

Kit de rechange de sélecteur de pression de pression

3Q9120N

FR

Pour pulvérisateurs modèles dx, XR, 150 RPX, SR7, X5, X7, LTS 15, LTS 17, LTS 19, ProX7, ProX9, Pro LTS 17, Pro LTS 19, M3+, M5+, L10+, L30+, Pro Plus™ A20, Pro Plus™ A30, Pro Plus™ A45, Pro Plus™ A60, et Project Painter™ Plus.

Kit de rechange de sélecteur de pression pour dx, XR, 150 RPX, (Serie A) X5, LTS 15, et Project Painter Plus (120V): 244266

2800 psi (19 MPa, 193 bar)

Kit de rechange de sélecteur de pression pour XR5 (Serie B & C), XR7, XR9 (Serie A & B) SR7, X7, LTS 17 (Serie A & B), ProX7, ProX9 (Serie A) Pro LTS 17, et Pro LTS 19 : 244267

3000 psi (21 MPa, 207 bar)

dx, AX, XR9, M3+, M5+, L10+, L30+, Pro Plus A20/A30/A45/A60, Project Painter Plus (240V), X5, X7, ProX9, LTS 17, LTS 19, Pro LTS 19 modèle 240V Kit de rechange de sélecteur de pression pour : 246286

3000 psi (21 MPa, 207 bar)



Importantes consignes de sécurité

Lire toutes les mises en garde de cette notice. Conserver ces instructions.

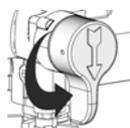
Pour plus de détails sur les mises en gardes concernant le pulvérisateur, voir le manuel d'utilisation.

Procédure de dépressurisation



Avant d'intervenir ou de nettoyer le pulvérisateur, de démonter des pièces ou de réparer des fuites, observez la procédure suivante pour éviter les accidents, le fluide sous pression peut transpercer la peau.

1. Mettre l'interrupteur sur OFF. Débrancher le pulvérisateur.
2. Mettre la vanne d'amorçage sur PRIME pour laisser la pression tomber. Tourner le sélecteur de pression vers la gauche pour réduire la pression.
3. Actionner la gâchette.
4. Mettre le verrouillage de sécurité sur ON.



ti11868a



ti13961a

REMARQUE : Laisser la vanne d'amorçage sur PRIME tant que vous n'êtes pas prêt à pulvériser à nouveau.

Si vous pensez que la buse ou le tuyau sont complètement bouchés, ou que la pression est toujours trop élevée après les opérations ci-dessus, desserrer TRÈS LENTEMENT l'écrou de buse ou le raccord de canalisation pour réduire graduellement la pression. Desserrer le ensuite complètement. Déboucher la buse ou la canalisation.

Pulvérisateurs sans air dx, AX, et 150 rpx

- Pour plus de détail, voir le plan d'assemblage, page 3.

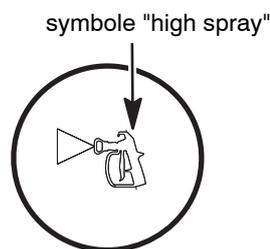
Démontage

1. Débrancher la prise électrique, et **Dépressuriser le système** (voir **Procédure de dépressurisation**, page 1).
2. Dévisser les trois vis (A) qui maintiennent le couvercle (B) sur le carter du moteur (C) et déposer celui-ci.
3. Débrancher le connecteur (D) de sélecteur de pression du circuit de commande (E). Noter le trajet suivi par le câble pour pouvoir installer celui du nouveau sélecteur de la même façon.
4. Dévisser les vis (H) et démonter le corps de pompe (J) du couvercle (B).
5. Déposer le sélecteur de pression (F) et le joint torique (G) du corps de pompe (J).

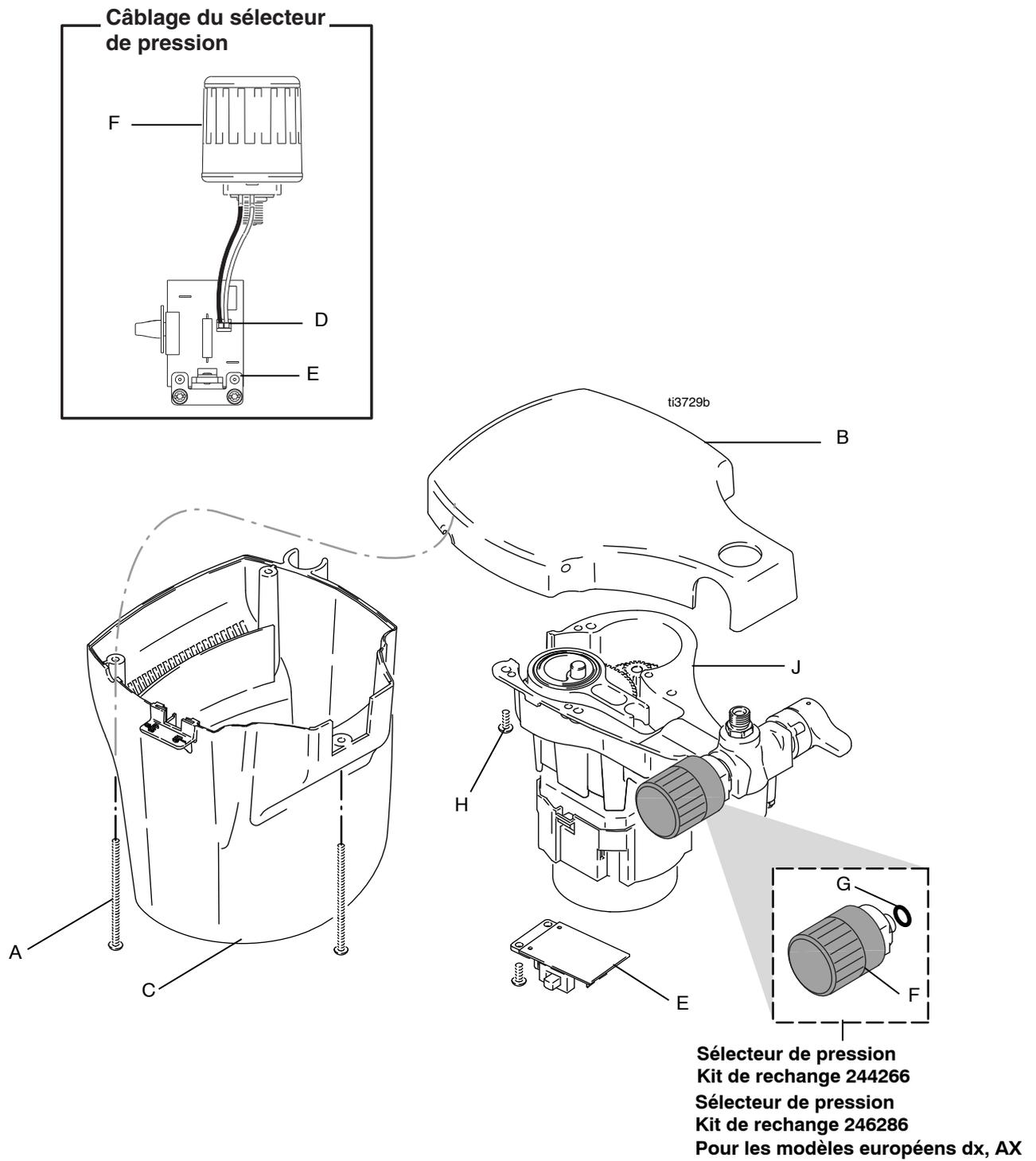
Montage

1. Inspecter le nouveau sélecteur de pression (F) et vérifier que le joint torique (G) est en place. S'il n'y est pas, installer le joint torique. Serrer à un couple de 140-160 in-lbs (16-18 N•m). **Ne pas trop serrer, au risque d'endommager le couvercle.**
2. Placer le corps de pompe (J) sous le couvercle (B). Remettre les vis (H) en place. Les serrer à un couple de 25-35 in-lbs (2,8 to 4,0 N•m). **Ne pas trop serrer, au risque d'endommager le couvercle.**
3. Installer le câble du sélecteur comme l'était l'ancien et brancher le connecteur (D) sur le circuit de commande (E). (cf. Démontage, point 3).
4. Remonter le carter de moteur (C) sur le couvercle (B). Remettre les 3 vis (A) en place. Bien serrer.
5. Tournez le bouton du sélecteur de pression (F) vers la droite jusqu'au bout. Mettre l'autocollant du sélecteur en place sur le bouton. Voir la remarque ci-dessous pour la position correcte de l'autocollant.

 La position "High Spray" et la flèche indicatrice doivent être alignées pour que la position soit correcte.



Pulvérisateurs sans air dx, AX, et 150 rpx



Pulvérisateurs modèle XR

Démontage

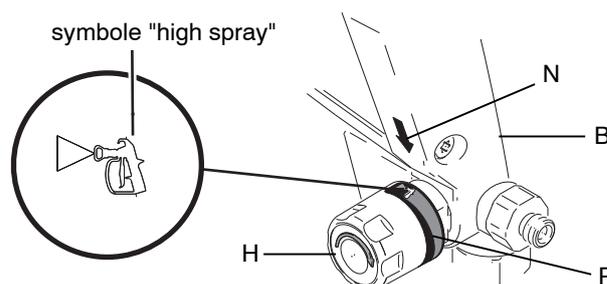
1. Débrancher la prise électrique, et **Dépressuriser le système** (voir **Procédure de dépressurisation**, page 1).
2. Dévisser les vis (A) et démonter le capot avant (B).
3. Déposer l'étrier (C) et ses guides (D).
4. Débrancher le câble (E) de sélecteur de pression du circuit de commande à l'arrière du carter (F). **Appuyer sur les languettes avec l'ongle ou un tournevis plat pour dégager le connecteur.**
5. Déposer la pompe (G) du carter (F).
6. Mettre la pompe (G) sur un établi ou dans un étau.
7. Démontez le sélecteur de pression (H). Vérifier que le joint torique (J) a été aussi retiré de la pompe (G).

Montage

- Avant de commencer le remontage, lire toutes les **Notes de montage** ci-dessous. Pour plus de détail, voir le schéma d'assemblage, page 5.
1. Inspecter le nouveau sélecteur de pression (H) et vérifier que le joint torique (J) est en place. S'il n'y est pas, installer le joint torique.
 2. Enduire le filetage du nouveau sélecteur (H) d'un peu d'adhésif (inclus dans le kit). Visser le nouveau sélecteur sur la pompe (G) et serrer à un couple de 140-160 in-lbs (16-18 N•m). **Ne pas trop serrer, au risque d'endommager le sélecteur.**
 3. Faire passer le câble (E) dans la pince (K) et le brancher sur le connecteur du circuit de commande à l'arrière du carter (F).

4. Fermer la pince pour que le câble soit bien maintenu en place.
5. Installer la pompe (G) sur les guides (L). **Vérifier que les rondelles en plastique (M) soient entre la pompe (G) et le carter (F) et que le câble (E) ne se trouve pas coincé entre la pompe et le carter.**
6. Monter l'étrier (C) avec le pied de tige de piston en place dans son logement dans l'étrier, voir **Détail de l'étrier**, page 4.
7. Vérifier que l'ensemble soit installé comme l'indique le **Détail de la mécanique**, page 4.
8. Installer le capot avant (B) et visser les vis (A). Les serrer à un couple de 110-120 in.-lbs (12,4-13,6 N•m).
9. Mettre l'autocollant avec la flèche indicatrice (N) en place sur le capot (B) comme ci-dessous.
10. Tournez le bouton du sélecteur de pression (H) vers la droite jusqu'au bout. Mettre l'autocollant (P) du sélecteur en place sur le bouton. Voir la remarque ci-dessous pour la position correcte de l'autocollant.

 La position "High Spray" sur (P) et la flèche indicatrice (N) doivent être alignées pour que la position soit correcte.

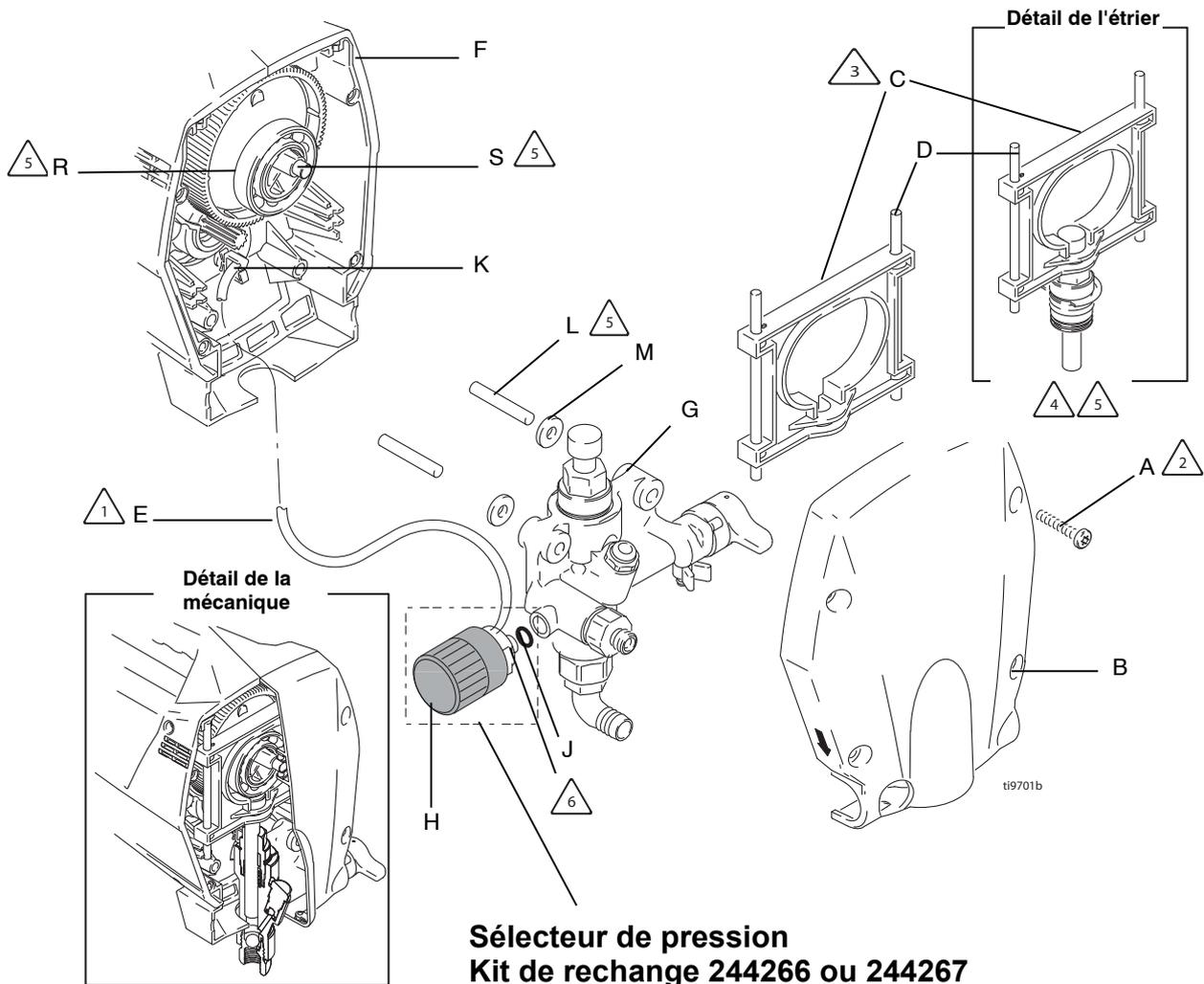


Notes de montage pour page 5

Pour éviter une erreur d'alignement, basculer le pulvérisateur sur son dos pour faire le montage.

- 1  Faites attention à ne pas coincer le câble (E) entre la pompe (G) ou le capot (B) et le carter (F). Utilisez des pinces à bec effilé pour retirer le câble.
- 2  Il est plus facile d'aligner correctement le capot (B) si les vis (A) du bas sont serrées avant celles du haut. Les serrer à un couple de 110-120 in.-lbs (12,4-13,6 N•m).
- 3  Lors de l'installation de l'étrier (C), le roulement (R) sur l'excentrique (S) doit toucher le pied de tige de piston. Tournez l'engrenage pour mettre le roulement à sa position correcte.
- 4  Si les guides d'étrier (D) glissent hors de leur position durant le montage, il ne sera pas possible de mettre le capot (B) en place sans dommage. Vérifiez que les guides sont en position correcte avant de serrer les vis du capot.
- 5  Enduire d'un film d'huile.
- 6  Enduire le filetage du nouveau sélecteur (H) d'une ou deux gouttes d'adhésif (inclus dans le kit). Serrer à un couple de 140-160 in-lbs (16-18 N•m).

Pulvérisateurs modèle XR



**Sélecteur de pression
Kit de rechange 244266 ou 244267**

**Sélecteur de pression
Kit de rechange 246286
XR9 modèle européen**

Pulvérisateurs modèle SR7

Démontage

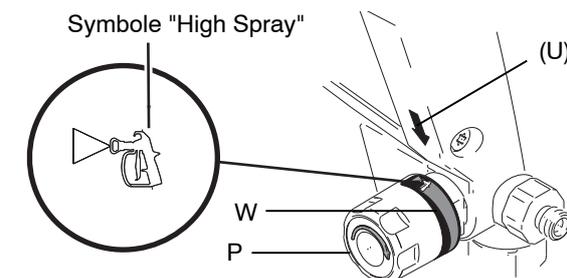
1. Débrancher la prise électrique, et **Dépressuriser le système** (voir **Procédure de dépressurisation**, page 1).
2. Retirer le couvercle de l'amorçage automatique (A).
3. Dévisser les quatre vis (B) et démonter le capot avant (C).
4. Déposer l'étrier (D) et ses guides (E).
5. Débrancher les câbles (F) de sélecteur de pression et le l'amorçage automatique (G) du circuit de commande (H) à l'arrière du carter (J). **Appuyer sur la languettes à droite des pinces (K) avec l'ongle ou un tournevis plat pour dégager le câble.**
6. Déposer la pompe (M) du carter (J).
7. Mettre la pompe (M) sur un établi ou dans un étau.
8. Démontez le sélecteur de pression (P). Vérifier que le joint torique (R) a été aussi retiré de la pompe (M).

4. Fermer les pinces (K) pour que les câbles (F et G) soient bien maintenus en place.
5. Installer la pompe (M) sur les guides (S). **Vérifier que les rondelles en plastique (T) soient entre la pompe (M) et le carter (J) et que les câbles (F et G) ne se trouvent pas coincés entre la pompe et le carter.**
6. Monter l'étrier (D) avec le pied de tige de piston en place dans son logement dans l'étrier, voir **Détail de l'étrier.**
7. Vérifier que l'ensemble soit installé comme l'indique le **Détail de la mécanique.**
8. Installer le capot avant (C) et visser les vis (B). Les serrer à un couple de 110-120 in.-lbs (12,4-13,6 N•m).
9. Mettre l'autocollant avec la flèche indicatrice (U) en place sur le capot (C) comme ci-dessous.
10. Tournez le bouton du sélecteur de pression (P) vers la droite jusqu'au bout. Mettre l'autocollant (W) du sélecteur en place sur le bouton. Voir la remarque ci-dessous pour la position correcte de l'autocollant.

Montage

- Avant de commencer le remontage, lire toutes les **Notes de montage** ci-dessous. Pour plus de détail, voir le schéma d'assemblage, page 7.
1. Inspecter le nouveau sélecteur de pression (P) et vérifier que le joint torique (R) est en place. S'il n'y est pas, installer le joint torique.
 2. Enduire le filetage du nouveau sélecteur (P) d'un peu d'adhésif (inclus dans le kit). Visser le nouveau sélecteur sur la pompe (M) et serrer à un couple de 140-160 in-lbs (16-18 N•m). **Ne pas trop serrer, au risque d'endommager le sélecteur.**
 3. Faire passer le câble d'amorçage automatique (G) dans son couvercle (A) et la pince (K) et le câble du sélecteur (F) dans sa pince (K) et les brancher sur le connecteur

La position "High Spray" sur (W) et la flèche indicatrice (U) doivent être alignées pour que la position soit correcte.

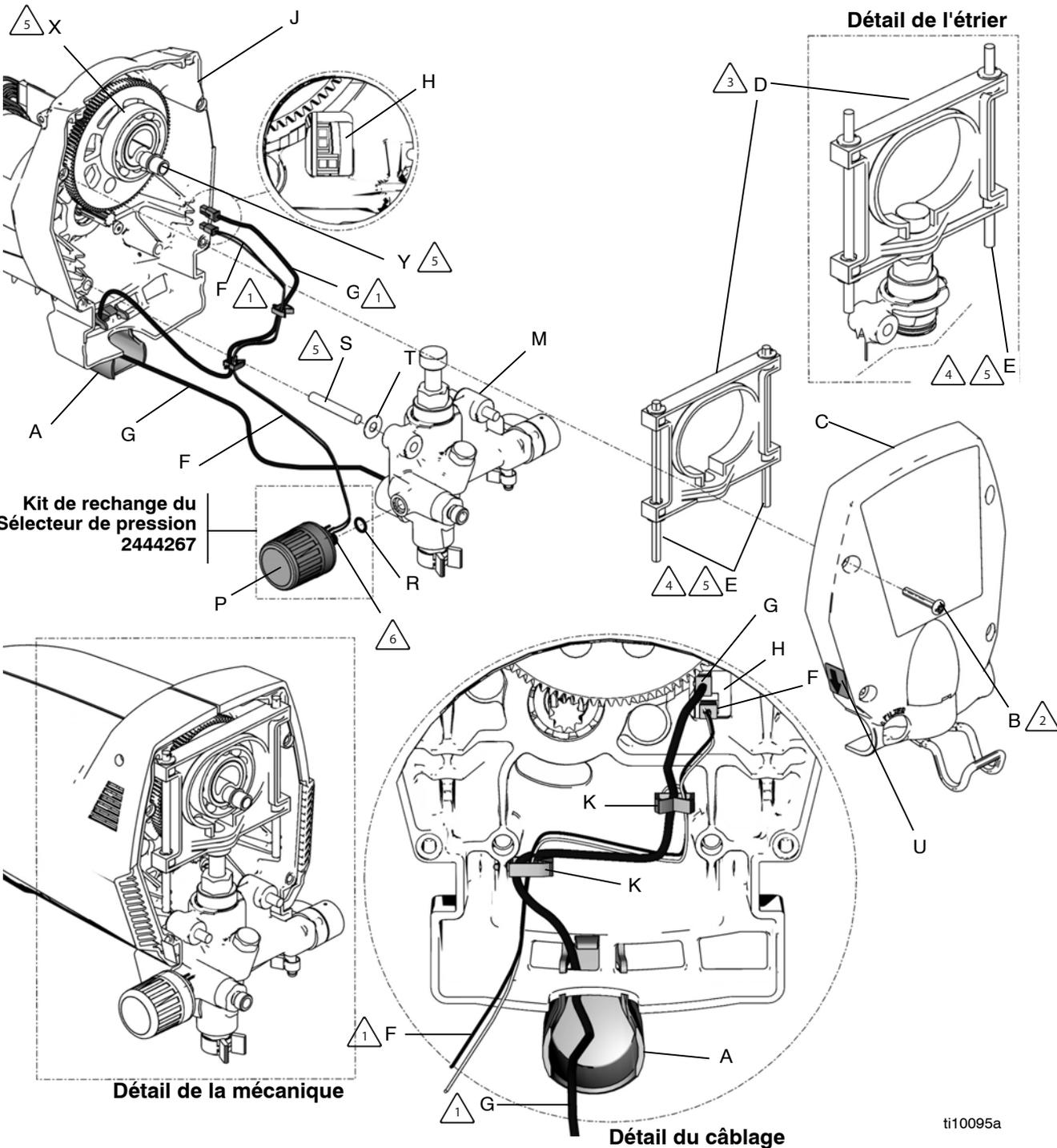


Notes de montage pour page 7

Pour éviter une erreur d'alignement, basculer le pulvérisateur sur son dos pour faire le montage.

1. Faites attention à ne pas coincer les câbles (F et G) entre la pompe (M) ou le capot (C) et le carter (J). Utilisez des pinces à bec effilé pour retirer le câble.
2. Il est plus facile d'aligner correctement le capot (C) si les vis (B) du bas sont serrées avant celles du haut. Les serrer à un couple de 110-120 in.-lbs (12,4-13,6 N•m).
3. Lors de l'installation de l'étrier (D), le roulement (X) sur l'excentrique (Y) doit toucher le pied de tige de piston. Tournez l'engrenage pour mettre le roulement à sa position correcte.
4. Si les guides d'étrier (E) glissent hors de leur position durant le montage, il ne sera pas possible de mettre le capot (C) en place sans dommage. Vérifiez que les guides sont en position correcte avant de serrer les vis du capot.
5. Enduire d'un film d'huile.
6. Enduire le filetage du nouveau sélecteur (P) d'une ou deux gouttes d'adhésif (inclus dans le kit). Serrer à un couple de 140-160 in-lbs (16-18 N•m).

Pulvérisateurs modèle SR7



ti10095a

Pulvérisateurs modèles ProX7, ProX9, Pro LTS 17, Pro LTS 19, L30+, et Pro Plus A60

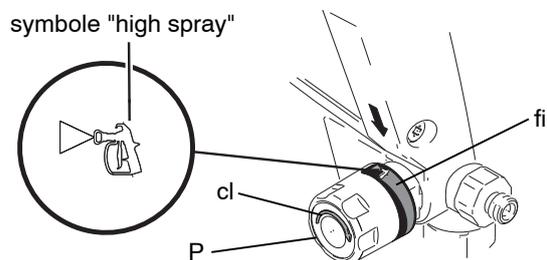
Démontage

1. Débrancher la prise électrique, et **Dépressuriser le système** (voir **Procédure de dépressurisation**, page 1).
2. Dévisser les quatre vis (B) et démonter le capot avant (C).
3. Déposer l'étrier (yk) et ses guides (gr).
4. Débrancher les câbles (wh) de sélecteur de pression et le l'amorçage automatique (ah) du circuit de commande (cb) à l'arrière du carter (J). **Appuyer sur les languettes avec l'ongle ou un tournevis plat pour dégager le connecteur.**
5. Déposer la pompe (M) du carter (J).
6. Mettre la pompe (M) sur un établi ou dans un étau.
7. Retirer le couvercle de l'amorçage automatique (A).
8. Démonter le sélecteur de pression (P). Vérifier que le joint torique (or) a été aussi retiré de la pompe (M).

Montage

- Avant de commencer le remontage, lire toutes les **Notes de montage** ci-dessous. Pour plus de détail, voir le schéma d'assemblage, page 9.
1. Inspecter le nouveau sélecteur de pression (P) et vérifier que le joint torique (or) est en place. S'il n'y est pas, installer le joint torique.
 2. Enduire le filetage du nouveau sélecteur d'un peu d'adhésif (inclus dans le kit). Visser le nouveau sélecteur (P) sur la pompe (M) et serrer à un couple de 140-160 in.-lbs (16-18 N•m). **Ne pas trop serrer, au risque d'endommager le sélecteur.**
 3. Faire passer le câble d'amorçage automatique (ah) dans son couvercle (A) et la pince (rt) et le câble du sélecteur (wh) dans sa pince (rt) et les brancher sur le connecteur du circuit de commande (cb) à l'arrière du carter (J) comme indiquée sur le schéma de câblage, page 9.
 4. Fermer les pinces (rt) pour que les câbles (ff et gg) soient bien maintenus en place.
 5. Installer la pompe (M) sur les guides (mp). **Vérifier que les rondelles en plastique (pw) soient entre la pompe (M) et le carter (J) et que les câbles (ff et gg) ne se trouvent pas coincés entre la pompe et le carter.**
 6. Monter l'étrier (yk) avec le pied de tige de piston en place dans son logement dans l'étrier, voir **Détail de l'étrier**.
 7. Vérifier que l'ensemble soit installé comme l'indique le **Détail de la mécanique**.
 8. Installer le capot avant (C) et visser les vis (B). Les serrer à un couple de 110-120 in.-lbs (12,4-13,6 N•m).
 9. Tournez le bouton du sélecteur de pression (P) vers la droite jusqu'au bout. Mettre l'autocollant (W) du sélecteur en place sur le bouton. Voir la remarque ci-dessous pour la position correcte de l'autocollant.

La position "High Spray" sur (cl) et la flèche indicatrice (fi) doivent être alignées pour que la position soit correcte.

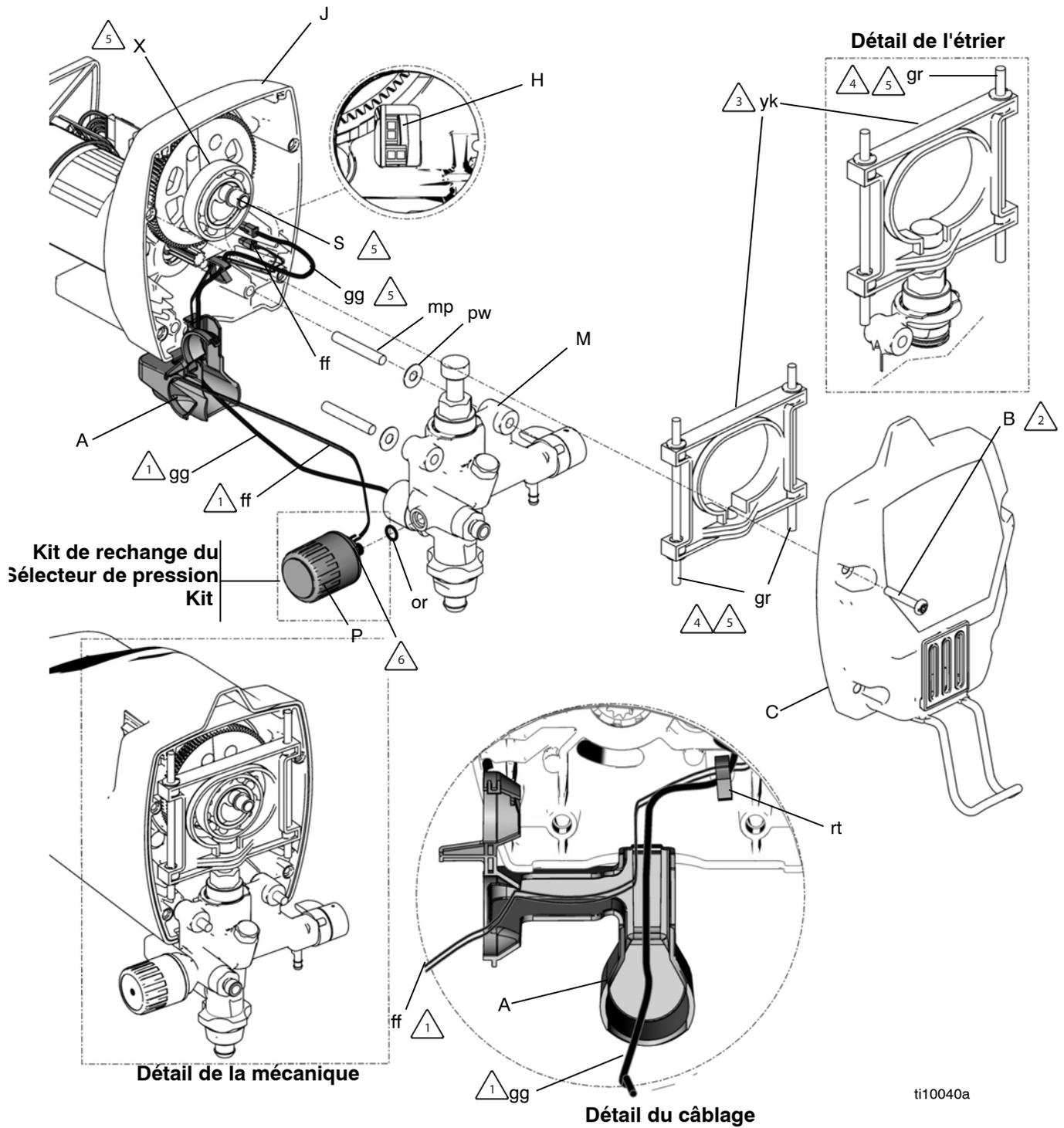


Notes de montage pour page 9

Pour éviter une erreur d'alignement, basculer le pulvérisateur sur son dos pour faire le montage.

1. Faites attention à ne pas coincer les câbles (ff et gg) entre la pompe (M) ou le capot (C) et le carter (J). Utilisez des pinces à bec effilé pour retirer le câble.
2. Il est plus facile d'aligner correctement le capot (C) si les vis (B) du bas sont serrées avant celles du haut. Les serrer à un couple de 110-120 in.-lbs (12,4-13,6 N•m).
3. Lors de l'installation de l'étrier (yk), le roulement (S) sur l'excentrique (Q) doit toucher le pied de tige de piston. Tournez l'engrenage pour mettre le roulement à sa position correcte.
4. Si les guides d'étrier (gr) glissent hors de leur position durant le montage, il ne sera pas possible de mettre le capot en place sans dommage. Vérifiez que les guides sont en position correcte avant de serrer les vis du capot.
5. Enduire d'un film d'huile.
6. Enduire le filetage du nouveau sélecteur (P) d'une ou deux gouttes d'adhésif (inclus dans le kit). Serrer à un couple de 140-160 in.-lbs (16-18 N•m).

Pulvérisateurs modèles ProX7, ProX9, Pro LTS 17, Pro LTS 19, L30+, et Pro Plus A60



Pulvérisateurs modèles X5, X7, LTS 15, LTS 17, Project Painter Plus, M3+, M5+, L10+, Pro Plus A20, Pro Plus A30, et Pro Plus A45

Démontage

1. Débrancher la prise électrique, et **Dépressuriser le système** (voir **Procédure de dépressurisation**, page 1 ou les manuels d'utilisation).
2. Retirer la vis de fixation du carénage (D) si nécessaire.
3. Retirer les 4 vis de fixation du carénage (E) (T-20 Torx).
4. Retirer les 4 vis de fixation du capot avant (F) (T-30 Torx).
5. Déposer le carénage droit (G).
6. Débrancher les connecteurs (H) de l'interrupteur ON/OFF (L).
7. Déposer le carénage gauche (K).
8. Retirer les 2 vis du corps de pompe (ps). S'assurer de prévoir un support pour le corps de pompe (ph).
9. Déposer le corps de pompe (ph). Retirer le cordon électrique (N) à travers l'ouverture du support de pompe (pb).
10. Débrancher le câble du sélecteur de pression du connecteur (cb) du circuit de commande. Notez le trajet du câble; les nouveaux câbles doivent être installés de la même façon.
11. Relâcher l'onglet sous l'indicateur de fonction et l'indicateur supprimé (fi) et le capot avant
12. Démonter le sélecteur de pression (P). Vérifier que le joint torique (or) a été aussi retiré de la pompe (J).

Montage

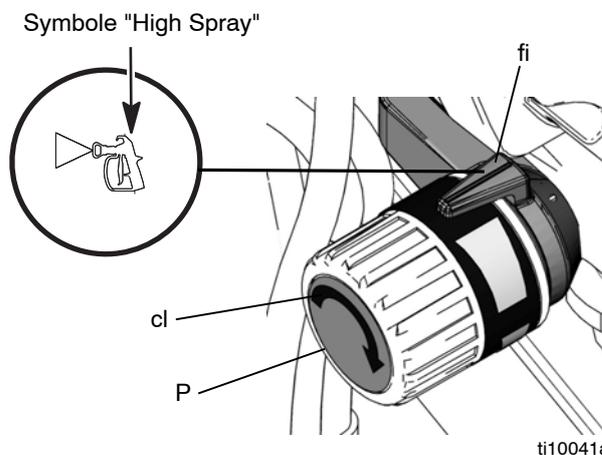
ATTENTION

Faites attention à ne pas coincer les câbles entre le sélecteur (P) et le corps de pompe (ph), le support (pb) ou les carénages (G et K).

1. Inspecter le nouveau sélecteur de pression (P) et vérifier que le joint torique (or) est en place. S'il n'y est pas, installer le joint torique.
2. Enduire le filetage du nouveau sélecteur (P) d'une ou deux gouttes d'adhésif (inclus dans le kit). Monter le sélecteur de pression (P) sur la pompe (J). Serrer à un couple de 140-160 in.-lbs (16-18 N•m).
3. Faire passer le câble du sélecteur (P) comme indiqué sur le schéma de câblage, page 12. Brancher sur le connecteur du circuit de commande (cb) avec la languette vers l'avant.

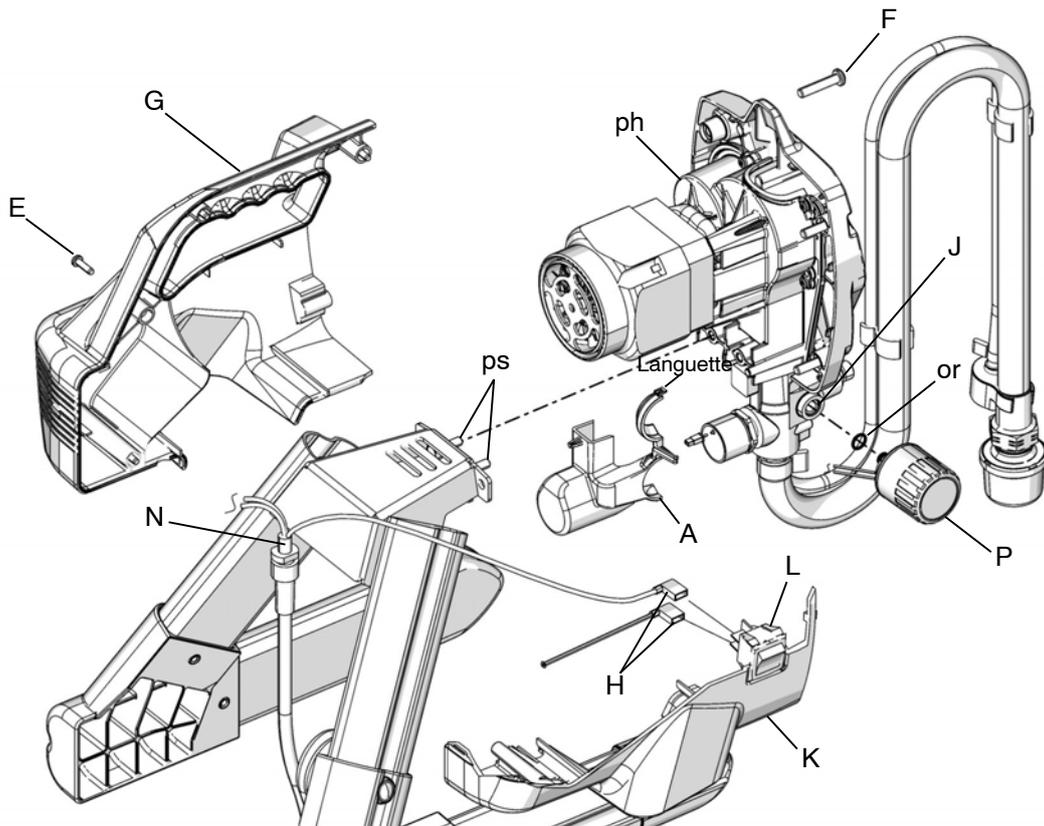
4. Installer le couvercle de l'auto-amorçage (A) et insérer et verrouiller la languette.
5. Monter le corps de pompe (ph) et le fixer sur le support (pb) au moyen des deux vis (ps). Les serrer à un couple de 80-90 in.-lbs (9-10,2 N•m).
6. Brancher les connecteurs (H) de l'interrupteur ON/OFF (L).
7. Mettre le carénage gauche (K) en place.
8. Faire passer le cordon électrique (N) à travers l'ouverture du support de pompe (pb).
9. Faire passer le cordon électrique (N) dans la rainure du carénage gauche (K).
10. Mettre le carénage droit (G) en place.
11. Installer les 4 vis de fixation du carénage (E) (T-20 Torx). Les serrer à un couple de 20 - 25 in.-lbs (2,3 - 2,8 N•m).
12. Installer les 4 vis de fixation du capot avant (F) (T-30 Torx). Les serrer à un couple de 26 - 32 in.-lbs (2,9 - 3,6 N•m).
13. Installer la vis de fixation du carénage (D). La serrer à un couple de 25 - 35 in.-lbs (2,8 - 3,9 N•m) si nécessaire.
14. Tournez le bouton du sélecteur de pression (P) vers la droite jusqu'au bout. Mettre l'autocollant (cl) du sélecteur en place sur le bouton. Voir la remarque ci-dessous pour la position correcte de l'autocollant :

 La position "High Spray" sur (cl) et la flèche indicatrice (fi) doivent être alignées pour que la position soit correcte.

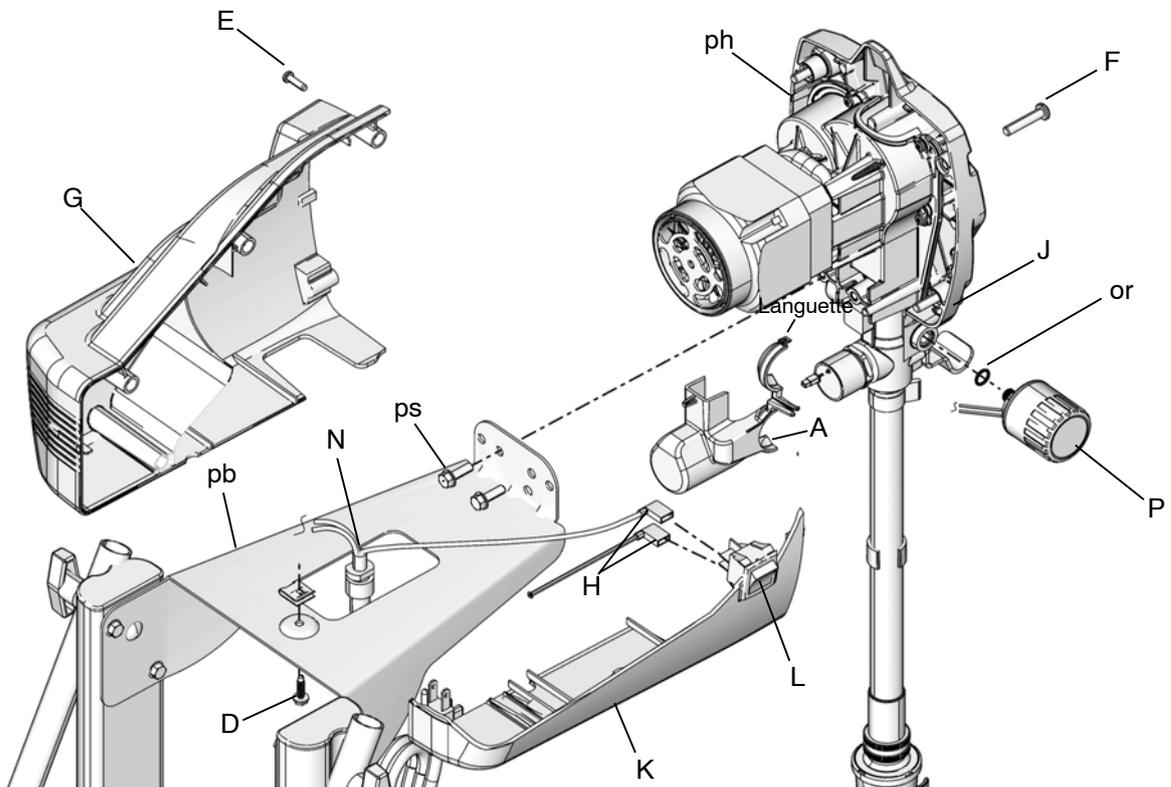


ti10041a

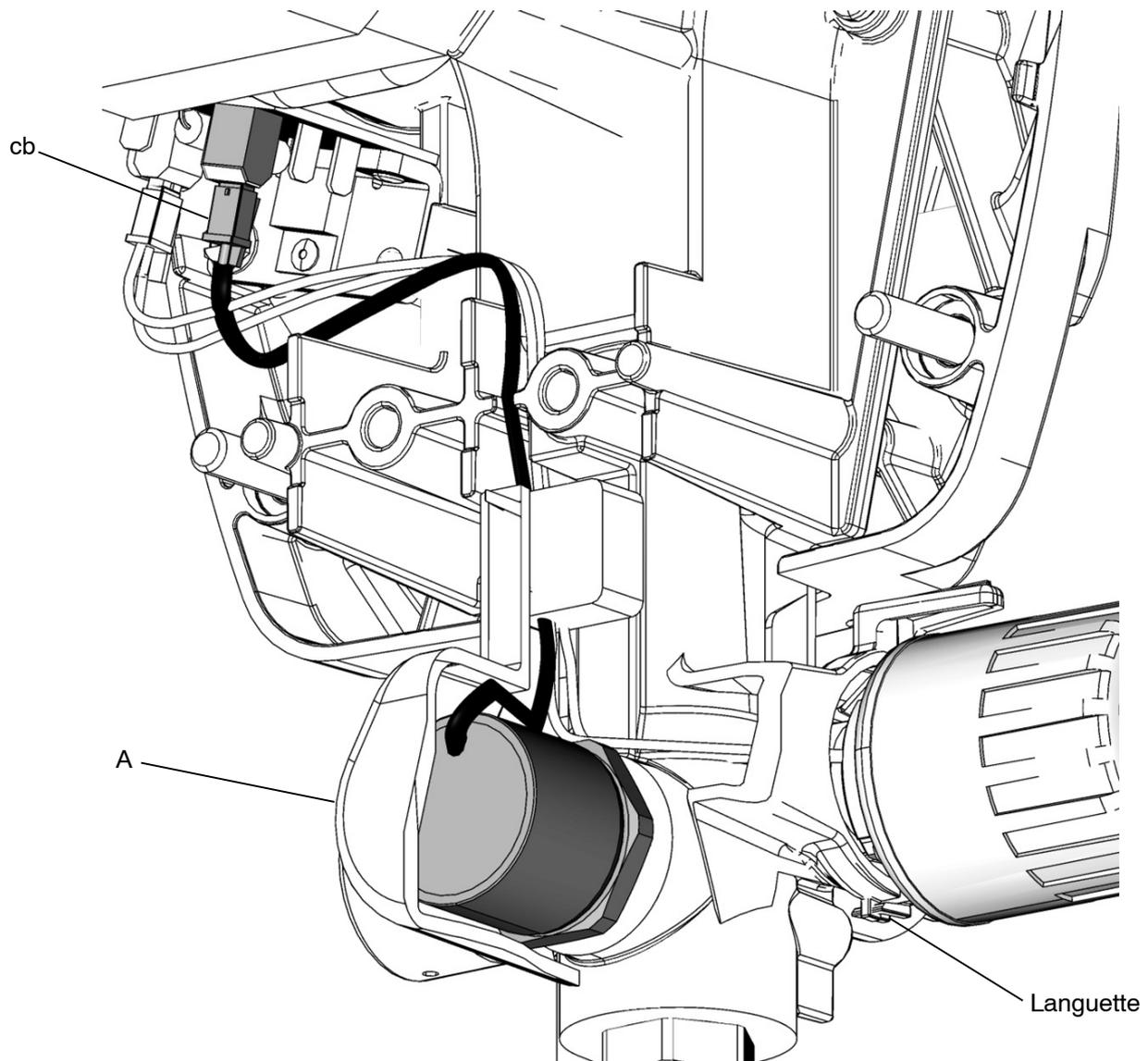
Pulvérisateurs modèle X5 (Serie A unité illustré)



Pulvérisateurs modèle X7 (Serie A unité illustré)



Pulvérisateurs modèles X5 et X7 (Serie A)



*Ce document reflète les caractéristiques les plus récentes des produits au moment de la publication.
Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.*

Pour avoir plus d'informations concernant les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 309120

Siege Social de Graco: Minneapolis

Bureaux internationaux: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2008, Graco Inc. se conforme a la norme EN ISO 9001

www.graco.com

Revision N, May 2018