

# GH<sup>TM</sup> 833 Izsmidzinātāji

311503J

LV

*- Lietoðanai celtniecības pârklâjuma materiâliem, krâsâm, jumtu pârklâjuma materiâliem un zem novçrtçjuma esoðiem pârklâjuma materiâliem. Tikai profesionâlai lietoðanai. Nav apstiprinâts lietoðanai sprâdzienbâstamâ vidê vai bâstamâs (klasificâtâs) vietâs. -*

**Modeii: 249318, 249617, 253471, 253472, 16U287, 16U288, 16V258, 16V260,  
249318V, 16U287V**

4000 psi (27,6 MPa, 275,8 bari) maksimâlais darba spiediens



Svarîgas droðîbas instrukcijas. Izlasiet visus ðis rokasgrâmatas brîdinâjumus un instrukcijas. Saglabâjiet ðis instrukcijas.

## Atbilstoðâs rokasgrâmatas



311279



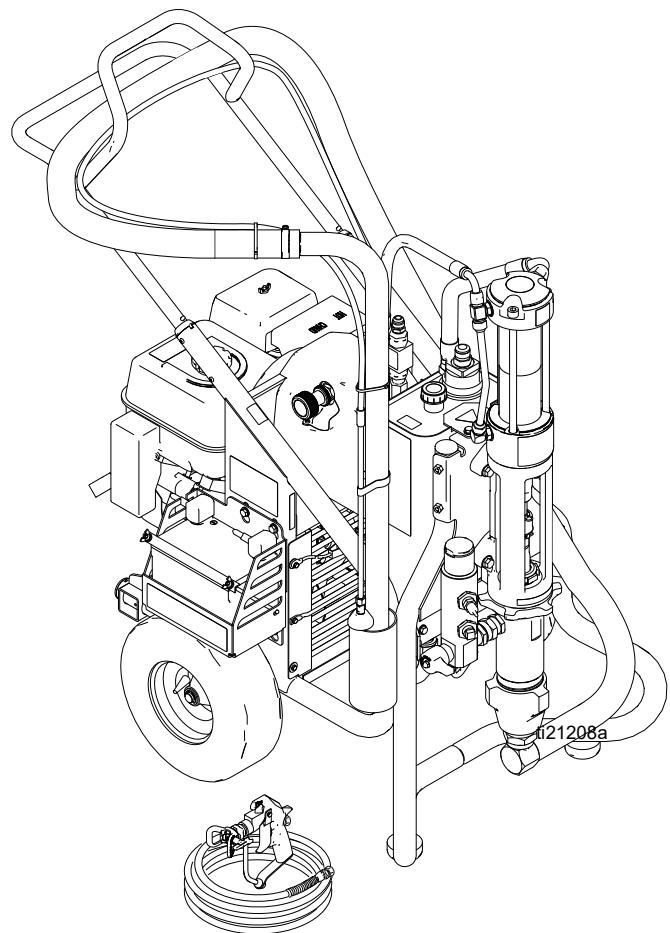
311484



311485



311254



# Bîstamîba

Sekojoðais izklâsts ietver norâdîjumus par vispârigo bîstamîbu pie ðîs iekârtas droðas uzstâdîðanas, izmantoðanas, iezemçðanas, apkopes un laboðanas. Papildus tam, piemçroti îpaði norâdîjumi par bîstamîbu atrodami visâ ðîs rokasgrâmatas izklâstâ. Simboli rokasgrâmatas pamata tekstâ attiecâs uz vispârigo bîstamîbu. Kad ðie simboli parâdâs rokasgrâmatas tekstâ, skatiet attiecîgâs lappuses ar specifisko risku aprakstu.

## BÎSTAMÎBA

### UGUNS UN SPRÂDZIENA RISKS

Ugunsnedroði izgarojumi, piemçram, no ðîdinâtâja vai krâsas, **darba vietâ** var aizdegties vai uzsprâgt. Lai nepieðautu aizdegðanos vai sprâdzeniu:



- Izmantojiet iekârtu tikai vietâ ar labu ventilâciju.
- Neuzpildiet degvielas tvertni tad, kad dzinçjs darbojas vai ir karsts; izslîdziet dzinju un iaujet tam atdzist. Degviela ir uzliesmojoða viela un tâ, izðiaksita uz karstas virsmas, var aizdegties vai eksplodçt.
- Novçrsiet visus aizdegðânas avotus, piemçram, degiûs, cigaretas, pârnçsâjamas elektrolampas un plastmasas pilienu uztverðanas pârklâjus (statiskâs lokizlâdes risks).
- Darba vietâ nedrikst bût grûpi, ðîdinâtâji, lupatas un benzîns.
- Nepievienojiet un neatvienojiet strâvas vadus, kâ arî neieslîdziet un neizslîdziet baroðanas avotu un gaismu, ja tuvumâ ir ugunsnedroði izgarojumi.
- Iezemçjet visu iekârtu darba vietâ. Skatiet **iezemçðanas** instrukcijas.
- Lietojiet tikai iezemçtas ðiûtenes.
- Ielaiþot spaini, stingri turiet pistoli pie iezemcta spaiòa sâniem.
- Ja parâdâs statiska dzirksteïðana vai jûs sajûtat elektrisku triecienu, **nekavçjoties pârtrauciet darbu**. Neizmantojiet iekârtu, pirms neesat noskaidrojis un novçrsis problîmu.
- Darba vietâ jâbût darbasþejigam liesmu slâpcâtjam.



### ADAS SADURÐANAS RISKS

Augstspiediena ðiîdrums no pistoles, cauruma ðiûtenç vai plîsuðâm detaiâm var savainot âdu. Tas var izskatîties kâ tikai iegriezums, tomçr tâ ir nopietna trauma, kuras rezultâts var bût amputâcija. **Nekavçjoties vçrsieties pç medicîniskas palidzibas.**

- Nevçrsiet pistoli pret citiem cilvâkiem vai jebkuru sava íermeða daïu.
- Neliecirot roku uz sprauslas gala.
- Neapturiet vai nenovirziet noplûdes ar roku, íermenî, cimdu vai lupatu.
- Neizsmidziniet, ja nav uzstâdîts uzgaïa aizsargs un trigera aizsargs.
- Kad neizsmidziniet, izmantojiet trigera droðîbas slçdzi.
- Kad pârtraucat izsmidzinâðanu un pirms iekârtas tîriðanas, pârbaudes vai apkopes veiciet ðajâ rokasgrâmatâ norâdîto **spiediena atlaiðanas procedûru**.



### RISKS, KO RADA ZEM SPIEDIENA ESOÐA IEKARTA

Ðiîdrums no izsmidzinâðanas pistoles/izejas dozçðanas vârsta, noplûdçm vai saplîsuðâm komponentçm var ieðiakstîties acîs vai uz âdas un radît nopietnus savainojumus.

- Kad pârtraucat izsmidzinâðanu un pirms iekârtas tîriðanas, pârbaudes vai apkopes veiciet ðajâ rokasgrâmatâ norâdîto **spiediena atlaiðanas procedûru**.
- Pirms darbiniet iekârtu, cieði pievelciet visus ðiîdruma pievades savienojumus.
- Katru dienu pârbaudiet ðiûtenes, caurules, un savienojumus. Nekavçjoties nomainiet nolietojuðâs vai bojâtâs daïas.



### ATSITIENA RISKS

Nostipriniet sevi; pistole pie ieslçgðanas var izraisît atsitienu kas var jûs apgâzt, izraisot nopietnu savienojumu.

## ⚠ BÎSTAMÎBA



### RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi, vai nopietnu savainojumu.

- Nedarbiniet iekārtu, kad esat noguris vai atrodieties narkotiku vai alkohola ietekmē.
- Nepārsniegt maksimālo darba spiedienu vai temperatūras diapazonu tai sistēmas komponentei, kurai ir viszemākais nominālais lielums. Skatīt **tehniskos datus** visās iekārtas rokasgrāmatās.
- Izmantojet ūjdrumus un ūjdinātājus, kuri ir savietojami ar iekārtas slapjajām daļām. Lasiet **par tehniskiem datiem** visās iekārtas rokasgrāmatās. Izlasiet ūjdruma un ūjdinātāja rāpotāja brīdinājumus. Lai saņemtu pilnu informāciju par jūsu materiālu, pieprasiet MSDS etietais no izplatītāja vai mazumtirgotāja.
- Katru dienu pārbaudiet iekārtu. Nekavējoties salabojet vai nomainiet nolietojušās vai bojātās daļas tikai ar īstām izgatavotāja rezerves daļām.
- Neizmainiet vai nemodificējiet iekārtu.
- Izmantojet iekārtu tikai tam nolūkam, kam tā paredzēta. Lai saņemtu informāciju, griezieties pie jūsu izplatītāja.
- Nepiešaut, ka ūjūtenes un kabeļi atrodas satiksmes joslās, uz asām ūjautnēm, kustīgu daļu un karstu virsmu tuvumā.
- Nesamezglojiet vai pārāk nesalociet ūjūtenes, kā arī neizmantojet ūjūtenes, lai vilktu iekārtu.
- Neiņaut bēriem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā.
- Saskaņojiet ar visiem spēkā esošiem darba drošības noteikumiem.



### RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS

Kustīgās daļas var saspiezt vai noraut pirkstus un citas iermeža daļas.

- Turieties atstatu no kustīgām daļām.
- Nedarbiniet iekārtu, ja ir noņemti aizsargi vai pārvalki.
- Zem spiediena esošā iekārta var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes, ievērot **spiediena noņemšanas procedūru**, kas sniegtā ģājā rokasgrāmatā. Atvienojiet barošanas vai gaisa padevi.



### ALUMINIJA DAIŪ SPIEDIENA RISKS

Augstspiediena alumīnija iekārtā neizmantojet 1,1 trihloretānu, metilčna hlorīdu, citus halogenčus ogūdeorāja ūjdinātājus vai ūjdrumus, kas satur ūdus ūjdinātājus. Ūdāu vielu izmantošana var izraisīt bīstamu īsimisku reakciju un iekārtas plīsumu, kas var izraisīt nāvi, nopietnu traumu un īpaðuma bojājumu.



### IESUKĀDĀNAS RISKS

Nekad nelieciet rokas tuvu sūkōa ūjdruma ieejai, kad sūknis darbojas vai atrodas zem spiediena. Spēcīga iesukādāna var izraisīt nopietnu ievainojumu.



### OGLEKĀ OKSĪDA BÎSTAMÎBA

Izplūde satur indīgo oglekā oksīdu, kurš ir bez krāsas un bez smaržas. Oglekā oksīda ieelpošana var izraisīt nāvi. Nedarbiniet noslēgtā vietā.



### TOKSISKU ŪJDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS

Toksiski ūjdrumi vai izgarojumi, tos ieðiakstot acīs, uzðiakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

- Izlasiet MSDS's lai zinātu īpaðos riskus, kādi piemīt ūjdrumiem, ko jūs lietojiet.
- Uzglabājiet bīstamu ūjdrumu sankcionētās tvertnēs, un utilizējiet to saskaņā ar spēkā esošiem norādījumiem.



### APDEGUMA RISKS

Iekārtas virsmas un sakarsējamais ūjdrums darbības laikā var stipri sakarst. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem, nepieskarieties karstam ūjdrumam vai iekārtai. Pagaidiet līdz iekārta/ūjdrums ir pilnīgi atdzisuši.

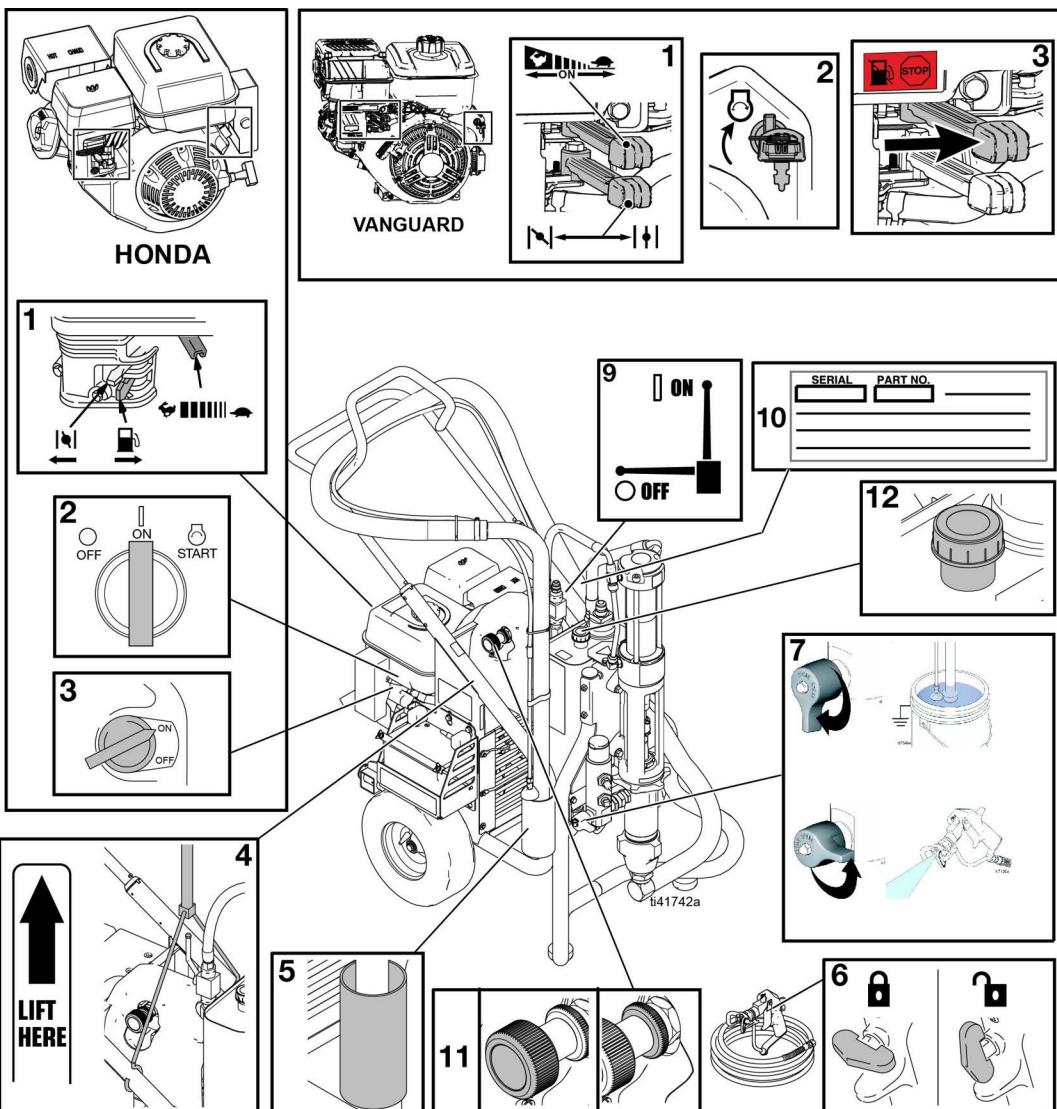


### PERSONĀLIE AIZSARGLĪDZEĶI

Strādājot, veicot apkopi vai atrodieties iekārtas darbināšanas vietā, jums ir jāvilkā atbilstoši aizsarglīdzeķi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietnām traumām, tai skaitā acu traumām, toksisku izgarojumu ieelpošanas, apdegumiem un dzirdes zaudējuma. Diez aizsarglīdzeķi ietver, tomēr var neaprobedēties ar tiem:

- Aizsargbrilles
- Apiērbs un respirators saskaņā ar ūjdruma un ūjdinātāja rāpotāja ieteikumiem
- Cimdi
- Ausu aizsargs

# Komponentes identifikācija



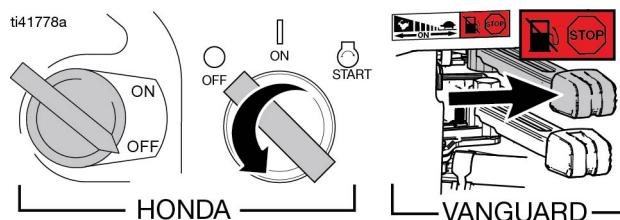
FN	Daïa
1	Dzinčja vadības elementi
2	Aizdedzes slēdzis
3	Dzinčja IESLÇGTS/IZSLÇGTS (ON/OFF) slēdzis
4	Pacelðanas (lift) novietojums
5	Iesûkðanas turçtâjs
6	Trigera droðîbas slēdzis
7	Noplûdes vârst
8	Hidrauliskâs sistçmas eïias iepildîðana
9	Hidrosûkòa vârst
10	Sçrijas numura noteikðanas kaba (uzlîme)
11	Spiediena regulators
12	Hidrauliskâs eïlas aizpildît

# Ekspluatācija

## Spiediena atlaiðanas procedūra

<p>Sistēmas spiediens jāatlaiž ar roku, lai novērstu sistēmas nejauðu iedarbošanos vai izsmidzināšanu. Dīidrus zem augsta spiediena var caurdurt ādu un izraisīt nopietnu ievainojumu. Lai samazinātu ievainojuma risku no caurdurāšanas, veiciet šo procedūru vienmēr kad jums jāatlaiž spiediens, jāpārtrauc izsmidzināšana, jāveic apkope, jāuzstāda vai jātīra izsmidzināšanas uzgalis.</p> <p>Izlasiet norādījumus par bīstamību, lappuse 4.</p>						

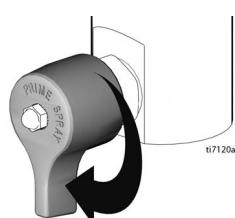
- 1 Lestādiet sūkōa vārstu stāvoklī izslēgts (OFF). Izslēdziet dzinču OFF.



- 2 Uzstādiet spiedienu zemākajā stāvoklī. Iedarbiniet pistoli turot to spainī, lai atlaistu spiedienu.



- 3 Atveriet galveno vārstu (vertikāli).



*Ja jums ļīlet, ka sprauslas uzgalis vai ļīūtene ir pilnīgi aizsprostota vai ka spiediens pēc augšminčto soļu izpildīšanas nav pilnīgi noņemts, vispirms ĪOTI LÇNI atlaidiet uzgaīa aizsarga fiksācijas uzgriezni vai ļīūtenes gala savienotāju, lai pakāpeniski noņemtu spiedienu, pēc tam atvienojiet pilnīgi. Tad iztīriet uzgali un ļīūteni.*

## Vispārīga informācija par remontu

<ul style="list-style-type: none"> <li>Hidrauliskā sistēma un dzīnčis darba laikā var stipri sakarst, pieskāršanās var izraisīt ādas apdegumus. Uzliesmojoši materiāli, izdīķastīti uz karsta nenosegta motora, var izraisīt aizdegšanos vai eksploziju. Strādājot siksnes aizsargam jābūt savā vietā, lai samazinātu pirkstu saspiešanas vai noraudāšanas risku.</li> </ul>						

- Pirms darba uzstādiet siksnes aizsargu vai nomainiet to, ja tas bojāts. Siksnes aizsargs samazina pirkstu saspiešanas vai noraudāšanas risku.

--	--	--	--	--	--	--

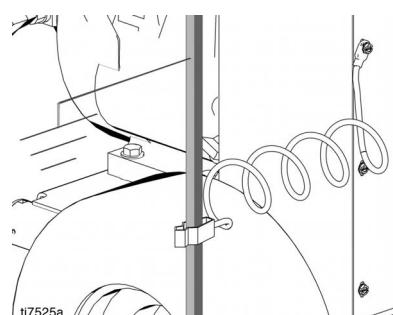
Lai samazinātu nopietna ievainojuma risku,:;

- Saglabājiet visas skrūves, uzgriebous, paplāksnes, utt., kas tika noņemtas remonta procedūru laikā. Šīs daīas parasti nav nomaiņas komplektos.
- Pārbaudiet izlaboto pēc problēmu novēršanas.
- Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, pārskatiet labošanas procedūru lai pārliecinātos, ka jūs to veicāt pareizi. Skatīt **traucējumu meklēšanu**, lappuse 7.
- Pārbaudiet izlaboto, nepieskarieties ar pirkstiem vai instrumentiem pie kustīgām daīām.

## Iezemēšana

--	--	--	--	--	--	--

Drošai izsmidzinātāja ekspluatācijai izemējiet izsmidzinātāju ar izemēšanas skavu pie izemējuma.



# Apkope



**Sīkākas ziōas par dzinčja apkopi un specifikācijām atrodamas piegādātajā atsevišķā firmas Honda dzinčju īpašnieku rokasgrāmatā.**

## Aizdedzes svece:

- Lietojiet tikai BPR6ES (NGK) vai W20EPR-U (NIPPONDENSO) sveci.
- Sveces dzirksteispraugu iestādiet no 0,028 līdz 0,031 collas. (0,7 līdz 0,8 mm).
- Ieskrūvējot un izskrūvējot sveci lietojiet aizdedzes sveēu atslēgu.

Frekvence	Procedūra
Katrū dienu	Pārbaudiet dzinčja eījas līmeni un pielejiet, ja nepieciešams.
Katrū dienu	Pārbaudiet hidrauliskās sistēmas eījas līmeni un pielejiet, ja nepieciešams.
Katrū dienu	Pārbaudiet ūjiņi, vai nav izdilumu vai bojājumu.
Katrū dienu	Pārbaudiet pistoles darba drošumu lai varētu pareizi strādāt.
Katrū dienu	Pārbaudiet vai pareizi darbojas spiediena atlaiðanas vārsti.
Katrū dienu	Pārbaudiet un uzpildiet benzīna tvertni.
Katrū dienu	Pārbaudiet vai virzuīsūknis ir cieši nobīlīvēts.
Katrū dienu	Pārbaudiet smērvielas TSL līmeni virzuīsūkā blīvīgānas uzgrieznī. Piepildiet uzgriezni, ja nepieciešams. Sekojiet smērvielas TSL līmenim uzgrieznī lai palīdzētu novērst ūjīdruma uznēsumus uz virzuīa stieōa un priekšlaicīgu blīvīguma izdilumu un sūkā koroziju.
Pēc pirmajām 20 darba stundām	Izlejiet dzinčja eīju un uzpildiet ar tīru eīju. Datī par pareizu eījas viskozitāti ir firmas Honda vai Vanguard dzinčju īpašnieku rokasgrāmatā.
Katrū nedēļu	Noņemiet dzinčja gaisa filtra vāku un iztīriet filtra elementu. Nomainiet elementu, ja nepieciešams. Strādājot īoti putekāainā vidē; pārbaudiet filtru katru dienu un nomainiet, ja nepieciešams.  Nomaināmos elementus var iegadāties pie jūsu vietējā firmas Honda vai Vanguard pārstāvja.
Katrū nedēļu/katrū dienu	Notīriet grupus vai vides nosēdumus no hidrauliskās sistēmas stieōa.
Pēc katrām 100 darba stundām	Nomainiet dzinčja eīju. Datī par pareizu eījas viskozitāti ir firmas Honda vai Vanguard dzinčju īpašnieku rokasgrāmatā.
Katrū pusgadu	Pārbaudiet siksnes nodilumu nomainiet, ja nepieciešams.
Katrū gadu vai pēc 2000 stundām	Nomainiet hidrauliskās sistēmas eīju un filtra elementu ar eīju Graco Hydraulic Oil (daīas numurs 169236; 5 galoni/20 litri vai daīas numurs 207428; 1 galons/3,8 litri) un filtra elementu (daīas numurs 287871) (ISO 46 Hydraulic Oil).

# Trauccjumu meklēðana

PROBLĒMA	IEMECLS	BOJĀJUMU NOVĒRĀANA
Benzīna dzinčjs smagi kustas (nepalaižas).	Hidrauliskās sistēmas spiediens ir pārāk liels.	Grieziet hidrauliskās sistēmas spiediena pogu pretēji pulksteörādītāju kustības virzienam uz zemāku stāvokli.
Benzīna dzinčjs nepalaižas.	Slēdzis stāvoklī OFF, zems eļļas līmenis, nav benzīna.	Skatiet norādījumus piegādātajā dzinčja rokasgrāmatā.
Benzīna dzinčjs nedarbojas pareizi.	Bojāts dzinčjs.	Skatiet norādījumus piegādātajā dzinčja rokasgrāmatā.
Benzīna dzinčjs darbojas, bet virzuīšūknis nedarbojas.	Sūkōa vārsti ir stāvoklī OFF.	Iestādīet sūkōa vārstu stāvoklī ON.
	Spiediena iestatījums ir pārāk zems.	Palieliniet spiedienu.
	Virzuīšūkōa izjejas filtrs (ja tiek lietots) ir netīrs vai aizsprostots.	Iztīriet ī filtru.
	Uzgalis vai uzgaīa filtrs (ja tiek lietots) ir aizsprostots.	Noņemiet uzgali un/vai filtru un iztīriet.
	Hidrauliskās sistēmas ūdruma līmenis pārāk zems.	Izslēdziet izsmidzinātāju. Pielejet ūdrumu*.
	Siksna izdilusi, pārrauta vai tā nav savā vietā.	Nomainiet siksnu.
	Hidraulsūknis nodilis vai bojāts.	Nogādājiet izsmidzinātāju pie Graco izplatītāja remontam.
	Sabuvusi krāsa sasaista krāsas sūkōa stieni.	Apkopiet sūkni. Skatiet rokasgrāmatu 311485.
	Hidrauliskās sistēmas motors nekustās.	Iestādīet sūkōa vārstu stāvoklī OFF. Noņemiet spiedienu. Izslēdziet dzinču OFF. Kustiniet stieni uz augōu un leju līdz hidrauliskās sistēmas motors kustās.
Virzuīšūknis darbojas, bet raķība virzuīa gājienā uz augōu ir zema.	Virzuīa noslēgħanas lodīte (ball check) kārtīgi nepiekāujas.	Veiciet virzuīa noslēgħanas lodītes (ball check) apkopi. Skatiet rokasgrāmatu 311485.
	Virzuīa blīvċjumi ir nodiluōi vai bojāti.	Nomainiet blīvċjumus. Skatiet rokasgrāmatu 311485.
Virzuīšūknis darbojas, bet raķība ir zema virzuīa gājienā uz leju vai/un abos gājienos.	Virzuīa blīvċjumi ir nodiluōi vai bojāti.	Pievelciet blīvċedanas uzgriezni vai nomainiet blīvċjumus. Skatiet rokasgrāmatu 311485.
	Ieplūdes vārsta noslēgħanas lodīte (ball check) kārtīgi nepiekāujas.	Veiciet apkopi ieplūdes vārsta noslēgħanas lodītei. Skatiet rokasgrāmatu 311485.
	Gaisa noplūde iesūkħanas caurulç.	
Krāsa noplūst un iztek pa sānu vai saslapināto vāciōu.	Kiūvis vaīīgs saslapinātais vāciōo.	Pievelciet saslapināto vāciōu (wet-cup) tik daudz, lai apturētu noplūdi.
	Kakliōa blīvċjumi ir nodiluōi vai bojāti.	Nomainiet blīvċjumus. Skatiet rokasgrāmatu 311485.
Pārāk liela noplūde ap hidrauliskās sistēmas motora virzuīa kāta slaucītāju (wiper).	Virzuīa kāta blīvċjums ir izdilis vai bojāts.	Nomainiet īpis daīas.

PROBLĒMA	IEMECLS	BOJĀJUMU NOVĒRĀANA
Dīidruma padeve ir vāja.	Spiediena iestatījums ir pārāk zems.	Palieliniet spiedienu.
	Virzuīsūkķa izejas filtrs (ja tiek lietots) ir netīrs vai aizsprostots.	Iztīriet filtru.
	Iesūkķanas pievads uz sūkķa ieeju nav cieši noblīvčts.	Pievelciet.
	Hidrauliskās sistēmas motors ir izdilis vai bojāts.	Nogādājiet izsmidzinātāju pie Graco izplatītāja remontam.
Izsmidzinātājs pārkarst.	Liels spiediena kritums dīidruma ūdens līmenī.	Lietojiet lielāku diametru vai īsāku ūdens līmeni.
	Krāsas uznesumi uz hidrauliskās sistēmas komponentēm.	Notīriet.
	Eiņas līmenis ir zems.	Piepildiet ar eiņu.
Izšķiķīšanās (spitting) no pistoles.	Gaiss dīidruma sūknī vai ūdens līmenī.	Pārbaudiet vai nav vaīgi savienojumi sifona mezglā, pievelciet, tad no jauna uzpildiet sūknī.
	Ieejas iesūkķanas daīā vaīgi savienojumi.	Pievelciet.
	Dīidruma padeves līmenis ir zems vai nav dīidruma.	Uzpildiet padeves tvertni.
Pārāk liels hidrosūkķa troksnis.	Zems dīidruma līmenis hidrauliskajā sistēmā.	Izslēdziet izsmidzinātāju stāvokli OFF. Pielejiet dīidrumu*.

\* Bieži pārbaudiet dīidruma līmeni hidrauliskajā sistēmā. Nepiešķiļiet, ka tas kūst pārāk zems. Hidrauliskajā sistēmā lietojiet tikai firmas Graco sankcionētu dīidrumu, lappuse 6.

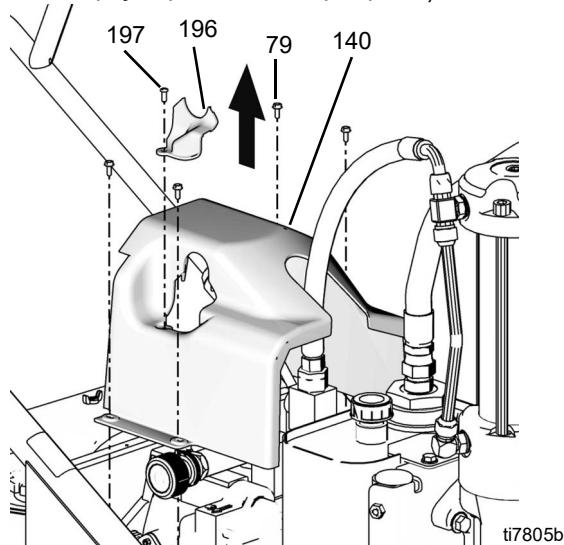
# Kompensatora Seal nomaiņa

## Pārcelšanās



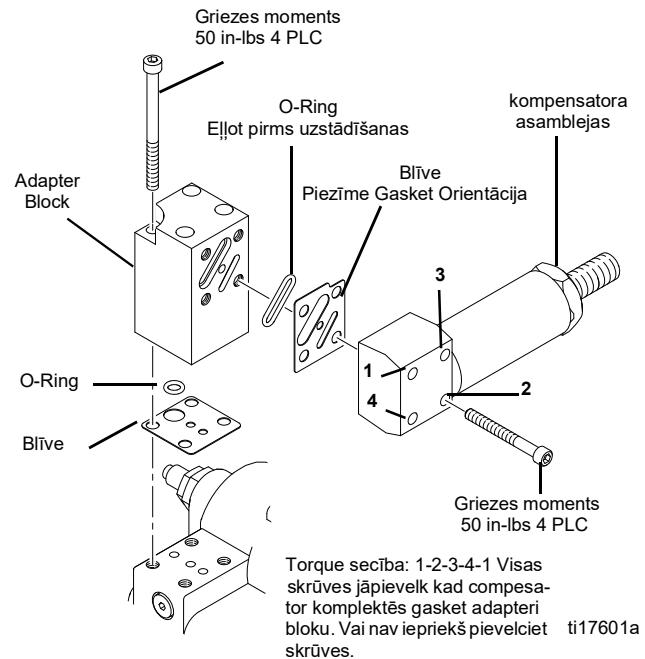
- Mazināt spiedienu, lpp 5. Ľauj hidraulisko sistēmu, lai atdzist, pirms sāk pakalpojuma procedūru.
- Noņemiet skrūves (197) un sūkņa rokturis vāka (196). Atskrūvējiet četras segtu skrūvēm (79) un vāciņu (140).

**Piezīme:** Tas nav nepieciešams, lai novērstu hidrauliskās līnijas Pirms vāciņa noņemšanas. Segums ir izstrādāta, lai nodrošinātu daudz iespēju aptvert, lai ietilptu pār šķūteni.

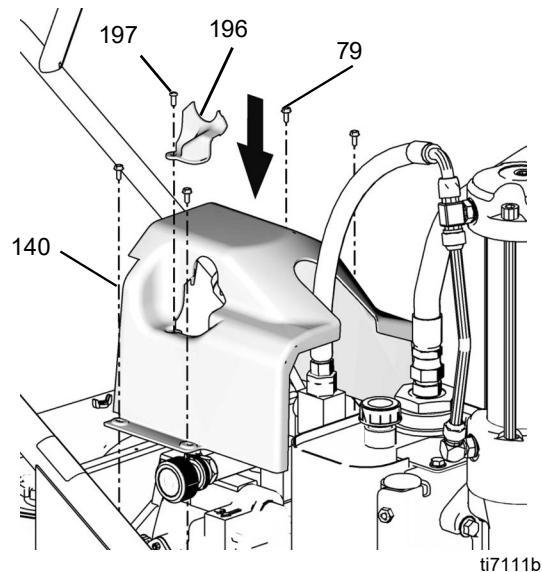


- Noņemt kompensatora skrūves un atsevišķām kompensatori un adapteri bloks.

- Instalējet jaunu blīves un griezes momenta skrūves. Uzstādiet vāciņu (140) ar četrām skrūvēm (79). Griezes moments līdz 25-30 in-lb (2,8-3,4 NLM).



- Uzstādiet sūkņa rokturis vāka (196) ar skrūvējamu (197).



# Virzuīa sūkōa nomaiōa

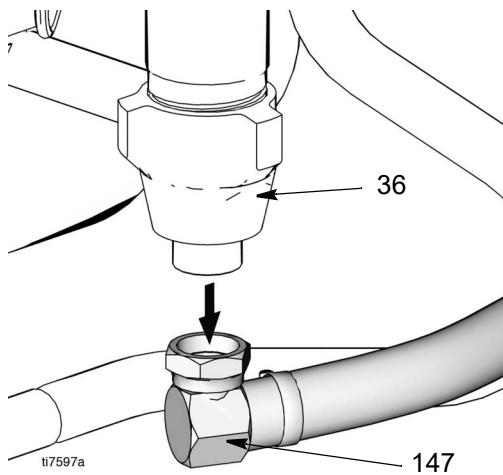
Skatiet rokasgrāmatā 311485 norādījumus par sūkōa laboðanu.

## Noðemðana

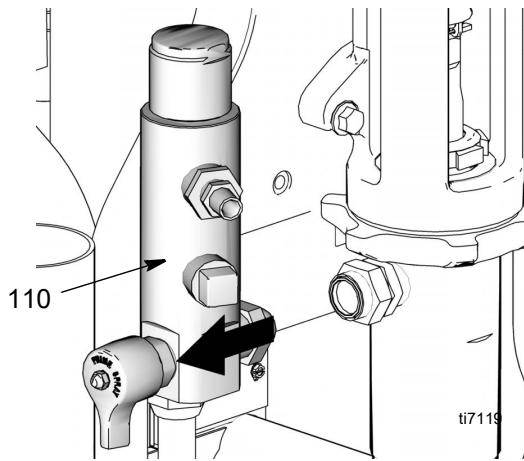
- Izskalojiet sūkni (36). Ja iespējams, apturiet sūkni virzuīa gājienā uz leju.



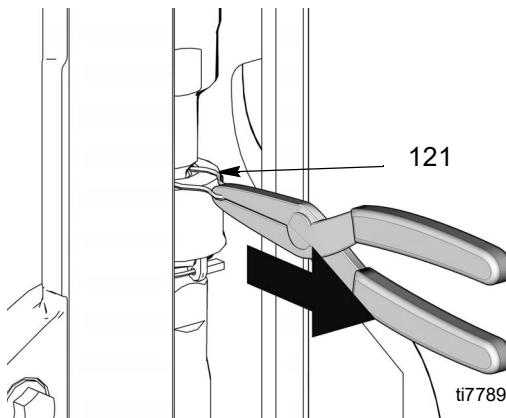
- Spiediena atlaiðana**, lappuse 5.
- Noðemiet iesūkðanas komplektu (147) no sūkōa (36).



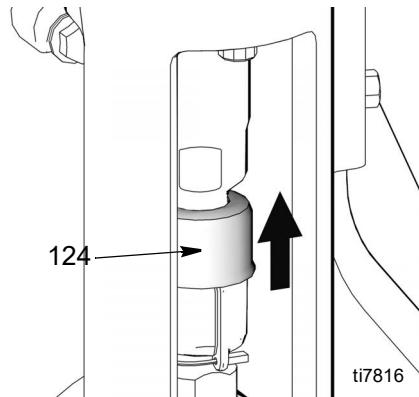
- Noðemiet filtra korpusu (110), lappuse 15.



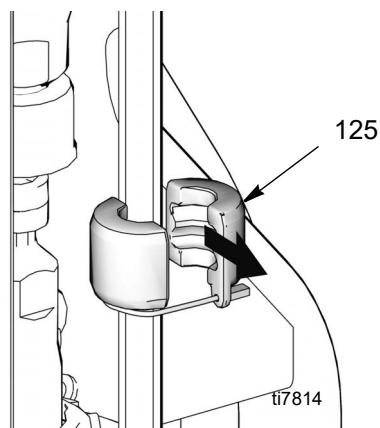
- Ar plakanknaiblcm noðemiet skavu (121).



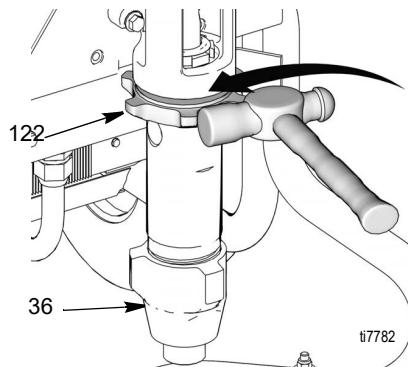
- Bidiet pârvalku uz augðu (124).



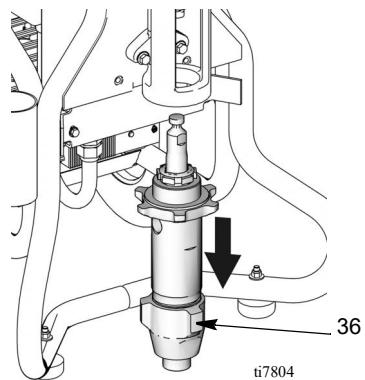
- Atvienojiet uzmaivas savienojumu (125) un noðemiet.



8. Lietojot āmuru atlaidiet kontruzgriezni (122). Izskrūvçjet sūkni (36) no instrumentgalvas.

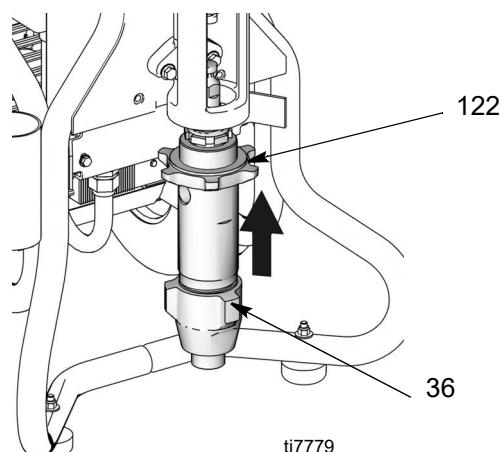


9. Noõemiet sūkni (36).

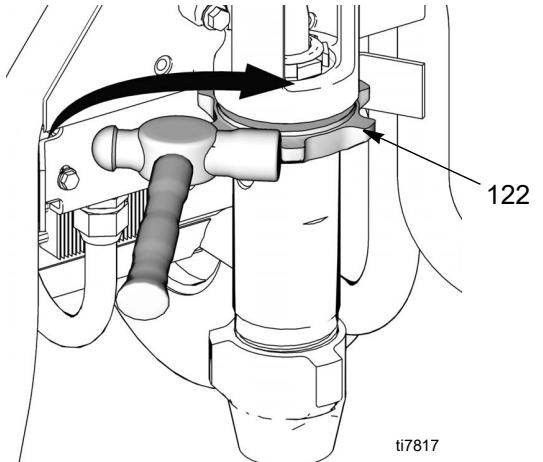


### Pievienoðana

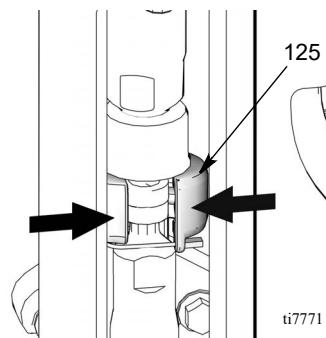
- Skrūvçjet kontruzgriezni (122) uz sūkōa vîtou apakðdaïas (36).
- Bïdiet pârvalku (124) uz augðu pâri sûkôa stienim. Skrûvçjet sûkni lîdz galam instrumentgalvâ.



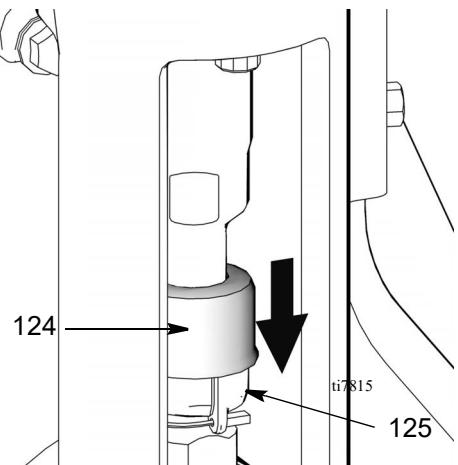
3. Pievelciet ar roku kontruzgriezni (122). Tad cieði pievelciet no 1/8 lîdz 1/4 apgriezena ar āmuru vai pievelciet ar griezes momentu lîdz 330 pçdas- mârcioas (447,4 Nm).



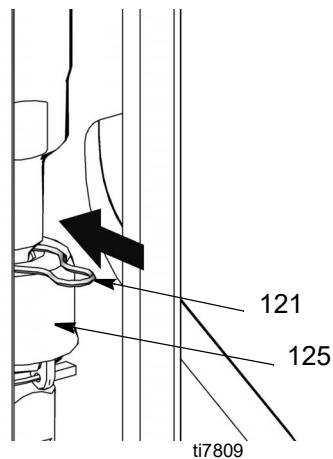
- Bïdiet pârvalku (124) uz augðu pâri sûkôa stienim. Pie izslçgta dzinçja stâvoklî OFF, velciet atsistiena starteri lai virzitu stieni lîdz tas saskaras ar sûkôa stieni.
- Nostipriniet uzmaivas savienojumu (125) ap sûkôa stieni.



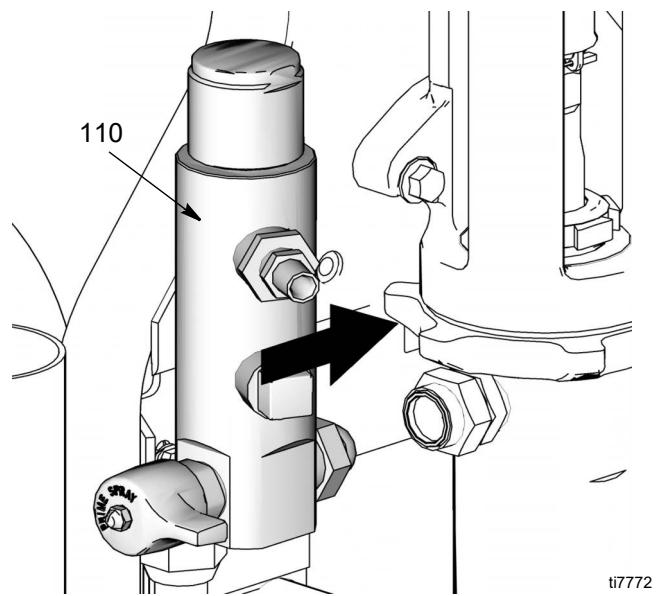
6. Bïdiet pârvalku (124) pâri uzmaivas savienojumam (125).



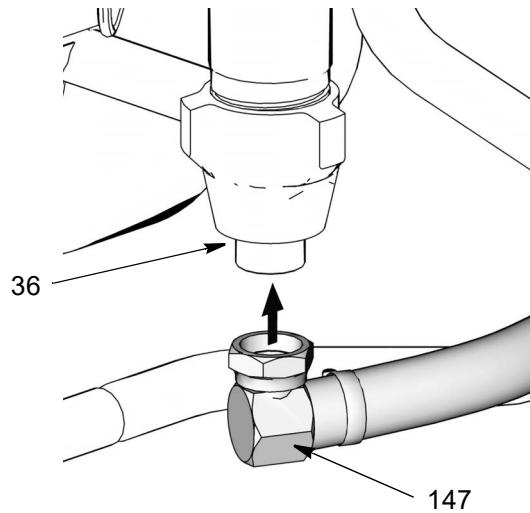
7. Lai stiprinājums būtu drošs, nomainiet skavas tapu (121).



8. Nostipriniēt atpakaī filtra korpusu (110), lappuse 15.



9. Pievienojet iesūkðanas ðüüteni (147) sūkōa izejai (36).

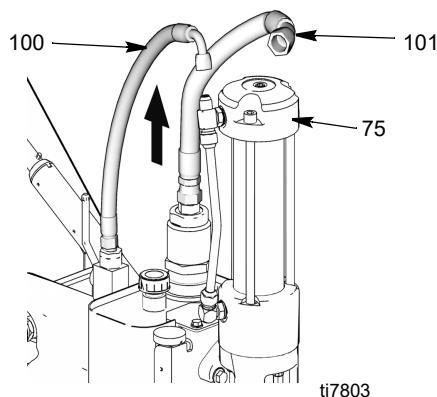


# Sūkōa instrumentgalvas nomaiða

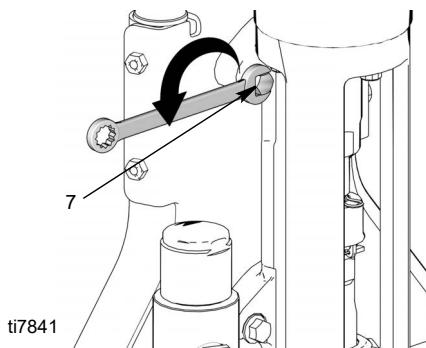
## Noòemðana



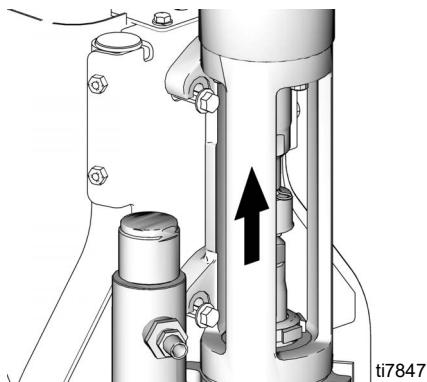
- Spiediena atlaiðana, lappuse 5.**
- Noòemiet hidrauliskās sistēmas pievadus (100, 101) no bloka (75).



- Atlaidiet (4) montājas bultskrūves (7) uz adaptera tikdaudz, lai varētu pacelt un izòemt mezglu.

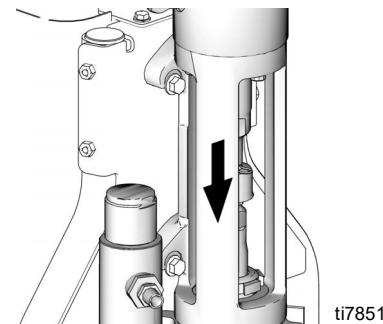


- Noòemiet instrumentgalvu no iekārtas.

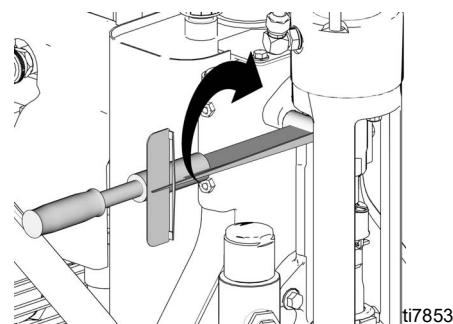


## Pievienoðana

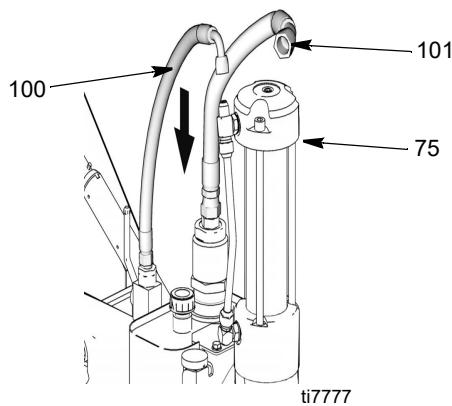
- Nomainiet instrumentgalvu uz iekārtas.



- Pievelciet instrumentgalvas bultskrūves (7). Pievelciet ar griezes momentu līdz  $400 \pm 10$  collas-mârciòas ( $45 \pm 1$  Nm).



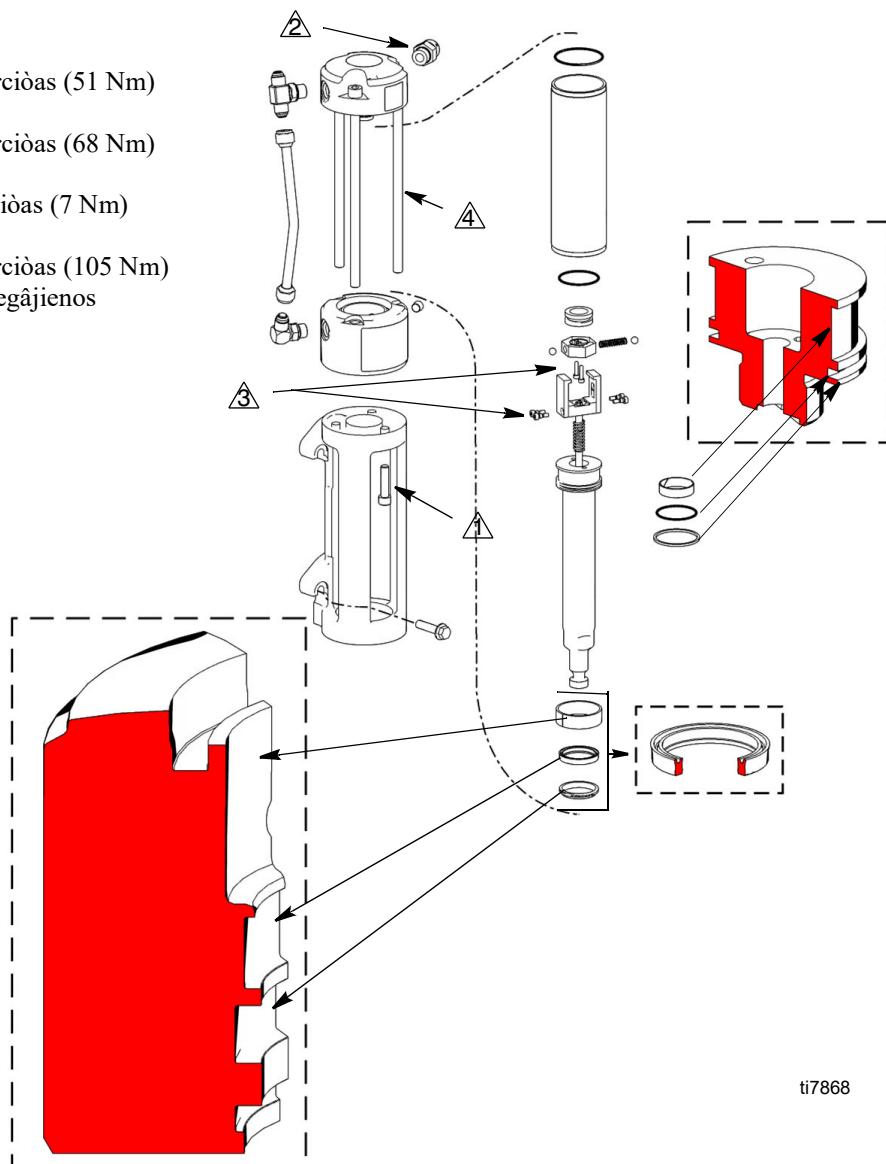
- Pievienojiet atpakaï ðiûtenes (100, 101) pie bloka (75). Pievelciet ar griezes momentu līdz  $450 \pm 10$  collas-mârciòas ( $50,84$  Nm).



- Lai izspiestu gaisu no hidrauliskās sistēmas pievadiem, palielini spiedienu tikdaudz, lai iedarbinātu hidrauliskās sistēmas motora virzuë gajienus, īaujiet ðiidrumam cirkulēt 15 sekundes. Nogrieziet spiedienu. Pagrieziet galveno vârstu horizontâli (noslçgts).

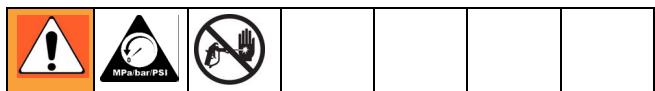
## Hidrauliskâs sistçmas motors

- ① 450 collas-mârciòas (51 Nm)
- ② 600 collas-mârciòas (68 Nm)
- ③ 60 collas-mârciòas (7 Nm)
- ④ 930 collas-mârciòas (105 Nm)  
Pievelciet 3 piegâjienos



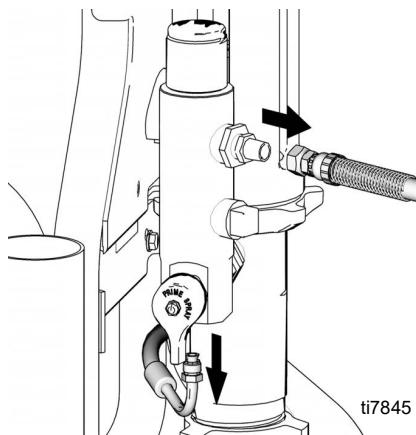
ti7868

# Filtra korpusa nomaiða

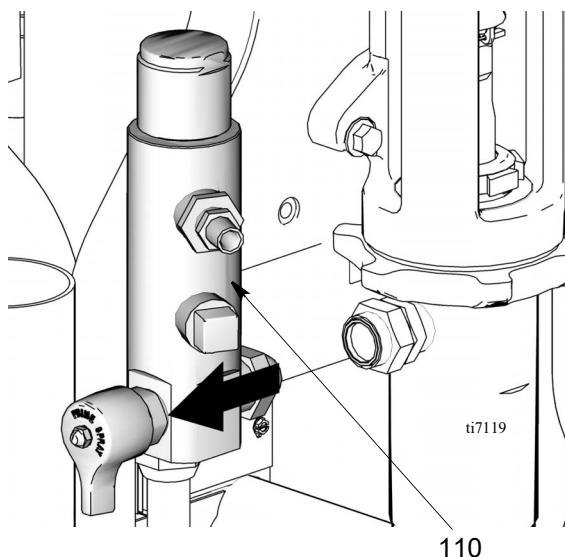


## Noèemðana

- Spiediena atlaiðana**, lappuse 5.
- Noèemiet krâsas un notecees pievadus no filtra korpusa.

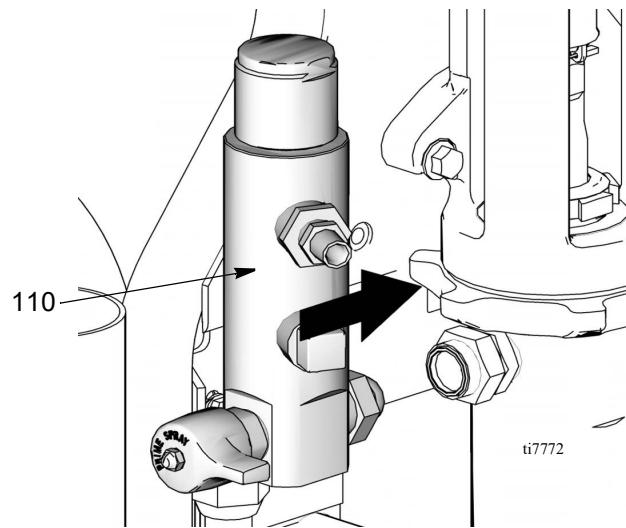


- Ar uzgrieþou atslçgu atlaidiet filtra korpusa stiprinâjumu (110) lîdz korpusam un noèemiet korpusu no sûkòa.

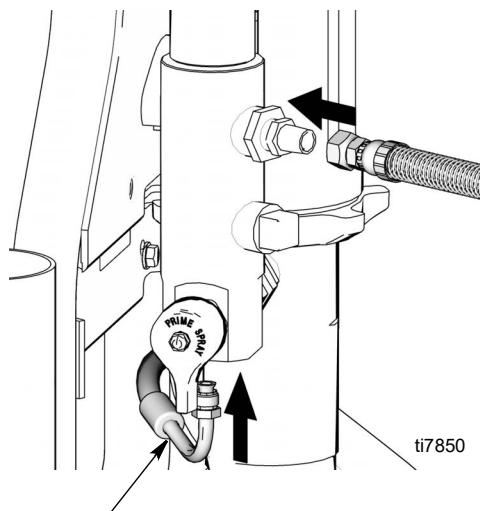


## Pievienoðana

- Ievietojiet filtra korpusu (110) sûkòa atvçrumâ.



- Ar uzgrieþou atslçgu pievelciet stiprinâjumu.
- Pievienojet atpakaï krâsas un notecees pievadus.



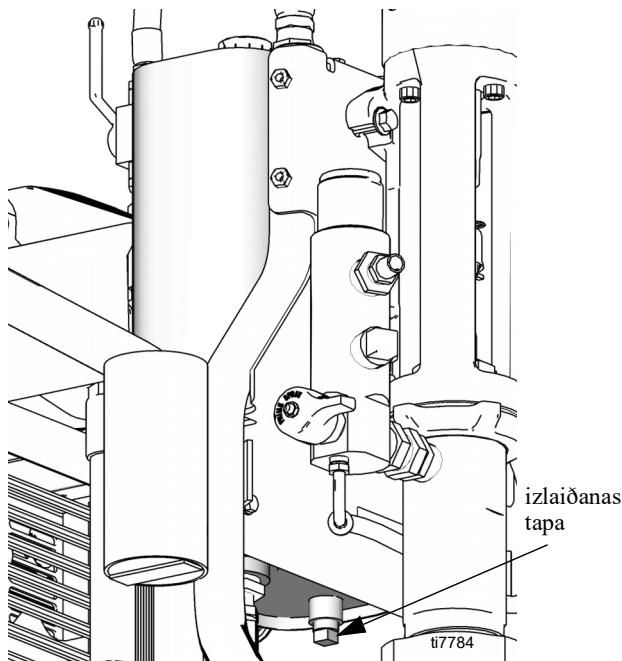
Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $225 \pm 10$  collas-mârciòas  
( $25,4 \pm 1,1$  Nm)

# Hidrosūkōa nomaiōa

## Hidrauliskās sistēmas eīas maiōa

### Eīas izlieðana

- Novietojiet izlieðanas paliktni zem eīas tvertnes un izlaiðanas tapas.
- Izskrūvējiet tvertni (64) izlaiðanas tapu un izlejiet eīu no tvertnes.



### Eīas pielieðana

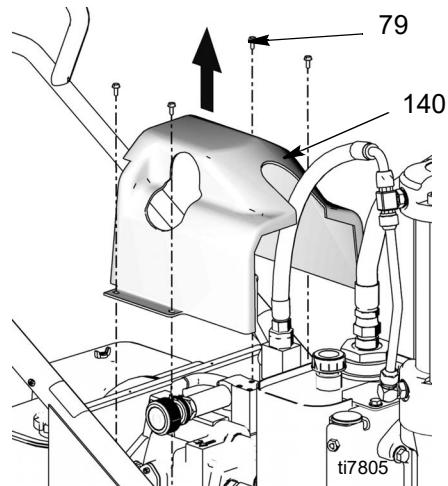
- Nomainiet izlaiðanas tapu.
- Uzpildiet tvertni ar eīu Graco Hydraulic Oil, ISO 46. Tvertnē ietilpst apmēram 4 galoni.

## Noðemðana

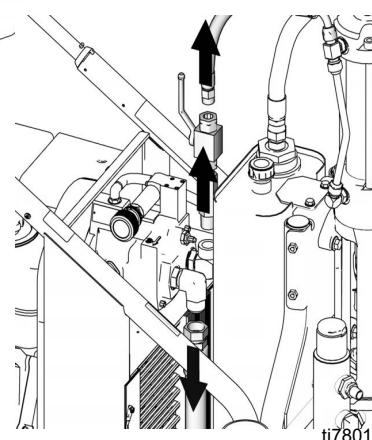
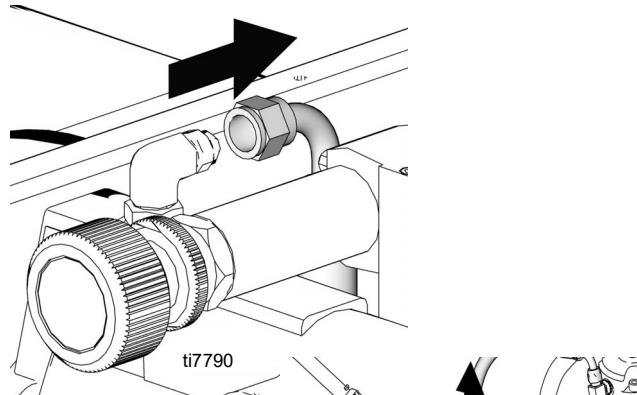


- Spiediena atlaiðana**, lappuse 5. Pirms sākiet apkopes procedūru, īaujiet hidrauliskai sistēmai atdzist.
- Izlejiet eīu saskaðā ar eīas maiōas procedūru, lappuse 16.

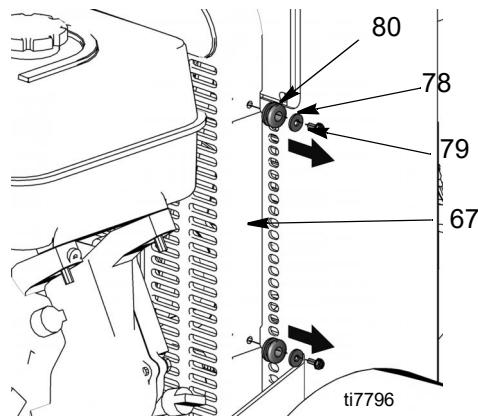
- Ar pagarinātāju un sprūdratu izðemiet (4) vāka bultskrūves (79) (2 katrā pusç) un noðemiet vāku (140). (Nav nepiecieðams noðemt hidrauliskās sistēmas pievadus pirms vāka noðemðanas. Šis vāks ir izveidots tā, ka ir pietiekami daudz vietas lai vāks atrastos virs ðiûtenes.)



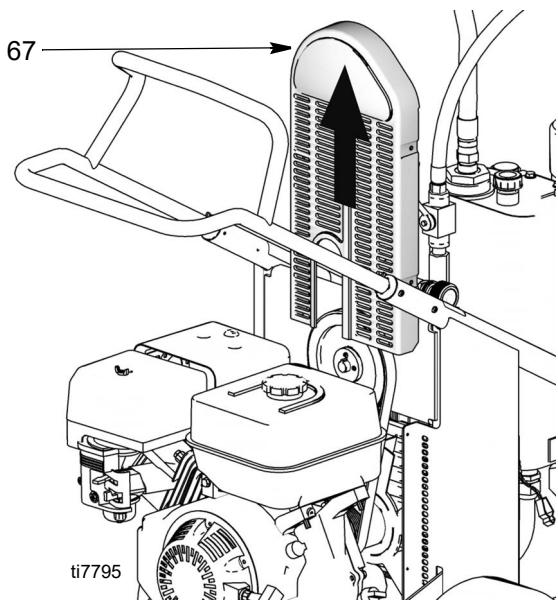
- Ar uzgrieþbou atslēgu atskrūvējiet iesūkðanas pievada savienojumus no hidrosūkōa. Novietojiet paliktā trauku zem ðiûtençm lai savâktu piloðus ðidrumus.



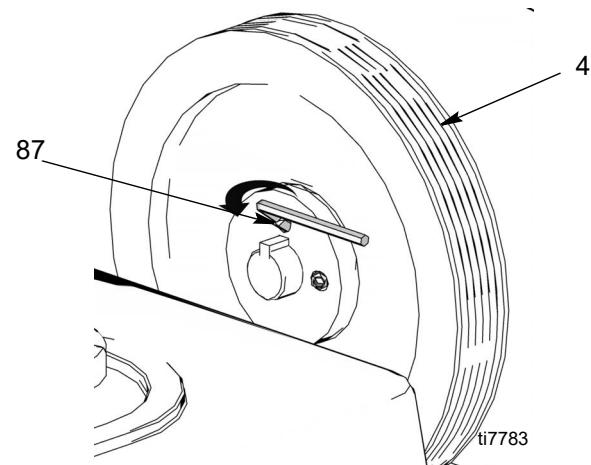
- Izòemiet (4) siksna pârvalka skrûves (79), paplâksnes (78) un izolçjoðos stiprinâðanas ieliktous (80) (2 katrâ pusç).



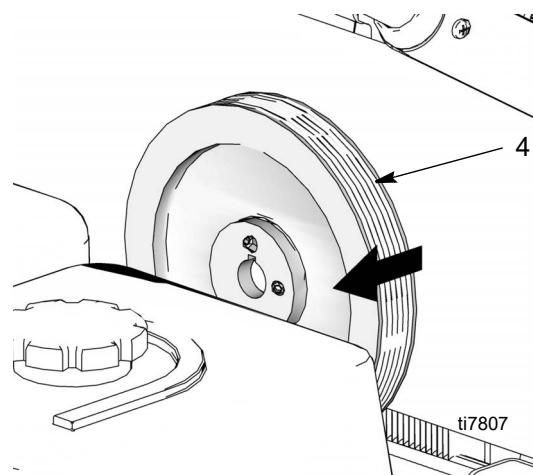
- Noòemiet siksna pârvalku (67).



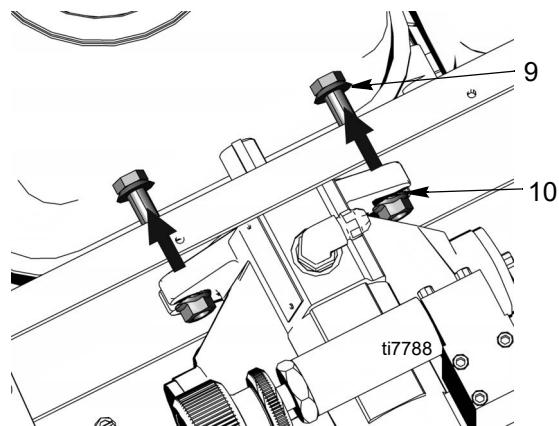
- Noòemiet siksnu (19), lappuse 20.
- Atlaidiet iestatîðanas -skrûves (87) lielâ skriemeïa priekðdaïâ (4).



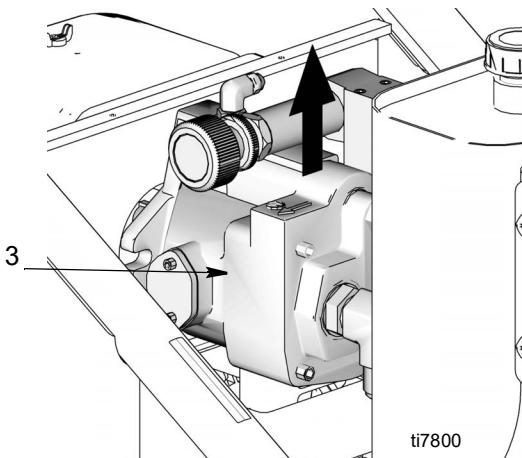
- Noòemiet skriemeli (4) no hidrosûkôa vârpstas.



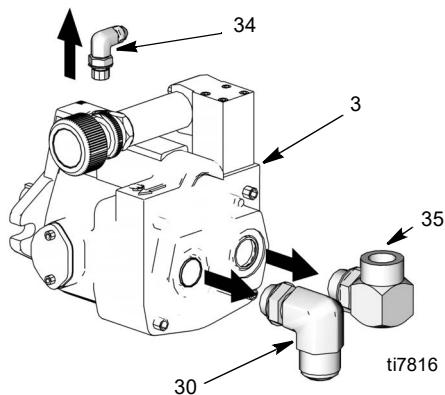
- Noòemiet uzgrieþous (10) un izòemiet skrûves (9) ar kurâm sûknis pievienots râmim.



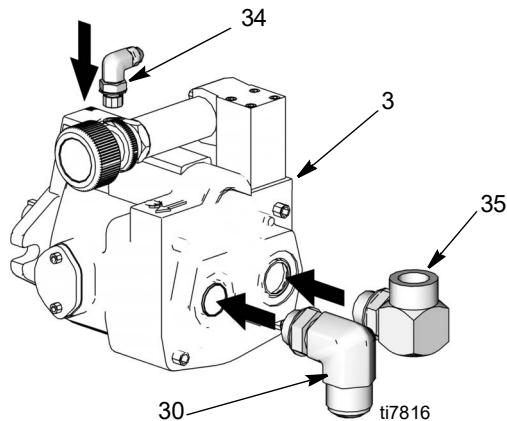
## 11. Noņemiet hidrosūkni (3).



## 12. Noņemiet stiprinājumus (30, 34, 35) no sūkņa (3) un nolieciet malā lai izmantotu jaunajam sūknim.

**Pievienoðana**

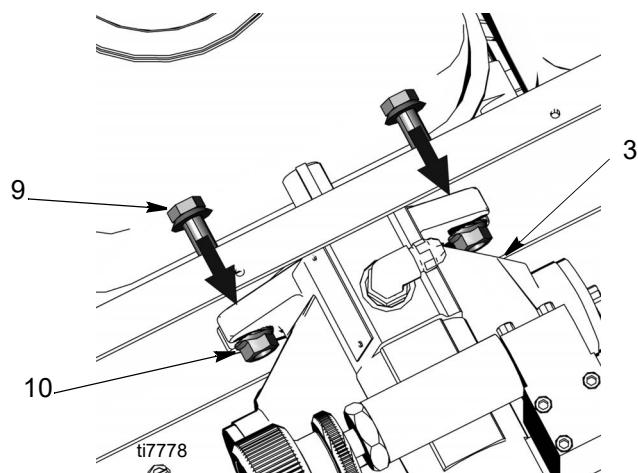
- Pārmontējiet stiprinājumus (30, 34, 35) no vecā sūkņa uz jauno sūkni. Pievelciet stiprinājumu 30 un 35 līdz  $600 \pm 10$  collas-mârciòas (67,8 Nm). Pievelciet stiprinājumu 34 līdz 450 collas-mârciòas (50,8 Nm).



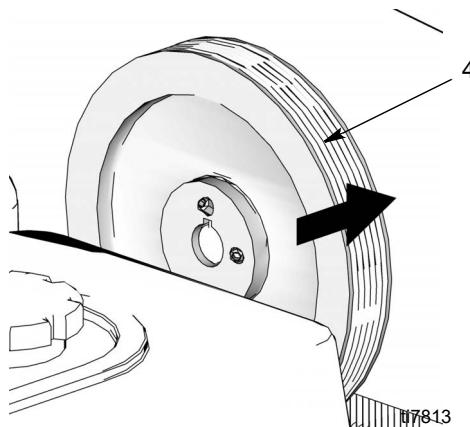
**Piezīme:** Piepildiet sūkņa korpusu ar hidraulisko eļļu pirms instalēšanas stiprinājums (34).

## 2. Ievietojet rāmī jauno sūkni (3).

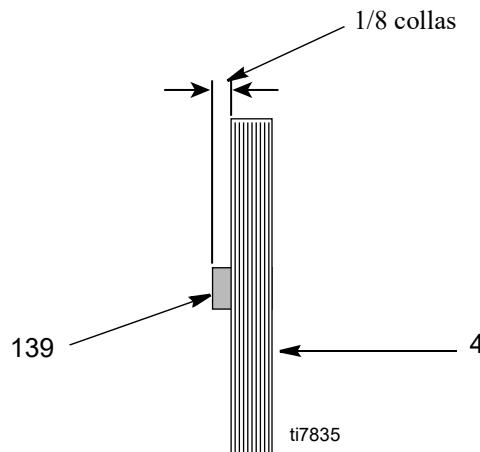
- Nomainiet skrûves (9) un uzgrieþbōus (10). Pievelciet ar griezes momentu līdz  $225 \pm 10$  collas-mârciòas (25,42 Nm).



## 4. Nomainiet lielo skriemeli (4) uz hidrosūkņa vârpstas.



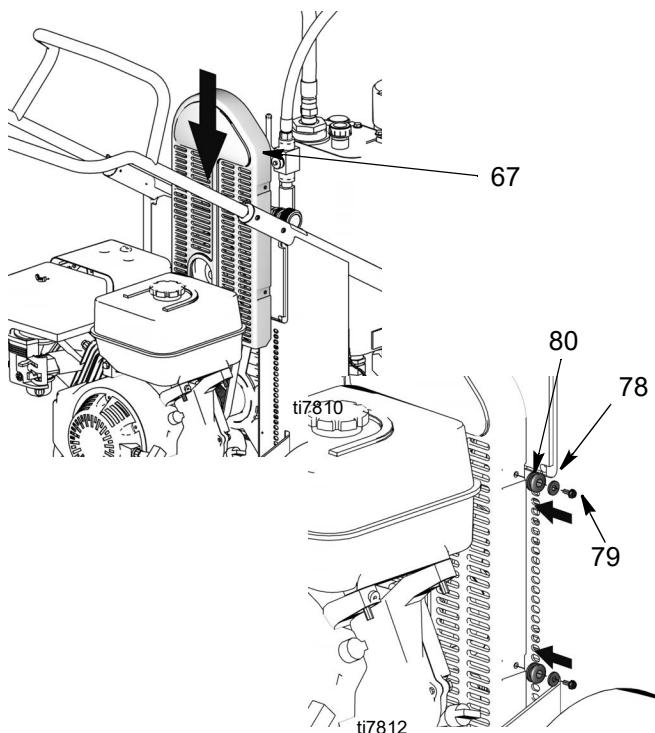
- Pareizi novietojet skriemeli (4) uz vârpsta. Pie pareiza novietojuma vârpsta (139) izvirzīta uz âru par apmâram 1/8 collas.



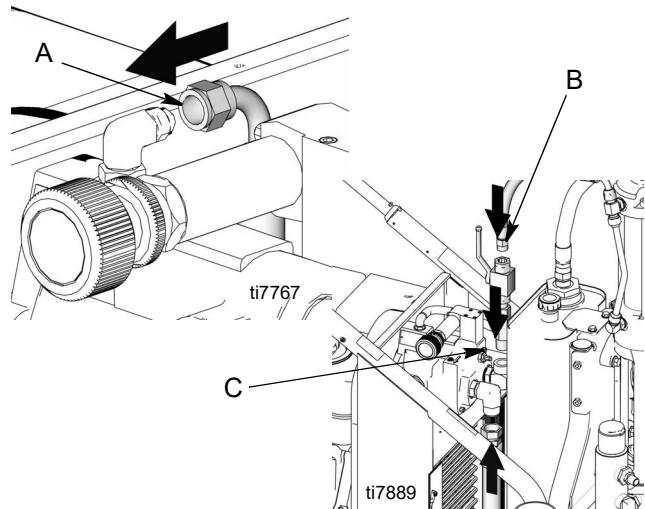
6. Nomainiet iestatīðanas -skrûves (87). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $60 \pm 2$  collas-mârciòas ( $6,8 \pm 0,2$  Nm).

NOTE: Pievelciet iestatīðanas - skrûvi uz vârpstas pirms iestatīðanas- skrûves uz sûkòa vârpstas pievilkðanas.

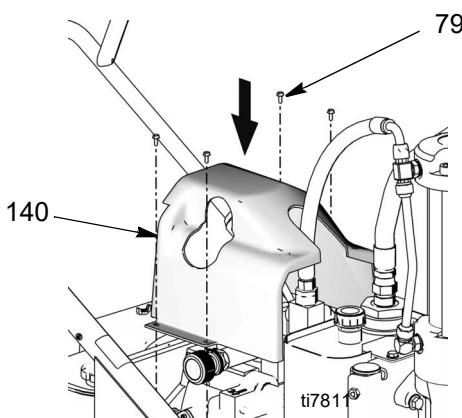
7. Novietojiet siksnu (19) uz skriemeïiem (4, 6); Siksna uzlikðana, lappuse 20.
8. Nomainiet siksna pârvalku (67,) izolçjoðos stiprinâðanas ieliktòus (80), paplâksnes (78) un skrûves (79), (2 katrâ pusç). Ar uzgrieþòu atslçgu pievelciet skrûves. Pievelciet ar griezes momentu lîdz 25 - 30 collas-mârciòas (2,8 - 3,4 Nm).



9. Pievienojet iesûkðanas pievadus. Pievelciet stiprinâjumus. Pievelciet stiprinâjumu A lîdz  $225 \pm 10$  collas-mârciòas ( $25,4 \pm 1,1$  Nm). Stiprinâjumu B to  $450 \pm 10$  collas-mârciòas ( $50,1 \pm 1,1$  Nm). Stiprinâjumu C lîdz 225 collas-mârciòas (25,4 Nm).



10. Nomainiet vâku (140) un bultskrûves (79) (2 katrâ pusç). Ar uzgrieþòu atslçgu, pievelciet bultskrûves. Pievelciet ar griezes momentu lîdz 25 - 30 collas-mârciòas (2,8 - 3,4 Nm).

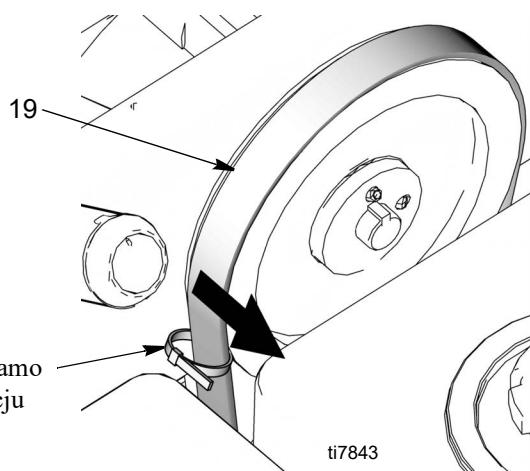


11. Uzpildiet eïïas tvertni saskaðâ ar Eïïas pielieðanas procedûru lappusç 16.

## Siksna noņemšana un nomaiōa (ieteicamais paðçmiens)

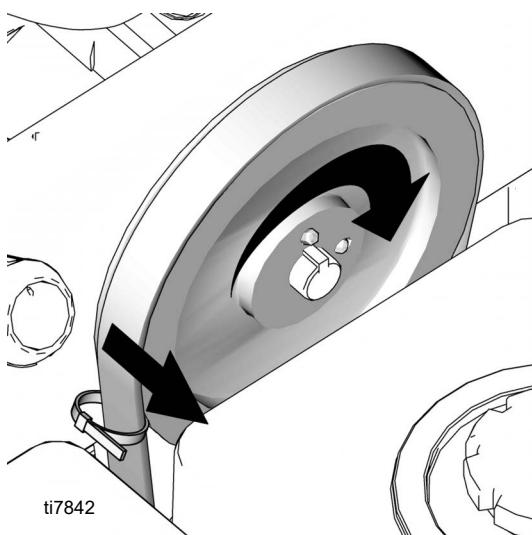
### Siksna noņemšana

- Novietojiet savelkamo satvçrçju apkārt siksnai (19).



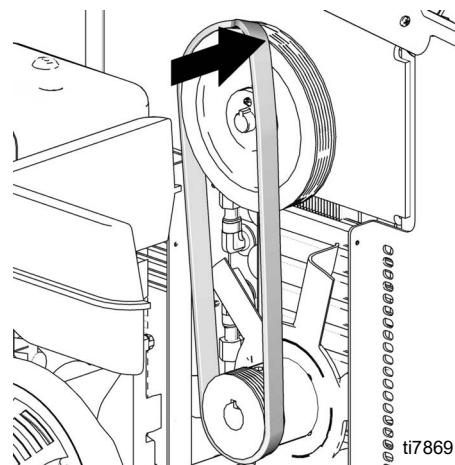
Kustīgās daīas var saspieš vai noraut pirkstus un citas iermeða daīas. Lai izvairītos no nopietna savainojuma, pirms velciet dzinčja palaiðanas auklu, pârliecinieties, ka dzinçjs ir izslēgts - stâvoklî OFF.

- Lçnâm velciet savelkamo satvçrçju uz sevi tai pat laikâ lçnâm velciet dzinčja palaiðanas auklu lai grieztu skriemeiūs. Iespçjams, ka nepiecieðams pârvietot savelkamo satvçrçju un vairâkas reizes atkârtot ðo procedûru, lai pilnîgi noòemtu siksnu no skriemeiā.

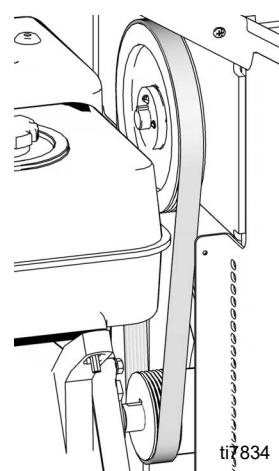


### Siksna uzlikðana

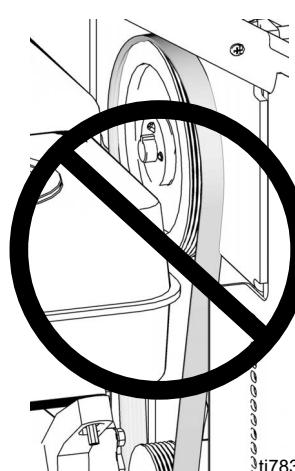
- Uzlieciet siksnu uz apakðçjâ skriemeiā (6) un pareizi ieregulçjet.
- Centrēciet siksnu uz lielâ skriemeiā (4) pa kreiso augðçjo pusī.



- Ar rokas plaukstu turiet siksna cieði pie lielâ skriemeiā, tai pat laikâ lçnâm velciet dzinčja palaiðanas auklu lai grieztu skriemeiūs.
- Pârbaudiet siksna (19) novietojumu gan uz lielâ (4) gan uz mazâ skriemeiā (6). Pie pareiza novietojuma uz skriemeiūm, siksnai jâbût iecentrçtai skriemeiös un pilnîgi visâs rievâs.



Pareizs novietojums



Nepareizs novietojums

**PIEZÎME:** Ja siksna nav pareizi izlîdzinâta, lai noregulçtu siksnu, lçnâm velciet dzinčja palaiðanas auklu, tai pat laikâ spieþot vai velkot siksnu, lai pârvietotu to uz skriemeiā.

## Cits siksna noņemšanas un uzstādīšanas paōçmiens

### Siksnas noņemšana

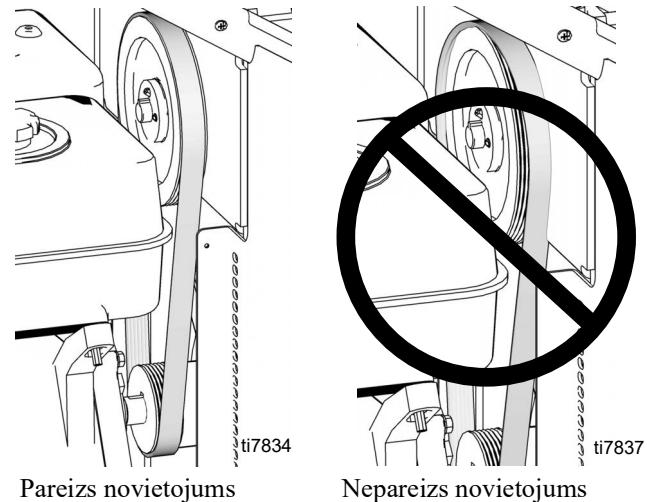
- Atlaidiet dzinčja bultskrûves (21) lai atbrîvotu siksna nospriegojumu.
- Nobîdiet siksnu no skriemeīiem.

### Siksnas uzlikðana

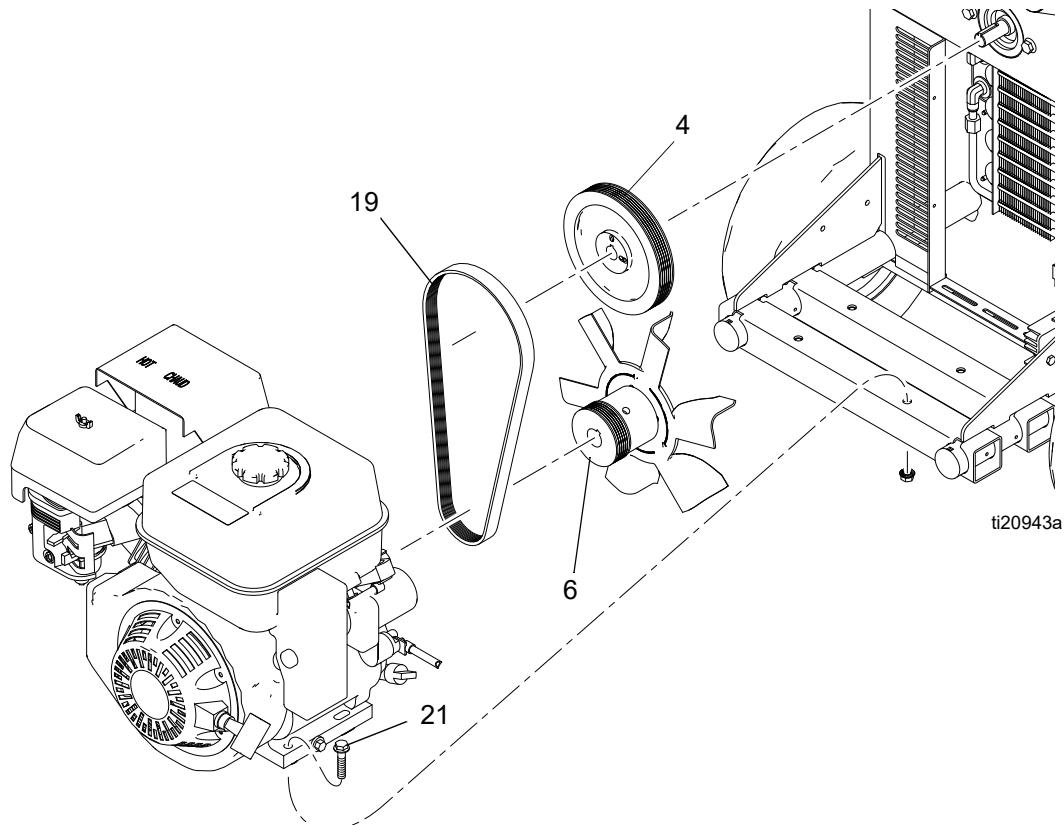
- Uzlieciet siksnu (19) uz mazâ (6) un uz lielâ (4) skriemeīiem.

b. Pievelciet dzinčja bultskrûves (21). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $225 \pm 10$  collas-mârciòas ( $25,4 \pm 1,1$  Nm).

c. Pârbaudiet siksna (19) novietojumu gan uz lielâ (4) gan uz mazâ skriemeīia (6). Pie pareiza novietojuma uz skriemeīiem, siksni jâbût iecentrcta skriemeīos un pilnîgi visâs rievâs.



**PIEZÎME:** Ja siksna nav pareizi izlîdzinâta, lai noregulcetu siksnu, lcnâm velciet dzinčja palaîðanas auklu, tai pat laikâ spieþot vai velkot siksnu, lai pârvietotu to uz skriemeīia.

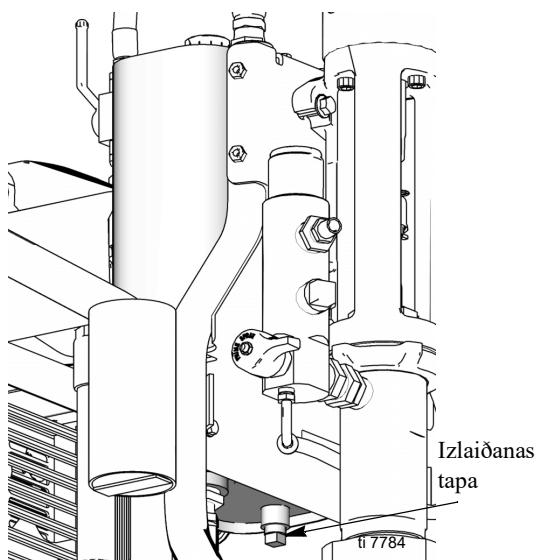


## Eiās tvertnes nomaiōa

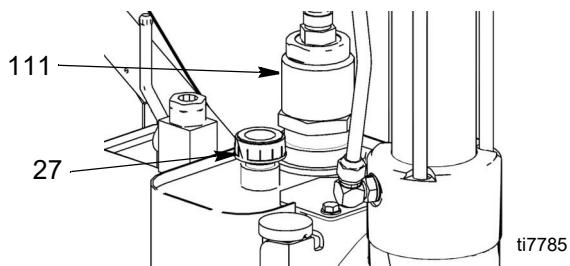
### Noēmēšana



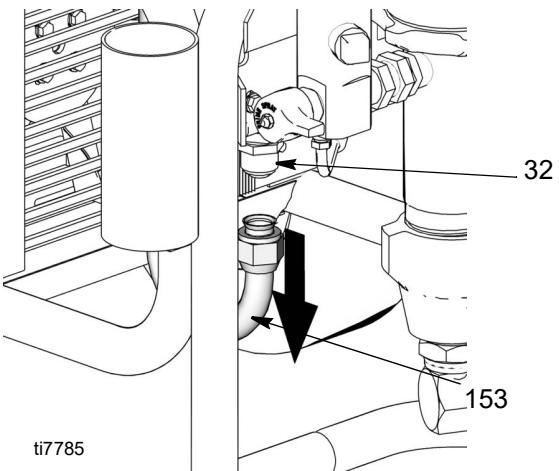
- Spiediena atlaiðana, lappuse 5.
- Izlejiet eīju tvertnes (64) saskaoâ ar Eiās izlieðanas procedūru, lappuse 16. Saglabâjiet aizbâzni lai izmantotu jaunai tvertnei.



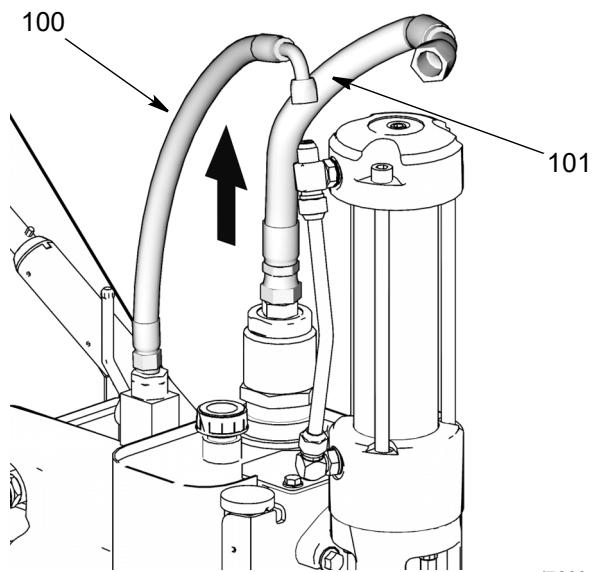
- Noēmiet uzpildiðanas vâciou (27) un filtra mezglu (111). lai izmantotu jaunai tvertnei.



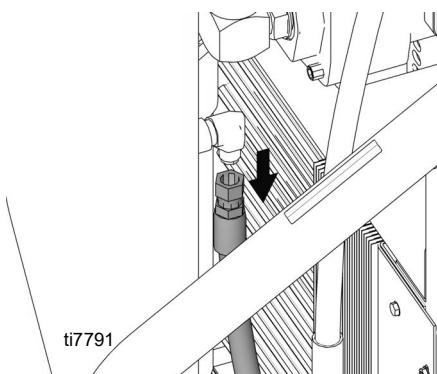
- Atlaidiet un noēmiet iesûkðanas ðüüteni (153).



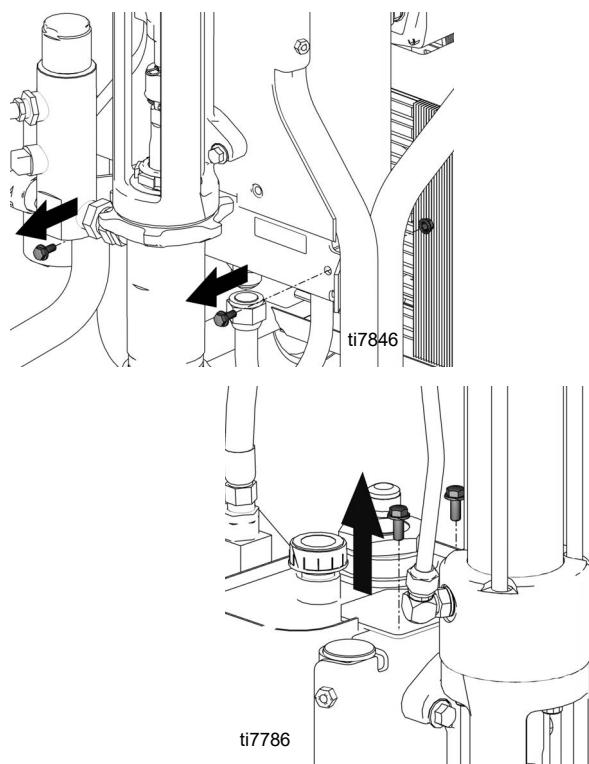
- Noēmiet un saglabâjiet iesûkðanas stiprinâjumu (32) lai izmantotu jaunai tvertnei.
- Atlaidiet un noēmiet atgriezes lînijas (return lines) (100, 101).



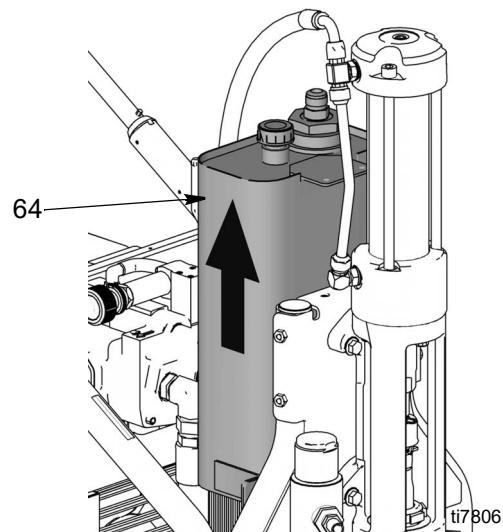
7. Noņemiet dzesčtāja pievadu no tvertnes (64).



8. Izņemiet 2 augđcījās bultskrūves (86) un 2 apakđcjos uzgrieđous (84) kas stiprina tvertni (64) pie rāmja.

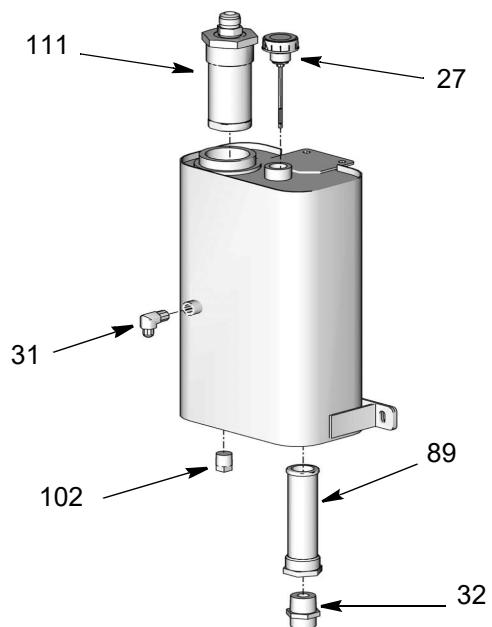


9. Izceliet tvertni (64) no rāmja.

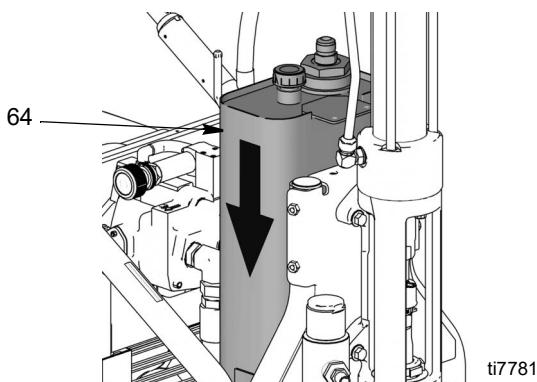


### Pievienođana

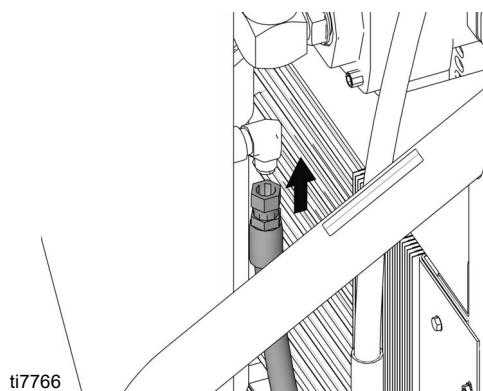
1. Ievietojiet aizbâzni (102), atgriezes leđia gabalu (31), iesûkđanas stiprinâjumu (32), ieplûdes sietiòu (89) un filtra mezglu(111) jaunajâ tvertnç (64).



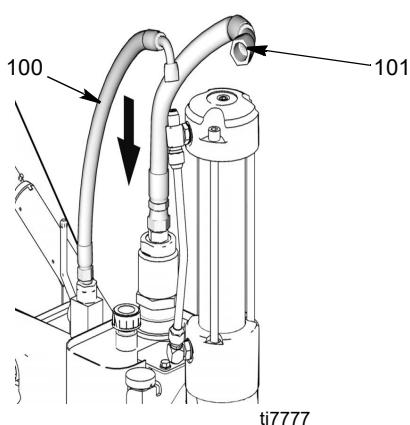
2. Nostipriniet rāmī jauno tvertni (64).



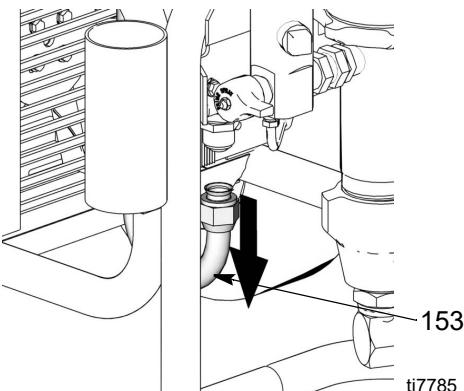
3. Nomainiet bultskrūves (86) un uzgrieþòus (84). Pievelciet bultskrūves. Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $125 \pm 10$  collas-mârciòas ( $14 \pm 1,1$  Nm).
4. Pievienojiet dzesçðanas ðíidruma pievadus tvertnei (64). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $225$  collas- mârciòas ( $14,1$  Nm).



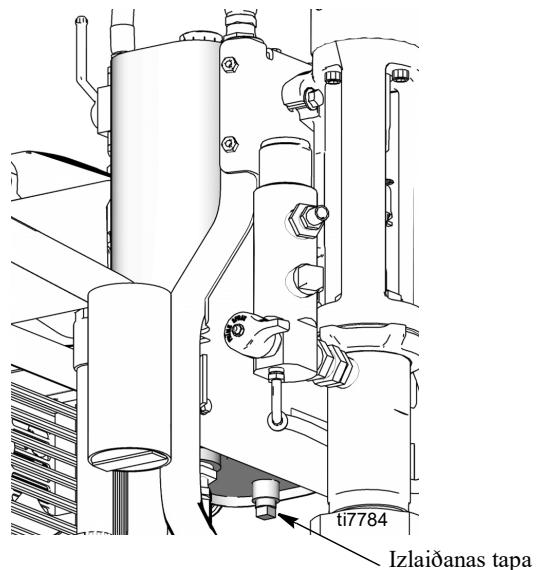
5. Pievienojiet atpakaï atgriezes lînijas (100, 101). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $450 \pm 10$  collas-mârciòas ( $51 \pm 1,1$  Nm).



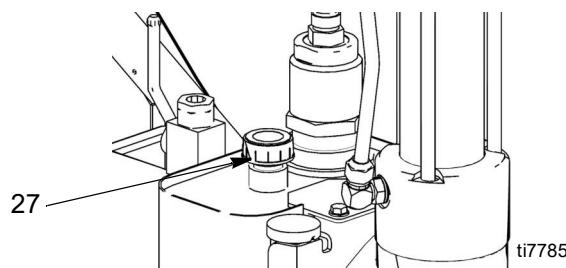
6. Pievienojiet atpakaï iesûkðanas ðiûteni (153). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $600 \pm 10$  collas-mârciòas ( $68 \pm 1,1$  Nm).



7. Pârliecinieties, ka izlaiðanas tapa ir nomainîta. Uzpildiet eïïas tvertni ar eïu lîdz augðçjai iezimei uz mçrstieða (apmçram 3,5 galoni).



8. Nomainiet vâciou (27).



# Hidrauliskās sistēmas ūjīdruma filtra nomaiða

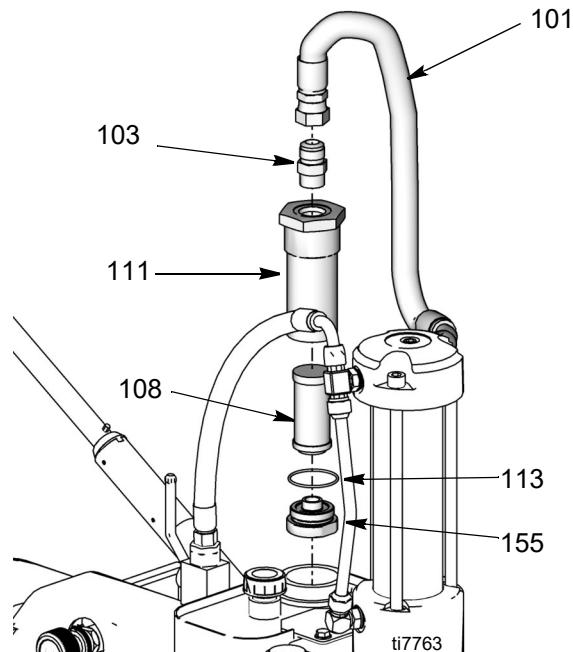
## Noðemðana



1. Spiediena atlaiðana, lappuse 5.
2. Atlaidiet un noðemiet ūjūteni (101) no stiprinājuma (103).
3. Noðemiet filtra korpusu (111) no tvertnes (64).
4. Noðemiet apakðojo filtra vāciou (155) no korpusa (111).
5. Izvelciet filtru (108) no vāciou (155).

## Pievienoðana

1. Ievietojiet jaunu o-gredzenu (113) no rezerves komlekta.
2. Uzlieciet jaunu filtru (108) uz vāciou (155).
3. Ievietojiet vāciou (155) un filtru (108) filtra korpusā (111). Pievelciet ar roku vāciou līdz saskarei. Tad pievelciet ar griezes momentu līdz  $375 \pm 10$  collas-mārciōas ( $42 \pm 1,1$  Nm).
4. Ievietojiet filtra korpusu (111) tvertnç.
5. Ievietojiet stiprinājumu (103) filtra korpusā (111). Pievelciet ar griezes momentu līdz  $600 \pm 10$  collas-mārciōas ( $67,8 \pm 1,1$  Nm).
6. Pievienojiet atpakaï ūjūteni (101) pie stiprinājuma (103). Pievelciet ar griezes momentu līdz  $450 \pm 10$  collas-mārciōas ( $51 \pm 1,1$  Nm).

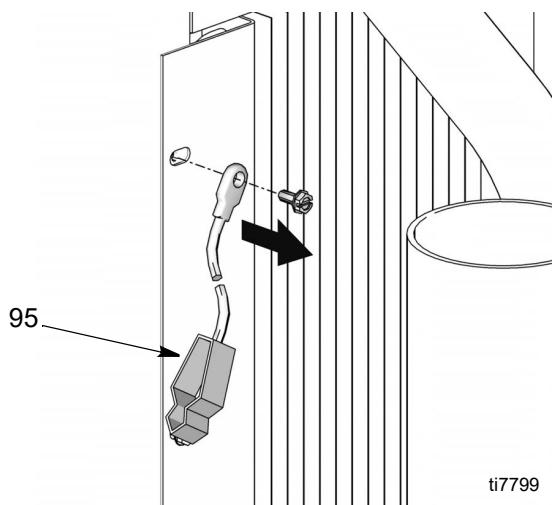


# Dzesčtāja nomaiða

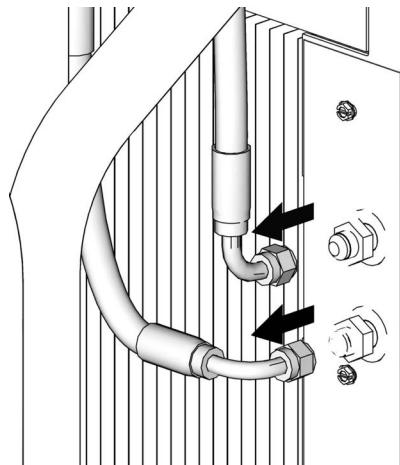


## Noðemðana

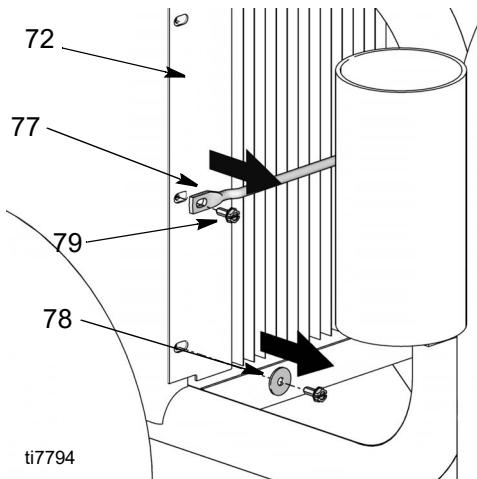
- Spiediena atlaiðana**, lappuse 5.
- Atlaidiet iezemčðanas skrûvi un noðemiet iezemčðanas skavu (95) no izsmidzinâtâja.



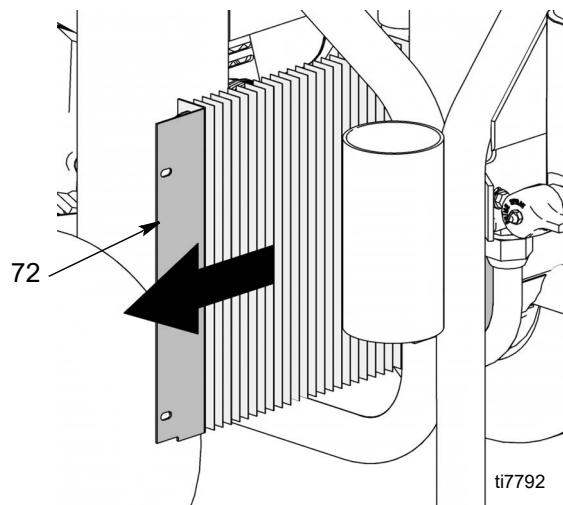
- Atlaidiet un noðemiet atgriezes lîniju uz eïïas tvertni un hidraulisku lîniju uz dzesčtâju.



- Izòemiet skrûves (79), paplâksnes (78) un atbalsta stieni (77) no dzesčðanas spirâles (72).

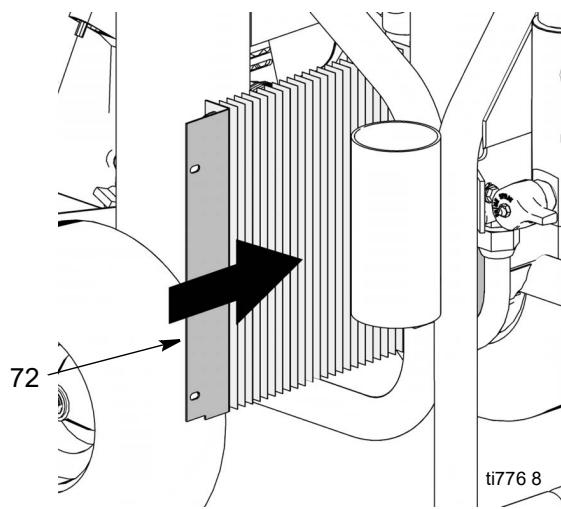


- Noðemiet spirâli (72) no izsmidzinâtâja râmja.

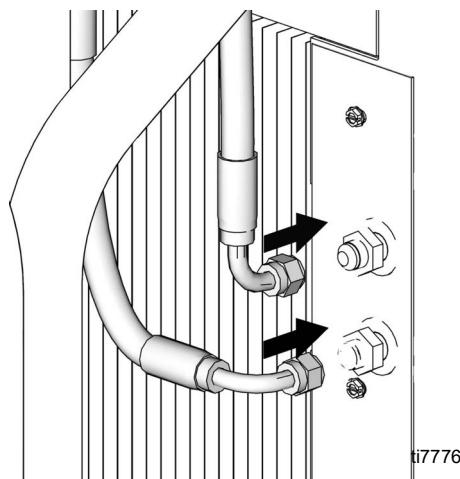


## Pievienoðana

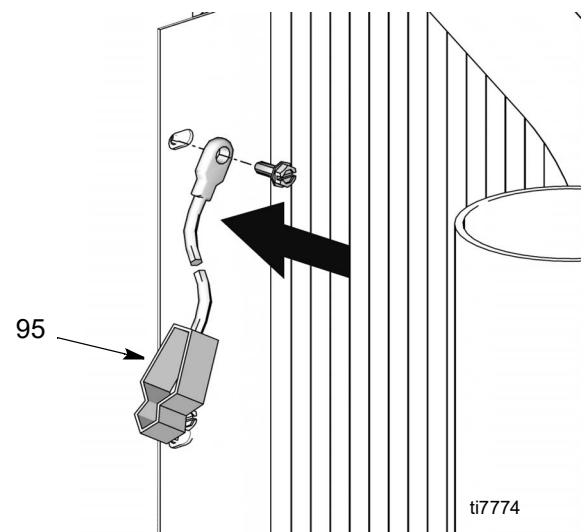
- Ievietojiet jaunu spirāli (72). Nomainiet atbalsta stieni (77), paplāksnes (78) un skrûves (79). Pievelciet skrûves.



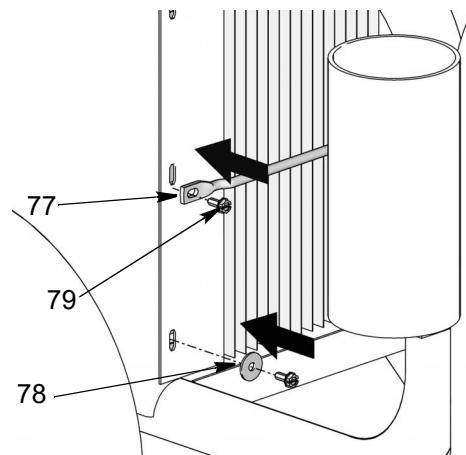
- Pievienojet atpakaï atgriezes līniju eñas tvertnei un hidraulisko līniju dzesētājam. Pievelciet ar griezes momentu līdz 225 collas-mârciòas (25,4 Nm).



- Nomainiet iezemçðanas vadu (95) un pievelciet skrûvi. Pievelciet ar griezes momentu līdz 25 - 30 collas-mârciòas (2,8 - 3,4 Nm).



- Nomainiet stieni un skrûves. Pievelciet ar griezes momentu līdz 25 - 30 collas-mârciòas (2,8 - 3,4 Nm).

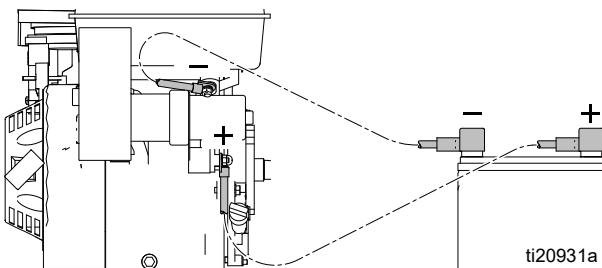


# Motora nomaiða



## Noðemðana

1. **Spiediena atlaiðana**, lappuse 5.
2. Izðemiet skrûves (79), paplâksnes (78) un noðemiet siksna pârvalku (67).
3. Noðemiet siksnu (19), lappuse 20.
4. Izðemiet skrûves (21), paplâksnes (70) un uzgrieþous (10) ar ko motors (5) piestiprinâts râmim.
5. **Modeli ar Elektrisko Starteri:** Atvienojiet akumulatora kabelus un sprieguma regulēšanas kabeli.



6. Noðemiet motoru (5) no râma.

## Motora ventilatora nomaiða

### Noðemðana

- a. Atlaidiet un izðemiet bultskrûves (86) ventilatora priekðdaïâ (14).
- b. Novelciet ventilatoru (14) no mazâ skriemeïa (6).

### Pievienoðana

- a. Novietojiet vietâ jauno ventilatoru (14) uz mazâ skriemeïa (6).
- b. Nomainiet bultskrûves (86) un cieði pievelciet. Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $125 \pm 10$  collas-mârciòas ( $14,1 \pm 1,1$  Nm).

## Skriemeïa noðemðana (6)

**PIEZÎME: Ðî procedûra ir nepiecieðama tikai tad, ja jûs nomainiet motoru. Kad jûs uzstâdiet jaunu motoru, jûs variet izmantot esoðo skriemeli.**

### Noðemðana

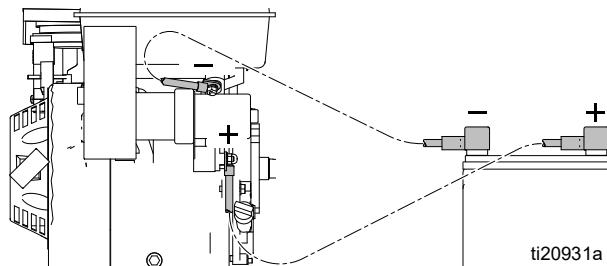
- a. Atlaidiet iestatîðanas (set) skrûvi (87), kas atrodas skriemeïa pusç (6).
- b. Izðemiet lielo bultskrûvi (24) no skriemeïa centra (6).
- c. Novelciet skriemeli (6) no motora (5).

### Pievienoðana

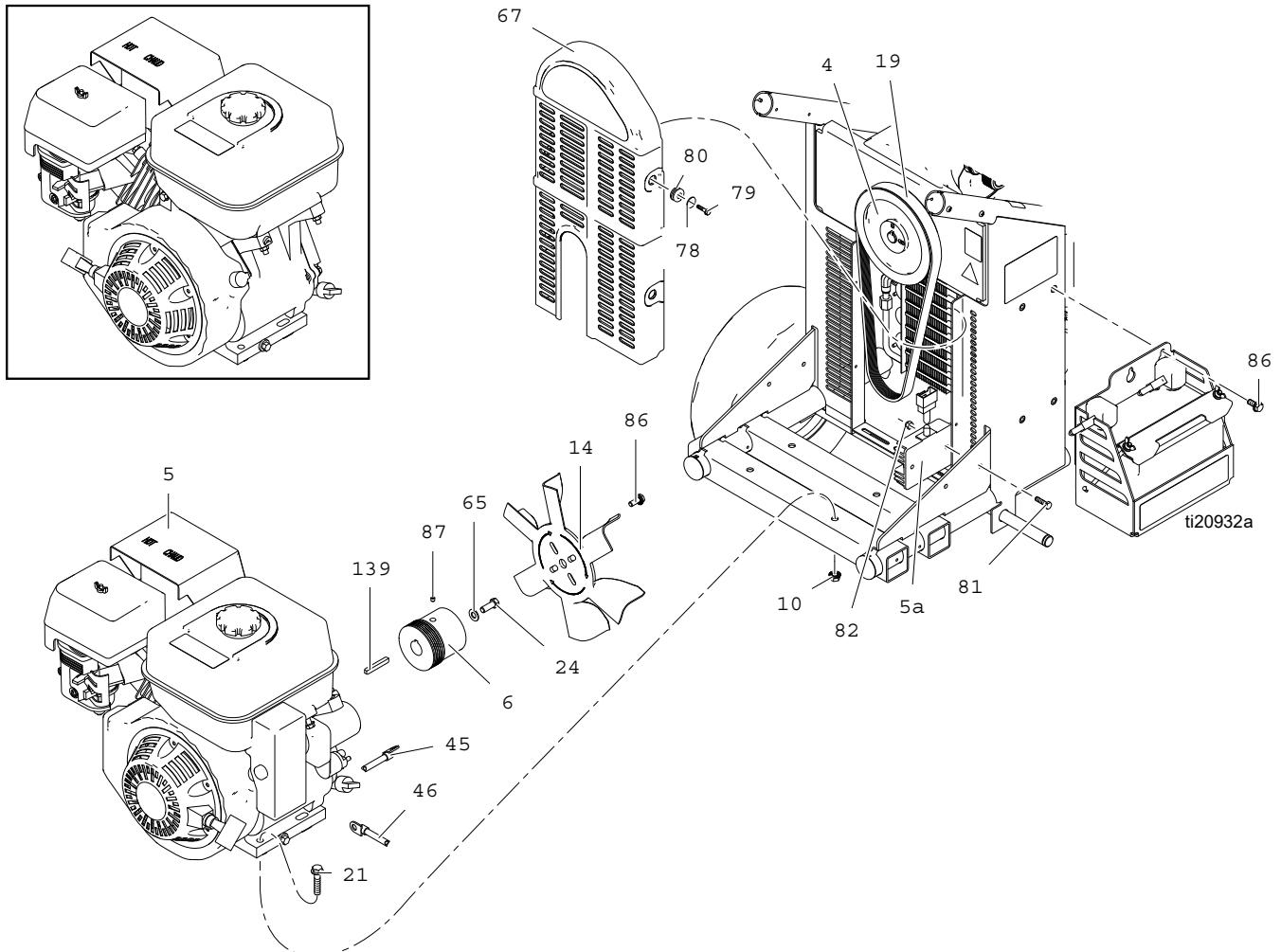
- a. Novietojiet vietâ jauno skriemeli (6) uz motora (5).
- b. Ievietojiet lielo bultskrûvi (24) un paplâksni (65) skriemeïa centrâ (6). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $125 \pm 10$  collas-mârciòas ( $14,1 \pm 1,1$  Nm).
- c. Pievelciet iestatîðanas skrûvi (87). Pievelciet ar griezes momentu lîdz  $60 \pm 2$  collas-mârciòas (25,4 Nm).

## Pievienoðana

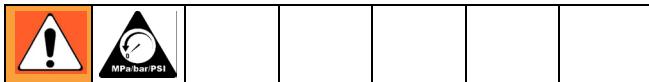
1. Ievietojiet motoru (5) râmî.
2. Nomainiet visas skrûves (21), paplâksnes (70) un uzgrieþous (10). Cieði pievelciet.
3. Uzlieciet siksnu (19) uz skriemeïiem (4, 6), lappuse 20.
4. **Modeli ar Elektrisko Starteri:** Savienot akumulatora kabelus un sprieguma regulēšanas kabeli.



5. Nomainiet siksna pârvalku (67), skrûves (79) un paplâksnes (78) (2 katrâ pusç). Ar uzgrieþou atslçgu pievelciet bultskrûves. Pievelciet ar griezes momentu lîdz 25 - 30 collas-mârciòas (2,8 - 3,4 Nm).



# Roktura noðemðana



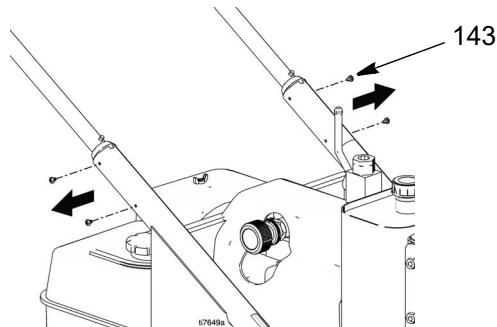
## Stabîla stiprinâðana (kâ opcija)

*Lai novçrstu iekârtas bojâjumus transportçjet ar kravas automobiîi vai treileri, Graco rekomendç veikt stabîlu stiprinâðanu pie transportlîdzekia.*

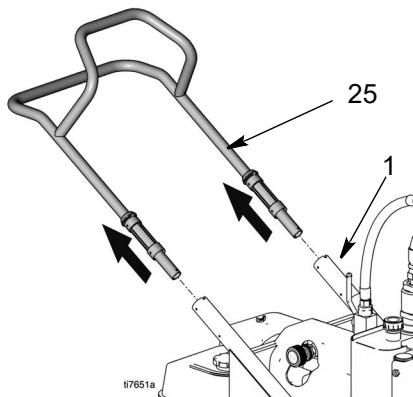
## Stâvokïa izmaiðas rokturis

Lai jûs varçtu nostiprinât iekârtu uz kravas automobiîia vai treilera statnes, jums nepiecieðams izmainît roktura stâvokli.

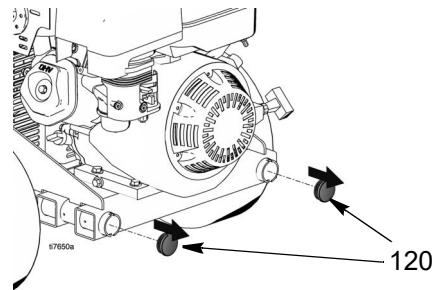
- Izòemiet 4 roktura cauruïveida skrûves (143)



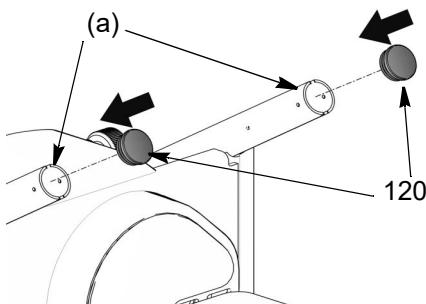
- Noðemiet roktura mezglu (25) velket to âra no augðcjâ râmja caurulçm (1).



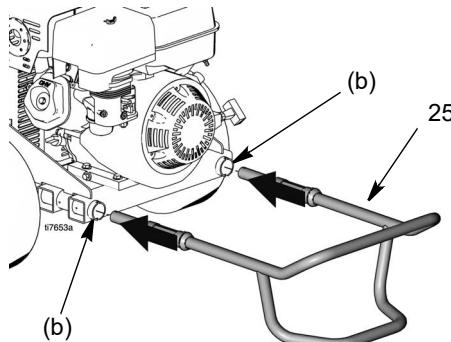
- Noðemiet râmja cauruüi aizbâþous (120) kas atrodas aiz riteõiem.



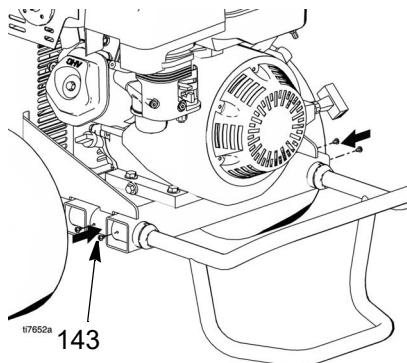
- Ievietojiet aizbâþous (120) augðcjâ râmja caurulçs (a).



- Ievietojiet roktura mezglu (25) apakðcjâ râmja caurulçs (b). Ðiûtenes skavai jâbût vçrstai uz leju. Noregulçjet piemçrotâ ieejas/izejas novietojumâ.



- Ievietojiet cauruïveida skrûves (143) apakðcjâ râmja caurulçs.

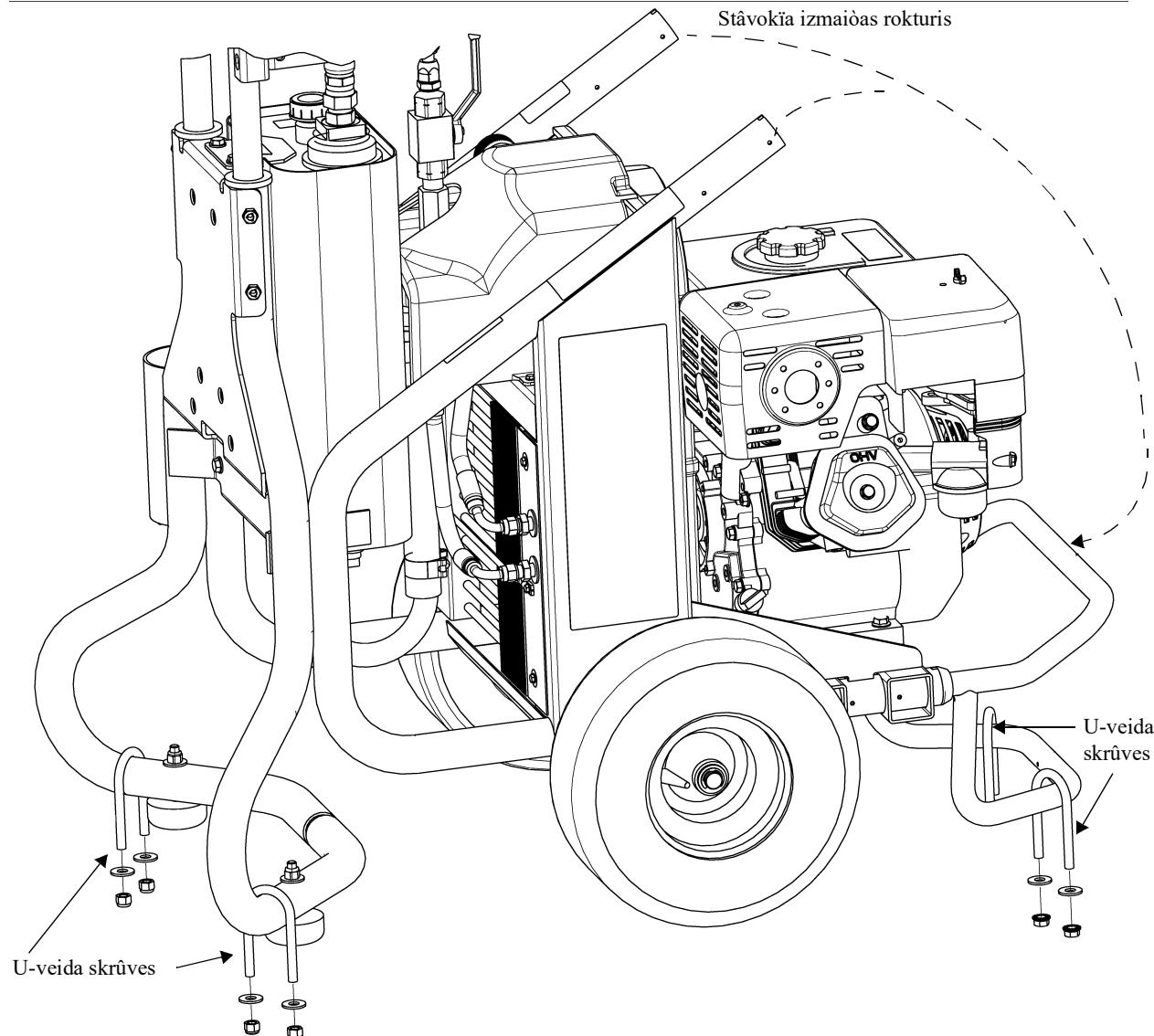


## Iekârtas piestiprinâðana transportlîdzekâja statnei

Stabîlai stiprinâðanai, pievelciet U-veida skrûves virs izsmidzinâtâja râmja kâ parâdîts sekojoðâ ilustrâcijâ.

1. Stâvokâja izmaiðas rokturis, soïi 1-5, lappuse 30.

2. Novietojiet U-veida skrûves virs izsmidzinâtâja râmja un caur ratiòu statnes caurumiem. Novietojiet paplâksni un uzgriezni uz skrûves gala. Ar uzgrieþou atslçgu stingri pievelciet uzgriezni.



# Tehniskie dati

## Izsmedzinātājs

Hidrauliskais spiediens psi (bari)  
 Hidrauliskās sistēmas tvertnes ietilpība galoni (litri)  
 Motors ZS (kW)  
 Maksimālais ražīgums gpm (lpm)  
 Maksimālais uzgaïa izmērs  
 • 1 pistole  
 • 2 pistoles  
 • 3 pistoles  
 • 4 pistoles  
 • 5 pistoles  
 • 6 pistoles  
 Īšidruma ieplūde, collas  
 Īšidruma izplūde, collas

GH833 Benzīns	
2750 (19,0)	
4,0 (15,1)	
Firma Honda 13 (9,7), Vanguard 14 (10,3)	
4,0 (15,1)	
1-1/2 līdz 11-1/2 NPT (m)	
1 līdz 11-1/2 NPT (f)	

## Izmēri

Svars, mārciōas (kg)  
 Augstums, collas (cm)  
 Platums, collas (cm)  
 Garums, collas (cm)

## Skaņas līmeņi\*

Skaņas spiediens  
 Skaņas jauda

\*mērīts pie maksimuma normālas slodzes apstākļos

## Graco- sankcionēta hidrauliskās sistēmas eļļa

169236 - 5 galoni (19 litri)  
 207428 - 1 galons (3,8 litri)

## Piezīmes:

# Garantija

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

## **THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## **ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE**

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

## Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.  
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

Originalās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 311283

**Graco Headquarters:** Minneapolis  
**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2006, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revised J, September 2022