



Wichtige Sicherheitshinweise
Lesen Sie alle Warnhinweise und Anweisungen in dieser Anleitung. Bewahren Sie diese Anleitung auf.

Erste Wahl, wenn Qualität zählt.™

Austauschsatz, Druckentlastungshahn:

Zulässiger Betriebsüberdruck 280 bar (28 MPa)

Modell 241276, Serie A

Verfahren zur Druckentlastung

WARNUNG



GEFAHR DURCH MATERIALEINSPRITZUNG

Um ein unerwartetes Anlaufen oder Spritzen des Gerätes zu vermeiden, muß der Systemdruck manuell entlastet werden. Unter Hochdruck stehendes Material kann in die Haut eingespritzt werden und schwere Verletzungen verursachen. Um die Gefahr von Verletzungen durch Materialspritzer in oder auf die Haut oder durch bewegliche Teile zu verringern, stets die Schritte im Abschnitt **Druckentlastung** ausführen, wenn:

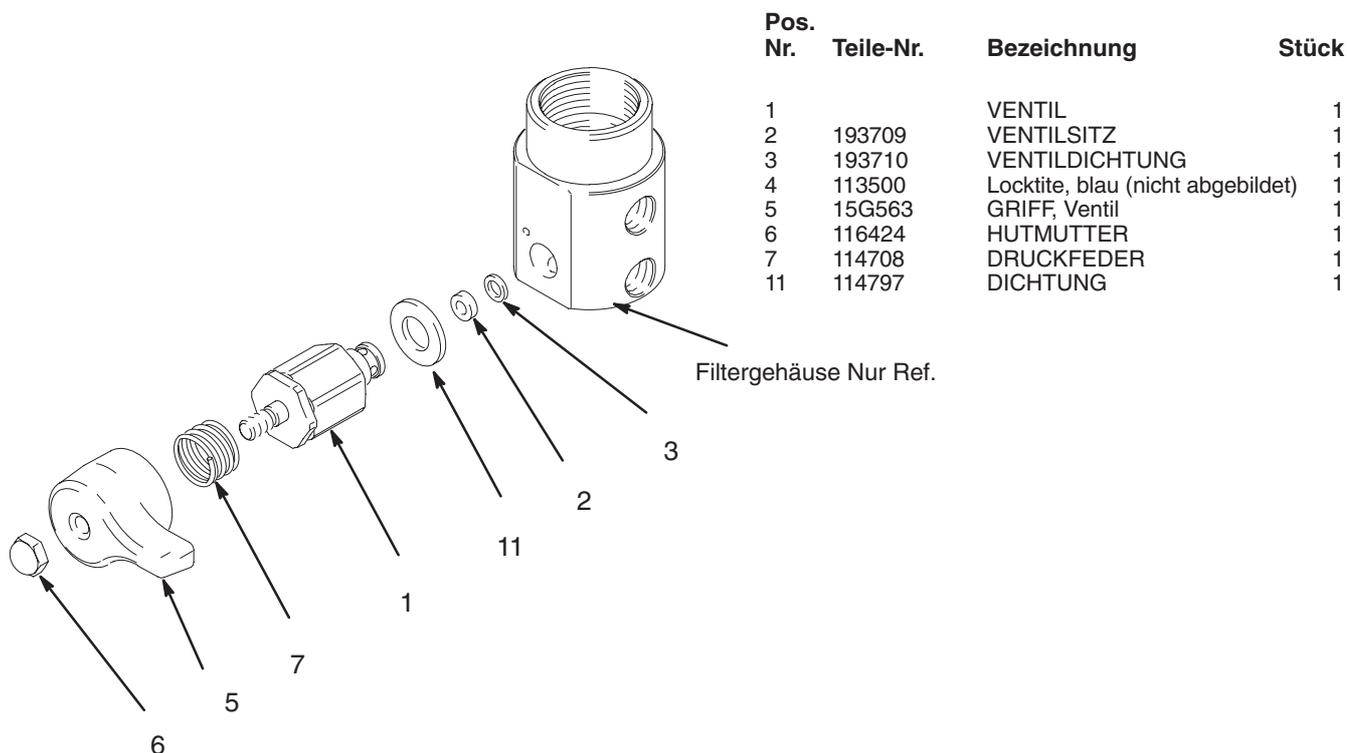
- In der Anleitung zum Druckentlasten aufgefordert wird;
- Die Spritzarbeiten beendet werden;
- Ein Teil des Systems überprüft oder gewartet wird;
- Oder die Düse installiert oder gereinigt wird.

1. Abzugssperre der Pistole umlegen.
2. Benzin- oder Elektromotor mit dem Ein-Aus-Schalter ausschalten.
3. Druckkontrollschalter auf OFF stellen.
4. Netzkabel ziehen (nur bei Elektromotor).
5. Abzugssperre öffnen. Ein Metallteil der Pistole fest gegen einen geerdeten Metalleimer drücken. Pistole abziehen, um den Materialdruck zu entlasten.
6. Abzugssperre der Pistole umlegen.
7. Druckentlastungsventil öffnen. Das Druckentlastungsventil bis zur nächsten Verwendung offenlassen.

Wenn die Vermutung besteht, daß Düse oder Schlauch vollkommen verstopft sind oder der Druck nach Ausführung der obigen Schritte nicht vollständig entlastet wurde, GANZ LANGSAM die Mutter am Düsenschutz oder die Schlauchkupplung lösen und den Druck nach und nach entlasten, dann die Kupplung vollständig abschrauben. Nun Düse oder Schlauch reinigen.

Anleitung

Installation



Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Stück
1		VENTIL	1
2	193709	VENTILSITZ	1
3	193710	VENTILDICHTUNG	1
4	113500	Locktite, blau (nicht abgebildet)	1
5	15G563	GRIFF, Ventil	1
6	116424	HUTMUTTER	1
7	114708	DRUCKFEDER	1
11	114797	DICHTUNG	1

Abb. 1

8842A

- Führen Sie die **Druckentlastung** gemäß den Anweisungen auf Seite 1 durch.
- Entfernen Sie den alten Druckentlastungshahn. Die Anleitung dafür ist in der entsprechenden Spritzgeräte-Betriebsanleitung enthalten.

Hinweis: Der Ventilsitz (2) und der Ventilsitz (3) sind bereits am Hahn (1) installiert.
- Tragen Sie ein wenig Fett auf den Ventilsitz (3) auf, damit dieser sowie der Ventilsitz (2) beim Zusammenbau nicht verrutschen können.
- Tragen Sie eine kleine Menge blaues Locktite[®] (4) auf das Gewinde des Hahns (1) auf.
- Schrauben Sie den Hahn (1) in das Filtergehäuse des Spritzgeräts.
- Legen Sie die Feder (7) über den Messingstößel des Hahns (1).
- Drehen Sie den Griff (5) auf das Gewinde des Messingstößels des Hahns (1). Richten Sie die Schaufel des Griffs zur Vorderseite des Spritzgeräts.
- Montieren Sie die Hutmutter (6) am Messingstößel des Hahns (1).
- Verwenden Sie zwei Schraubenschlüssel, um die Hutmutter (6) am Griff (5) festzuziehen. Setzen Sie einen Schraubenschlüssel an der Hutmutter an und den zweiten Schraubenschlüssel an der Schaufel des Griffs.

Die in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Graco Headquarters: Minneapolis
Internationale Niederlassungen: Belgien, China, Japan, Korea

**GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 – Fax: 32 89 770 777**

PRINTED IN BELGIUM 308961 1/1999, Ausgabe 8/2005