

Нижние блоки Dura-Flo™

334176G

RU

Нижние блоки из нержавеющей стали со сверхпрочным штоком и цилиндром для распыления или перемещения обычных промышленных покрытий и клеев.

Только для профессионального использования.

Нижние блоки Dura-Flo 600 (145 куб. см)

Нижние блоки Dura-Flo 750 (180 куб. см)

Нижние блоки Dura-Flo 900 (220 куб. см)

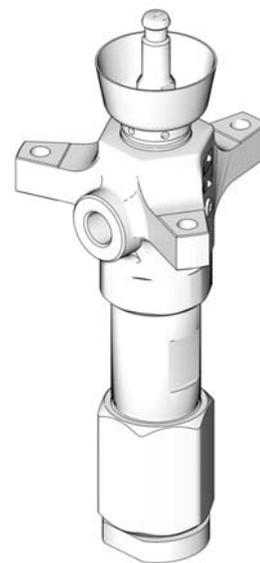
Нижние блоки Dura-Flo 1200 (290 куб. см)



Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите все содержащиеся в этом руководстве предупреждения и инструкции. Сохраните эти инструкции.

Сведения о модели, в том числе максимальное рабочее давление, приведены на стр. 2.



T18343a

Содержание

Модели	2	Ремонтные комплекты	14
Предупреждения	3	Кожаные уплотнители со вспомогательными уплотнителями из ПТФЭ	14
Ремонт	5	Уплотнители из ПТФЭ	15
Процедура снятия давления	5	Уплотнители из СВМПЭ и ПТФЭ	16
Необходимые инструменты	5	Уплотнители из СВМПЭ и кожи	17
Разборка	5	Технические данные	19
Обратная сборка	8	Габариты	19
Детали	10	Стандартная гарантия компании Graco	20
Нижние блоки Dura-Flo 600 (145 куб. см) и Dura-Flo 750 (180 куб. см)	11	Информация о компании Graco	20
Нижние блоки Dura-Flo 900 (220 куб. см)	12		
Нижние блоки Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	13		

Модели

Номер артикула нижнего блока	Серия	Модель	Наборы уплотнителей	Максимальное рабочее давление жидкости
247168*	A	Dura-Flo 600 (145 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
241177	A	Dura-Flo 600 (145 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
236458	A	Dura-Flo 600 (145 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
L14BSS	A	Dura-Flo 600 (145 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
L145SS	A	Dura-Flo 600 (145 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
236456	B	Dura-Flo 750 (180 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	47 МПа (469 бар, 6800 фунтов на кв. дюйм)
261657*	A	Dura-Flo 750 (180 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	47 МПа (469 бар, 6800 фунтов на кв. дюйм)
L180SS	A	Dura-Flo 750 (180 куб. см)	3 УНМВРЕ/2 РТФЕ	47 МПа (469 бар, 6800 фунтов на кв. дюйм)
247190*	A	Dura-Flo 900 (220 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
236470	A	Dura-Flo 900 (220 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
248816	A	Dura-Flo 900 (220 куб. см)	5 из СВМПЭ (щелевые), 5 из ПТФЭ (поршневые)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
236897	A	Dura-Flo 900 (220 куб. см)	5 РТФЕ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
L22BSS	A	Dura-Flo 900 (220 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
L220SS	A	Dura-Flo 900 (220 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
247192*	A	Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
237514	A	Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	4 кожаных, 1 из ПТФЭ (вспомогательный)	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
237515	A	Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 кожаных	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
236490	A	Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	5 РТФЕ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
L290SS	A	Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)
248923	A	Dura-Flo 1200 (290 куб. см)	3 из СВМПЭ, 2 из ПТФЭ с углеродным наполнителем	41 МПа (414 бар, 6000 фунтов на кв. дюйм)

* Этот нижний блок может соединяться только с двигателями NXT® 2200.

Предупреждения

Следующие предупреждения относятся к настройке, использованию, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены предупреждения общего характера, а знак опасности указывает на риск, связанный с определенной процедурой. Обращайтесь к этим предупреждениям для справки. В тексте этого руководства могут встречаться дополнительные предупреждения, касающиеся определенных продуктов.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
	<p>ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА</p> <p>Легковоспламеняющиеся газы, такие как испарения растворителей или краски, в рабочей области могут загореться или взорваться. Во избежание пожара и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.</p> <ul style="list-style-type: none"> Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда). В рабочей области не должно быть мусора, в том числе остатков растворителя, ветоши и бензина. В случае присутствия легковоспламеняющихся газов не подключайте и не отключайте кабели питания, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение. Все оборудование в рабочей области должно быть заземлено. См. инструкции по заземлению. Пользуйтесь только заземленными шлангами. Если пистолет направлен в заземленную емкость, плотно прижимайте его к краю этой емкости. В случае появления искры статического разряда или удара электрическим током немедленно прекратите работу. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы. В рабочей области должен находиться исправный огнетушитель.
	<p>ОПАСНОСТЬ ПРОКОЛА КОЖИ</p> <p>Жидкость под высоким давлением, поступающая из пистолета, через утечки в шлангах или разрывы в деталях, способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.</p> <ul style="list-style-type: none"> Не направляйте пистолет на людей или какие-либо части тела. Не закрывайте распылительный наконечник рукой. Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью. Не распыляйте без установленной защитной насадки наконечника и защитного щитка пускового курка. Включайте блокиратор пускового курка в перерывах между работой. При остановке распыления и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования выполняйте описанную в этом руководстве процедуру снятия давления.
	<p>ОПАСНОСТЬ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Неправильное применение может привести к смерти или серьезной травме.</p> <ul style="list-style-type: none"> Не работайте с устройством в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения. Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел Технические данные во всех руководствах к оборудованию. Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел Технические данные во всех руководствах к оборудованию. Прочтите предупреждения производителя жидкостей и растворителей. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорта безопасности материалов у дистрибьютора или продавца. Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали. Не изменяйте и не модифицируйте оборудование. Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации обратитесь к дистрибьютору. Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся частей и горячих поверхностей. Не скручивайте и не перегибайте шланги, не тяните за них оборудование. Не допускайте детей и животных в рабочую область. Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

	<p>ОПАСНОСТЬ РАНЕНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ</p> <p>Движущиеся детали могут прищемить или отсечь пальцы или другие части тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Держитесь на расстоянии от движущихся деталей. • Не работайте с оборудованием при снятых защитных устройствах или крышках. • Оборудование под давлением может включиться без предупреждения. Перед проверкой, перемещением и техническим обслуживанием оборудования выполняйте описанную в этом руководстве процедуру снятия давления. Отключайте питание или линию подачи воздуха.
	<p>ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ЖИДКОСТЯМИ ИЛИ ГАЗАМИ</p> <p>Вдыхание или проглатывание токсичных жидкостей или паров, а также их попадание в глаза или на кожу может привести к серьезной травме или смерти.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сведения о характерных опасностях используемых жидкостей см. в паспортах безопасности материалов. • Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям. • При распылении материала и очистке оборудования всегда используйте непроницаемые перчатки.
	<p>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</p> <p>При эксплуатации либо обслуживании оборудования и при нахождении в рабочей области оборудования носите подходящие средства защиты во избежание серьезных травм, в том числе травм органов зрения и слуха, вдыхания токсичных паров и ожогов. Ниже указаны некоторые средства защиты.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Защитные очки. • Защитная одежда и респиратор в соответствии с рекомендациями изготовителя жидкостей и растворителей. • Перчатки. • Средства защиты органов слуха.

Ремонт

Процедура снятия давления



1. Включите блокиратор пускового курка.
2. Отключите насос.
 - a. *На пневматических насосах* закройте главный воздушный клапан стравливающего типа.
 - b. *На гидравлических насосах* вначале закройте запорный клапан линии подачи, а затем – запорный клапан линии возврата.
3. Выключите блокиратор пускового курка.
4. Плотно прижмите металлическую часть пистолета к заземленной металлической емкости. Нажмите пусковой курок пистолета, чтобы снять давление.
5. Включите блокиратор пускового курка.
6. Откройте в системе все клапаны слива жидкости, подготовив контейнер для сбора жидкости. Оставьте сливные клапаны открытыми до тех пор, пока вы не будете готовы снова начать распыление.
7. Если вы подозреваете, что распылительный наконечник или шланг засорены или что после выполнения указанных выше действий давление не было снято полностью, **ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО** ослабьте гайку крепления защитной насадки наконечника или муфту на конце шланга, чтобы постепенно снять давление, а затем ослабьте полностью. Прочистите шланг или наконечник для устранения засорения.

Необходимые инструменты

- Набор разводных ключей.
- Большой трубный ключ.
- Ключ на 66,7 мм.
- Динамометрический ключ.
- Резиновый молоток.
- Крючок для уплотнительных колец.
- Большие тиски.
- Резьбовая смазка.
- Резьбовой герметик.

Разборка

Раскладывайте все снятые детали по порядку, чтобы облегчить обратную сборку.

 Доступны ремонтные комплекты уплотнителей. Для достижения наилучших результатов используйте все новые детали из комплекта. Детали комплекта отмечены звездочкой, например (3*). Эти комплекты могут быть также использованы для адаптации нижнего блока насоса под другие уплотнительные материалы. См. стр. 14–17.

1. По возможности промойте насос. Остановите насос в нижней точке хода поршня. Снимите давление; см. стр. 5.
2. Отсоедините нижний блок от двигателя. См. отдельное руководство к блоку насоса.
3. Поместите нижний блок продольно в большие тиски, губками на выпускном корпусе (7), как показано на РИС. 1, или на плоских участках цилиндра (8). Ослабьте, но не снимайте уплотнительную гайку (2).
4. Отвинтите впускной клапан (18). Будьте готовы поймать впускной шар (17) во время снятия впускного клапана. Не допускайте падения и повреждения шара. Снимите уплотнение (30). Осмотрите шар и седло (D) и убедитесь в отсутствии признаков износа или повреждений.

5. Отвинтите впускной корпус (16). Нижний блок может отделяться в точке А или в точке В.

ВНИМАНИЕ!

Чтобы снизить вероятность дорогостоящего повреждения штока (1) и цилиндра (8), всегда пользуйтесь резиновым молотком для выбивания штока из цилиндра. Никогда не выбивайте и не сбивайте шток металлическим молотком.

• **В случае отделения блока в точке А.**

- a. Возьмитесь гаечным ключом за плоские участки цилиндра (8) и отвинтите впускной корпус (16).
- b. *На нижних блоках Dura-Flo 900 и 1200.* Резиновым молотком выбейте блок штока (1) и поршня из выпускного корпуса (7) и цилиндра (8), чтобы полностью высвободить поршень. Извлеките шток и поршень из цилиндра, соблюдая осторожность, чтобы не поцарапать детали.

На нижних блоках Dura-Flo 600 и 750.

Переверните цилиндр (8) вверх дном и постучите верхним концом штока (1) о пластиковый или деревянный брус, чтобы высвободить поршень. Извлеките шток и поршень из цилиндра, соблюдая осторожность, чтобы не поцарапать детали. См. фрагмент на рис. 1.

- c. Возьмитесь гаечным ключом за плоские участки цилиндра (8) и отвинтите цилиндр от выпускного корпуса (7). Извлеките уплотнения (24) цилиндра. Посветите в цилиндр, чтобы осмотреть внутреннюю поверхность, и убедитесь в отсутствии царапин или признаков износа. Теперь перейдите к шагу б.

• **В случае отделения блока в точке В.**

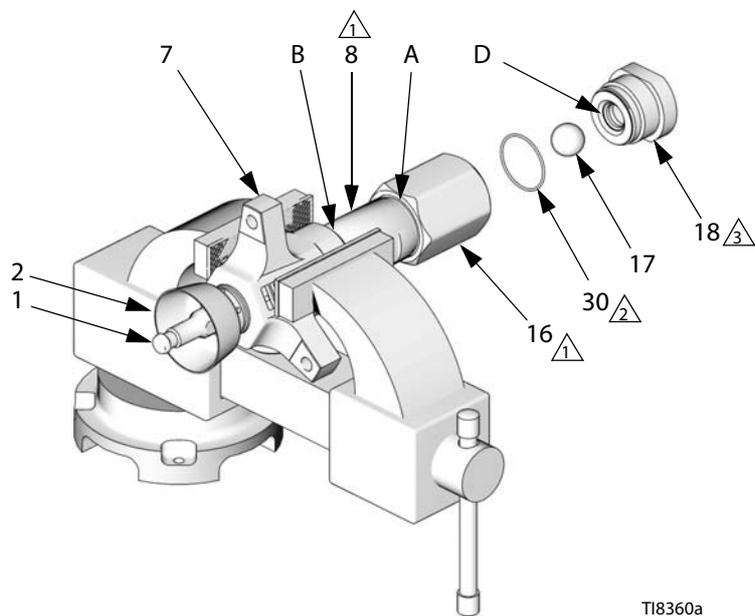
- a. Отвинтите цилиндр (8) и впускной корпус (16) от выпускного корпуса (7). Осторожно извлеките цилиндр и впускной корпус из выпускного корпуса. Блок поршневого штока (1) и поршня выйдут вместе с этими деталями.
- b. Поместите впускной корпус (16) в тиски. Возьмитесь гаечным ключом за плоские участки цилиндра (8) и отвинтите его. Блок штока (1) и поршня останется в цилиндре.

- c. *На нижних блоках Dura-Flo 900 и 1200.* Резиновым молотком выбейте блок штока (1) и поршня из выпускного корпуса (7) и цилиндра (8), чтобы полностью высвободить поршень. Извлеките шток и поршень из цилиндра, соблюдая осторожность, чтобы не поцарапать детали.

На нижних блоках Dura-Flo 600 и 750.

Переверните цилиндр (8) вверх дном и постучите верхним концом штока (1) о пластиковый или деревянный брус, чтобы высвободить поршень. Извлеките шток и поршень из цилиндра, соблюдая осторожность, чтобы не поцарапать детали. См. фрагмент на рис. 1.

- d. Извлеките уплотнения (24) цилиндра. Посветите в цилиндр, чтобы осмотреть внутреннюю поверхность, и убедитесь в отсутствии царапин или признаков износа. Теперь перейдите к шагу б.
6. Закрепите плоские участки (15) поршня в тисках. См. рис. 2.
 7. Отвинтите направляющую (9) шара поршня от поршня. Будьте готовы поймать шар (10) поршня во время отделения деталей. Не допускайте падения и повреждения шара.
 8. Осмотрите поршневой шток (1) и убедитесь в отсутствии царапин и других повреждений. **Только в том случае, если требуется замена поршневого штока**, отвинтите его от направляющей (9) шара поршня, зажав плоские участки штока гаечным ключом.
 9. Снимите сальники и V-образные уплотнители (Р) поршня. Осмотрите шар (10), седло (Е) и направляющие элементы (F) на направляющей шара и убедитесь в отсутствии признаков износа или повреждений.
 10. См. рис. 4. Отвинтите уплотнительную гайку (2). Извлеките щелевые уплотнения (Т) из выпускного корпуса (7).
 11. Очистите все детали подходящим растворителем, осмотрите их и убедитесь в отсутствии признаков износа или повреждений.



- ⚠1 Затяните с усилием 325–353 Н·м (240–260 футофунтов).
- ⚠2 Смажьте.
- ⚠3 Затяните с усилием 190–217 Н·м (140–160 футофунтов).

Фрагмент
Нижние блоки Dura-Flo 600 и 750

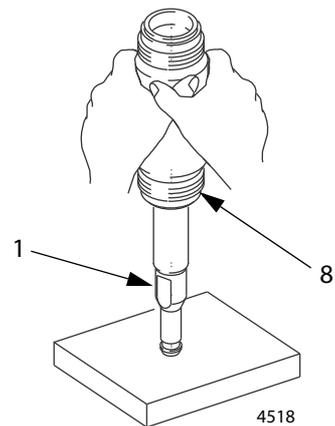
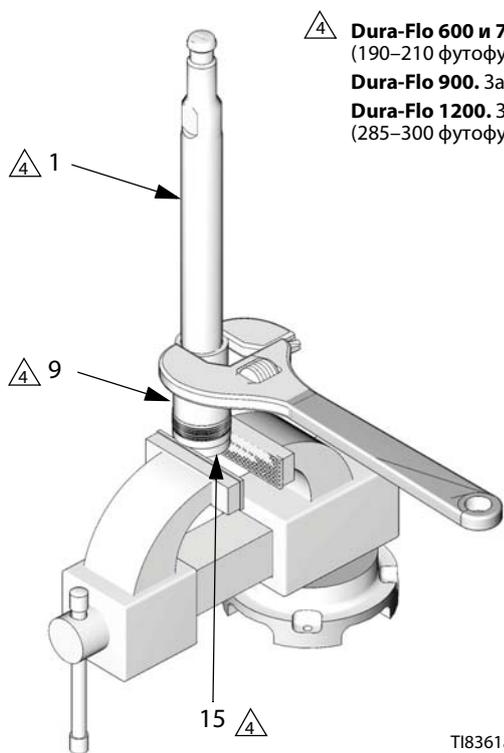


РИС. 1



- ⚠4 **Dura-Flo 600 и 750.** Затяните с усилием 258–285 Н·м (190–210 футофунтов).
- Dura-Flo 900.** Затяните с усилием 271–298 Н·м (200–220 футофунтов).
- Dura-Flo 1200.** Затяните с усилием 386–407 Н·м (285–300 футофунтов).

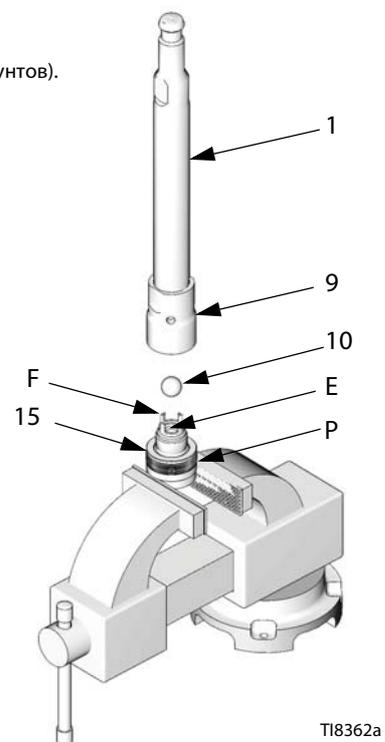


РИС. 2

Обратная сборка

1. Если потребовалось снять направляющую (9) шара поршня с поршневого штока (1), очистите резьбу штока и направляющей шара. Завинтите корпус шара на штоке и затяните вручную. Закрепите плоские участки направляющей шара в тисках и затяните с усилием, указанным на РИС. 4.
2. См. РИС. 4. Установите поршневые уплотнители на поршне (15) в правильном порядке, соответствующем нижнему блоку. См. раздел **Ремонтные комплекты** на стр. 14–17. По очереди установите V-образные уплотнители (P) кромками вверх.

 Сведения о модификации нижнего блока под другой уплотнительный материал см. в разделе **Ремонтные комплекты** на стр. 14–17.

3. См. РИС. 2. Закрепите плоские участки поршня (15) в тисках. Поместите шар (10*) на седло поршня (E). Завинтите направляющую (9) шара на поршне и затяните вручную, а затем – с указанным усилием.
4. См. РИС. 4. Смажьте щелевые уплотнения (T). Установите щелевые уплотнения на впускном корпусе (7) в правильном порядке, соответствующем нижнему блоку. См. раздел **Ремонтные комплекты** на стр. 14–17. По очереди установите V-образные уплотнители (T) кромками вниз.

 Сведения о модификации нижнего блока под другой уплотнительный материал см. в разделе **Ремонтные комплекты** на стр. 14–17.

5. Смажьте резьбу уплотнительной гайки (2) и неплотно установите ее в впускном корпусе (7).

ВНИМАНИЕ!

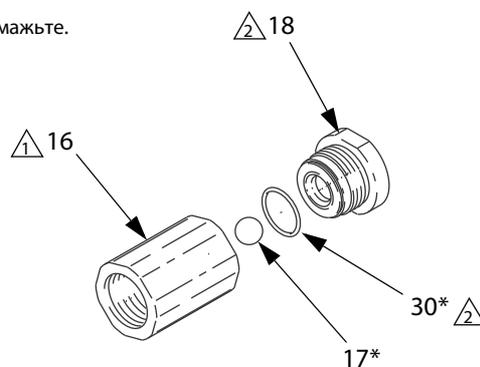
Чтобы снизить вероятность дорогостоящего повреждения штока (1) и цилиндра (8), всегда пользуйтесь резиновым молотком для вбивания штока в цилиндр. Никогда не выбивайте и не вбивайте шток металлическим молотком.

6. Смажьте уплотнители (P) поршня. Вставьте блок поршневого штока (1) и поршня внутрь цилиндра (8). Цилиндр симметричен, поэтому может располагаться любой стороной вверх. Резиновым молотком вбивайте шток в цилиндр, пока поршень (15) не окажется у дна цилиндра.

7. Установите уплотнение (24*) на верхней части цилиндра (8). Смажьте уплотнение и верхнюю резьбу цилиндра.
8. Поместите выпускной корпус (7) в тиски; см. РИС. 1. Вставьте шток (1) в корпус, затем ввинтите цилиндр (8) в корпус и затяните вручную. Резьба легко сцепится до контакта уплотнения (24*) с уплотнительной поверхностью выпускного корпуса. Верх штока выступит из уплотнительной гайки (2).
9. См. РИС. 4. Установите уплотнение (24*) на нижней части цилиндра (8). Смажьте уплотнение и резьбу цилиндра. **Скошенными поверхностями (S) шарового ограничителя вниз** завинтите впускной корпус (16) на цилиндре и затяните вручную. Резьба легко сцепится до контакта уплотнения (24*) с уплотнительной поверхностью впускного корпуса.
10. См. РИС. 3. Установите уплотнение (30*) на впускном клапане (18). Смажьте уплотнение и резьбу впускного клапана. Поместите впускной шар (17*) во впускной корпус (16), затем ввинтите впускной клапан (18) во впускной корпус и затяните вручную. Резьба легко сцепится до контакта уплотнения (30*) с уплотнительной поверхностью впускного корпуса.

 Расположите так, чтобы конец с углублением под шар (S, см. РИС. 4) был направлен к шару (17*).

 Смажьте.



4493a

РИС. 3

11. Затяните впускной корпус (16) с усилием, указанным на РИС. 4. Будут затянуты оба соединения цилиндра: А и В.
12. Затяните впускной клапан (18) с усилием, указанным на РИС. 4.
13. Затяните уплотнительную гайку (2) с усилием, указанным на РИС. 4.
14. Обратно присоедините нижний блок к двигателю, как описано в отдельном руководстве к блоку насоса.

1 **Dura-Flo 600 и 750.** Затяните с усилием 61–75 Н·м (45–55 футофунтов).
Dura-Flo 900 и 1200. Затяните с усилием 136–149 Н·м (100–110 футофунтов).

2 Затяните с усилием 325–353 Н·м (240–260 футофунтов).

3 **Dura-Flo 600 и 750.** Затяните с усилием 258–285 Н·м (190–210 футофунтов).
Dura-Flo 900. Затяните с усилием 271–298 Н·м (200–220 футофунтов).
Dura-Flo 1200. Затяните с усилием 386–407 Н·м (285–300 футофунтов).

4 Смажьте.

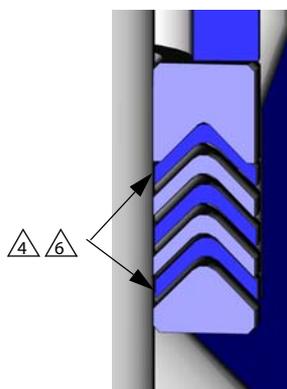
5 Кромки должны быть направлены вверх.

6 Кромки должны быть направлены вниз.

7 Затяните с усилием 190–217 Н·м (140–160 футофунтов).

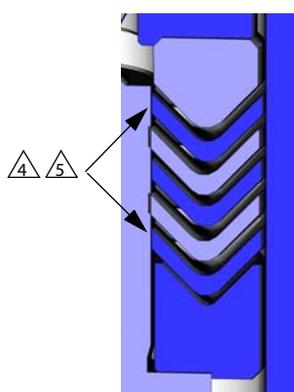
8 **Dura-Flo 600.** Нанесите резьбовой герметик.

Щелевые уплотнения (Т)
 см. раздел **Ремонтные комплекты,**
 стр. 14–17

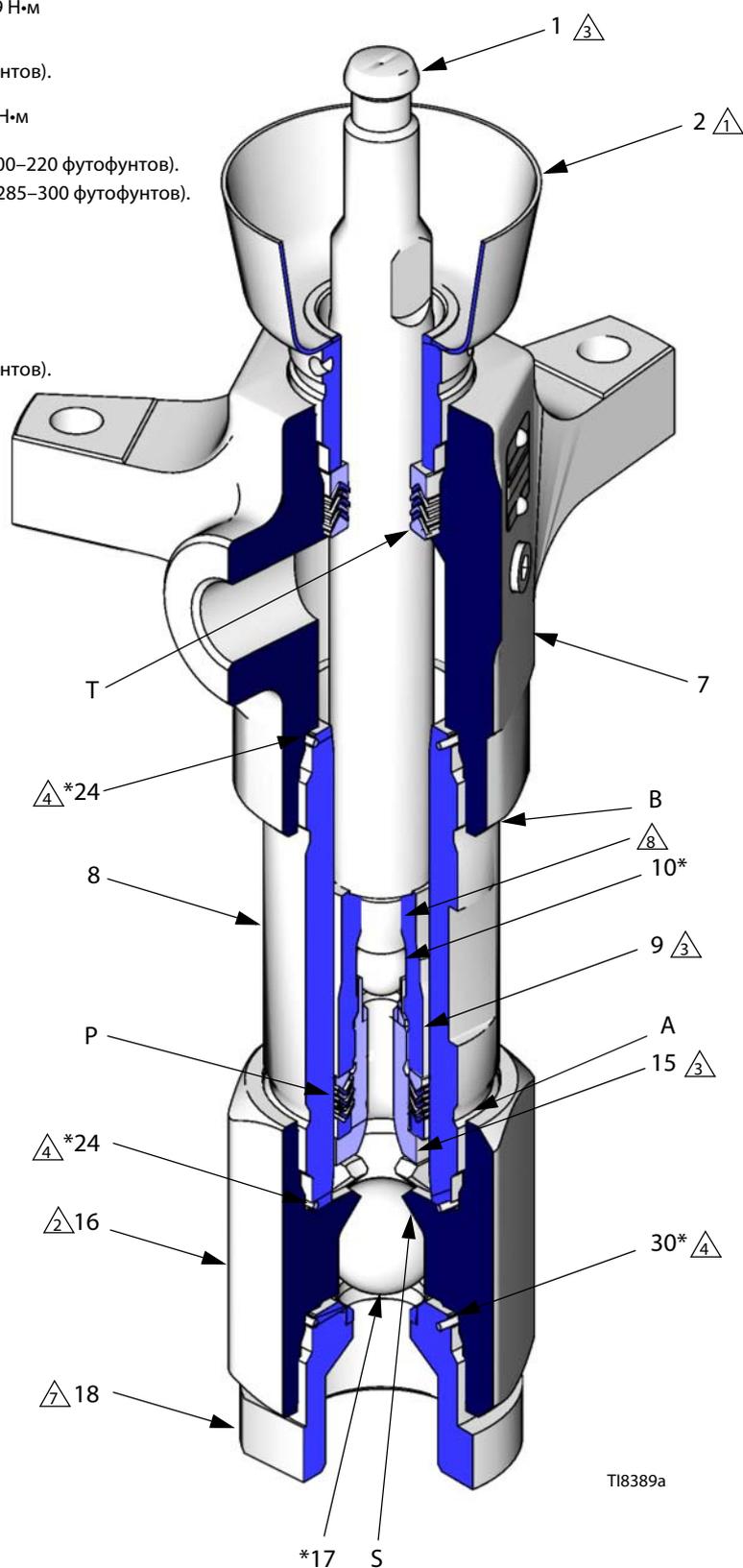


T18389a1

Поршневые уплотнения (Р)
 см. раздел **Ремонтные комплекты,**
 стр. 14–17



T18389a2

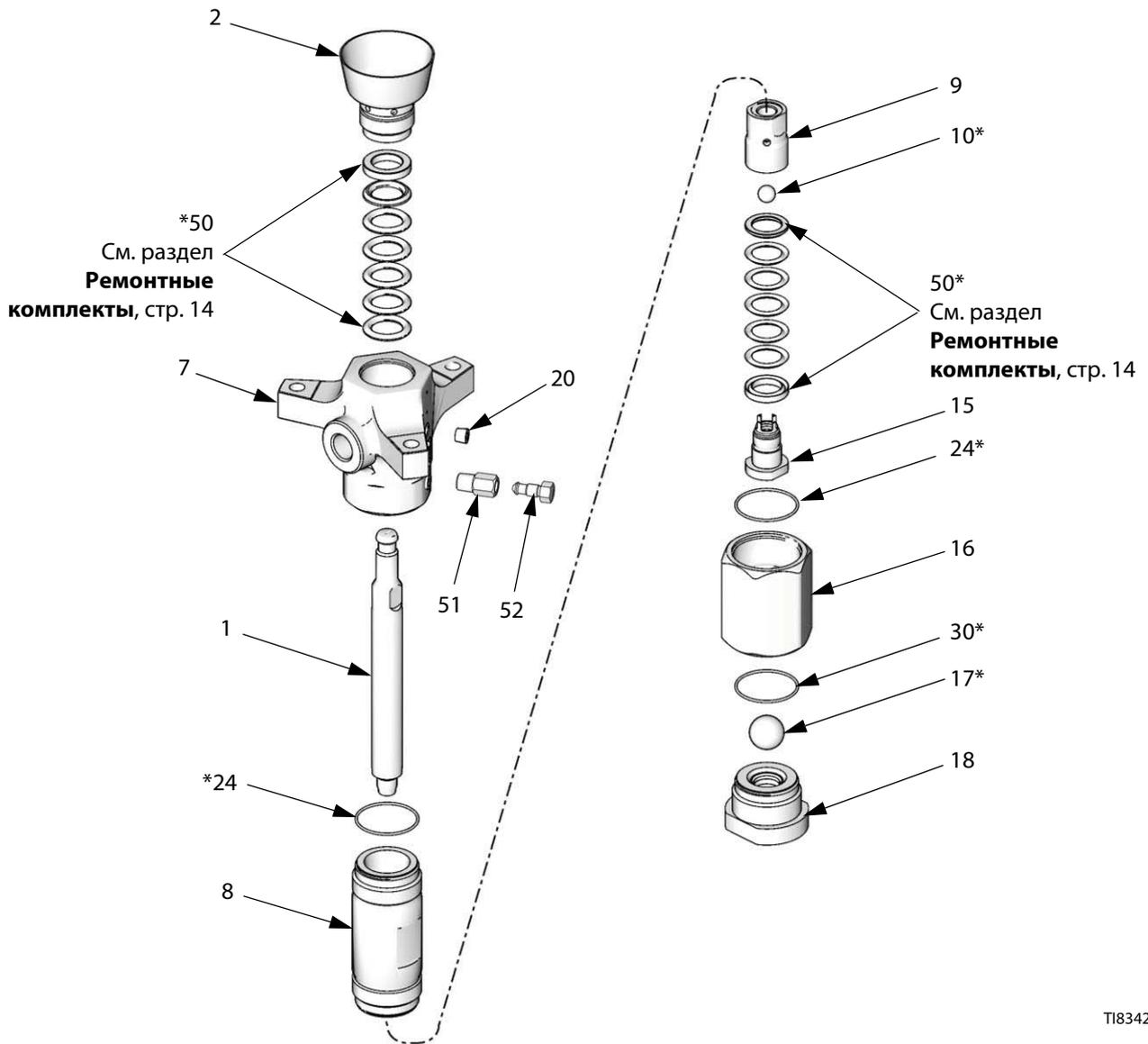


T18389a

РИС. 4

Детали

См. перечни деталей на страницах 11 и 12.



T18342b

Нижние блоки Dura-Flo 600 (145 куб. см) и Dura-Flo 750 (180 куб. см)



См. чертеж деталей на стр. 10. Номера артикулов отличаются в зависимости от нижнего блока. Чтобы узнать номер артикула для конкретного нижнего блока, найдите в таблице требуемый справочный номер, а затем справа найдите соответствующий ему номер артикула.

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока								Кол-во
		247168 DF 600	236458 DF 600	241177 DF 600	L145SS DF 600	L14BSS DF 600	236456 DF 750	261657 DF 750	L180SS DF 750	
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	190172	190172	190172	190172	190172	189853	189853	189853	1
2	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	236578	236578	236578	236578	236578	236889	236889	236889	1
7	КОРПУС, выпускной	15H721	189390	189390	189390	15H721	189859	15J646	189859	1
8	ЦИЛИНДР	184503	184503	184503	184503	184503	189857	189857	189857	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	189406	189406	189406	189406	189406	190497	190497	190497	1
10*	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 16 мм (5/8 дюйма)	101822	101822	101822	101822	101822				1
	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 19 мм (3/4 дюйма)						101859	101859	101859	1
15	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	222929	222929	222929	222929	222929	237790	237790	237790	1
16	КОРПУС, впускной клапан	190394	190394	190394	190394	190394	190396	190396	190396	1
17*	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 31,8 мм (1,25 дюйма)	102973	102973	102973	102973	102973	102973	102973	102973	1
18	КЛАПАН, впускной; нержавеющая сталь; карбидное седло	236585	236585	236585	236585	236585	236585	236585	236585	1
20	ЗАГЛУШКА, трубная, под торцевой ключ; 3/8 прт; нержавеющая сталь	101748	101748	101748			101748	101748		1
23▲	БИРКА, предупредительная (не показана)	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
24*	УПЛОТНЕНИЕ, цилиндра; ПТФЭ	109205	109205	109205	109205	109205	166073	166073	166073	2
30*	УПЛОТНЕНИЕ, впускного клапана; ПТФЭ	166073	166073	166073	166073	166073	166073	166073	166073	1
50*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя щелевые и поршневые уплотнения (см. стр. 14–17) и элементы 10, 17, 24 и 30	237234	237234	237609	237609	237609	237240	237240	237608	1
51	КОРПУС, клапана				184392	184392			184392	1
52	ЗАГЛУШКА				190293	190293			190293	1

* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 14.

▲ Запасные наклейки, бирки и карточки с символами опасности и предупреждениями предоставляются бесплатно.

Нижние блоки Dura-Flow 900 (220 куб. см)

 См. чертеж деталей на стр. 10. Номера артикулов отличаются в зависимости от нижнего блока. Чтобы узнать номер артикула для конкретного нижнего блока, найдите в таблице требуемый справочный номер, а затем справа найдите соответствующий ему номер артикула.

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока						Кол-во
		247190 DF 900	236470 DF 900	248816 DF 900	236897 DF 900	L220SS DF 900	L22BSS DF 900	
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	189316	189316	189316	189316	189316	189316	1
2	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	236582	236582	236582	236582	236582	236582	1
7	КОРПУС, выпускной	262516	237182	237182	237182	237182	262516	1
8	ЦИЛИНДР	189383	189383	189383	189383	189383	189383	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	189408	189408	189408	189408	189408	189408	1
10*	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 19 мм (3/4 дюйма)	101859	101859	101859	101859	101859	1018529	1
15	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	236587	236587	236587	236587	236587	236587	1
16	КОРПУС, впускной клапан	189396	189396	189396	189396	189396	189396	1
17*	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 38,1 мм (1,5 дюйма)	108001	108001	108001	108001	108001	108001	1
18	КЛАПАН, впускной; нержавеющая сталь; карбидное седло	236588	236588	236588	236588	236588	236588	1
20	ЗАГЛУШКА, трубная, под торцевой ключ; 3/8 npt; нержавеющая сталь	101748	101748	101748	101748			1
23▲	БИРКА, предупредительная (не показана)	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
24*	УПЛОТНЕНИЕ, цилиндра; ПТФЭ	109499	109499	109499	109499	109499	109499	2
30*	УПЛОТНЕНИЕ, впускного клапана; ПТФЭ	109499	109499	109499	109499	109499	109499	1
50*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя щелевые и поршневые уплотнения (см. стр. 14–17) и элементы 10, 17, 24 и 30	237172	237172	См. стр. 16	237173	237710	237710	1
51	КОРПУС, клапана					184392	184392	1
52	ЗАГЛУШКА					190923	190923	1

* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 14.

▲ Запасные наклейки, бирки и карточки с символами опасности и предупреждениями предоставляются бесплатно.

Нижние блоки Dura-Flo 1200 (290 куб. см)

 См. чертеж деталей на стр. 10. Номера артикулов отличаются в зависимости от нижнего блока. Чтобы узнать номер артикула для конкретного нижнего блока, найдите в таблице требуемый справочный номер, а затем справа найдите соответствующий ему номер артикула.

Справ. №	Описание	Номер артикула нижнего блока						Кол-во
		247192 DF 1200	237514 DF 1200	236490 DF 1200	237515 DF 1200	L290SS DF 1200	24B923 DF 1200	
1	ШТОК, поршневой; нержавеющая сталь	184487	184487	184487	184487	184487	184487	1
2	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА, СМАЧИВАЕМАЯ КРЫШКА	236582	236582	236582	236582	236582	236582	1
7	КОРПУС, выпускной	15H723	237186	237186	237186	237186	237186	1
8	ЦИЛИНДР	184540	184540	184540	184540	184540	184540	1
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, шара поршня	189409	189409	189409	189409	189409	189409	1
10*	ШАР, поршня; нержавеющая сталь; 22,2 мм (7/8 дюйма)	102972	102972	102972	102972	102972	102972	1
15	ПОРШЕНЬ; карбидное седло	222951	222951	222951	222951	222951	222951	
16	КОРПУС, впускной клапан	189396	189396	189396	189396	189396	189396	1
17*	ШАР, впускной; нержавеющая сталь; 38,1 мм (1,5 дюйма)	108001	108001	108001	108001	108001	108001	1
18	КЛАПАН, впускной; нержавеющая сталь; карбидное седло	236588	236588	236588	236588	236588	236588	1
20	ЗАГЛУШКА, трубная, под торцевой ключ; 3/8 npt; нержавеющая сталь	101748	101748	101748	101748	101748	101748	1
23▲	БИРКА, предупредительная (не показана)	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
24*	УПЛОТНЕНИЕ, цилиндра; ПТФЭ	109499	109499	109499	109499	109499	109499	1
30*	УПЛОТНЕНИЕ, впускного клапана; ПТФЭ	109499	109499	109499	109499	109499	109499	1
50*	КОМПЛЕКТ, ремонтный; включает в себя щелевые и поршневые уплотнения (см. стр. 14–17) и элементы 10, 17, 24 и 30	237178	237178	237179	237180	237713	24C162	1

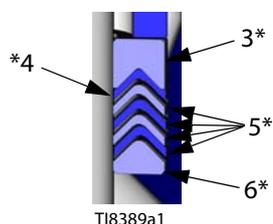
* Детали, входящие в ремонтный комплект (приобретается отдельно). См. стр. 14.

▲ Запасные наклейки, бирки и карточки с символами опасности и предупреждениями предоставляются бесплатно.

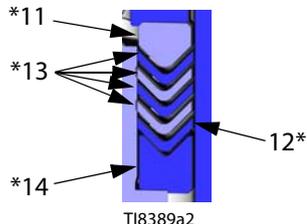
Ремонтные комплекты

Кожаные уплотнители со вспомогательными уплотнителями из ПТФЭ

Щелевые уплотнения



Поршневые уплотнения



Ремонтный комплект 237234, нижние блоки Dura-Flo 600 (стандартный комплект для 247168, 236458)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	1
5*	184302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
6*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	1
13*	184302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	4
14*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237240, нижние блоки Dura-Flo 750 (стандартный комплект для 236456, 261657)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	1
5*	184303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
6*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	1
13*	184303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	4
14*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237172, нижние блоки Dura-Flo 900 (стандартный комплект для 247190, 236470)

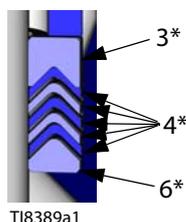
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184174	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109304	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	1
5*	184304	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
6*	184224	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184225	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109305	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	1
13*	184305	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	4
14*	184175	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237178, нижние блоки Dura-Flo 1200 (стандартный комплект для 247192, 237514)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184179	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109309	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	1
5*	184309	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	4
6*	184229	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184230	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109310	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	1
13*	184310	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	4
14*	184180	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

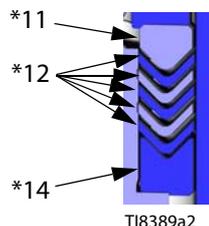
Уплотнители из ПТФЭ

Щелевые уплотнения



T18389a1

Поршневые уплотнения



T18389a2

Ремонтный комплект 237236, нижние блоки Dura-Flo 600

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	5
6*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5
14*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237242, нижние блоки Dura-Flo 750

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	5
6*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5
14*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237173, нижние блоки Dura-Flo 900 (стандартный комплект для 236897)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184174	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109304	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	5
6*	184224	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184225	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109305	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5
14*	184175	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237179, нижние блоки Dura-Flo 1200 (стандартный комплект для 236490)

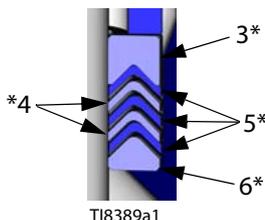
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184179	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109309	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	5
6*	184229	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184230	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109310	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5
14*	184180	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 24F547, нижние блоки Dura-Flo 1200

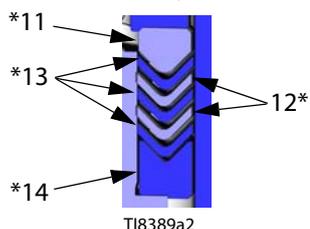
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184179	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109334	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ с углеродным наполнителем	5
6*	184229	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184230	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109335	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ с углеродным наполнителем	5
14*	184180	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Уплотнители из СВМПЭ и ПТФЭ

Щелевые уплотнения



Поршневые уплотнения



Ремонтный комплект 237609, нижние блоки Dura-Flo 600 (стандартный комплект для 241177, L145SS, L14BSS)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	2
5*	109252	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	2
13*	109252	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237608, нижние блоки Dura-Flo 750 (стандартный комплект для L180SS)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	2
5*	109253	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	2
13*	109253	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237710, нижние блоки Dura-Flo 900 (стандартный комплект для L220SS, L22BSS)

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184174	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109304	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	2
5*	109254	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184224	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184225	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109305	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	2
13*	109255	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184175	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237713, нижние блоки Dura-Flo 1200 (стандартный комплект для L290SS)

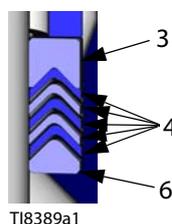
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184179	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109309	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ	2
5*	109259	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184229	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184230	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109310	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	2
13*	109260	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184180	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 24C162, нижние блоки Dura-Flo 1200 (стандартный комплект для 24B923)

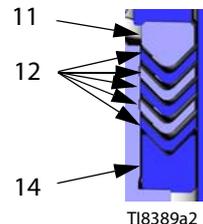
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184179	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109334	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; ПТФЭ с углеродным наполнителем	2
5*	109259	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184229	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
11*	184230	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109335	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ с углеродным наполнителем	2
13*	109260	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184180	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Для нижнего блока Dura-Flo 900, арт. № 248816

Щелевые уплотнения



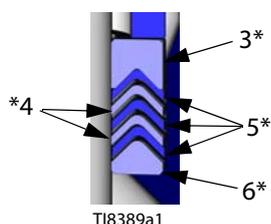
Поршневые уплотнения



Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184174	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	109254	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	5
6*	184224	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184225	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	109305	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; ПТФЭ	5
14*	184175	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

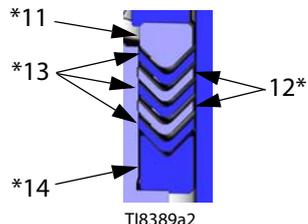
Уплотнители из СВМПЭ и кожи

Щелевые уплотнения



T18389a1

Поршневые уплотнения



T18389a2

Ремонтный комплект 237238, нижние блоки Dura-Flo 600

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	184302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
5*	109252	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184222	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	184302	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
13*	109252	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184172	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237244, нижние блоки Dura-Flo 750

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	184303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
5*	109253	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184223	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	184303	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
13*	109253	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184173	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237174, нижние блоки Dura-Flo 900

Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184174	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	184304	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
5*	109254	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184224	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184225	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	184305	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
13*	109255	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184175	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Ремонтный комплект 237180, нижние блоки Dura-Flo 1200 (стандартный комплект для 237515)

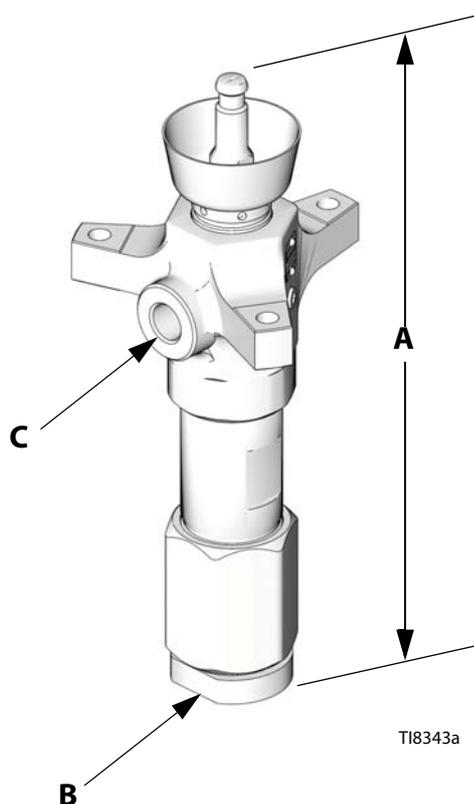
Справ. №	Арт. №	Описание	Кол-во
3*	184179	САЛЬНИК, охватывающий, щелевой; нержавеющая сталь	1
4*	184309	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; кожаное	2
5*	109259	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, щелевое; СВМПЭ	3
6*	184229	САЛЬНИК, охватываемый, щелевой; нержавеющая сталь	1
11*	184230	САЛЬНИК, охватываемый, поршневой; нержавеющая сталь	1
12*	184310	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; кожаное	2
13*	109260	V-ОБРАЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ, поршневое; СВМПЭ	3
14*	184180	САЛЬНИК, охватывающий, поршневой; нержавеющая сталь	1

Технические данные

Максимальное рабочее давление жидкости	См. раздел Информация о компании Graco , стр. 2.
Эффективная площадь нижнего блока	Dura-Flo 600 (145 куб. см): 6 см ² (0,93 дюйма ²) Dura-Flo 750 (180 куб. см): 7,5 см ² (1,16 дюйма ²) Dura-Flo 900 (220 куб. см): 9 см ² (1,40 дюйма ²) Dura-Flo 1200 (290 куб. см): 12 см ² (1,86 дюйма ²)
Смачиваемые детали	нержавеющая сталь классов 304, 316, 440 и 17-4 PH, карбид вольфрама, ПТФЭ, ПТФЭ со стеклянным наполнителем

Уплотнительные материалы: см. раздел **Ремонтные комплекты**, стр. 14–17.

Габариты



Модель нижнего блока	А мм (дюймов)	В	С	Масса кг (фунтов)
Dura-Flo 600	485 (19,1)	1-1/2 дюйма npt(f)	3/4 npt(f)	13 (29)
Dura-Flo 750	485 (19,1)	1-1/2 дюйма npt(f)	3/4 npt(f)	14 (30)
Dura-Flo 900	516 (20,3)	2 дюйма npt(f)	1 дюйм npt(f)	29 (63)
Dura-Flo 1200	516 (20,3)	2 дюйма npt(f)	1 дюйм npt(f)	29 (63)

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую часть оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Настоящая гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и настоящая гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильной установкой или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, установкой, эксплуатацией или обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Настоящая гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. Если факт наличия предполагаемого дефекта подтвердится, компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить любые дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов изготовления или материалов, ремонт будет осуществлен по разумной цене, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения условий гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или повреждениями собственности, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии в случае нарушения гарантии должны быть предъявлены в течение 2 (двух) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией (например, электродвигатели, выключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их изготовителя, если таковые имеются. Компания Graco будет в разумных пределах оказывать покупателю помощь в предъявлении любых претензий в связи с нарушением таких гарантий.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за косвенные, побочные, специальные или случайные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом, или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям настоящего документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции компании Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА обратитесь к дистрибьютору Graco или позвоните, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Телефон: 612-623-6921 **или бесплатный телефон:** 1-800-328-0211. **Факс:** 612-378-3505

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в этом документе, отражают самую актуальную информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации.

Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без уведомления.

Информация о патентах представлена на веб-сайте www.graco.com/patents.

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian. MM 311827

Главный офис компании Graco: Миннеаполис
Международные представительства: Бельгия, Китай, Япония, Корея

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

© Graco Inc., 2006. Все производственные объекты компании Graco зарегистрированы согласно стандарту ISO 9001.
www.graco.com

Пересмотрено 18 мая 2012 г.