



ISTRUZIONI

Il presente manuale contiene avvertenze ed informazioni estremamente importanti da leggere e conservare come riferimento.

OPTIMISER 2K™ . Pistola a spruzzo per adesiva due componenti per volumi elevati a bassa pressione

Pressione massima di esercizio del fluido e dell'aria 7 bar

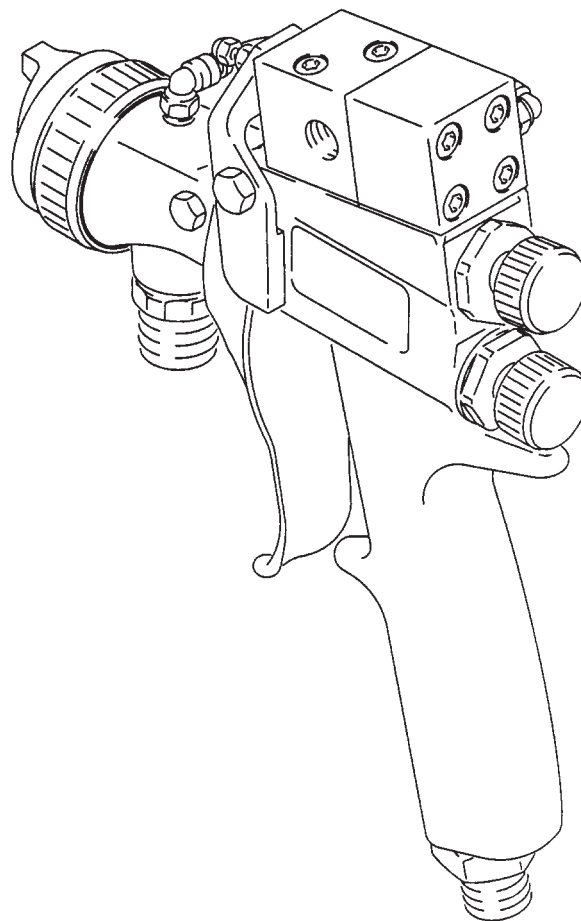
N. Cod. 949-239

Brevetto americano in corso di esecuzione



AVVERTENZA

Questa pistola è stata progettata per essere impiegata esclusivamente con adesivi a contatto a base d'acqua. Qualsiasi altro impiego della pistola potrebbe determinare condizioni di funzionamento pericolose o danneggiare la pistola. Per l'impiego di altri materiali, contattare i tecnici Graco.



02748

GRACO S.R.L.

Via Serra 22, 40012 LIPPO CALDERARA DI RENO BOLOGNA (BO) – ITALIA

Tél : (051) 72 60 90 ; Fax : (051) 72 50 41

© Copyright 1993 Graco

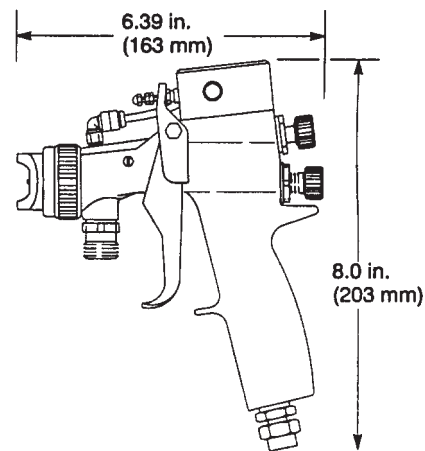
Indice

Caratteristiche tecniche	2
Dimensioni	2
Avvertenze	3
Tavola di selezione	4
Portata aria e pressione di atomizzazione	5
Installazione tipo	6
Installazione e arresto	7
Controllo dei rapporti	12
Funzionamento	13
Manutenzione, lavaggio e pulizia quotidiani della pistola ...	14
Diagnostica	18
Assistenza	20
Esploso dei componenti	26
Elenco dei componenti	27
Accessori	28

Caratteristiche Tecniche

Pressione massima di esercizio fluido e aria 7 bar
Peso 17,5 onzas (0,5 kg)
Entrata aria filett. destra e sinistra
..... 1/4–18 npsm (R1/4–19)
Entrata adesivo filett. destra e sinistra
..... 3/8–18 npsm (R3/8–19)
Entrata attivatore 1/8–27 npt (h)
Parti a contatto con fluidi
Adesivo e attivatore Acciaio inox 304 e 17–4,
..... acetale, nylon, polietilene UHMW
Esclusivamente attivatore Buna N, ottone nichelato,
..... alluminio anodizzato (esclusivamente cappello d'aria)

Dimensioni



02749

Avvertenze

Esclusivamente per uso professionale. Osservare tutte le avvertenze. Prima di mettere in funzione l'impianto, assicurarsi di avere letto e compreso tutti i manuali di istruzioni.

PERICOLI DERIVANTI DALL'ERRATO IMPIEGO DELL'IMPIANTO

Sicurezza generale

Qualsiasi errato impiego dell'impianto di spruzzatura o dei relativi accessori, come un'eccessiva pressurizzazione, la modifica di componenti, l'impiego di prodotti chimici e di fluidi non compatibili oppure l'utilizzo di componenti usurati o danneggiati può determinarne la rottura e causare lesioni fisiche, incendi, esplosioni o danni al materiale circostante.

Non rivolgere mai la pistola a spruzzo in direzione di persone o di parti del corpo.

Non posizionare mai le dita o le mani sull'ugello di spruzzatura.

Seguire sempre la **Procedura di decompressione** riportata a lato prima di procedere alla pulizia o allo smontaggio dell'ugello del fluido o alla manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto.

Non tentare di arrestare o deviare le eventuali perdite con le mani o altre parti del corpo.

Controllare regolarmente l'intero impianto di spruzzatura e riparare o sostituire immediatamente i componenti usurati o danneggiati.

Durante la manutenzione della pistola, impiegare esclusivamente parti di ricambio originali Graco.

Non alterare o modificare alcun componente dell'impianto, in quanto ciò potrebbe determinarne un errato funzionamento.

Leggere sempre la documentazione del produttore dei fluidi e dei solventi relativa all'impiego di occhiali, guanti, indumenti, maschere di protezione e altre attrezzature.

Pressione dell'impianto

Questa pistola ha una *pressione massima* di esercizio del fluido e dell'aria di 7 bar. Non oltrepassare mai la pressione massima di esercizio della pistola o di qualsiasi altro componente o accessorio utilizzato nell'impianto.

SICUREZZA DEI TUBI FLESSIBILI

Serrare accuratamente tutti i raccordi del fluido prima di ogni impiego.

Non utilizzare mai un tubo flessibile danneggiato. Prima di ogni impiego, controllare il tubo su tutta la lunghezza per individuare eventuali tagli, perdite, abrasioni, rivestimenti incurvati, accoppiamenti danneggiati o non correttamente fissati. Nel caso in cui si rilevi una qualsiasi di tali anomalie, sostituire immediatamente il tubo flessibile.

Compatibilità dei fluidi

Assicurarsi che tutti i fluidi e i solventi utilizzati siano chimicamente compatibili con le "Parti a contatto con fluidi" elencate nelle **Caratteristiche tecniche** a Pag. 2. Leggere sempre la documentazione del produttore dei fluidi e dei solventi prima di utilizzare tali prodotti all'interno della pistola.

Di norma la pistola viene pulita con acqua e sapone. Nel caso in cui venga impiegato solvente, il cloruro di metilene con acido formico o propionico non è consigliato come solvente per il lavaggio o la pulizia della pistola o di qualsiasi altro dispositivo dotato di componenti in nylon o in alluminio, poiché danneggerebbe tali componenti.

Procedura di decompressione

Allo scopo di ridurre il rischio di gravi lesioni fisiche, comprese quelle derivanti da spruzzi negli occhi o sulla pelle o da parti in movimento, seguire sempre la presente procedura all'arresto dell'impianto, durante il controllo o la manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto di spruzzatura, durante l'installazione, la pulizia o la sostituzione degli ugelli del fluido e ogniqualvolta si interrompono le operazioni di spruzzatura.

1. Chiudere le valvole di arresto dell'adesivo e dell'attivatore.
2. Azionare la pistola all'interno della cabina di verniciatura* per scaricare le pressioni del fluido ed eliminare la quantità in eccesso di attivatore dalla pistola.
3. Chiudere la valvola di arresto dell'aria di atomizzazione.

** Nel caso in cui per il lavaggio venga impiegato solvente, assicurarsi di eliminare il solvente in un recipiente in metallo collegato a terra.*

Maneggiare con cura e disporre attentamente i tubi flessibili. Non tirare i tubi flessibili per spostare l'impianto. Non utilizzare fluidi o solventi non compatibili con il tubo interno e con il rivestimento del flessibile.

Tavola Di Selezione

Kit Spillo/ Ugello/cappello d'aria. N. Cod.	Comprende:				Dimensioni orifizio
	Gruppo Stelo Spillo in acciaio inox. N. Cod.	Ugello spillo in acciaio inox N. Cod.	Ugello** N. Cod.	Cappello d'aria N. Cod.	
949-276	224-849	185-854	185-756	188-754	0,508 mm
949-277	224-849	185-855	185-757	188-754	0,660 mm
949-278	224-849	185-730	185-700	188-754	0,762 mm
949-279	236-123	N/A*	185-701	188-754	1,067 mm
949-280	236-124	N/A*	185-702	188-754	1,397 mm
949-281	236-125	N/A*	185-703	188-755	1,778 mm
949-282	236-126	N/A*	185-704	188-756	2,184 mm
949-283	224-849	185-735	185-705	188-757	2,794 mm
949-284	224-849	185-736	185-706	188-758	3,175 mm

* Spillo e ugello (componente unico).

** Per applicare l'ugello del fluido alla pistola a spruzzo si consiglia di serrare ad una coppia massima di 4 N.m.

Selezione del gruppo spillo/ugello/ cappello d'aria appropriato

I gruppi spillo/ugello della pistola a spruzzo per volumi elevati e a bassa pressione sono disponibili in diverse dimensioni, in modo da fornire portate del fluido diverse.

Come criterio generale, utilizzare l'ugello del fluido che fornirà la portata desiderata con la manopola di regolazione del fluido aperta di quattro giri completi in senso antiorario e una pressione dell'adesivo pari circa a 0,35-1,4 bar.

Per portate ridotte o fluidi a bassa viscosità, selezionare l'ugello di dimensioni minori.

Per portate elevate o per fluidi ad alta viscosità, selezionare l'ugello di dimensioni maggiori.

Non si consiglia l'impiego di un cappello d'aria con dimensione inferiore rispetto a quella dello spillo/ugello.

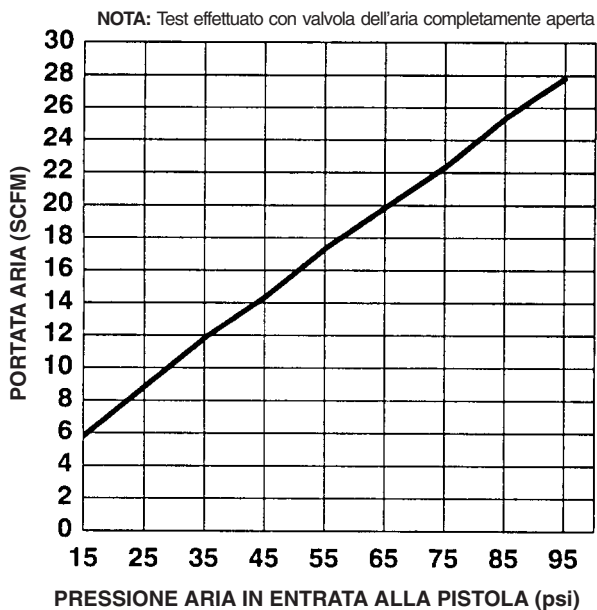
NOTA: Per agevolare la scelta dello spillo/ugello di dimensione appropriata, è possibile collegare temporaneamente un manometro all'entrata fluido della pistola per determinare la pressione del fluido.

Inconvenienti e rimedi relativi alla selezione

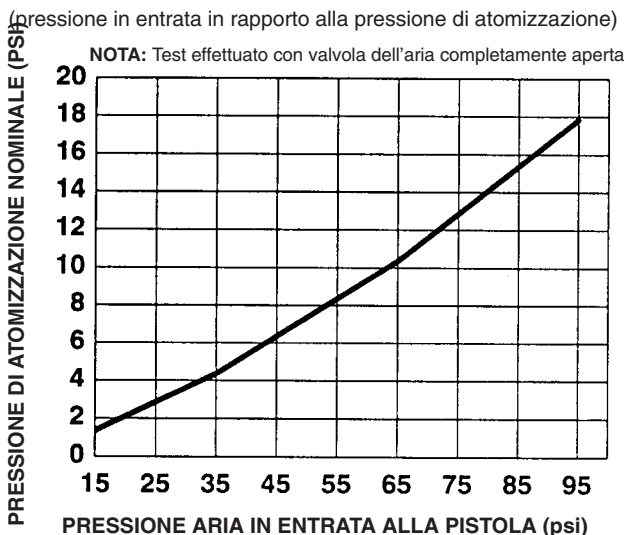
INCONVENIENTE	POSSIBILE CAUSA	RIMEDIO
La pressione del fluido necessaria per raggiungere la portata adeguata risulta eccessivamente elevata.	Impiego di un gruppo con orifizio eccessivamente ridotto	Utilizzare un gruppo spillo/ugello/cappello d'aria con orifizio più largo
Utilizzando un valore di pressione ridotto, la portata del fluido risulta eccessivamente elevata e rende necessaria la riduzione della corsa dello spillo per diminuire la portata.	Impiego di un gruppo con orifizio eccessivamente largo	Utilizzare un gruppo spillo/ugello/cappello d'aria con orifizio più ridotto
L'impianto di spruzzatura non funziona ad una pressione del fluido sufficientemente ridotta.	Regolatore del fluido assente o regolatore di pressione non sufficientemente sensibile	Installare un regolatore di fluido a bassa pressione o installare un regolatore di pressione più sensibile sul serbatoio a pressione

Portata Aria E Pressione Di Atomizzazione

Portata Aria

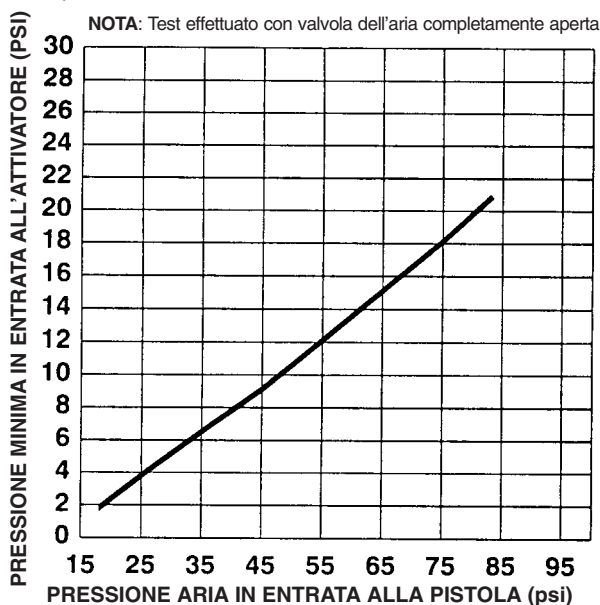


Pressione dell'aria di atomizzazione



Pressione Di Atomizzazione In Rapporto Alla Pressione In Entrata All'attivatore

L'aria che passa attraverso la pistola crea una contropressione che deve essere contrastata dall'attivatore prima di iniziare a fluire. Il grafico sotto riportato indica la pressione minima dell'attivatore necessaria a contrastare la pressione dell'aria di atomizzazione.

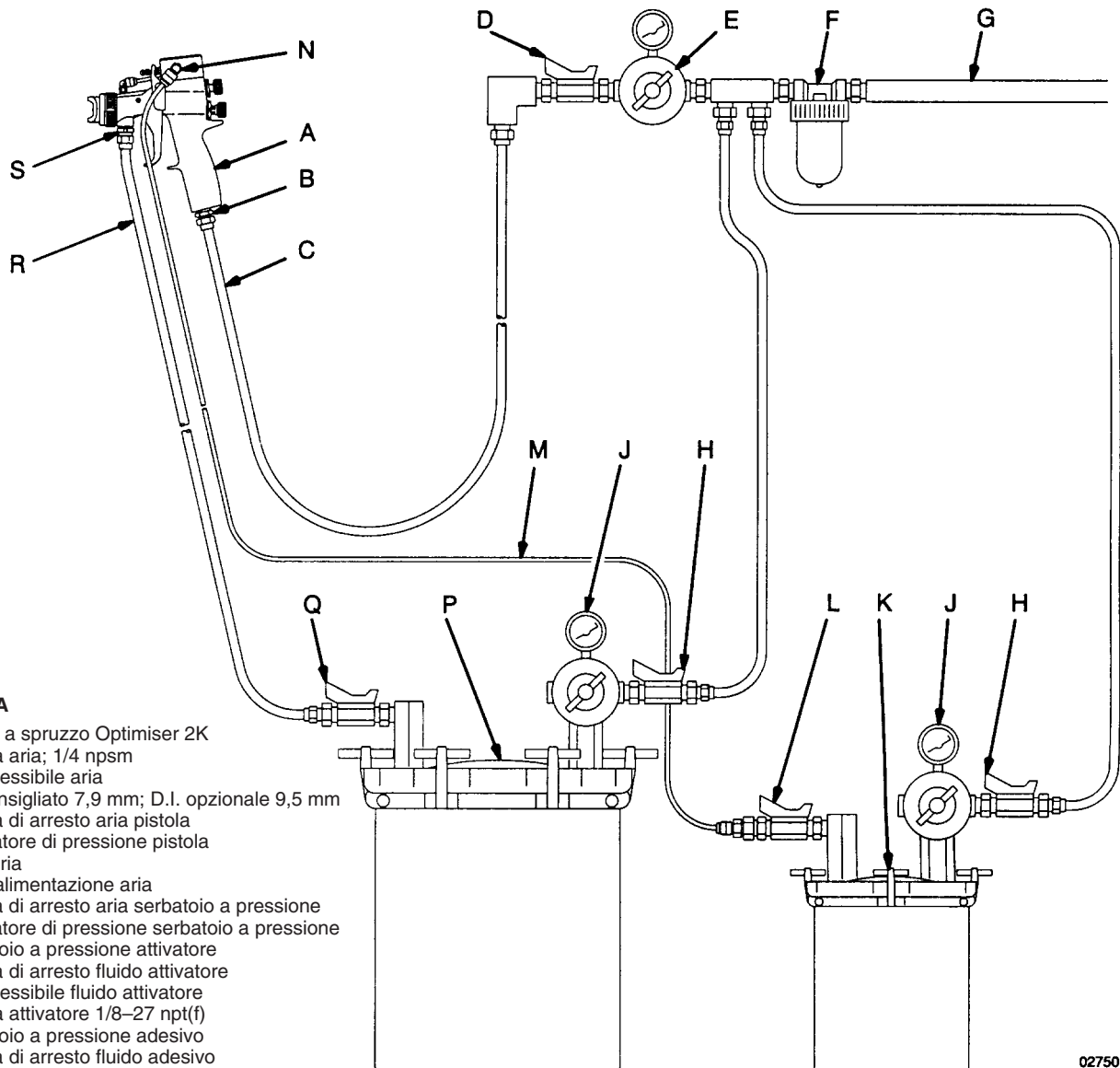


Pressione in entrata pistola	Pressione di atomizzazione nominale*
15 psi (1,05 bar)	1,5 psi (0,11 bar)
25 psi (1,75 bar)	3,0 psi (0,22 bar)
35 psi (2,45 bar)	4,5 psi (0,33 bar)
45 psi (3,15 bar)	6,0 psi (0,42 bar)
55 psi (3,85 bar)	8,5 psi (0,62 bar)
65 psi (4,55 bar)**	10,0 psi (0,70 bar)
75 psi (5,25 bar)	13,0 psi (0,95 bar)
85 psi (5,95 bar)	15,5 psi (1,14 bar)
95 psi (6,97 bar)	18,0 psi (1,32 bar)

* Valvola completamente aperta

** Per un funzionamento adeguato, utilizzare una pressione pari o inferiore a 4,55 bar

Installazione Tipo



LEGENDA

- A Pistola a spruzzo Optimiser 2K
- B Entrata aria; 1/4 npsm
- C Tubo flessibile aria
D.I. consigliato 7,9 mm; D.I. opzionale 9,5 mm
- D Valvola di arresto aria pistola
- E Regolatore di pressione pistola
- F Filtro aria
- G Linea alimentazione aria
- H Valvola di arresto aria serbatoio a pressione
- J Regolatore di pressione serbatoio a pressione
- K Serbatoio a pressione attivatore
- L Valvola di arresto fluido attivatore
- M Tubo flessibile fluido attivatore
- N Entrata attivatore 1/8-27 npt(f)
- P Serbatoio a pressione adesivo
- Q Valvola di arresto fluido adesivo
- R Tubo flessibile fluido adesivo
- S Entrata adesivo; 3/8 npsm (R3/8-19)

02750

Compatibilità dei fluidi negli accessori

Nella scelta dei componenti dell'impianto per l'alimentazione dell'adesivo e dell'attivatore alla pistola, tenere presente che tali fluidi sono a base d'acqua e corrosivi. Non utilizzare materiali quali l'acciaio al carbonio, l'ottone non placcato, il rame e l'alluminio. I materiali quali l'acciaio inox, l'ottone nichelato e la maggior parte delle materie plastiche sono comunemente accettabili. Oltre a ciò, gli adesivi comunemente utilizzati con questo tipo di pistola sono sensibili allo scorrimento e, se non vengono trattati adeguatamente, coagulano all'interno dell'impianto. **In genere con questo materiale non è possibile impiegare le pompe a stantuffo.** Al posto della pompa o del regolatore di pressione del fluido possono essere impiegati i serbatoi a pressione in acciaio inox. Spesso sugli impianti alimentati da serbatoi di raccolta o da fusti vengono utilizzate pompe con membrana in plastica.

⚠ ATTENZIONE

Alcuni componenti adesivi coagulano nei regolatori di pressione del fluido a causa dell'azione di scorrimento. Per informazioni sul regolatore, consultare il fornitore dei materiali.

Per gli **accessori** consigliati da installare nell'impianto, ved. il capitolo Accessori. Controllare con il fornitore dei materiali le specifiche precauzioni da adottare.

Aerazione della cabina di verniciatura

⚠ AVVERTENZA

Al fine di evitare concentrazioni pericolose di vapori tossici e/o infiammabili, eseguire l'operazione di spruzzatura esclusivamente in una cabina di verniciatura adeguatamente ventilata. **Non azionare la pistola a spruzzo se i ventilatori non sono in funzione.**

Controllare e rispettare la normativa statale, regionale e locale in vigore relativa ai requisiti di velocità di scarico dell'aria.

Controllare e rispettare tutta la normativa locale di sicurezza e antincendio.

Installazione E Arresto

1. Collegamento della linea aria

NOTE:

- E' necessario installare un regolatore di pressione dell'aria (G) sulla linea aria della pistola al fine di controllare la pressione dell'aria in arrivo alla pistola. Ved. Fig. 2.
 - Nel caso in cui la sorgente dell'aria regolata non sia dotata di un filtro, installare un filtro aria (H) sulla linea aria, in modo da garantire un'alimentazione d'aria pulita ed asciutta alla pistola. Ved. Fig. 2.
- A. Collegare il tubo flessibile dell'aria (C) all'entrata aria della pistola (B) di 1/4 npsm. Ved. Fig. 1.

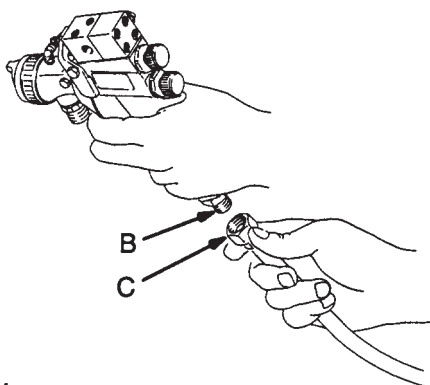


Fig. 1

02751

- B. Collegare l'altra estremità del tubo flessibile dell'aria (C) ad una linea di alimentazione aria regolata (G). Ved. Fig. 2.

NOTA: La Fig. 2 illustra il regolatore di pressione (E) del filtro (F) e la valvola di arresto dell'aria (D) collegate alla linea di alimentazione dell'aria.

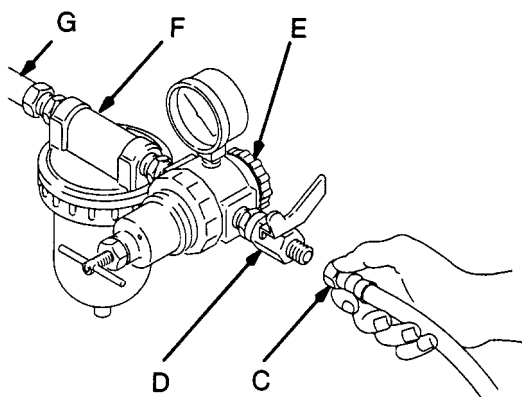


Fig. 2

01990

2. Collegamento del tubo flessibile del fluido adesivo

NOTE:

- Prima di procedere al collegamento della linea fluido, soffiare aria attraverso la linea e lavarla con acqua.
- Nel caso in cui si utilizzi una pompa a membrana per alimentare l'adesivo alle varie pistole, è possibile utilizzare un regolatore del fluido (T) per controllare la pressione del fluido a ciascuna pistola. Fig. Ved. 4.

⚠ ATTENZIONE

Alcuni componenti dell'adesivo coagulano nei regolatori di pressione del fluido a causa dell'azione di scorrimento. Per le specifiche precauzioni da adottare, consultare il fornitore dei materiali.

- Filtrare la linea fluido per eliminare le particelle di grosse dimensioni e i sedimenti che potrebbero ostruire l'ugello del fluido.
- A. Collegare il tubo flessibile del fluido (R) all'entrata adesivo della pistola (S) (filettatura destra e sinistra di 3/8-18 npsm [R 3/8-19]). Ved. Fig. 3.

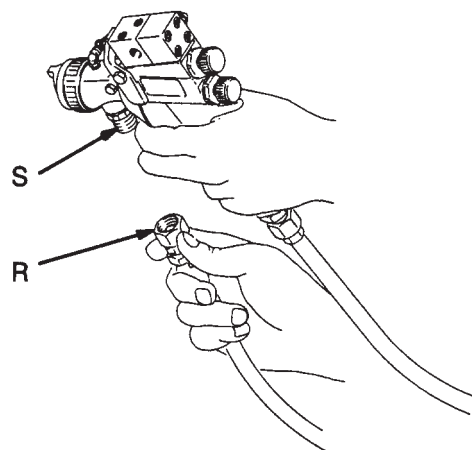


Fig. 3

02752

- B. Collegare l'altra estremità del tubo flessibile del fluido (R) ad una linea di alimentazione del fluido regolata (U) o ad un serbatoio a pressione (P). Ved. Fig. 4 o il disegno dell'Installazione Tipo a Pag. 6.

NOTA: La Fig. 4 illustra il regolatore del fluido (T) e le valvole di arresto del fluido (Q) collegati alla linea di alimentazione del fluido (U).

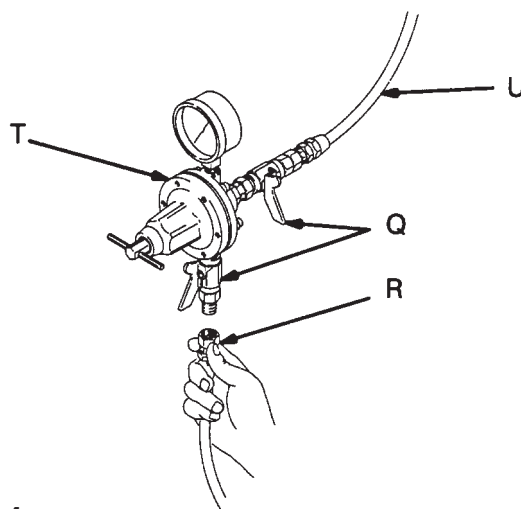


Fig. 4

02777

Installazione E Arresto

3. Collegamento del tubo dell'attivatore

NOTE:

- Prima di procedere al collegamento della linea fluido, soffiare aria attraverso la linea e lavarla con acqua.
 - Nel caso in cui si utilizzi una pompa a membrana per alimentare l'attivatore, installare un regolatore del fluido sulla linea fluido per controllare la pressione del fluido in arrivo alla pistola.
 - Per la linea di alimentazione dell'attivatore è possibile impiegare una tubazione con D.I. pari a 5/32 o 1/4.
 - Durante l'alimentazione dell'attivatore alla pistola, la pressione di atomizzazione deve essere attivata prima di azionare la pistola.
 - Per impostare le pressioni dell'attivatore e dell'aria, fare riferimento al grafico a Pag. 5, "Pressione di atomizzazione in rapporto alla pressione in entrata all'attivatore". Possono essere necessarie pressioni più elevate per mantenere il rapporto di miscelazione.
 - Filtrare la linea di alimentazione dell'attivatore al fine di eliminare le ostruzioni presenti nello spillo e nell'orifizio; si consiglia l'impiego di un filtro da 100 mesh.
- A. Collegare il raccordo (V) e il tubo (M) all'entrata attivatore della pistola. Ved. Fig. 5.
- B. Collegare l'altra estremità del tubo del fluido (M) ad una linea di alimentazione del fluido regolata o ad un serbatoio a pressione. Fare riferimento alla Fig. 4 o al disegno dell'Installazione Tipo a Pag. 6.

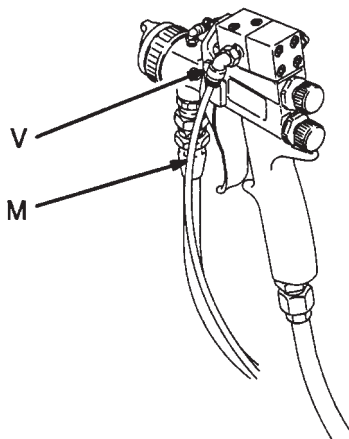


Fig. 5

02784

4. Posizionamento del cappello d'aria

Ruotare il cappello d'aria fino ad ottenere la direzione del getto desiderata. Ved. Fig. 6.

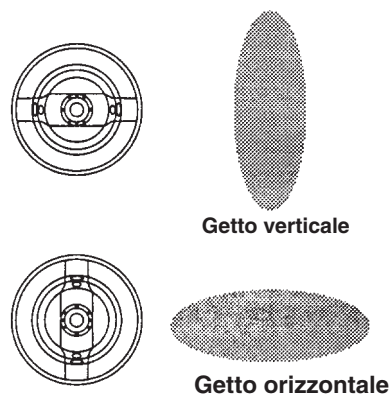


Fig. 6

02020

5. Regolazione della forma del getto

⚠ AVVERTENZA

NON oltrepassare la pressione massima del fluido e dell'aria (7 bar) della pistola. Una pressione più elevata può provocare la rottura dei componenti e causare gravi lesioni fisiche o danni al materiale circostante.

Per ottenere la corretta portata del fluido e dell'aria, attenersi alla seguente procedura:

- A. Partendo con la manopola in posizione completamente chiusa, ruotare la manopola di regolazione del fluido (9) in senso antiorario di quattro giri. Ved. Fig. 7.

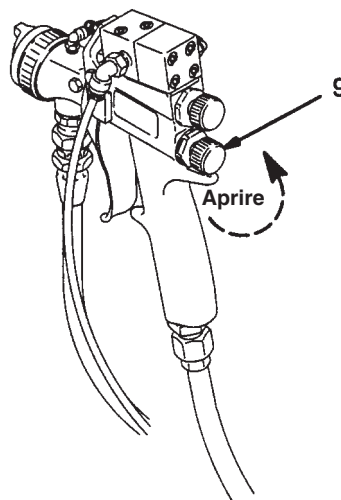


Fig. 7

02784

Installazione E Arresto

5. Regolazione della forma del getto (segue)

- B. Aprire la valvola di arresto del fluido adesivo (Q) e regolare la portata del fluido utilizzando il regolatore di pressione del fluido (T), installato nella linea fluido della pistola, oppure il regolatore di pressione posto sul serbatoio dell'adesivo. Le portate comunemente utilizzate varieranno in base alle pressioni del regolatore da 0,35 a 1,4 bar.

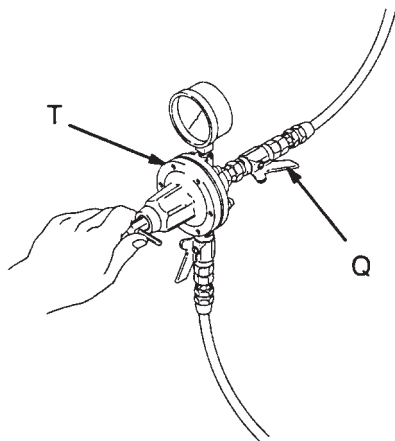


Fig. 8

02778

- C. Mantenere la pistola in posizione parallela rispetto al pavimento e regolare la pressione del fluido adesivo in modo da ottenere un getto rettilineo con lunghezza compresa tra 25,4 e 152,4 mm prima dell'inizio della caduta. Ved. Fig. 9.

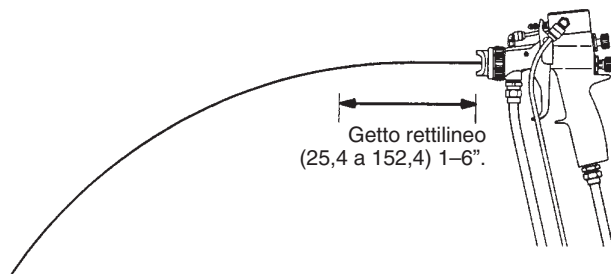
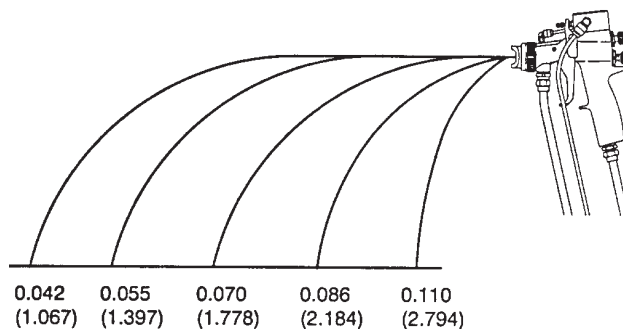


Fig. 9

02754

NOTA: Utilizzando un ugello del fluido di dimensioni maggiori ad una pressione dell'adesivo ridotta si ottiene la stessa portata, diminuendo la velocità del flusso del fluido. Ved. Fig. 10. Ciò consente all'aria di atomizzazione di agire più a lungo sul fluido e quindi di migliorare l'atomizzazione.

Velocità del fluido con diversi ugelli alla stessa portata



Dimensioni dell'orifizio in mm

02755

Fig. 10

- D. Nel caso in cui si riveli necessaria un'ulteriore riduzione della portata dell'adesivo, ruotare la manopola di regolazione del fluido (9) in senso orario, in modo da ridurre l'erogazione di adesivo. Ved. Fig. 11.

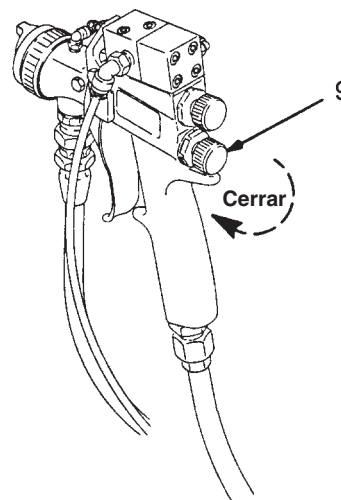


Fig. 11

02784

⚠ ATTENZIONE

Limitare la corsa del grilletto e dello spillo del fluido effettuando continuamente operazioni di spruzzatura con la manopola di regolazione del fluido chiusa (ruotata in senso orario), causerà un'usura prematura dello spillo del fluido, dovuta ad abrasione, e un'usura dell'interfaccia dello stelo della valvola dell'aria/del grilletto.

Per ottenere risultati ottimali, utilizzare la pressione dell'adesivo per regolare la portata del fluido oppure utilizzare una combinazione spillo/ugello/cappello d'aria di dimensioni diverse. Fare riferimento a Pag. 4.

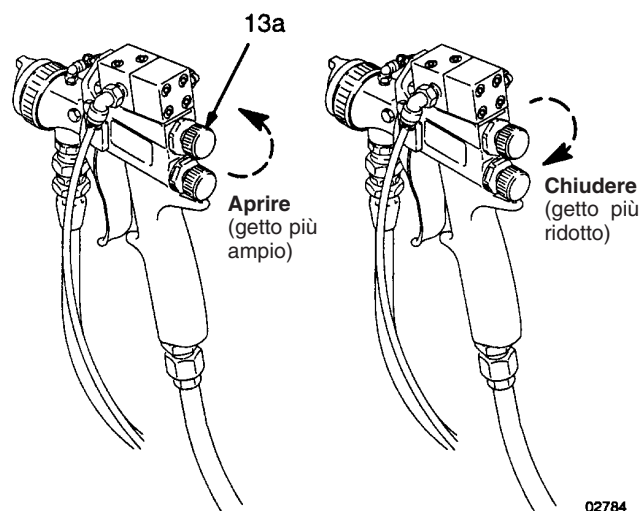
NOTA:

Aprendo completamente la manopola di regolazione del fluido, la pistola emetterà solamente aria e l'attivatore. (segue alla pagina successiva).

Installazione E Arresto

5. Regolazione della forma del getto (segue)

- E. Aprire la valvola di regolazione del getto (13a) ruotandola completamente in senso antiorario. Ved. Fig. 12.



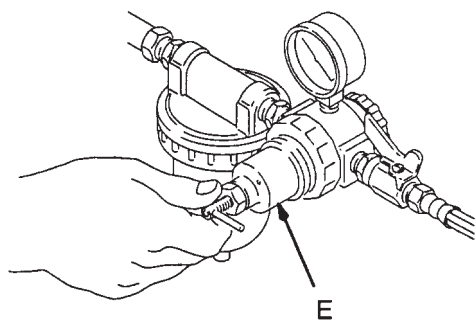
02784

Fig. 12

- F. Regolare la pressione di alimentazione dell'aria a 2,8 bar, utilizzando il regolatore di pressione dell'aria di atomizzazione.

Se possibile, fare riferimento ai consigli del produttore del fluido e vedere il grafico "Pressione di atomizzazione in rapporto alla pressione in entrata all'attivatore" a Pag. 5, al fine di regolare la pistola.

NOTA: E' possibile che la normativa locale limiti la pressione massima del cappello d'aria a 0,7 bar, in conformità alla normativa relativa ai dispositivi per volumi elevati e a bassa pressione.



01997

Fig. 13

- G. seguire una prova di spruzzatura per controllare il grado di atomizzazione, mantenendo la pistola ad una distanza compresa tra 150 e 200 mm dal pezzo di prova.
- H. Se la manopola di regolazione del getto (13a) è ruotata completamente in senso antiorario, il getto può risultare eccessivamente ampio. Ruotare la manopola di regolazione del getto in senso orario fino ad ottenere il getto di dimensioni desiderate.
- NOTA:** Una parte del getto d'aria è necessaria per alimentare l'attivatore; non chiudere completamente la manopola di regolazione del getto.
- I. Controllare nuovamente il grado di atomizzazione. Se necessario, aumentare la pressione di alimentazione dell'aria della pistola utilizzando il regolatore di pressione, mediante incrementi di 0,35 bar, fino ad ottenere il grado di atomizzazione desiderato.
- J. Se dopo avere aumentato la pressione di alimentazione dell'aria il grado di atomizzazione risulta ancora inaccettabile, installare un ugello del fluido di dimensioni maggiori in modo da ridurre la velocità del fluido. Fare riferimento alla Fig. 10. Ripetere i punti 5.E.5.I. fino ad ottenere il grado di atomizzazione desiderato.

⚠ ATTENZIONE

Azionare il grilletto della pistola ogniqualvolta si procede al serraggio o allo smontaggio dell'ugello del fluido. Tale operazione contribuisce a mantenere distante la sede dello spillo dalla superficie di accoppiamento dell'ugello e ad evitare eventuali scalfitture della sede.

Durante il serraggio dell'ugello, non utilizzare un valore superiore a 4 N.m. Un serraggio eccessivo dell'ugello può determinare uno spostamento della parte esagonale dell'ugello, influire negativamente sulla qualità del getto e non è necessario al fine di ottenere una corretta tenuta.

Installazione E Arresto

6. Regolazione della portata dell'attivatore

⚠ ATTENZIONE

Per evitare che l'attivatore possa contaminare l'aria di atomizzazione, non azionare la pistola a spruzzo dopo avere aperto la valvola dell'attivatore ed avere chiuso l'aria di atomizzazione.

Aprire la valvola di alimentazione dell'attivatore (L) ed aumentare la pressione del fluido fino ad erogare la quantità di attivatore e di adesivo desiderata. La gamma di pressione del fluido da utilizzarsi è compresa tra 0,84 e 2,1 bar. Fare riferimento al capitolo **Controllo dei rapporti** a Pag.12.

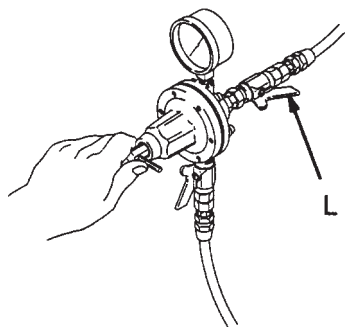


Fig. 14

02776

7. Arresto

⚠ AVVERTENZA

Procedura di decompressione

Al fine di ridurre il rischio di gravi lesioni, comprese quelle derivanti da spruzzi negli occhi o sulla pelle oppure da parti in movimento, eliminare sempre le pressioni dell'impianto durante l'arresto, il controllo o la manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto di spruzzatura, durante l'installazione, la pulizia o la sostituzione degli ugelli del fluido e ogniqualvolta si interrompono le operazioni di spruzzatura. Per eliminare la pressione nella pistola, seguire i punti A.-C. sotto riportati.

- A. Chiudere le valvole di arresto dell'adesivo e dell'attivatore (Q e L).

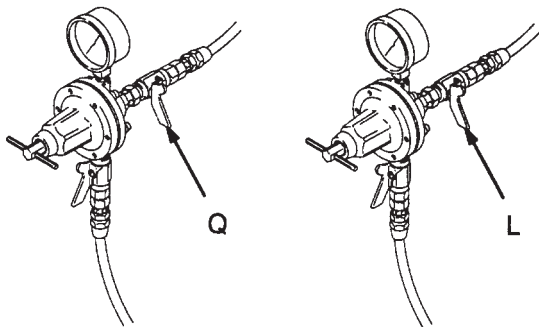


Fig. 15

02056

- B. Azionare la pistola all'interno della cabina di verniciatura* per scaricare le pressioni del fluido ed eliminare la quantità in eccesso di attivatore dalla pistola.

* Se la pistola è stata lavata mediante solvente, assicurarsi di eliminare il solvente all'interno di un recipiente in metallo collegato a terra.

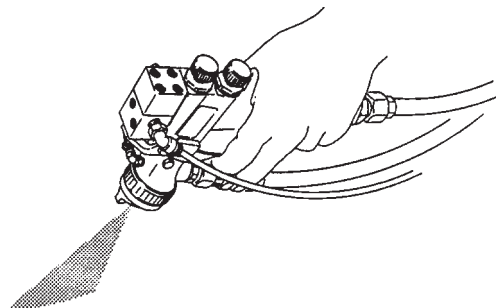


Fig. 16

02753

- C. Chiudere la valvola di arresto dell'aria di atomizzazione (D).

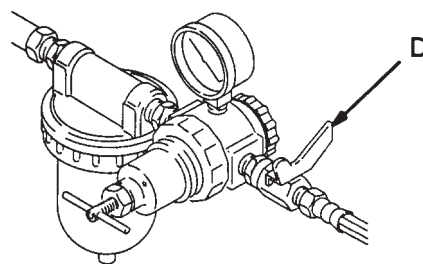


Fig. 17

02780

- D. Lasciare immerso l'ugello della pistola in acqua saponata per l'intera notte, in modo da evitare che il materiale indurito possa ostruire l'ugello stesso. Non immergere completamente la pistola.

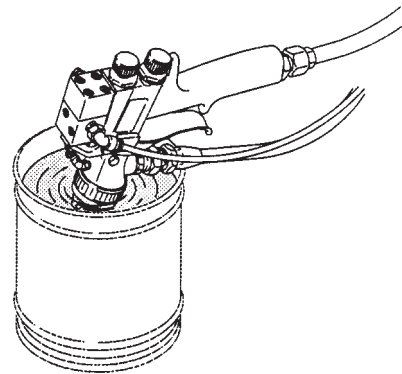


Fig. 18

02785

Controllo Dei Rapporti

NOTA: Non è possibile campionare allo stesso tempo l'adesivo e l'attivatore. Il controllo dell'adesivo deve avvenire quando l'aria di atomizzazione è chiusa, mentre il controllo dell'attivatore deve avvenire quando l'aria di atomizzazione è aperta.

Controllo del rapporto dell'adesivo

1. Pesare un bicchiere vuoto.
2. Chiudere la valvola di arresto dell'aria di atomizzazione.
3. Chiudere la valvola di arresto dell'attivatore.
4. Azionare la pistola all'interno del bicchiere per 15 secondi, in modo da erogare l'adesivo.
5. Pesare l'adesivo, sottrarre il peso del bicchiere, quindi moltiplicare il risultato per 4, in modo da ottenere il peso al minuto dell'adesivo.

Controllo del rapporto dell'attivatore

1. Pesare un bicchiere vuoto.
2. Coprire il bicchiere con una copertura morbida, in modo da deviare qualsiasi sovraspruzzo. Ved. Fig. 19.
3. Scollegare il tubo rosso dalla valvola dell'attivatore.
4. Collegare il tubo di controllo del rapporto (54) (in dotazione con la pistola) al raccordo di uscita (52¹) della valvola dell'attivatore, come illustrato nella Fig. 19. Ruotare il raccordo verso la parte anteriore (52²) della pistola.
5. Chiudere la valvola di arresto dell'adesivo.
6. Aprire la valvola di arresto dell'aria di atomizzazione.
7. Aprire la valvola di arresto dell'attivatore.

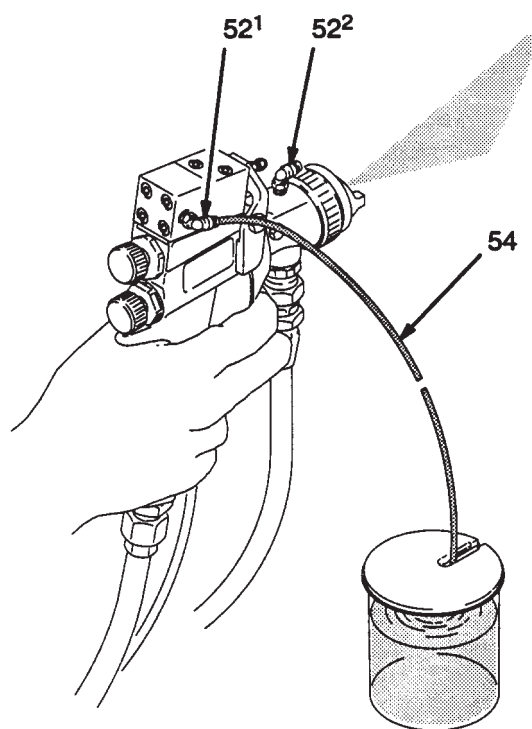


Fig. 19

02786

8. Posizionare il tubo di controllo del rapporto (54) all'interno del bicchiere, come illustrato nella Fig. 19.
9. Dirigere la pistola a spruzzo all'interno della cabina. Azionare la pistola per 1 minuto in modo da erogare l'attivatore attraverso il tubo e all'interno del bicchiere.
10. Togliere la copertura del bicchiere. Pesare l'attivatore e sottrarre il peso del bicchiere, in modo da ottenere il peso al minuto dell'attivatore.

Regolazione del rapporto in base alle necessità

Regolare la pressione di alimentazione dell'attivatore in modo da regolare il rapporto adesivo/attivatore, quindi controllare nuovamente il rapporto.

NOTA: Dopo avere stabilito il rapporto, non modificare il valore di pressione dell'adesivo o ruotare la manopola di regolazione del fluido (8) della pistola. Qualsiasi modifica relativa alla portata dell'adesivo comporterà una modifica del rapporto di miscelazione tra i due fluidi.

Funzionamento

Applicazione del fluido

Nel caso in cui venga utilizzata la pistola a spruzzo per volumi elevati e a bassa pressione, anziché una pistola a spruzzo pneumatica convenzionale, è possibile osservare che per ricoprire un componente sono necessari un movimento manuale leggermente più lento ed un numero inferiore di passate con la pistola.

1. Per ottenere risultati ottimali durante l'applicazione del fluido, tenere la pistola in posizione perpendicolare rispetto alla superficie e mantenere sempre una distanza di circa 150–200 mm dall'oggetto sottoposto all'operazione di spruzzatura. Ved. Fig. 20.



2. Per ottenere una verniciatura uniforme, utilizzare passate leggere e regolari sull'oggetto sottoposto all'operazione di spruzzatura con sovrapposizione del 50%.
3. Eseguire la verniciatura mediante passate parallele. Questa pistola a spruzzo applica uniformemente tutti i tipi di vernice senza necessità di verniciare nei due sensi.

NOTA: Per eliminare la necessità di arrestare la pressione dell'aria all'alimentatore d'aria, installare un raccordo a disinnesto rapido nel raccordo di entrata della pistola. Ved. il capitolo **Accessori**.

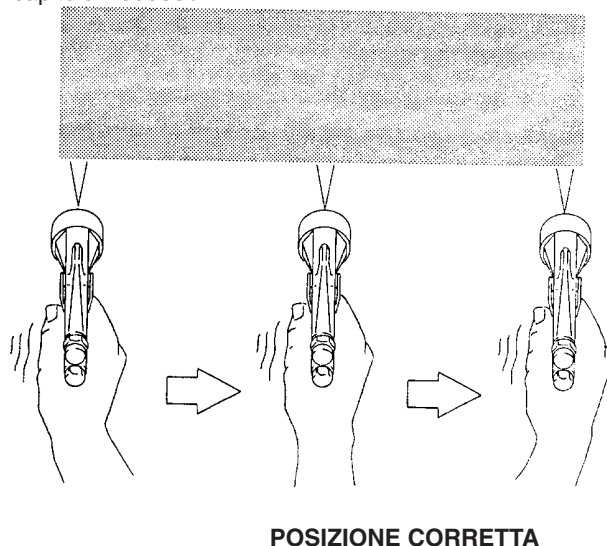


Fig. 20

0793

Manutenzione, Lavaggio E Pulizia Quotidiani Della Pistola

⚠ AVVERTENZA

Procedura di decompressione

Al fine di ridurre il rischio di gravi lesioni, comprese quelle derivanti da spruzzi negli occhi o sulla pelle oppure da parti in movimento, seguire sempre la presente procedura all'arresto dell'impianto, durante il controllo o la manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto di spruzzatura, durante l'installazione, la pulizia o la sostituzione degli ugelli del fluido e ogniqualvolta si interrompono le operazioni di spruzzatura.

1. Chiudere le valvole di arresto dell'adesivo e dell'attivatore.
2. Azionare la pistola all'interno della cabina di verniciatura* per scaricare le pressioni del fluido ed eliminare la quantità in eccesso di attivatore dalla pistola.
3. Chiudere la valvola di arresto dell'aria di atomizzazione.

* Se la pistola è stata lavata mediante solvente, assicurarsi di eliminare il solvente all'interno di un recipiente in metallo collegato a terra.

⚠ ATTENZIONE

Di norma la pistola deve essere pulita con acqua e sapone. Nel caso in cui venga utilizzato solvente per la pulizia della pistola, attenersi alle seguenti precauzioni:

- Il cloruro di metilene con acido formico o propionico non è consigliato come metodo di lavaggio o di pulizia della presente pistola, poiché danneggerebbe i componenti in nylon.
- Non immergere la pistola nel solvente.
- Non pulire la pistola con uno straccio imbevuto di solvente; eliminare il solvente in eccesso prima di procedere alla pulizia.

⚠ ATTENZIONE

Durante la pulizia non rivolgere la pistola verso l'alto, in modo da evitare che il fluido entri nei condotti di passaggio dell'aria della pistola.



Non utilizzare utensili in metallo per pulire gli orifizi del cappello d'aria, in modo da non scalfirli. Eventuali scalfitture possono modificare la forma del getto.



Manutenzione generale dell'impianto

1. Pulire giornalmente i filtri della linea aria e fluido.
2. Controllare l'eventuale presenza di perdite di fluido dalla pistola e dai tubi flessibili del fluido. Serrare i raccordi o sostituire i componenti in base alle necessità.

3. Lavare la pistola con acqua nel caso in cui si preveda di non utilizzarla nei tre giorni successivi. Seguire la procedura riportata a Pag. 15.

Manutenzione, Lavaggio E Pulizia Quotidiani Della Pistola

1. Seguire la **Procedura di decompressione** riportata a Pag. 14.
2. Sostituire l'attivatore e l'adesivo con acqua.
3. Rivolgere la pistola verso il basso all'interno della cabina di verniciatura e lavare la pistola con acqua fino ad eliminare tutte le tracce di adesivo ed attivatore dai condotti di passaggio della pistola.

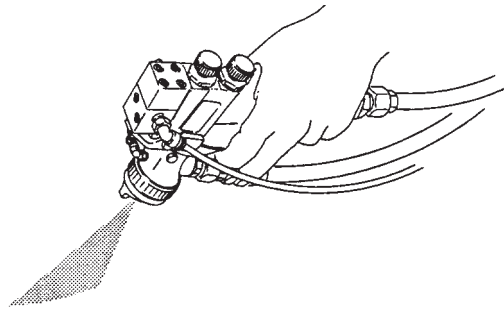


Fig. 1

2753

4. Arrestare le alimentazioni di fluido.
5. Seguire l'Avvertenza relativa alla Procedura di decompressione riportata a Pag. 14, quindi scollegare le linee di alimentazione dell'attivatore e dell'adesivo (M e R) dalla pistola.

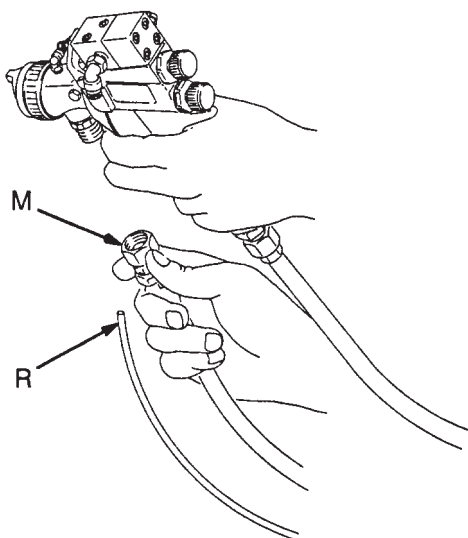


Fig. 2

02799

6. Scollegare la linea di alimentazione aria (C) dalla pistola.

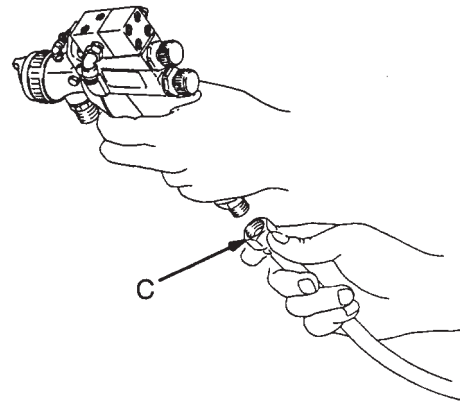


Fig. 3

02800

7. Togliere l'anello (12) del cappello d'aria, il cappello d'aria (19) e la tenuta (47) del cappello d'aria.
8. Azionare il grilletto della pistola durante lo smontaggio dell'ugello del fluido (20) dalla pistola mediante la chiave (35) della pistola.

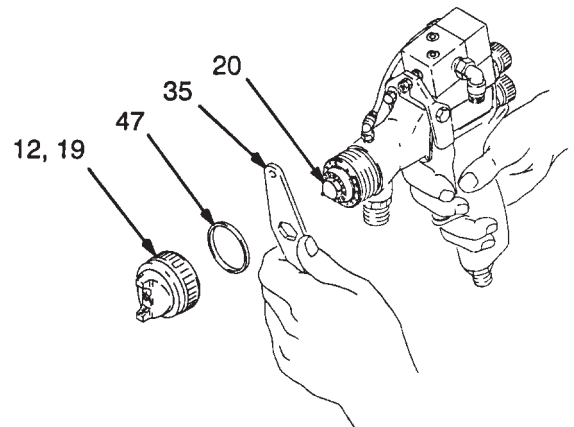


Fig. 4

⚠ ATTENZIONE

Azionare il grilletto della pistola ogniqualvolta si procede al serraggio o allo smontaggio dell'ugello del fluido. Tale operazione contribuisce a mantenere distante la sede dello spillo dalla superficie di accoppiamento dell'ugello e ad evitare eventuali scalfitture della sede.

Manutenzione, Lavaggio E Pulizia Quotidiani Della Pistola

9. Immergere l'anello, il cappello d'aria e l'ugello del fluido in acqua e sapone.
10. Immergere l'estremità di una spazzola con setole morbide in acqua e sapone e pulire la parte anteriore della pistola. Assicurarsi di rivolgere la pistola verso il basso. Non utilizzare una spazzola metallica.

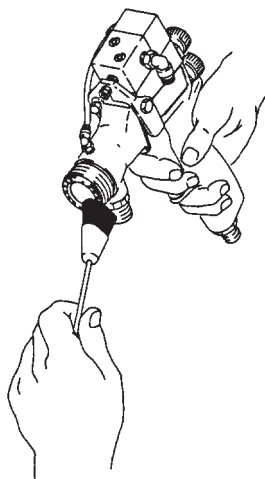


Fig. 5 02775

11. Lavare l'anello, il cappello d'aria e l'ugello del fluido utilizzando la spazzola con setole morbide. Per pulire i fori del cappello d'aria, utilizzare un utensile morbido, ad es. uno stuzzicadenti, per evitare di danneggiare le superfici critiche. Pulire il cappello d'aria e l'ugello del fluido almeno una volta al giorno. (Alcune applicazioni richiedono una pulizia più frequente).

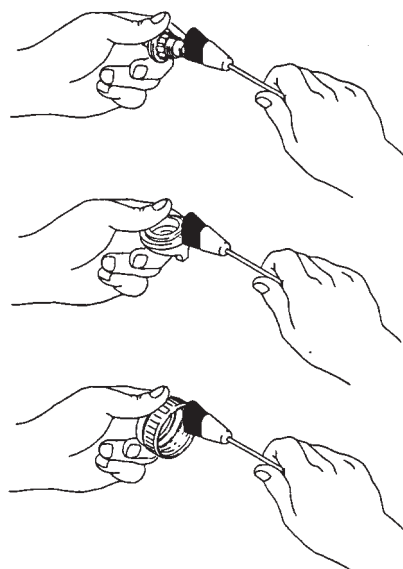


Fig. 6 02011

12. Azionare la pistola durante l'installazione dell'ugello del fluido (20) mediante la chiave (35) della pistola.

⚠ ATTENZIONE

Durante il serraggio dell'ugello, non utilizzare un valore superiore a 4 N.m. Un serraggio eccessivo dell'ugello può determinare uno spostamento della parte esagonale dell'ugello, influire negativamente sulla forma del getto e non è necessario al fine di ottenere una corretta tenuta.

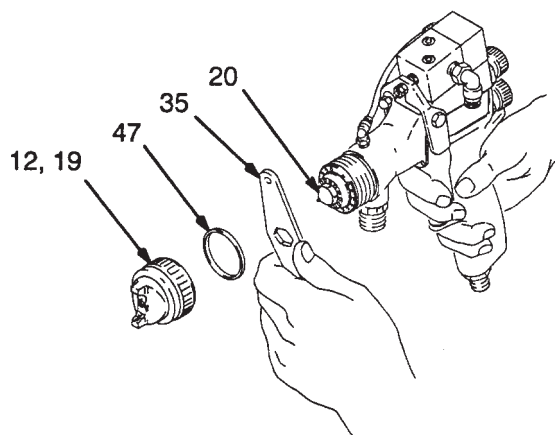


Fig. 7 02757

13. Installare la tenuta (47) del cappello d'aria, l'anello (12) del cappello d'aria e il cappello d'aria (19).
14. Bagnare un panno morbido con acqua e sapone ed eliminare la quantità di acqua e sapone in eccesso. Rivolgere la pistola verso il basso per pulire la parte esterna della pistola.

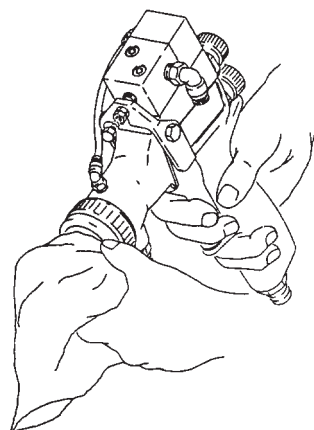


Fig. 8 02782

Manutenzione, Lavaggio E Pulizia Quotidiani Della Pistola

15. Dopo avere pulito la pistola, lubrificare giornalmente i seguenti componenti con il lubrificante 111-265:

- Filettature della valvola di regolazione del getto
- Filettature della manopola di regolazione del fluido
- Perno del grilletto
- Stelo dello spillo del fluido; per lo smontaggio e la reinstallazione dello spillo, fare riferimento al capitolo Assistenza.

- Stelo dello spillo dell'attivatore e dadi che si trovano nella zona a contatto con il grilletto; per lo smontaggio e la reinstallazione dello spillo, fare riferimento al capitolo Assistenza.

NOTA: Per ordinare il lubrificante 111-265, ved. il capitolo **Accessori**

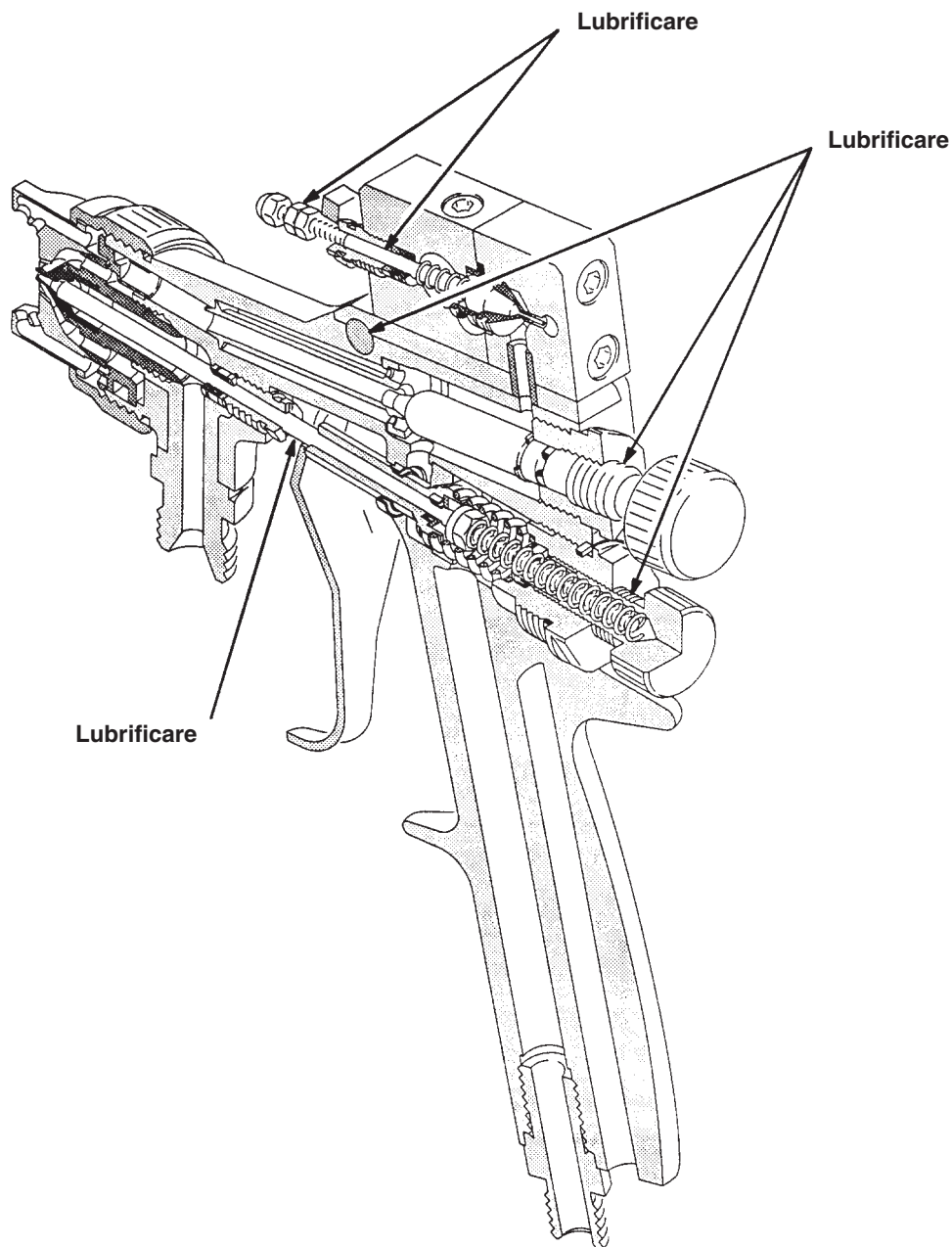


Fig. 9

02019

Diagnostica

AVVERTENZA

Procedura di decompressione

Al fine di ridurre il rischio di gravi lesioni, comprese quelle derivanti da spruzzi negli occhi o sulla pelle oppure da parti in movimento, seguire sempre la presente procedura all'arresto dell'impianto, durante il controllo o la manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto di spruzzatura, durante l'installazione, la pulizia o la sostituzione degli ugelli del fluido e ogniqualvolta si interrompono le operazioni di spruzzatura.

1. Arrestare l'alimentazione di aria e di fluido alla pistola.

2. Azionare la pistola all'interno della cabina di verniciatura* per scaricare le pressioni del fluido ed eliminare la quantità in eccesso di attivatore dalla pistola.
3. Chiudere la valvola di arresto dell'aria di atomizzazione.

** Nel caso in cui sia stato utilizzato solvente per il lavaggio, assicurarsi di eliminare il solvente all'interno di un recipiente in metallo collegato a terra.*

INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
Il flusso del fluido risulta irregolare durante l'operazione di spruzzatura	1. Ugello del fluido non serrato sufficientemente	1. Serrare l'ugello del fluido ad una coppia massima di 4 N.m.
	2. Filtro del fluido ostruito	2. Controllare il filtro del fluido.
	3. Manopola di regolazione del fluido non posizionata correttamente	3. Regolare la manopola di regolazione del fluido in modo da evitare la formazione di code o utilizzare un ugello di dimensioni maggiori.
	4. Diaframma (componente 11) non installato correttamente o danneggiato	4. Controllare se la sporgenza del diaframma è correttamente inserita nel foro della pistola; ved. Pag. 26. Sostituire il diaframma nel caso sia danneggiato.
Il flusso del fluido diminuisce durante l'impiego di fluidi ad alta viscosità	1. Dimensioni del tubo flessibile aria ridotte per tollerare portate d'aria superiori	1. Utilizzare un tubo flessibile aria di dimensioni maggiori (D.I. 3/8"), N. Cod. 185-353. Ved. Accessori .
	2. La pressione del fluido è eccessivamente ridotta e causa l'arresto o la riduzione del fluido quando la pistola si trova in posizione rialzata	2. Aumentare la pressione del fluido o utilizzare un ugello fluido di dimensioni minori.
Il getto diviene irregolare o più denso alle estremità	1. Ugello del fluido serrato eccessivamente	1. Non serrare ad una coppia superiore a 4 N.m. Sostituire l'ugello nel caso sia danneggiato.
	2. Cappello d'aria serrato eccessivamente	2. Allentare l'anello di tenuta del cappello d'aria.
	3. Fori del cappello d'aria ostruiti	3. Pulire i fori del cappello d'aria con un utensile non metallico, ad es. uno stuzzicadenti.
L'impianto fluido non funziona ad una pressione del fluido sufficientemente ridotta (al di sotto di 0,7 bar)	Il regolatore del fluido non è presente oppure il regolatore di pressione sul serbatoio a pressione non è sufficientemente sensibile a pressioni ridotte	Installare un regolatore di fluido a bassa pressione sulla linea fluido oppure un regolatore di pressione più sensibile sul serbatoio a pressione.

Diagnostica

INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
Formazione di residui di adesivo sull'ugello di spruzzatura	1. L'attivatore viene erogato nell'aria di atomizzazione	1. Non azionare la pistola con la valvola dell'attivatore aperta e l'aria di atomizzazione chiusa.
	2. La valvola dell'attivatore perde oppure non è posizionata correttamente	2. Pulire lo spillo, la sede e le guarnizioni. Lubrificare e regolare nuovamente le guarnizioni.
	3. Perdite in corrispondenza della sporgenza del diaframma (componente 11)	3. Pulire e montare nuovamente il diaframma applicando una piccola quantità di prodotto sigillante per tubi in PTFE sulla sporgenza del diaframma oppure sostituire il diaframma. Assicurarsi che la sporgenza del diaframma sia adeguatamente inserita all'interno del foro della pistola.
	4. Perdite dal diaframma in corrispondenza della tenuta dell'ugello	4. Pulire il diaframma e sostituire la tenuta dell'ugello.
	5. La parte conica del cappello d'aria non è chiusa ermeticamente alla parte conica dell'ugello	5. Pulire e serrare nuovamente il cappello d'aria.
Accumulo di adesivo nei condotti di passaggio dell'aria	Perdite dalla tenuta interna dell'ugello dell'adesivo	Pulire la sede e l'ugello. Serrare l'ugello ad una coppia di 4 N.m.
Dopo avere azionato la pistola, l'adesivo fuoriesce prima dell'attivatore oppure l'attivatore fuoriesce prima dell'adesivo	Controdadi dello spillo dell'attivatore non regolati correttamente	Regolare i controdadi dello spillo dell'attivatore in modo che entrambe le valvole del fluido vengano azionate contemporaneamente. Ved. punto 22 a Pag. 24.

Assistenza

Utensili necessari per l'assistenza

- Chiave per pistola – in dotazione
- Utensile di montaggio per tenute – in dotazione
- Chiave inglese
- Cacciavite
- Lubrificante N. Cod. 111-265; per l'ordinazione ved. il capitolo Accessori
- Acqua e sapone

NOTA: E' disponibile il Kit di riparazione della pistola 949-285. Per i componenti compresi nel kit ved. Pag. 27. La procedura descritta di seguito è relativa alla sostituzione di tutti i componenti del kit.

Smontaggio

1. Seguire l'**Avvertenza relativa alla Procedura di decompressione** a Pag. 18 in modo da eliminare la pressione del fluido.
2. Togliere l'anello di tenuta (12) del cappello d'aria, il cappello d'aria (19) e la tenuta (47) del cappello d'aria.
3. Azionare la pistola durante lo smontaggio dell'ugello del fluido (20) mediante la chiave (35) della pistola. Ved. Fig. 1.

⚠ ATTENZIONE

Azionare il grilletto della pistola ogniqualvolta si procede al serraggio o allo smontaggio dell'ugello del fluido. Tale operazione contribuisce a mantenere distante la sede dello spillo dalla superficie di accoppiamento dell'ugello e ad evitare eventuali scalfitture della sede.

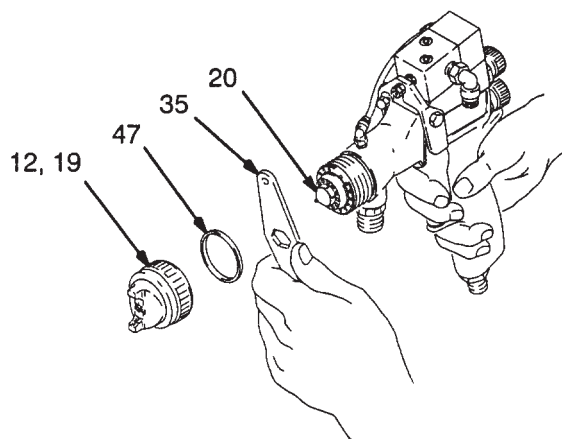


Fig. 1

02757

4. Togliere la tenuta dell'ugello (17). Ved. Fig. 5.
5. Togliere la manopola di regolazione del fluido (8) e la molla del fluido (16).
6. Estrarre lo spillo del fluido (21) dalla parte posteriore della pistola.
7. Togliere i grilletti della pistola e dell'attivatore (3 e 48).
8. Togliere il dado di regolazione del fluido (6), la molla (15) e la valvola dell'aria (14).

9. Per togliere la vite di regolazione della guarnizione (31), inserire un cacciavite a lame sottili (A) attraverso la parte posteriore della pistola e all'interno della vite di regolazione della guarnizione (31) come illustrato nella Fig. 2.

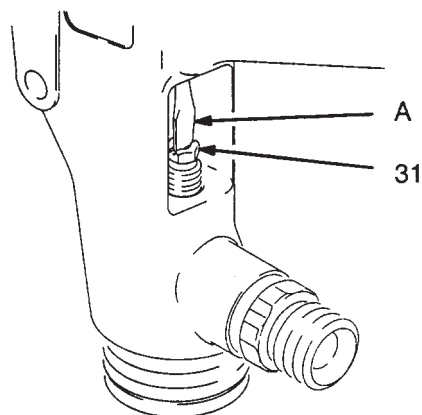


Fig. 2

02762

10. Spingere il gruppo guarnizione a tre componenti (39) all'esterno della parte posteriore della pistola, insieme all'estremità filettata dello spillo del fluido (21), come illustrato nella Fig. 3.

⚠ ATTENZIONE

Non utilizzare una forza eccessiva per spingere all'esterno il gruppo guarnizione (39) o la tenuta a U (33) in modo da non piegare lo spillo del fluido (21). Fare riferimento alle Figg. 3 e 4. Nel caso in cui si incontrino difficoltà durante lo smontaggio delle guarnizioni, utilizzare un'asta in plastica di 3/16" per spingere le guarnizioni all'esterno.

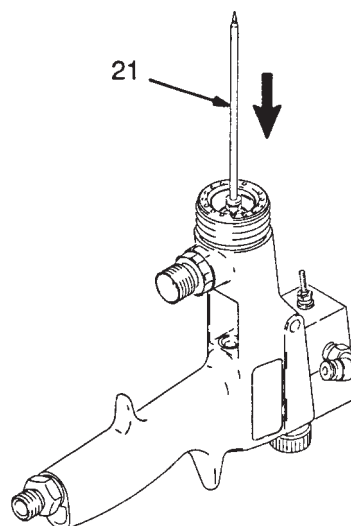


Fig. 3

02759

Assistenza

11. Utilizzare l'estremità filettata dello spillo del fluido (21) per spingere all'esterno la tenuta a U (33) come illustrato nella Fig. 4.

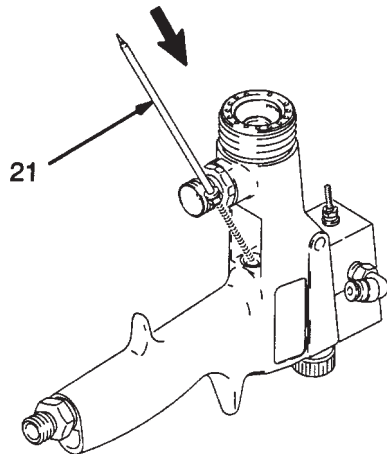


Fig. 4

02760

12. Togliere e smontare la valvola dell'attivatore (49); prestare attenzione a non piegare l'estremità dello spillo. Ved. Fig. 5.
13. Utilizzare l'estremità filettata dello spillo dell'attivatore (49d) per spingere all'esterno le guarnizioni dello spillo.
14. Pulire i componenti. Controllare l'eventuale presenza di usura eccessiva o danni sugli spilli del fluido (21 e 49d). Sostituire i componenti se necessario.
15. Controllare l'eventuale presenza di danni sul diaframma (11). In caso di danni, smontarlo delicatamente mediante un cacciavite e sostituirlo.
16. Lubrificare leggermente i componenti indicati nella Fig. 5 utilizzando il lubrificante 111-265.

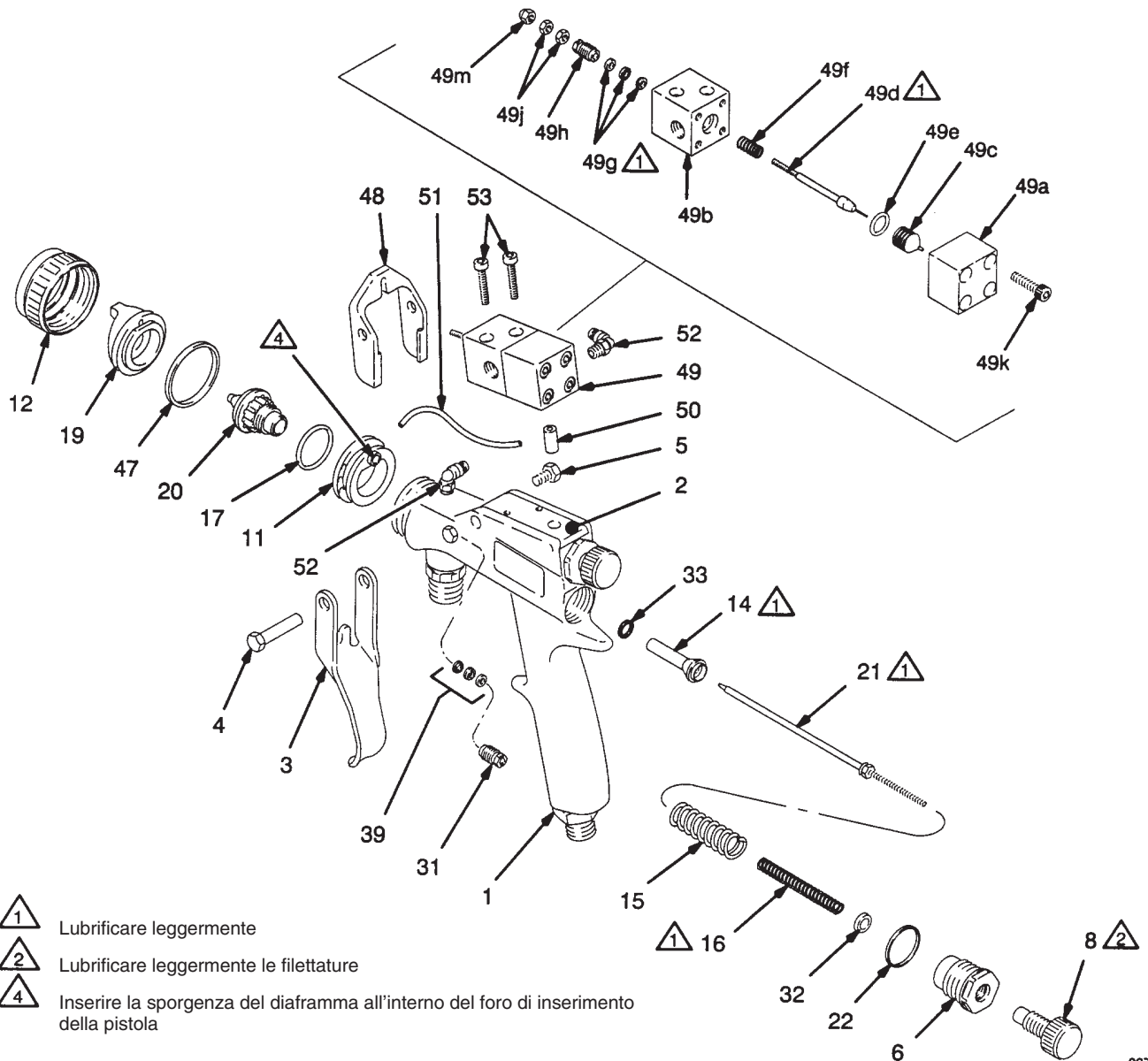


Fig. 5

02761

Assistenza

Montaggio

1. Inserire lo spillo del fluido (21) attraverso la parte anteriore della pistola come illustrato nella Fig. 6. Installare il nuovo gruppo guarnizione (39) posizionandolo sull'estremità della punta dello spillo. Rivolgere le guarnizioni come illustrato nella Fig. 6.

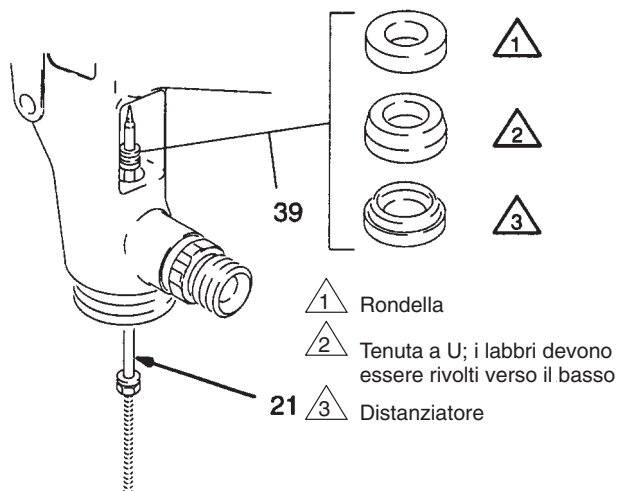


Fig. 6

02763

2. Posizionare la vite di regolazione delle guarnizioni (31) al di sopra del gruppo guarnizione ed inserire e filettare all'interno della pistola. Smontare quindi lo spillo.
3. Inserire un cacciavite a lame sottili (A) attraverso la parte posteriore della pistola e all'interno della vite di regolazione delle guarnizioni (31), come illustrato nella Fig. 7. Prestare attenzione a non intaccare o danneggiare i componenti con l'utensile. Ruotare la vite mediante il cacciavite (3 giri); la guarnizione sarà ancora allentata.

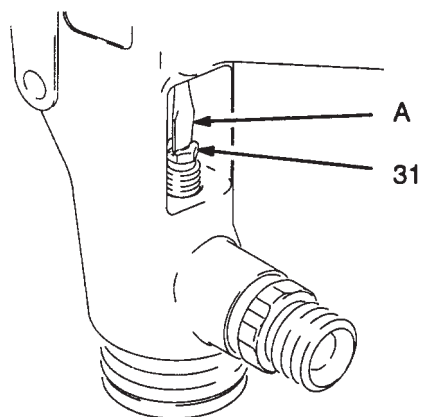


Fig. 7

4. Posizionare il dado della guarnizione dell'attivatore (49h) e le guarnizioni (49g) sullo spillo del fluido come illustrato nella Fig. 8. Inserire i componenti all'interno dell'alloggiamento (49b) ed inserire le filettature del dado della guarnizione.

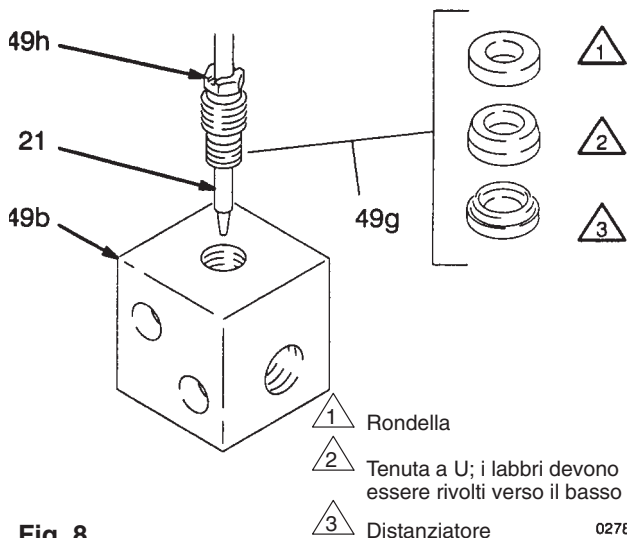


Fig. 8

02781

5. Posizionare la nuova tenuta a U (33) sull'utensile di montaggio per tenute (42), con i labbri della tenuta a U rivolti verso l'utensile, come illustrato nella Fig. 9.
6. Spingere la guarnizione (33) all'interno della pistola fino ad avvertire uno scatto definitivo.

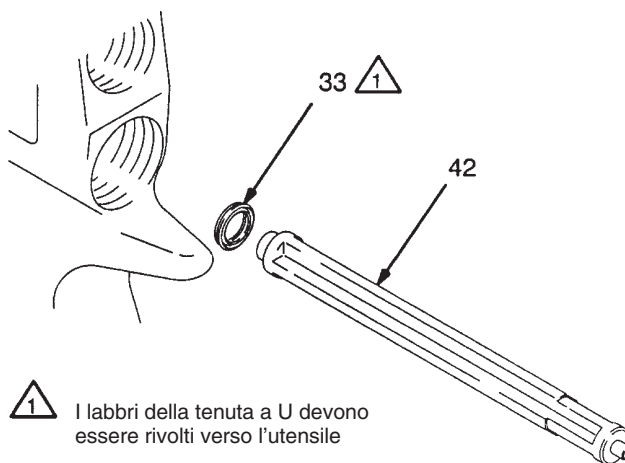


Fig. 9

02023

Assistenza

7. Posizionare la nuova valvola dell'aria (14) sullo spillo del fluido (21) contro il dado (B). Ved. Fig. 10. Tale operazione contribuisce ad allineare l'entrata dello stelo della valvola dell'aria nel diametro interno della tenuta a U (33) senza danneggiare il labbro della tenuta.
8. Installare lo spillo del fluido (21) e la valvola dell'aria (14) nella parte posteriore della pistola.

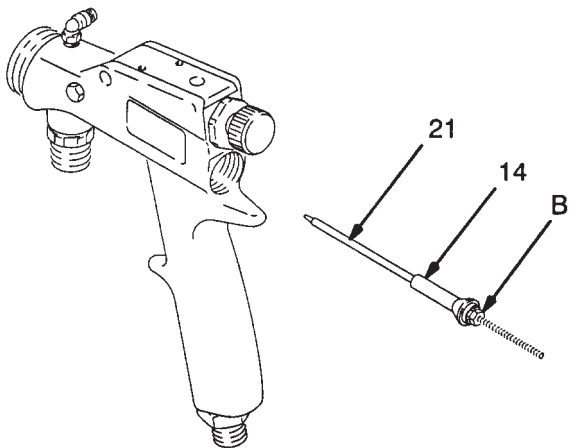


Fig. 10

02764

9. Serrare la vite di regolazione delle guarnizioni (31) mediante la chiave della pistola (35), come illustrato nella Fig. 11, fino ad avvertire una leggera resistenza sullo spillo del fluido. Non serrare eccessivamente la vite, in modo da non ostacolare il movimento dello spillo.

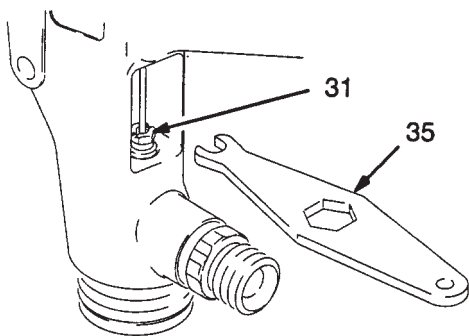


Fig. 11

02758

10. Togliere la tenuta a U (32) dal dado di regolazione del fluido (6). Ved. Fig. 12. Prestare attenzione a non danneggiare la superficie di accoppiamento delle filettature interne del dado.
11. Installare la nuova tenuta a U (32) mediante l'utensile di montaggio per tenute (42), con i labbri della tenuta a U rivolti verso l'utensile, come illustrato nella Fig. 12. Tale operazione contribuirà ad applicare una pressione uniforme ai labbri della tenuta a U e ad evitarne eventuali danni.
12. Spingere la tenuta a U (32) all'interno del dado di regolazione del fluido (6) fino ad avvertire uno scatto definitivo.
13. Installare il nuovo anello (22) della guarnizione.

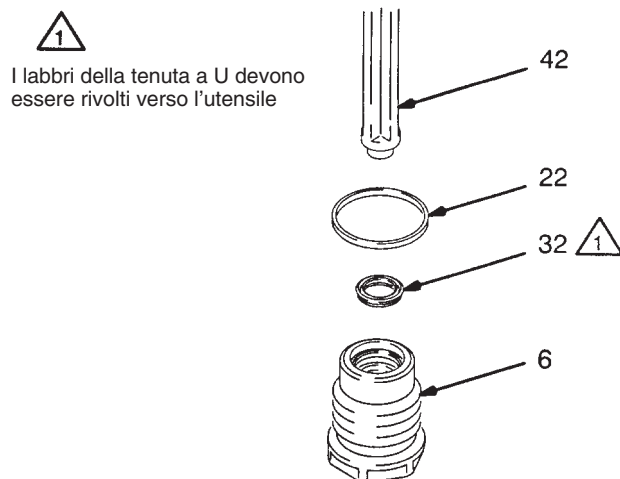


Fig. 12

Assistenza

14. Installare la molla (15) e il dado di regolazione del fluido (6). Serrare il dado ad una coppia di 2,8–4,0 N.m. Ved. Fig. 13.
15. Installare la molla (16) e la manopola di regolazione del fluido (8).
16. Montare nuovamente il gruppo valvola dell'attivatore. Ved. Fig. 13. Assicurarsi che l'estremità sottile dello spillo sia rettilinea, in modo da evitare di scalfire la parte interna dell'ugello. In caso di sostituzione dello spillo e della punta, utilizzare prodotto sigillante per filettature durante l'operazione di avvitamento dei due componenti.
17. Montare gli alloggiamenti dell'attivatore (49b e 49a) mediante le quattro viti (49m). Serrare le viti ad una coppia di circa 140–210 N.m. Non serrare eccessivamente.

ATTENZIONE

Non serrare eccessivamente le viti (49m) per non danneggiare le filettature in plastica.

18. Installare una nuova tenuta arancio del tubo (50) all'interno del foro situato nella parte inferiore dell'alloggiamento di uscita (49a) dell'attivatore.
19. Allineare la tenuta (50) al foro situato nell'estremità superiore della piastra (2) della pistola e fissare la valvola alla piastra mediante le due viti (53). Serrare le viti ad una coppia di circa 140–210 N.m. Non serrare eccessivamente.

ATTENZIONE

Non serrare eccessivamente le viti (53) per non danneggiare le filettature in plastica.

20. Installare i grilletti (3 e 48) della pistola e dell'attivatore. Serrare la vite (5) ad una coppia di 2,8–4,0 N.m.
21. Azionare la pistola per controllare il movimento dello spillo del fluido (21). Nel caso in cui lo spillo del fluido non ritorni o sia lento a ritornare dopo avere rilasciato il grilletto, allentare la vite di regolazione delle guarnizioni (31) mediante la chiave (35) della pistola fino a quando lo spillo ritornerà liberamente. Ved. Fig. 11. Ripetere nuovamente la procedura per controllare anche lo spillo (49) dell'attivatore.

22. Per assicurarsi che entrambi gli spilli del fluido (21 e 49) lascino la sede contemporaneamente, regolare i due controdadi (49k) dello spillo dell'attivatore nel seguente modo:

Tirare all'indietro il grilletto (3) della pistola fino ad avvertire una resistenza contro lo spillo (21) principale del fluido. Dopo avere collocato spalla a spalla il grilletto (48) dell'attivatore contro il grilletto (3) della pistola, fare scorrere i dadi (49j) verso l'alto contro il grilletto dell'attivatore. Serrare i due dadi l'uno contro l'altro rispettando questa posizione.

Dopo avere proceduto ad una corretta regolazione, continuando a tirare all'indietro il grilletto della pistola, entrambi gli spilli lasceranno la sede contemporaneamente.

23. Installare la tenuta (17) dell'ugello del fluido. Azionare la pistola durante l'installazione dell'ugello del fluido (20) mediante la chiave (35) della pistola.

ATTENZIONE

Durante il serraggio dell'ugello, non utilizzare un valore superiore a 4 N.m. Un serraggio eccessivo dell'ugello può determinare uno spostamento della parte esagonale dell'ugello, influire negativamente sulla qualità del getto e non è necessario al fine di ottenere una corretta tenuta.

24. Installare la tenuta (47) del cappello d'aria, l'anello (12) del cappello d'aria e il cappello d'aria (19).
25. Collegare il tubo in nylon (51) tra il gomito (52) di uscita della valvola dell'attivatore ed il gomito (52) della pistola a spruzzo.
26. Assicurarsi che i gruppi guarnizioni del fluido della pistola siano chiusi ermeticamente, facendo fuoriuscire acqua a bassa pressione prima di pressurizzare completamente la pistola con il fluido che deve essere utilizzato.

In caso di perdite dalle guarnizioni del fluido, serrare leggermente le viti (31 o 49h) di regolazione delle guarnizioni e controllare nuovamente fino a quando le guarnizioni saranno chiuse ermeticamente.

Elenco Dei Componenti

N. Cod. 949-239

Pistola a spruzzo per volumi elevati a bassa pressione
Optimiser 2K

N° RIF	N° COD.	DESCRIZIONE	Q.TA'	N° RIF	N° COD.	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	625-724	CORPO PISTOLA	1				
2	625-728	PIASTRA pistola	1	47*	625-722	TENUTA cappello d'aria	1
3	185-761	GRILLETTO pistola	1	48	625-725	GRILLETTO valvola attivatore	1
4	625-723	PERNO	1	49✓	949-217	GRUPPO VALVOLA ATTIVATORE	
5	203-953	VITE di arresto; N. 10-24 UNC-2A x 0,375"	1			Comprende i componenti 49a-49n	1
6		DADO di regolazione fluido	1	49a	625-730	ALLOGGIAMENTO di uscita attivatore	1
8	188-490	MANOPOLA di regolazione fluido	1	49b	625-777	ALLOGGIAMENTO di entrata attivatore	1
11	185-745	DIAFRAMMA getto	1	49c	188-762	INSERTO ugello	1
12	275-851	ANELLO DI TENUTA cappello d'aria	1	49d✓	949-295	SPILLO valvola attivatore	1
13	276-278	GRUPPO VALVOLA GETTO D'ARIA	1	49e*	106-555	O-RING, in PTFE	1
	236-006	Comprende i componenti 13a-13d		49f	514-620	MOLLA di compressione	1
13a		• VALVOLA getto d'aria	1	49g*	236-008	MOLLA di compressione	1
13b	188-492	• DADO di regolazione aria	1			GRUPPO GUARNIZIONE;	
13c✓	188-700	• O-RING elastico, in PTFE	1			Comprende distanziatore a U, tenuta a U e rondella della guarnizione	1
13d✓	187-699	• ANELLO DI TENUTA	1	49h	188-665	VITE di regolazione guarnizione	1
14*	105-456	GRUPPO VALVOLA ARIA	1	49j	188-772	DADO esagonale	2
15	236-009	MOLLA di compressione	1	49k	514-527	VITE mordente, in nylon; 10-24 x 3/4"	4
16	111-291	MOLLA di compressione	1	49m	514-619	DADO cieco, in nylon	1
17*	110-402	TENUTA ugello fluido	1	50*	625-731	TENUTA tubo	1
19☆	103-413	CAPPELLO D'ARIA; dim. 0,020-0,055	1	51*	625-778	TUBO rosso, in nylon; D.E. 3,97 mm	1
20☆	188-754	UGELLO FLUIDO; dim. 0,055	1	52	514-581	CONNETTORE tubo	2
21☆	185-702	UGELLO FLUIDO; dim. 0,055	1	53	514-655	VITE mordente; 10-32 x 1"	2
22*	236-124	GUARNIZIONE ANELLO, in PTFE	1	54*	625-779	TUBO di controllo rapporto; 609,6 mm (non illustrato)	1
25	188-694	TAPPO	1				
31✓	108-382	VITE di regolazione guarnizioni	1				
32*	188-665	TENUTA a U dado, in polietilene UHMW	1				
33*	110-453	TENUTA a U, in polietilene UHMW	1				
35	188-666	CHIAVE pistola	1				
39*	236-008	GRUPPO GUARNIZIONE; Comprende distanziatore a U, tenuta a U e rondella della guarnizione	1				
42	276-268	UTENSILE di montaggio tenute	1				
42	276-268	HERRAMIENTA, instalación de juntas	1				

* Questi componenti sono compresi nel Kit di riparazione 949-285, che può essere acquistato separatamente.

✓ Tenere a portata di mano questi componenti ed il Kit di riparazione per ridurre i tempi di inattività.

☆ Ved. tavola a Pag. 4 per gli altri spilli, ugelli e cappelli d'aria disponibili.

Accessori

NOTA: Nella scelta dei componenti dell'impianto per l'alimentazione dell'adesivo e dell'attivatore alla pistola, tenere presente che tali fluidi sono a base d'acqua e corrosivi. Non utilizzare materiali quali l'acciaio al carbonio, l'ottone non placcato, il rame e l'alluminio. I materiali quali l'acciaio inox, l'ottone nichelato e la maggior parte delle materie plastiche sono comunemente accettabili. Controllare le specifiche precauzioni da adottare insieme al fornitore dei materiali.

Gli adesivi comunemente utilizzati con questo tipo di pistola sono sensibili allo scorrimento e, se non vengono trattati adeguatamente, coagulano all'interno dell'impianto.

In genere con questo materiale non è possibile impiegare le pompe a stantuffo. Al posto della pompa o del regolatore di pressione del fluido possono essere impiegati i serbatoi a pressione in acciaio inox. Spesso sugli impianti alimentati da serbatoi di raccolta o da fusti vengono utilizzate pompe con membrana in plastica. Controllare le specifiche precauzioni da adottare insieme al fornitore dei materiali.

⚠ ATTENZIONE

Alcuni componenti adesivi coagulano nei regolatori di pressione del fluido a causa dell'azione di scorrimento. Controllare le specifiche precauzioni da adottare insieme al fornitore dei materiali.

Raccordi tubo attivatore

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 17,5 bar

Tipo a pulsante; in ottone nichelato con O-ring in plastica e buna N.

111-328 Raccordo rettilineo;
10-32(m) x D.E. tubo 5/32

514-581 Giunto girevole a gomito;
10-32(m) x D.E. tubo 5/32

112-218 Raccordo rettilineo;
1/8 npt(m) x D.E. tubo 5/32

111-503 Giunto girevole a gomito;
1/8 npt(m) x D.E. tubo 5/32

111-324 Raccordo rettilineo;
1/8 npt(f) x D.E. tubo 5/32

Indicatore portata attivatore 514-639

Indicazione visiva della portata dell'attivatore relativa ad una pistola a spruzzo.

Spazzola per pulizia 105-749

Da utilizzarsi per la pulizia della pistola.

Lubrificante 111-265

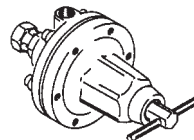
Un tubetto di lubrificante per uso sanitario (non siliconico) da 113 gr. per le tenute del fluido e le zone soggette ad usura.

regolatore di pressione fluido in acciaio inox 214-895

MASSIMA PRESSIONE IN ENTRATA 18 bar

Gamma di regolazione della pressione 0,3-7 bar

Per regolare la pressione del fluido alla pistola; entrata 3/8 npsm, uscita 3/8 npt(f), orifizio del manometro 1/4 npt(f).



Manometri fluido in acciaio inox

1/4 npt(m), diametro 63,5 mm

187-875 Gamma 0-2,1 bar

187-874 Gamma 0-7 bar

Gruppo tubo flessibile fluido 205-142

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 21 bar

In nylon con rivestimento in neoprene, D.I. 2,4 mm, 3/8 npsm(fbe), lungh. 7,6 m,

Gruppo tubo flessibile aria 210-867

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 7 bar

Lungh. 7,625 m, D.I. 7,94 mm, raccordo girevole di 1/4 npsm(f), in buna N

Gruppo tubo flessibile aria 185-353

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 7 bar

Tubo flessibile aria opzionale da utilizzarsi nel caso in cui sia necessaria una portata d'aria superiore. Lungh. 7,625 m, D.I. 9,53 mm, raccordo girevole di 1/4 npsm(f), in buna N

Raccordo a disinnesto rapido del flessibile aria

Da installarsi tra il raccordo di entrata aria della pistola e il tubo flessibile dell'aria.

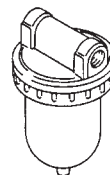
208-536 Accoppiatore, 1/4 npt(f)

169-970 Nipplo, 1/4 npt(m)

Filtro dell'aria e separatore di umidità 106-149

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 17,5 bar

Elimina l'umidità, l'olio e gli altri agenti contaminanti dall'alimentazione ad aria compressa. 1/2 npt(fbe)



Valvola di arresto aria 208-390

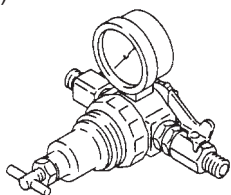
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 35 bar

Da utilizzarsi per chiudere la linea di alimentazione dell'aria. 1/4 npt(m)

Accessori

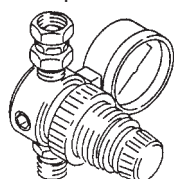
Kit regolatore di pressione aria 210-613

PRESSIONE MASSIMA IN ENTRATA 20 bar
Gamma di regolazione della pressione 0-8,75 bar
Per regolare la pressione dell'aria alla pistola.
Comprende manometro, valvola di arresto aria e raccordi; 1/4 npt(m).



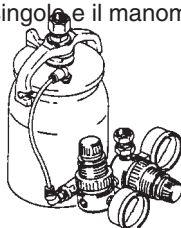
Gruppo regolatore di pressione pistola 235-119

Regolatore di pressione da 0-7 bar per la regolazione della pressione in entrata alla pistola.



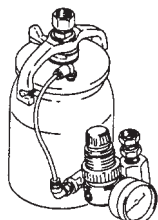
Kit sifone a pressione in acciaio inox 235-373.

Con regolatore di pressione singolo
Capacità 0,95 l, sifone in acciaio inox 304.
Comprende una valvola limitatrice della pressione, un regolatore di pressione singolo e il manometro.



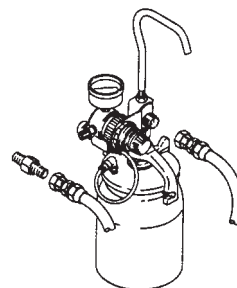
Kit sifone a pressione in acciaio inox 235-374.

Con regolatore di pressione doppio
Capacità 0,95 l, sifone in acciaio inox 304.
Comprende una valvola limitatrice della pressione, un regolatore di pressione da 0-7 bar per l'atomizzazione della pistola e un regolatore di pressione da 0-1,05 bar per l'aria di alimentazione del sifone a pressione da 0,95 litri.



Sifone a pressione in acciaio inox da 0,95 l 235-054

Capacità 0,95 litri, sifone in acciaio inox 304.
Comprende regolatore di pressione dell'aria e manometro, tubo flessibile del fluido e dell'aria (lunghezza 1,2 m) dotato di giunti girevoli all'estremità di 1/4 npsm(f), valvola limitatrice della pressione e impugnatura con gancio rigido.



Rivestimenti per sifone in polietilene da gettare dopo l'uso

40 rivestimenti per scatola resistenti al solvente e alla vernice

112-490 Dim. sifone da 0,95 l

Gruppi serbatoi a pressione in acciaio inox

Per pressioni del fluido equivalenti a 0-7 bar

N. Cod.	Capacità (litri)	Con agitatore sì o no
222-179	19	sì
222-180	38	sì
222-181	57	sì
222-182	7,6	no
222-183	19	no
222-184	38	no
222-185	57	no
222-204	7,6	sì

