

FinishPro 390/395 beoris/ su oro pagalba purkštuvas

311930E
LT

- Purkštuvas skirtas architektūriniams dažams ir dangoms -

Didžiausias skysčio darbinis slėgis: 3300 psi (227 barai, 22,7 MPa)

Didžiausias oro darbinis slėgis: 35 psi (2,4 barai, 0,24 MPa)



SVARBŪS SAUGOS NURODYMAI!

Perskaitykite visus įspėjimus ir nurodymus. Išsaugokite šias instrukcijas. Jei norite gauti instrukciją savo kalba, kreipkitės į „Graco“ klientų aptarnavimo tarnybą, vietinį „Graco“ atstovą arba www.graco.com.

Modeliai:

Regionas	FinishPro 390	FinishPro 395
JAV	249690	249691
Europa CEE 7/7	255110	255111
Europa (su maitinimo laidų rinkiniu)	255112	255113
Jungtinė Karalystė	255114	255115
Azija/Australija	255116	255117

Susijusios instrukcijos:



311905



309250

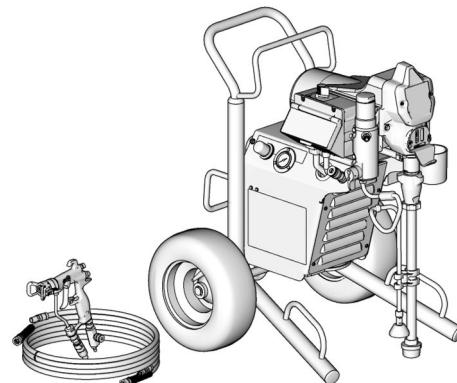


311937



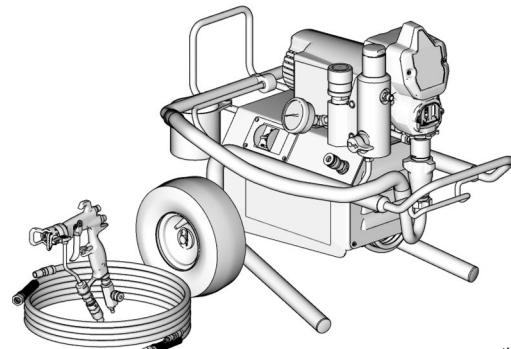
312100

FinishPro 395



ti9026a

FinishPro 390



ti9019a



Ispējimas

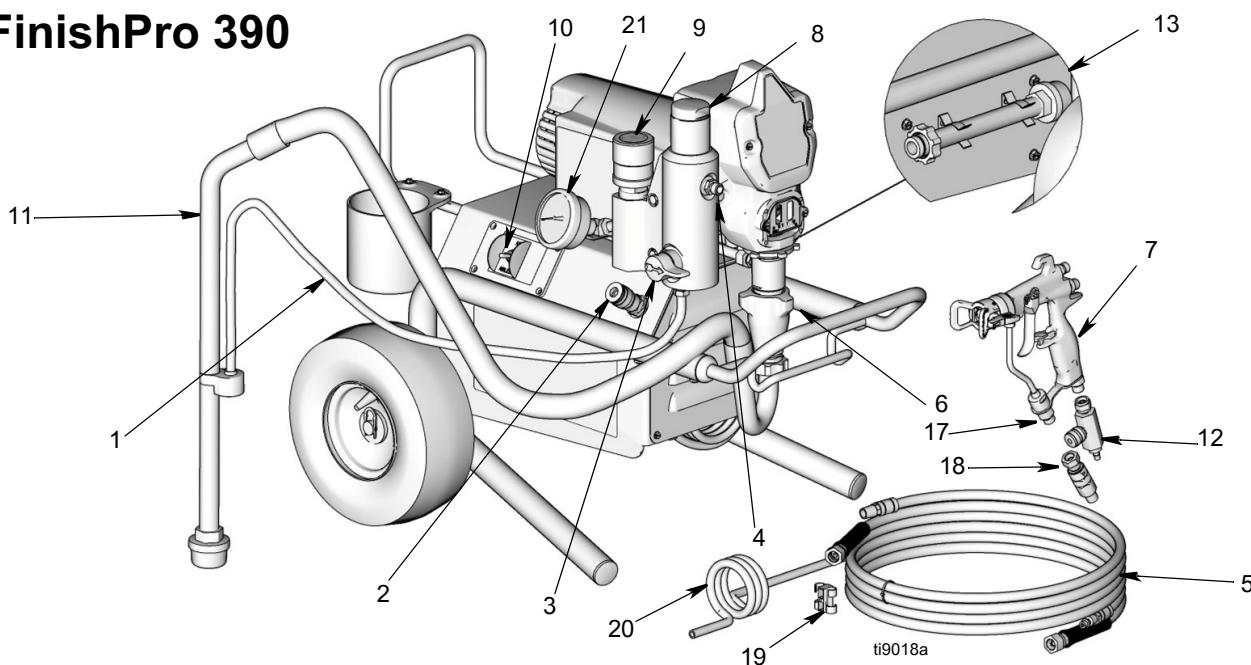
Žemaiu aprašyti īspējimai yra susieti su šios īrangos reguliavimu, naudojimu, įžeminimu, aptarnavimu ir remontu. Šauktukas atkreipia Jūsų dėmesį o pavojaus ženklas nusako pavojaus būdą. Atkreipkite dėmesį į šiuos ženklus. Šioje instrukcijoje tam tikrose vietose galite rasti naujų pavojaus ženklų.

 ISPĒJIMAS	
  	GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS <p>Degūs tirpiklio ir dažū garai darbo vietoje gali užsidegti ar sprogti. Norédami išvengti gaisro ar sprogimo laikykitės toliau išvardytų reikalavimų:</p> <ul style="list-style-type: none"> Naudokite īrenginį tik gerai vėdinamoje vietoje. Pašalinkite visus galimo uždegimo šaltinius, pvz., dujų degiklius, cigaretės, nešiojamas elektros lempas ir sintetinius krentančius audinius (potencialus statinio elektros lanko pavojas). Purkštuvas sukelia kibirkštis. Kai purkštuve arba šalia jo naudojamas degus skystis arba kai jis naudojamas plauti ar valyti, purkštuvą laikykite mažiausiai 6 m (20 pėdų) atstumu nuo sprogių garų. Darbo vietoje neturi būti nereikalingų daiktų, pvz., skudurų, tirpiklio ar benzino talpyklų. Ten, kur yra degių garų, neištraukite ar neįkiškite elektros kabelių kištukų į lizdus, nejunginėkite šviesos. Įžeminkite īrangą ir laidžius objektus darbo vietoje. Perskaitykite Įžeminimo instrukcijas. Pastebėję statinį kibirkščiavimą arba pajutę smūgį, nedelsdami baikite darbą. Nenaudokite īrenginio, kol nenustatysite ir nepašalinsite šių reiškiniių priežasties. Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.
 	ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS <p>Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Prieš atlikdami īrenginio priežiūros darbus išjunkite jį ir ištraukite elektros kabelio kištuką iš lizdo. Elektros kabelio kištuką įkiškite tik į tinkamai įžemintus lizdus. Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelius. Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laidai įžeminimo pirštai nebūtų pažeisti. Saugokite nuo lietaus. Laikykite patalpoje.
 	IPURŠKIMO PO ODA PAVOJUS <p>Iš pistoleto, prakiurusios žarnos ar kitų īrenginio dalij purškiama aukšto slėgio skysčio srovė gali įpjauti jūsų odą. Nors toks sužeidimas gali atrodyti kaip paprasčiausias įpjovimas, tai rimta žaizda, dėl kurios net gali prireikti amputacijos. Nedelsdami kreipkitės į chirurgą.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nenukreipkite pistoleto į jokį kitą asmenį ar kūno dalį. Nelaikykite rankos virš purškimo antgalio. Nebandykite sustabdyti ar nukreipti purškiamos srovės ranka, kita kūno dalimi, pirštine ar skuduru. Kai nepurškiate, gaiduko fiksatorių įjunkite. Baigę purkštį ir prieš valydamai, tikrindami ar remontuodami īrenginį atlikite Slėgio išleidimo procedūrą, aprašytą šioje instrukcijoje.

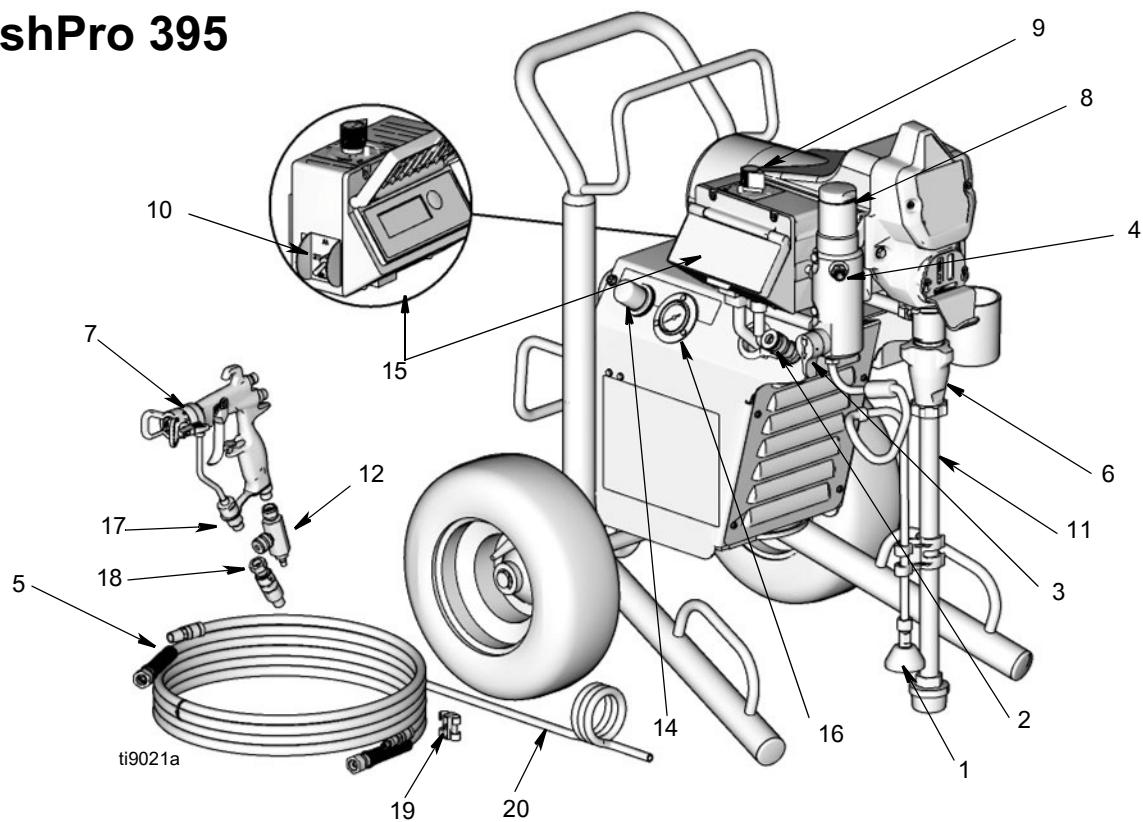
ISPĒJIMAS	
	<p>PAVOJUS DĒL NETINKAMO NAUDOJIMO</p> <p>Netinkamai naudodamai galite žūti ar rīmtai susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> Užtikrinkite, kad sistemos dalies, atlaikančios žemiausią slēgį ar temperatūrą, didžiausias darbinis slēgis ar ribinis temperatūros lygis nebus viršytas. Perskaitykite Techninius duomenis visose īrangos instrukcijose. Naudokite skysčius ir tirpiklius, tinkančius īrangos sušlampančioms dalims. Perskaitykite Techninius duomenis visose īrenginio instrukcijose. Perskaitykite skysčio bei tirpiklio gamintojo īspējimus. Norėdami gauti visą informaciją apie medžiagą, paprašykite platintojo arba pardavėjo pateikti MSDS (medžiagos saugos duomenų) lapus. Įrenginį kasdien patikrinkite. Nedelsdami suremontuokite ar pakeiskite susidėvėjusias arba sugadintas dalis naudodamai tik originalias „Graco“ atsargines dalis. Nedarykite jokių īrenginio pakeitimų. Įrenginį naudokite tik pagal paskirtį. Dėl informacijos kreipkitės į „Graco“ gaminių platintoja. Žarnas ir laidus išdėstykite toliau nuo eismo zonų, aštrių briaunų, judančių dalių ir įkaitusių paviršių. Žarnų nepersukite ir neperlenkite; netraukite jų, kai norite perkelti īrenginį. Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų vaikų ar gyvūnų. Laikykites visų galiojančių saugos taisyklių. Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų vaikų ar gyvūnų. Nenaudokite īrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatu ar alkoholio.
	<p>AUKŠTO SLĒGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kurių sudėtyje yra tokiai tirpikliai, aliuminio talpyklose su slėgiu. Nesilaikant šio reikalavimo gali kilti pavojinga cheminė reakcija, gali prakiurti īrenginio dalys, galite žūti, rīmtai susižaloti ar sunaikinti turą.</p>
	<p>NUDEGIMO PAVOJUS</p> <p>Darbo metu īrenginio paviršiai gali labai įkaisti. Jei norite išvengti sunkių nudegimų, jokiui būdu nelieskite īrenginio. Palaukite, kol jis visiškai atšals.</p>
	<p>JUDANČIŲ DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Judančios dalys gali prispausti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.</p> <ul style="list-style-type: none"> Saugokitės judančių dalių. Nenaudokite īrenginio, jei nuimtos jo apsaugos priemonės arba dangčiai. Slėgio veikiamas īrenginys gali pradėti veikti netikėtai. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami īrenginį atlikite slėgio išleidimo procedūrą, aprašytą šioje instrukcijoje. Atjunkite elektros arba suslėgto oro tiekimą.
	<p>NUODINGŲ SKYSČIŲ AR GARŲ PAVOJUS</p> <p>Patekė į akis ar ant odos, įkvėpti ar praryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti rīmtus, net mirtinus sužalojimus.</p> <ul style="list-style-type: none"> Perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapus (MSDS), kuriuose pateikta informacija apie tam tikrus naudojamų skysčių pavoju. Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtoje talpykloje ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.
	<p>ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS</p> <p>Darbo metu, būdami šalia veikiančio īrenginio ar atlikdami jo priežiūros darbus naudokite apsaugos priemones, kad apsaugotumėte nuo galimų sužeidimų akis, neapsidegintumėte, neijkvėptumėte nuodingų garų ir nepažeistumėte klausos. Kai kurios iš tokiai apsaugos priemonių nurodytos toliau.</p> <ul style="list-style-type: none"> Apsauginiai akiniai Specialūs drabužiai ir respiratorius, kuriuos rekomenduoja skystų dažų bei tirpiklių gamintojai Pirštinės Ausų apsaugos priemonės

Sudėtinių dalių identifikacija

FinishPro 390



FinishPro 395

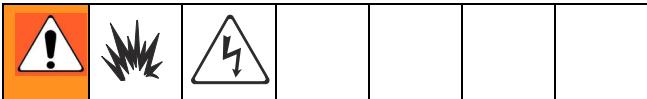


Sudėtinių dalių identifikacija

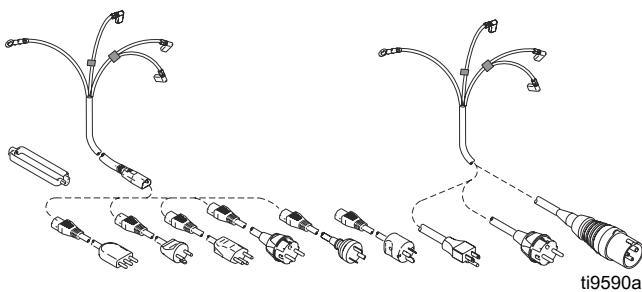
Punktas	Komponentas
1	Pumpavimo/drenažo vamzdis/žarna
2	Oro padavimo jungtis
3	Pagrindinis/purškimo vožtuvas
4	Skysčio išleidimo anga
5	Oro/skysčio žarna
6	Stūmoklinis siurblys
7	Pistoletas (žr. Instrukcija)
8	Filtro kolektorius
9	Skysčio slėgio reguliatorius
10	Jungiklis su funkcijos pasirinkimo galimybe
11	Siurbimo vamzdelis
12	Pistoleto oro reguliatorius
13	Panirimo vamzdelis (tik FinishPro 390 modelyje)
14	Oro slėgio reguliatorius (tik FinishPro 395 modelyje)
15	Skaitmeninis ekranas (tik FinishPro 395 modelyje)
16	Oro slėgio daviklis (tik FinishPro 395 modelyje)
17	Pistoleto filtras
18	Aukšto slėgio dažų padavimo lankstinis sujungimas
19	Žarnos gnybtas
20	Oro žarnos lanksti spiralė
21	Skysčio slėgio daviklis (tik FinishPro 390 modelyje)

Montavimas

Reikalavimai įžeminimui ir elektros srovei



Purkštuvo kabelyje yra įžeminimo laidas su atitinkamu įžeminimo kontaktu.

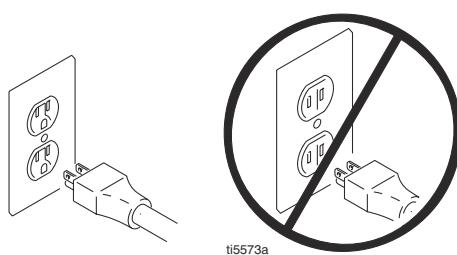


Šiam purkštuvui reikalinga:

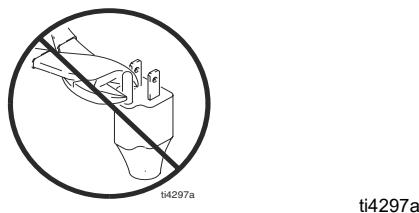
110-120 Vakuuminiai purkštuvių: 100-120 Vac (kintamos srovės), 50/60 Hz, 15A, 1 fazės grandinė su įžeminimo kontaktu.

230 Vakuuminiai purkštuvių: 230 Vac (kintamos srovės), 50/60 Hz, 10A, 1 fazės grandinė su įžeminimo kontaktu.

Niekuomet nenaudokite neįžeminto lizdo arba adapterio.



Nenaudokite purkštuvo, jei pažeistas elektros kabelio įžeminimo kontaktas. Naudoti galima tik tokius ilginimo laidus, kurių įžeminimo kontaktai nepažeisti.



Rekomenduojami ilgintuvai, tinkami naudoti su šiuo purkštuvu:

- 3 laidų, mažiausiai 12 AWG (2,5 mm²), ne ilgesni kaip 300 pėdų (90 m).

PASTABA: Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo kabelius gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

Purkštuvo pistoletas: įžeminkite sujungdami su tinkamai įžeminta skysčio žarna ir siurbliu.

Skysčio tiekimo bakelis: vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis.

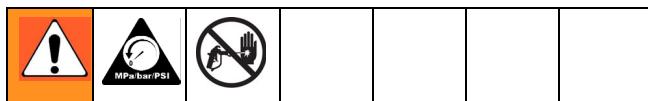
Skysčiai, kurių sudėtyje yra tirpiklių arba naftos: vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis. Naudokite tik laidaus metalo indus, pastatytus ant įžeminto paviršiaus, pvz., betono. Nestatykite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus arba kartono, trukdančio tinklelamam įžeminimui.

Metalinio indo įžeminimas: sujunkite įžeminimo laidą su indu vieną jo galą prityvindami prie indo, o kitą prie įžeminimo elemento, pvz., videntiekio vamzdžio.

Kad praplaunant ar išleidžiant slėgi būtų išlaikytas įžeminimo tolydumas: tvirtai laikykite metalinę purkštuvo pistoleto dalį nukreipę ją į įžeminto metalinio indo šoną. Tada nuspauskite pistoleto gaiduką.

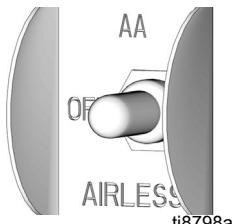


Slėgio išleidimo procedūra



Atlikite šią **slėgio išleidimo procedūrą** kiekvienąsyk, kai to reikia siekiant išleisti slėgi, liautis purkštį, patikrinti ar suremontuoti įrenginį, uždėti arba išvalyti purškimo antgalį.

- Nustatykite jungiklį į OFF padėtį ir išimkite kištuką iš lizdo.

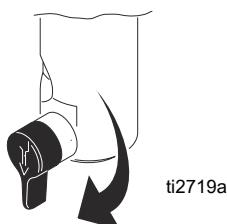


- Slėgio regulatoriumi nustatykite mažiausią slėgi.

- Nukreipkite pistoletą į ižeminto metalinio indo su praplovimo skysčiu šoną. Nuspauskite purškimo pistoleto gaiduką, kad slėgis sumažėtų.



- Prispildymo (pagrindini) vožtuvą pasukite žemyn.



*Jei įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba kad atlikus aukščiau nurodytus veiksmus slėgis nebuvo visiškai išleistas, **LABAI LĒTAI** atleiskite antgalio apsaugos tvirtinimo veržlę arba žarnos galo movą, tik po to atleiskite visiškai. Išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.*

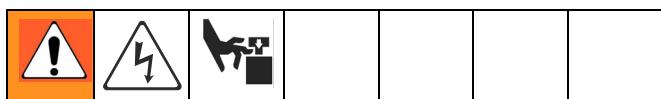
- Jei įrenginys išjungiamas arba paliekamas be priežiūros, ižunkite apsauginį gaiduko užraktą.

Bendroji informacija apie remontą



Išpylus degias medžiagos ant įkaitusio neuždengto variklio gali kilti gaisras arba sprogimas. Jei norite išvengti nudegimo, gaisro arba sprogimo pavojaus, nenaudokite purkštuvu, kai jo dangtis yra nuimtas.

- Remonto metu išsaugokite visus išimtus varžtus, veržles, poveržles, tarpiklius ir elektros detales. Šių dalių remonto komplektuose paprastai nebūna.
- Po remonto darbu, patikrinkite įrangą. Jei purkštuvas neveikia taip, kaip turėtų, iš naujo peržiūrėkite remonto procedūrą ir patikrinkite, ar viską atlikote teisingai. Žr. skyrių **Gedimų aptikimas ir šalinimas**, 8 psl.
- Ortakiuose gali kauptis purškiamos medžiagos likučiai. Kiekvienąsyk, kai atliekate purkštuvu techninę priežiūrą, pašalinkite purškiamos medžiagos likučius iš ortakių ir korpuso angų.
- Niekuomet nenaudokite purkštuvu, jei néra uždėtas jo variklio gaubtas. Jei šis gaubtas pažeistas, pakeiskite jį kitu. Variklio gaubtas nukreipia aušinimo oro srautą aplink variklį ir taip apsaugo jį nuo perkaitimo bei izoliuoja valdymo plokštę nuo atsitiktinio elektros smūgio.



Jei norite sumažinti sunkių sužalojimų (įskaitant elektros smūgi) pavojų:

- Išbandydami įrenginį po kažkokių užbaigto remonto, nelieskite jo judančių ar elektrinių dalių pirštais ar įrankiais.
- Išjunkite purkštuvu elektros laidą, kai elektros srovė néra reikalinga bandymui.
- Prieš pradédami naudoti purkštuvą sumontuokite visus jo gaubtus, tarpiklius, varžtus ir poveržles.

PASTABA

- Neleiskite purkštuvui veikti tuščiaja eiga ilgiau kaip 30 sekundžių. Nesilaikant šio patarimo gali būti sugadinti siurblį tarpikliai.
- Vidines šio purkštuvu dalis saugokite nuo vandens. Per angas dangtyje oru aušinamos vidaus mechaninės ir elektroninės dalys. Vandeniui patekus į šias angas purkštuvas gali imti veikti blogai arba sugesti visam laikui.
- Saugokite siurblį nuo galimos korozijos ir gedimų dėl užšalimo. Kai oro temperatūra yra neigama, nepalikite nenaudojamame purkštuve vandens arba dažų, kurių pagrindą sudaro vanduo. Užšalę skysčiai gali sugadinti purkštuvą. Nenaudojamą purkštuvą laikykite su „Pump Armor“ skysčiu, kad jis būtų tinkamai apsaugotas.
- Neleiskite dažams išdžiūti ant purkštuko, tai gali įtakoti jo darbo kokybę.

Gedimø aptikimas ir šalinimas



Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)
Purkštuvas neveikia		
Su skysčio slėgiu susijusios priežastys	<ol style="list-style-type: none"> Slėgio regulatoriaus padėtis. Variklis neveiks, jei regulatorius nustatytas į minimalaus slėgio padėtį (prieš laikrodžio rodyklę iki galo). Purkštuvo antgalis arba skysčio filtras gali būti užsikimšęs. 	<p>Lėtai padidinkite slėgi ir žiūrėkite, ar variklis ima veikti.</p> <p>Išleiskite slėgi, žr. 7 psl. Tada išvalykite užsikimšusį antgalį arba išvalykite pistoleto filtrą. Žr. pistoleto instrukciją, 311937.</p>
Paprasčiausios mechaninės priežastys	<ol style="list-style-type: none"> Užšalo siurblys arba sukietėjo dažai. Tūrinio siurblio jungiamosios traukės šerdesas. Šerdesas turi būti visiškai įstatytas į jungiamają traukę, o laikančioji spyruoklė turi būti gerai įtvirtinta griovelyje arba siurblio šerdese. Variklis. Nuimkite pavaros mechanizmo korpusą. Žr. 15 psl., skyrių Pavaros korpuso keitimas. Sparnuotę paméginkite pasuktį ranka. 	<p>Jei purkštuve užšalo vanduo arba dažai, kurių pagrindą sudaro vanduo, purkštuva atšildykite. Padékite purkštuva į šiltą vietą, kad jis atšiltų. Neméginkite įjungti purkštuvo, kol jis visiškai neatšilė. Jei dažai purkštuve sukietėjo (išdžiūvo), pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. 13 psl., Tūrinio siurblio keitimas.</p> <p>Pastumkite šerdesą į vietą ir įtvirtinkite ji spyruokliniu stabdikliu. Žr. 13 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas.</p> <p>Jei ventiliatoriaus sparnuotė nesisuka, pakeiskite variklį. Žr. 34 psl., skyrių Variklio keitimas.</p>
Su skysčio slėgiu susijusios priežastys	<ol style="list-style-type: none"> Jungiklis su funkcijos pasirinkimo galimybe. Gali būti uždarytas purkštuvo oro slėgio regulatorius (FinishPro 395). Gali būti uždaryta pistoleto oro sklendė. 	<p>Patikrinkite, kad išrinkta AA poziciją.</p> <p>Patraukite už oro reguliatoriaus, kad atrakinti ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę kad atidaryti.</p> <p>Pasukite oro regulatorių prieš laikrodžio rodyklę.</p>

Problema	Ką reikia patikrinti? <i>(Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)</i>	Ką reikia daryti? <i>(Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)</i>
Paprasčiausios elektros priežastys Žr. laidų jungimo schemą, psl. 36	1. Elektros tiekimas. Voltmetras turi rodyti 105-130 VAC (110-120 VAC modeliai) ir 210-255 VAC (230 VAC modeliai).	Nustatykite pastato grandinės jungiklį į pradinę padėtį, pakeiskite pastato saugiklius. Paméginkite įjungti elektros kabelį į kitą elektros tinklo lizdą.
	2. Ilgintuvas. Voltmetru patikrinkite ilgintuvu nenutrukstamumą.	Pakeiskite ilgintuvą į trumpesnį.
	3. Purkšutovo elektros srovės tiekimo kabelis. Patikrinkite, ar kabelis nepažeistas — ar nepažeista jo izoliacija arba laidai.	Pakeiskite elektros srovės tiekimo kabelį. Žr. 21 psl., skyrių Elektros kabelio keitimas .
	4. Saugiklis (FinishPro 390). Patikrinkite keičiamą saugiklį valdymo plokštėje (greta įjungimo/išjungimo (ON/OFF) junguko).	Patikrinę variklį pakeiskite saugiklį. Žr. 23 psl., skyrių Saugiklio keitimas .
	5. Variklio laidai pritvirtinti ir tinkamai prijungti prie valdymo plokštės.	Pakeiskite laisvus gnybtus; prisukite juos prie laidų. Patikrinkite, ar gnybtai tvirtai sujungti. Nuvalykite spausdintinės plokštės gnybtus. Tvirtai sujunkite laidus.
	6. Variklio terminis išjungiklis. Geltonos spalvos variklio laidai turi būti sujungti per terminį išjungiklį.	Pakeiskite variklį. Žr. 34 psl., skyrių Variklio keitimas .
	7. Néra šepetėlio dangtelio arba pernelyg laisvos šepetėlio laidų jungtys.	Uždékite šepetėlio dangtelį arba pakeiskite šepetelius, jei laidai sugadinti. Žr. 18 psl., skyrių Variklio šepetelių keitimas .
	8. Šepetėlio ilgis, kuris turi būti ne mažesnis kaip 1/4 colio (6mm). PASTABA: šepetelių skirtinėse variklio pusėse dévisi skirtinės greičiaus. Patikrinkite abu šepetelius.	Pakeiskite šepetelius. Žr. 18 psl., skyrių Variklio šepetelių keitimas .
	9. Variklio inkaro komutatorius — ar jame néra nuodegu, įpjovų arba didelių nelygumų.	Išimkite variklį ir kreipkités į remonto dirbtuvės, kur sutvarkytų komutatoriaus paviršių (jei tai įmanoma). Žr. 34 psl., skyrių Variklio keitimas .
	10. Variklio inkaras — inkaro apvijų tikrinimo prietaisui patikrinkite ar néra trumpai sujungtų apvijų arba atlikite sukimosi bandymą, žr. 16 psl.	Pakeiskite variklį. Žr. 34 psl., skyrių Variklio keitimas .
	11. Slėgio reguliatorius neprijungtas prie valdymo plokštės.	Įstatykite slėgio regulatoriaus kištuką į atitinkamą jungtį valdymo plokštėje.

Problema	Ką reikia patikrinti? (Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)	Ką reikia daryti? (Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiam stulpelyje nurodytus veiksmus)
Žemas skysčio slėgis	1. Susidévėjës purkštuvo antgalis.	Išleiskite slégij, žr. 7 psl. Pakeiskite purkštuvo antgalį. Žr. pistoleto instrukciją, 311937.
	2. Patikrinkite, ar siurblys liaujasi veikti atleidus pistoleto gaiduką.	Atlikite siurblio remonta. Žr. 13 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	3. Nuotékis iš pagrindinio vožtuvo.	Išleiskite slégij, žr. 7 psl. Po to suremontuokite pagrindinį vožtvuą. Žr. 28 psl., skyrių Slégio regulatoriaus keitimas .
	4. Siurbimo žarnų sujungimai.	Suveržkite visas atsilaisvinusias jungtis. Patikrinkite siurbimo žarnos šarnyrinės jungties sandariklius.
	5. Patikrinkite elektros įtampą voltmetru. Voltmetras turi rodyti 105-130 VAC (110-120 VAC modeliai) arba 210-255 VAC (240 VAC modeliai) įtampą. Dél žemos įtampos pablogėja purkštuvo darbo našumas.	Nustatykite pastato grandinės nutraukiklį į pradinę padėtį; pakeiskite pastato saugiklį. Sutaisykite elektros lizdą arba paméginkite įjungti elektros kabelį į kitą elektros tinklo lizdą.
	6. Ilgintuvo dydis ir ilgis.	Pakeiskite tinkamu, įžemintu ilgintuvu kabeliu. Žr. psl. 6, skyrių Reikalavimai įžeminimui ir elektros srovei .
	7. Laidai iš variklio į spausdintinę plokštę — ar néra pažeistų arba laisvų kabelių jungčių. Patikrinkite, ar laidų izoliacija bei gnybtai neperkaito.	Patikrinkite, ar kištuko kontaktai tinkamai centruoti ir tvirtai sujungti su lizdo kontaktais. Pakeiskite atsilaisvinusias jungtis arba laidus. Tvrtai sujunkite kontaktus.
	8. Patikrinkite, ar nesusidévējë variklio šepetėliai — jie turi būti mažiausiai 1/4 colio (6 mm) ilgio.	Pakeiskite šepetėlius. Žr. 18 psl., skyrių Variklio šepetelių keitimas .
	9. Variklio šepetelių sujungimas šepetelių laikikliuose.	Išvalykite šepetelių laikiklius. Suslégstu oru pašalinkite (išpūskite) dulkes.
	10. Žemas sustojimo slėgis. Pasukite slégio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę iki pat galio.	Pakeiskite slégio regulatorių. Žr. 28 psl., skyrių Slégio regulatoriaus keitimas .
	11. Variklio inkaras — inkaro apviju tikrinimo prietaisu patikrinkite, ar néra trumpai sujungtų apviju arba atlikite sukimosi bandymą, žr. psl. 16.	Pakeiskite variklį. Žr. 34 psl., skyrių Variklio keitimas .

Problema	Ką reikia patikrinti? <i>(Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)</i>	Ką reikia daryti? <i>(Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus)</i>
Variklis ir siurblys veikia	1. Pagrindinis vožtuvas atidarytas.	Uždarykite pagrindinį vožtvau.
	2. Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurblį.
	3. Užsikimšes įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	4. Įsiurbimo žarna praleidžia orą.	Priveržkite veržlę. Patikrinkite šarnyrinės jungties sandariklius.
	5. Ar įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatytu tinkamai.	Žr. siurblio instrukciją 309250. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	6. Ar yra nuotekų aplink angos tarpiklio veržlę, kurie leistų manyti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Žr. siurblio instrukciją 309250.
	7. Pažeista siurblio trauklė.	Žr. siurblio instrukciją 309250.
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejuda	1. Tūrinio siurblio šerdesas sugadintas arba jo néra.	Jei siurblio šerdeso néra, įdékite naują šerdesą. Patikrinkite, ar laikančioji spyruskla gerai įtvirtinta griovelyje aplink jungiamają trauklę. Žr. 13 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	2. Jungiamoji trauklė — ar ji nesugadinta.	Pakeiskite jungiamąją trauklę. Žr. 13 psl., skyrių Tūrinio siurblio keitimas .
	3. Pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite. Žr. 15 psl., skyrių Pavaros mechanizmo korpuso keitimas .
Variklis įkaitęs ir veikia su pertrūkiais	1. Patikrinkite, ar aplinkos, kurioje yra purkštuvas, temperatūra neviršija 115°F (46°C) ir ar purkštovo neapšviečia tiesioginiai saulės spinduliai.	Perkelkite purkštuvą į šešelį arba vésesnę vietą (jei tai įmanoma).
	2. Ar variklyje yra išdegusių apvijų (kurias, nuėmus teigiamo poliaus (raudonos sp.) šepetėli, parodo išdegusios gretimos komutatoriaus juostelės).	Pakeiskite variklį. Žr. 34 psl., skyrių Variklio keitimas .
	3. Siurblio tarpiklio veržlės priveržimo stiprumas. Priveržus pernelyg stipriai tarpikliai per daug prispaudžiami prie trauklės. Dėl to trukdomas siurblio darbas ir gali būti pažeisti patys tarpikliai.	Atlaivinkite tarpiklio veržlę. Patikrinkite, ar prie angos nėra nuotekų. Jei reikia, pakeiskite siurblio tarpiklius. Žr. siurblio instrukciją 309250.
Žemas oro slėgis iš pistoleto	1. Gali būti uždaryta pistoleto oro sklendė.	Pasukite oro vožtuvą prieš laikrodžio rodyklę ir atidarykite ją.
	2. Gali būti uždarytas oro vožtuvas (FinishPro 395).	Patraukite kad atrakinti ir pasukite oro reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę kad atidaryti.
	3. Gali būti blogai sujungtos oro jungtys.	Prijunkite žarną prie pistoleto. Patikrinkite, ar visos jungtys gerai priveržtos.

Problema	Ką reikia patikrinti? <i>(Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą)</i>	Ką reikia daryti? <i>(Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiamet stulpelyje nurodytus veiksmus)</i>
Žemas oro slėgis iš pistoleto	4. Sugadinta (orą praleidžianti) oro padavimo žarna.	Pakeiskite oro padavimo žarną.
	5. Užkimštas oro iðleidimo filtras.	Nuvalykite arba pakeiskite oro iðleidimo filtrą.
	6. Atidarytas mechaninis oro iðleidimo mechanizmas.	Pakeiskite mechaninj oro iðleidimo mechanizmą.
	7. Atidarytas elektrinis oro iðleidimo mechanizmas.	Pakeiskite elektrinj oro iðleidimo mechanizmą.
Neveikia oro kompresorius	1. Jungiklis su funkcijos pasirinkimo galimybe.	Perjunkite jungiklį į AA poziciją; pakeiskite jungiklį.
	2. Kompresoriaus įtampa turi būti žemiau 105 Voltų 110 - 120 Vac modeliams ir žemiau 210 Voltų 240 Vac modeliams.	Pabandykite kitą lizdą. Sumažinkite ilgintuvu ilgi arba naudokite ilgintuvą su didesne varža.
	3. Atjunkite įrenginį nuo elektros.	Patirkinkite jungčių sandarumą.
	4. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius ūžia).	Užšalęs skystis oro padavimo sistemoje.
	5. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius ūžia).	Palaukite kol oro slėgis sumažės iki nulio.
	6. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius ūžia).	Elektrinis oro iðleidimo mechanizmas uždarytas. Pakeiskite jį.
	7. Pernelyg didelis slėgis (kai kompresorius ūžia).	Atidarykite oro reguliatorių (FinishPro 395). Sumontuokite oro padavimo liniją. Įjunkite įrenginį, Valdymo instrukciją 311905.
	8. Kompresoriaus temperatūros jungiklis atidarytas. Isitikinkite kad aplinkos temperatūrą yra žemesnė už 115 °F (46 °C).	Perkelkite purkštuvą į šešeli arba vėsesnę vietą (jeigu tai yra īmanoma).
	9. Nepakankamas kompresoriaus darbo našumas.	Susidėvėjo kompresorius; remontas jį, pasinaudodami kompresoriaus aptarnavimo rinkiniu 288723.
Prasta purškiamo srauto forma	1. Užkimštos purkštuko galvutės skylės.	Išmirkykite purkštuką dažų tirpiklyje.
	2. Susidėvėjo purkštuko galvutė.	Pakeiskite purkštuko galvutę.
	3. Susidėvėjės purkštovo antgalis.	Išleiskite slėgi , žr. 7 psl. Pakeiskite purkštovo antgalį. Žr. pistoleto instrukciją, 311937.
Vandens raštuotas	1. Vandens, oro linijos	Prid?ti vandens separatori? rinkinys 289.535 oro linijos.

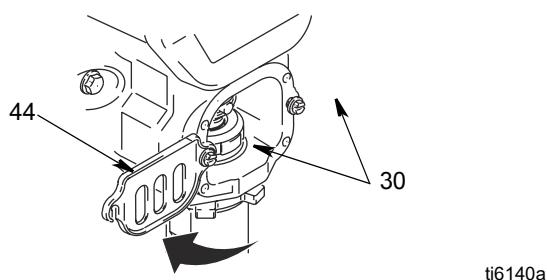
Tūrinio siurblio pakeitimasis

Informaciją apie siurblio remontą galite rasti instrukcijoje 309250.

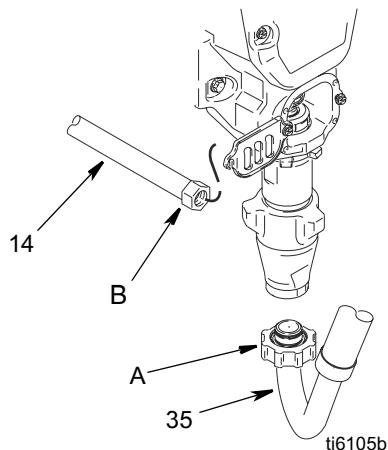
Išėmimas



- Išleiskite slėgi**, psl. 7. Išjunkite purkštuvo elektros laidą.
- Atlaisvinkite du varžtus (30) ir pasukite dangčių (44).

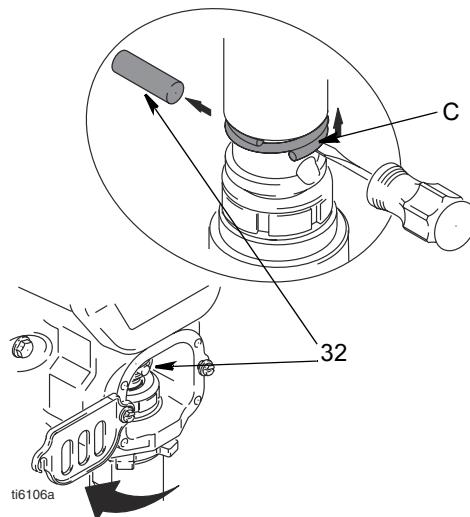


- Atlaisvinkite veržlę (A) ir nuimkite išiurbimo žarna (35). Atlaisvinkite veržlę (B) ir nuimkite aukšto slėgio žarną (14).

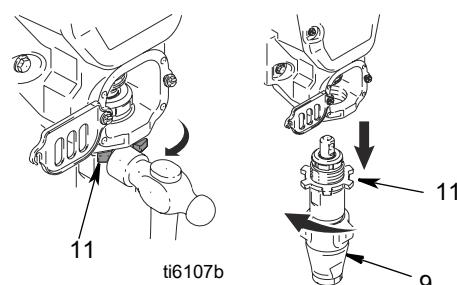


- Sukite siurblį, kol šerdesas (32) atsidurs išėmimui tinkamoje padėtyje.
- Ištraukite elektros kabelio kištuką iš lizdo.

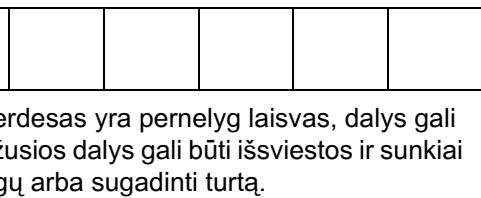
- Naudodami plokščią atsuktuvą pastumkite laikančiąją spyruoklę (C) aukštyn. Išstumkite siurblio šerdesą (32).



- Plaktuku atlaisvinkite siurblio stabdomają veržlę (11). Atsukite ir išimkite siurblį (9).



Montavimas

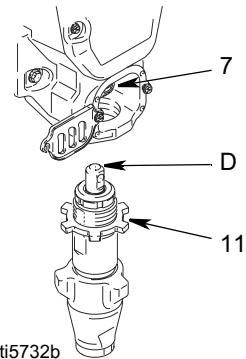


Jei siurblio šerdesas yra pernelyg laisvas, dalys gali nulūžti. Nulūžusios dalys gali būti išsviestos ir sunkiai sužaloti žmogų arba sugadinti turą.

PASTABA

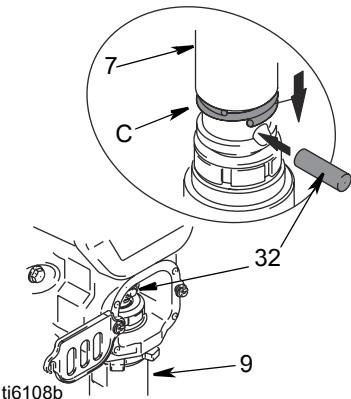
Jei naudojimo metu siurblio stabdomoji veržlė atsilaisvintų, pavaros mechanizmo korpuso sriegiai bus sugadinti.

- Visiškai ištraukite siurblio stūmoklio trauklę. Tepalu sutepkite siurblio trauklės viršutinę dalį ties jungiamaja traukle (D) arba jos viduje (7). Ant siurblio sriegių užsukite stabdomają veržlę (11).



ti5732b

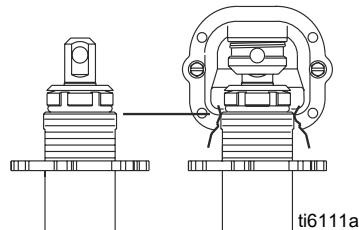
- Siurblio trauklę (D) įstatykite į jungiamąją trauklę (7).
- Įstatykite siurblio šerdesą (32). Patikrinkite, ar stabdančioji spyruoklė (C) yra griovelyje aplinkui siurblio šerdesą.



ti6108b

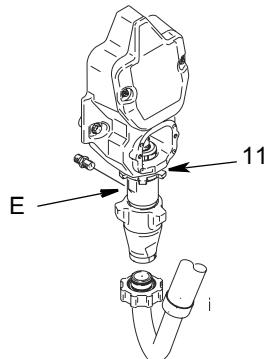
- Paspauskite siurblį (9) aukštyn, kol sukimba siurblio sriegiai.

- Įsukite siurblį taip, kad sriegiai susilygiuotų su pavaros mechanizmo korpuso angos viršumi.



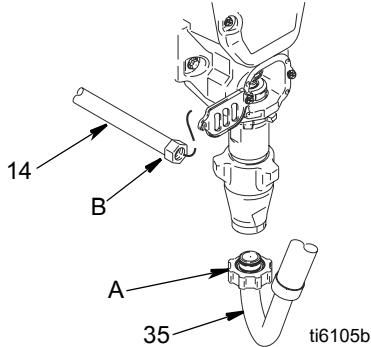
ti6111a

- Nukreipkite siurblio skysčių išleidimo angą (E) atgal.



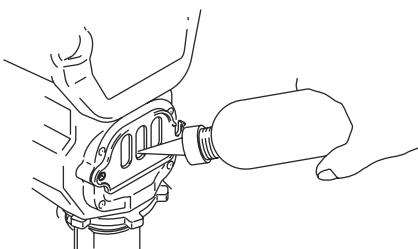
ti6112c

- Užveržkite stabdomają veržlę (11) ant siurblio, kad ši sustotų. Iš pradžių veržkite ranka, tada nuo 1/8 iki 1/4 apsisukimo pasukite bakstelėdami ne daugiau kaip 20 uncijų (567 gr.) plaktuku iki 102 N·m momento.
- Prijunkite įsiurbimo vamzdį (35) ir aukšto slėgio žarną (14). Priveržkite veržles (A) ir (B).



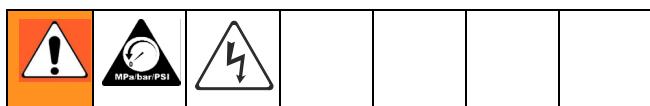
ti6105b

- Tarpiklio veržlę pripildykite „Graco TSL“ skysčio tiek, kad skystis pradėtų bėgti per viršų. Pasukite dangtį (44). Užsukite varžtus (30).



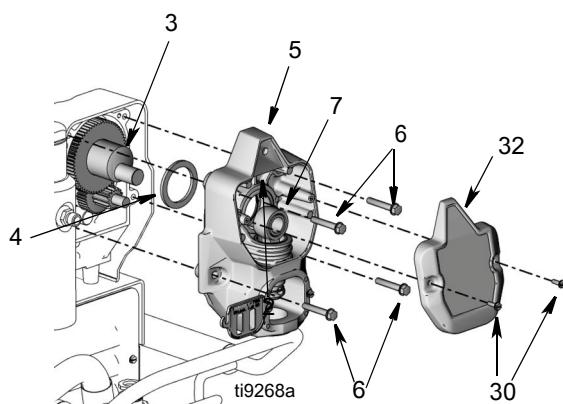
ti5735b

Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas



Išėmimas

- Išleiskite slėgi;** žr. 7 psl.
- Išimkite siurblį (9). Žr. skyrių **Tūrinio siurblio keitimas**, 13 psl.
- Ištraukite elektros kabelio kištuką iš lizdo.



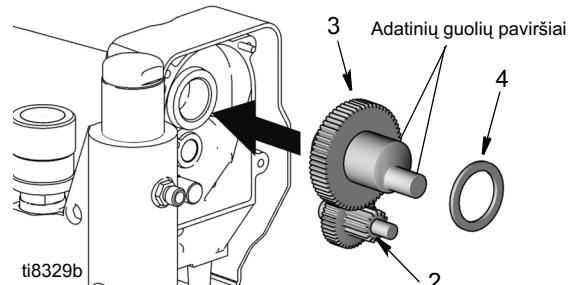
- Išimkite du varžtus (30) ir dangtį (32).
- Išimkite keturis varžtus (6).
- Ištraukite pavaros mechanizmo korpusą (5) iš variklio priekinės sankabos.
- Iš pavaros mechanizmo korpuso išimkite pavaros blokus (2) ir (3) bei atraminį guoli (4).

PASTABA

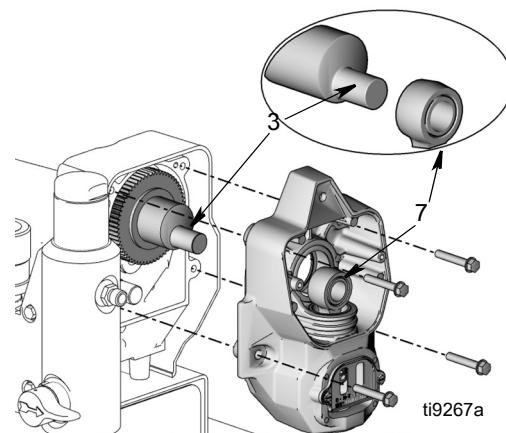
Nuimdami pavaros mechanizmo korpusą (5) jokiu būdu nenumeskite pavaros blokų (3) ir (2). Pavaros blokas gali likti priekinėje variklio veleno sankaboje arba pavaros mechanizmo korpuose.

Montavimas

- Tepalu sutepkite pavaras ir adatinių guolių paviršius. Į priekinės sankabos korpusą įstatykite atraminį guoli (4) ir pavaras (2) bei (3).



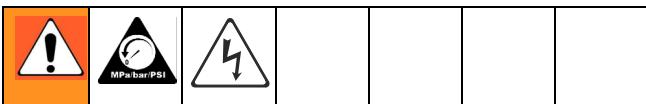
- Istumkite pavaros mechanizmo korpusą į priekinės sankabos korpusą. Istumkite pavaros švaistiklį (3) į angą jungiamojoje trauklėje (7).



- Išukite keturis varžtus (6).
- Pritvirtinkite dangtį (32) dviem varžtais (30).
- Uždėkite (9). **Tūrinio siurblio keitimas**, žr. 13 psl.

Sukimo bandymas

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



Jei norite patikrinti inkaro, variklio apvijų ir šepetelių laidumą elektros srovei:

1. **Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Išimkite du varžtus (30) ir gaubtą (29).
3. Išimkite pavaros mechanizmo korpusą (5), žr. 15 psl.
4. Atjunkite variklio jungtį (F).

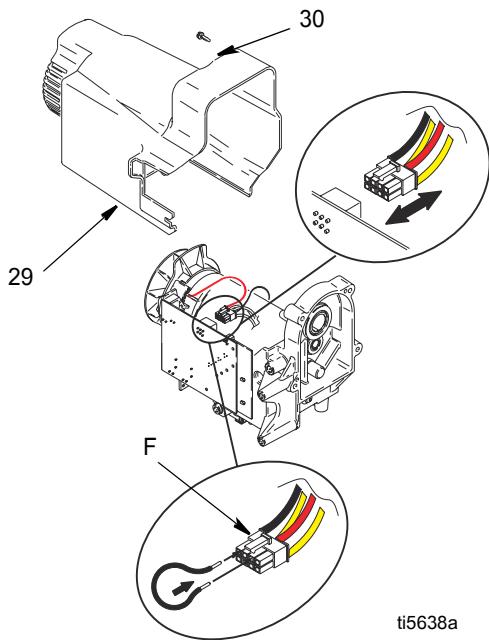
Trumpojo rotoriaus jungimo bandymas

Ranka greitai pasukite variklį. Jei variklis prieš sustodamas du arba tris kartus lengvai apsisuka, trumpujių jungimų nėra. Jei variklis laisvai nesisuka, inkaro grandinė sujungta trumpai. Pakeiskite variklį, žr. 34 psl.

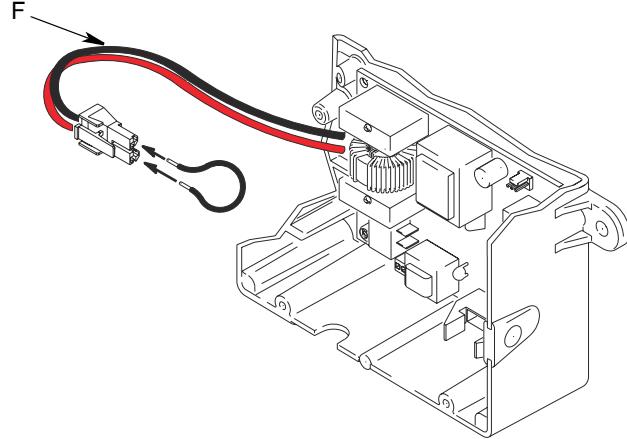
Inkaro, šepetelių ir variklio laidų atvirosios grandinės bandymas (laidumas)

1. Raudoną ir juodą variklio laidus sujunkite bando muoju laidu. Pasukite variklio sparnuotę ranka — maždaug dviejų apsisukimų per minutę greičiu.
2. Jei variklis sukas netolygiai arba nėra pasipriešinimo, patikrinkite, ar netrūksta šepetelių dangtelii, ar nelūžę šepetelių spyruoklės, šepetelių laidai, ar nesusidėvėjė patys šepeteliai. Jei reikia, atitinkamą dalį suremontuokite, žr. 18 psl.
3. Jei sukimasis vis dar netolygus arba nėra pasipriešinimo, pakeiskite variklį, žr. 34 psl.
4. Vėl prijunkite variklio jungtį (F).
5. Uždékite pavaros mechanizmo korpusą, žr. 15 psl.
6. Uždékite gaubtą (29) ir prisukite du varžtus (30).

FinishPro 390

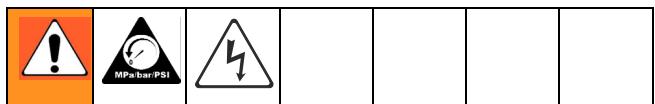


FinishPro 395



ti2572b

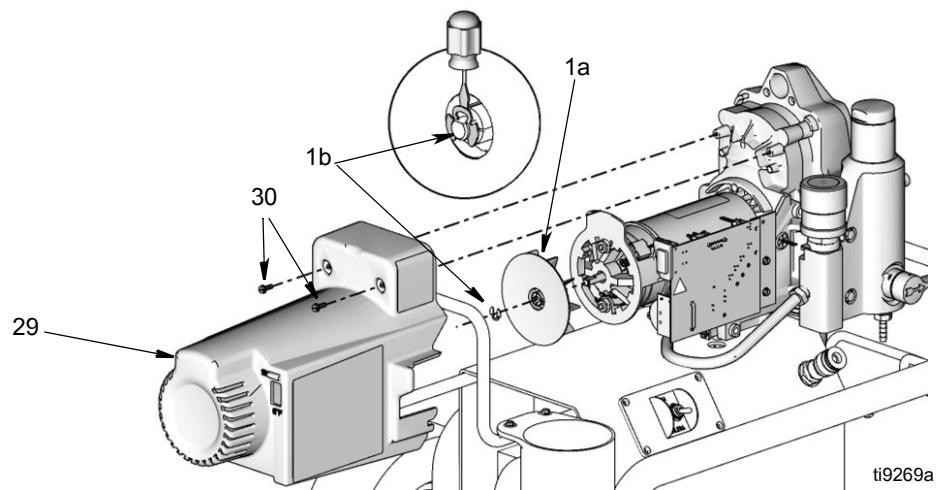
Sparnuotės keitimas



FinishPro 390

Išėmimas

- Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
- Išimkite du varžtus (30) ir gaubtą (29).



FinishPro 395

- Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
- Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite gaubtą (23).
- Nuimkite fiksuojamajį žiedą (126) nuo sparnuotės (125).
- Nuimkite sparnuotę.

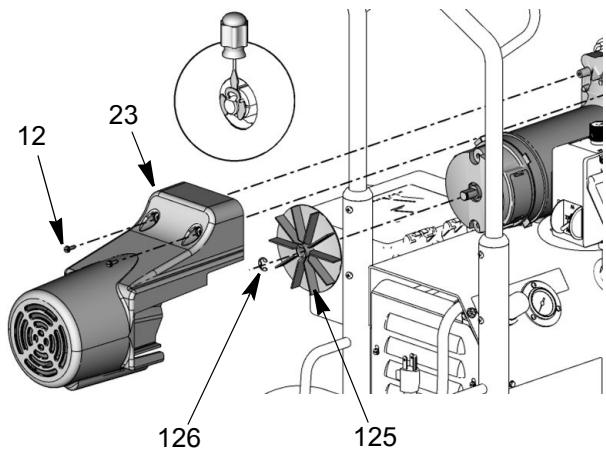
Montavimas

- Uždékite naują sparnuotę (125). Patikrinkite, ar mentės nukreiptos į variklį taip, kaip parodyta paveikslėlyje.
- Pritvirtinkite fiksuojamajį žiedą (126).
- Uždékite gaubtą (23) ir prisukite keturis varžtus (12).

- Nuimkite spyruoklinę sąvaržą (1b) variklio gale.
- Nutraukite sparnuotę (100).

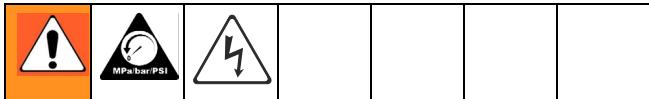
Montavimas

- Užstumkite naują sparnuotę (1a) į jos vietą variklio galinėje pusėje. Patikrinkite, ar mentės nukreiptos į variklį taip, kaip parodyta paveikslėlyje.
- Uždékite spyruoklinę sąvaržą (1b).
- Uždékite gaubtą (29) ir prisukite du varžtus (30).



Variklio šepetelių pakeitimas

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



FinishPro 390

Išėmimas

Pakeiskite šepetelius, susidėvėjusius iki mažesnio kaip 1/4 colio (6 mm) storio. Skirtingose variklio pusėse šepetelių dėvini skirtingai, todėl patikrinkite abi puses.

1. **Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Atskrite du varžtus (30) ir nuimkite gaubtą (29) (žr. paveikslėlį psl. 16).
3. Atjunkite variklio jungtį (D) nuo valdymo plokštės (33).
4. Nupjaukite sąvaržą (F).
5. Susiraskite du geltonos sp. laidus (C) (terminius laidus). Nukirpkite abu geltonos spalvos laidus per jų vidurį.
6. Plokščiu atsuktuvu atidarykite (du) šepetelių dangtelius (A). Nuimkite šepetelius (B) nuo variklio.
7. Išmeskite senųjų šepetelių laidus.
8. Ranka sukdami sparnuotę pūskite suslėgtą orą į teigiamą (viršutinį) šepetelio laikiklį, kad pašalinti šepetelio dulkes.

PASTABA: Jei norite surinkti dulkes, įjunkite dirbtuvės dulkių siurbli. Žarnos galą padékite virš neigiamo (apatinio) šepetelio laikiklio, o suspaustą orą pūskite link teigiamo (viršutinio) šepetelio laikiklio.

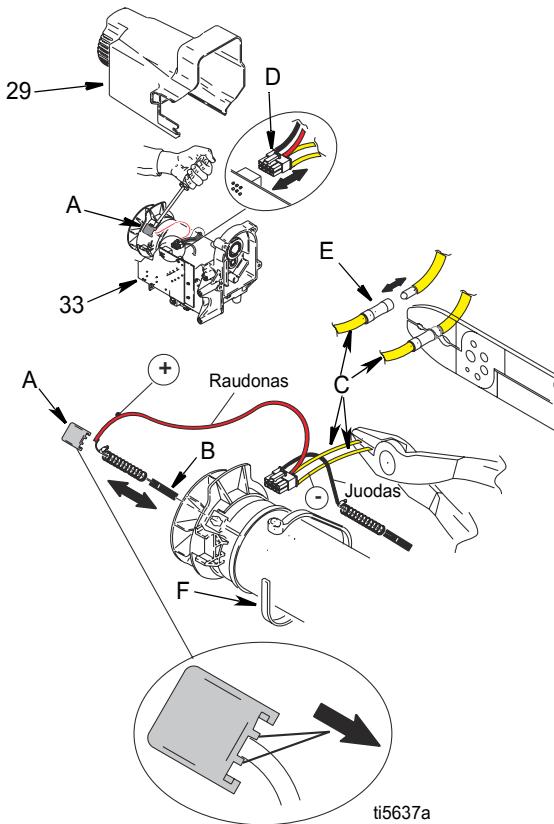
Montavimas

PASTABA: Sunaudokite visas naujas dalis, kurios pateiktos su šepetelių komplektu. Jei pateiktos naujos dalys, jokiu būdu nenaudokite senųjų.

1. Laidus nukreipę į variklio priekį į variklį sudėkite naujuosius šepetelius (B). Pasirūpinkite, kad teigiamo poliaus (raudonos sp.) šepetelio laidas būtų variklio viršuje (žr. paveikslėlį), neigiamo poliaus (juodos sp.) šepetelio laidas būtų variklio šone.
2. Užspauskite šepetelio dangtelį (A) į jam skirtą vietą virš šepetelio. Nukreipkite visus dangtelius

atsižvelgdami į dvi projekcijas abiejose šepetelio laido pusėse. Tinkamai užfiksavus dangtelį turi pasigirsti spragtelėjimas.

3. Naudodami laidų izoliacijos nuémimo įrankį pašalinkite laidų izoliaciją maždaug 1/4 colio (6 mm) kiekvieno geltonos spalvos laidų galu (C), esančio prie variklio.
4. Apnuogintą laidą galą įstatykite į jungiklį (E) ant naujojo šepetelio.
5. Kabelio užspaudimo replėmis tvirtai suspauskite abu jungiklio (E) galus aplink kiekvieną laidą. Tada paméginkite atsargiai patraukti laidus, kad įsitikintumėte, jog jie iš jungiklio neišsitrauks.
6. Nauja sąvaržą (F), esančią komplekte, priveržkite tik šiuos laidus prie variklio korpuso. Nukirpkite likusią laisvą sąvaržos dalį. Patikrinkite, ar sąvarža neprispaudė slėginės žarnos ir kitų laidų.
7. Variklio jungtį vėl prijunkite (D) prie valdymo plokštės (33).



8. Uždékite gaubtą (29) ir užsukite du varžtus (30) (žr. paveikslėlį, psl. 16).

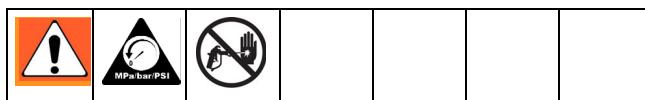
Variklio šepetelių pakeitimas

FinishPro 395

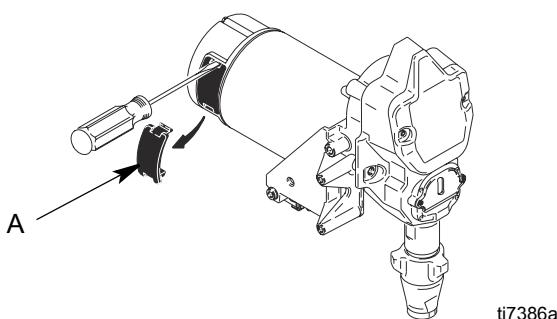
Išėmimas

Pakeiskite šepetelius, susidėvėjusius iki mažesnio kaip 1/2 colio ilgio. Skirtingose variklio pusėse šepeteliai dėvisi skirtingai, todėl patikrinkite abi puses. Galite įsigyti šepetelių remonto komplektą 287735.

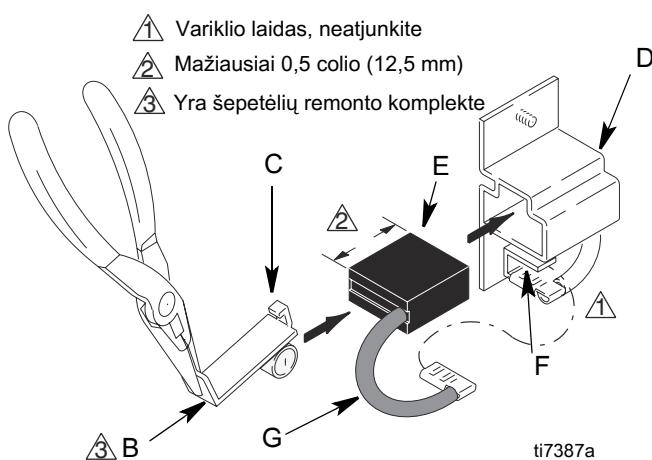
1. Perskaitykite bendrąją informaciją apie remonta, 7 psl.



2. Išleiskite slėgi; žr. 7 psl.
3. Nuimkite variklio gaubtą ir du patikros dangčius (A).



4. Paspauskite fiksuojančią spyruoklę (B), kad atlaisvintumėte kablį (C) nuo šepetelio laikiklio (D). Ištraukite spyruoklinį fiksatoriu (B).
5. Ištraukite šepetelio laidą (E) iš gnybto (F). Nuimkite šepetelį (G).

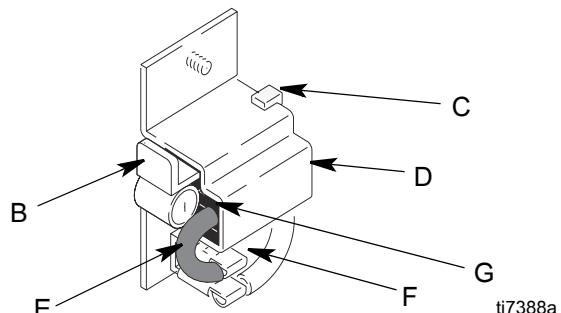


6. Apžiūrėkite komutatorių, ar jis nėra pernelyg aprūdijęs, neapdegęs ir neapsitrinęs. Juoda komutatoriaus spalva yra normali. Jei šepeteliai per greitai susidėvi, atiduokite komutatorių iš naujo padengti į variklių dirbtuvės.

Montavimas

PASTABA

Montuodami šepetelius rūpestingai laikykites žemiau išdėstyti nurodymų, kad nesugadintumėte dalį.



1. Sumontuokite naują šepetelį (G) su laidu į šepetelio laikiklį (D).
2. Išstumkite šepetelio laidą (E) į gnybtą (F).
3. Sumontuokite spyruoklinį fiksatoriu (B). Pastumkite žemyn, kad įkabintumėte kabli (C) į šepetelio laikiklį (D).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus kitaip pusėje.
5. Išbandykite šepetelius.
 - Išimkite siurbli. Žr. skyrių **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 13 psl.
 - Kai purkštuvas išjungtas (OFF padėtis), pasukite slėgio reguliavimo rankenélę iki galio prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte slėgi. Įkiškite purkštuvo kištuką.
 - Ijunkite purkštvą (ON padėtis). Létai didinkite slėgi, kol variklis ims veikti visu greičiu.

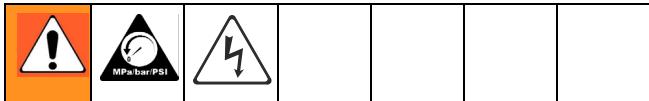
PASTABA

Neleiskite purkštvui dirbti ilgiau nei 30 sekundžių, kai tikrinate šepetelius, kad nebūtų pažeisti tūrinio siurblio tarpikliai.

6. Sumontuokite šepetelių patikros dangčius (A) ir tarpikliai.
7. Parenkite šepetelius eksplloatuoti.
 - Leiskite purkštvui veikti 1 valandą be apkrovos.
 - Sumontuokite siurbli. **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 13 psl.

Valdymo plokštės keitimas

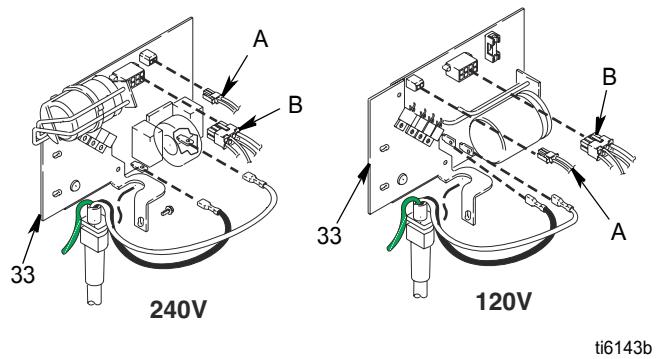
Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



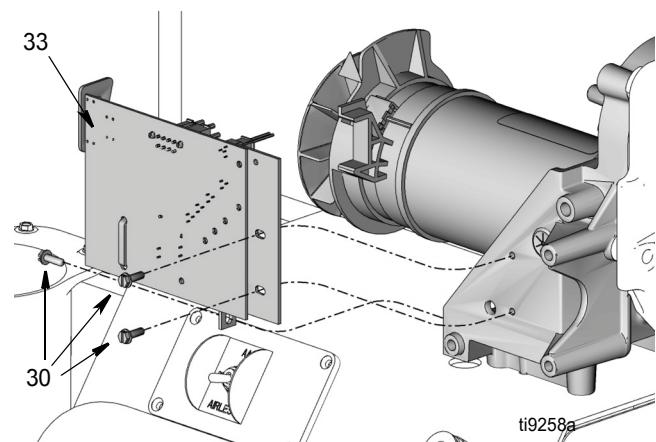
FinishPro 390

Išémimas

1. Išleiskite slėgi, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Atsukite du varžtus (30) ir nuimkite gaubtą (29) (žr. paveikslėli psl.16).
3. Atjunkite slėgio reguliatoriaus jungtuko jungti (A) nuo valdymo plokštės (33).



4. Atjunkite variklio jungti (B) nuo valdymo plokštės (33).
5. Išimkite 3 varžtus (30), kuriais yra pritvirtinta valdymo plokštė (2 yra priekyje ir vienas gale, greta elektros kabelio).

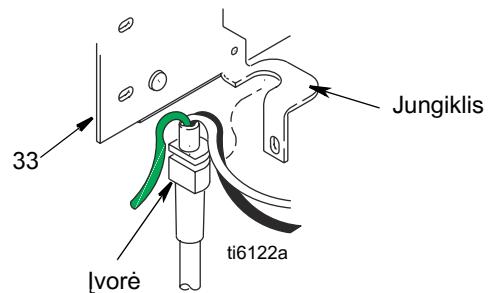


6. Šiek tiek patraukite valdymo plokštę į išorę ir tada pastumkite ją atgal ir nuimkite nuo rėmelio.

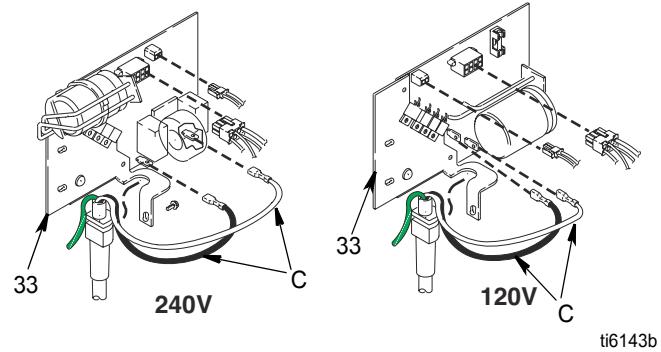
PASTABA: Patikrinkite ar elektros kabelis laisvas ir ar jis NERA prisegtas sąvarža.

7. Įvorę ir laidus išimkite iš jungiklio.

PASTABA: Įžeminimo laidas lieka sujungtas su purkštuviu per įžeminimo varžtą.

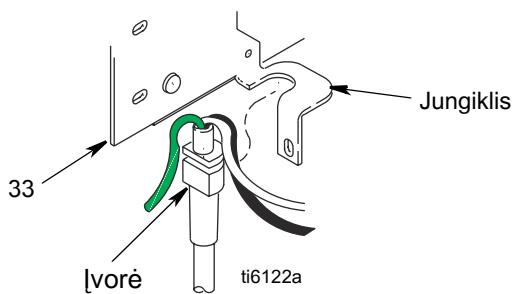


8. Atjunkite dvi elektros kabelio jungtis (C) nuo valdymo plokštės.

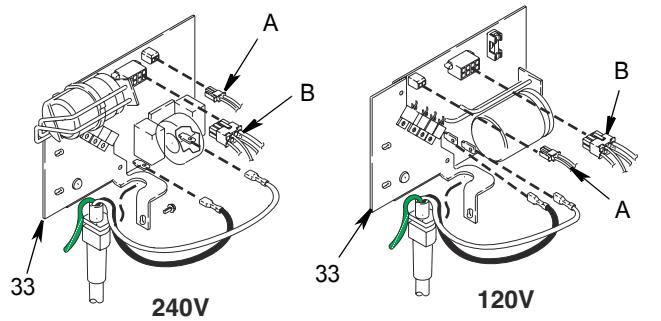


Montavimas

- Ivorę ir elektros kabelio laidus įstatykite į jungiklį valdymo plokštėje (33).

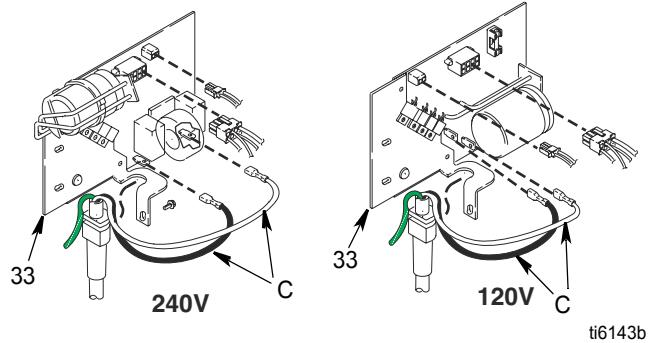


- Vėl prijunkite elektros kabelio jungtis prie atitinkamų jungiamujų elementų, nurodytų valdymo plokštėje (120 V — juodos ir baltos, 240 V — mėlynos ir raudonos spalvų) (33).



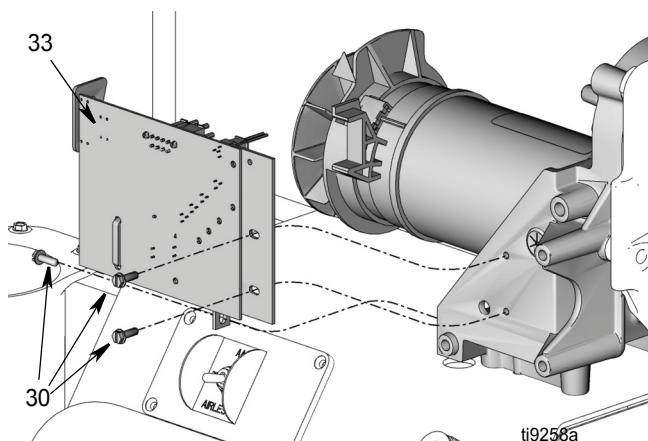
ti6143b

- Prijunkite variklio jungtį (B) ir slėgio regulatoriaus jungtį (A).
- Uždékite gaubtą (29) ir užsukite du varžtus (30) (žr. paveikslėli, psl. 16).



ti6143b

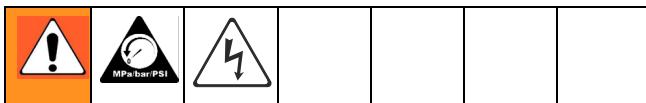
- Atsargiai įstumkite valdymo plokštę atgal į jai skirtą vietą variklio rémo šone.



- Užveržkite tris varžtus (30). Užsukite su 3,4-3,9 N.m jėga.

FinishPro 395

Žr. laidų jungimo schema, 36 psl.

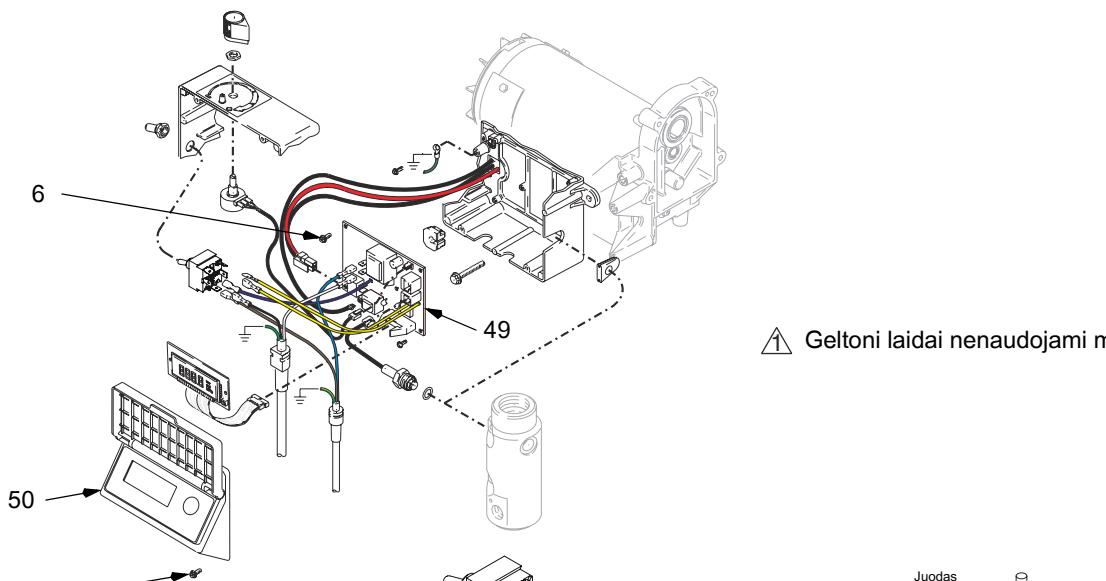


Išėmimas

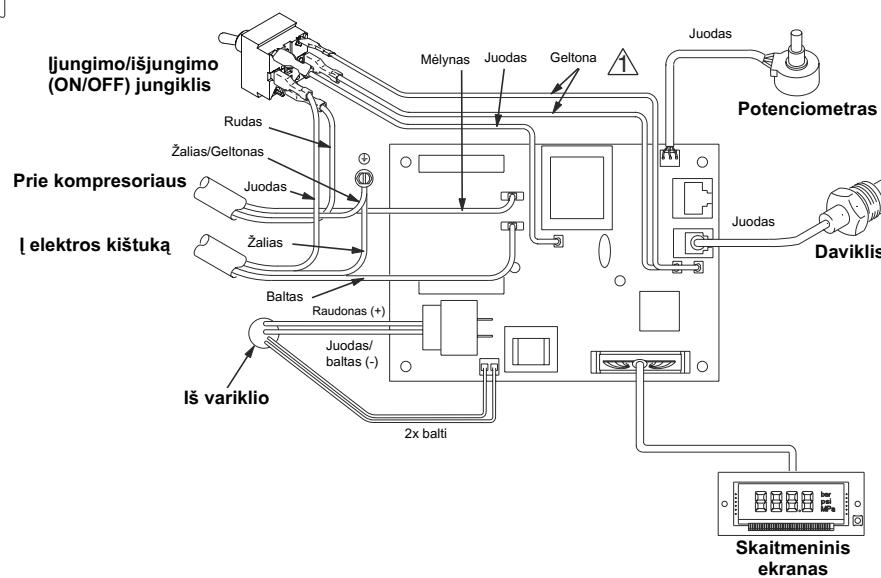
- Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
- Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite dangtį (50).
- Atjunkite visus laidus nuo variklio valdymo plokštės (49).
- Atsukite varžtus (6) ir nuimkite variklio valdymo plokštę.

Montavimas

- Nuvalykite padą galinėje variklio valdymo plokštės pusėje (49). Užtepkite ant pada šiek tiek terminio mišinio.
- Pritvirtinkite variklio valdymo plokštę varžtais (6).
- Sujunkite visus variklio valdymo plokštės laidus.
- Suvyniokite ir suriškite visus palaidus laidus, kad jie neliestų indukcinės ritės.
- Uždékite dangtį (50) ir pritvirtinkite keturiais varžtais (6).



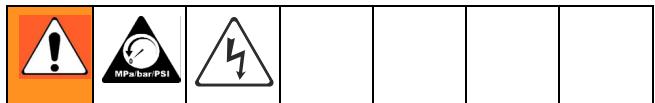
⚠ Geltoni laidai nenaudojami modeliuose 240V



ti9715a

Ijungimo bei išjungimo (On/Off) jungiklio pakeitimas

Žr. laidų ijungimo schema, 36 psl.



FinishPro 395

1. Išleiskite slėgi; žr. 7 psl.

- Atsukite keturis varžtus (12) ir nuimkite slėgio reguliatoriaus dangči (50).

Pastaba: Sužymėkite laidus prieš atjungimą, kad galima būtų lengviau juos sujungti.

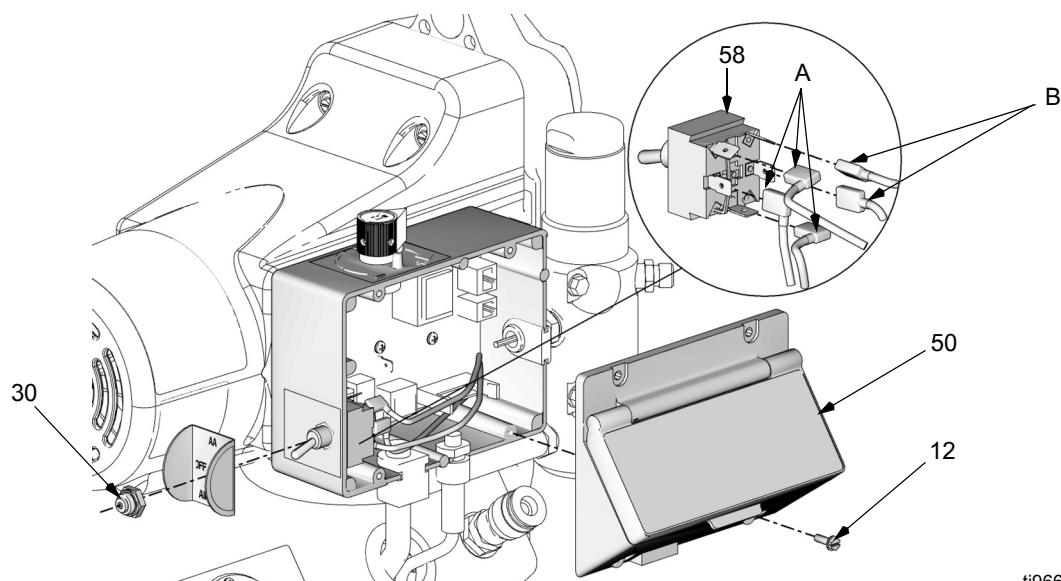
- Atjunkite tris laidus (A) nuo ijungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio (58).

- Nuimkite dviejų padėčių perjungiklį (30).

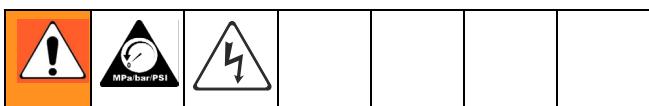
- Atjunkite du geltonus laidus (B) nuo ijungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio. Nuimkite ijungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklį.

Montavimas

- Prijunkite du geltonus laidus (B) prie ijungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio (58).
- Sumontuokite naują ijungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklį (58). Sumontuokite dviejų padėčių perjungiklį (30).
- Prijunkite trys laidus (A) prie ijungimo/išjungimo (ON/OFF) jungiklio.
- Uždėkite slėgio reguliatoriaus dangči (50) ir pritvirtinkite ji keturiais varžtais (12).



ti9665a



FinishPro 390

Išėmimas

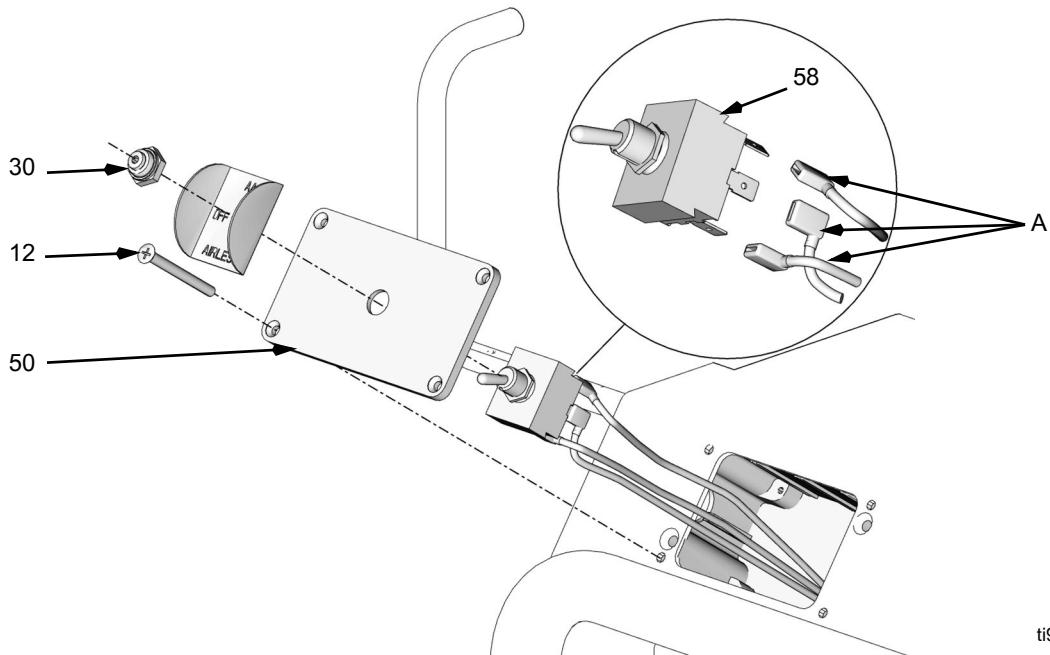
1. Išleiskite slėgi; žr. 7 psl.
2. Atskrite keturis varžtus (12) ir nuimkite jungiklio dėžės dangtį (50).
3. Atjunkite tris laidus (A) nuo ájungimo/iðjungimo (ON/OFF) jungiklio (58).

PASTABA: Sužymékite laidus prieš atjungimá, kad galima būtú lengviau juos sujungti.

4. Nuimkite dvieju padéciu perjungiklį (30) ir stabdomají žiedą. Nuimkite ájungimo/iðjungimo (ON/OFF) jungiklį (58).

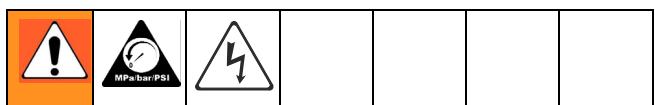
Montavimas

1. Sumontuokite naujá ájungimo/iðjungimo (ON/OFF) jungiklį (58). Sumontuokite dvieju padéciu perjungiklį (30).
2. Prijunkite trys laidus (A) prie ájungimo/iðjungimo (ON/OFF) jungiklio (58).
3. Prisukite jungiklio dėžés dangtį (50) keturiais varžtais (12).



ti9649a

Saugiklio keitimas



Tik FinishPro 390 modeliuose

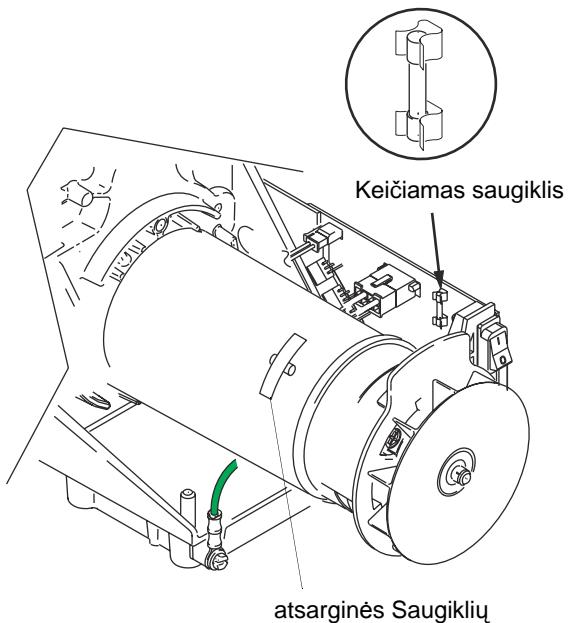
Išėmimas

- Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
- Atsukite du varžtus (30) ir nuimkite gaubtą (29) (žr. paveikslėlį psl. 16).

- Išimkite saugiklį iš valdymo plokštės.
- Pašalinti atsarginių saugiklių dėl motorinių.

Montavimas

- I valdymo plokštę įdėkite naują saugiklį.
- Uždékite gaubtą (29) ir užsukite du varžtus (30) (žr. paveikslėlį, psl. 16).

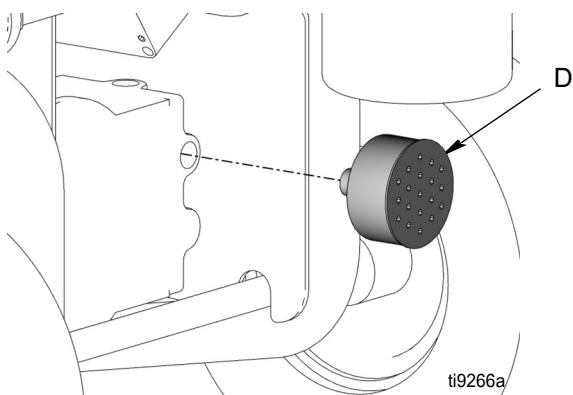


ti9134



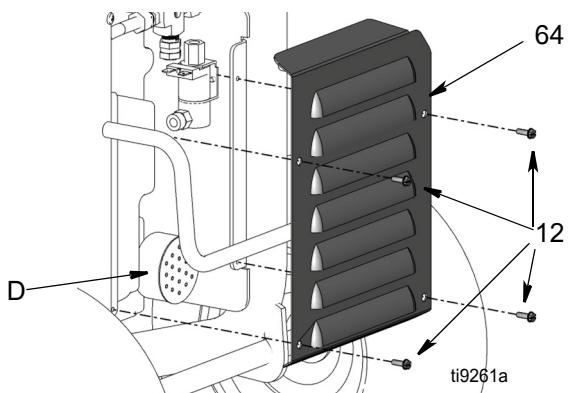
Išėmimas

1. Išleiskite slėgi, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. **FinishPro 390:** Atsukite filtrą (D) nuo purkštuvės. Sumontuokite naują filtrą iš Kompresoriaus filtro rinkinio 288724.



FinishPro 395:

- a. Atsukite keturius varžtus (12) nuo dangčio (64).
- b. Atsukite filtrą (D) nuo purkštuvės. Sumontuokite naują filtrą iš Kompresoriaus filtro rinkinio 288724.
- c. Keturiais varžtais (12) prisukite dangči (64).



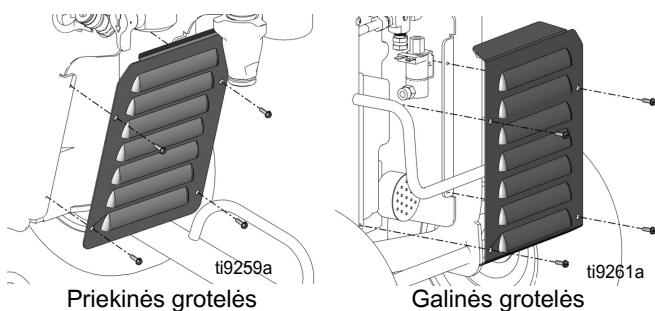
Kompresoriaus pakeitimas ir remontas



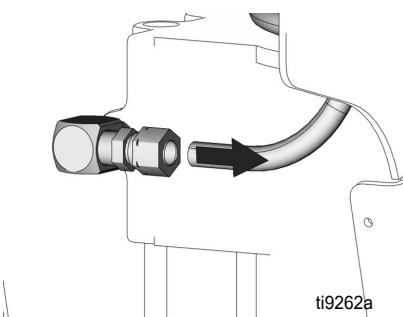
Jei reikia remontuoti kompresorių, naudokite kompresoriaus techninės priežiūros komplektą 288723. Žr. pateiktą „Thomas“ kompresoriaus vadovą. Jei reikia pakeisti kompresoriaus stūmoklių bloką, naudokite komplektą 288723.

Kompresoriaus atjungimas nuo purkštuvo

- Išleiskite slėgi**, žr. 7 psl. Ištraukite maitinimo laidą iš lizdo.
- Nuimkite nuo purkštuvo priekines ir užpakalines groteles.



- Ištraukite iš purkštuvo įrankių dėžę.
- Atsukite purkštuvo prikinėje ir užpakalinėje dalyje esančias jungiamąsias detales.

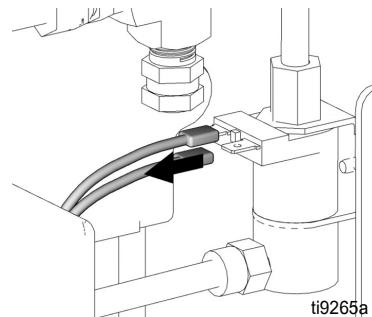


- Atjunkite vamzdelį.

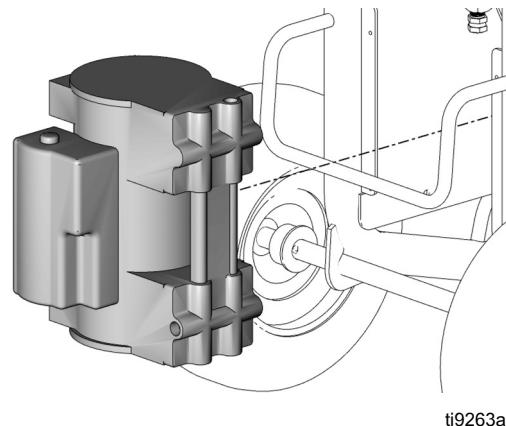
PASTABA

Kad nesugadintumėte vamzdelio, pirma nuimkite jungiamąsias detales.

- Atjunkite elektros jungtį nuo elektromagnetinio skirstytyvo, esančio purkštuvo užpakalinėje dalyje.



- Nuimkite kompresoriaus užpakalinėje dalyje esantį duslintuvą.
- Išsukite keturis purkštuvo varžtus, esančius po išimta įrankių dėže.

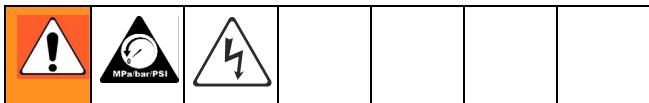


PASTABA: pirma išsukite apačioje esančius varžtus. Kai liks tik vienas varžtas, prilaikykite kompresorių, kad jis nenukristų žemyn.

- Atjunkite kompresorių nuo purkštuvo.
- Atjunkite elektros jungtį.

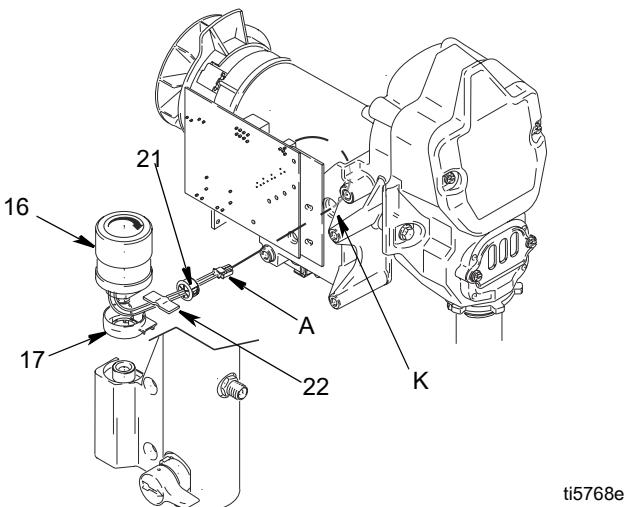
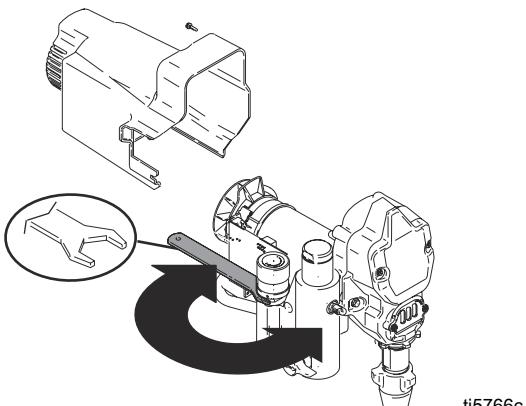
Slėgio valdymo dėžutės keitimas: FinishPro 390

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



Išėmimas

1. Išleiskite slėgi, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Atskrite du varžtus (30) ir nuimkite gaubtą (29) (žr. paveikslėlį psl. 16).
3. Atjunkite slėgio regulatoriaus jungtuko jungtį (A) nuo valdymo plokštės (33).
4. Nuimkite juostelę (22), kuria laidai pritvirtinti prie kolektoriaus.
5. Per angą (K) korpuse patraukite laidus atgal.



6. Pasukite slėgio regulatorių (16) prieš laikrodžio rodyklę iki galo, kad pasiektumėte plokštumas abiejose slėgio regulatoriaus pusėse.
7. Naudodami 1 colio (26 mm) veržliaraktį atlaisvinkite ir atskrite slėgio regulatorių.

PASTABA: Jei senajį slėgio regulatorių ketinate naudoti toliau, elkitės su juo labai atsargiai ir atsukdami stenkite nepažeisti ir nesupainioti laidų.

8. Nuimkite slėgio regulatorių.

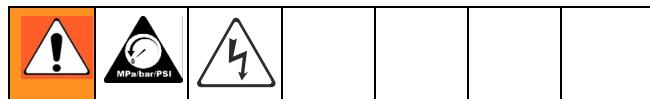
Montavimas

PASTABA: Prieš montuodami slėgio regulatorių patikrinkite, ar įdėtas sandarinimo žiedas ir ar jis yra jam skirtoje vietoje.

1. Įvorės kaklelj (17) ant skysčio kolektoriaus pasukite taip, kad jo anga būtų nukreipta į variklį.
2. Slėgio regulatoriaus sriegius (16) sutepkite „Loctite“[®].
3. Įsukite slėgio regulatorių (16) į kolektorių ir priveržkite 17,0 Nm.
4. Apsukite laidus aplink rankenėlę ir praveskite juos per angą įvorėje (21).
5. Įstatykite įvorę (21) į angą (K) korpuse. Juoste (22) pritvirtinkite laidus prie kolektoriaus.
6. Vėl prijunkite slėgio regulatoriaus jungtį (A) prie valdymo plokštės (33).
7. Uždékite gaubtą (29) ir užsukite du varžtus (30) (žr. paveikslėlį, psl. 15).

Variklio valdymo plokštės diagnostika: FinishPro 395

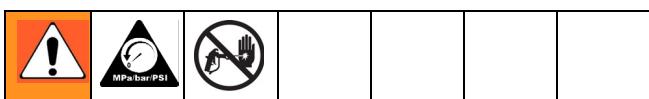
PASTABA
Neleiskite, kad purkštuve būtų sudarytas slėgis nesumontavus slėgio daviklio. Palikite išleidimo vožtuvą atidarytą, jei naudojamas kontrolinis daviklis.



- Išbandymo tikslui reikia turėti naują daviklį.
- Žiūrėti Skaitmeninio Ekrano pranešimai, 30 psl.
- 1. Išleiskite slėgi, 7 psl. ir ištraukite purkštuvo kištuką.
- 2. Atsukite varžtus ir nuimkite dangčių.
- 3. Perjunkite jungiklį į įjungimo padėtį (ON).
- 4. Stebékite, kaip veikia šviesos diodas ir žiūrėkite žemiau pateiktą lentelę.

ŠVIESOS DIODO MIRKSĒJIMAS	Purkštuvo veikimas	Reikšmė	Ką reikia daryti?
Vieną kartą	Purkštuvas veikia	Normalus veikimas	Nedaryti nieko
Du kartus iš eilės	Purkštuvas išsijungia ir šviesos diodas mirksii po du kartus iš eilės	Prarastas slėgis. Slėgis didesnis nei 4500 psi (310 barų) arba pažeistas slėgio daviklis	Pakeiskite variklio valdymo plokštę arba slėgio daviklį
Tris kartus iš eilės	Purkštuvas išsijungia, o šviesos diodas toliau mirksi po tris kartus iš eilės	Sugedo slėgio daviklis arba jo nėra	Patirkinkite daviklio jungtį. Atidarykite išleidimo vožtuvą. Pakeiskite purkštuvo daviklį nauju. Jei purkštuvas ima veikti, pakeiskite slėgio daviklį
Keturis kartus iš eilės	Purkštuvas išsijungia ir šviesos diodas toliau mirksi po keturis kartus iš eilės	Per aukšta linijos įtampa	Patirkinkite tiekiamą įtampą
Penkis kartus iš eilės	Purkštuvas nepasileidžia arba sustoja ir šviesos diodas toliau mirksi po penkis kartus iš eilės	Variklio gedimas	Patirkinkite, ar neužsiblokavęs rotorius, nėra trumpojo laidų jungimo ir ar neatsjungęs variklis. Suremontuokite arba pakeiskite sugedusias dalis

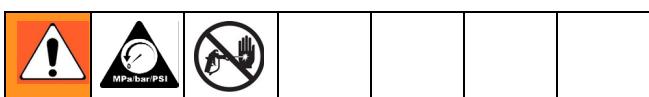
Skaitmeninio ekrano pranešimai: FinishPro 395



- Jei rodmenų nėra, tai nereiškia kad purkštuvė nesudarytas slėgis. Prieš remontuodami išleiskite slėgi.

Ekranas	Purkštuvės veikimas	Reikšmė	Ką reikia daryti?
Ekranas nieko nerodo	Purkštuvė sustoja. Elektra netiekama. Purkštuvė reikia sudaryti slėgi.	Nutrukęs elektros tiekimas.	Patikrinkite elektros šaltinių. Prieš remontuodami ar ardydami išleiskite slėgi.
3000 psi 210 bar 21 MPa	Purkštuvė sudarytas slėgis. Elektra tiekama. (Slėgis kinta priklausomai nuo antgalio dydžio ir slėgio reguliatoriaus nustatymų.)	Normalus veikimas.	Purkškite.
E=02	Purkštuvės gali veikti toliau. Elektra tiekama.	Slėgis didesnis nei 4500 psi (310 barų, 31 mpa) arba pažeistas slėgio daviklis.	Pakeiskite variklio valdymo plokštę arba slėgio daviklį.
E=03	Purkštuvės sustoja. Elektra tiekama.	Pažeistas slėgio daviklis, nepakankamas maitinimas arba pažeistas laidas.	Patikrinkite daviklio jungtį. Atidarykite išleidimo vožtuvą. Pakeiskite purkštuvės daviklį nauju. Jei purkštuvės ima veikti, pakeiskite slėgio daviklį.
E=04	Purkštuvės sustoja. Elektra tiekama.	Per aukšta linijos įtampa.	Patikrinkite tiekiamą įtampą.
E=05	Purkštuvės nepasileidžia arba sustoja. Elektra tiekama.	Variklio gedimas.	Patikrinkite, ar neužsiblokavęs rotorius, nėra trumpojo laidų jungimo ir ar neatsijungęs variklis. Suremontuokite arba pakeiskite sugedusias dalis.
----	Elektra tiekama.	Slėgis yra mažesnis nei 200 psi (14 bar, 1,4 MPa).	Padidinkite norimą slėgi. Gali būti atidarytas išleidimo vožtuvas.
TUŠČIA	Purkštuvės sustoja. Elektra tiekama.	Tuščias dažų indas. Prarandamas slėgis.	Iš naujo užpildykite dažų indą. Patikrinkite, ar nėra nuotekio ir ar neužsikimšusi siurblio išeidimo anga. Pakartokite paleidimo procedūrą.

Slėgio daviklis: FinishPro 395



Išėmimas

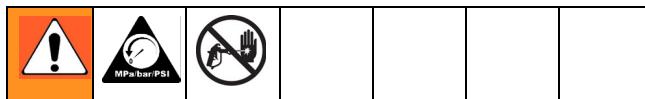
- Išleiskite slėgi**, psl. 7. Išjunkite purkštuvės elektros laidą.
- Atsukite varžtus ir nuimkite dangtį.
- Atjunkite laidą (E) nuo variklio valdymo plokštės.
- Atsukite du varžtus ir nuimkite filtro korpusą.

- Įsukite plastikinę daviklio laidą jungtį per daviklio sandariklį.
- Išimkite slėgio daviklį ir sandarinimo žiedą iš filtro korpuso.

Montavimas

- Iđekite sandarinimo žiedą ir slėgio daviklį į filtro korpusą. Priveržkite 30-35 pėdų-svarų momentu.
- Įsukite plastikinę daviklio laidą jungtį per daviklio sandariklį.
- Pritvirtinkite filtro korpusą ir užsukite dviems varžtais.
- Prijunkite laidą prie variklio valdymo plokštės.
- Pritvirtinkite dangtį varžtais.

Slėgio reguliavimo potenciometras: FinishPro 395



Išėmimas

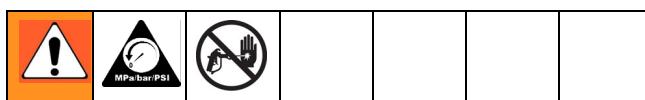
- Išleiskite slėgi**, psl. 7. Išjunkite purkštuvo elektros laidą.
- Atsukite varžtus ir nuimkite dangtį.
- Atjunkite visus laidus nuo variklio valdymo plokštės.
- Išimkite potenciometro rankenélę, veržlę ir slėgio reguliavimo potenciometrą.

Montavimas

- Sumontuokite slėgio reguliavimo potenciometrą, veržlę ir potenciometro rankenélę.
 - Pasukite potenciometrą iki galo pagal laikrodžio rodykle.
 - Sumontuokite rankenélę ant iki galo pagal laikrodžio rodyklę pasukto potenciometro.
- Prijunkite visus laidus prie variklio valdymo plokštės.
- Pritvirtinkite dangtį varžtais.

Išsaugoti duomenis

„SmartControl“ įtaise yra laikomi išsaugoti duomenys, skirti padėti nustatyti gedimus bei juos šalinti ir atliliki priežiūros darbus. Norėdami peržiūrėti išsaugotus duomenis skaitmeniniame ekrane, padarykite sekančius žingsnius :

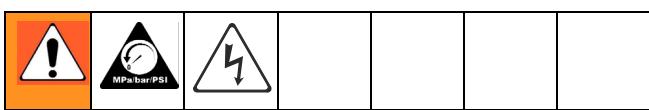


- Išleiskite slėgi**; žr. 7 psl.
- Ikiškite purkštuvo kištuką į lizdą.
- Laikykite nuspaudę ekranu mygtuką ir ijunkite purkštuvą.
- Atleiskite ekranu mygtuką praėjus maždaug 1 sekundei po purkštuvo įjungimo.

Kelias sekundes rodomas purkštuvo modelio numeris, po to 1 duomenų punktas.

- Paspauskite ekrano mygtuką ir bus parodytas kitas duomenų punktas.
- Norėdami išjungti išsaugotų duomenų režimą išjunkite ir vėl ijunkite purkštuvą.

Duomenų punktas	Aprašas
1	Valandų skaičius, kai purkštuvas buvo įjungtas ir jam buvo tiekiama elektra
2	Variklio veikimo valandų skaičius
3	Paskutinės klaidos kodas. Norėdami ištrinti paskutinės klaidos kodą E=00 palaikykite nuspaudę ekranu mygtuką
4	Programinės įrangos versija



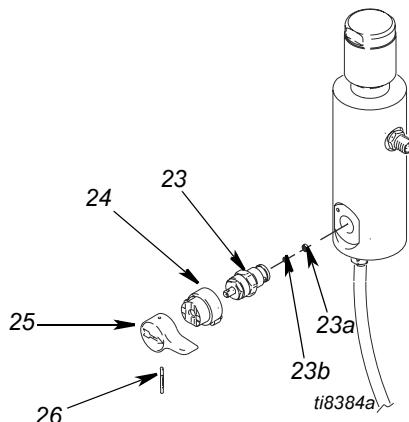
Išėmimas

1. Išleiskite slėgi, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
2. Plaktuku išmuškite šerdesą (26) iš išleidimo rankenos (25).
3. Nuimkite išleidimo rankeną (25) ir jos atramą (24) nuo išleidimo vožtuvu (23).
4. Raktu išsukite išleidimo vožtuvą (23) iš kolektoriaus (15).

Montavimas

PASTABA: Prieš įdedami naują išleidimo vožtuvą, įsitikinkite kad sena tarpinė (23a) ir atrama (23b) nėra kolektoriaus viduje.

1. Išsukite naują vožtuvą (23) į kolektorių (15).
2. Užsukite vožtuvą ranką, ir raktu nuo 13,5 iki 14,7 Nm.
3. Uždékite atramą (24) ant išleidimo vožtuvu (23) ir išleidimo rankeną (25) ant atramos (24).
4. Idékite šerdesą (26) į išleidimo rankeną (25). Jeigu yra reikalinga, tam panaudokite plaktuką.



Išleidimo varmždelio nuėmimas ir keitimas

FinishPro 390

Išėmimas

Jei norite nuo kolektoriaus nuimti išleidimo varmždelį (40):

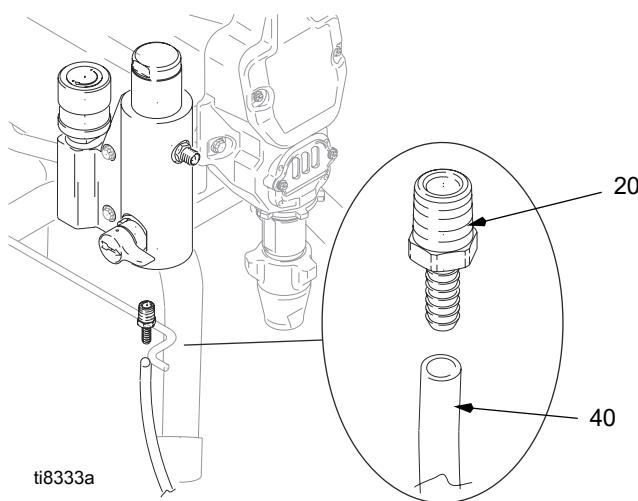
1. Nupjaukite išleidimo varmždelį (40) nuo dantytos tvirtinimo detalės (20).
2. Atsukite dantytą tvirtinimo detalę (20) nuo kolektoriaus.

PASTABA: Jei keičiate tik kolektorių, o dantytą tvirtinimo detalę (20) bei išleidimo varmždelį (40) ketinate naudoti ir toliau, aštriui peiliui pašalinkite varmždelio likučius nuo dantytos tvirtinimo detalės (20) galo.

Montavimas

1. Įsukite dantytą tvirtinimo detalę (20) į kolektorių.

FinishPro 390



2. Užstumkite išleidimo varmždelį (40) ant dantytos tvirtinimo detalės (20).

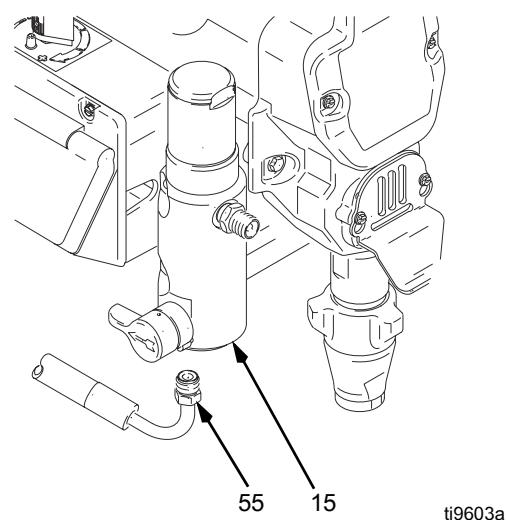
PASTABA: Jei norite, kad išleidimo varmždelis būtų lankstesnis ir jį būtų galima lengviau užmauti ant dantytos tvirtinimo detalės, pakaitinkite išleidimo varmždelio galą (40) orapūte arba kelioms sekundėms panardinkite jį į karštą vandenį.

FinishPro 395

Nuėmimas: Atsukite išleidimo varmždelį (55) nuo kolektoriaus (15).

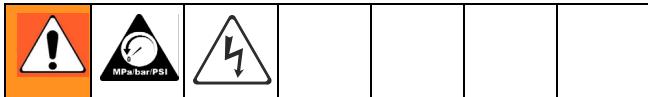
Montavimas: Prisukite išleidimo varmždelį (55) prie kolektoriaus (15).

FinishPro 395



Variklio pakeitimas

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



PASTABA

Nuimdami pavaros mechanizmo korpusą (5) jokiui būdu nenumeskite pavaros blokų (3) ir (2). Pavaros blokas gali likti priekinėje variklio veleno sankaboje arba pavaros mechanizmo korpuose.

FinishPro 390

Išėmimas

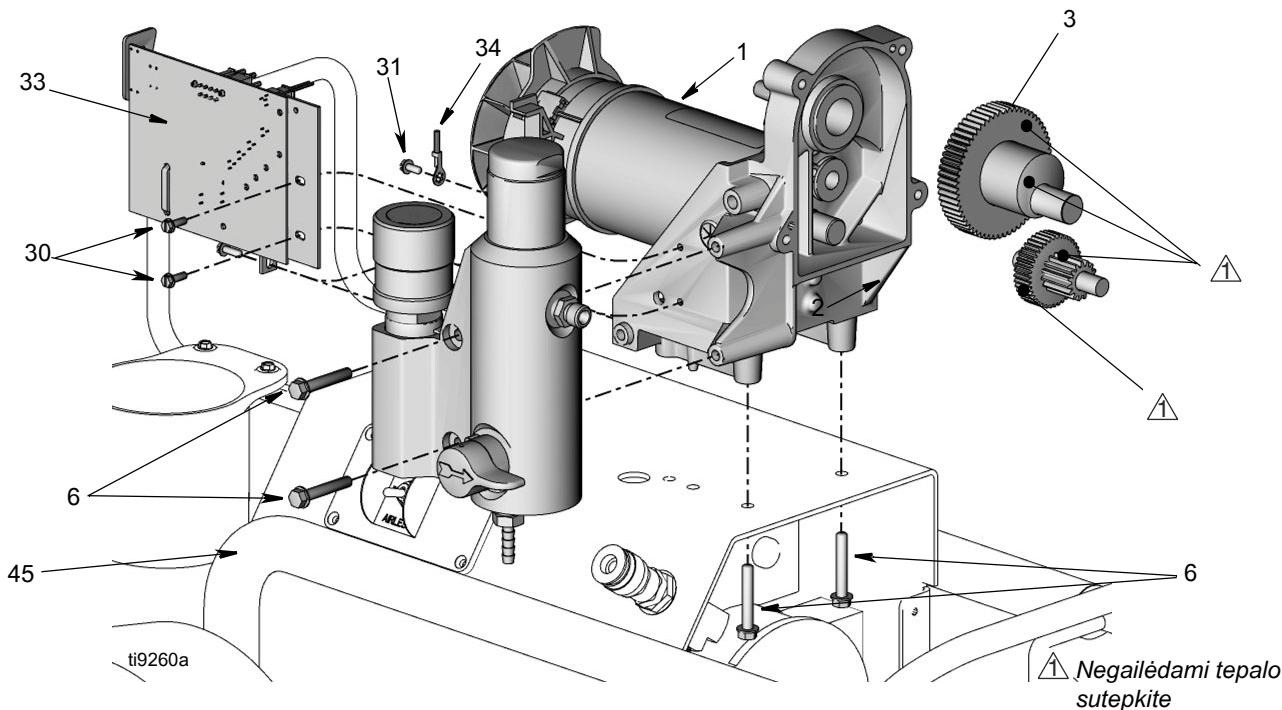
- Išleiskite slėgi**, 7 psl. Atjunkite elektros kabelį nuo lizdo.
- Išimkite siurblį (9). Žr. skyrių **Tūrinio siurblio keitimas**, 13 psl.
- Išimkite pavaros mechanizmo korpusą, žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 15 psl.
- Išsukite du varžtus (6) ir ištraukite kolektorių (15).
- Atjunkite visus laidus nuo valdymo plokštės (33) ir ją išimkite. **Valdymo plokštės keitimas**, **FinishPro 390, Nuėmimas**, žr. skyrių 19 psl.

- Atjunkite įžeminimo laidą (G) nuo variklio galinio dangčio.

- Išsukite keturis varžtus (6) ir nuimkite variklį (1) nuo rėmo (45).

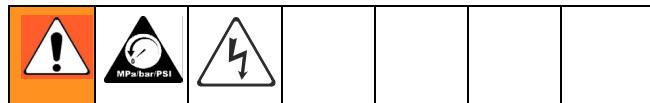
Montavimas

- Uždékite naują variklį (1) ant rėmo (45) ir pritvirtinkite keturiais varžtais (6).
- Pritvirtinkite kolektorių (15) dviem varžtais (6).
- Uždékite valdymo plokštę (33) ir pritvirtinkite trim varžtais (30). Prie plokštės prijunkite visus laidus. Žr. skyrius **Valdymo plokštės keitimas, FinishPro 390, Montavimas**, psl. 19, ir **Laidų jungimo schema**, psl. 36.
- Įžeminimo laidą (G) įžeminimo varžtu (31) prijunkite prie variklio.
- Pritvirtinkite pavaros mechanizmo korpusą. Žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso keitimas**, 15 psl.
- Uždékite (9). **Tūrinio siurblio keitimas**, žr. 13 psl.
- Uždékite gaubtą (29) ir užsukite du varžtus (30) (žr. paveikslėli, psl. 16).



Variklio keitimas

Žr. laidų jungimo schemą, 36 psl.



FinishPro 395

PASTABA

Nuimdami nuo pavaros mechanizmo korpuso (42) pavaros blokus (44) ir (40), jokiu būdu jų neišmeskite. Pavaros blokas gali likti variklio priekiniame gale arba pavaros mechanizmo korpuose.

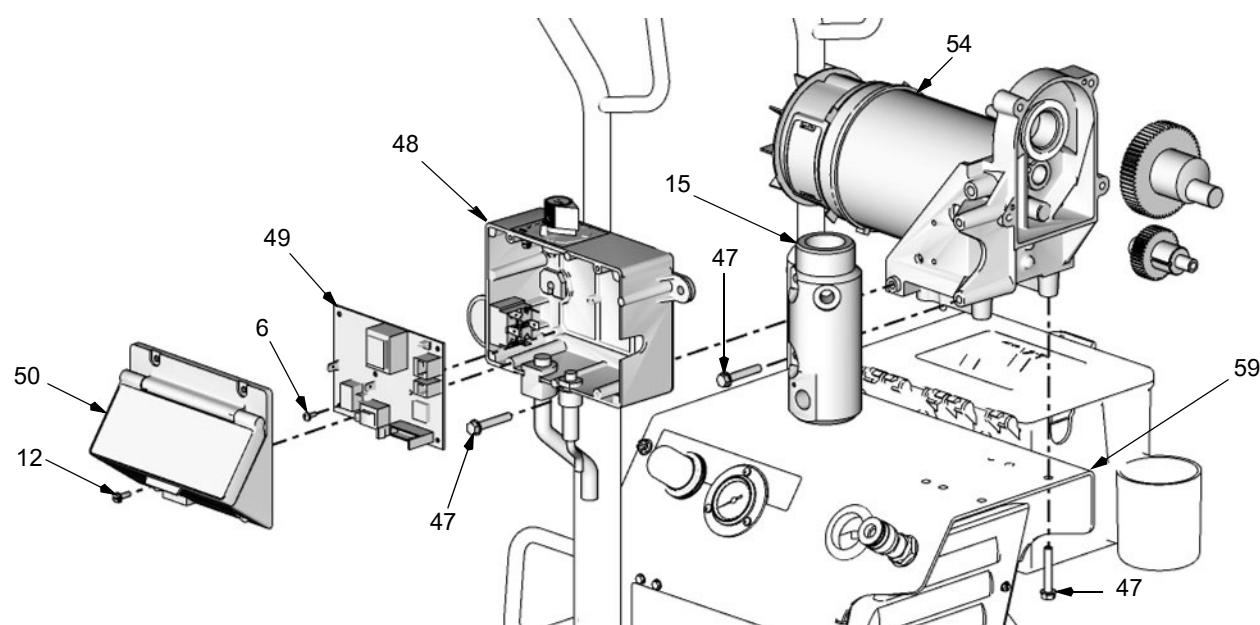
Išėmimas

1. Išleiskite slėgi; žr. 7 psl.
2. Išimkite siurblį (41); žr. skyrių **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 13 psl.
3. Išimkite pavaros mechanizmo korpusą (42); žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 15 psl.
4. Atsukite varžtus (12) nuo dangčio (50).
Atsukite varžtus ir (6) ir išimkite plokštę.
5. Atjunkite visus laidus nuo valdymo plokštės (49).

6. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite valdymo dėžutę (48).
7. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite kolektorių (15).
8. Atsukite varžtus (47) ir nuimkite variklį (54) nuo rėmo (59).

Montavimas

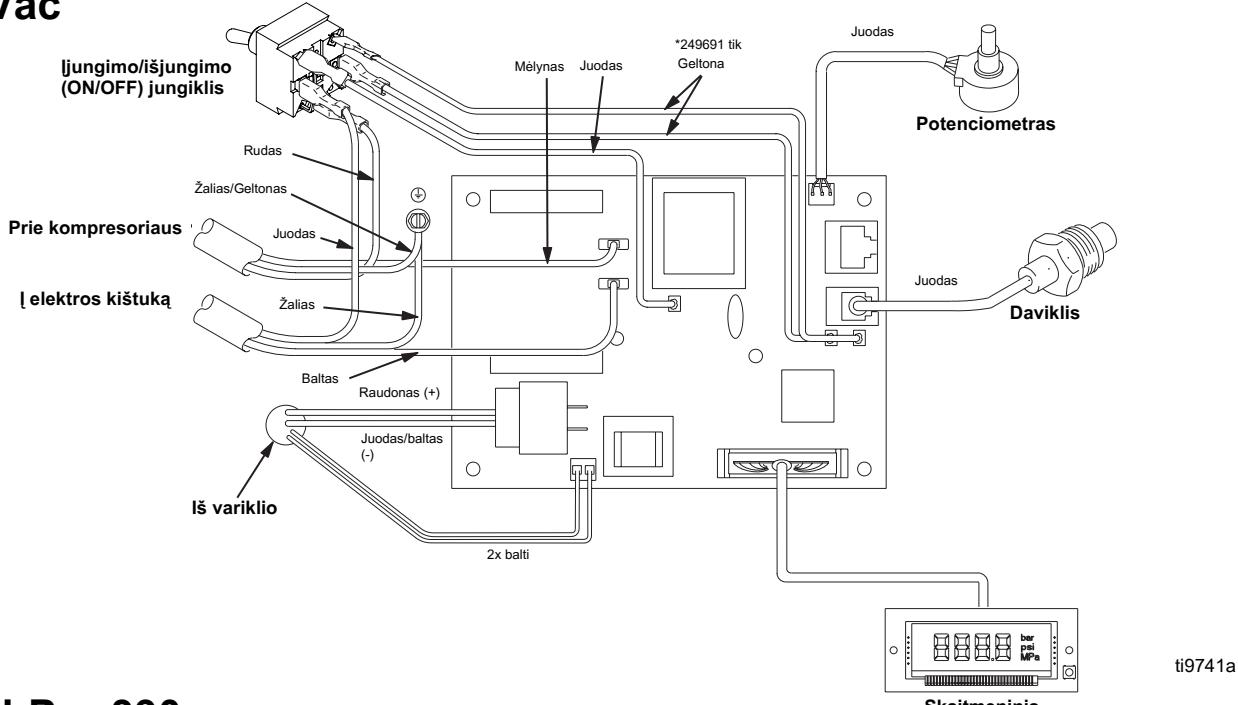
1. Uždékite naują variklį (54) ant rėmo (59) ir pritvirtinkite varžtais (47).
2. Uždékite kolektorių (15) ir pritvirtinkite varžtais (47).
3. Pritvirtinkite valdymo dėžutės korpusą (48) varžtais (47).
4. Pritvirtinkite plokštę (49) varžtais (6). Prijunkite laidus prie plokštės. Žiūrėkite savo purkštuvo modelio elektros laidų jungimo schemas 36 psl.
5. Pritvirtinkite pavaros mechanizmo korpusą (42); žr. skyrių **Pavaros mechanizmo korpuso pakeitimas**, 15 psl.
6. Uždékite siurblį (41); **Tūrinio siurblio pakeitimas**, 13 psl.



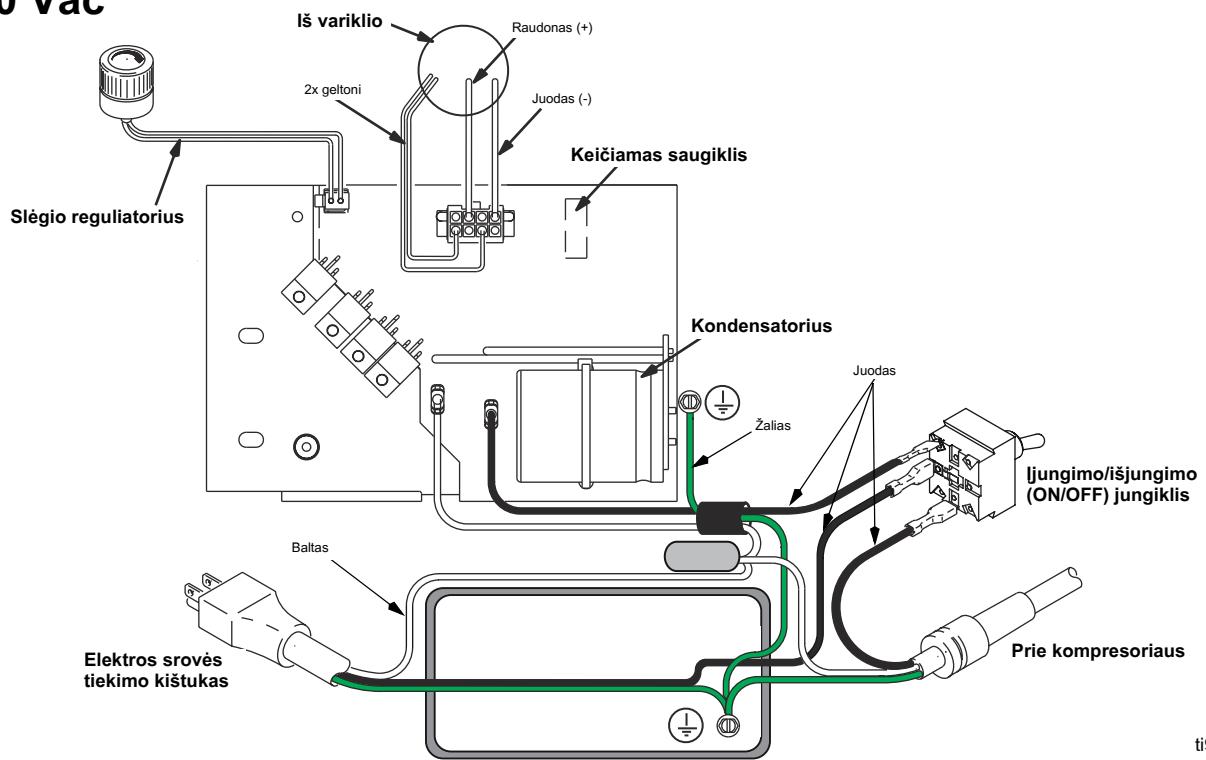
ti9605a

Laidø jungimo schema

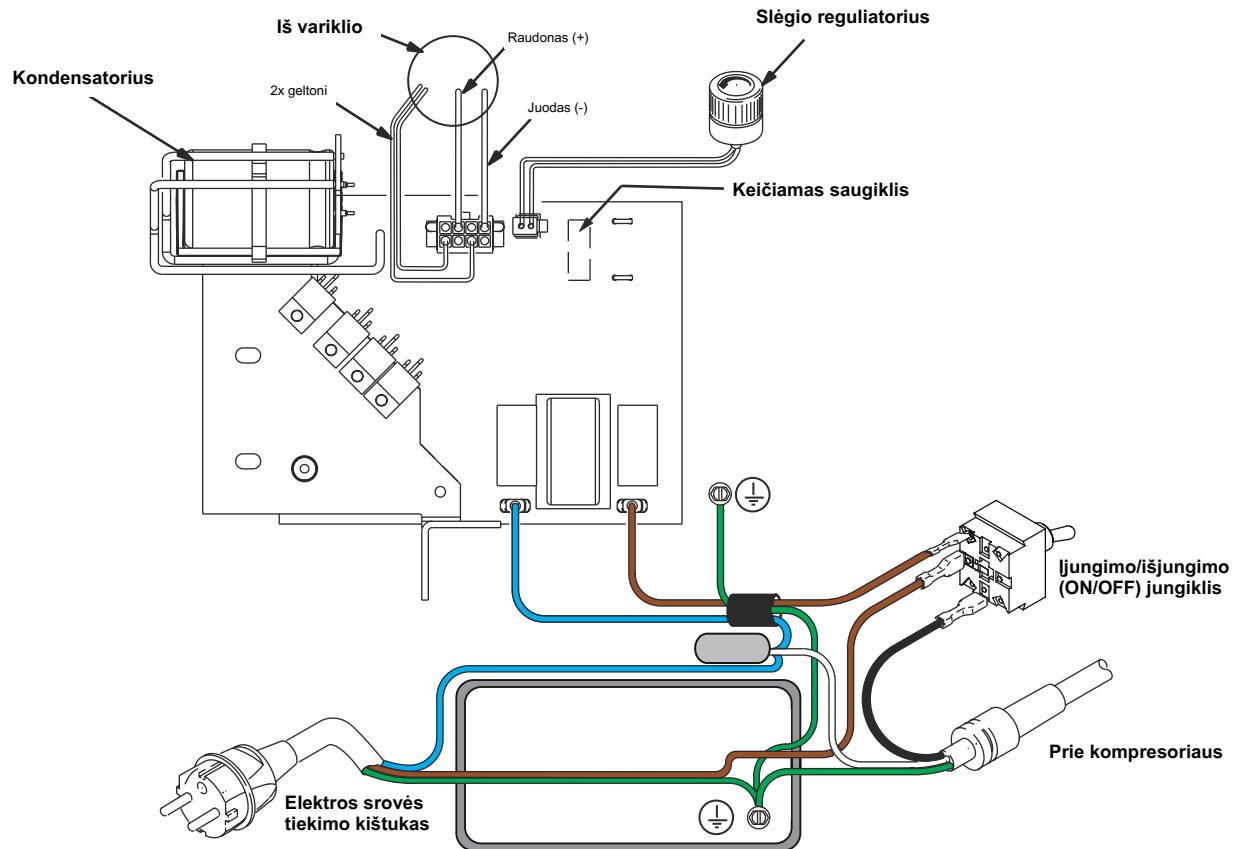
**FinishPro 395
120 Vac**



**FinishPro 390
120 Vac**



FinishPro 390 240 VAC



Pastabos

Techniniai duomenys

FinishPro 390 Modeliai

FinishPro 395 Modeliai

	FinishPro 390 Modeliai	FinishPro 395 Modeliai		
Elektros sistemos reikalavimai	120 VAC, 50/60 Hz, 15A, 1 fazė	230 VAC, 50/60 Hz, 10A, 1 fazė	120 VAC, 50/60 Hz, 15A, 1 fazė	230 VAC, 50/60 Hz, 10A, 1 fazė
Maksimalus antgalio dydis	0,020	0,021	0,021	0,023
Maksimali medžiagos išeiga gpm (lpm)	0,43 gpm (1,6 lpm)	0,47 gpm (1,8 lpm)	0,47 gpm (1,8 lpm)	0,54 gpm (2,0 lpm)
Maksimalus darbinis slėgis—beoris purškimas	2600 psi (180 barų)	2600 psi (180 barų)	3300 psi (228 barų)	2600 psi (180 barų)
Maksimalus darbinis slėgis — purškimas oro pagalba	2600 psi (180 barų)	2600 psi (180 barų)	2800 psi (193 barų)	2600 psi (180 barų)
Purškiamo oro išeiga	3,2 cfm	2,9 cfm	3,2 cfm	2,9 cfm
Oro slėgis	35 psi (2,4 baro)	35 psi (2,4 baro)	35 psi (2,4 baro)	35 psi (2,4 baro)
Siurblio variklis	5/8 HP DC	5/8 HP DC	TEFC 7/8 HP DC	TEFC 7/8 HP DC
Kompresoriaus variklis	1,0 HP AC Indukcija	1,0 HP AC Indukcija	1,0 HP AC Indukcija	1,0 HP AC Indukcija
Medžiagos žarna	3/16 colių x 50-pėdų (mėlynas)	3/16 colių x 50-pėdų (mėlynas)	3/16 colių x 50-pėdų (mėlynas)	3/16 colių x 50-pėdų (mėlynas)
Oro žarna	3/8 colių x 50-pėdų (permatomas)	3/8 colių x 50-pėdų (permatomas)	3/8 colių x 50-pėdų (permatomas)	3/8 colių x 50-pėdų (permatomas)
Pistoletas	G40 w RAC X antgalis	G40 w RAC X antgalis	G40 w RAC X antgalis	G40 w RAC X antgalis
Sušlampančios dalys	cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantis plienas, politetrafluoroetilenas PTFE, acetal, chromo danga, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, aluminis, volframo karbidas			

Matmenys

FinishPro 390 Modeliai

FinishPro 395 Modeliai

Ilgis Plotis Aukštis	28 colių (71 cm) 22 colių (56 cm) 25 colių (64 cm)	28 colių (71 cm) 23 colių (58 cm) 32 colių (80 cm)
Neto svoris	78 svarų (35,4 kg)	96 svarų (43,6 kg)

Garantija

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

TIK GRACO KLIENTAMS LIETUVIAMS

Šalys pripažįsta reikalavimą, kad esamas dokumentas ir sutinkamai su šiuo dokumentu arba tiesiogiai ar netiesiogiai su šiuo dokumentu susijusie visi kiti sudaryti dokumentai, pateikti pranešimai bei iškeltos teismo bylos būtų anglų kalba.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 311911

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2007, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revised 08 March 2012