

Pro-Shot™ 滑脂分配 配阀

3A5905L

ZH

用于高压滑脂分配。仅供专业人员使用。

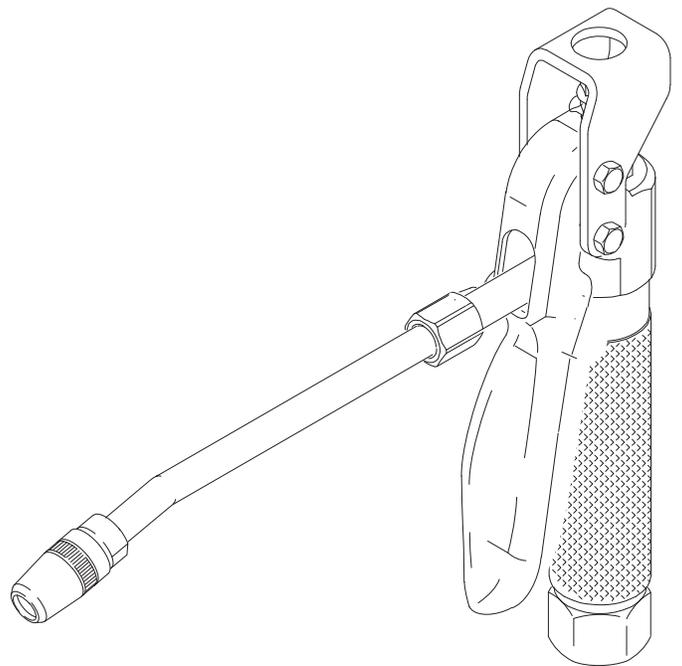
- 型号 242055, B 系列, 液体入口常温常压 1/4
- 型号 242056, B 系列, 带耦合器的液体入口常温常压 1/4
- 型号 242057, B 系列, 液体入口常温常压 3/8
- 型号 242058, B 系列, 带耦合器的液体入口常温常压 3/8
- 型号 24H399, A 系列, 液体入口 1/4-19 bspt
- 型号 24H400, A 系列, 带耦合器的液体入口 1/4-19 bspt
- 型号 24H401, A 系列, 液体入口 3/8-19 bspt
- 型号 24H402, A 系列, 带耦合器的液体入口 3/8-19 bspt
- 型号 24H403, A 系列, 液体入口 1/4-19 bspp
- 型号 24H404, A 系列, 带耦合器的液体入口 1/4-19 bspp
- 型号 24H405, A 系列, 液体入口 3/8-19 bspp
- 型号 24H406, A 系列, 带耦合器的液体入口 3/8-19 bspp

最大工作压力为 8000 磅 / 平方英寸
(55.2 兆帕, 552 巴)



重要安全说明

请阅读本手册的所有警告及说明。请妥善保存这些说明。



警告

以下为本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号标志表示一般性警告，而各种危险标志则表示与特定操作过程有关的危险。当本手册正文中或警告标志上出现这些符号时，请回头查阅这些警告。若产品特定的危险标志和警告未出现在本节内，则可能出现在本手册的其他章节。

 <h2 style="margin: 0;">警告</h2>	
 	<p>设备误用危险</p> <p>误用设备会导致严重的人员伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲劳时或在吸毒或酗酒之后不得操作本装置。 • 不要超过额定值最低的系统组件的最大工作压力或温度额定值。参见所有设备手册中的技术数据。 • 请使用与设备的接液零配件相适应的流体或溶剂。参阅所有设备手册中的技术数据。阅读流体及溶剂生产厂家的警告。有关涂料的完整资料，请向涂料分销商或零售商索要材料安全数据表（MSDS）。 • 当设备不使用时，要关闭所有设备并按照泄压步骤进行操作。 • 设备需每天检查。已磨损或损坏的零配件要立刻修理或更换，只能使用生产厂家的原装替换用零配件进行修理或更换。 • 不要对设备进行改动或修改。改动或修改会导致机构认证失效并造成安全隐患。 • 确保所有设备额定和批准用于其正在使用的环境。 • 只能将设备用于其预定的用途。有关资料请与经销商联系。 • 让软管和电缆远离交通区域、尖锐边缘、运动部件及高温的表面。 • 不要扭绞或过度弯曲软管或用软管拽拉设备。 • 儿童和动物要远离工作区。 • 要遵照所有适用的安全规定进行。
 	<p>皮肤注射危险</p> <p>从分配装置、软管泄漏处或破裂的组件射出的高压液体会刺破皮肤。伤口从表面看可能只是一个小口，但其实非常严重，甚至有可能导致截肢。应立即进行手术治疗。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 切勿将分注装置指向任何人或身体的任何部位。 • 切勿将手放在出液口上。 • 切勿用手、身体、手套或碎布去堵塞泄漏或使泄漏转向。 • 在停止分配时，以及清洗、检查或维修本设备之前，应按照泄压步骤进行操作。 • 在操作设备前要拧紧所有流体连接处。 • 要每日检查软管和联接装置。已磨损或损坏的零件要立刻更换。
	<p>有毒液体或烟雾危害</p> <p>如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 阅读材料安全数据表（MSDS），熟悉所用流体的特殊危险性。 • 危险性流体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处置。 • 在喷涂、分注或清洁设备时，应始终戴上防化学渗透手套。

操作

泄压步骤



看见此符号时，请执行泄压步骤。

<p>本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。为防止加压流体（如向皮肤喷射、溅入液体和移动件）造成人员伤亡，在停止喷涂时和清洗、检查或维修设备前，请遵照泄压步骤执行操作。</p>						

1. 关闭供料泵的放气型主空气阀（气动系统需要）。
2. 打开分配阀，直到完全释放压力。
3. 打开泵液体出口处的液体排放阀。保持泄压阀开启，直到可以再次使用系统。

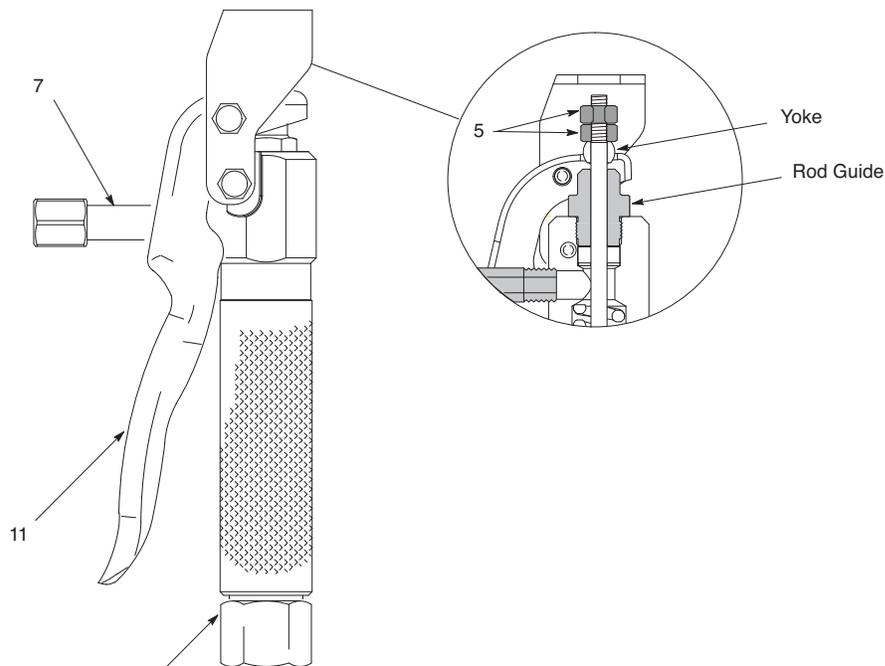
注意：如果您怀疑分配阀、延伸接头或滑脂接头被堵塞，或在按照上述步骤操作后其压力仍然没有完全释放，则应非常缓慢地拧松耦合器或软管端接头以逐步释放压力，然后再完全将该零配件拧松以清除堵塞物。

调节

分配阀提供对高压润滑油的可靠控制。在供应空气情况下，当阀打开时泵将开始运行，并在阀关闭时因压力而停止。



1. 释放压力，请参见泄压步骤。
2. 要调节空隙，请松动顶部螺母（5，图 1）并根据需要向内或向外转动底部螺母（5）。要增加滑脂流量，请向内转动底部螺母。要降低滑脂流量，请向外转动底部螺母。将底部螺母固定到位，然后拧紧顶部螺母。



用 90 到 110 英尺磅的扭力拧紧。

图 1

维修

请参见第 5 页零配件图，了解以下说明。



拆卸

1. 泄压。请参见泄压步骤，第 3 页。
2. 在拆卸时彻底检查所有零配件，并小心更换任何磨损或损坏的零配件。
3. 从滑脂扇体 (9) 上拆下底部阀座适配器 (10)。
4. 从扳机护板 (12) 上卸下盖形螺母 (1) 和螺栓 (17)。取下扳机护板 (12)。
5. 卸下出口适配器 (7)。
6. 卸下六角螺母 (5)。
7. 卸下轭 (16)。
8. 从滑脂扇体 (9) 上拆下连杆导板 (18)。

9. 推送柱塞连杆 (15) 使其穿过密封件 (4)。请小心操作，以免密封件 (14)、球 (2) 和铜垫圈 (6) 从底部脱落。
10. 更换维修套件 243446 中包括的所有零配件。
11. 重新装上阀。

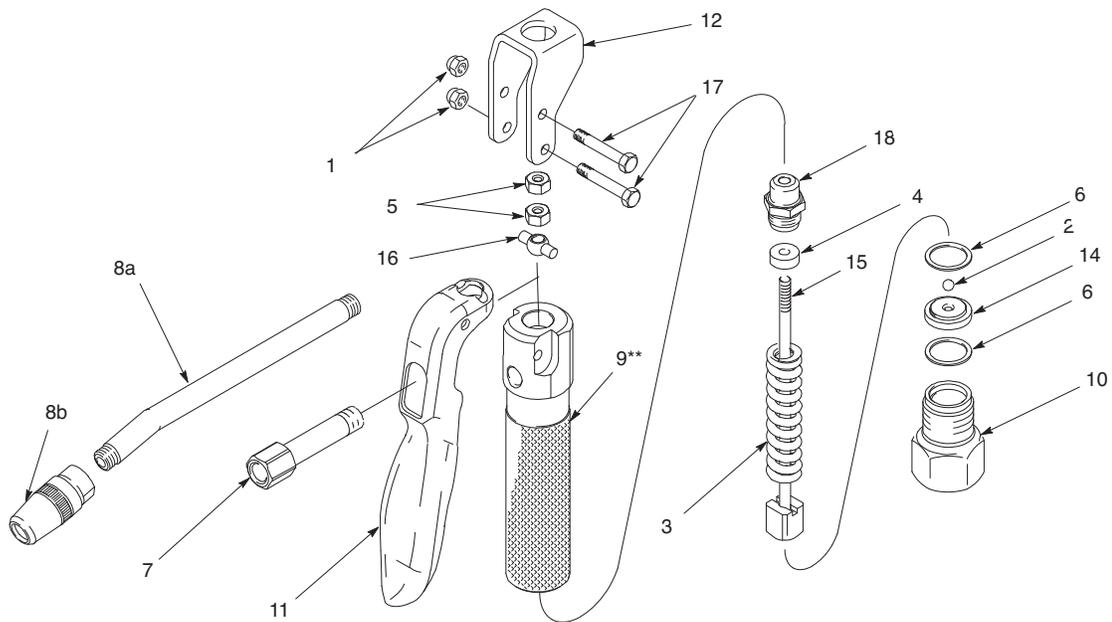
<p>为了降低在维修阀后出现人员严重受伤的风险，请始终确保阀处于关闭位置且扳机放开。</p>					

12. 在扳机处于自由位置时，拧紧底部螺母 (5)，直至支架降至连杆导板的最低位置 (这是最大流量设置)。(图 1) 将螺母往回转 1/8 圈。将底部螺母固定到位，然后拧紧顶部螺母。
13. 如果需要进行其他调节，则按照第 3 页上的调节步骤进行操作。
14. 对于特定操作故障，请参见故障排除。

故障排除

故障	原因	解决方案
扳机松开时的滑脂流量	球损坏	安装维修套件
	阀座损坏	安装维修套件
	调节失控	重新调节，参见调节，第 3 页
	球缺失	安装维修套件
扳机拉动时无滑脂流量	调节失控	重新调节，参见调节，第 3 页
	阀座堵塞	清洁阀座
	拆卸的柱塞和连杆	重新组装
滑脂从喷枪底部泄漏	松开底部适配器	拧紧适配器 (图 1)
	铜垫圈缺失	安装维修套件
	铜垫圈磨损	安装维修套件
滑脂从喷枪顶部泄漏	喷枪顶部的密封件磨损	安装维修套件
密封件寿命短	柱塞连杆磨损	安装维修套件
扳机不移动	护罩弯曲	更换护罩
	旋转销弯曲	安装维修套件
	手柄损坏	更换扳机

零件



参考号零配件	描述	数量	参考号零配件	描述	数量
1	螺母, 自锁, 10-32	2	16G884	适配器, 1/4 英寸 -19 bspt, 阀座, 型号 24H399 和 24H400	1
2	球, 硬质合金	1	16G885	适配器, 1/4 英寸 -19 bspp, 阀座, 型号 24H403 和 24H404	1
3	压缩弹簧	1	16G886	适配器, 3/8 英寸 -19 bspp, 阀座, 型号 24H401 和 24H402	1
4	密封垫	1	16G887	适配器, 3/8 英寸 -19 bspp, 阀座, 型号 24H405 和 24H406	1
5	NUT, hex, 10-32	2	11	196999 扳机	1
6	垫圈, 铜	2	12	195612 扳机护罩	1
7	196783 适配器, 出口, 常温常压 1/8	1	14	阀门底座	1
8	200389 喷嘴 包括物品 8a 和 8b, 仅限型号 242056 和 242058	1	15	主塞 / 连杆部件	1
8a	管子, 适配器 (不单独销售)	1	16	支架	1
8b	200325 耦合器, 仅限型号 242056 和 242058	1	17	SHAFT, pivot	2
9**	主体, 滑脂枪	1	18	导板, 连杆	1
10	195610 适配器, 常温常压 1/4 英寸, 阀座, 型号 242055 和 242056	1		** 不提供	
	195620 适配器, 常温常压 3/8 英寸, 阀座, 型号 242057 和 242058	1			

† 零配件包含在配件包 243446 内 (请另行订购)。

技术数据

Pro-Shot™ 滑脂分配阀		
	美制	公制
最大流体工作压力	8000 磅 / 平方英寸	55.2 兆帕, 552 巴
进口尺寸	1/4 英寸或 3/8 英寸	
接液零配件	铬钒, 聚氨酯, 黄铜, 碳钢, 合金钢	

Graco 标准保修

Graco 保证本文件里的所有设备均由 Graco 生产，且以名称担保销售最初购买者时的材料和工艺无缺陷。除了 Graco 公布的任何特别、延长、或有限担保以外，Graco 将从销售之日起算提供十二个月的担保期，修理或更换任何 Graco 认为有缺陷的设备零配件。本担保仅适用于按照 Graco 书面建议进行安装、操作及维护的设备。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、维修保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非 Graco 公司的零配件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不包括在本担保书的担保范围之内而且 Graco 公司不承担任何责任。Graco 也不会对由非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料与 Graco 设备不兼容，或不当设计、制造、安装、操作或对非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料维护所导致的故障、损坏或磨损不负责任。

本担保书的前提条件是，以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的经销商，以核查所声称的缺陷。如果核实声称缺陷，Graco 将免费修理或更换所有缺陷零配件。设备将返还给最初购买者手里，运输费预付。如果检查发现设备无任何材料或工艺缺陷，则会对修理收取合理费用，该费用包括零配件、人工和运输费。

该保修具有唯一性，可代替任何其他保证，无论明示或暗示，包括但不限于保证适销性或适用某特定目的的保证。

以上所列违反担保情况下 Graco 公司的唯一责任和买方的唯一赔偿。买方同意不享受任何其他的赔偿（包括但不限于对利润损失、销售额损失、人员或财产受损、或任何其他附带或从属损失的附带或从属损害赔偿）。任何针对本担保的诉讼必须在设备售出后二（2）年内提出。

对与销售的但不是 Graco 生产附件、设备、材料或零配件，Graco 不做任何担保，放弃所有隐含适销性和适用于某一特定用途的担保。 所售物品，但不是由 Graco（如马达、开关、软管等）生产；如果有，但作为设备的制造商，这些物品将享受担保。Graco 将为购买者提供合理帮助，以帮助购买者对违反这些担保的行为进行索赔。

无论在什么情况下，不管是由于违反合同、违反担保、Graco 公司的疏忽或者其他原因，Graco 公司都不承担由于供应下列设备或由于至此售出的任何产品或其他物品的配备、执行或使用而产生的间接、附带、特殊或从属损害的赔偿责任。

Graco 信息

有关 Graco 产品的最新信息，请访问 www.graco.com。

如需订货，请与 Graco 经销商联系或者致电了解最近的经销商。

电话：612-623-6928 或免费电话：1-800-533-9655，传真：612-378-3590

本文件中的所有书面和图像数据均为本文刊发时的最新产品信息。
Graco 保留随时修改的权利，恕不另行通知。

有关专利信息，请参看 www.graco.com/patents。

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 309032

Graco 总部：明尼阿波利斯
国际办事处：比利时、中国、日本、韩国

GRACO INC. 及其子公司 • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

版权所有 1999，Graco Inc. 所有 Graco 生产地点已通过 ISO 9001 认证。

www.graco.com

2012 年 12 月修订