

Ultra-lite™ Struktur-Pistole

309495G

Ausgabe A

Für Materialien auf Wasserbasis

Zulässiger Betriebsüberdruck 280 bar (28 MPa)

Modell 245820, Serie A

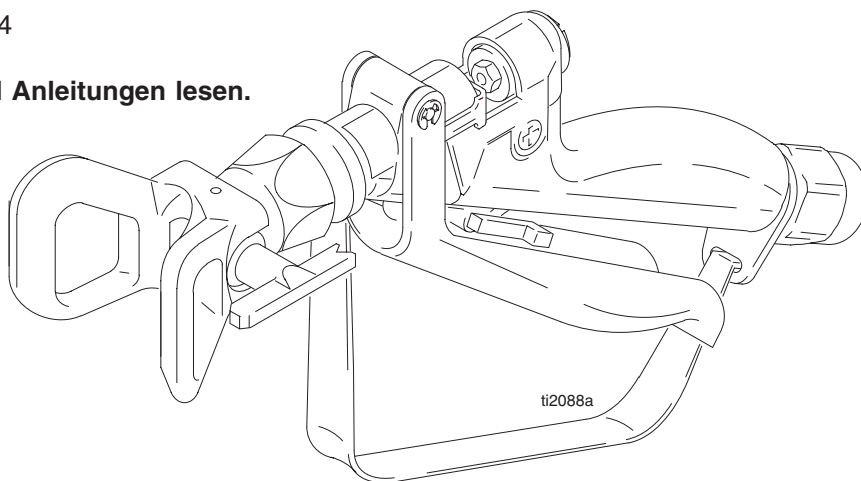
Mit GHD-Düsen 631, 635, 643, 651; GHD-Düsenchutz und Drehgelenk

Ventilspindel mit Kugel – für abrasive Materialien

US-Patentnummer 342.654



Warnhinweise und Anleitungen lesen.



Inhaltsverzeichnis

Warnung	2
Betrieb	3
Service	5
Teile	10
Technische Daten	11
Graco-Garantie	12



BEWÄHRTE QUALITÄT, FÜHRENDE TECHNOLOGIE

GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 – Fax: 32 89 770 777

©COPYRIGHT 2002, GRACO INC.

⚠️ **WARNUNG**

Brand- und Explosionsgefahr: Dämpfe von Lösemitteln und Lacken können sich entzünden oder explodieren.

Durch folgende Punkte kann die Brand- und Explosionsgefahr verringert werden:

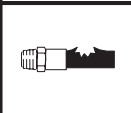
- Gerät nur in sehr gut belüfteten Räumen verwenden.
- Mögliche Zündquellen, wie z.B. Dauerflammen, Zigaretten und Plastik-Abdeckfolien (Gefahr der Entstehung von Funkenüberschlag durch statische Elektrizität), beseitigen. Im Spritzbereich kein Stromkabel ein- oder ausstecken und keinen Lichtschalter betätigen.
- Spritzgerät, Spritzobjekt sowie Material- und Lösemittelleimer erden.
- Beim Spritzen in einen Eimer die Pistole fest an den geerdeten Eimer drücken.
- Nur einen elektrisch leitfähigen Airless-Materialschlauch verwenden.
- Niemals 1,1,1-Trichlorethan, Methylchlorid, andere Lösemittel mit halogenisierten Kohlenwasserstoffen oder Materialien, die solche Lösemittel enthalten, in druckbeaufschlagten Aluminiumgeräten verwenden. Dies könnte zu einer chemischen Reaktion führen und in der Folge eine Explosion verursachen.
- Den Benzintank nie bei laufendem oder heißem Motor auffüllen.
- Nicht mit Benzin spülen.

Gefahr durch Materialeinspritzung und Hochdruck: Durch Spritzer oder undichte Stellen kann Material mit hohem Druck in den Körper gespritzt werden.

Um Einspritzungen zu vermeiden, stets:

- Die Abzugssperre an der Pistole verriegeln, wenn nicht gespritzt wird.
- Abstand zur Düse und zu undichten Teilen halten!
- Niemals ohne Düsenschutz spritzen.
- Den **DRUCK ENTLASTEN**, wenn die Spritzarbeiten unterbrochen werden oder bevor Servicearbeiten am Spritzgerät durchgeführt werden.
- Keine Komponenten verwenden, die für einen geringeren Druck als den *zulässigen Betriebsüberdruck des Spritzgeräts ausgelegt sind*.
- Niemals Kinder an dieses Gerät lassen.

Wenn Material mit hohem Druck in die Haut eindringt, kann die dabei entstehende Wunde wie ein "einfacher Schnitt" aussehen. Tatsächlich ist es jedoch eine schwere Verletzung! In diesem Fall sofort einen Arzt aufsuchen.



⚠️ **WAARSCHUWING**

Gevaar van brand en explosie: Dampen van oplosmiddel en verf kunnen tot ontbranding komen of exploderen.

Om brand en explosie te voorkomen:

- Werk alleen in een bijzonder goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten en plastic druppelvangervang (deze kunnen statische vonkoverslag geven). Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit in het spuitgebied.
- Aard het spuittoestel, het te spuiten voorwerp, en de emmers met verf en oplosmiddel.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit.
- Gebruik alleen geaarde slangen voor airless spuiten.
- Gebruik in aluminium apparatuur onder druk geen oplosmiddelen of spuitmaterialen die 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride of andere gehalogeneerde koolwaterstoffen bevatten. Dit kan namelijk leiden tot chemische reacties, met kans op ontploffingen.
- De brandstoftank niet vullen terwijl de motor loopt of heet is.
- Niet met benzine spoelen.

Gevaar van materiaalinjectie en hoge druk: Spuitmateriaal onder hoge druk, ook uit lekken, kan binnendringen in het lichaam.

Om dit te voorkomen moet u altijd hierop letten:

- Zet de veiligheidspal van de trekker in de geblokkeerde stand wanneer u niet spuit.
- Blijf uit de buurt van de spuitmond en van lekken.
- Spuit nooit zonder dat de tipbeschermer is geplaatst.
- Voer de **DRUKONTLASTINGSPROCEDURE** uit wanneer u ophoudt met spuiten, of voordat u begint met onderhoudswerk.
- Gebruik geen componenten die slechts geschikt zijn voor een lagere druk van de *Maximum Werkdruk*.
- Sta nooit toe dat kinderen dit apparaat gebruiken.

Als materiaal onder hoge druk door de huid is binnengedrongen kan de verwonding eruitzien als een "gewone snijwond". Maar het is een ernstige verwonding! Roep meteen medische hulp in.

⚠️ **MISE EN GARDE**

Danger d'incendie et d'explosion: les gaz de solvant et de peinture peuvent s'enflammer ou exploser.

Pour éviter les risques d'incendie et d'explosion:

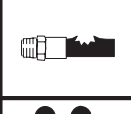
- N'utiliser l'appareil que dans une zone extrêmement bien aérée.
- Éliminer toute source d'inflammation ; telle que veilleuses, cigarettes et arcs d'électricité statique créés par les toiles de peinture en plastique. Ne pas brancher et débrancher de cordons électriques, ou allumer et éteindre des lumières dans la zone de pulvérisation.
- Mettre à la terre le pulvérisateur, l'objet à pulvériser ainsi que les seaux de peinture et de solvants.
- Tenir le pistolet fermement contre la paroi d'un seau mis à la terre lorsqu'on pulvérise dans le seau.
- N'utiliser qu'un flexible pour peinture pulvérisée sans air.
- Ne jamais utiliser de trichloroéthane 1,1,1, de chlorure de méthylène, d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni de produits contenant de tels solvants dans un équipement sous pression en aluminium. Cela pourrait provoquer une réaction chimique avec risque d'explosion.
- Ne jamais remplir le réservoir d'essence lorsque le moteur est chaud ou en marche.
- Ne pas rincer avec de l'essence.

Danger d'injection de fluide et haute pression : la pulvérisation sous haute pression ou les fuites peuvent injecter des fluides dans le corps.

Pour éviter les risques d'injection, toujours :

- Bloquer le loquet de sécurité de la gâchette à la fin de la pulvérisation.
- Se tenir loin de la buse et des fuites.
- Ne jamais pulvériser sans anti-gouttes.
- DECHARGER LA PRESSION** à la fin de la pulvérisation ou avant de réparer le pulvérisateur.
- Ne pas utiliser de composants dont la pression nominale est inférieure à la *pression maximale de service du système*.
- Ne jamais permettre aux enfants d'utiliser cet appareil.

Si un fluide haute pression perce la peau, la blessure peut paraître une "simple coupure" Mais il s'agit bien d'une lésion grave! Consulter immédiatement un médecin.



⚠️ **WARNING**

Fire and explosion hazard: Solvent and paint fumes can ignite or explode.

To help prevent a fire and explosion:

- Use only in an extremely well ventilated area.
- Eliminate all ignition sources; such as pilot lights, cigarettes and plastic drop cloths (static arc hazard). Do not plug or unplug power cords or turn lights on or off in spray area.
- Ground Sprayer, object being sprayed, paint and solvent pails.
- Hold gun firmly to side of grounded pail when triggering into pail.
- Use only conductive airless paint hose.
- Do not use 1,1,1-trichloroethane, methylene chloride, other halogenated hydrocarbon solvents or fluids containing such solvents in pressurized aluminum equipment. Such use could result in a chemical reaction, with the possibility of explosion.
- Do not fill fuel tank while engine is running or hot.
- Do not flush with gasoline.

Fluid injection and high pressure hazard: High pressure spray or leaks can inject fluid into the body.

To help prevent injection, always:

- Engage trigger safety latch when not spraying.
- Keep clear of nozzle and leaks.
- Never spray without a tip guard.
- Do **PRESSURE RELIEF** if you stop spraying or begin servicing sprayer.
- Do not use components rated less than sprayer *Maximum Working Pressure*.
- Never allow children to use this unit.

If high pressure fluid pierces your skin, the injury might look like "just a cut". But it is a serious wound! Get immediate medical attention.

Betrieb

Druckentlastung

WARNUNG



GEFAHR DURCH MATERIALEINSPRITZUNG

Der Systemdruck muß manuell entlastet werden, damit das System nicht unerwartet anläuft oder mit dem Spritzen beginnt. Unter

Hochdruck stehendes Material kann in die Haut eingespritzt werden und schwere Verletzungen verursachen. Um die Gefahr einer Verletzung durch Materialeinspritzung, verspritztes Material oder bewegliche Teile zu verringern, sind stets die Schritte im Abschnitt **Druckentlastung** auszuführen, wenn:

- zum Druckentlasten aufgefordert wird;
- der Spritzbetrieb eingestellt wird;
- ein Gerät im System überprüft oder gewartet wird;
- oder eine Spritzdüse installiert oder gereinigt wird.

1. Abzugssperre verriegeln.
2. EIN/AUS-Schalter auf OFF stellen (ausschalten) und Druckreglerknopf auf Null stellen.
3. Netzkabel ziehen.
4. Abzugssperre entriegeln. Ein Metallteil der Pistole fest gegen einen geerdeten Metalleimer drücken. Pistole abziehen, um den Materialdruck zu entlasten.
5. Abzugssperre verriegeln.
6. Druckentlastungsventil öffnen. Das Druckentlastungsventil bis zur nächsten Verwendung offenlassen.

Wenn die Vermutung besteht, daß Düse oder Schlauch vollkommen verstopft sind oder der Druck nach Ausführung der obigen Schritte nicht vollständig entlastet wurde, GANZ LANGSAM die Mutter am Düsenschutz oder die Schlauchkupplung lösen und den Druck nach und nach entlasten, dann die Kupplung vollständig abschrauben. Nun Düse oder Schlauch reinigen.

Abzugssperre der Pistole

1. Zum Verriegeln der Abzugssperre den Abzug loslassen und die Abzugssperre zum Abzug hin drehen; siehe Abb. 1.

HINWEIS: Niemals den Abzug bei verriegelter Abzugssperre zu öffnen versuchen. Dies könnte den Abzug beschädigen.

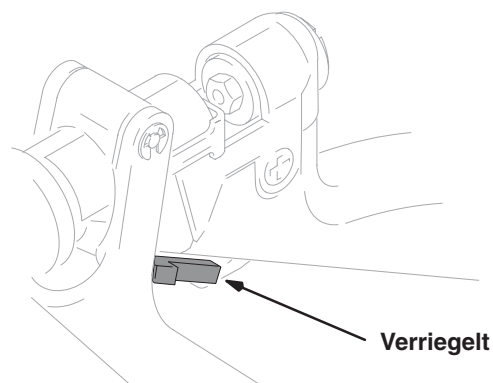


Abb. 1

ti2098a

2. Zum Entriegeln der Abzugssperre die Abzugssperre zum Griff hin drehen; siehe Abb. 2.

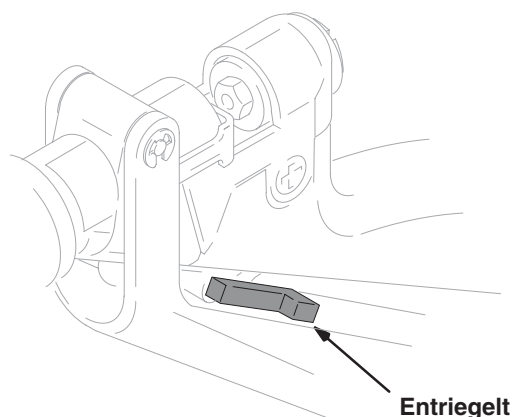



Abb. 2

ti2098a

Betrieb

Spritzen

1.  Druck entlasten; Seite 3.
2. Abzugssperre verriegeln.
3. Düse und Düsenschutz installieren.
4. Den niedrigsten Pumpendruck verwenden, der zur Erzielung der erwünschten Förderleistung notwendig ist.
5. Abzugssperre entriegeln.
6. Abzug ganz durchdrücken. Der Materialausstoß beginnt bei dem geringsten Druck und hört auf, wenn der Abzug losgelassen wird.
7. Abb. 3. Von Zeit zu Zeit prüfen, ob sich Spritzmaterial an der Entlüftungsöffnung des Pistolengriffs ansammelt; dies könnte auf eine undichte Stellen im Inneren hindeuten. Bei Bedarf Materialrohr und O-Ring warten.

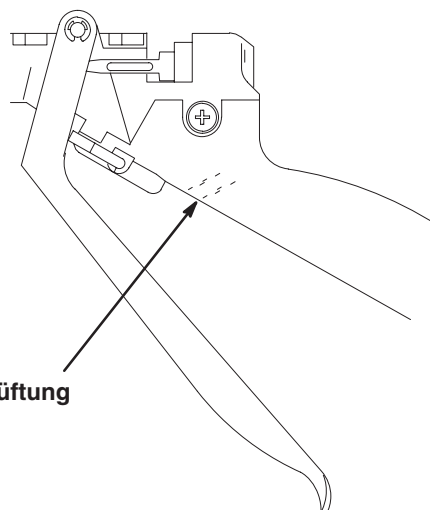


Abb. 3

ti2099a

Sicherheit beim Spülen

WARNUNG



BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR

Um die Gefahr von Brand, Explosion oder schweren Verletzungen zu verringern:



Beim Spülen einen möglichst niedrigen Materialdruck verwenden und auf festen Metallkontakt zwischen Pistole und geerdetem Metalleimer achten.

Service

WARNUNG



GEFAHR DURCH EINSPRITZUNG

Um die Gefahr schwerer Verletzungen (z.B. durch Materialeinspritzung) zu verringern:

- Nach einer Neueinstellung der Pistole oder nach Wartungsarbeiten überprüfen, ob trotz eingerasteter Abzugssperre weiter Material austritt. Wenn dies der Fall ist, ist die Pistole nicht richtig montiert worden oder die Abzugssperre ist beschädigt. Pistole neu zusammenbauen oder an den nächsten Graco-Händler schicken. Pistole nicht weiter verwenden, bevor das Problem nicht behoben ist.
- Abb. 6. Beim Abnehmen der Pistole vom Schlauch muß das Sechskant-Ende des Materialrohrs (19) festgehalten werden, um zu verhindern, daß sich das Materialrohr vom Pistolenkörper löst.

1.



Druck entlasten; Seite 3.

2. Abb. 4. Sollte nach dem Loslassen des Abzugs weiter Material austreten, kann dies folgende Ursachen haben: Pistolenventil ist neu einzustellen; Pistolenventil ist verstopft oder beschädigt; Ventilspindel (24), Ventilsitz (26) oder Dichtung (3) sind verschlissen oder beschädigt.
 - a. Ventil oder Federspannung wie auf Seite 5 beschrieben einstellen.
 - b. Ventildichtung, Ventilspindel oder Ventilsitz wie auf Seite 6 beschrieben auswechseln.
 - c. Um das Ventil auf Verstopfung oder Beschädigung zu überprüfen, ist die Pistole wie auf Seite 7 beschrieben auseinanderzubauen. Die Teile reinigen und überprüfen. Verschlossene oder beschädigte Teile auswechseln und die Pistole wie auf Seite 7 beschrieben wieder zusammenbauen.
3. Die Hinweise für Anzugsdrehmomente, Dichtmittel und Schmiermittel beachten.

Ventil einstellen

Abzugsweg und Ventilöffnung sind werksmäßig auf 25,4 mm eingestellt. Die richtige Einstellung ist mit den folgenden Schritten vorzunehmen:

1.



Druck entlasten; Seite 3.

2. Pistole vom Schlauch abnehmen.
3. Abb. 4. Ventilspindelmutter (1) und Federgehäuse (28) lockern.
4. Einen 3 mm (1/8") Innensechskantschlüssel durch das Loch in der Federeinstellschraube (21) und in das Federgehäuse (28) einführen.
5. Federgehäuse (28) und Ventilspindelmutter (1) drehen, um so den Abzugsweg und damit die Ventilöffnung zu verändern.
6. Ventilspindelmutter (1) wieder anziehen, um die Einstellung zu sichern.
7. Federeinstellschraube (21) auf den gewünschten Abzugswiderstand einstellen.

Federspannung einstellen

1.





Druck entlasten; Seite 3.

2. Pistole vom Schlauch abnehmen.
3. Abb. 4. Die Federeinstellschraube (21) soweit drehen, bis die Federspannung ausreicht, um das Ventil zu schließen.

Service

Wartung von Ventilspindel und Ventilsitz

Falls Material aus der V-Block-Packung (3) austritt, kann die V-Block-Packung oder die Ventilspindel (24) verschlissen oder beschädigt sein. Für den Austausch der Packung oder der Ventilspindel wie nachfolgend beschrieben verfahren.

-  Druck entlasten; Seite 3.
- Pistole vom Schlauch abnehmen.
- Abb. 4. Federhalterung (21) abschrauben und Feder (4) abnehmen.
- Federgehäuse (28) mit einem 3 mm (1/8") Innensechskantschlüssel abschrauben.
- Ventilsitzmutter (22) abschrauben.
- Einstellbügel (20) und Ventilspindelmutter (1) von der Ventilspindel abnehmen.
- Ventilspindel (24) herausnehmen.
- Dichtungshalterung (27) und V-Block-Packung (3) abnehmen. V-Block-Packung austauschen.
- Pistolengehäuse (17) in einer Montagehalterung festklemmen.
- V-Block-Packung (3) einfetten und so in den Pistolenkörper (17) einbauen, daß die Packungslippen in das Gehäuse gerichtet sind.

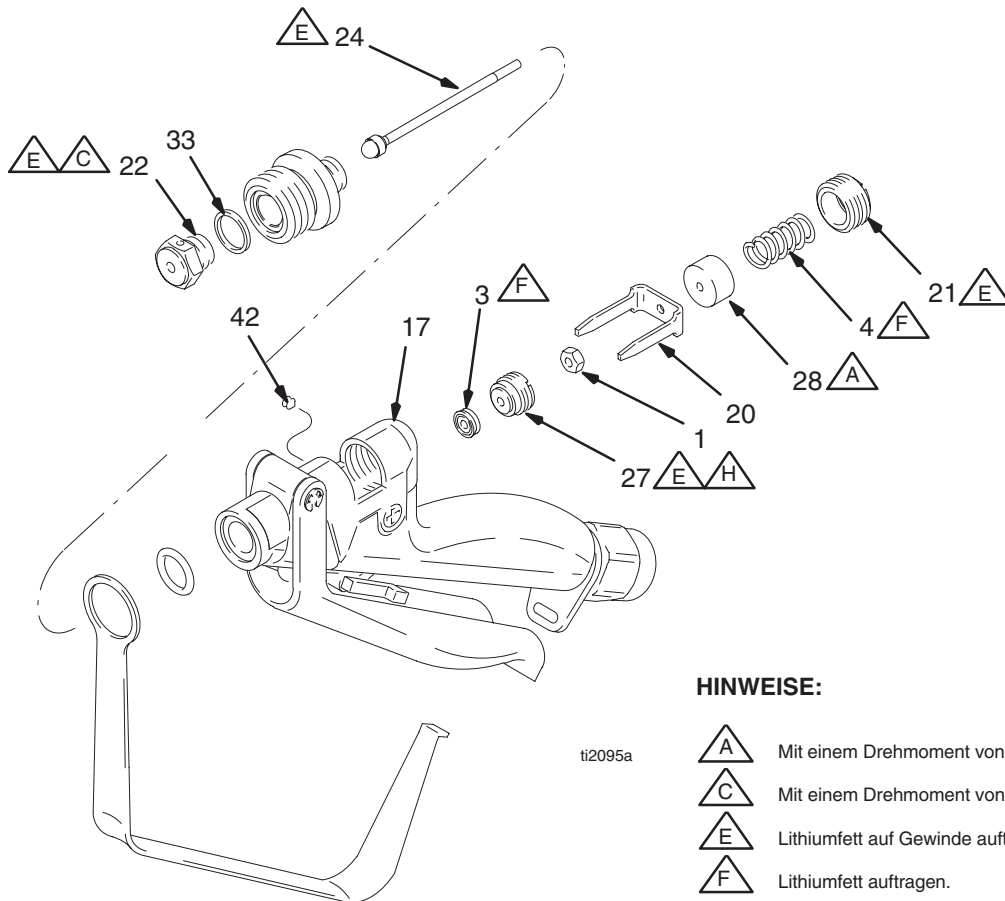
- Dichtungshalterung (27) einfetten und mit 11,3–14,1 Nm in den Pistolenkörper (17) einschrauben.

VORSICHT

Wenn die Ventilspindel (24) installiert wird, ohne sie im Uhrzeigersinn zu drehen, könnte dies die V-Block-Packung beschädigen und Materialleckagen verursachen.

- Das Ventilspindelgewinde (24) einfetten und in den Pistolenkörper (17) einschrauben. Den Ventilspindelsatz durch die V-Block-Packung (3) hindurch drehen.
- Mutter (1) bis an das Ende der Ventilspindel (24) drehen.
- Einstellbügel (20) und Federgehäuse (28) auf die Ventilspindel (24) montieren.
- Gewinde und Dichtfläche des O-Rings (33) an der Ventilsitzmutter (22) einfetten. Ventilsitzmutter mit 2,9–3,6 Nm in den Pistolenkörper (17) schrauben.
- Feder (4) und Federhalterungsgewinde (21) einfetten und in den Pistolenkörper (17) einbauen.
- Einen 3 mm (1/8") Innensechskantschlüssel durch die Federhalterung (21) und in das Federgehäuse (28) einführen. Abzugsweg und Ventilöffnung wie gewünscht einstellen.
- Ventilspindelmutter (1) wieder anziehen, um die Einstellung zu sichern.
- Federeinstellschraube (21) auf den gewünschten Abzugswiderstand einstellen.

Service



ti2095a

HINWEISE:

- Mit einem Drehmoment von 0,68–1,13 Nm festziehen.
- Mit einem Drehmoment von 2,9–3,6 Nm festziehen.
- Lithiumfett auf Gewinde auftragen.
- Lithiumfett auftragen.
- Mit einem Drehmoment von 11,3–14,1 Nm festziehen.

Abb. 4

Pistole zerlegen und zusammenbauen

Zerlegen

1. Druck entlasten; Seite 3.
2. Die Schritte 1 bis 7 im Abschnitt **Wartung von Ventilspindel und Ventilsitz** ausführen.
3. Abb. 6. Die zwei Halteringe (8), die Stange (13) und den Abzug (29) entfernen.
4. Stellschraube (42) abschrauben, dann das Materialrohr (19) vom Pistolenkörper (17) abschrauben.

VORSICHT

Um die Anschlüsse nicht zu lockern und Beschädigungen an der Pistole zu vermeiden, ist beim Abschrauben des Materialrohrs (19) nicht der Griff (14), sondern das Pistolengehäuse (17) festzuhalten.

5. Pistolengriffschrauben (9), Pistolengriff (14), Abzugssperre (15), Kugel (2) und Feder (7) abnehmen.
6. Packungshalterung (27), Packung (3) und O-Ringe (5 und 6) abnehmen.

Service

Pistole zerlegen und zusammenbauen (Fortsetzung)

Zusammenbauen

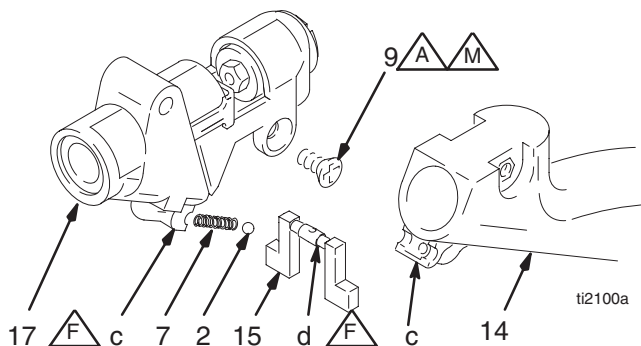
1. Die Schritte 9 to 11 auf Seite 6 beachten.
2. Den O-Ring (6) einfetten und in den Pistolenkörper einbauen.
3. Die Schritte 12 to 14 auf Seite 6 beachten.
4. Abzugshebelbohrungen (a), Aussparung (b) und Abstandsstück (13) einfetten.
5. Abzug (29) mit Abstandstück (13) und Halterungen (8) montieren.
6. Gewinde und Dichtfläche des O-Rings an der Ventilsitzmutter (26) einfetten. Ventilsitzmutter mit einem Drehmoment von 2,9–3,6 Nm in den Pistolenkörper (17) einschrauben.
7. Abb. 5. Den Abzugssperrbereich (c) einfetten und schwaches, anaerobes Dichtmittel auf die Schrauben (9) auftragen.
8. Die Feder (7) in den Pistolenkörper (17) einbauen. Die Kugel (2) in die Mitte der Feder geben. (Eine kleine Menge Fett auftragen, damit die Kugel auf der Feder bleibt.)
9. Abzugssperren-Halterung (d) zur Kugel (2) ausrichten. Kugel (2) und Feder (7) mit der Abzugssperre (15) zusammendrücken, bis die Abzugssperre fest im Gehäuse sitzt.
10. Abzugssperre (15) festhalten und gleichzeitig den Pistolengriff (14) einbauen. Pistolengriff mit den Schrauben (9) befestigen. Schrauben mit 7,9–9,0 Nm festziehen.

11. Materialrohr (19) durch den Pistolengriff (14) hindurch installieren und in den Pistolenkörper (17) einschrauben. Materialrohr (19) mit 22,6–28,2 Nm festziehen. Materialrohr mit Stellschraube (42) sichern und Stellschraube mit 0,7–1,13 Nm festziehen.

⚠ VORSICHT

Um die Anschlüsse nicht zu lockern und Beschädigungen an der Pistole zu vermeiden, ist beim Festziehen des Materialrohrs (19) nicht der Griff (14), sondern das Pistolengehäuse (17) festzuhalten.

12. Den Öffnungsweg des Abzugs wie im Abschnitt **Ventil einstellen** auf Seite 5 beschrieben einstellen.
13. Die Schritte 15 bis 19 auf Seite 6 ausführen, um die Pistole fertig zusammenzubauen.



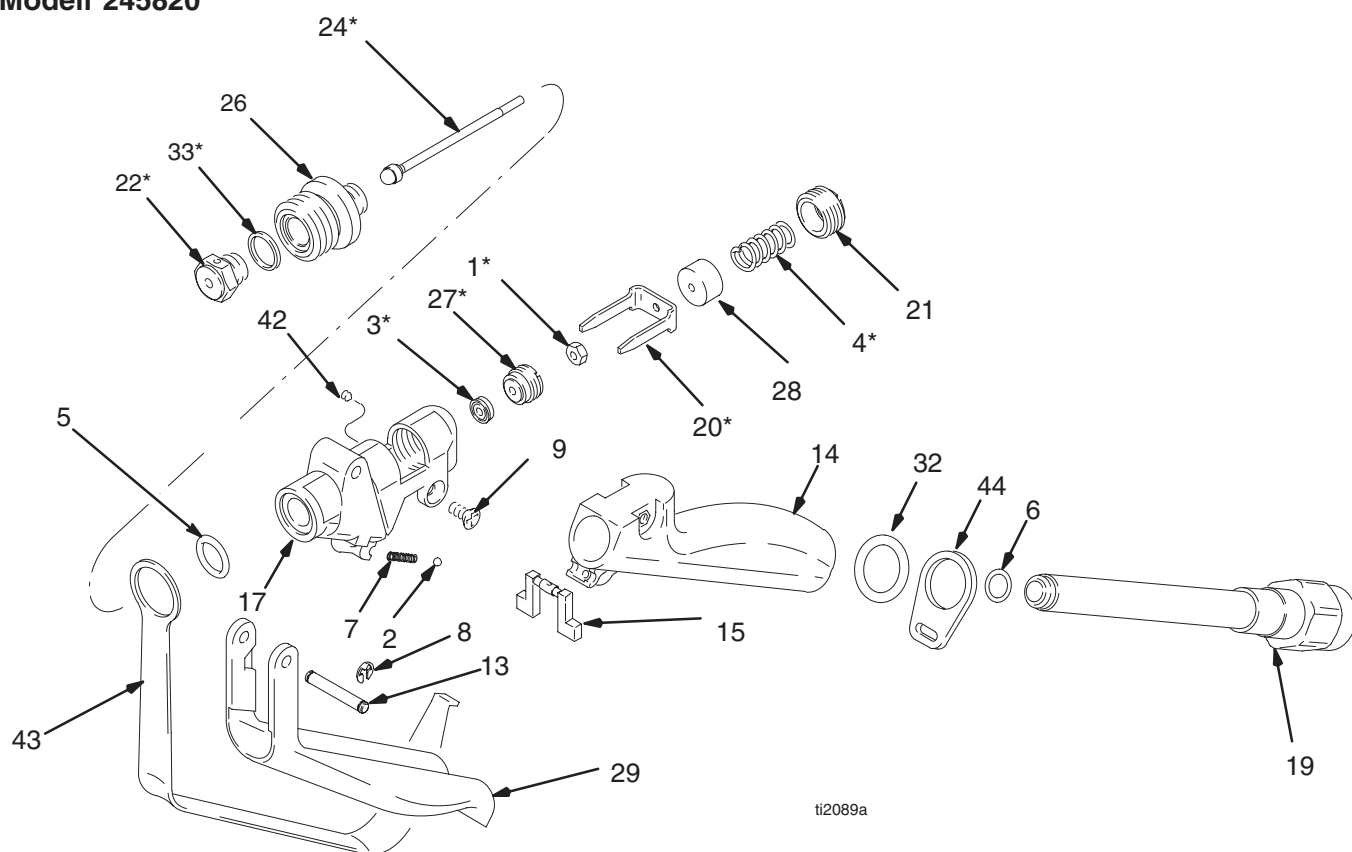
HINWEISE:

- A** Mit einem Drehmoment von 0,68–1,13 Nm festziehen.
- F** Lithiumfett auftragen.
- M** Schwaches, anaerobes Dichtmittel (*blau*) auftragen.

Abb. 5

Teileliste

Modell 245820



ti2089a

Teileliste

Modell 245820

Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Stück	Pos. Nr.	Teile-Nr.	Bezeichnung	Stück
1*	100975	MUTTER	1	27*	188271	HALTERUNG, Dichtung	1
2	102233	KUGEL; Edelstahl	1	28	188275	FEDERGEHÄUSE	1
3*	102921	PACKUNG, V-Block; Polyurethan	1	29	237604	ABZUG	1
4*	102924	DRUCKFEDER	1	32	155332	O-RING	1
5	102982	O-RING; PTFE	1	33*	156766	DICHTUNG	1
6	111457	O-RING; PTFE	1	42	103187	STELLSCHRAUBE	1
7	111902	DRUCKFEDER	1	43	15A555	ABZUGSSCHUTZ	1
8	112410	HALTERUNG	2	44	15A556	DÜSENSCHUTZHALTERUNG	1
9	111904	SCHRAUBE	2	45	222674	GHD DÜSENSCHUTZ (ohne Abb.)	1
13	189055	ROD	1	46	GHD631	SPRITZDÜSE (ohne Abb.)	1
14	188231	GRIFF; Plastik	1	47	GHD635	SPRITZDÜSE (ohne Abb.)	1
15	188232	ABZUGSSPERRE	1	48	GHD643	SPRITZDÜSE (ohne Abb.)	1
17	15A977	MATERIALGEHÄUSE; Edelstahl	1	49	GHD651	SPRITZDÜSE (ohne Abb.)	1
19	245675	MATERIALROHR, mit Adapter; Edelstahl 300	1	50	159239	FITTING, Nippel (ohne Abb.)	1
20*	188246	VERBINDUNG	1	51	207947	DREHGELENK, gerade (ohne Abb.)	1
21	188247	FEDEREINSTELLSCHRAUBE	1				
22*	245883	VENTILSITZ	1				
24*	245884	VENTILSPINDEL	1				
26	15A924	ADAPTER, RAC	1				

* Teile, die im separat erhältlichen Reparatursatz 245808 enthalten sind.

▲ Zusätzliche Gefahren- und Hinweisschilder sind kostenlos erhältlich.

Technische Daten

Zul. Betriebsüberdruck	280 bar
Größe der Auslaßöffnung	7/8-14
Größe der Einlaßöffnung	1/2" NPT(i)
Ventilgröße	4,83 mm (0,19") Durchmesser mit 6,35 mm großer Hartmetallkugel
Höhe	149,86 mm
Breite	30,48 mm
Länge	204,47 mm

Gewicht 636 g

Benetzte Teile

Flüssigkeitsgehäuse	17-4 PH Edelstahl
Materialrohr	Edelstahl 300
Ventilspindel	Hartmetall und 17-4 PH Edelstahl
Ventilsitz	Hartmetall und 17-4 PH Edelstahl
Andere Bereiche	Edelstahl, Viton®, PTFE, und Polyurethan

Viton® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. DuPont.

Graco-Garantie

Graco garantiert, daß alle von Graco hergestellten Geräte, die diesen Namen tragen, zum Zeitpunkt des Verkaufes durch einen autorisierten Graco-Händler an einen Endverbraucher frei von Material- und Herstellungsmängeln sind. Mit Ausnahme einer speziellen, erweiterten oder eingeschränkten Garantie, die von Graco bekanntgegeben wurde, garantiert Graco für eine Dauer von zwölf Monaten ab Kaufdatum die Reparatur oder den Austausch jedes Teiles, das von Graco als defekt anerkannt wird. Diese Garantie gilt nur dann, wenn das Gerät in Übereinstimmung mit den schriftlichen Graco-Empfehlungen installiert, betrieben und gewartet wurde.

Diese Garantie erstreckt sich nicht auf allgemeinen Verschleiß, Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund fehlerhafter Installation, falscher Anwendung, Abrieb, Korrosion, inadequater oder falscher Wartung, Vernachlässigung, Unfall, Durchführung unerlaubter Veränderungen oder Einbau von Teilen, die keine Original-Graco-Teile sind, und Graco kann für derartige Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß nicht haftbar gemacht werden. Ebensovwenig kann Graco für Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund einer Unverträglichkeit von Graco-Geräten mit Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller oder durch falsche Bauweise, Herstellung, Installation, Betrieb oder Wartung von Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller haftbar gemacht werden.

Diese Garantie gilt unter der Bedingung, daß das Gerät, für welches die Garantieleistungen beansprucht werden, kostenfrei an einen autorisierten Graco-Vertragshändler geschickt wird, um den behaupteten Schaden bestätigen zu lassen. Wird der behauptete Schaden bestätigt, so wird jeder schadhafte Teil von Graco kostenlos repariert oder ausgetauscht. Das Gerät wird kostenfrei an den Originalkäufer zurückgeschickt. Sollte sich bei der Überprüfung des Geräts kein Material- oder Herstellungsfehler nachweisen lassen, so werden die Reparaturen zu einem angemessenen Preis durchgeführt, der die Kosten für Ersatzteile, Arbeit und Transport umfaßt.

Gracos einzige Verpflichtung sowie das einzige Rechtsmittel des Käufers bei Nichteinhaltung der Garantiepflichten ergeben sich aus dem oben Dargelegten. Der Käufer anerkennt, daß kein anderes Rechtsmittel (einschließlich, jedoch nicht ausschließlich Schadenersatzforderungen für Gewinnverluste, nicht zustandegekommene Verkaufsabschlüsse, Personen- oder Sachschäden oder andere Folgeschäden) zulässig ist. Eine Vernachlässigung der Garantiepflicht muß innerhalb von zwei (2) Jahren ab Kaufdatum geltend gemacht werden.

GRACO ERSTRECKT SEINE GARANTIE NICHT AUF ZUBEHÖRTEILE, GERÄTE, MATERIALIEN ODER KOMPONENTEN, DIE VON GRACO VERKAUFT, ABER NICHT VON GRACO HERGESTELLT WERDEN, UND GEWÄHRT DARAUF KEINE WIE IMMER IMPLIZIERTE GARANTIE BEZÜGLICH DER MARKFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Diese von Graco verkauften, aber nicht von Graco hergestellten Teile (wie zum Beispiel Elektromotoren, Schalter, Schläuche usw.) unterliegen den Garantieleistungen der jeweiligen Hersteller. Graco unterstützt die Käufer bei der Geltendmachung eventueller Garantieansprüche nach Maßgabe.

Auf keinen Fall kann Graco für indirekte, beiläufig entstandene, spezielle oder Folgeschäden haftbar gemacht werden, die sich aus der Lieferung von Geräten durch Graco unter diesen Bestimmungen ergeben, oder der Lieferung, Leistung oder Verwendung irgendwelcher Produkte oder anderer Güter, die unter diesen Bestimmungen verkauft werden, sei es aufgrund eines Vertragsbruches, eines Garantiebruches, einer Fahrlässigkeit von Graco oder sonstigem.

ZUSÄTZLICHER GARANTIEUMFANG

Graco gewährt eine erweiterte Garantie und eine Verschleißgarantie für die im "Garantieprogramm für Graco-Contractorgeräte" beschriebenen Produkte.

Die in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Verkaufsstellen: Minneapolis, MN; Plymouth
Auslandsstellen: Belgien; China; Japan; Korea

**GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 – Fax: 32 89 770 777**

GEDRUCKT IN BELGIEN 309495 03/02