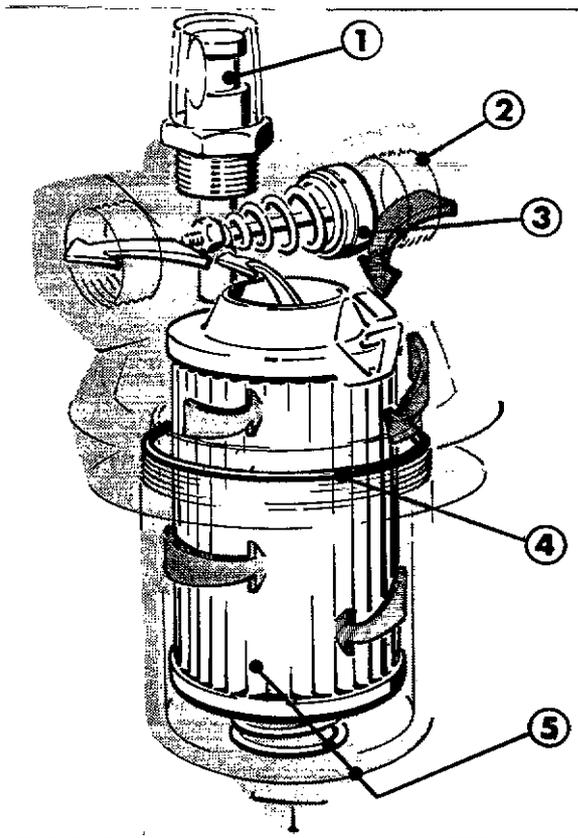


FILTRES 'RED ALERT'

BASSE PRESSION - VOLUME MOYEN
 Pression maximum de travail : 21 Bar
 Débit : 22 litres/minute
 Surface de filtrage : 230 cm²



- Modèle 213 057 : Avec élément 30 mailles
- Modèle 213 058 : Avec élément 60 mailles
- Modèle 213 059 : Avec élément 100 mailles
- Modèle 213 060 : Avec élément 150 mailles
- Modèle 213 061 : Avec élément 200 mailles
- Modèle 214 001 : Sans élément.

1 - INDICATEUR

Le voyant rouge est commandé par un dispositif magnétique et il n'y a aucune pièce mobile traversant le corps de l'appareil et donc aucun joint d'étanchéité. Le témoin laisse apparaître le voyant rouge quand la pression différentielle atteint 0,3 Bar. Le voyant rouge apparaît entièrement quand la pression différentielle atteint 0,7 Bar. Si l'on

ne procède pas immédiatement au nettoyage, la soupape de by-pass s'ouvre et le produit ne passe plus par le circuit de filtrage.

2 - RACCORDS D'ENTREE ET DE SORTIE 3/4"NPT (F)

Un circuit de dérivation ou un système à deux filtres permet un gain de temps lors du nettoyage ou de l'entretien du filtre. Voir schéma de l'installation type en page 2.

3 - SOUPAPE DE BY-PASS

Elle opère par pression différentielle. Lorsque l'élément est colmaté et que la pression de sortie est inférieure de 1 bar à la pression d'entrée, la soupape s'ouvre pour éviter la rupture de l'élément et pour garder une pression constante dans le système. Quand l'indicateur laisse apparaître le voyant rouge aux 3/4, il est nécessaire de nettoyer immédiatement l'élément afin d'éviter l'ouverture de la soupape.

4 - JOINT D'ETANCHEITE DE LA CUVE - VITON

Il assure l'étanchéité entre la cuve et le corps. Faire attention de ne pas endommager le joint torique ou les surfaces de contact de la cuve et du corps. Nettoyer immédiatement après le démontage de la cuve. Lors du remontage, lubrifier avec de la graisse N° 2.

5 - CUVE - ELEMENT ET RESSORT

Pour faciliter le nettoyage et réduire le temps d'arrêt de l'appareil, il est recommandé de toujours disposer d'une cuve, d'un élément et d'un ressort de rechange. Avant le démontage de la cuve, il faut dériver le produit dans le circuit auxiliaire ou arrêter le système, décompresser le produit et dévisser le bouchon de purge. Maintenir la cuve à l'aide d'une clé pour éviter qu'elle ne tourne. Après la vidange, déposer la cuve, l'élément et le ressort, puis immédiatement les remplacer par les pièces de rechange, nettoyer la cuve, l'élément et le ressort. Ceci évitera le séchage du produit dans le corps et les autres pièces. Lubrifier les filets avec de la graisse N°2. Nettoyer l'élément, le ressort et la cuve avec un solvant comme il est expliqué plus loin et conserver ces pièces jusqu'au prochain emploi.

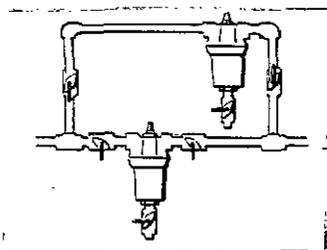
Remarque : Laisser 76 mm d'espace sous le filtre pour permettre le démontage de la cuve.

ATTENTION

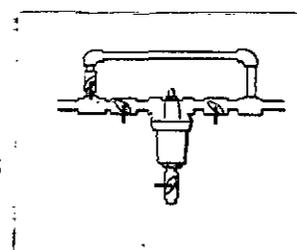
Toujours arrêter le système et décompresser le produit avant toute opération d'entretien du filtre.

Si le filtre ne doit pas être réutilisé après l'arrêt de l'installation, il faut nettoyer entièrement toutes les pièces avec un solvant et les sécher à l'air comprimé.

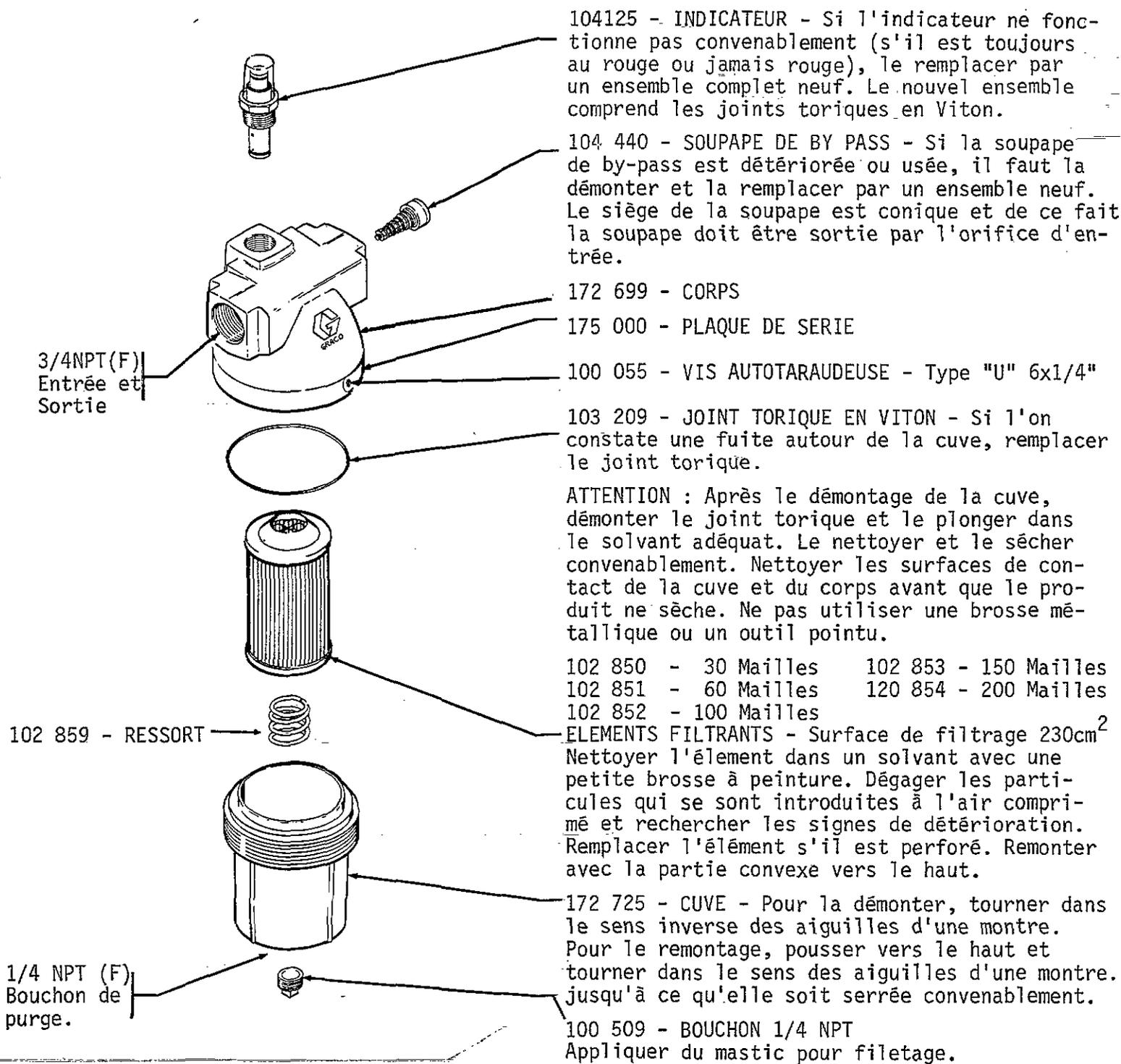
Installation avec deux filtres



Installation avec un circuit de dérivation.



Le circuit peut être interconnecté automatiquement lorsque le filtre exige un nettoyage. Contacter le service technique Graco pour plus de détails.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions : Longueur 100mm Largeur 95mm
 hauteur 220 mm
 Poids : 1,4 kg
 Pression de travail : 21 bar maximum
 Débit maximum : 22 l/mn
 Surface de filtrage : 232 cm²
 Nature des pièces : Aluminium anodisé
 viton, acier inoxydable, PTFE acier
 chromé.

ACCESSOIRES (devant être achetés séparément)

208 392 - Robinet à bille 1/4 L.P
 (installé sur la cuve pour vidange plus rapide)
 103 189 - Robinet à bille 3/4 L.P
 (installé sur la canalisation produit pour
 arrêter le passage dans le filtre)
 102 857 - Joint torique PTFE
 (remplacement du joint torique 103 209)



GRACO INC. P.O. BOX 1441 Minneapolis, MN 55440

307-282
 Juin 1977
 Printed
 in
 France