

G40 Hava Destekli Boya Püskürtme Tabancası

311942G

TR

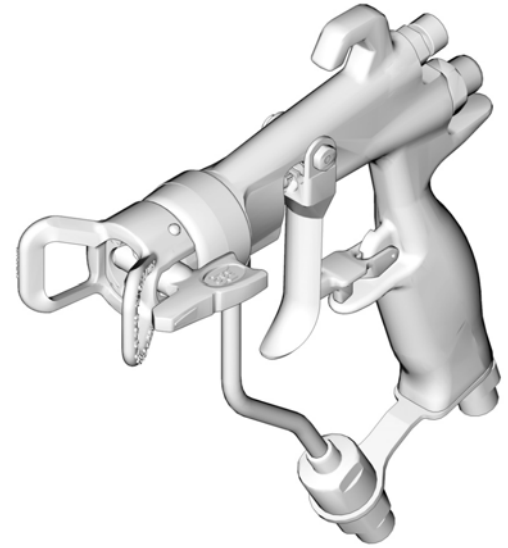
- *Mimari boya ve kaplamalarda tabýnabilir boya püskürtme uygulamasý için. Yalnızca profesyonel kullanım için.-*

Model: 288513, 289604

Maksimum Çalışma Basıncı: 4000 psi (280 bar, 28 MPa)
Maksimum Hava Çalışma Basıncı: 100 psi (7 bar, 0.7 MPa)







ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI. Basıncı tahliyesi, devir-daim ve püskürtme talimatları için makinenizin talimat kitapçığına bakın. Bu talimatları saklayın.



ti8835a

Uyarılar

Aşağıdaki Uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti genel bir uyarıyı ve tehlike sembolleri uygulamaya özel riskleri gösterir. Bu Uyarıları daima göz önünde bulundurun. Ürüne özel ilave uyarılar, gerekli olduğça, bu kitapçığın ilgili bölümlerinde yer almaktadır.

 <h2 style="margin: 0;">UYARILAR</h2>	
	<p>DERİYE FIŞKIRMA TEHLİKESİ</p> <p>Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan fişkırın sıvı, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bu basit bir kesik olarak görünebilir, ancak daha sonra uzvun operasyon ile kesilmesine yol açabilecek ciddi bir yaralanmadır. Derhal cerrahi yardım alın.</p> <ul style="list-style-type: none"> Boya tabancasını bir başkasına veya vücudunuzun herhangi bir uzvuna doğrultmayın. Püskürtme başlığına elinizi koymayın. Sızıntıları eliniz, vücudunuz, eldiven veya bez parçasıyla durdurmaya veya saptırmaya çalışmayın. Kelebek veya tetik emniyeti olmadan püskürtme yapmayınız. Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tabancanın emniyet kilidini kapalı tutun. <p>Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yaptığınızda bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.</p>
	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent veya boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlama tehlikesini engellemek için aşağıdaki önlemleri alınız:</p> <ul style="list-style-type: none"> Cihazı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. Sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik elektrik kaynağı olmasından dolayı) gibi ateşlemeye sebep olabilecek tüm etkenleri uygulama sahasından kaldırın. Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her türlü atıktan temizleyin. Ortamda yanıcı buharlar varsa prize fiş takmayın/prizden fiş çıkarmayın ve cihazı ve ışıkları açmayın/kapatmayın. Çalışma alanındaki tüm cihazları topraklayın. Bakınız Topraklama talimatları. Yalnızca topraklanmış hortumları kullanın. Kovanın içine tetikleme yaparken, tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Statik kıvılcım oluşursa veya elektrik çarpması hissederseniz, çalışmayı derhal durdurun. Sebebinin ne olduğunu bulmadan ve sorunu çözmeden cihazı kullanmayın. Çalışma alanında sağlam bir yangın söndürücü bulundurun.
	<p>CIHAZIN HATALI KULLANIMININ YARATACAĞI TEHLİKELER</p> <p>Cihazın hatalı kullanımı ciddi yaralanmalara ve ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Yorgun olduğunuzda veya uyuşturucu veya alkolün etkisi altındayken bu cihazı kullanmayın. En düşük değere sahip sistem elemanının maksimum çalışma basıncını veya nominal ısı değerini aşmayın. Cihazın tüm el kitaplarındaki Teknik Verilere bakın. Cihazın ıslak parçalarıyla uyumlu sıvı ve solventler kullanın. Tüm cihaz el kitaplarında yer alan Teknik Veriler'e bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında tam olarak bilgi edinmek için, bayiniz veya perakendecinizden MSDS formlarını isteyiniz. Cihazı günlük kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal Üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin. Cihazda değişiklik veya modifikasyon yapmayın. Cihazı sadece amacına uygun olarak kullanın. Bilgi için bayinizi arayın. Hortumları ve kabloları sıkışık bölgelerden, keskin kenarlardan, hareketli parçalardan ve sıcak yüzeylerden uzak tutun. Hortumları aşırı bükmeyin veya cihazı çekmek için hortumları kullanmayın. Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. Tüm ilgili emniyet mevzuatına uyun.



UYARILAR



BASINÇ ALTINDAKİ ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınç altında çalışan alüminyum cihazlarda 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojene hidrokarbon solventleri veya bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. Bu tür kullanım ciddi kimyasal reaksiyona ve cihazın delinmesine sebep olarak ölüme, ciddi yaralanmalara ve maddi hasara yol açabilir.



KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Cihazı kullanırken, bakımını yaparken veya cihazın çalışma alanındayken ciddi yaralanmalara engel olmak için koruyucu giysiler giymelisiniz. Bu donanım, aşağıdakilerle sınırlı kalmamakla birlikte şunları içerir:

- Koruyucu gözlük
- Akışkan ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen giysi ve maske
- Eldiven
- Kulaklık

Basınç Tahliye İşlemi



Basınç tahliye etmeniz, püskürtme işlemini bitirmeniz ve cihazınızda kontrol veya bakım yapmanız, veya püskürtme ucunu monte etmeniz veya temizlemeniz istendiğinde bu **Basınç Tahliye Prosedürünü** uygulayın.

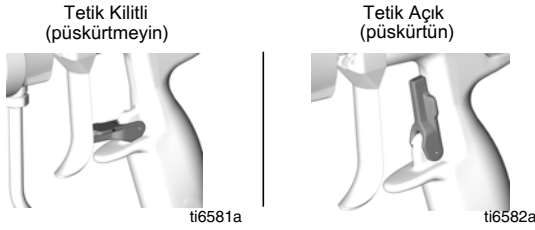
1. Tetiği kilitleyin. Elektrikli KAPATIN ve basınç kumandasını en düşük basınç seviyesine getirin.
2. Tetik kilidini açın. Tabancayı devir daim kovanın kenarına doğru tutun. Basıncı tahliye etmek için tabancayı kovaya tetikleyin.

Tabanca memesinin veya hortumun tıkalı olduğundan veya yukarıdaki işlemlerden sonra basıncın hala tamamen boşalmamış olduğundan şüpheleniyorsanız, basıncı kademe kademe azaltmak için kelebek sabitleme somununu veya hortum bağlantısını önce **ÇOK YAVAŞÇA**, ardından tamamen gevşetin. Meme veya hortumdaki tıkanıklığı temizleyin.

Tabanca Tetik Kilidi



Tabancanın kullanılmadığı zamanlarda yaralanmalara engel olmak için, cihaz kapatıldığında veya cihazın yanından ayrılacaksanız daima tetiği kilitleyin.



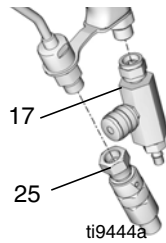
Montaj



Makinenin kapatıldığından ve fişinin güç kaynağından çekildiğinden ve tetiğin kilitli olduğundan emin olun. Devir-daim ve boya püskürtme talimatları için makinenin talimat kitapçığına bakın.

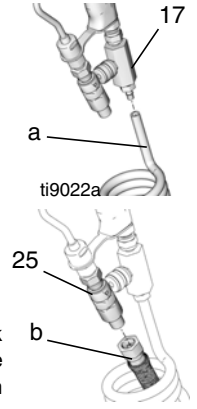
Tabancayı Cihaza Bağlayın

1. Hava giriş bağlantısını (17) ve sıvı giriş bağlantısını (25) tabancaya bağlayın.



2. Hava-Destekli boya püskürtme için, **önce** siyah, sargılı, hava tedarik hortumunu (a) tabanca hava giriş bağlantısına (17) bağlayın.

NOT: Tabancayı boya püskürtmede ilk kez kullandığınızda siyah hava hortumunu istenen uzunluğa kesmeniz gerekecektir.

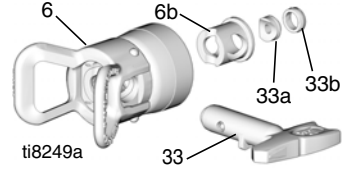


3. Mavi sıvı tedarik hortumunu (b) tabanca sıvı giriş bağlantısına (25) bağlayın.
4. Hava ve sıvı tedarik hortumlarının diğer uçlarını boya püskürtme cihazına bağlayın. Tüm bağlantıları emniyetli bir biçimde sıkarak için iki anahtar kullanın. (311905 nolu makine kullanma kitapçığında yer alan cihaz kurulum talimatlarına bakın.)

Uç (33) ve Muhafazanın (6) Tabancaya Yerleştirilmesi



1. Eğer cihaz kısa bir süre önce kullanıldıysa, **basıncı tahliye edin.**
2. Yatak karterini (6b) muhafazaya (6) yerleştirin.
3. Ucu (33) yerleştirin.
4. Contayı (33b) yatak (35a) üzerine yerleştirin ve yatak karterine (25) yerleştirin. Su bazlı malzemeler için siyah contalı malzemeler için siyah contalı malzemeler için portakal renkli conta kullanın.
5. Muhafazayı (6) tabancanın ucuna yerleştirin. Elle sıkın.



Eğer tabancanın ön kısmından sıvı sızdığını farkederseniz, yatağı (33a) değiştirin ve/veya muhafaza somununu yeniden sıkın.

Kullanım

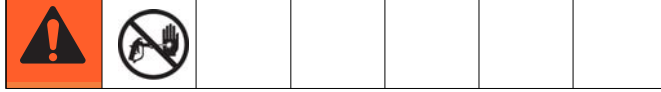
Not: Aşağıdaki talimatlar Graco FinishPro Boya Püskürtme Makinelerinde kullanılan tabancalar içindir. 311905 nolu makine talimat kitapçığına bakın. Eğer farklı bir makine kullanıyorsanız, makinenizin talimat kitapçığına bakın.

Eğer FinishPro™ 390 Model Boya Püskürtme Makinesi kullanıyorsanız, hava regülasyonu sadece tabancada yapılmaktadır. FinishPro™ 395 Model Boya Püskürtme Makineleri makinede ilave hava regülasyon imkanı sağlar.



1. Tabanca tetiğini (1a) çözün.
2. Ok biçimindeki ucun (33) ileriye (püskürtme) dönük olduğundan emin olun.
3. Tabancayı dik olarak ve yüzeyden yaklaşık 12 in. (304 mm) mesafede tutun. Önce tabancayı hareket ettirin, ardından test deseni püskürtmek için tabancanın tetiğini (3) çekin.
4. Tabancayı daima yüzeye dik tutunuz. Tabancayla yay çizmeyiniz. Aksi takdirde sıvı kaplaması düzensiz olur. Homojen boyama için, boyanan cisim boyunca %50 üstüste gelecek şekilde eşit düzgün geçişler yapın.

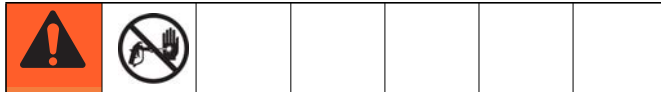
Tıkanıklığın Temizlenmesi



1. **Basınç Tahliyesi** yapın. Tetiği (1a) kilitleyin.
2. Memeyi (33) 180° döndürün. Tetiği (1a) açın. Tıkanıklığı temizlemek için tabancayı kovaya veya yere doğru tetikleyin.
3. Tetiği kilitleyin (1a). Memeyi (33) püskürtme konumuna 180° geri çevirin.

Boya püskürtme

Boya Püskürtme Makinenizin talimat kitapçığına bakın. Aşağıdaki talimatlar Graco FinishPro Boya Püskürtme Makinelerinde kullanılan tabancalar içindir.



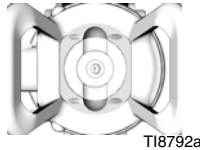
Hava-Destekli Boya Püskürtme

1. Püskürtme makinesi fonksiyon seçim anahtarını **AIRLESS** püskürtme konumuna getirin.
2. Tabanca hava basınç regülatörünü sonuna kadar açın.
3. 311905 nolu makine kullanma kitapçığında belirtildiği şekilde aşağıdaki devir-daim talimatlarını uygulayarak pompayı devir-daim ettirin.
4. Makine sıvı basınç kumandasını en yüksek seviyeye getirin.
5. Tetik kilidini (1a) açın. Tabancayı tetiklerken, püskürtme deseninde kuyruk oluşmaya başlayınca kadar makine sıvı basıncını düşürün.
6. Tabancayı tetiklemeyi durdurun.
7. Makine ayar anahtarını **AA (Hava Destekli)** püskürtmeye getirin.
8. Tabancayı tetikleyin. Püskürtme yaparken tabanca hava basınç regülatörünü kuyruk oluşumu yokoluncaya kadar arttırın.
9. Tabanca hava regülatörünü püskürtme deseninde ince ayar yapmak için kullanın.

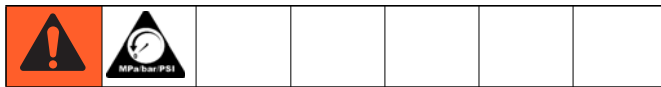
Havasız Boya Püskürtme

1. Püskürtme makinesi fonksiyon seçim anahtarını **AIRLESS** püskürtme konumuna getirin.
2. 311905 nolu makine kullanma kitapçığında belirtildiği şekilde aşağıdaki devir-daim talimatlarını uygulayarak pompayı devir-daim ettirin.
3. Makine basınç ayarı en düşük noktadayken püskürtmeye başlayın.
4. Test şekli püskürtün. Ağır kenarlar oluşmadan düzenli bir püskürtme deseni elde edene kadar makine basıncını yavaşça arttırın. Basınç ayarı tek başına ağır kenarları ortadan kaldırmazsa daha küçük meme ölçüsü kullanın.

Not: Düzensiz bir püskürtme deseni oluşuyorsa, hava deliklerini solvent ve bir yumuşak fırça veya kürdanla temizleyin. Hava başlığının deliklerini temizlemek için metal aletler kullanmayın çünkü bu aletler delikleri çizebilir. Çizikler püskürtme desenini bozabilir.



Bakım



Tabancaya bakım yapmadan önce, bu kitapçığın ön kapağında yer alan tüm uyarıları okuyun ve **basıncı tahliye edin**, sayfa 4.

Günlük Bakım

Her vardiyadan sonra tabancayı su/solventle temizleyin ve kuru bir yerde saklayın.

Tabancayı veya herhangi bir parçayı su veya temizleme solventi içine batırmayın.

- Temizleme sırasında tabancayı yukarı doğru doğrultmayın.
- Solvente daldırılmış bir bezle tabancayı temizlemeden önce bezi sıkarak fazla solventi süzün.
- Tabancanın hava kanallarında kalan solvent boya katında kalite kaybına yol açabilir. Temizleme sırasında tabancanın hava kanallarına solventin girmesine neden olabilecek yöntemden kaçın.

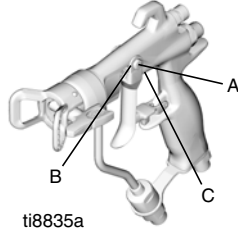
Temizleme



- Renkleri değiştirirken, tabancayı depoya kaldırmadan ve onarmadan önce tabancayı temizleyin.
 - Olabilecek en düşük basınçta temizleyin. Konektörlerde sızıntı olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse konektörleri sıkın.
 - Makinede kullanılan sıvıya ve makinenin ıslak parçalarına uygun sıvıyla temizleyin.
1. **Basıncı tahliye edin**, sayfa 4. Makinenin fişini prizden çıkartın.
 2. Ucu (33) ve muhafazayı (6) sökün.
 3. Siyah hava tedarik hortumunu tabancadan sökün.
 4. Makinenin sifon boru setini boyadan çıkartın ve temizleme sıvısı içine yerleştirin. 311905 nolu makine kullanma kitapçığında yer alan Temizleme talimatlarına bakın.
 5. Boya püskürtme makinesini fişe takın. Makine fonksiyon seçim anahtarını AIRLESS'e ayarlayın.
 6. Basıncı yavaşça arttırın. Tabancayı topraklanmış metal bir kaba aşağı doğru tutun. Tabancanın tetiğini çekin ve tüm sıvı kalıntıları tabanca kanallarından çıkartılana kadar tabancayı solventle temizleyin.
 7. Makine fonksiyon seçim anahtarını OFF konumuna getirin.
 8. **Basınç Tahliyesi**, sayfa 4.
 9. Sıvı tedarik hortumunu tabancadan sökün.
 10. Temizlemek için difüzörü (5) sökmek gerekirse, tabanca aletiyle (30) difüzörü çıkartırken tabancayı tetikleyin.
 11. Yumuşak kıllı bir fırçanın yumuşak ucunu uygun solvente daldırın. **Fırça kıllarını sürekli solventle ıslatmayın ve tel fırça kullanmayın.**
 12. Tabancayı aşağı doğru tutarken, tabancanın ön kısmını yumuşak kıllı fırça ve solventle temizleyin.
 13. Ucu (33) ve muhafazayı (6) yumuşak kıllı bir fırçayla fırçalayın. Hava başlık deliklerini temizlerken, kritik yüzeylere hasar vermemek için kürdan gibi yumuşak bir alet kullanın. Deliğin temiz olduğundan emin olmak için püskürtme ucundan hava üfleyin.
 14. Eğer difüzör (5) çıkarılmışsa, tabanca aletiyle (30) difüzörü yeniden takarken tabancayı tetikleyin. İyi bir sızdırmazlık elde etmek için difüzörü emniyetlice sıkın. 155-165 in-lb (18-19 N•m)'ye torklayın. Eğer uygun bir biçimde sıkılırsa, flanş tabancanın dibine yerleşecektir.
 15. Ucu (33) ve kelebeği (6) tabancaya monte edin, sayfa 4.
 16. Solventle ıslatılmış yumuşak bir bez kullanarak tabancanın dışını silin.

17. Temizlikten sonra, 111265 nolu yağla aşağıdaki parçaları her hafta yağlayın.

- Tetik mil pimi (A)
- Tetiğin tabancaya temas eden her iki yanı (B)
- Tetik arkasındaki sıvı iğne mili (C)



Filtrenin (24)

Temizlenmesi/Değiştirilmesi



1. **Basınç tahliyesi yapın**, sayfa 4. Tetiği (1a) kilitleyin.
2. Sıvı giriş bağlantısını (25) çevirerek çıkartın.
3. Sıralı sıvı filtresini (24) sökün.
4. Filtreyi yumuşak bir fırça ve uygun bir solventle temizleyin. Filtreyi kontrol edin ve hasarlıysa değiştirin.
5. Sıralı sıvı filtresini (24) sıvı boru (16) tabanına yerleştirin.
6. Sıvı giriş bağlantısını (25) borunun tabanına çevirerek takın. 175-185 in-lb (20-21 N•m)'ya torklayın.

Tamirat



Yatak Onarımı

Karbür Yatak Onarım Kitini – 249456 kullanın. En iyi sonucu elde etmek için kit içinde bulunan tüm yeni parçaları kullanın.

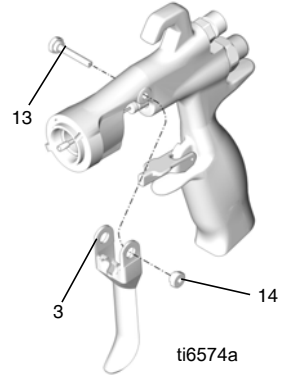
1. **Basıncı tahliye edin**, sayfa 4. Sıvı ve hava hortumlarını tabancadan sökün.
2. Muhafazayı (6) ve püskürtme ucunu (33) çıkartın.
3. Tabanca aletiyle (30) difüzörü (5) tabanca gövdesinden (1) çevirerek çıkartırken yataktan iğne karterini sökmek için tabancayı tetikleyin.
4. Mevcut halka contaları (5e, 5f, ve 6a) kontrol edin. Halka contaları difüzör karterinden (5a) dikkatle çıkartın, ve gerekirse değiştirin.
5. Yatak somununu (5d), yatağı (5c) ve yatak contasını (5b) 7/32 inç. altı köşeli anahtar kullanarak çıkartın.
6. Yatağı (5c) ve yatak contasını (5b) kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
7. Yatak contasını (5b) yatağı (5c) ve yatak somununu (5d) yeniden yerleştirin. 45-50 in-lb (5.0-5.6 N•m)'ye torklayın. Somunu aşırı sıkılamaya dikkat edin.

- Karbür yatağı (5c) yeniden yerleştirirken yatağın konik ucu tabanca ucunu işaret etmelidir.

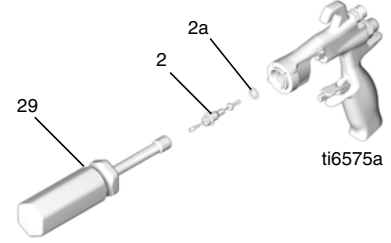
İğne Onarımı (2)

1. **Basıncı tahliye edin**, sayfa 4. Difüzörü (5) sökün, bakınız Yatak Onarımı, sayfa 6.

2. Tetik mili pim somununu (14), mil pimini (13), ve tetiği (3) tabanca aleti (30) ve somun anahtarı (29) kullanarak çıkartın.

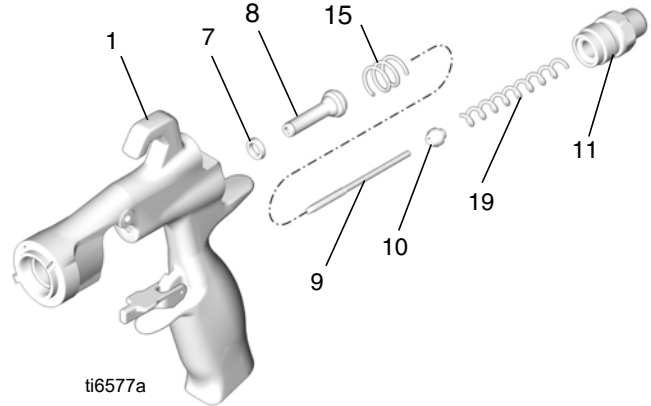


3. Sıvı iğne grubunu (2) somun anahtarı (29) kullanarak tabancanın ön kısmından sökün. Eğer iğne eğilmiş veya hasarlıysa, veya salmastra aşınmışsa veya sızdırıyorsa, tüm iğne grubunu değiştirin. Değiştirme gerekiyorsa halka contayı (2a) çıkardığınızdan emin olun çünkü conta tabanca gövdesine yapışabilir.



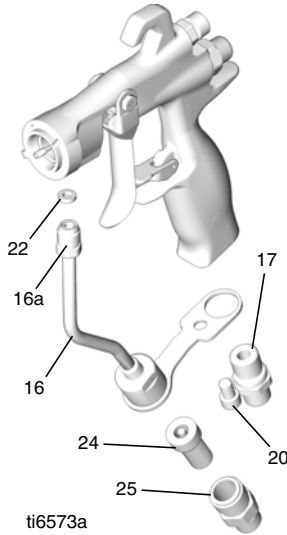
Hava Valfinin Onarımı (8)

1. Yay kapağını (11) tabanca gövdesinin (1) arka kısmından tabanca aletini (30) kullanarak çıkartın. İki yayı (15 ve 19), şaftı (9), ve yatağı (10) sökün.
2. Hava valf grubunu (8) tabancanın arka kısmından dışarı itin.
3. Tabanca gövdesindeki (1) u-kupeli (7) inceleyin. Eğer u-kupeli aşınmışsa veya sızdırıyorsa, u-kupeli tabanca gövdesinin ön kısmından kama kullanarak dikkatle çıkartın.



Sıvı Borusunun Değiştirilmesi (16)

1. Hava giriş bağlantısını (17) tabanca aletini (30) kullanarak çıkartın ve vidayı (20) 3/16 in. altıgen anahtar kullanarak sökün.
2. Sıvı giriş bağlantısını (25) çevirerek çıkartın. Sıralı sıvı filtresini (24) sökün ve temizleyin veya değiştirin.
3. Sıvı boru konektörünü (16a) sıvı girişinden çevirerek çıkartın. Contayı (22) dikkatle çıkartın.

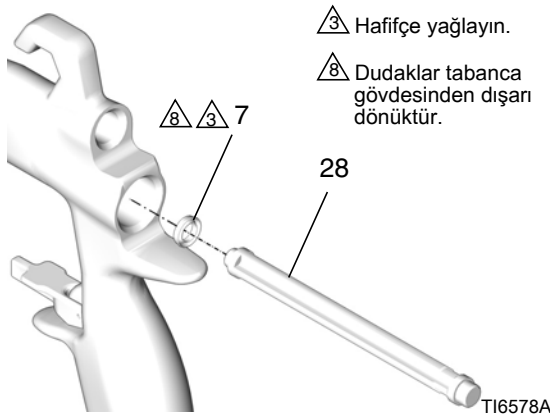


Düz Uç Dönüştürme Kiti (İsteğe bağlı)

Düz Uç Dönüştürme Kiti AAM Düz Uçların bu tabancayla kullanılmasına izin verir. Sipariş için parça numarası 288514.

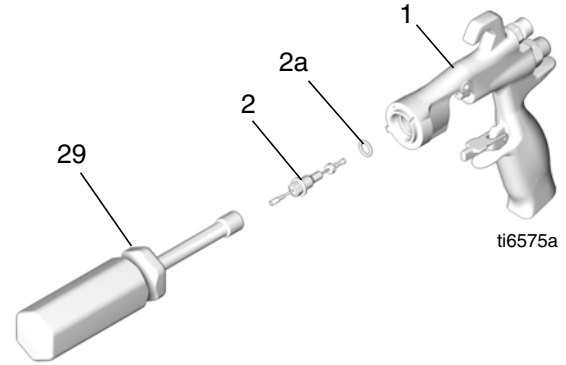
Tekrar Monte Etme

1. Boru contasını (22) tabancaya yerleştirin. Sıvı boru konektörünü (16a) tabancanın sıvı girişine elle sıkın. Hava giriş bağlantısı (17) ve vidayı (20) elle sıkın. Sıvı boru konektörünü 150-160 in-lb (17-18 N•m)'ye torklayın. Hava giriş bağlantısını 175-185 in-lb (20-21 N•m)'ye torklayın. Sıvı boru kelepçe vidasını 50-60 in-lb (6-7 N•m)'ye torklayın.
2. Sıralı sıvı filtresini (24) sıvı borusunun (16) tabanına yerleştirin. Sıvı giriş bağlantısını (25) borunun tabanına vidalayın. 175-185 in-lb (20-21 N•m)'ye torklayın.
3. Yeni u-kupeli (7) conta yerleştirme aleti (28) üzerine u-kupel dudakları alete dönük şekilde yerleştirin. Tam bir kavrama hissedene kadar u-kupeli tabancanın arka kısmına itin.



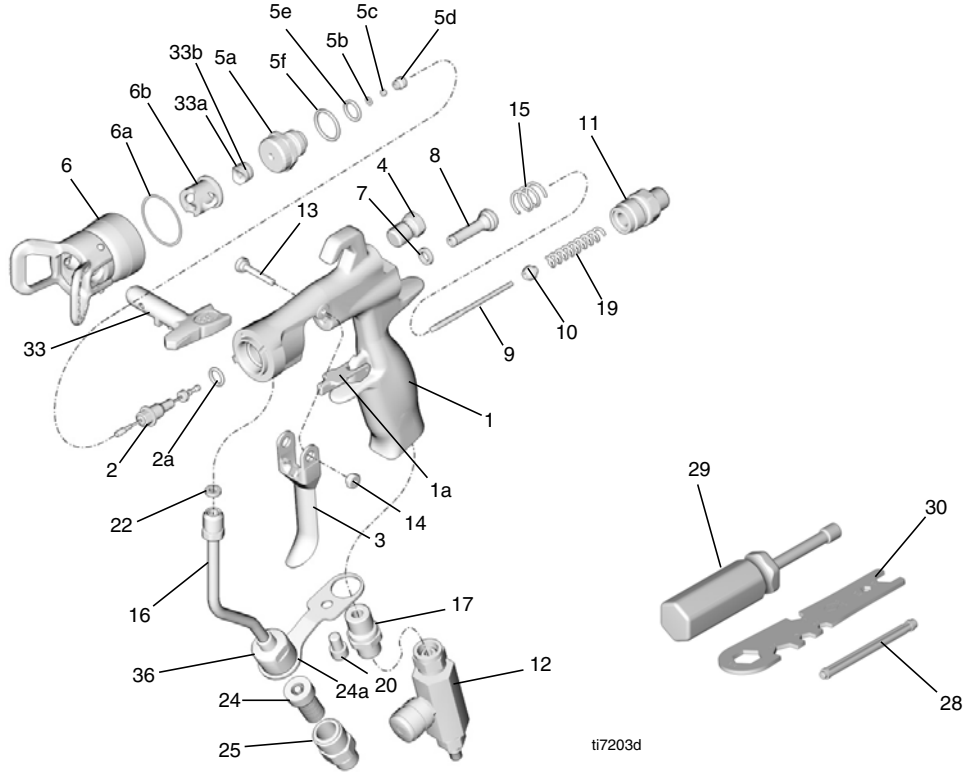
4. Hava valf grubunun (8) ön kısmını yağlayın. Hava valf grubunu u-kupelden (7) geçirerek gidebildiği kadar tabancanın gerisine nazikçe kaydırın. U-kupel hasar vermemeye dikkat edin.
5. Yatağı (10) mil (9) üzerine kaydırın. Yatağın konik ucunun milin kalın ucuna doğru olduğundan emin olun. Mil (9) ve yatağı (10) hava valfinin (8) içine dikkatle yerleştirin.
6. İki yayı (15 ve 19) yerleştirin. Yay kapağını (11) tabanca gövdesinin arkasına vidalayın. 175-185 in-lb (20-21 N•m)'ye torklayın.

7. Salmastranın kaydığı yerlerde iğne grup halka contalarını ve mili hafifçe yağlayın. Halka contanın (2a) tabanca gövdesinde (1) yerinde olduğundan emin olun.
8. Sıvı iğne grubunu (2) tabancanın önüne yerleştirin. Sıvı iğne grubunu tabanca gövdesine (1) vidalamak için somun anahtarını (29) kullanın ve 50-60 in-lb (6-7 N•m)'ye torklayın.



9. Tetiği (3), mil pimini (13), ve somunu (14) yerleştirin. Düşük kuvvette diş sabitleyici kullanın ve sıvı iğne grubunun (2) pirinç parçasının tetiğin arkasında olduğundan emin olun. Tetiğin pime temas ettiği mil piminin her iki yanını yağlayın ve tetiğin tabanca gövdesine temas ettiği tabancanın her iki yanındaki düğmeyi yağlayın. Somunu 20-30 in-lb (2-3 N•m)'ye torklayın.
10. Tabanca aletini kullanarak (30) difüzör grubunu (5) tabanca gövdesine (1) vidalarken iğneyi geriye çekmek için tabancayı tetikleyin. 155-165 in-lb (18-19 N•m)'ye torklayın. Eğer uygun bir biçimde sıkılırsa, flanş tabancanın dibine yerleşecektir.
11. Muhafazayı (6) ve püskürtme ucunu (33) takın, sayfa 4.

Parçalar



Ref.	Part No.	Description	Qty.	Ref.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun, assy	1	19	115141	SPRING, compression	1
1a	249423	SAFETY, trigger	1	20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1
2◆		NEEDLE, assy; 3/32 carbide ball; includes item 2a	1	22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1	24	224453	FILTER	1
3	249585	KIT, trigger, repair, includes 13 and 14	1	24a‡	162863	GASKET, non-metallic (sold separately)	1
4	15G713	NUT, air plug	1	25	15F186	FITTING, fluid inlet	1
5	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1	28*		TOOL, installation; seal	1
5a		DIFFUSER, housing	1	29	117642	TOOL, nut driver	1
5b◆		GASKET, seat; nylon	1	30	15F446	TOOL, gun	1
5c◆		SEAT; carbide	1	31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
5d◆		NUT, seat	1	32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
5e*	111457	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1	33	FFT210	SPRAY TIP (288513)	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1	FFA210	SPRAY TIP (289604)	1	
6	288839	GUARD, RAC	1	33a**		SEAT, gasket	1
6a*	109213	PACKING, o-ring, PTFE	1	33b**		SEAL	1
7*	188493	PACKING, u-cup, gun; UHMWPE	1	35†	15J770	HOUSING, cylinder	1
8*		VALVE, air, assy	1	36	239663	SWIVEL	1
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1				
10	15F194	SEAT, spring	1				
11	15F195	CAP, spring	1				
12	288715	VALVE, swivel with hose fitting	1				
13	15F739	PIN, pivot	1				
14	15F740	PIN, pivot, nut	1				
15	114069	SPRING, compression	1				
16	249136	TUBE, assy	1				
17	15F202	FITTING, air inlet	1				
				▲		Yedek Tehlike ve İkaz Levhaları, etiketler ve kartlar ücretsiz temin edilebilir.	
				*		İğne/Yatak Onarım Kiti 255160 içinde mevcuttur (ayrıca satın alın)	
				†		RAC Kiti 288839 Dahil	
				*		Seal Tamir Kiti 249422 (ayrı olarak satın alma) dahil	
				‡		Filtre onun yerine bir mühür gibi kullanmak için 162863 kaldırmak istiyorsanız.	
				**		246453 RAC X Keçe Takımı (Standart) dahil	
				**		248936 RAC X Keçe Takımı (Solvent) dahil	

Teknik Bilgiler

Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	4000 psi (28 MPa, 280 bar)
Maksimum Hava Çalışma Basıncı	100 psi (0.7 MPa, 7 bar)
Maksimum Sıvı Çalışma Sıcaklığı	110°F (43°C)
Sıvı Girişi	1/4-18 npsm
Hava Girişi	1/4 18 npsm
Tabanca Ağırlığı	16 oz (450 gram)
Ses Basıncı*: 20 psi (140 kPa, 1.4 bar)	66.9 dB(A)
Ses Basıncı*: 100 psi (0.7 kPa, 7 bar)	80.0 dB(A)
Ses Gücü*: 20 psi (140 kPa, 1.4 bar)	76.8 dB(A)
Ses Gücü*: 100 psi (0.7 kPa, 7 bar)	89.9 dB(A)
Islak Parçalar: Paslanmaz Çelik, Karbür, Ultra Yüksek Moleküler Ağırlığa Sahip Polietilen, Asetal, PTFE, Naylon, Flouroelastomer	

*Tüm değerler 20 psi'da (140 kPa, 1.4 bar) ve 100 psi'da (0.7 kPa, 7 bar) fan valfi tamamen kapalıyken, (tam fan ölçüsü) ve varsayılan kullanıcı konumunda alındı. Ses Gücü ISO 9614-2'ye göre test edildi.

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

For complete warranty information contact your local Graco distributor, call Graco customer service: 1-800-690-2894 or visit our website: www.graco.com.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, www.graco.com/patents.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 311937

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2006, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revised 5/2013