

PRZEMYSŁOWA STAL NIERDZEWNA

Mieszadło bębnowe

308609PL

Ver. G

Maksymalne ciśnienie podawanego (roboczego) powietrza
to 0,7 MPa (7 bar) Maximum Air Input Pressure



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przeczytać wszystkie ostrzeżenia i
instrukcje zawarte w niniejszym podręczniku.
Proszę zachować te instrukcje.

Model 238157, seria B

Mieszadło zasilane powietrzem, z tylną przekładnią



II 1/2 G T6
ITS03ATEX11226

*Model 231414, seria A

Zestaw mieszadła z syfonem

*Model 231413, seria A

Zestaw mieszadła bez syfonu



0359

Model 238250, seria A

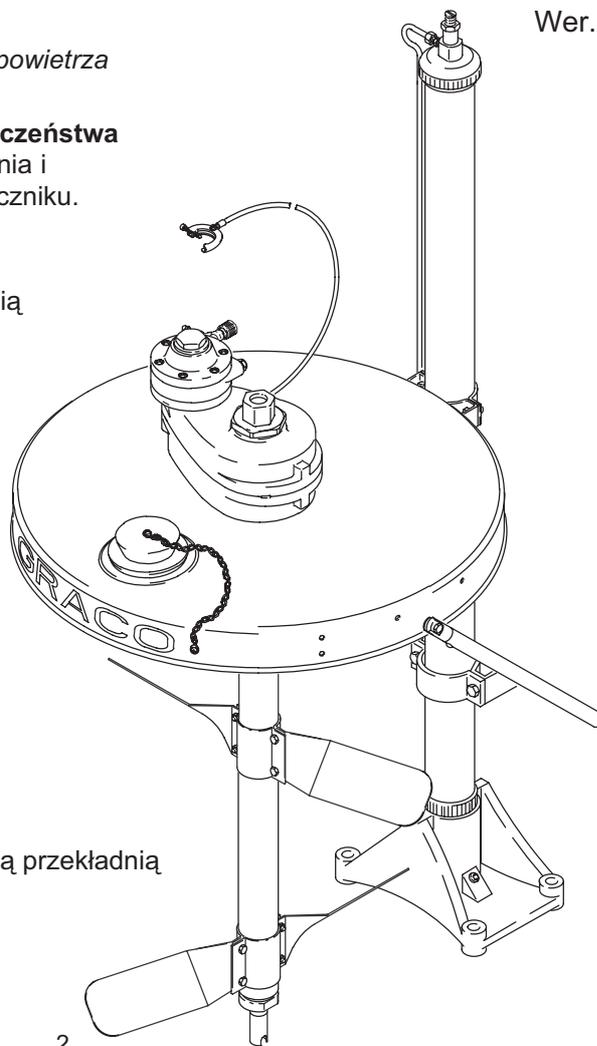
Zestaw rury syfonu

Model 240209, seria B

Mieszadło z syfonem, zasilane powietrzem, z tylną przekładnią

Spis treści

Ostrzeżenia	2
Montaż	4
Obsługa	9
Serwis	10
Części	14
Dane techniczne	17
Schemat wymiarów	18
Rożmieszczenie otworów montażowych	19
Standardowa gwarancja firmy Graco	20



05771B

na rysunku model 231414

Symbole

Symbol „Ostrzeżenie”



Ten symbol ostrzega, że niestosowanie się do instrukcji grozi poważnym uszkodzeniem ciała lub śmiercią.

Symbol „Uwaga”



Ten symbol ostrzega, że niestosowanie się do instrukcji grozi uszkodzeniem lub zniszczeniem urządzenia.

! UWAGA



INSTRUKCJE

ZAGROŻENIE SPOWODOWANE NIEPRAWIDŁOWYM UŻYCIEM SPRZĘTU

Nieprawidłowe użycie sprzętu może spowodować rozerwanie lub awarię, a w konsekwencji poważne obrażenia.

- Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do użytku fachowego.
- Zapoznaj się z wszystkimi instrukcjami, etykietami i symbolami przed przystąpieniem do obsługi sprzętu.
- Urządzenie można wykorzystywać wyłącznie do celu, do którego zostało przeznaczone. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem firmy Graco.
- Nie wolno zmieniać konstrukcji tego sprzętu.
- Codziennie sprawdzać sprzęt. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części.
- Nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego w części układu o najniższym maksymalnym ciśnieniu roboczym. Maksymalne ciśnienie robocze tego urządzenia wynosi **0,7 MPa (7 bar)**.
- Należy używać płynów i rozpuszczalników odpowiednich dla nawilżanych części urządzenia. Patrz rozdział **Dane techniczne** wszystkich podręczników użytkownika. Należy zapoznać się z ostrzeżeniami producentów płynów i rozpuszczalników.
- Zawsze należy zakładać ochronne okulary i ubrania oraz maski oddechowe zgodnie z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika.
- Należy przestrzegać wszystkich właściwych przepisów przeciwpożarowych, elektrycznych i BHP.

UWAGA



RYZYSKO POŻARU I WYBUCHU

Nieprawidłowe uziemienie, słaba wentylacja, otwarty ogień lub iskry są niebezpieczne i mogą spowodować pożar i wybuch, a w konsekwencji poważne obrażenia.

- Wszystkie urządzenia należy uziemić. Patrz **Uziemienie** na stronie 4.
- W razie iskrzenia statycznego lub odczuwalnych wstrząsów elektrycznych w czasie używania urządzenia, należy **natychmiast wyłączyć mieszadło**. Nie używać urządzenia do momentu znalezienia przyczyny i rozwiązania problemu.
- W aluminiowych pompach nie wolno stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcopochodnych rozpuszczalników węglowodorowych lub płynów zawierających takie rozpuszczalniki. Mogłoby to wywołać reakcję chemiczną i w konsekwencji wybuch.
- Do przepłukiwania jednostki nie należy używać nafty ani łatwopalnych rozpuszczalników i gazów.
- Podczas natryskiwania należy zapewnić wentylację uniemożliwiającą powstawanie palnych par rozpuszczalnika.
- Zapewnić, aby w miejscu dozowania nie znajdowały się odpady, w tym rozpuszczalniki, szmaty lub benzyna.
- W obszarze dozowania nie wolno palić.
- W obszarze roboczym powinna znajdować się gaśnica.



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI

Części ruchome, jak np. obracające się łopaty mieszalnika, mogą uszkodzić lub odciąć palce lub inne części ciała oraz mogą spowodować prysnięcie płynów w oczy lub na skórę.

- W czasie uruchamiania lub pracy mieszalnika, należy trzymać się z dala od wszelkich ruchomych części.
- Przed zdjęciem mieszalnika z bębna, a także przed sprawdzeniem i naprawą jakiegokolwiek części mieszalnika, należy zawsze wyłączyć mieszalnik i odłączyć linię z powietrzem.



NIEBEZPIECZNE WYZIEWY

Niebezpieczne płyny oraz toksyczne pary mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć, jeśli dostaną się do oczu, na skórę, do układu pokarmowego lub oddechowego. W czasie przepłukiwania silnika powietrzem, należy trzymać twarz z daleka od otworu wydechowego.

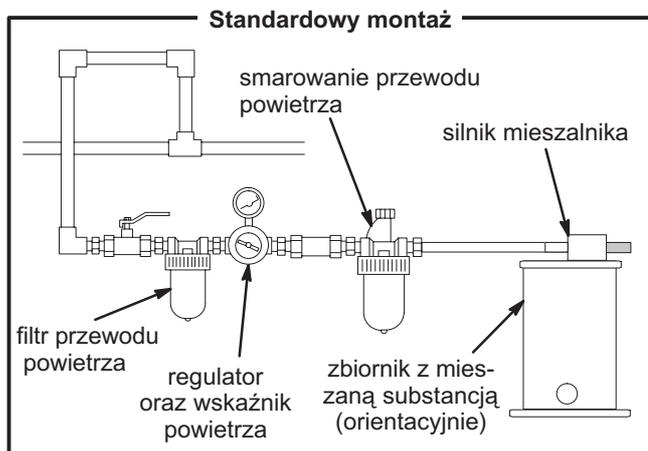
Montaż

! UWAGA



RYZIKO ZAPŁONU I WYBUCHU

Zawsze należy zachowywać odstęp min. 1 cala pomiędzy ruchomymi częściami mieszalnika a pojemnikiem, aby zapobiec powstawaniu iskier.



UWAGA: Numery odsyłaczy oraz litery w nawiasach dotyczą opisów w rysunkach oraz w sekcji **Schematy części**.

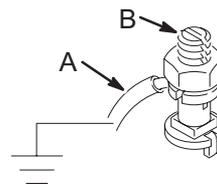
Uziemienie

Prawidłowe uziemienie jest zasadniczą częścią utrzymania bezpieczeństwa układu.

W celu zredukowania ryzyka iskrzenia statycznego, pokrywa oraz wszystkie elementy i urządzenia przewodzące elektryczność w obszarze dozowania **muszą** być poprawnie uziemione. Należy sprawdzić przepisy elektryczne w celu uzyskania szczegółowych instrukcji uziemienia dla danego obszaru i typu sprzętu.

Aby uziemić mieszalnik, należy podłączyć jeden koniec przewodu uziemiającego (A) do łącznika uziemiającego (B) na mieszalniku. Patrz Rys.1. Podłączyć drugi koniec przewodu uziemiającego do ziemi.

W celu dodatkowego przewodu i zacisku, należy zamówić część nr 237569.



Rys. 1

Montaż i pozycjonowanie mieszalnika

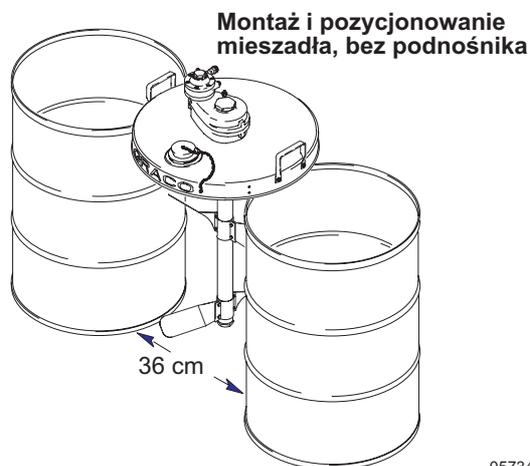
Z podnośnikiem

Zamontować pokrywę bębnową zgodnie z opisem w podręczniku 306287. W czasie jakichkolwiek prac na podnośniku, mieszadło lub zestawie pokrywy bębna, podnośnik musi być opuszczony. **Nie wolno** przechodzić pod podnośnikiem w czasie, gdy jest w pozycji górnej. Przejdź do kroku 1 w części **Z podnośnikiem lub bez**.

Bez podnośnika

Jeśli układ nie posiada podnośnika, należy zamontować zestaw uchwyty w celu ułatwienia podtrzymywania pokrywy bębna i mieszadła. Aby bezpiecznie podnieść i przenieść pokrywę bębna i mieszadło, potrzebne są dwie osoby. *W celu zamówienia Zestawu uchwytów, należy zamówić część nr 237524.*

Umieścić dwie standardowe 208-litrowe beczki w odległości ok. 36 cm od siebie, i położyć na nich, na środku, pokrywę bębna, z logo Graco wyśrodkowanym i skierowanym do użytkownika, jak pokazano na Rys. 2. Przejdź do kroku 1 w części **Z podnośnikiem lub bez**.



Rys. 2

05734

Montaż

Z podnośnikiem lub bez

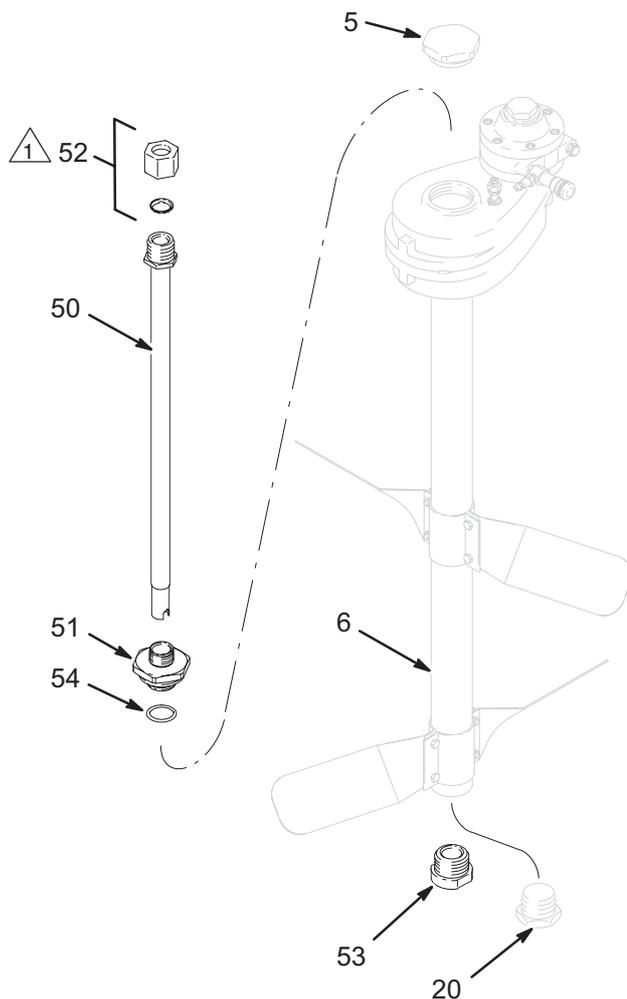
1. Należy przesunąć wał mieszadła przez duży otwór w środku pokrywy bębna (29).
2. Przekręcić mieszadło tak, aby silnik powietrza był po lewej stronie wału, jak na Rys. 2, co dopasuje trzy otwory z zaczepami w dolnej części mieszadła do trzech otworów przelotowych w pokrywie bębna.
3. Wkręcić trzy śruby z sześciokątnym łbem (25) przez pokrywę bębna do mieszadła, dokręcić je do 8,4 N.m.
4. Zamontować jedną parę łopat mieszadła (28) tak, aby cztery przelotowe otwory w połówkach łopat pasowały (patrz **Schemat części** do orientacji łopat).
5. Wepchnąć cztery śruby (31) przez cztery otwory w łopatach, zacząć nakładanie nakrętek (32) na śruby.
6. Nasunąć luźny zestaw łopat na wał, umieścić go około 33 cm od dolnego końca wału.
7. Dokręcić równo cztery nakrętki (32) w celu dociśnięcia łopat aż do momentu, gdy będą ciasno przymocowane do wału. Moment obrotowy nakrętek od 5,6 do 6,2 N.m. Między dwiema połowami łopaty pozostanie szczelina.
8. Powtórzyć kroki 4 i 5 dla drugiej pary łopat mieszadła.
9. Umieścić drugi zestaw łopaty blisko końca wału, ale nie na dolnej zaślepce (20).
10. Obracać niższym zespołem łopaty, aż będzie przesunięta o 90 stopni w stosunku do górnego zespołu łopaty, dokręcić nakrętki (32) od 5,6 do 6,2 N.m. Między dwiema połowami łopaty pozostanie szczelina.

Montaż

Instalacja zestawu syfonu.

Patrz zestaw syfonu, model 238250, **Lista części** na stronie 15.

1. Usunąć górną zatyczkę (5) oraz dolną zatyczkę (20).
2. Zastąpić dolną zatyczkę (20) łożyskiem ślizgowym (53), dokręcić łożysko za pomocą klucza.
3. Założyć oring z PTFE (politetrafluoroetylen) (54) na zabezpieczenie rury syfonu (51) i wcisnąć je w rowek pierścienia oring.
4. Wymienić górną zatyczkę (5) na zabezpieczenie rury syfonu (51). Położyć nakrętkę zabezpieczającą (52) na zabezpieczeniu rury syfonu, upewniając się jednak, że nie jest dokręcona. Dokręcić zabezpieczenie rury syfonu w górnej części obudowy mieszadła za pomocą klucza.
5. Wsunąć rurę syfonu (50) poprzez nakrętkę zabezpieczającą (52), zabezpieczenie rury syfonu (51) oraz wał mieszadła (6), aż do momentu, gdy rura syfonu dotknie dna bębna. Podnieść rurę syfonu o około 1/4 cala (około 6 mm), aby nie dotykała dna bębna. Przytrzymać rurę syfonu na tej wysokości jedną ręką, a drugą dokręcić nakrętkę zabezpieczającą (dokręcenie ręczne jest wystarczające, by utrzymać rurę syfonu w miejscu).



Należy upewnić się, że środkowe skuwki na okuciu nakrętki zabezpieczającej skierowane są w dół.

05736B

UWAGA

Różna wysokość beczek.

Poluzować nakrętkę zabezpieczającą na zabezpieczeniu rury syfonu przed podniesieniem pokrywy bębna. Jeśli nakrętka zabezpieczająca nie zostanie poluzowana, rura syfonu może wejść w kontakt z dnem beczki w czasie opuszczenia pokrywy bębna na nową beczkę, co mogłoby uszkodzić rurę syfonu lub beczkę.

Rys. 3

Montaż

Zestaw rury zwrotnej 238884 (Wyposażenie dodatkowe)

Zestaw rury zwrotnej 238884 jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe. Zestaw musi być zamówiony oddzielnie. Patrz arkusz dołączony do zestawu instrukcji montażu.

Wymagania dotyczące powietrza

Przy użytku ciągłym, mieszadło 550 W zazwyczaj wymaga zasilania powietrzem od 0,09 do 0,12 m³/min.

Akcesoria przewodu powietrza

Zamontować element do szybkiego rozłączania lub sprzęgania przewodu powietrza, bądź zawór kulowy głównego wyłącznika przewodu powietrza. *W celu zamówienia łącznika przewodu powietrza 1/8" npt(m), należy zamówić część nr 169969. W celu zamówienia sprzęgacza, zamówić część nr 208536.*

Zainstalować filtr przewodu powietrza, celem usunięcia szkodliwego pyłu i wilgoci z dostarczanego powietrza. Aby zamówić filtr przewodu powietrza, zamówić część nr 106148 (3,8" npt, nr siata 841 [oczko 20-mikronowe], misa 5 oz., bez wskaźnika).

UWAGA

Brak smarowania silnika powietrza skutkuje uszkodzeniem silnika powietrza.

Za filtrem należy zamontować urządzenie do smarowania powietrza, który automatycznie smaruje silnik powietrza. Należy ustawić współczynnik dozowania smaru na 1 kroplę na minutę przy dużej prędkości lub przy używaniu ciągłym. Przedawkowanie smaru może spowodować zanieczyszczenie powietrza wylotowego. W celu ręcznego smarowania silnika powietrza, patrz **Smarowanie silnika powietrza** na stronie 10. *Aby zamówić urządzenie do smarowania przewodu powietrza 3/8" npt, należy zamówić część nr 214847.*

Obsługa

UWAGA



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI

W celu zmniejszenia ryzyka poważnych obrażeń, włączając w to skaleczenia lub odcięcie palców przez łopaty mieszadła, oraz prysnięcie w oczy lub na skórę, zawsze należy wyłączać mieszadło (odłączyć przewód powietrza od mieszadła) przed podniesieniem, sprawdzeniem lub naprawą mieszadła.

Rozruch

1. Należy upewnić się, że zawór iglicowy (23) jest zamknięty.
2. Włączyć zasilanie powietrzem, podłączyć sprzęgacz przewodu powietrza.
3. Za pomocą zaworu iglicowego (23) należy ustawić prędkość mieszadła, stopniowo zwiększając prędkość do momentu, aż przez port kontrolny będzie widać ruch powierzchni cieczy, lecz nie należy zwiększać prędkości mieszadła tak, by na powierzchni cieczy tworzyły się wiry. Jeśli na powierzchni zaczynają się pojawiać wiry, należy zmniejszyć prędkość mieszadła, by zapobiec napowietrzaniu.

UWAGA: Zawsze należy utrzymywać średnią prędkość mieszadła, która wynosi około 50 obr/min łopat mieszadła. Zbyt duża prędkość mieszadła może spowodować wibracje, pienienie się cieczy oraz zwiększone zużycie części. Zawsze należy dokładnie wymieszać ciecz przed dostarczeniem jej do sprzętu dozującego. W czasie dostarczania cieczy do urządzenia dozującego należy kontynuować mieszanie.

Wyłączenie

W celu zatrzymania mieszadła, należy odciąć dopływ powietrza za pomocą zaworu iglicowego (23), lub odłączyć sprzęgacz przewodu powietrza.

UWAGA

Mieszadło należy trzymać w pozycji pionowej. Nie wolno go kłaść na boku ani w pozycji odwróconej, na pokrywie i łopatami w górę, bo ciecz może spłynąć po wale do obszaru przekładni mechanizmu.

Serwis

Przeplukiwanie silnika powietrza

UWAGA



RYZYKO ZAPŁONU I WYBUCHU

Do przepłukiwania silnika powietrznego nie należy używać nafty ani łatwopalnych rozpuszczalników i gazów. Przepłukiwanie łatwopalnymi rozpuszczalnikami może spowodować zapłon lub wybuch, co może być przyczyną poważnych obrażeń lub uszkodzenia nieruchomości.

UWAGA



NIEBEZPIECZNE WYZIEWY

Niebezpieczne ciecze oraz toksyczne opary mogą powodować poważne obrażenia lub śmierć, w razie kontaktu z oczami lub skórą, połknięcia lub wzięwu. W czasie przepłukiwania silnika powietrznego, należy trzymać twarz z dala od portu wylotowego oraz zakładać ochronne okulary, rękawice i ubranie oraz maskę oddechową

Jeśli silnik powietrza (1) pracuje w sposób powolny lub nieefektywny, należy przeprowadzić tę procedurę w pomieszczeniu o dobrej wentylacji.

1. Odłączyć przewód powietrza oraz tłumik (22). Patrz **Schemat części** na stronie 14.
2. Dodać kilka łyżeczek niepalnego rozpuszczalnika bezpośrednio do męskiego łącza szybkiego rozłączania (24).

UWAGA: Zalecanym rozpuszczalnikiem do silników powietrza i nasmarowanych pomp jest rozpuszczalnik przepłukujący Gast® Flushing Solvent (część nr AH255 lub AH255A) lub rozpuszczalnik Penetone Inhibisol® Safety Solvent.

3. Ponownie podłączyć przewód powietrza, powoli zwiększać ciśnienie powietrza, aż do momentu, gdy w powietrzu wylotowym nie będzie żadnego śladu rozpuszczalnika.
4. Ponownie podłączyć tłumik (22).
5. Ponownie nasmarować silnik, wytryskując lekki olej na męskie łącze szybkiego odłączenia (24).

Smarowanie silnika powietrza

UWAGA

Brak smarowania silnika powietrza skutkuje uszkodzeniem silnika powietrza.

Jeśli nie jest zainstalowane urządzenie smarowania przewodu powietrza, silnik powietrzny musi być ręcznie smarowany po każdym 8 godzinach. Smarować silnik powietrza mieszadła poprzez umieszczenie 10–20 kropli lekkiego oleju SAE #10 we wlocie powietrza silnika. Uruchomić mieszadło na około 30 sekund.

Dodatkowy serwis silnika powietrza

Jeśli wentylator silnika powietrza wymaga wymiany lub, gdy w komorze silnika obecne są ciała obce, wykwalifikowany mechanik może zdjąć płytę, leżącą po przeciwnej stronie końca wału napędu silnika powietrza. *Nie podważać śrubokrętem*; może to spowodować wyszczerbienie powierzchni płyty oraz korpusu i być przyczyną wycieków. Należy używać urządzenia - ściągacza, za pomocą, którego można zdjąć płytę końcową, utrzymując równocześnie pozycję wału.

Nowe wirniki powinny mieć końce z obciętymi rogami, skierowanymi ku dołowi gniazda wentylatora.

Aby zamówić zestaw naprawczy silnika powietrza, należy zamówić część nr 207335.

Serwis

Czyszczenie wału i uszczelnienia mieszadła

UWAGA

Mieszadło należy trzymać w pozycji pionowej. Nie wolno go kłaść na boku ani w pozycji odwróconej, na pokrywie i łopatom w górę, bo ciecz może spłynąć po wale do obszaru przekładni mechanizmu.

Jeśli na wale (6) jest jakikolwiek materiał znajdujący się w odległości mniej niż 13 mm od obudowy (13), musi być usunięty, celem zapobieżenia uszkodzeniu uszczelnienia łożyska (14*). Jeśli giętkie dziobki na uszczelnieniu łożyska są rozerwane lub zużyte tak, że nie dotykają wału wokół, uszczelnienie należy wymienić. Zużyte uszczelnienie może spowodować, że do łożyska dostanie się ciało obce, co mogłoby spowodować przedwczesną niewydolność. Patrz **Serwis przekładni mechanizmu** na stronie 11 celem uzyskania instrukcji dotyczących dostępu do uszczelnienia oraz zestawu wymiany łożyska, część nr

Czyszczenie mieszadła za pomocą zestawu syfonu

Procedura przepłukania i czyszczenia rury syfonu (50) oraz wału mieszadła (6) jest następująca:

1. Wyciągnąć mieszadło z bębna.
2. Zdjąć łożysko ślizgowe (53) z wału mieszadła (6) i je wyczyścić.
3. Odłączyć wszystko, co jest podłączone do rury syfonu, przepłukać rurę syfonu.
4. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (52) powoli zdjąć rurę syfonu (50) z mieszadła.
5. Wyczyścić rurę syfonu (50) w środku i na zewnątrz, przepłukać wnętrze wału mieszadła (6), wyczyścić łopaty mieszadła (28) oraz powierzchnię wału.
6. Ponownie podłączyć rurę syfonu, wykonując odwrotnie kroki od 2 do 4.

Serwis przekładni mechanizmu

Osoba wymieniająca może potrzebować zestawu wymiany łożyska, przed rozpoczęciem procedury. Aby zamówić zestaw wymiany łożyska, należy zamówić część nr 238251.

Demontowanie

Poniższa procedura nie wymaga usunięcia mieszadła z bębna materiału:

1. Jeśli mieszadło jest wyposażone w zestaw syfonu, należy przeprowadzić kroki od 2 do 4 z części **Czyszczenie mieszadła z zestawem syfonu** na stronie 11. Jeśli mieszadło nie posiada zestawu syfonu, można przejść do kroku 2 poniżej.
 2. Unieść/podeprzeć pokrywę bębna ponad bęben, wystarczająco wysoko, by móc dosięgnąć dolnej jego części.
 3. Usunąć trzy śruby z sześciokątnymi łbami (25), które mocują mieszadło do pokrywy bębna.
 4. Podnieść obudowę mieszadła od 100 to 150 mm ponad pokrywę bębna, podeprzeć na tej wysokości bloczkami.
 5. Ciasno umocować wał mieszadła za pomocą zacisku, by zapobiec upadkowi wału do bębna.
 6. Wyjąć dwa krótkie sworznie (11) oraz dwa długie sworznie (19), które łączą górną część obudowy (8) z dolną częścią obudowy (13). Ostrożnie podnosząc prosto do góry, ściągnąć górną część obudowy z części niższej.
 7. Obrócić dużym kołem zębatym (10) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara w celu zdjęcia go z wału mieszadła, podnieść zespół wałków/kótek zębatych (3, 16) z dolnej części obudowy.
- UWAGA:** Przed przejściem do kroku 8, należy upewnić się, że wał mieszadła jest dobrze zabezpieczony. Patrz krok 5.
8. Odkręcić nakrętkę 50 mm (26) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, by zdjąć ją z wału mieszadła.
 9. Ostrożnie zdjąć dolną część obudowy (13) z wału mieszadła.

Serwis

Serwis przekładni mechanizmu, ciąg dalszy

Czyszczenie i konserwacja

1. Usunąć wszelkie ciała obce z zewnętrznej strony górnej i dolnej części obudowy (8 oraz 13).

UWAGA: Nie zgubić dwóch małych kulek naciskowych (4). Jedna jest w górnej części obudowy (8), a druga w dolnej części obudowy (13).

2. Sprawdzić części pod kątem zużycia. Jeśli jakiegokolwiek części są zużyte lub uszkodzone, należy je wymienić. Zestaw wymiany łożyska zawiera łożyska i uszczelki wymienne (punkty 2, 7, 9, 12, 14 i 15).

Ponowne zamontowanie

UWAGA: Patrz **Schemat części** na stronie 14 w celu prawidłowego umieszczenia i orientacji łożysk i uszczelnienia.

1. Ponownie umieścić dolną część obudowy (13) na wale mieszadła.

UWAGA

Aby zapobiec uszkodzeniu łożysk oraz uszczelek, należy unikać ocierania ich o gwint wału mieszadła w czasie obniżania dolnej części obudowy na miejsce.

2. Założyć nakrętkę 50-mm (26) na wał mieszadła, przekręcając ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara, dokręcić ją mocno ręką.

3. Ponownie założyć zespół wałków/kół zębatach (3, 16) do dolnej części obudowy, nakręcając duże kółko zębate (10) na wał mieszadła i dociskając potem mocno duże koło ręką.
4. Upewnić się, że małe kulki naciskowe (4) są na swoich miejscach.
5. Ostrożnie przesuwając ją prosto w dół, ponownie nałożyć górną część obudowy (8) na dolną część obudowy (13).
6. Ponownie zamocować dwa krótkie sworznie (11) oraz dwa długie sworznie (19), łączące górną część obudowy (8) oraz dolną część obudowy (13), dokręcić sworznie do 8,5 N.m.
7. Usunąć bloczki podtrzymujące obudowę mieszadła, ponownie umieścić mieszadło na pokrywie bębna.
8. Wkręcić trzy śruby z sześciokątnym łbem (25) przez pokrywę bębna do mieszadła, dokręcić je do 8,4 N.m.
9. Jeśli mieszadło jest wyposażone w zestaw syfonu, należy go ponownie zamontować, wykonując w odwrotnej kolejności kroki od 2 do 4 w części **Czyszczenie mieszadła z zestawem syfonu** na stronie 11.

Dodatkowy serwis mieszadła

Jeśli jednostka wymaga więcej niż instalacja zestawu wymiany łożyska lub wymiany przekładni, doradzamy wysłanie jednostki do dystrybutora firmy Graco celem naprawy lub wymiany.

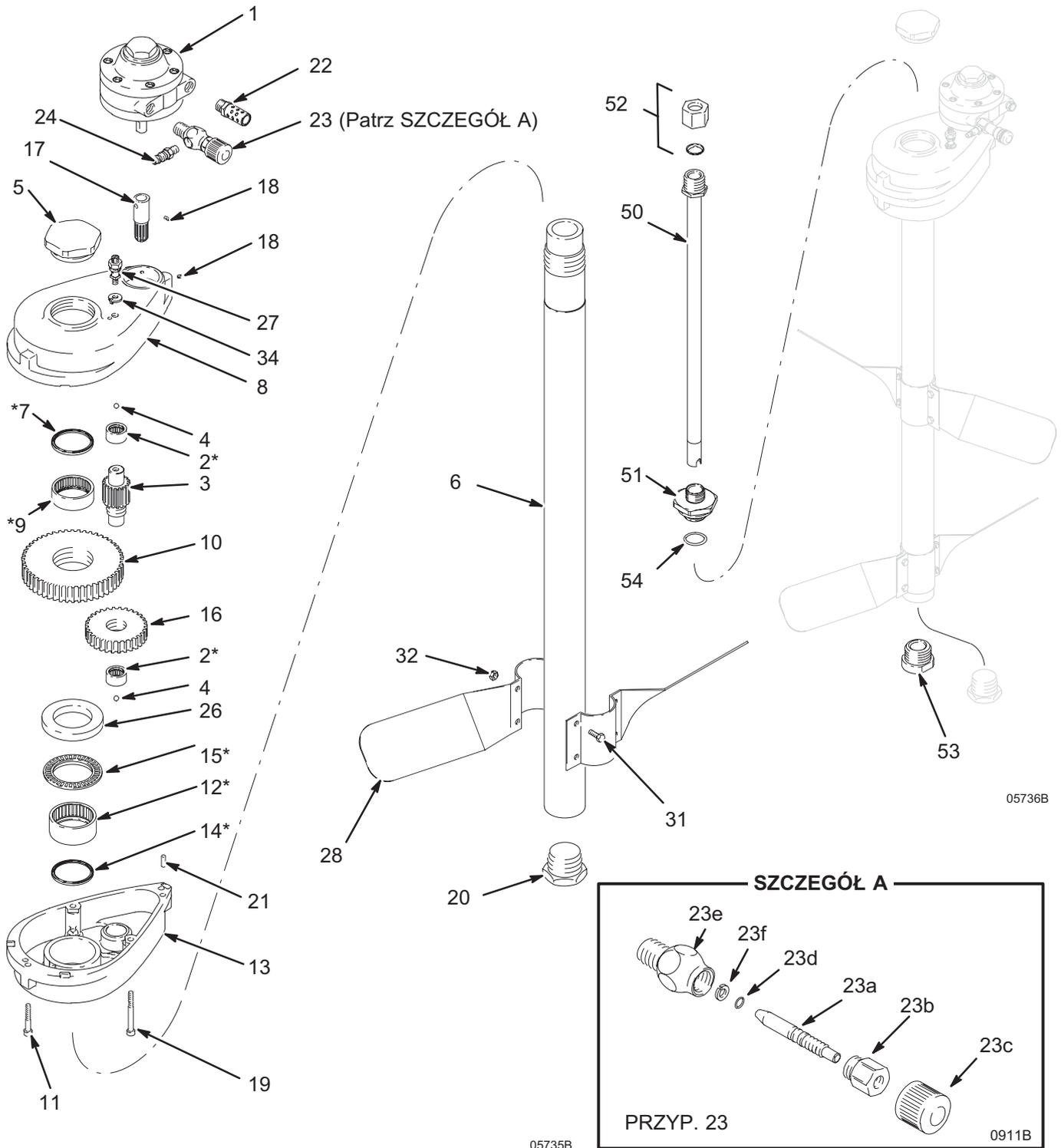
Części

Mieszadło z przemysłowej stali nierdzewnej, model 238157 (zawiera części 1–34)

Mieszadło z przemysłowej stali nierdzewnej z zestawem syfonu, model 240209

(zawiera części 1–4, 6–19, 21–24, 26, 27, 30, 34, 50–54)

Zestaw syfonu, model 238250 (zawiera części 50–54)



Części

Mieszadło z przemysłowej stali nierdzewnej, model 238157 (zawiera części 1–34)

Mieszadło z przemysłowej stali nierdzewnej z zestawem syfonu, model 240209 (zawiera części 1–4, 6–19, 21–24, 26, 27, 30, 34, 50–54)

Ref Nr	Nr części	Opis	Ilość	Ref Nr	Nr części	Opis	Ilość
1†	101140	SILNIK POWIETRZA	1	23	206264	ZAWÓR, iglicowy <i>Includes items 23a to 23f</i>	1
2*	191004	ŁOŻYSKO, iglica; 19 mm	2	23a	166529	.ZAWÓR, iglicowy	1
3	190988	PRZEKŁADNIA, wałek zębany #2	1	23b	166532	.NAKRĘTKA, uszczelnienie	1
4	100069	KULA, nacisk	2	23c	164698	.POKRĘTŁO, regulowanie	1
5	191003	WTYCZKA, góra	1	23d	157628	.ORING, uszczelnienie	1
6	190977	WAŁ, mieszadło	1	23e	165722	.KORPUS, zawór	1
7*	113363	USZCZELKA, łożysko	1	23f	166531	.PODKŁADKA	1
8	194389	OBUDOWA, górna część	1	24	169969	ŁĄCZNIK, przewód powietrza, męski	1
9*	190980	ŁOŻYSKO, iglica; 45 mm	1	25	113358	WKREŃT, łeb sześciokątny; do montażu do pokrywy bębna (<i>nie pokazany</i>)	3
10	190989	PRZEKŁADNIA #2	1	26	190976	NAKRĘTKA; 50 mm	1
11	113357	WKREŃT, z małym łbem gniazdowym	2	27	104029	ŁAPA, uziemienie	1
12*	190978	ŁOŻYSKO, iglica; 50 mm	1	28	190985	ŁOPATA, mieszadło	4
13	194390	OBUDOWA, dolna część	1	30▲	290152	ETYKIETA, ostrzeżenie	1
14*	113359	USZCZELNIENIE, łożysko	1	31	113413	WKREŃT, z łbem	8
15*	190979	ŁOŻYSKO, iglica, nacisk; 50 mm	1	32	113414	NAKRĘTKA, zabezpieczająca	8
16	190987	PRZEKŁADNIA #1	1	34	104582	PODKŁADKA, odginana	1
17	190986	PRZEKŁADNIA, wałek zębany #1	1				
18	108161	ZESTAW WKREŃTÓW, część z małym łbem; SST	3				
19	113356	WKREŃT, z małym łbem gniazdowym	2				
20	191002	WTYCZKA, dolna część	1				
21	105489	BOLEC, kolek	2				
22	113779	TŁUMIK	1				

† Zestaw naprawczy silnika powietrza, część nr 207335, jest dostępny.

* W zestawie wymiany łożyska 238251

▲ Dodatkowe etykiety ostrzegające o niebezpieczeństwach dostępne są za darmo.

Zestaw syfonu, model 238250

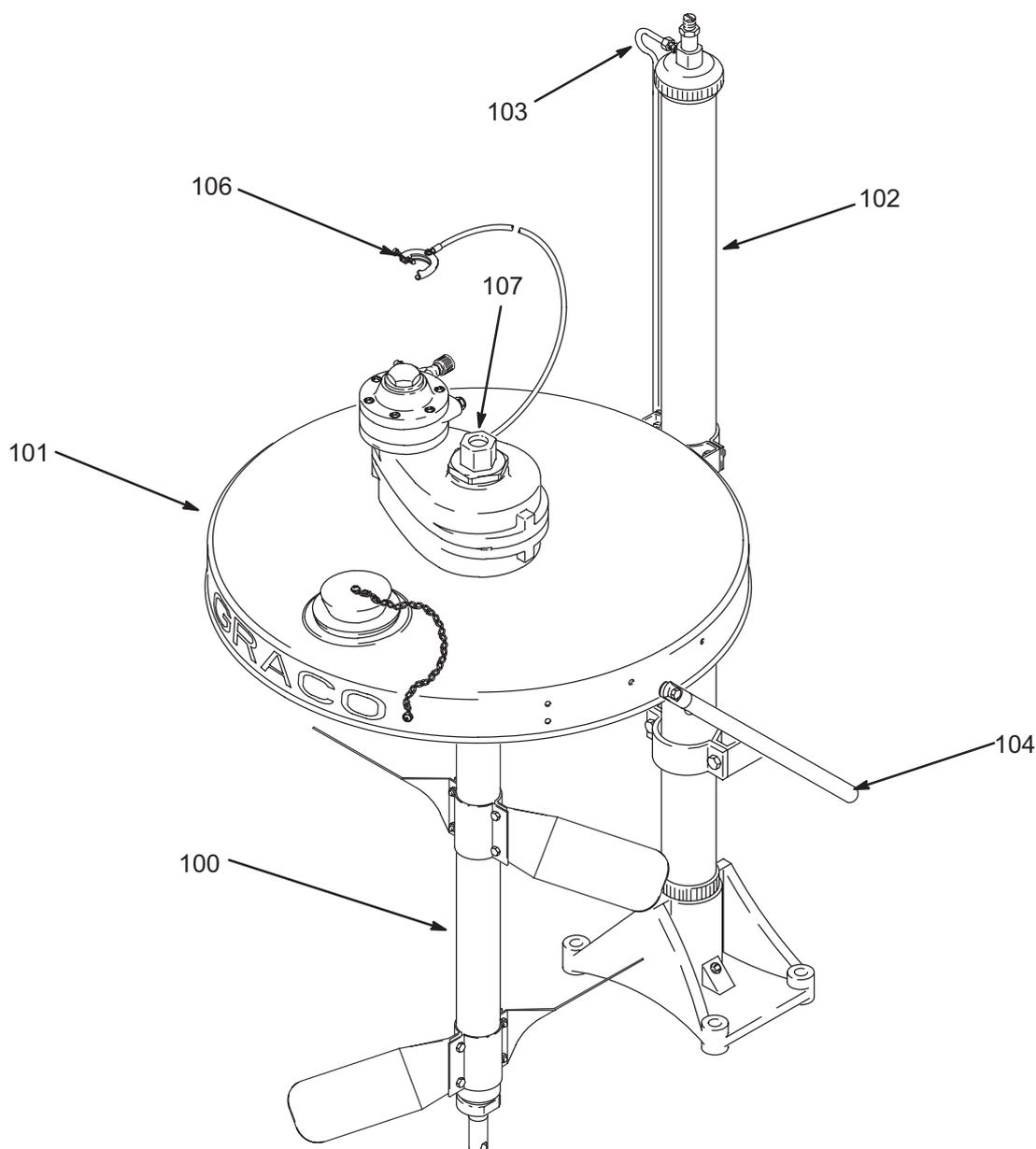
(zawiera części 50–54)

Ref Nr	Nr części	Opis	Ilość
50	238161	RURA, syfon	1
51	190998	ZABEZPIECZENIE, rura syfonu	1
52	190999	NAKRĘTKA, zabezpieczająca	1
53	191000	ŁOŻYSKO; ślizgowe	1
54	164557	ORING; PTFE (politetrafluoroetylen)	1

Części

Zestaw mieszadła bez syfonu, model 231413

Zestaw mieszadła z syfonem, model 231414 (na rysunku)



05771B

Ref Nr	Nr części	Opis	Ilość	Ref Nr	Nr części	Opis	Ilość
100	238157	MIESZADŁO; części - patrz strona 14	1	105	238425	ZESTAW PŁYTKI OZNACZENIOWEJ; model 231413	1
101	238283	POKRYWA, sst; patrz podręcznik 308466	1			(nie przedstawiony na rysunku)	
102	204385	PODNOŚNIK; patrz podręcznik 306287	1	238426	238426	ZESTAW PŁYTKI OZNACZENIOWEJ; model 231414	1
103	237579	ZESTAW KONTROLI POWIETRZA; patrz podręcznik 306287	1	106	237569	PRZEWÓD I ZACISK UZIEMIĄJĄCY	1
104	237578	ZESTAW PODTRZYMANIA POKRYWY; patrz podręcznik 306287	1	107	238250	ZESTAW SYFONU; tylko model 231414; części - patrz strona 14	1

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie wlotowe powietrza 7 bar
Moc znamionowa silnika przy 1200 obr/min
(wał - 50 obr/min), przy zużyciu
powietrza 0,34 m³/min 186 W
Maksymalna zalecana liczba obrotów
na minutę wału 100 rpm
Współczynnik reduktora przekładni 24:1
Waga 11,7 kg
Wysokość
Od wierzchołka silnika powietrznego do
końca wału mieszadła (bez nakrętki) 965 mm
Od wierzchołka silnika powietrznego do
końca rury syfonu (bez łączników) 1092 mm
Rozpiętość łopat mieszadła 508 mm
Szerokość łopat mieszadła 76 mm
Wlot powietrza Współpracuje z 1/4-in. npt(f)
szybkim rozłączeniem,
część nr 208536
Części mokre 304 SST, 304/304L SST,
Delrin® A/F, nylon, PTFE
Wewn. średnica (I.D.) rury syfonu 19 mm

Maksymalna przepustowość przy 100 cp . . . 45,5 lpm
Maksymalna przepustowość przy 1000 cp . . . 4,5 lpm
Zużycie powietrza od 0,08 do 0,85 m³/min

* Dane dźwięku

† Typowe warunki pracy

Moc dźwięku 77,3 dB (A)

Ciśnienie dźwięku 63,8 dB (A)

‡ Warunki największego hałasu

Moc dźwięku 86,4 dB (A)

Ciśnienie dźwięku 72,9 dB (A)

* *Dane dźwięku zostały zmierzone zgodnie z normą ISO 3744-1981.*

† *50 obrotów na minutę wału mieszającego materiał na bazie wody, o lepkości dynamicznej 300 cp*

‡ *100 obrotów na minutę wału obracającego się w pustym zbiorniku*

Gast® jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy Gast Manufacturing.

Inhibisol® jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy Penetone Corp.

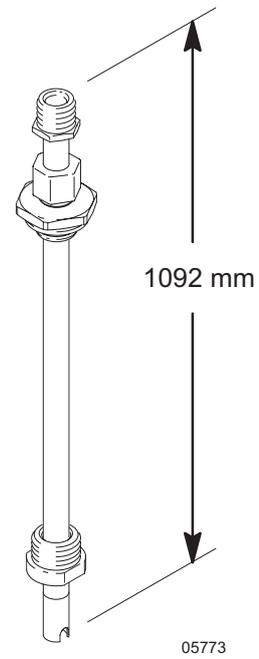
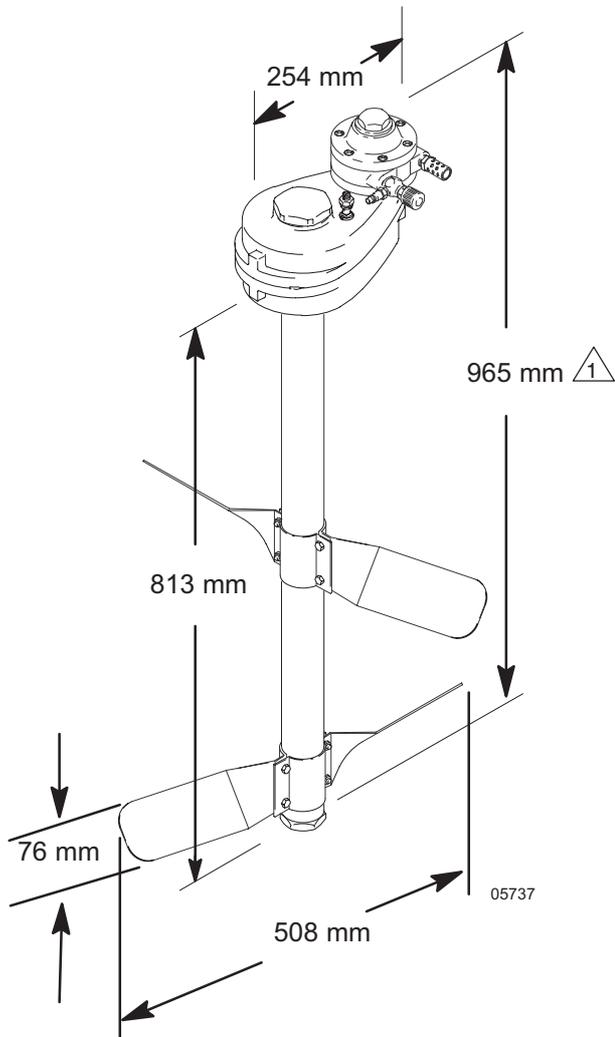
Delrin® jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy Du Pont.

Schematy wymiarów

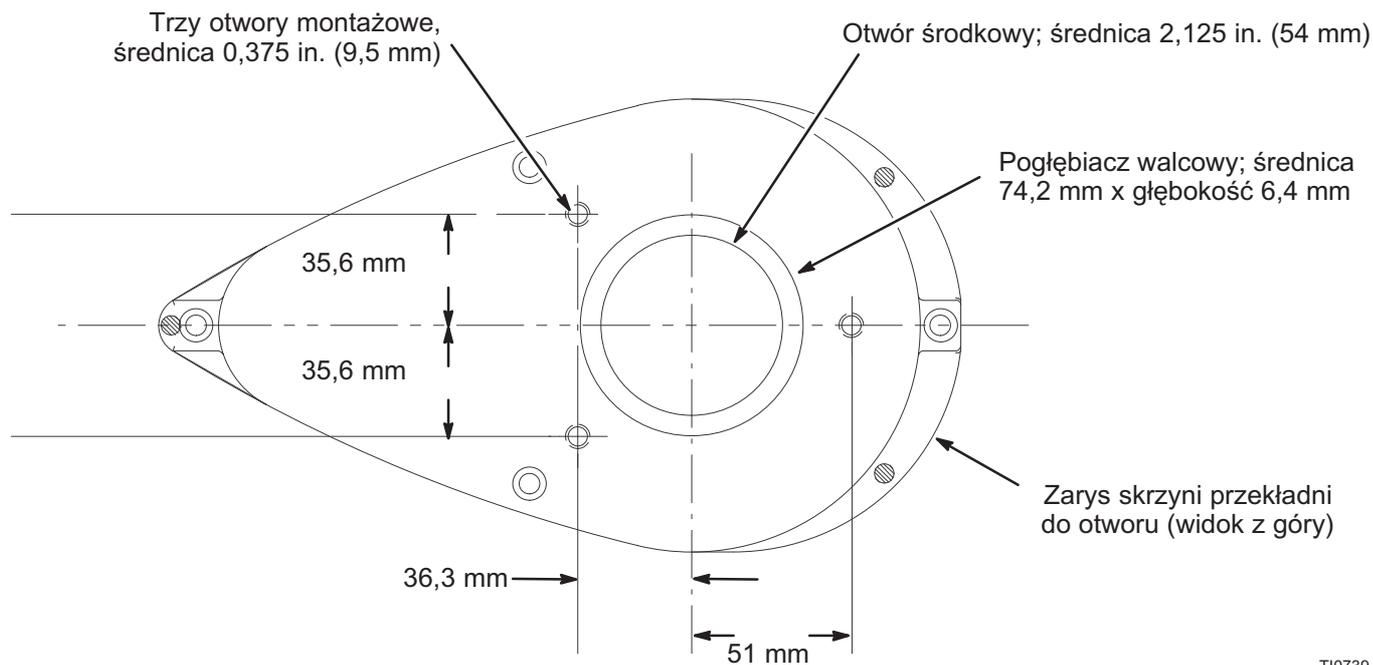
Mieszadło z przemysłowej stali
nierdzewnej, model 238157 (na rysunku)

Zestaw syfonu, model 238250

△₁ Wysokość modelu 240209 jest taka
sama, jak zestawu syfonu (po prawej).



Układ otworu montażowego



T10739

Standardowa gwarancja firmy Graco

Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą były w dniu ich sprzedaży przez autoryzowanego dystrybutora Graco nabywcy, wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej, gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją, na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi producenta.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub nefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nie oryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Gwarancja zachowuje ważność, pod warunkiem zwrotu wadliwie działającego sprzętu do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco, celem sprawdzenia, czy żądanie gwarancyjne jest uzasadnione. Jeśli tak wszystkie uszkodzone części zostaną naprawione lub wymienione przez firmę Graco bezpłatnie. Opłatę za transport naprawionego sprzętu do nabywcy pokrywa Graco. Jeśli kontrola sprzętu nie wykaże, że przyczyną uszkodzenia była wada materiałowa lub wykonawcza, ewentualne naprawy zostaną wykonane odpłatnie, a opłata może obejmować koszt części, robocizny i transportu.

TA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia, lub inne zawinione lub niezawinione). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty zakupu.

Graco nie daje żadnej gwarancji rzeczywistej lub domniemanej, oraz nie gwarantuje, że urządzenie będzie działać zgodnie z przeznaczeniem, stosowane z akcesoriami, sprzętem, materiałami i elementami innych producentów, sprzedawanymi, ale nie wytwarzanymi, przez firmę Graco. Części sprzedawane, ale nie produkowane, przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, waży, etc.), objęte są gwarancją ich producentów (jeśli ją zapewniają). Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco nie ponosi odpowiedzialności prawnej z tytułu roszczeń odszkodowawczych wynikających z jej bezpośredniej, pośredniej, wyłącznej lub wynikowej winy związanej z dostarczaniem przez Graco sprzętu w ramach niniejszej umowy a także działaniem lub użytkowaniem innych urządzeń sprzedawanych w ramach niniejszej umowy bez względu na bezpośrednią przyczynę powstania szkody w drodze naruszenia zasad umowy, naruszenia zasad ustawowej gwarancji, zaniedbania lub z innych przyczyn.

INFORMACJA DLA KANADYJSKICH KLIENTÓW FIRMY GRACO

Strony potwierdzają, że uzgodniły, iż poniższy dokument, jak również pozostałe dokumenty, informacje i dokumenty związane z postępowaniem prawnym prowadzonym w związku z niniejszym urządzeniem, pośrednio lub bezpośrednio nawiązujące do tego urządzenia będą wystawiane w języku angielskim. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Wszystkie dane, podane w niniejszym dokumencie w formie pisemnej lub graficznej, odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania go do druku. Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

MM 308609

Graco Headquarters: Minneapolis
Biura międzynarodowe: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

**GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 – Fax: 32 89 770 777**

WYDRUKOWANO W BELGII 308609 12/1995, Sprawdzono 05/2005