

FinishPro 390/395

Bezgaisa/Ar gaisu darbināms izsmidzinātājs

311932E

LV

- Lietošanai tieši darbam ar arhitektūras krāsām un pārklājumiem -

Maksimālais šķidruma darba spiediens: 3300 psi (227 bari, 22,7 MPa)

Maksimālais gaisa darba spiediens: 35 psi (2,4 bari, 0,24 MPa)

SVARĪGAS DARBA DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS!

Izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas. Uzglabājet šīs instrukcijas. Sazinieties ar Graco Klientu apkalpošanas dienestu, jūsu vietējo Graco izplatītāju vai skatiet mūsu lappusi Internetā website: www.graco.com, lai saņemtu rokasgrāmatu jums vajadzīgajā valodā.

Modeļi:

Apgabals	FinishPro 390	FinishPro 395
ASV	249690	249691
Eiropa CEE 7/7	255110	255111
Eiropa daudzdzīslu (Multi Cord)	255112	255113
AK	255114	255115
Āzija/Austrālija	255116	255117

Atbilstošās rokasgrāmatas:



311905



309250

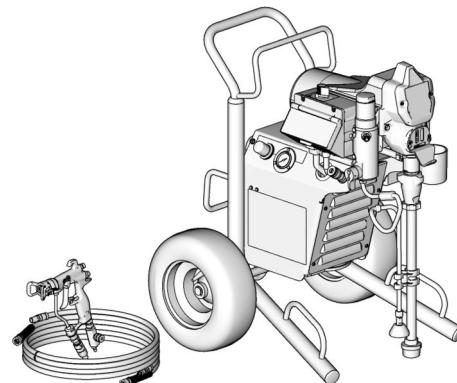


311937



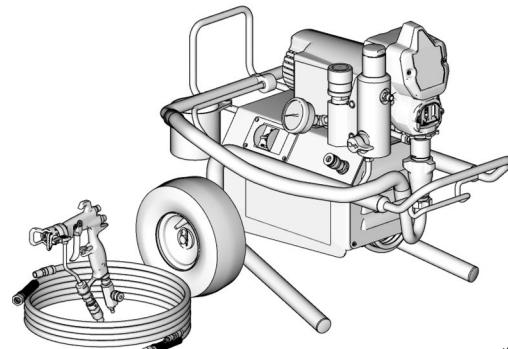
312100

FinishPro 395



ti9026a

FinishPro 390



ti9019a



Bīstamība

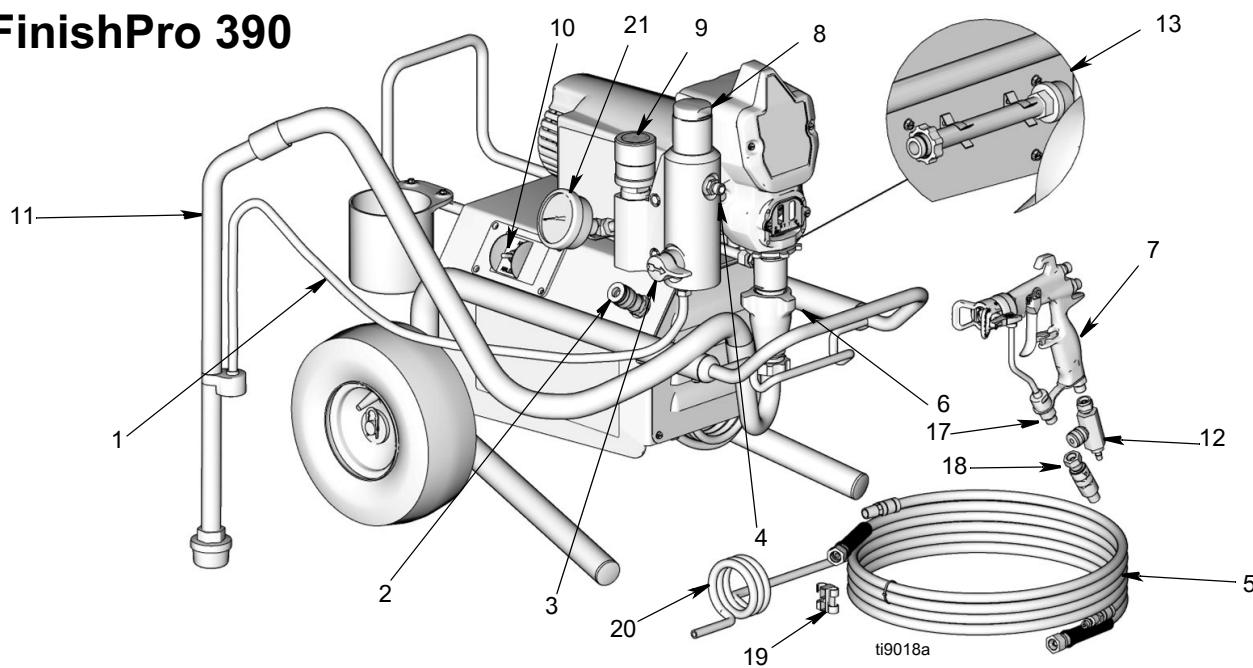
Sekojošie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols ir vispārīgs brīdinājums, bet briesmu simbols attiecas uz specifiskiem procedūras rīkiem. Vēlreiz izskatiet šos brīdinājums. Papildus tam, produktam specifiski brīdinājumi atrodami visā šajā rokasgrāmatā, attiecīgajās vietās.

 BĪSTAMĪBA	
  	UGUNS UN SPRĀDZIENA RISKS Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, no šķīdinātāja vai krāsas, darba vietā var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai sprādzienu: <ul style="list-style-type: none"> Izmantojiet iekārtu tikai vietā ar labu ventilāciju. Novērsiet visus aizdegšanās avotus, piemēram, degļus, cigaretes, pārnēsājamas elektrolampas un plastmasas pilienu uztveršanas pārkājus (statiskās lokizlādes risks). Izsmidzinātājs izraisa dzirksteles. Ja ugunsnedrošs šķidrums tiek izmantoti šī izsmidzinātāja iekšienē vai tā tuvumā vai arī tiek izmantots skalošanai vai tīrišanai, turiet izsmidzinātāju vismaz 20 pēdas (6 m) atstātu no eksplozīviem izgarojumiem. Darba vietā nedrīkst būt gruži, šķīdinātāji, lupatas un benzīns. Nepievienojet un neatvienojet strāvas vadus, kā arī neieslēdziet un neizslēdziet gaismu, ja tuvumā ir ugunsnedroši izgarojumi. Darba vietā iezemējiet iekārtu un elektrovadošus priekšmetus. Lasiet iezemēšanas instrukcijas. Ja parādās statiska dzirksteļošana vai jūs sajūtat elektrisku triecienu, nekavējoties pārtrauciet darbu. Neizmantojiet iekārtu, pirms neesat noskaidrojis un novērsis problēmu. Darba vietā jābūt darbaspējīgam liesmu slāpētājam.
 	ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS Sistēmas nepareiza iezemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektriskās strāvas triecienu. <ul style="list-style-type: none"> Pirms iekārtas apkopes veikšanas izslēdziet to un atvienojet strāvas vadu. Izmantojiet tikai iezemētas elektriskās kontaktrozetes. Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem. Nodrošiniet, lai iezemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti. Neatstājiet zem lietus. Uzglabājiet telpās.
 	ĀDAS SADURŠANAS RISKS Augstspiediena šķidrums no pistoles, cauruma šķūtenē vai plīsušām detaļām var savainot ādu. Tas var izskatīties kā tikai iegriezums, tomēr tā ir nopietna trauma, kuras rezultāts var būt amputācija. Nekavējoties vērsieties pēc medicīniskas palīdzības . <ul style="list-style-type: none"> Nevērsiet pistoli pret citiem cilvēkiem vai jebkuru sava ķermēņa daļu. Neliecirot roku uz sprauslas gala. Neapturiet vai nenovirziet nooplūdes ar roku, ķermenī, cimdu vai lupatu. Kad neizsmidzinet, izmantojiet trigera drošības slēdzi. Kad pārtraucat izsmidzināšanu un pirms iekārtas tīrišanas, pārbaudes vai apkopes veiciet šajā rokasgrāmatā norādīto spiediena atlaišanas procedūru.

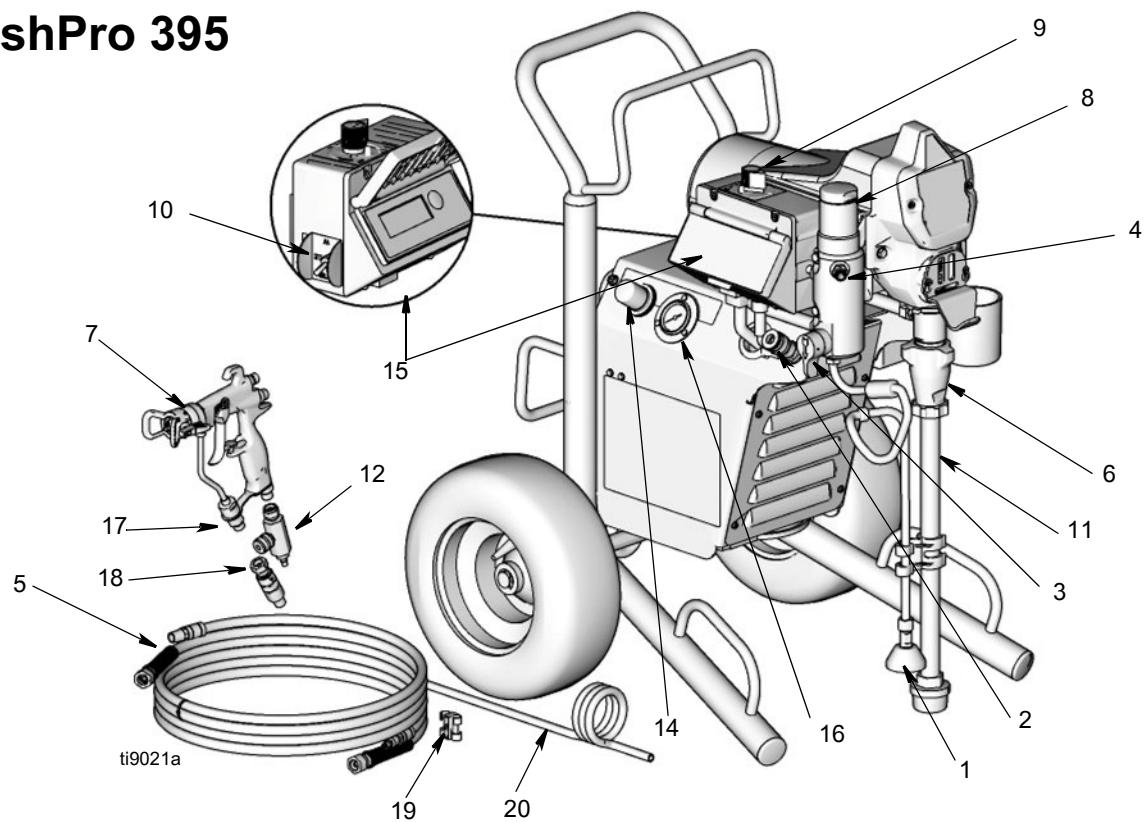
BĪSTAMĪBA	
	<p>RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU</p> <p>Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi, vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepārsniedziet maksimālo darba spiedienu vai temperatūras diapazonu tai sistēmas komponentei, kurai ir viszemākais nominālais lielums. Lasiet par tehniskiem datiem visās iekārtas rokasgrāmatās. • Izmantojiet šķidrumus un šķīdinātājus, kuri ir savietojami ar iekārtas slapajām daļām. Lasiet par tehniskiem datiem visās iekārtas rokasgrāmatās. Izlasiet šķidruma un šķīdinātāja ražotāja brīdinājumus. Lai saņemtu pilnu informāciju par jūsu materiālu, pieprasiet MSDS no izplatītāja vai mazumtirgotāja. • Katru dienu pārbaudiet iekārtu. Nekavējoties salabojet vai nomainiet nolietojušās vai bojātās daļas tikai ar īstām Graco rezerves daļām. • Neizmainiet vai nemodificējiet iekārtu. • Izmantojiet iekārtu tikai tam nolūkam, kam tā paredzēta. Lai saņemtu informāciju, griezieties pie jūsu Graco izplatītāja. • Nepieļaut, ka šķūtenes un kabeļi atrodas satiksmes joslās, uz asām šķautnēm, kustīgu daļu un karstu virsmu tuvumā. • Nesamezglojiet vai pārāk nesalociet šķūtenes, kā arī neizmantojiet šķūtenes, lai vilktu iekārtu. • Nejaut bērniem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā. • Saskaņojiet ar visiem spēkā esošiem darba drošības noteikumiem. • Nejaut bērniem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā. • Nedarbiniet iekārtu, kad esat noguris vai atrodieties narkotiku vai alkohola ietekmē.
	<p>ALUMĪNIJA DAĻU SPIEDIENA RISKS</p> <p>Augstspiediena alumīnija iekārtā neizmantojiet 1,1,1 trihloretānu, metilēna hlorīdu, citus halogenētus ogļudeņraža šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus. Šādu vielu izmantošana var izraisīt bīstamu kīmisko reakciju un iekārtas plīsumu, kas var izraisīt nāvi, nopietnu traumu un īpašuma bojājumu.</p>
	<p>APDEGUMA RISKS</p> <p>Iekārtas virsmas darbības laikā var stipri sakarst. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem, nepieskarieties karstai iekārtai. Pagaidiet līdz iekārtā ir pilnīgi atdzisusi.</p>
	<p>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</p> <p>Kustīgās daļas var saspiestat vai noraut pirkstus un citas ļermenejā daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Turieties atstatu no kustīgām daļām. • Nedarbiniet iekārtu, ja ir noņemti aizsargi vai pārvalki. • Zem spiediena esošā iekārtā var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes, ievērot spiediena nogemšanas procedūru, kas sniegta šajā rokasgrāmatā. Atvienojiet barošanas vai gaisa padevi.
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS</p> <p>Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet MSDS's lai zinātu īpašos riskus, kādi piemīt šķidrumiem, ko jūs lietojiet. • Uzglabājiet bīstamu šķidrumu sankcionētās tvertnēs, un utilizējiet to saskaņā ar spēkā esošiem norādījumiem.
	<p>PERSONĀLIE AIZSARGLĪDZEKLĪ</p> <p>Strādājot, veicot apkopi vai atrodoties iekārtas darbināšanas vietā, jums ir jāvalkā atbilstoši aizsarglīdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietnām traumām, tai skaitā acu traumām, toksisku izgarojumu ieelpošanas, apdegumiem un dzirdes zaudējuma. Šie aizsarglīdzekļi ietver, tomēr var neaprobežoties ar tiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aizsarglīdzekļi acīm • Apģērbs un respirators saskaņā ar šķidruma un šķīdinātāja ražotāja ieteikumiem • Cimdi • Ausu aizsargs

Komponentes identifikācija

FinishPro 390



FinishPro 395

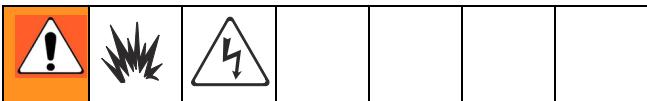


Komponentes identifikācija

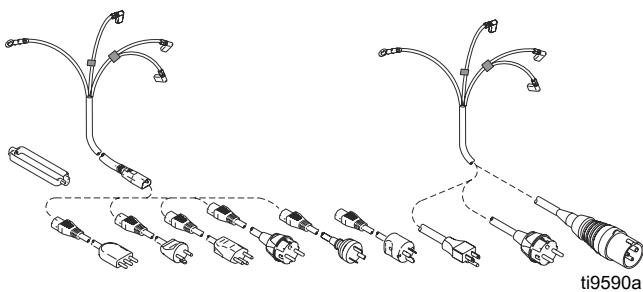
Pozīcija	Komponente
1	Galvenā/noplūdes caurule/šķūtene
2	Gaisa šķūtenes pievienojums
3	Galvenais/strūklas vārstiņš
4	Šķidruma izplūde
5	Gaisa/šķidruma padeves šķūtene
6	Virzuļsūknis
7	Pistole (skatiet rokasgrāmatu)
8	Filtra kolektors
9	Šķidruma spiediena regulators
10	Jaudas/funkcijas izvēle
11	Iesūkšanas caurule
12	Pistoles gaisa regulators
13	Tiešas iegremdēšanas caurule (tikai FinishPro 390 modelim)
14	Izsmidzinātāja gaisa spiediena regulators (tikai FinishPro 395 modelim)
15	Digitālais displejs (tikai FinishPro 395 modelim)
16	Gaisa spiediena mērītājs (tikai FinishPro 395 modelim)
17	Pistoles filtrs
18	Augstspiediena krāsas šarnīrieklīknis
19	Šķūtenes T-veida savilcejs
20	Spirālveida lokana gaisa šķūtene
21	Šķidruma spiediena mērītājs (tikai FinishPro 390 modelim)

Pievienoðana

Iezemēšana un prasības elektriskai daļai



Izsmidzinātāja strāvas vadā ir iezemēšanas vads ar atbilstošu iezemēšanas kontaktspraudni.

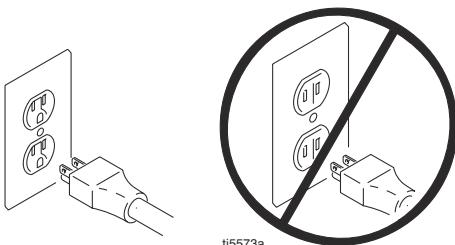


Izsmidzinātājam ir nepieciešams:

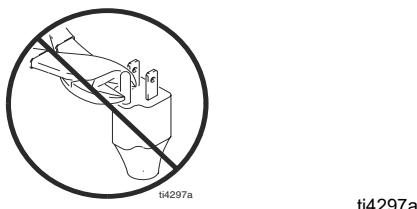
110-120V maiñstrāvas izsmidzinātāji: 100-120 V maiñstrāva, 50/60 Hz, 15A, 1 fāze, tīkls ar iezemētu kontaktrozeti.

230V maiñstrāvas izsmidzinātāji: 230V maiñstrāva, 50/60 Hz, 10A, 1 fāze, tīkls ar iezemētu kontaktrozeti.

Nekad neizmantojiet kontaktrozeti, kas nav iezemēta vai adapteri.



Neizmantojiet izsmidzinātāju, ja tā elektriskajam pievadam ir bojāts iezemējuma kontakts. Lietojiet tikai tādu pagarinātāju, kam nav bojāts iezemējuma kontakts.



Ieteicamie pagarinātāji darbam ar izsmidzinātāju:

- 3-vadu, 12 AWG (2,5 mm²) minimums, 300 pēdas (90 m) maksimālais garums.

PIEZĪME: Mazāks kalibrს vai garāki pagarinātāji var samazināt izsmidzinātāja ražību.

Izsmidzinātāja pistole: iezemē savienojot ar pareizi iezemētu šķidruma šķūteni un sūknī.

Šķidruma padeves rezervuārs: ievērojiet vietējos noteikumus.

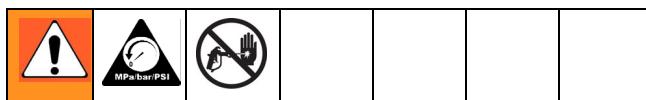
Šķidinātājs un šķidrumi uz eļļas bāzes: ievērojiet vietējos noteikumus. Lietojot tikai vadoša metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona. nenovietojet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemējuma kēdes nepārtrauktību.

Metāla spaiņa iezemēšana : pievienojiet zemējuma vadu spanim sastiprinot vienu galu ar spani, bet otru galu pie kvalitatīva iezemējuma kontūra, piemēram, ūdensvada caurujsistēmas.

Lai saglabātu iezemēšanas nepārtrauktību pie skalošanas vai spiediena atlaišanas: turiet izsmidzinātāja metālisko daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa malas. Tad ieslēdziet izsmidzinātāja pistoli.

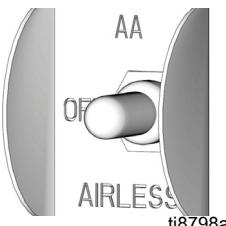


Spiediena atlaišanas procedūra



Ievērojiet šo **spiediena atlaišanas procedūru** visos gadījumos, kad jums saskaņā ar norādījumiem, jāatlaiž spiediens, jāaptur izsmidzināšana, jāpārbauda vai jāapkalpo iekārtā vai arī jāpievieno vai jāiztira sprauslas gals.

1. Iestādīet funkcijas izvēles slēdzi stāvoklī OFF un izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.

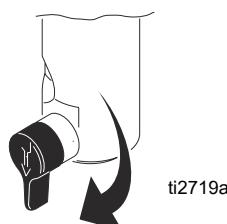


2. Uzstādīet spiedienu zemākajā stāvoklī.

3. Turiet pistoli pret iezemēta metāla spaiņa sāna skalšanai. Iestādīziet pistoli lai atlaistu spiedienu.



4. Pagrieziet galveno vārstu uz leju.



*Ja jums šķiet, ka sprauslas gals vai šķūtene ir aizsprostota vai ka spiediens pēc augšminēto soļu izpildīšanas nav pilnīgi noņemts, vispirms **LOTI LĒN** atlaidiet gala aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šķūtenes gala savienotāju, lai pakāpeniski noņemtu spiedienu, pēc tam atvienojiet pilnīgi. Iztīriet šķūtenes vai gala aizsprostojumu.*

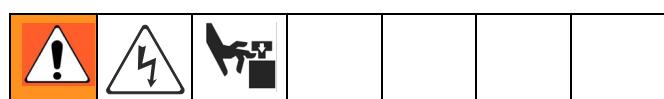
5. Iedarbiniet trigera drošības slēdzi uz pistoles, ja iekārtā tiek izslēgta vai atstāta bez uzraudzības.

Vispārīga informācija par remontu



Viegli uzliesmojošas vielas, izšķakstītas uz karsta, nenosegtā motora, var izraisīt ugunsgrēku vai sprādzienu. Lai samazinātu aizdedzināšanas, ugunsgrēka vai sprādzienas risku, nedarbiniet izsmidzinātāju ar noņemtu pārvalku.

- Saglabājiet visas skrūves, uzgriežņus, paplāksnes, starplikas un elektriskos savienojumus, kuri tika noņemti remonta procedūru laikā. Šīs daļas parasti nav nomainīgas komplektos.
- Pārbaudiet izlaboto pēc tam kad novērstas problēmas. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, pārskatiet labošanas procedūru lai pārliecinātos, ka jūs to veicāt pareizi. Skatīt **traucējumu meklēšana**, lappuse 8.
- Pārmērīgs izsmidzinājums var izveidoties gaisa kanālos. Katru reizi veicot izsmidzinātāja apkopi, noņemiet pārmērīgu izsmidzinājumu un pārpalikumus no gaisa kanāliem un apvalku atvērumiem.
- Nedarbiniet izsmidzinātāju, ja motora apvalks nav savā vietā. Nomainiet, ja bojāts. Motora apvalks novirza dzesējošo gaisa plūsmu apkārt motoram, lai novērstu pārkaršanu un izolē vadības paneli no gadījuma rakstura elektriskās strāvas trieciena.



Lai samazinātu nopietna ievainojuma risku, ieskaitot elektriskās strāvas trieciena risku:

- Veicot remonta pārbaudi, nepieskarieties ar pirkstiem vai instrumentiem pie kustīgām vai elektriskām daļām.
- Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes, ja pārbaudei nav nepieciešams barošanas spriegums.
- Pirms darbiniet izsmidzinātāju, pievienojiet visus pārvalkus, starplikas, skrūves un paplāksnes.

PIESARDZĪBA

- Sausu izsmidzinātāju nedarbiniet ilgāk kā 30 sekundes. Tas var izraisīt sūkņa blīvējumu bojājumu.
- Nepieļaujiet ūdens iekļūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās. Pārvalka atvērumi ļauj veikt iekšējās esošo mehānisko daļu un elektronisko bloku gaisa dzesēšanu. Ja ūdens iekļūst šajos atvērumos, izsmidzinātājs var strādāt ar traucējumiem vai arī tikt pilnīgi sabojāts.
- Nepieļaujiet aizsalšanas izraisītu sūkņa koroziju un bojājumu. Nekad neatstājiet ūdeni vai ūdens emulsijas krāsu izsmidzinātājā aukstā laikā. Aizsaluši šķidrumi var nopietni sabojāt izsmidzinātāju. Uzglabājiet izsmidzinātāju ar sūkņa aizsarglīdzekli Pump Armor lai novērstu aizsalšanu uzglabāšanas laikā.
- Nepieļaujiet materiāla sažūšanu pistoles gaisa uzgalī. Būs sliktā izsmidzināšanas kvalitāte.

Traucējumu meklēšana



Problēma	Ko pārbaudīt (Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)	Ko darīt (Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonas)
----------	---	---

Izsmidzinātājs nedarbojas

Pamatā - šķidruma spiediens	<ol style="list-style-type: none"> Spiediena regulatora pogas iestatījums. Motors nedarbosies, ja iestatījums ir uz minima (līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam). Sprauslas gals vai šķidruma filtrs var būt nosprostots. 	<p>Lēni palieliniet spiediena iestatījumu, lai redzētu vai motors iedarbojas.</p> <p>Spiediena atlaišana, lappuse 7. Tad iztīriet aizsprostojumu vai iztīriet pistoles filtru. Skatīt pistoles instrukcijas rokasgrāmatu, 311937.</p>
Mehāniskas pamitproblēmas	<ol style="list-style-type: none"> Sūknis aizsalis vai sacietējusi krāsa. Virzuļa sūkņa klaņa tapa. Tapai jābūt pilnīgi iespiestai klanī un fiksatora atsperei jābūt stingri rievā vai sūkņa tapā. Motors. Noņemiet piedziņas korpusa mezglu. Skatīt lappusī 15, piedziņas korpusa nomaiņa. Mēģiniet pagriezt ventilatoru ar roku. 	<p>Ja ūdens vai ūdens emulsijas krāsa izsmidzinātājā sasalusi, atkausējiet izsmidzinātāju. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā lai tas atkustu. Nedarbiniet izsmidzinātāju, līdz tas nav pilnīgi atkusis. Ja krāsa izsmidzinātājā sacietējusi (izžuvusi), novainiet sūkņa blīvējumus. Skatīt lappusī 13, virzuļa sūkņa nomaiņa.</p> <p>Iespiediet tapu savā vietā un nostipriniet ar fiksatora atsperi. Skatīt lappusī 13, virzuļa sūkņa nomaiņa.</p> <p>Novainiet motoru, ja ventilators negriežas. Skatīt lappusī 34, motora nomaiņa.</p>
Pamatā gaisa spiediens	<ol style="list-style-type: none"> Jaudas/funkcijas izvēle. Izsmidzinātāja gaisa spiediena regulators var būt aizvērts (FinishPro 395). Gaisa vārstīs pie pistoles var būt aizvērts. 	<p>Pārliecinieties, ka izvēle ir AA.</p> <p>Pavelciet gaisa regulatoru lai atkabinātu un grieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā lai atvērtu.</p> <p>Grieziet gaisa regulatoru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam lai atvērtu.</p>

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Ko darīt <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonas)</i>
Elektriskas pamatproblēmas <i>Skatiet vadojuma shēmu, lappuse 36</i>	1. Elektriskā barošana. Mēritājam jāuzrāda 105-130 V maiņstrāva attiecībā uz 110-120 V maiņstrāvas modeļiem un 210-255 V maiņstrāva attiecībā uz 230 V maiņstrāvas modeļiem.	Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju, nomainiet ēkas drošinātājus. Izmēģiniet citu kontaktrozeti.
	2. Pagarinātājs. Pārbaudiet pagarinātāju uz pārrāvumiem ar voltmetri.	Nomainiet pagarinātāju. Izmantojiet ūsāku pagarinātāju.
	3. Izsmidzinātāja barošanas padeves vads. Pārbaudiet vai nav lūzumi vadu izolācijā.	Nomainiet barošanas padeves vadu. Skatīt lappusi 21, strāvas vada nomaiņa .
	4. Drošinātājs (FinishPro 390). Pārbaudiet nomaināmo drošinātāju uz vadības paneļa (blakus ON/OFF (IESLĒGTS/IZSLĒGTS) slēdzim).	Pēc motora apskates pabeigšanas, nomainiet drošinātāju. Skatīt lappusi 23, drošinātāja nomaiņa .
	5. Motora vadi ir stingri pievilkti un pareizi pievienoti vadības panelim.	Nomainiet valīgās izvadspailēs; iežņaudziet izvadspailēs izvadus. Pārliecinieties, ka izvadspailēs ir stingri pievienotas.
	6. Motora temperatūras slēdzis. Dzeltenajos motora vados temperatūras slēdzim nav jārada pārrāvums.	Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 34, motora nomaiņa .
	7. Pazudusi suku uzmava vai valīgi suku pievadu savienojumi.	Ievietojiet suku uzmavu vai nomainiet sukas, ja pievadi ir bojāti. Skatīt lappusi 18, motora sukas nomaiņa .
	8. Sukas garumam jābūt vismaz 1/4 collas (6mm). PIEZĪME: Sukas motora abās pusēs nenodilst ar vienādu ātrumu. Pārbaudiet abas sukas.	Nomainiet sukas. Skatīt lappusi 18, motora sukas nomaiņas .
	9. Apskatiet, vai motora enkura kolektoram nav izdegusi laukumiņi, vai nav izdauzījumi un lieli nelīdzenumi.	Nogremiet motoru un, ja iespējams, izdariet motora kolektora apstrādi darbnīcā. Skatīt lappusi 34, motora nomaiņa .
	10. Pārbaudiet motora enkura kolektoru uz ūsslēgumiem lietojot enkura testeri (ūsslēguma noteikšanai) vai izdariet griešanās testu, lappuse 16.	Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 34, Motora nomaiņa .
	11. Spiediena regulators nav pievienots vadības panelim.	Iespraudiet spiediena regulatora savienotāju vadības panelī.

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Ko darīt <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonas)</i>
Zems šķidruma izplūdes līmenis	<p>1. Izdilis sprauslas uzgalis.</p> <p>2. Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienus, kad pistoles trigeris ir atlaists.</p> <p>3. Galvenajam vārstam ir nooplūde.</p> <p>4. Iesūkšanas šķūtenes savienojumi.</p> <p>5. Elektriskās barošanas pārbaude ar voltmetru. Mērītājam jāuzrāda 105-130 V maiņstrāva attiecīgi 110-120 V maiņstrāvas modeļiem un 210-255 attiecīgi 240 V maiņstrāvas modeļiem. Pazemināts spriegums samazina izsmidzinātāja ražību.</p> <p>6. Pagarinātāja vadu šķērsgriezums un pagarinātāja garums.</p> <p>7. Vadi no motora uz ķēdes paneli bojāti vai kļuvuši valīgi vadu savienojumi. Apskatiet vai uz vadu izolācijas vai izvadspailēm nav pārkarsuma pazīmes.</p> <p>8. Nodilušas motora sukas, sukas garumam jābūt vismaz 1/4 collas (6mm).</p> <p>9. Motora sukas iestrēgst suku turētājos.</p> <p>10. Zems strūklas spiediens. Pagrieziet spiediena regulatora pogu līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā.</p> <p>11. Motora enkura pārbaude uz īsslēgumiem lietojot enkura testeri (īsslēguma noteikšanai) vai izdarot griešanās testu, lappuse 16.</p>	<p>Spiediena atlaišana, lappuse 7. Nomainiet uzgali. Skatīt pistoles instrukciju rokasgrāmatu, 311937.</p> <p>Sūkņa apkope. Skatīt lappusi 13, virzuļa sūkņa nomaina.</p> <p>Spiediena atlaišana, lappuse 7. Tad labojet galveno vārstu. Skatīt lappusi 28, Spiediena regulatora nomaina.</p> <p>Pievelciet jebkuras valīgus savienojumus. Pārbaudiet o-gredzenus iesūkšanas šķūtenes šarnīrsavienojumā.</p> <p>Atestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet ēkas drošinātāju. Salabojiet elektrisko kontaktrozeti vai izmēģiniet citu kontaktrozeti.</p> <p>Nomainiet ar pareizu, iezemētu pagarinātāju. Skatīt lappusi 6, Iezemēšana un prasības elektriskai daļai.</p> <p>Pārliecinieties, ka kontaktu tapas ir centrā un stingri ievietotas kontaktligzdās. Nomainiet jebkuras valīgas izvadspailēs vai bojātos vadus. Stingri pievienojiet vietā izvadspailēs.</p> <p>Nomainiet sukas. Skatīt lappusi 18. motora sukas nomaina.</p> <p>Notīriet suku turētājus. Ar saspilstu gaisu izpūšot suku putekļus noņemiet ogles putekļus.</p> <p>Nomainiet spiediena regulatora mezglu. Skatīt lappusi 28, spiediena regulatora mezgla nomaina.</p> <p>Nomainiet motoru. Skatīt lappusi 34, Motora nomaina.</p>

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Ko darīt <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonas)</i>
Motors darbojas un sūknis veic gājienu	1. Galvenais vārsts atvērts.	Aizveriet galveno vārstu.
	2. Krāsas padeve.	Uzpildiet un sagatavojiet sūkni.
	3. Ieplūdes sietiņš nosprostots.	Noņemiet un iztīriet, tad uzsiet atpakaļ.
	4. Iesūkšanas šķūtenē ieplūst gaiss.	Pielieciet uzgriezni. Pārbaudiet o-gredzenus šārnīrsavienojumā.
	5. Ieplūdes vārsta lodīte un virzuļa lodīte kārtīgi pieķaujas.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250. Pirms lietošanas nokāsiet krāsu, lai atdalītu daļas, kas var aizsprostot sūkni.
	6. Noplūde ap atveres blīvējuma uzgriezni var norādīt, ka ir nodiluši vai bojāti blīvējumi.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
	7. Sūkņa stienis bojāts.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
Motors darbojas, bet sūknis neizdara gājienu	1. Virzuļa sūkņa tapa bojāta vai pazudusi.	Nomainiet sūkņa tapu, ja tā pazudusi. Pārliecinieties, ka fiksatora atspere atrodas pilnīgi rievā visapkārt klanim. Skatīt lappusī 13, virzuļa sūkņa nomaiņa .
	2. Pārbaudiet, vai nav bojāts klapa mezglis.	Nomainiet klapa mezglu. Skatīt lappusī 13, virzuļa sūkņa nomaiņa .
	3. Zobrati vai piedziņas korpus.	Apskatiet vai nav piedziņas korpusa mezgla vai zobratus bojājumu un nomainiet, ja tas nepieciešams. Skatīt lappusī 15, piedziņas korpusa nomaiņa .
Motors ir karsts un darbojas raustīdamies	1. Pārliecinieties, ka apkārtējā temperatūra vietā kur atrodas izsmidzinātājs, nav augstāka par 115°F (46°C) un izsmidzinātājs neatrodas tieši zem saules.	Pārvietojiet izsmidzinātāju, ja iespējams, ēnainā, vēsākā vietā.
	2. Motoram ir sadeguši tinumi, ko var noteikt izņemot pozitīvam polam (sarkans) pievienoto suku, ja redzami apdegusi blakus esošie kolektora stieni.	Nomainiet motoru. Skatīt lappusī 34, Motora nomaiņa .
	3. Sūkņa blīvējuma uzgriežņa pievilkšanas stingrums. Pārāk stipra blīvējuma pievilkšana saspiež stieņa blīvējumu, ierobežo sūkņa darbību un bojā blīvējumus.	Valīgs blīvējuma uzgrieznis. Pārbaudiet noplūdi ap atveri. Nomainiet sūkņa blīvējumus, ja nepieciešams. Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
Zems gaisa izplūdes līmenis pie pistoles	1. Gaisa vārsts pie pistoles var būt aizvērts.	Grieziet gaisa vārstu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam lai atvērtu.
	2. Izsmidzinātāja gaisa spiediena regulators var būt aizvērts (FinishPro 395).	Pielieciet lai atkabinātu un grieziet gaisa regulatoru pulksteņrādītāja kustības virzienā lai atvērtu.
	3. Gaisa pievadu savienojumi var būt kļuvuši valīgi.	Pārbaudiet visu savienojumu blīvumu; vai nav gaisa noplūdes.

Problēma	Ko pārbaudīt (Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejet pie nākamās pārbaudes)	Ko darīt (Ja pārbaude uzrāda problēmu, vadieties pēc šīs kolonas)
Zems gaisa izplūdes līmenis pie pistoles	4. Bojāta (noplūde) gaisa padeves šķūtene. 5. Gaisa ieplūdes filtrs aizsprosts. 6. Mehāniskais gaisa pārslodzes elements atvērts. 7. Elektrisks gaisa pārslodzes elements atvērts.	Nomainiet gaisa padeves šķūteni. Iztīriet vai nomainiet gaisa ieplūdes filtra komplektu. Nomainiet mehānisko gaisa pārslodzes elementu. Nomainiet elektrisko gaisa pārslodzes elementu.
Gaisa kompresors nedarbojas	1. Jaudas/funkcijas izvēles slēdzis. 2. Spriegums uz kompresora zem 105 V maiņstrāvas attiecīgi 110 - 120 V maiņstrāvas modeļiem vai zem 210 V maiņstrāvas attiecīgi 240 V maiņstrāvas modeļiem. 3. Valīgi elektropadeves pievadu savienojumi. 4. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc). 5. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc). 6. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc). 7. Pārāk liels padeves spiediens (kompresors dūc). 8. Kompresora temperatūras slēdzis ir atvēries. Pārliecinieties, ka apkārtējā temperatūra ir zem 115 °F (46 °C). 9. Samaziniet kompresora noslodzi.	Iestādīet funkcijas izvēles slēdzi stāvoklī AA; nomainiet slēdzi. Izmēģiniet citu kontaktrozeti. Samaziniet pagarinātāja garumu vai palieliniet pagarinātāja vadu šķērsgriezumu. Pārbaudiet, vai visi savienojumi ir cieši. Mitruma daļīgas sasalušas gaisa padeves pievadā. Pagaidiet līdz gaisa spiediens noslīd līdz nullei. Elektrisks gaisa pārslodzes elements noslēgts. Nomainiet elektrisko gaisa pārslodzes elementu. Atveriet gaisa regulatoru (FinishPro 395). Ievietojiet gaisa pievadu. Veiciet Palaišanu , Ekspluatācijas instrukcija 311905. Pārvietojiet izsmidzinātāju ēnainā, vēsākā vietā. Izdilis kompresors; remonts kompresoru ar Kompressora servisa komplektu 288723.
Vāja gaisa plūsma izsmidzinātā paraugā	1. Gaisa uzgaja gaisa atveres aizsprostotas. 2. Gaisa uzgalis izdilis. 3. Izdilis sprauslas uzgalis.	Lai iztīriju, mērcējiet šķīdinātājā. Nomainiet gaisa uzugali. Spiediena atlaišana , lappuse 7. Nomainiet uzugali. Skaņt pistoles instrukciju rokasgrāmatu, 311937.
Ūdens raksts	1. Ūdens gaisa līniju	Pievienojiet ūdens separatoria kit 289535 gaisa līniju.

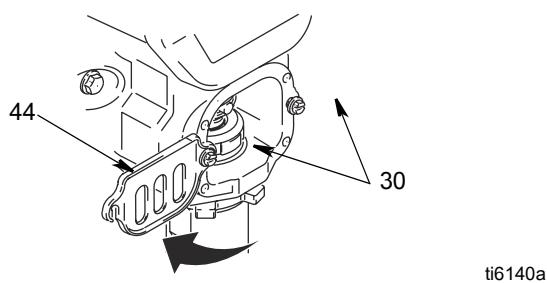
Virzuīa sūkņa nomaiņa

Skatīt rokasgrāmatā 309250 norādījumus par sūkņa labošanu.

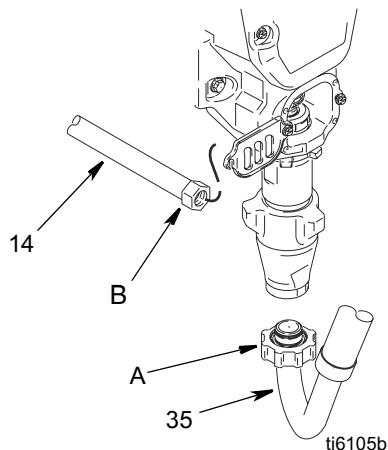
Noņemšana



- Spiediena atlaišana**, lappuse 7. Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozes.
- Atlaidiet divas skrūves (30) un grieziet pārvalku (44).

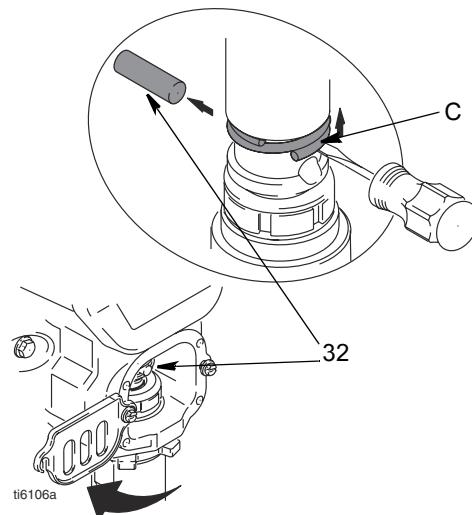


- Atlaidiet uzgriezni (A) un noņemiet iesūkšanas šķūteni (35). Atlaidiet uzgriezni (B) un noņemiet augstspiediena šķūteni (14).

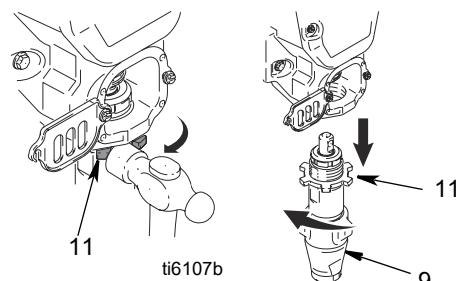


- Darbiniet sūkni, līdz tapa (32) ir stāvoklī, kad to var izņemt.
- Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.

- Ar plakanu skrūvgriezi, spiediet fiksatora atsperi (C) augšup. Izbīdiet sūkņa tapu (32).



- Lietojot āmuru, atlaidiet sūkņa kontruzgriezni (11). Noskrūvējiet un noņemiet sūkni (9).



Pievienošana

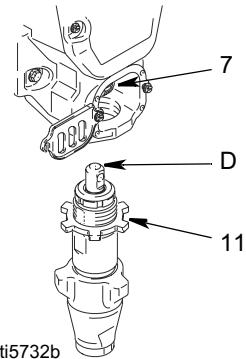


Ja sūkņa tapa darbā nodilst un kļūst valīga, sūknējot izsmidzinātāja daļas var salūzt. Daļas var tikt izmestas ar gaisu un var izraisīt nopietnu traumu un īpašuma bojājumu.

PIESARDZĪBA

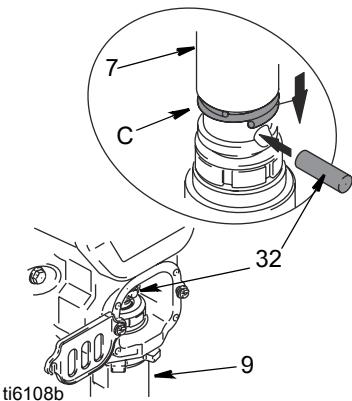
Ja sūkņa kontruzgrieznis darbības laikā kļūst valīgs, var tikt bojātas vītnes piedziņas korpusā.

- Izvelciet sūkņa virzuļa stieni visā garumā. Uzklājiet smērvielu virzuļa stieņa galā vietā (D) vai klanā iekšpusē (7). Uzskrūvējiet kontruzgriezni (11) sūkņa vītnēm.



ti5732b

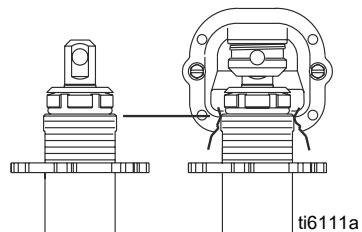
- Levietojiet sūkņa stieni (D) klanī (7).
- Levietojiet sūkņa tapu (32). Pārliecieties, ka fiksatora atspere (C) ir rievā sūkņa tapā.



ti6108b

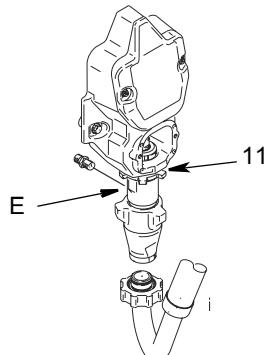
- Iebīdiet sūkni (9) līdz sūkņa vītnes saskaras.

- Skrūvējiet iekšā sūknī līdz vītnes ir vienā līmenī ar piedziņas korpusa atvēruma augšpusi.



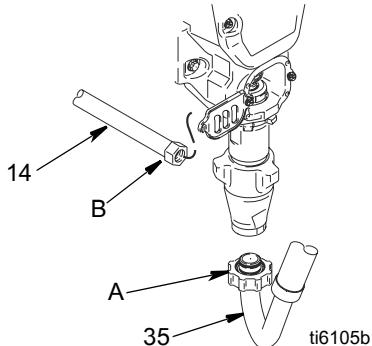
ti6111a

- Nostādiet sūkņa izeju (E) uz aizmuguri.



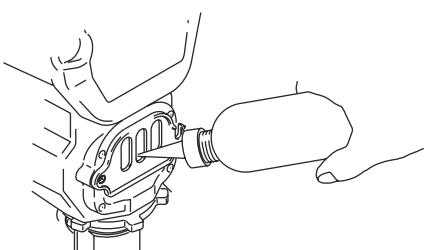
ti6112c

- Skrūvējiet kontruzgriezni (11) sūknī līdz uzgrieznis atdurās. Pievelciet kontruzgriezni ar roku, tad pagrieziet par 1/8 līdz 1/4 apgriezienu ar 20 mārciņu (maksimums) āmuru (hammer) līdz apmēram 75 pēdas-mārciņas (102 N·m).
- Pievienojet iesūkšanas cauruli (35) un augstspiediena šķūteni (14). Pievelciet uzgriežņus (A) un (B).



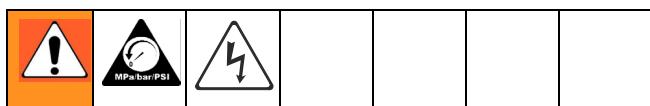
ti6105b

- Pildiet blīvējuma uzgriezni ar Graco TSL līdz šķi-drums plūst no blīvējuma augšas. Grieziet vāku (44). Pievelciet skrūves (30).



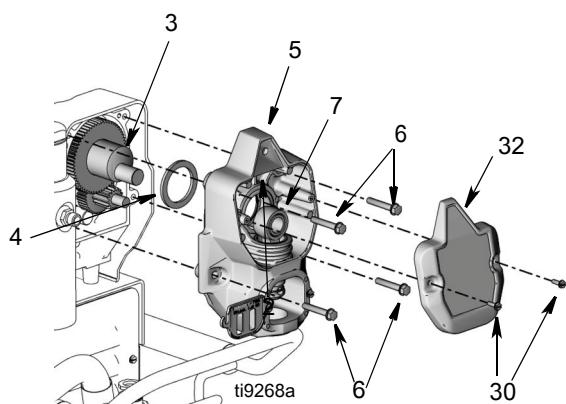
ti5735b

Piedziņas korpusa nomaiņa



Noņemšana

- Spiediena atlaišana**, lappuse 7.
- Noņemiet sūknī (9). Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.
- Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.



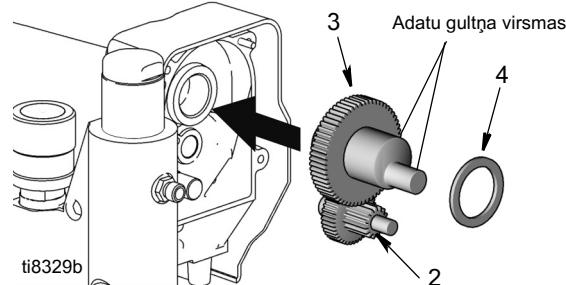
- Izņemiet divas skrūves (30) un pārvalku (32).
- Izņemiet četras skrūves (6).
- Velciet piedziņas korpusu (5) ārā no motora priekšējā zvanveida uzgaļa (endbell).
- Noņemiet zobrātu bloku (2) un (3) un atbalsta gultni (4) no piedziņas korpusa.

PIESARDŽĪBA

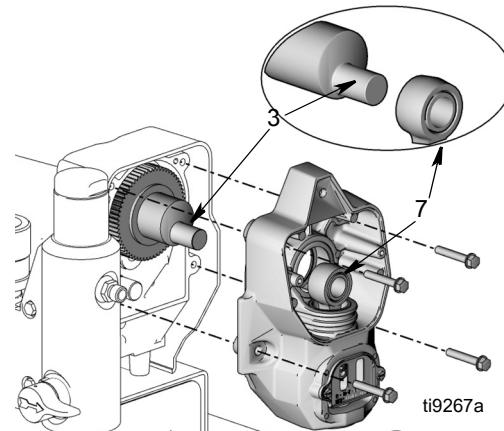
Nenometiet zobrātu bloku (3) un (2), kad tiek noņemts piedziņas korpus (5). Zobrātu bloks var palikt pievienots motora priekšējam zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam.

Pievienošana

- Uzkļājiet bagātīgu smērvielas pārklājumu zobrajiem un adatu gultņu virsmām. Ievietojiet atbalsta gultni (4) un zobračus (2) un (3) priekšējā zvanveida uzgaļa korpusā.



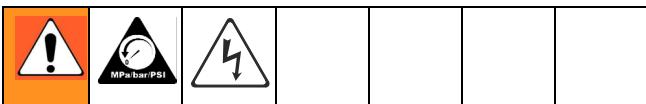
- Iebīdiet piedziņas korpusu priekšējā zvanveida uzgaļa korpusā. Ievietojiet zobrača sviru (3) cauri klaņa atvērumam (7).



- Ievietojiet četras skrūves (6).
- Pievienojiet pārvalku (32) ar divām skrūves (30).
- Ievietojiet sūknī (9). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.

Griešanās tests

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



Lai pārbaudītu enkura, motora tinumu un sukas elektrisko savienojumu nepārtrauktību:

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktzetes.
2. Izņemiet divas skrūves (30) un apvalku (29).
3. Noņemiet piedziņas korpusu (5), lappuse 15.
4. Atvienojiet motora savienojumu (F).

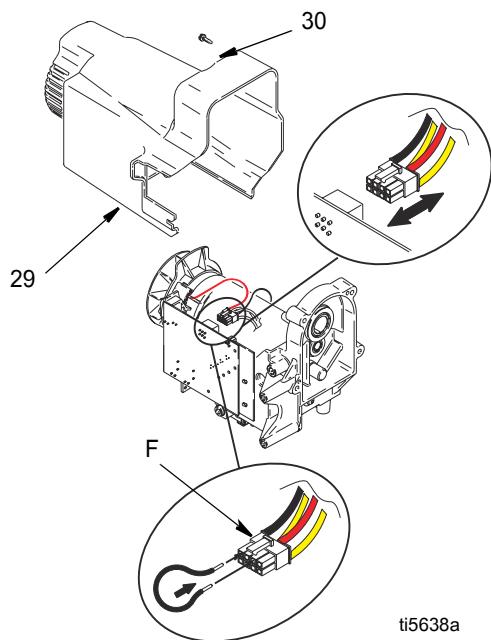
Enkura pārbaude uz īsslēgumiem

Ātri grieziet motora ventilatoru ar roku. Ja motors pirms pilnīgas apstāšanās veic divus vai trīs apgriezienus, elektrisko īsslēgumu nav. Ja motors brīvi negriežas, enkurā ir īsslēgumi. Nomainiet motoru, lappuse 34.

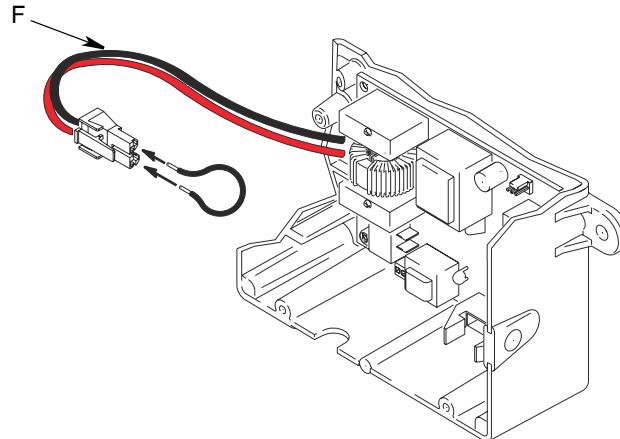
Enkura, suku un motora tinumu ķedes pārtraukuma pārbaude (elektriskās ķedes nepārtrauktība)

1. Savienojiet sarkano un melno motora izvadu ar pārbaudes izvadu. Grieziet motora ventilatoru ar roku ar ātrumu apmēram divus apgriezienus sekundē.
2. Ja griešanās nevienmērīga vai bez pretestības, pārbaudiet vai nav pazudušas suku uzmavas, salūzušas suku atsperes, suku izvadi un vai nav nodilušas sukas. Ja nepieciešams, labojiet, lappuse 18.
3. Ja griešanās joprojām nevienmērīga vai bez pretestības, nomainiet motoru, lappuse 34.
4. Pievienojiet atpakaļ motora savienojumu (F).
5. Nomainiet piedziņas korpusu, lappuse 15.
6. Nomainiet apvalku (29) un divas skrūves (30).

FinishPro 390

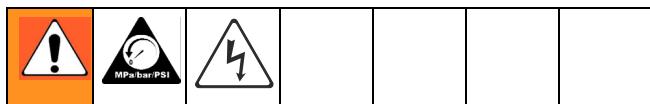


FinishPro 395



ti2572b

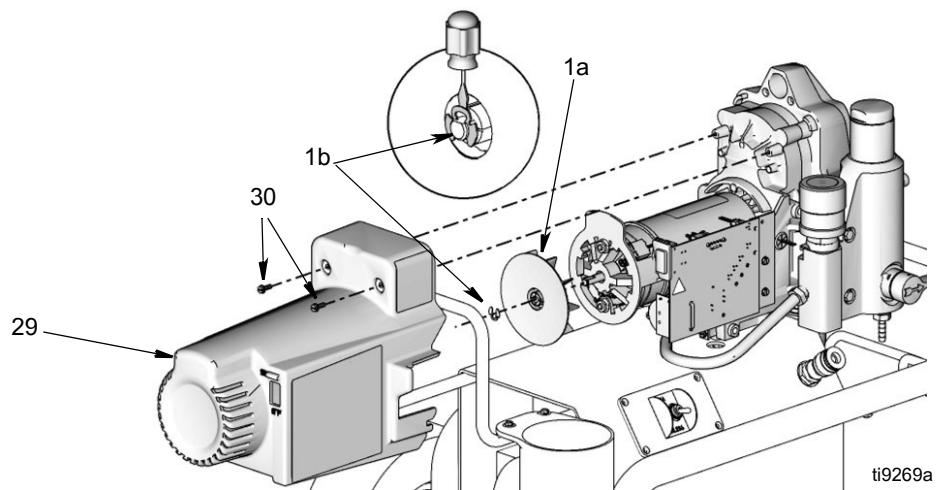
Ventilatora nomainīšana



FinishPro 390

Noņemšana

- Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
- Izņemiet divas skrūves (30) un apvalku (29).



FinishPro 395

- Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
- Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet apvalku (23).
- Noņemiet sprostgredzenu (126) uz ventilatora (125).
- Izvelciet ārā ventilatoru.

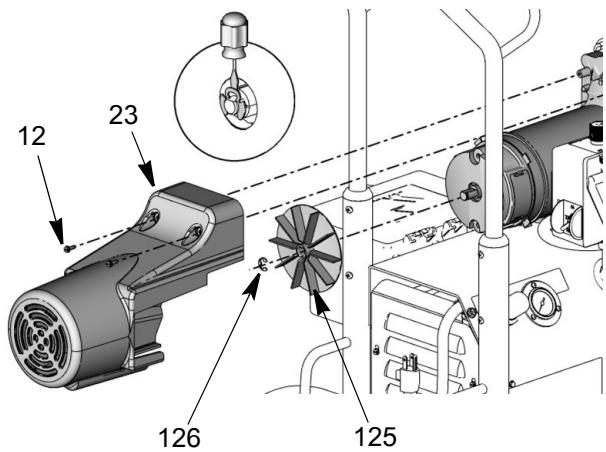
Pievienošana

- Iebīdiet jauno ventilatoru (125) motora aizmugurē. Pārliecinieties, ka ventilatora lāpstiņas vērstas uz motoru kā parādīts.
- Levietojiet sprostgredzenu (126).
- Nomainiet apvalku (23) un divas skrūves (12).

- Noņemiet atsperīgo apskavu (1b) motora aizmugurē.
- Izvelciet ārā ventilatoru (100).

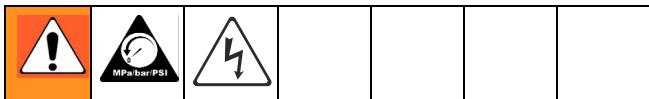
Pievienošana

- Iebīdiet jauno ventilatoru (1a) savā vietā motora aizmugurē. Pārliecinieties, ka ventilatora lāpstiņas vērstas uz motoru kā parādīts.
- Levietojiet atsperīgo apskavu (1b).
- Nomainiet apvalku (29) un divas skrūves (30).



Motora suku nomainīšana

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



FinishPro 390

Noņemšana

Nomainiet sukas, kas nodilušas un ir mazākas par 1/4 collu (6mm). Sucas motora abās pusēs nodilst dažādi, pārbaudiet abas puses.

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.
2. Izņemiet divas skrūves (29) un apvalku (29) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).
3. Atvienojiet motora savienojumu (D) no vadības paneļa (33).
4. Pārgrieziet saišķa aptinumu (F).
5. Novietojiet divus dzeltenos vadus (C) (temperatūras izvadi). Pārgrieziet vidū katru dzelteno vadu.
6. Ar plakanu skrūvgriezi, izvelciet ārā (divas) suku uzmavas (A). Izņemiet sukas (B) no motora.
7. Izbrāķējiet veco suku grīsti.
8. Griežot ventilatoru ar roku, lietojiet saspiesu gaisu, pūšot gaisu pozitīvā pola (augšējā) suku turētājā lai noņemtu suku putekļus.

PIEZĪME: Lai tiktu galā ar putekļiem, ieslēdziet jūsu darbnīcas putekļu sūcēju. Pielieciņiet caurules galu negatīvā pola (apakšējam) suku turētājam un pūtiet saspiesu gaisu pozitīvā pola (augšējā) suku turētājā.

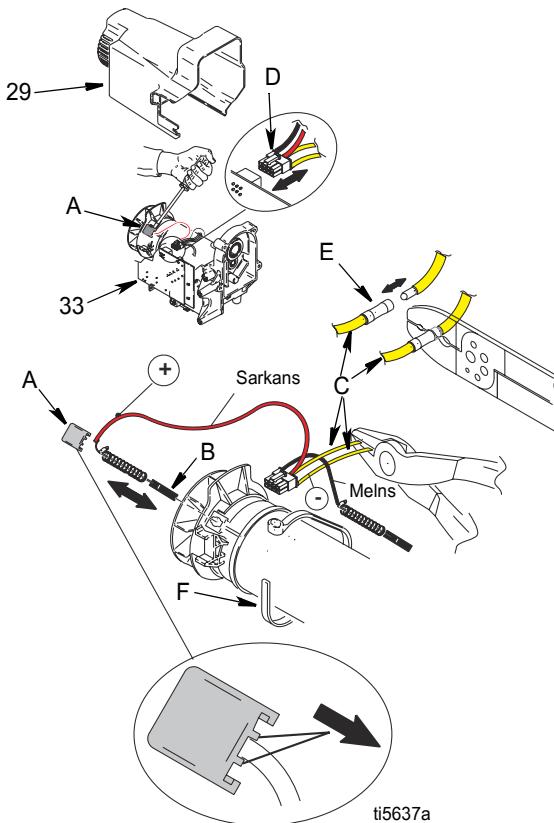
Pievienošana

PIEZĪME: Izmantojiet visas jaunās daļas, kas ir jūsu suku komplektā. Neizmantojiet atkārtoti vecās daļas, jo ir jaunas nomaināmās daļas.

1. Vēršot vadus uz motora priekšpusi, ievietojiet motorā jaunas sukas (B). Pārliecinieties, ka pozitīvā pola (sarkans) sukas izvads ievietots motora augšpusē (kā parādīts) un negatīvā pola (melns) sukas izvads ir motora sānu pusē.
2. Uzmauciet katru uzmavu (A) savā vietā virs sukas. Grieziet katru uzmavu 2 virzienos uz abām sukas

izvada pusēm. Jūs dzirdēsiet "klikšķi" kad uzmava ir stingri fiksēta savā vietā.

3. Lietojot vadu izolācijas tīrāmo, noņemiet vadu izolāciju apmēram 1/4 collu (6mm) no katra dzeltenā vada (C) uz motoru.
4. Iestipriniet notīrīto galu pārlaidsavienojuma galā (E) jaunajā suku komplektā.
5. Lietojiet saspiešanas instrumentu lai saspiesu pārlaidsavienojuma galus (E) cieši ap katru vadu. Viegli pavelciet katru vadu, lai pārliecinātos, ka tas nav izvelkams no savienojuma.
6. Lietojot jaunu apvalku (F) no komplekta, tikai apkārt motoram un vadiem. Nogrieziet pārpalikumu. Pārliecinieties, ka augstspiediena šķūtene un vadu izvadi nav ieķērušies apvalkā.
7. Pievienojiet atpakaļ motora savienojumu (D) vadības panelim (33).



8. Nomainiet apvalku (29) un divas skrūves (29) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).

Motora suku nomaiņa

FinishPro 395

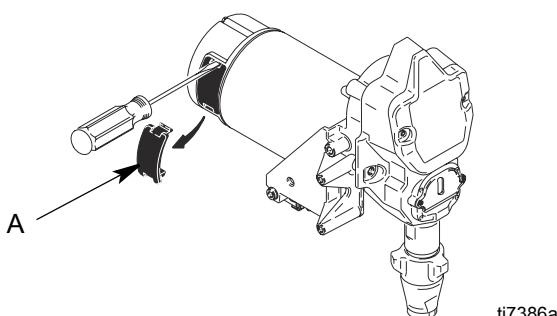
Noņemšana

Nomainiet sukas, kas nodilušas un ir mazākas par 1/2 collu. Sucas motora abās pusēs nodilst dažādi, pārbaudiet abas puses. Ir pieejams suku remonta komplekts 287735.

1. Lasiet vispārīgo informāciju par remontu, lappuse 7.

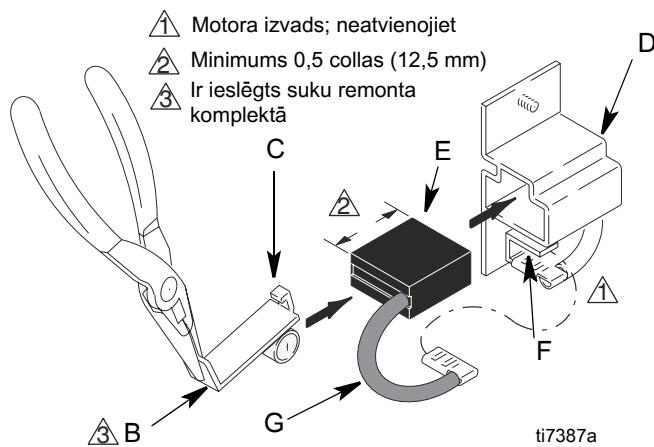


2. Spiediena atlaišana, lappuse 7.
3. Noņemiet motora apvalku un divus apskates vāciņus (A).



ti7386a

4. Spiediet uz spailes atsperes (B) lai atbrīvotu aizķeri (C) no sukas turētāja (D). Izvelciet ārā spailes atsperi (B).
5. Izvelciet sukas izvadu (E) no izvadspailē (F). Noņemiet suku (G).



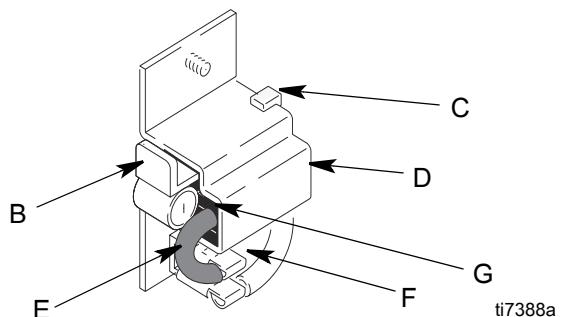
ti7387a

6. Apskatiet vai uz kolektora nav lielu izdrupumu, izdegumu vai izslīpējumu. Melna krāsa uz kolektora ir normāla lieta. Kolektora virsmas atjaunošanu (virpošanu) jāveic motoru remonta darbnīcā tad, ja sukas nodilst pārāk ātri.

Pievienošana

PIESARDZĪBA

Veicot suku ieviešanu, izpildiet visus soļus rūpīgi lai izvairītos no daļu sabojāšanas.



ti7388a

1. Ievietojiet jaunu suku (G) ar izvadu sukas turētājā (D).
2. Iebīdiet sukas izvadu (E) izvadspailē (F).
3. Ievietojiet spailes atsperi (B). Spiediet uz leju, lai ievietotu aizķeri (C) sukas turētājā (D).
4. Atkārtojiet otrā pusē.
5. Pārbaudiet sukas.
 - a. Noņemiet sūknī. **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.
 - b. Izsmidzinātājam atrodoties stāvoklī OFF, grieziet spiediena vadības pogu līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam uz minimālo spiedienu. Pievienojiet izsmidzinātāju kontaktrozetei.
 - c. Ieslēdziet izsmidzinātāju (ON). Lēnām palieliniet spiedienu, līdz motors strādā ar pilnu ātrumu.

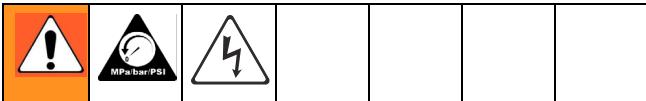
PIESARDZĪBA

Pārbaudot sukas, lai izvairītos no virzuļa sūkņa blīvējumu bojāšanas, nedarbiniet izsmidzinātāju sausu ilgāk kā 30 sekundes.

6. Uzstādiet suku apskates vāciņus (A) un starplikas.
7. Iespiediet sukas.
 - a. Darbiniet izsmidzinātāju 1 stundu bez slodzes.
 - b. Uzstādiet sūknī. **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.

Vadības paneļa nomaņa

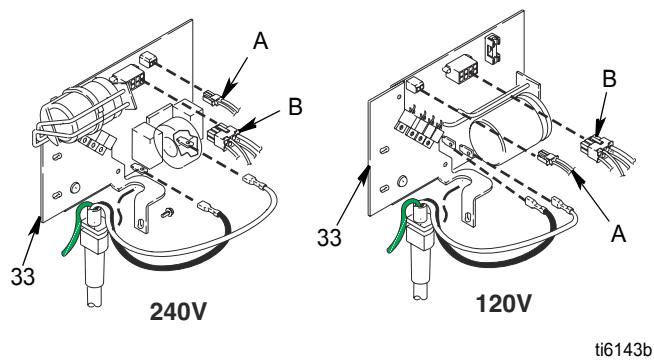
Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



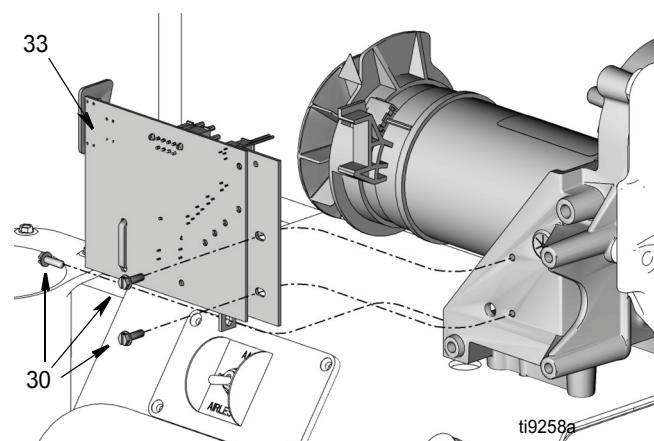
FinishPro 390

Noņemšana

1. Atlaidiet spiedienu, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.
2. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet apvalku (29) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).
3. Atvienojiet spiediena slēdža savienojumu (A) no vadības paneļa (33).



4. Atvienojiet motora savienojumu (B) no vadības paneļa (33).
5. Izņemiet trīs skrūves (30) kas piestiprina vadības paneli korpusam (divas atrodas priekšpusē un viena aizmugurē blakus strāvas vadam).

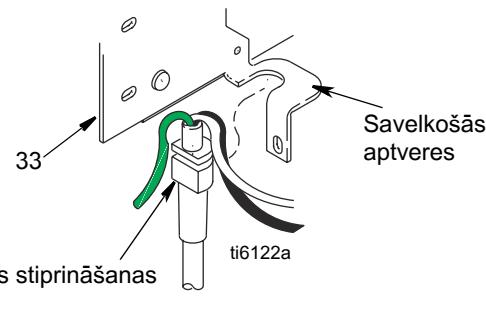


6. Nedaudz izvelciet vadības paneli un tad bīdiet to atpakaļ ārā no rāmja.

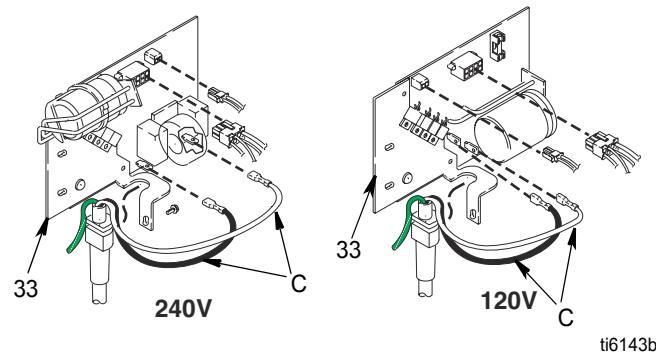
PIEZĪME: Pārliecinieties, ka strāvas vads ir brīvā stāvoklī un nav aptīts ap vada apvalku.

7. Izņemiet izolējošo stiprinājuma ieliktni un vadus no savelkošās aptveres.

PIEZĪME: Iezemēšanas vads var palikt pievienots izsmidzinātājam ar iezemēšanas skrūvi.

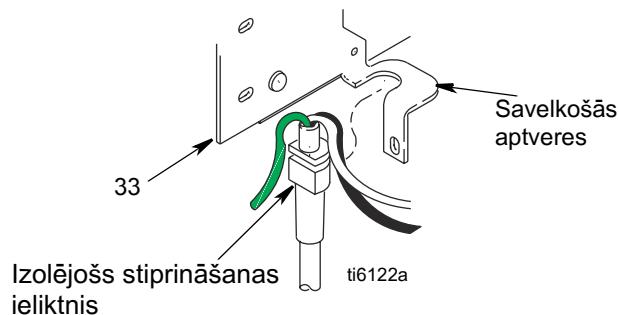


8. Atvienojiet divus strāvas vada savienotājus (C) no vadības paneļa.

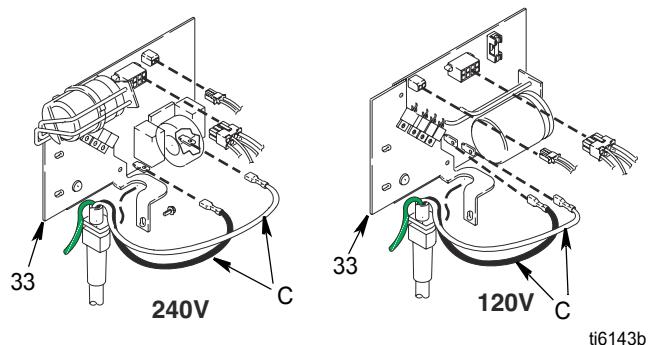


Pievienošana

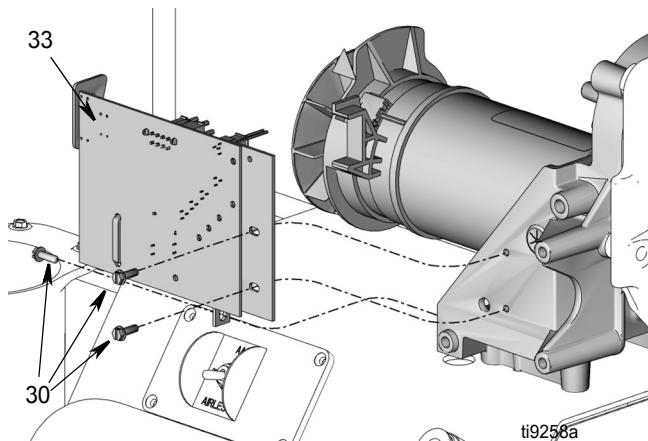
- Izvadiet izolējošo stiprinājuma ieliktni un strāvas pievada vadus caur savelkošo aptveri vadības panelī (33).



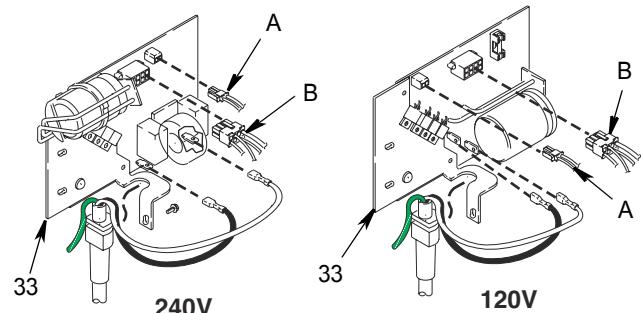
- Pievienojiet strāvas vada pievienošanas izvadus pareizajām vadības paneļa izvadspailēm kas ar krāsām iežīmētas uz (120V, melns un balts, 240V, zils un brūns) uz vadības paneļa (33).



- Uzmanīgi bīdiet vadības paneli atpakaļ savā vietā uz motora rāmja malas.



- Ieskrūvējiet trīs skrūves (30). Pievelciet līdz 30-35 collām-mārciņām (3,4-3,9 Nm).

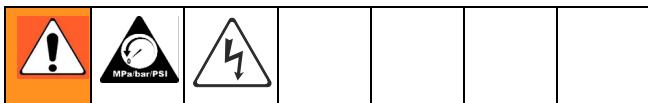


ti6143b

- Pievienojiet motora savienotāju (B) un spiediena regulatora mezgla savienotāju (A).
- Uzlieciet apvalku (29) un ievietojiet divas skrūves (30) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).

FinishPro 395

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



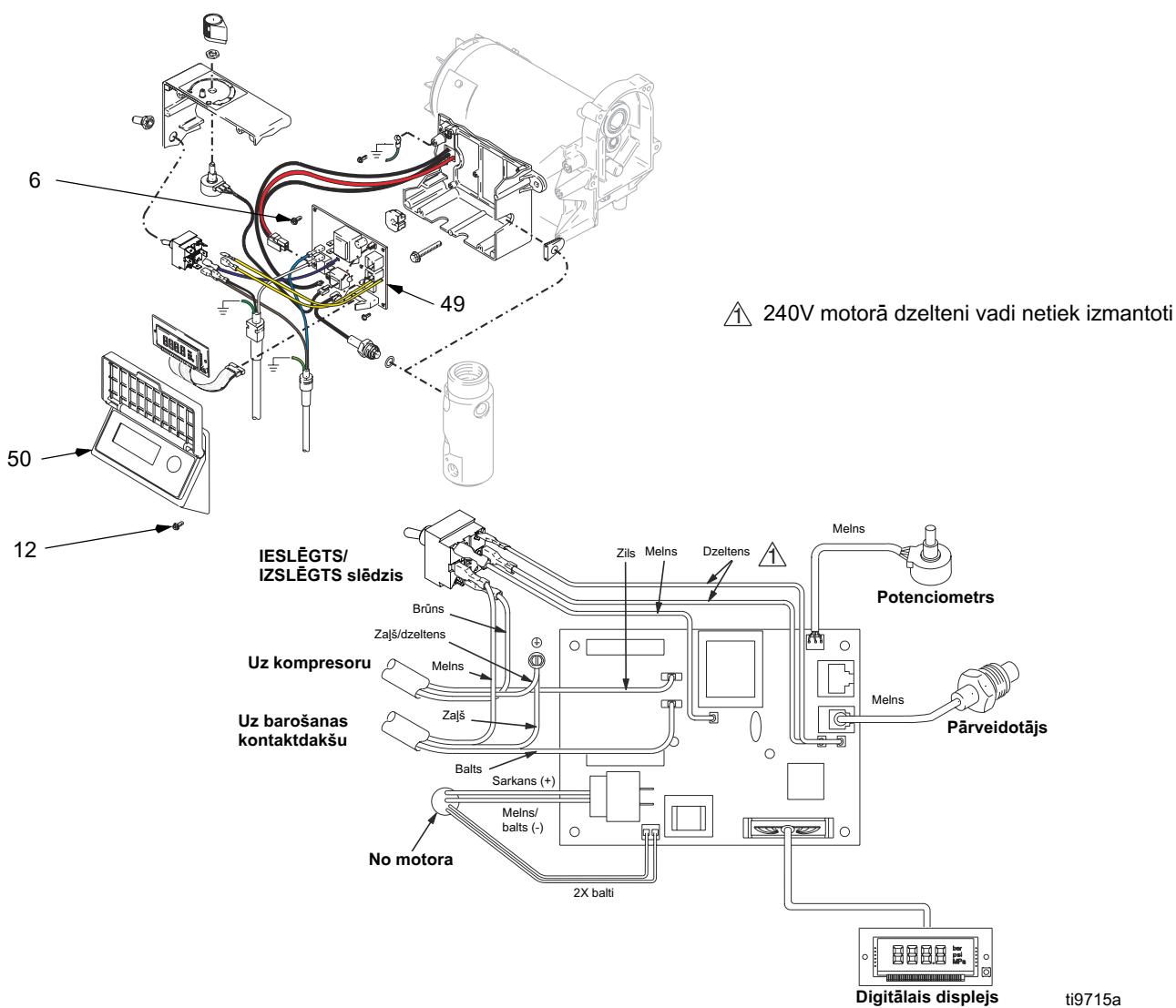
Noņemšana

- Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.
- Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet pārvalku (50).
- Atvienojiet visus pievadus, kas iet uz motora vadības paneli (49).

- Izņemiet skrūves (6) un noņemiet motora vadības paneli.

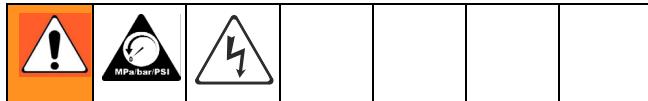
Pievienošana

- Notīriet kontaktnazi (pad) uz motora vadības paneļa (49) aizmugures. Uzklājiet nedaudz termiskā maisījuma (thermal compound) uz kontaktnāža (pad).
- Nostipriniet motora vadības paneli ar skrūvēm (6).
- Pievienojiet visus pievadus uz motora vadības paneli.
- Sasieniet saišķī visus valējos vadus lai neviens no vadiem neskārtu indukcijas spoli.



On/Off slēdža nomaņa

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



FinishPro 395

1. Spiediena atlaišana, lappuse 7.

- Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet spiediena regulatora vāku (50).

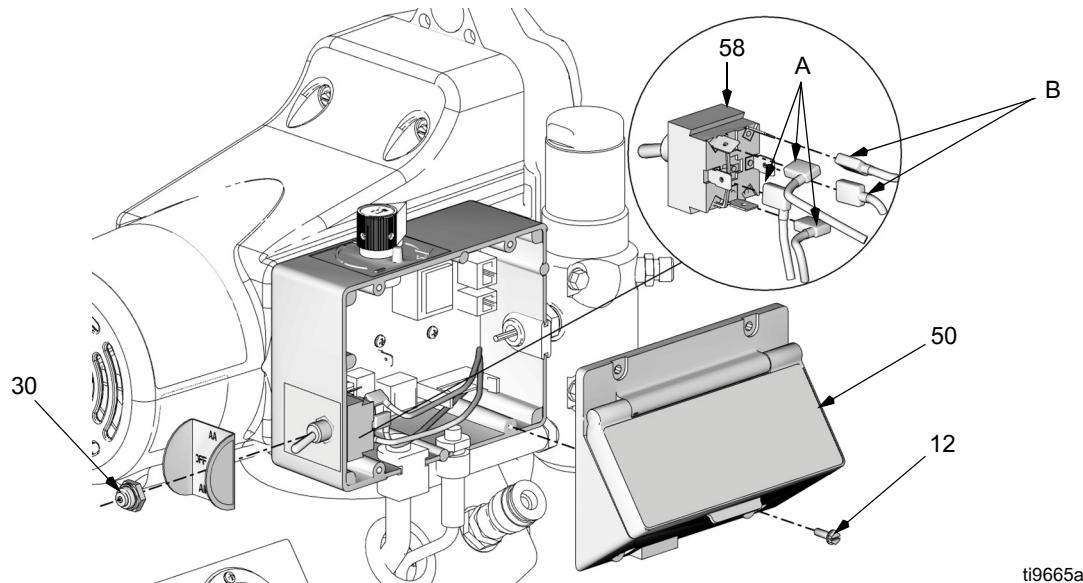
Piezīme: Marķējiet vadus pirms atvienošanas, lai būtu drošs, ka pie pievienošanas vadi ir atpazīstami.

- Atvienojiet trīs vadus (A) no ON/OFF slēdža (58).

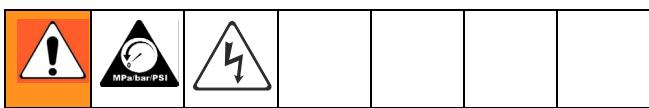
- Noņemiet tumblera pamatni/uzgriezni (30).
- Atvienojiet divus dzeltenos vadus (B) no ON/OFF slēdža. Noņemiet ON/OFF slēdzi.

Pievienošana

- Pievienojiet divus dzeltenos vadus (B) ON/OFF slēdzim (58).
- Uzstādīt jauno ON/OFF slēdzi (58). Ievietojiet tumblera pamatni/uzgriezni (30).
- Pievienojiet trīs vadus (A) pie ON/OFF slēdža.
- Nostipriniet spiediena regulatora vāku (50) ar četrām skrūvēm (12).



ti9665a



FinishPro 390

Noņemšana

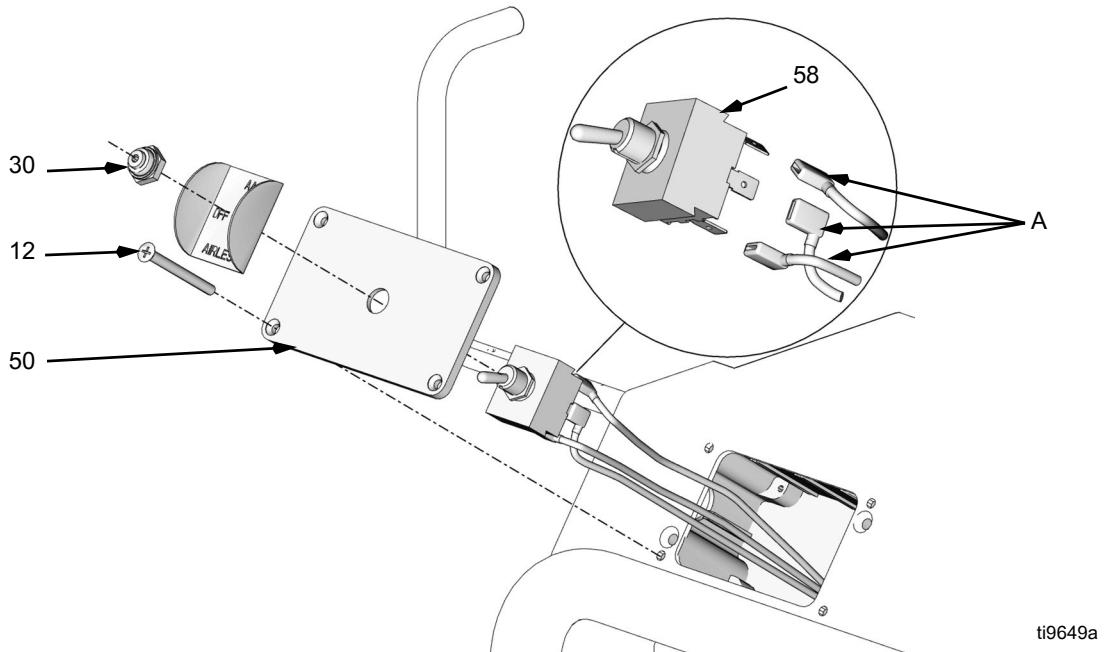
1. Spiediena atlaišana, lappuse 7.
2. Izņemiet četras skrūves (12) un noņemiet slēdžu kārbas vāku (50).

PIEZĪME: Piezīme: Marķējiet vadus pirms atvienošanas, lai būtu drošs, ka pie pievienošanas vadu ir atpazīstami.

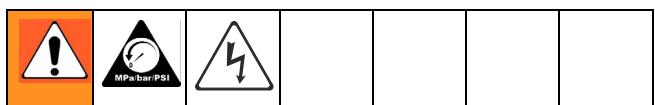
3. Atvienojiet trīs vadus (A) no ON/OFF slēdža (58).
4. Noņemiet tumblera pamatni/uzgriezni (30).
Noņemiet ON/OFF slēdzi (58).

Pievienošana

1. Uzstādiet jauno ON/OFF slēdzi (58). Ievietojiet tumblera pamatni/uzgriezni (30).
2. Pievienojiet trīs vadus (A) pie ON/OFF slēdža (58).
3. Piestipriniet slēdžu kārbas vāku (50) ar četrām skrūvēm (12).



Drošinātāja nomaiņa



Tikai FinishPro390 modelim

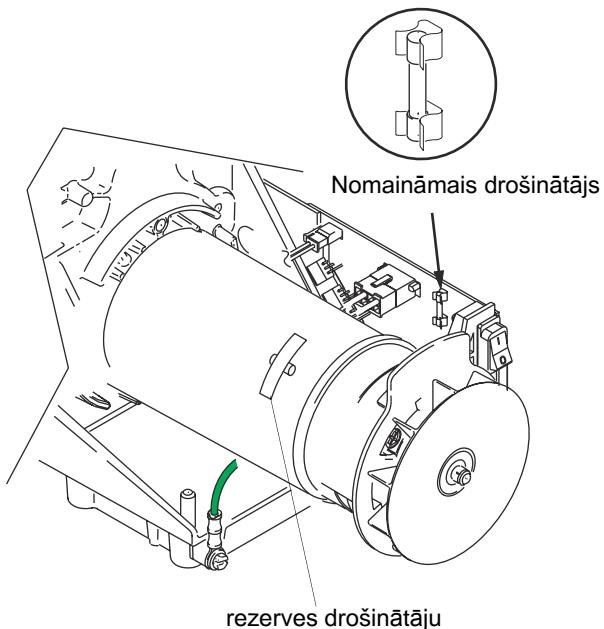
Noņemšana

- Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
- Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet apvalku (29) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).

- Izņemiet drošinātāju no vadības paneļa.
- Noņemt rezerves drošinātāju sniegta motoru.

Pievienošana

- Ievietojiet jaunu drošinātāju vadības panelim.
- Uzlieciet apvalku (29) un ievietojiet divas skrūves (30) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).



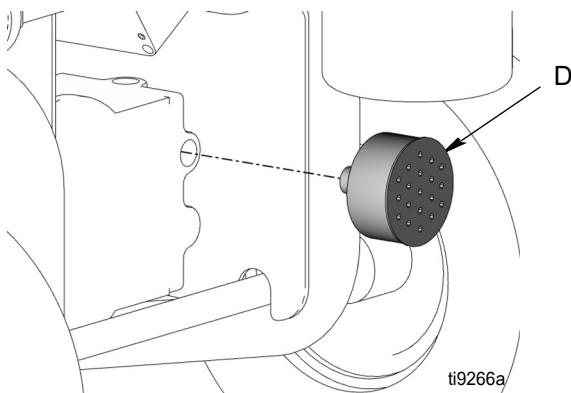
ti9134b

Gaisa filtra noņemšana un uzlikšana



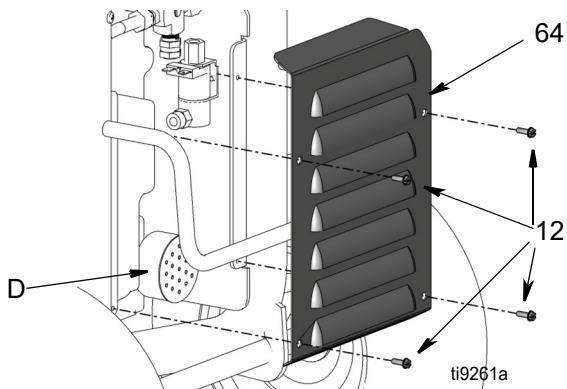
Noņemšana

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.
2. **FinishPro 390:** Izskrūvējiet filtru (D) no izsmidzinātāja aizmugures. Ievietojiet jauno filtru no kompresora filtra komplekta 288724.



FinishPro 395:

- a. Izņemiet četras skrūves (12) no aizmugures žalūziju vāka (64).
- b. Izskrūvējiet filtru (D) izsmidzinātāja aizmugures. Ievietojiet jauno filtru no kompresora filtra komplekta 288724.
- c. Nostipriniet aizmugures vāku (64) ar četrām skrūvēm (12).



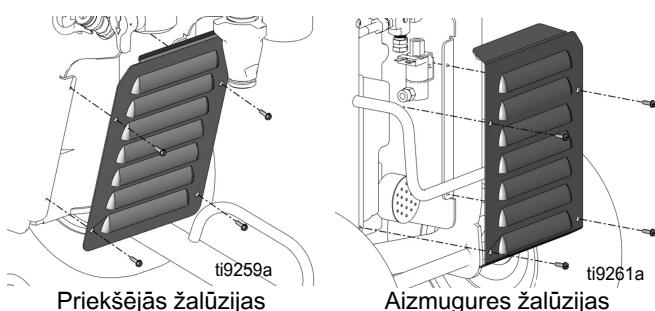
Kompresora nomaiņa un remonts



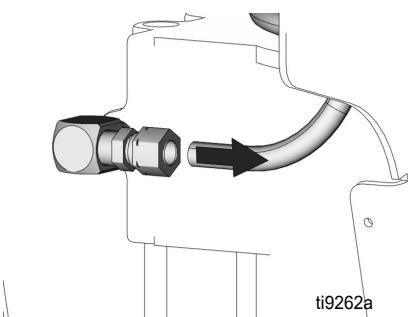
Lai remontētu kompresoru, izmantojiet kompresora remonta komplektu 288723. Skatiet nodrošināto "Thomas Compressor" rokasgrāmatu. Lai remontētu kompresora virzuļa mezglu, izmantojiet komplektu 288723.

Kompresora noņemšana no smidzinātāja

- Atbrīvojiet spiedienu**, 7. lpp. Atvienojiet barošanas vadu no ligzdas.
- Noņemiet no smidzinātāja priekšējo un aizmugurējo ventilācijas režģi.

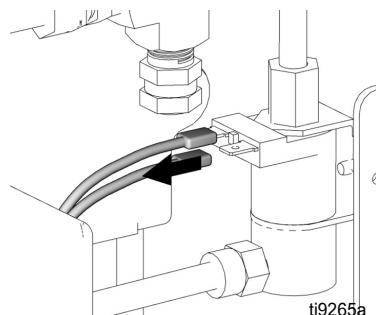


- Noņemiet no smidzinātāja instrumentu kasti.
- Atskrūvējiet spiediena veidgabalus smidzinātāja priekšpusē un aizmugurē.

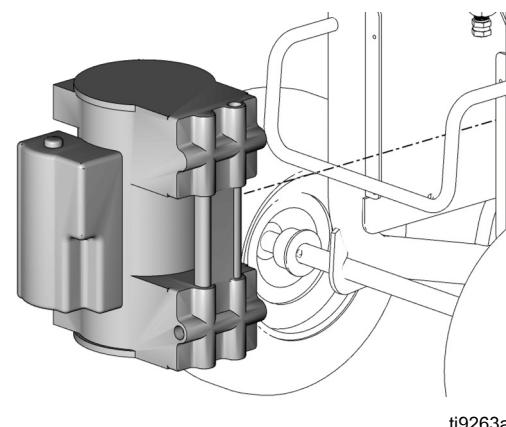


- Noņemiet cauruli.

- Atvienojiet elektrisko savienojumu no solenoīda vārsta smidzinātāja aizmugurē.



- Noņemiet trokšņa slāpētāju kompresora aizmugurē.
- Noņemiet četras skrūves no smidzinātāja, kas atrodas zem noņemtās instrumentu kastes.



PIEZĪME: vispirms noņemiet apakšējo skrūvi. Ja jums atlikusi viena skrūve, ko noņemt, turiet kompresoru tā, lai tas nekristu uz leju.

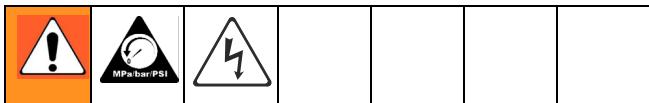
- Noņemiet kompresoru no smidzinātāja.
- Atvienojiet elektrisko savienojumu.

PIESARDZĪBA

Lai novērstu bojājumus caurulēm, spiediena veidgabalus ir jānoņem vispirms.

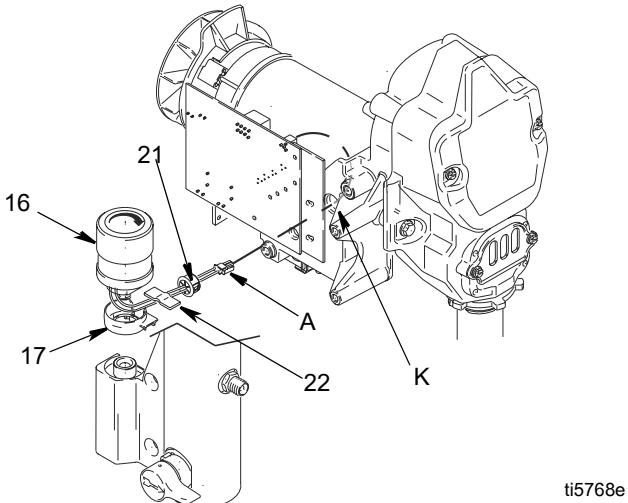
Spiediena regulatora nomaņa: FinishPro 390

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.

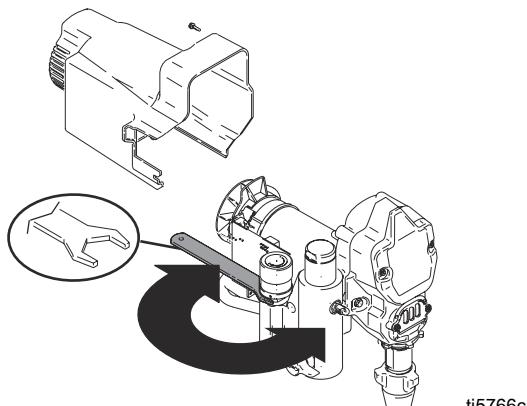


Nonemšana

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izņemiet divas skrūves (30) un nonemiet apvalku (29) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).
3. Atvienojiet spiediena slēdža savienojumu (A) no vadības paneļa (33).
4. Nonemiet lenu (22) kas piestiprina vadus kolektoram.
5. Izvelciet vadus atpakaļ caur atvērumu(K) korpusā.



6. Grieziet spiediena regulatora pogu (16) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam tik tālu cik jūs varat aizsniegt izciļņus spiediena regulatora mezglā jebkurā pusē.
7. Lietojot 1 collu (26 mm) uzgriežņu atslēgu atlaidiet un izskrūvējiet spiediena regulatora mezglu.



PIEZĪME: Ja plānojat atkārtoti izmantot spiediena regulatora mezglu, esiet joti uzmanīgs lai, atskrūvējot mezglu, nesabojātu vai nesamudzinātu vadus.

8. Nonemiet spiediena regulatora mezglu.

Pievienošana

PIEZĪME: Pirms ievietošanas, apskatiet spiediena regulatora mezglu, lai pārliecinātos, ka o-gredzens ir ievietots un tas ir savā vietā.

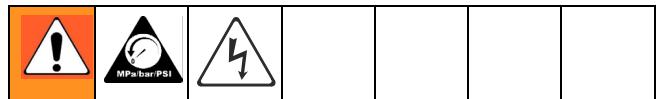
1. Noorientējiet stiprinājuma ieliktnī apmali (17) uz šķidruma kolektora tā lai atvērums būtu vērts uz motora pusē.
2. Uzklājiet Loctite markas līmi® spiediena regulatora mezglā vītnēm (16).
3. Ieskrūvējiet spiediena regulatora mezglu (16) kolektorā un pievelciet ar griezes momentu līdz 150 collām-mārciņām (17,0 Nm).

PIEZĪME: Pievelkot spiediena regulatora pogu, uzmanieties, lai vadi netiktu iespiesti starp spiediena regulatora mezglu un šķidruma kolektoru.

4. Aptiniet vadus apkārt pogai un izvadiet caur rieu stiprinājuma ieliktnī (21).
5. Iestipriniet stiprinājuma ieliktni (21) caurumā (K) korpusā. Piestipriniet vadus kolektora korpusam ar lenu (22).
6. Pievienojiet atpakaļ spiediena slēdža savienojumu (A) vadības panelim (33).
7. Uzlieciet apvalku (29) un ievietojiet divas skrūves (30) (skatiet ilustrāciju, lappuse 15).

Motora vadības paneļa diagnostika: FinishPro 395

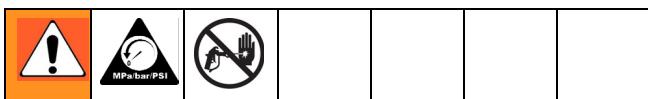
PIESARDZĪBA
Neļaujiet izsmidzinātājam pacelt šķidruma spiedienu kad nav ievietots pārveidotājs. Ja tiek lietots pārbaudāmais pārveidotājs, atstājiet noplūdes vārstu atvērtu.



- Turiet rezervē jaunu pārveidotāju, ko izmantot pārbaudei.
 - Skatīt Digitālā displeja ziņojumus, lappuse 30.
1. Atlaidiet spiedienu, lappuse 7 un izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
 2. Izņemiet skrūves un noņemiet vāku.
 3. Pagrieziet slēdzi ON/OFF stāvoklī ON.
 4. Vērojiet gaismas diodes darbību un skatiet darbības izskaidrojumu sekojošā tablulā:

Gaismas diode (LED) mirgo	Izsmidzinātāja darbība	Norāda	Ko darīt
Vienreiz	Izsmidzinātājs darbojas	Normāla ekspluatācija.	Neko nedariet.
Divas reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot divas reizes atkārtoti.	Zūd spiediens. Spiediens lielāks par 4500 psi (310 bari) vai bojāts spiediena pārveidotājs.	Nomainiet motora vadības paneli vai spiediena pārveidotāju.
Trīs reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot trīs reizes atkārtoti.	Spiediena pārveidotājs ir bojāts vai pazudis.	Pārbaudiet pārveidotāja savienojumu. Atveriet noplūdes vārstu. Izsmidzinātājā esošo pārveidotāju aizvietojiet ar jaunu pārveidotāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet pārveidotāju.
Četras reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot četras reizes atkārtoti.	Tīkla spriegums ir pārāk augsts.	Pārbaudiet vai nav problēma sprieguma apgādē.
Piecas reizes atkārtoti	Izsmidzinātājs neiedarbojas vai izslēdzas un gaismas diode turpina mirgot piecas reizes atkārtoti.	Motora bojājums.	Pārbaudiet vai nav bloķēts rotors, īsslēgumi tinumos vai atvienots motors. Salabojiet vai nomainiet bojātās daļas.

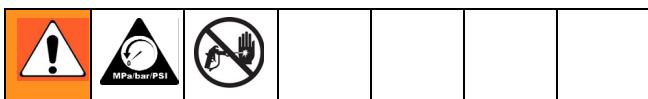
Digitālā displeja ziņojumi: FinishPro 395



- Tas, ka nav displeja rādījuma, nenozīmē, ka izsmidzinātājs nav zem spiediena. Pirms labošanas atlaidiet spiedienu.

Displejs	Izsmidzinātāja darbība	Norāda	Ko darīt
Nav displeja rādījumu	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana nav padota. Izsmidzinātājs var būt zem spiediena.	Nav barošanas padeves.	Pārbaudiet barošanas avotu. Pirms labošanas vai izjaukšanas atlaidiet spiedienu.
3000 psi 210 bari 21 MPa	Izsmidzinātājs ir zem spiediena. Barošana ir padota. (Spiediens mainās mainoties uzgaja izmēram un spiediena vadības iestatījumam.)	Normāla ekspluatācija.	Izsmidzināšana.
E=02	Izsmidzinātājs var turpināt darboties. Barošana ir padota.	Spiediens lielāks par 4500 psi (310 bari, 31 MPa) vai bojāts spiediena pārveidotājs.	Nomainiet spiediena regulatora paneli vai spiediena pārveidotāju.
E=03	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Bojāts spiediena pārveidotājs, sliks savienojuma kontakts vai pārrauts vads.	Pārbaudiet pārveidotāja savienojumu. Atveriet noplūdes vārstu. Izsmidzinātājā esošo pārveidotāju aizvietojet ar jaunu pārveidotāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet pārveidotāju.
E=04	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Tīkla spriegums ir pārāk augsts.	Pārbaudiet vai nav problēma sprieguma apgādē.
E=05	Izsmidzinātājs neiederbojas vai apstājas. Barošana ir padota.	Motora bojājums.	Pārbaudiet vai nav bloķēts rotors, īsslēgumi tinumos vai atvienots motors. Salabojiet vai nomainiet bojātās daļas.
----	Barošana ir padota.	Spiediens ir mazāks nekā 200 psi (14 bari, 1,4 MPa).	Palieliniet spiedienu, ja tas vēlams. Noplūdes vārsts var būt atvērts.
TUKŠS	Izsmidzinātājs apstājas. Barošana ir padota.	Tukšs krāsas spainis. Spiediena zudums.	Piepildiet krāsas spaini. Pārbaudiet vai nav noplūdes vai aizsprostojoumi sūkņa ieejā. Atkārtojiet palaišanas procedūru.

Spiediena regulatora pārveidotājs: FinishPro 395



Noņemšana

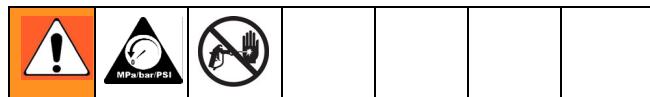
- Spiediena atlaišana**, lappuse 7. Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
- Izņemiet skrūves un noņemiet vāku.

- Atvienojiet pievadu (lead) (E) no motora vadības paneļa.
- Izņemiet divas skrūves un noņemiet filtra korpusu.
- Izvelciet pārveidotāja pievada plastmasas savienotāju uz leju caur pārveidotāja izolējošo stiprināšanas ieliktni.
- Izņemiet spiediena regulatora pārveidotāju un blīvēšanas o-gredzenu no filtra korpusa.

Pievienošana

- Iestipriniet blīvēšanas o-gredzenu un spiediena regulatora pārveidotāju filtra korpusā. Pievelciet ar momentu 30-35 pēdas-mārciņas.
- Izvelciet pārveidotāja pievada plastmasas savienotāju uz augšu caur pārveidotāja izolējošo stiprināšanas ieliktni.
- Nostipriniet filtra korpusu ar divām skrūvēm.
- Pievienojiet pievadu (lead) motora vadības panelim.
- Pievienojiet vāku ar skrūvēm.

Spiediena pieriegulējuma potenciometrs: FinishPro 395



Noņemšana

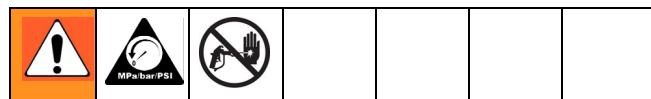
- Spiediena atlaišana**, lappuse 7. Izvelciet izsmidzināja strāvas vadu no kontaktrozetes.
- Izņemiet skrūves un noņemiet vāku.
- Atvienojiet visus vadus no motora vadības paneļa.
- Noņemiet potenciometra pogu, uzgriezni un spiediena pieriegulējuma potenciometru.

Pievienošana

- Uzlieciet spiediena pieriegulējuma potenciometru, uzgriezni un potenciometra pogu.
 - Grieziet potenciometru līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Piestipriniet pogu pie līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā pagriezta stāvokļa.
- Pievienojiet visus pievadus uz motora vadības paneli.
- Pievienojiet vāku ar skrūvēm.

Uzglabātie dati

Viedā vadība - SmartControl - satur uzglabātos datus lai palīdzētu traucējumu meklēšanā un apkopē. Lai apskatītu šos uzglabātos datus uz digitālā displeja rīkojieties sekojošā veidā:

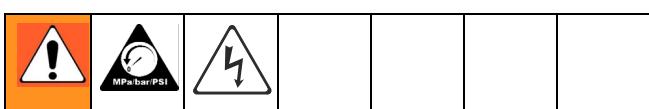


- Spiediena atlaišana**, lappuse 7.
- Iespraudiet izsmidzinātāja kontaktdakšu.
- Turiet nospiestu digitālā displeja taustiņu un ieslēdziet izsmidzinātāju stāvoklī ON.
- Apmēram 1 sekundi pēc izsmidzinātāja ieslēgšanas atlaidiet displeja taustiņu.

Izsmidzinātāja modeļa numurs parādās uz dažām sekundēm un tad tiek parādīta datu pozīcija 1.

- Nospiediet displeja taustiņu un nākamā datu pozīcija tiek parādīta.
- Pagrieziet izsmidzinātāju izslēgtā stāvoklī (OFF) un tad ieslēgtā stāvoklī (ON) lai saglabātos uzglabāto datu režīms.

Datu pozīcija	Definīcija
1	Stundu skaits, kad barošanas slēdzis atradies stāvoklī ON ar pievadītu barošanu
2	Stundu skaits, kad motors tika darbināts
3	Pēdējās kļūdas kods. Nospiediet un pieturiet displeja taustiņu, lai nodzēstu pēdējās kļūdas kodu uz E=00
4	Programmatūras pārskats



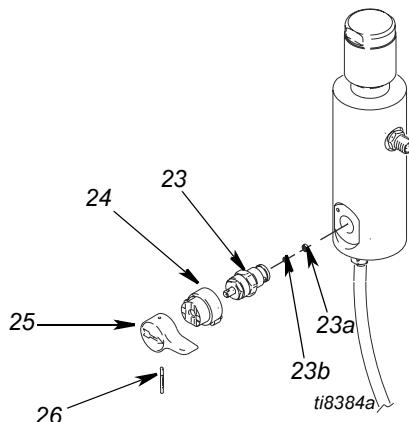
Noņemšana

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozes.
2. Ar punktsiti un āmuru, izsietiet tapu (26) no noplūdes roktura (25).
3. Novelciet noplūdes rokturi (25) un pamatni (24) no noplūdes vārsta (23).
4. Ar uzgriežņu atslēgu, atlaidiet noplūdes vārstu (23) un noņemiet no kolektora (15).

Pievienošana

PIEZĪME: Pirms jauna noplūdes vārsta uzlikšanas, pārliecieties, ka vecā starplika (23a) un vārsta ligzda (23b) vairs neatrodas kolektora iekšienē.

1. Ieskrūvējiet noplūdes vārstu (23) kolektora (15) atvērumā.
2. Stingri pievelciet ar roku. Ar uzgriežņu atslēgu, pievelciet ar momentu 120 līdz 130 collām-mārciņām.
3. Uzspiediet pamatni (24) uz noplūdes vārsta (23) un tad noplūdes rokturi (25) uz pamatnes (24).
4. Nomainiet tapu (26) noplūdes rokturī (25). Ja nepieciešams, ar āmuru iedzeniet to savā vietā.



Noteces noņemšana/nomainīšana

FinishPro 390

Noņemšana

Lai noņemtu noteici (40) no kolektora:

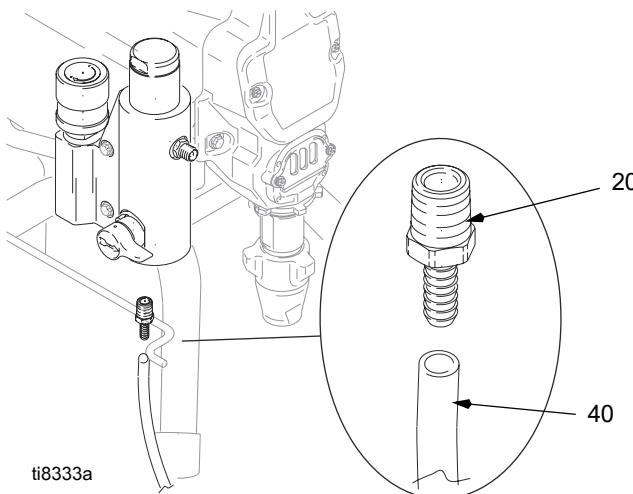
1. Nogrieziet noteici (40) no atskabargainā savienotāja (20).
2. Atskrūvējiet atskabargaino savienotāju (20) no kolektora.

PIEZĪME: Ja jūs tikai nomainiet kolektoru un izmantojiet esošo atskabargaino savienotāju (20) un noteici (40), jums ar asu nazi jānogriež atlikušais notecees materiāls pie atskabargainā savienotāja (20).

Pievienošana

1. Ieskrūvējiet atskabargaino savienotāju (20) kolektorā.

FinishPro 390



2. Novietojiet noteici (40) atskabargainajā savienotājā (20).

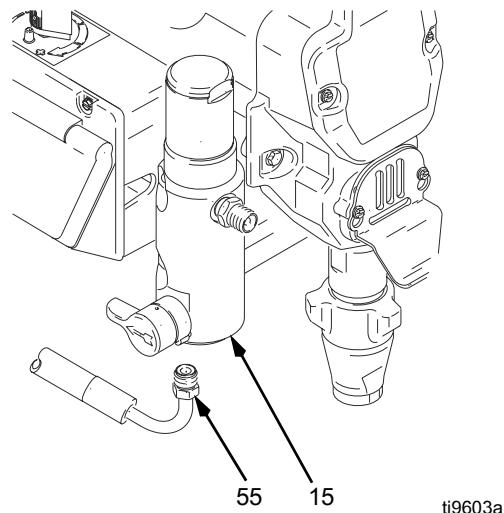
PIEZĪME: Lai padarītu noteici lokanāku un vieglāk novietojamu uz atskabargainā savienotāja, sasildiet notecees galu (40) ar matu žāvētāju vai ievietojiet uz pāris sekundēm galu karstā ūdenī.

FinishPro 395

Noņemšana: Izskrūvējiet noteici (55) no filtra kolektora (15).

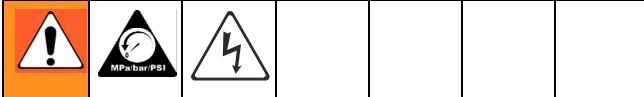
Uzstādīšana: Skrūvējiet noteici (55) filtra kolektorā (15).

FinishPro 395



Motora nomainā

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



PIESARDZĪBA

Nenometiet zobrātu bloku (3) un (2) tad kad tiek noņemts piedziņas korpus (5). Zobrātu bloks var palikt pievienots motora zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam.

- Noņemiet iezemējuma vadu (G) no motora zvanveida uzgaļa.
 - Izņemiet četras skrūves (6) un motoru (1) no rāmja (45).

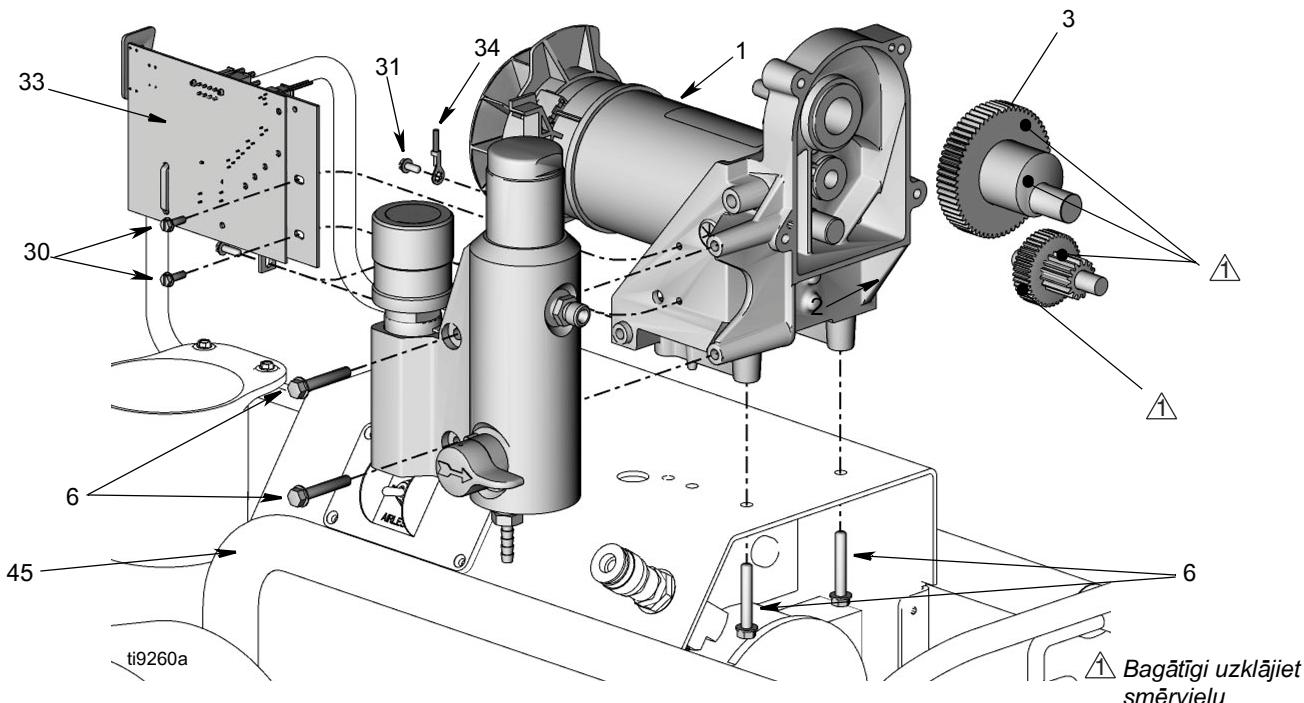
Pievienošana

1. Nostipriniet jauno motoru (1) uz rāmja (45) ar četrām skrūvēm (6).
 2. Nostipriniet kolektoru (15) ar divām skrūvēm (6).
 3. Nostipriniet vadības paneli (33) ar trim skrūvēm (30). Pievienojiet panelim visus vadus. Skatīt **vadības paneļa nomaiņa**, **FinishPro 390, Uzstādīšana**, lappuse 19 un **vadojuma shēma**, lappuse 36.
 4. Pievienojiet motoram iezemējuma vadu (G) ar zaļo iezemējuma skrūvi (31).
 5. Pievienojiet piedziņas korpusu. **Piedziņas korpusa nomaiņa**, lappuse 15.
 6. Ievietojiet sūknī (9). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.
 7. Nostipriniet apvalku (29) ar divām skrūvēm (30) (skatiet ilustrāciju, lappuse 16).

FinishPro 390

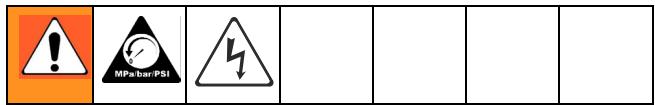
Nonemšana

1. **Atlaidiet spiedienu**, lappuse 7. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
 2. Noņemiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.
 3. Noņemiet piedziņas korpusu, **Piedziņas korpusa nomaiņa**, lappuse 15.
 4. Izņemiet divas skrūves (6) un noņemiet kolektoru (15).
 5. Atvienojiet visus vadus no paneļa (33) un noņemiet vadības paneli. **Vadības paneļa nomaiņa, FinishPro 390. Nonemšana**, lappuse 19.



Motora nomaiņa

Skatīt vadojuma shēmu, lappuse 36.



FinishPro 395

PIESARDZĪBA

Nenøemiet nost zobratru bloku (44) un (40) ñemot ārā no piedziņas korpusa (42). Zobratru bloks var palikt pievienots motora priekšpuses zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam.

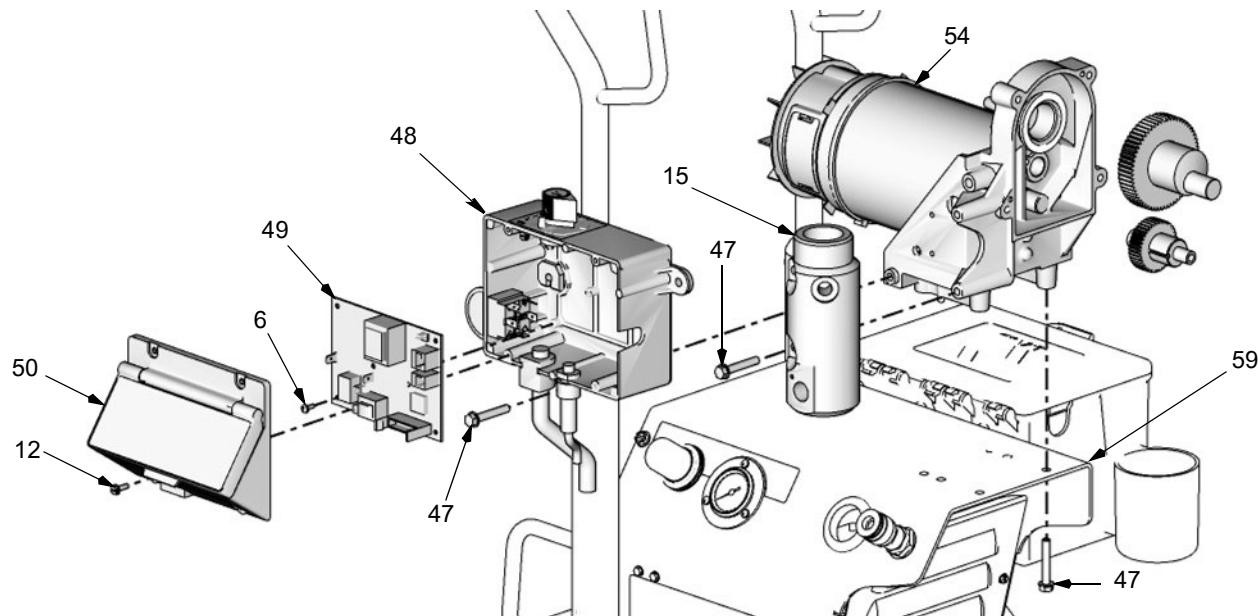
Noñemšana

- Spiediena atlaišana**, lappuse 7.
- Noñemiet sūkni (41). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.
- Noñemiet piedziņas korpusu (42); **piedziņas korpusa nomaiņa**, lappuse 15.
- Izñemiet skrūves (12) no vāka (50).

- Atvienojiet visus pievadus no paneļa (49). Izñemiet skrūves (6) un noñemiet paneli.
- Izñemiet skrūves (47) un noñemiet vadības kārbu (48).
- Izñemiet skrūves (47) un noñemiet kolektoru (15).
- Izñemiet skrūves (47) un motoru (54) no rāmja (59).

Pievienošana

- Nostipriniet jauno motoru (54) uz rāmja (59) ar skrūvēm (47).
- Piestipriniet kolektoru (15) ar skrūvēm (47).
- Nostipriniet vadības korpusu (48) ar skrūvēm (47).
- Piestipriniet paneli (49) ar skrūvēm (6). Pievienojiet panelim visus pievadus. Skatiet jūsu modeļa izsmidzinātāja vadojuma shēmu lappusē 36.
- Pievienojiet piedziņas korpusu (42); **Piedziņas korpusa nomaiņa**, lappuse 15.
- Ievietojiet sūkni (41). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, lappuse 13.

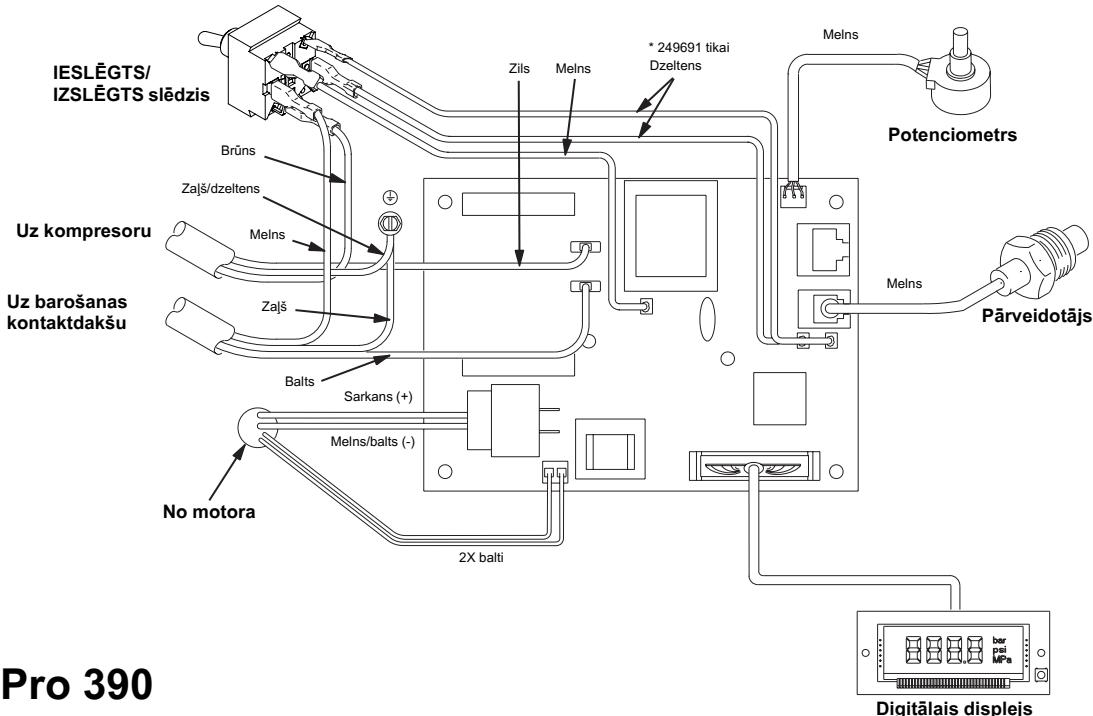


ti9605a

Vadojuma shēma

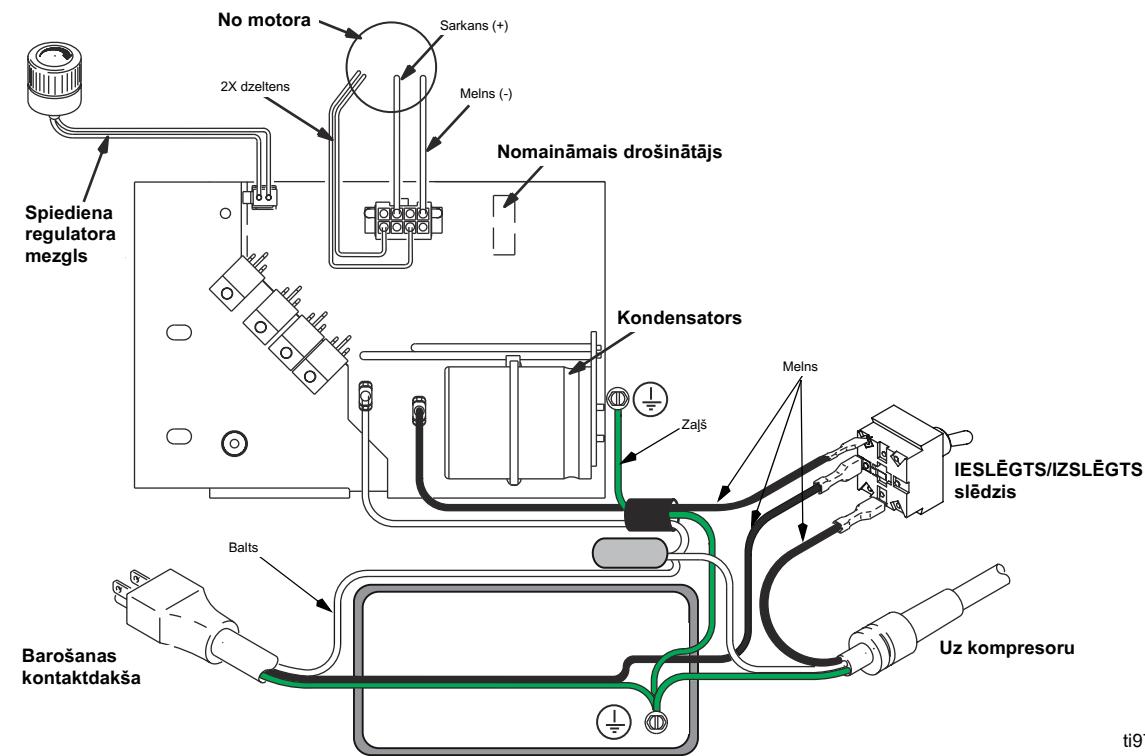
FinishPro 395

120 Volti, maiņspriegums

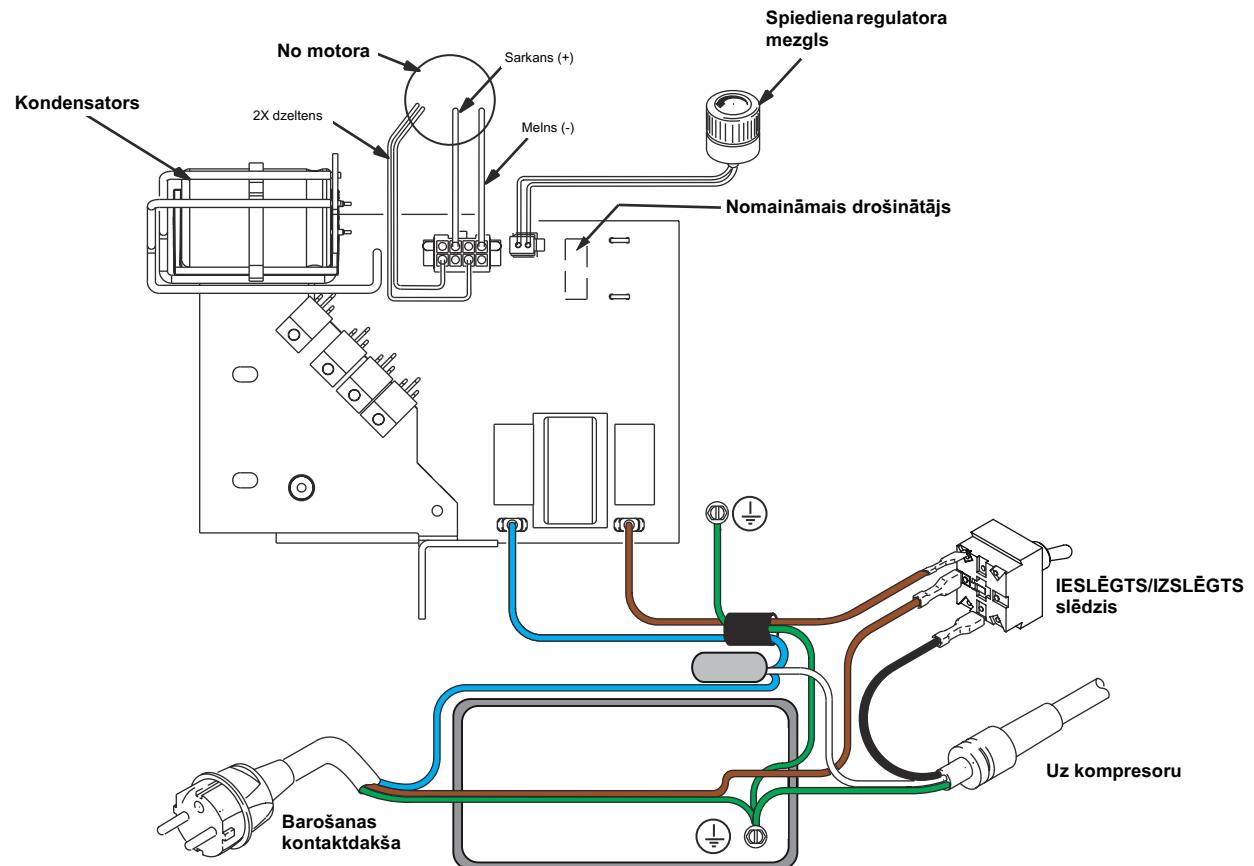


FinishPro 390

120 Volti, maiņspriegums



FinishPro 390 240 V, maiņspriegums



Piezīmes

Tehniskie dati

FinishPro 390 modeļi

FinishPro 395 modeļi

	FinishPro 390 modeļi	FinishPro 395 modeļi		
Prasības pret barošanas avotu	120V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15A, 1 fāze	230V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10A, 1 fāze	120V maiņstrāva, 50/60 Hz, 15A, 1 fāze	230V maiņstrāva, 50/60 Hz, 10A, 1 fāze
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,020	0,021	0,021	0,023
Maksimālā materiāla izplūde gpm (litri min.)	43 gpm (1,6 litri min)	47 gpm (1,8 litri min)	47 gpm (1,8 litri min)	54 gpm (2,0 litri min)
Maksimālais materiāla spiediens — Bezgaisa	2600 psi (180 bari)	2600 psi (180 bari)	3300 psi (228 bari)	2600 psi (180 bari)
Maksimālais materiāla spiediens — AA —ar gaisu	2600 psi (180 bari)	2600 psi (180 bari)	2800 psi (193 bari)	2600 psi (180 bari)
Izplūstošā gaisa sadalīšana	3,2 cfm	2,9 cfm	3,2 cfm	2,9 cfm
Gaisa spiediens	35 psi (2,4 bari)	35 psi (2,4 bari)	35 psi (2,4 bari)	35 psi (2,4 bari)
Sūkņa motors	5/8 ZS līdzstrāvas	5/8 ZS līdzstrāvas	TEFC 7/8 ZS līdzstrāvas	TEFC 7/8 ZS līdzstrāvas
Kompresora motors	1,0 ZS Maiņstrāvas indukcija	1,0 ZS Maiņstrāvas indukcija	1,0 ZS Maiņstrāvas indukcija	1,0 ZS Maiņstrāvas indukcija
Izsmidzināmā materiāla šķūtene	3/16 collas x 50 pēdas (zils)	3/16 collas x 50 pēdas (zils)	3/16 collas x 50 pēdas (zils)	3/16 collas x 50 pēdas (zils)
Gaisa padeves šķūtene	3/8 collas x 50 pēdas (tīrs)	3/8 collas x 50 pēdas (tīrs)	3/8 collas x 50 pēdas (tīrs)	3/8 collas x 50 pēdas (tīrs)
Pistole	G40 w RAC X uzgalis	G40 w RAC X uzgalis	G40 w RAC X uzgalis	G40 w RAC X uzgalis
Saslavinātās daļas	oglekļa tērauds ar cinka pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, Acetāls, ar hroma pārklājumu, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbijs			

Izmēri

FinishPro 390 modeļi

FinishPro 395 modeļi

Garums	28 collas (71 cm)	28 collas (71 cm)
Platums	22 collas (56 cm)	23 collas (58 cm)
Augstums	25 collas (64 cm)	32 collas (80 cm)
Svars - nenosegtam	78 mārciņas (35,4 kg)	96 mārciņas (43,6 kg)

Garantija

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

GRACO KLIENTIEM LATVIJĀ

Puses apliecinā, ka tās ir pieprasījušas, lai šis dokuments, tāpat kā visi dokumenti, paziņojumi un uzsāktā tiesvedība, kas notiek vai tiek ierosināta saskaņā ar to, vai ir tieši vai netieši saistīta ar to, būtu angļu valodā.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Originālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 311911

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2007, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revised 08 March 2012