

G40 Purkštuvas, purškiantis su oro pagalba

311956G

LT

- Purkštuvas skirtas architektūriniam dažams ir dangoms. Tik profesionaliam naudojimui.-

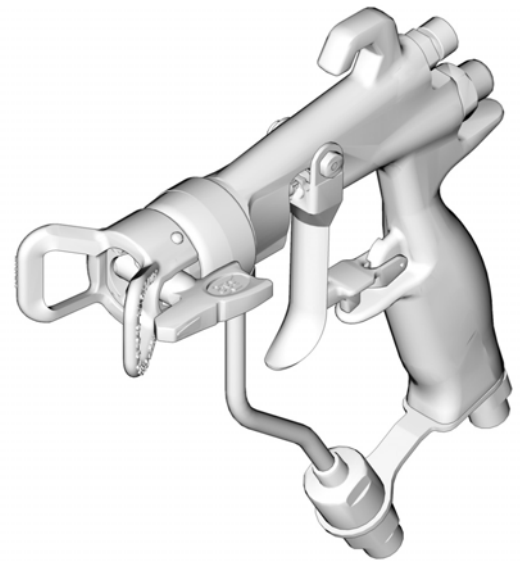
Modelis: 288513, 289604

Didžiausias darbinis slėgis: 4000 psi (280 barų, 28 MPa)

Didžiausias oro darbinis slėgis: 100 psi (7 barai, 0,7 MPa)







SVARBŪS SAUGOS NURODYMAI. Perskaitykite purkštovo instrukcijoje kaip teisingai nuleisti slėgį, pripildyti purkštuvą ir purkšti. Išsaugokite šią instrukciją.






t8835a

[spėjimai

Žemiau aprašyti įspėjimai yra susieti su šios įrangos reguliavimu, naudojimu, įžeminimu, aptarnavimu ir remontu. Šauktukas atkreipia Jūsų dėmesį o pavojaus ženklas nusako pavojaus būdą. Atkreipkite dėmesį į šiuos ženklus. Šioje instrukcijoje tam tikrose vietose galite rasti naujų pavojaus ženklų.

 [SPĖJIMAI	
	<p>[PURŠKIMO PO ODA PAVOJUS</p> <p>Iš pistoleto, prakiurusios žarnos ar kitų įrenginio dalių purškiamas aukšto slėgio skysčio srovė gali įpjauti jūsų odą. Nors toks sužeidimas gali atrodyti kaip paprasčiausias įpjovimas, tai rimta žaizda, dėl kurios net gali prireikti amputacijos. Nedelsdami kreipkitės į chirurgą.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenukreipkite pistoleto į jokią kitą asmenį ar kūno dalį. • Nelaikykite rankos virš purškimo antgalio. • Nebandykite sustabdyti ar nukreipti purškiamos srovės ranka, kita kūno dalimi, pirštine ar skuduru. • Nepurškite, jei nėra sumontuota antgalio apsauga bei gaiduko apsauga. • Kai nepurškiate, gaiduko fiksatorių įjunkite. • Baigę purkšti ir prieš valydami, tikrindami ar remontuodami įrenginį atlikite Slėgio išleidimo procedūrą, aprašytą šioje instrukcijoje.
	<p>GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS</p> <p>Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti ar sprogti. Norėdami išvengti gaisro ar sprogimo laikykitės toliau išvardytų reikalavimų.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naudokite įrenginį tik gerai vėdinamoje vietoje. • Pašalinkite visus galimo uždegimo šaltinius, pvz., dujų degiklius, cigaretes, nešiojamas elektros lempos ir sintetinius krentančius audinius (potencialus statinio elektros lanko pavojus). • Darbo vietoje neturi būti nereikalingų daiktų, pvz., skudurų, tirpiklio ar benzino talpyklų. • Ten, kur yra degių garų, neištraukite ar neįkiškite elektros kabelių kištukų į lizdus, nejunginėkite elektros ar šviesos jungiklių. • Įžeminkite visą įrangą darbo vietoje. Žr. Įžeminimo instrukcijas. • Naudokite tik įžemintas žarnas. • Purkšdami į indą, purškimo pistoletą laikykite prispaustą prie įžeminto indo šono. • Pastebėję statinį kibirkščiavimą arba pajutę smūgį, nedelsdami baikite darbą. Nenaudokite įrenginio, kol nenustatysite ir nepašalinsite šių reiškinų priežasties. • Darbo vietoje turi būti veikiantis gesintuvas.
	<p>PAVOJUS DĖL NETINKAMO NAUDOJIMO</p> <p>Netinkamai naudodami galite žūti ar rimtai susižaloti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nenaudokite įrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatų ar alkoholio. • Užtikrinkite, kad sistemos dalies, atlaikančios žemiausią slėgį ar temperatūrą, didžiausias darbinis slėgis ar ribinis temperatūros lygis nebus viršytas. Perskaitykite Techninius duomenis visose įrangos instrukcijose. • Naudokite skysčius ir tirpiklius, tinkančius įrenginio sušlampančioms dalims. Žr. Techninius duomenis visose įrenginio instrukcijose. Perskaitykite skysčio bei tirpiklio gamintojo įspėjimus. Norėdami gauti visą informaciją apie medžiagą, paprašykite platintojo arba pardavėjo pateikti MSDS (medžiagos saugos duomenų) lapus. • Kasdien patikrinkite įrenginį. Nedelsdami suremontuokite ar pakeiskite susidėvėjusias arba sugadintas dalis naudodami tik originalias gamintojo atsargines dalis. • Nedarykite jokių įrenginio pakeitimų. • Įrenginį naudokite tik pagal paskirtį. Dėl informacijos kreipkitės į savo platintoją. • Žarnas ir laidus išdėstykite toliau nuo eismo zonų, aštrių briaunų, judančių dalių ir įkaitusių paviršių. • Žarnų nepersukite ir neperlenkite; netraukite jų tada, kai reikia perkelti įrenginį. • Pasirūpinkite, kad darbo vietoje nebūtų vaikų ar gyvūnų. • Laikykitės visų galiojančių saugos taisyklių.

 ĮSPĖJIMAI	
	<p>AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS</p> <p>Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kurių sudėtyje yra tokių tirpiklių, aliuminio talpyklose su slėgiu. Nesilaikant šio reikalavimo gali kilti pavojinga cheminė reakcija, gali prakiurti įrenginio dalys, galite žūti, rimtai susižaloti ar sunaikinti turtą.</p>
	<p>ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS</p> <p>Darbo metu, būdami šalia veikiančio įrenginio ar atlikdami jo priežiūros darbus naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo galimų sužeidimų. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau.</p> <ul style="list-style-type: none">• Apsauginiai akiniai• Specialūs drabužiai ir respiratorius, kuriuos rekomenduoja skystų dažų bei tirpiklių gamintojai• Pirštinės• Ausų apsaugos priemonės

Slėgio išleidimo procedūra



Atlikite šią slėgio išleidimo procedūrą kiekvienąsyk, kai to reikia siekiant išleisti slėgį, liautis purkšti, patikrinti ar suremontuoti įrenginį, uždėti arba išvalyti purškimo antgalį.

1. Įjunkite gauduko saugiklį. IŠJUNKITE elektros tiekimą ir slėgio reguliatoriumi nustatykite mažiausią slėgį.
2. Atskleiskite gauduko saugiklį. Nukreipkite pistoletą į metalinio indo su praplovimo skysčiu šoną. Nuspauskite purškimo pistoleto gaiduką, kad išleisti slėgį.

Jei įtariate, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba kad atlikus aukščiau nurodytus veiksmus slėgis nebuvo visiškai išleistas, LABAI LĖTAI atleiskite antgalio apsaugos tvirtinimo veržlę arba žarnos galo movą, tik po to atleiskite visiškai. Išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

Gaiduko fiksatorius



Kai purkštuvas nėra naudojamas, visada įjunkite gaiduko fiksatorių, kad išvengtumėte galimos traumos.

Užskleistas gaidukas
(purškimas negalimas)



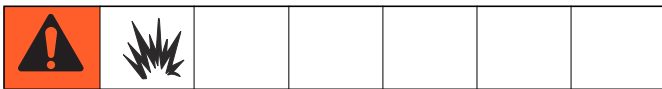
ti6581a

Atskleistas gaidukas
(purškimas galimas)



ti6582a

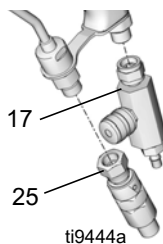
Montavimas



Patikrinkite ar purkštuvas yra išjungtas, yra atjungtas jo maitinimo šaltinis ir yra įjungtas gaiduko fiksatorius. Perskaitykite naudojimo instrukcijoje kaip teisingai pripildyti purkštuvą ir purkšti.

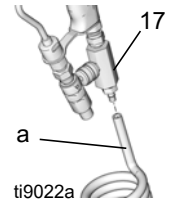
Pistoletų prijungimas prie purkštuvo

1. Prijunkite oro padavimo (17) ir skysčio padavimo (25) jungtis prie pistoleto.



ti9444a

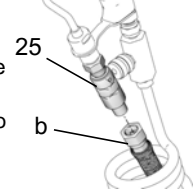
2. Purškimui su oro pagalba, pirmiausia prijunkite juodą, oro padavimo žarną (a) prie pistoleto oro padavimo jungties (17). PASTABA: Pirmą kartą montuodami pistoletą, nupjaukite juodą oro padavimo žarną iki pageidaujamo ilgio.



a

ti9022a

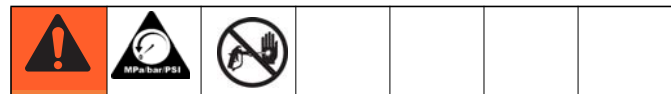
3. Prijunkite mėlyną skysčio žarną (b) prie atitinkamos jungties (25) ant pistoleto.
4. Prijunkite kitus oro ir skysčio žarnų galus prie purkštuvo. Naudokite du raktus kad gerai priveržti visas jungtis (perskaitykite purkštuvo montavimo instrukciją 311905).



25

b

Perjungimo antgalio (33) ir oro reguliavimo gaubtelio (6) montavimas



1. Jeigu su įranga buvo dirbta, išleiskite slėgį.

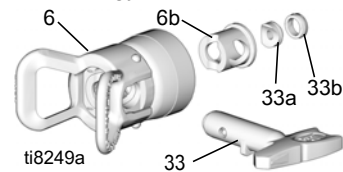
2. Įdėkite atraminės detalės lizdą (6b) į oro reguliavimo gaubtelį (6).

3. Įkiškite perjungimo antgalį (33).

4. Įdėkite sandariklį (33b) į atraminę detalę (35a)

- ir įdėkite juos į atraminės detalės lizdą (25). Naudokite juodą sandariklį vandens pagrindo skysčių sistemoje ir oranžinį sandariklį tirpiklių arba aliejinių skysčių sistemoje.

5. Uždėkite oro reguliavimo gaubtelį (6) ant pistoleto. Gerai jį užsukite.



6

6b

33a

33b

ti8249a

33

Jeigu pastebėsite nutekėjimus iš pistoleto priekio, pakeiskite atraminę detalę (33a) ir/arba užveržkite gaubtelio veržlę

Naudojimas

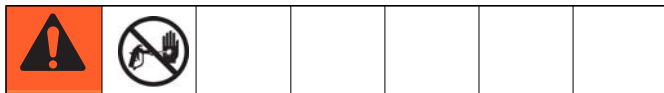
Pastaba: Ši instrukcija yra skirta pistoletams, naudojamiems su Graco FinishPro Purkštuvais. Perskaitykite purkštuvo naudojimo instrukciją 311905. Jeigu Jūs naudojate kitą purkštuvą, perskaitykite Jūsų įrangos naudojimo instrukciją.

Dirbdami su FinishPro™ 390 modelio purkštuvu, oro reguliavimas yra įmanomas tik ant pistoleto. FinishPro™ 395 Modeliuose orą galima reguliuoti ir ant purkštuvo.



1. Atskleiskite gaiduko saugiklį (1a).
2. Patikrinkite ar smailus perjungimo antgalio galas (33) yra nukreiptas į priekį (galima purkšti).
3. Laikykite pistoletą statmenai maždaug 12 colių (304 mm) atstumu nuo paviršiaus. Pirmą judinkite pistoletą, tada nuspauskite gaiduką (3), kad purkštumėte.
4. Visada laikykite pistoletą statmenai paviršiui. Nedarykite lanko su pistoletu. Tai sąlygos netolygų paviršiaus padengimą. Purškite atgal ir pirmyn, padengdami 50% anksčiau užpurkštos dažų juostos.

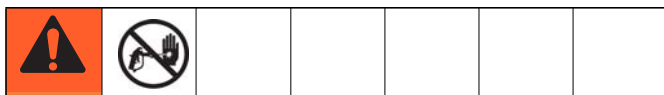
Užsikimšusio antgalio valymas



1. Išleiskite slėgį. Įjunkite gaiduko fiksatorių (1a).
2. Pasukite perjungimo antgalį (33) 180°. Išjunkite gaiduko saugiklį (1a). Nukreipę pistoletą į indą arba žemę paspauskite gaiduką, kad pašalintumėte užsikimšimą.
3. Įjunkite gaiduko fiksatorių (1a). Pasukite antgalį (33) atgal 180° į purškimo padėtį.

Purškimas

Perskaitykite Jūsų purkštuvą naudojimo instrukciją. Sekantys nurodymai yra skirti pistoletams, naudojamiems su Graco FinishPro Purkštuvais.



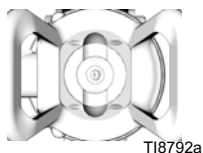
Purškimas su oro pagalba

1. Nustatykite purkštuvą funkcijų jungiklį į AIRLESS (BEORIS) purškimas.
2. Atsukite pistoleto oro slėgio reguliatorių iki galo.
3. Pripildykite purkštuvą pagal nurodymus parašytus vartotojo instrukcijoje 311905.
4. Nustatykite purkštuvą skysčio slėgio reguliatorių į maksimalaus slėgio padėtį.
5. Atskleiskite gaiduko fiksatorių (1a). Purškdami, mažinkite skysčio slėgį, kol purškimo srovė taps netolygi.
6. Nustokite purškti.
7. Nustatykite purkštuvą jungiklį į AA (purškimas su oro pagalba) padėtį.
8. Pradėkite purškti. Purškdami, padidinkite oro slėgį pistoleto oro reguliatoriumi, kol purškimo srovė taps tolygi.
9. Naudokite pistoleto oro reguliatorių purškimo srovės tolygumo reguliavimui.

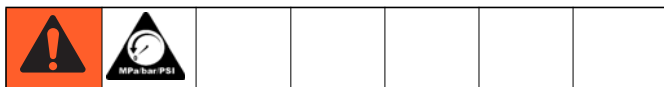
Beoris purškimas

1. Nustatykite purkštuvą funkcijų jungiklį į AIRLESS (BEORIS) purškimas.
2. Pripildykite purkštuvą pagal nurodymus parašytus vartotojo instrukcijoje 311905.
3. Pradėkite purškti sumažinę slėgį iki žemiausio.
4. Užpurškite bandomąją juostą. Palaipsniui didinkite purkštuvą slėgį, kol gausite tolygią juostą be storų kraštų. Jei išvengti storų kraštų nepavyksta reguliuojant slėgį, naudokite mažesnę antgalį.

Pastaba: Jeigu purškimo srovė gaunasi netolygi, išvalykite visas oro angas su tirpikliu ir minkštu šepetėliu arba krapštuku. Nenaudokite metalinių daiktų oro angų valymui, nes jie gali sugadinti įrangą. Įbrėžimai ant antgalio sąlygos netolygų purškimą.



Priežiūra



Prieš atlikdami pistoleto priežiūrą, perskaitykite visus įspėjimus pirmame šios instrukcijos puslapyje ir slėgio išleidimas, nurodymus puslapyje 4.

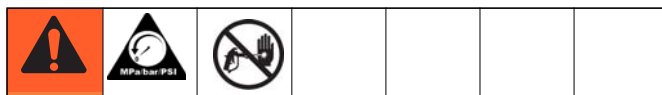
Kasdieninė priežiūra

Išplaukite pistoletą po darbo ir saugokite sausoje vietoje.

Nemirkykite pistoleto ir jo dalių vandenyje arba tirpikliuose.

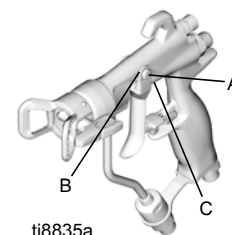
- Valydami nenukreipkite pistoleto aukštyn.
- Nevalykite pistoleto tirpiklyje išmirkusiu audiniu; skysčio perteklių nusunkite.
- Pistoleto oro latakuose likęs tirpiklis gali pakenkti dažų dangos kokybei. Nevalykite taip, kad į pistoleto oro latakus galėtų patekti tirpiklio.

Praplavimas ir valymas

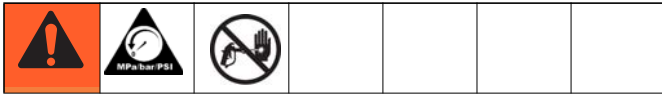


- Praplaukite pistoletą prieš keisdami dažų spalvas, prieš jo sandėliavimą ir remontą.
- Praplaukite pistoletą esant žemiausiam slėgiui. Patikrinkite jungtis, kad nebūtų nutekėjimų, ir užveržkite jas, jeigu reikia.
- Praplaukite pistoletą tuo skysčiu kuris atitinka purškiamų dažų sudėtį ir nepažeis įrangos sušlampančias dalis.

1. Išleiskite slėgį, psl. 4. Išjunkite purkštuvą elektros laidą.
2. Nuimkite antgalį (33) ir oro reguliavimo gaubtelį (6).
3. Atjunkite juodą oro tiekimo žarną nuo pistoleto.
4. Ištraukite purkštuvą sifoną iš dažų rezervuaro ir padėkite jį į praplavimo skystį. Perskaitykite valymo nurodymus purkštuvą naudojimo instrukcijoje 311905.
5. Įjunkite purkštuvą elektros maitinimą. Nustatykite jo reguliatorių į AIRESS (BEORIS) purškimas.
6. Lėtai padidinkite slėgį. Nukreipkite pistoletą į įžemintą metalinį indą. Nuspauskite gaiduką ir praplaukite pistoletą tirpikliu, kad neliktų jokių skysčio pėdsakų.
7. Nustatykite purkštuvą jungiklį į OFF padėtį.
8. Išleiskite slėgį; žr. 4 psl.
9. Atjunkite nuo pistoleto skysčio tiekimo žarną.
10. Norėdami nuimti ir išplauti difuzorių (5), nuspauskite gaiduką ir nuimkite difuzorių rakto (30) pagalba.
11. Minkštų šerių šepetėlį panardinkite į tinkamą tirpiklį. Nemirkykite šepetėlio šerių tirpiklyje nuolat ir nenaudokite vielinio šepetėlio.
12. Nukreipę pistoletą žemyn nuvalykite priekinę jo dalį naudodami minkštą šerių šepetėlį ir tirpiklį.
13. Nuvalykite antgalį (33) ir oro reguliavimo gaubtelį (6) minkštų šerių šepetėliu. Tam kad išvalyti oro angas, naudokite minkštus daiktus, tokius kaip krapštukas, nes galite pažeisti vidinius paviršius. Išvalykite purškimo antgalį oru.
14. Jeigu difuzorius (5) buvo nuimtas, uždedami jį rakto (30) pagalba, nuspauskite gaiduką. Gerai užsukite difuzorių, kad sujungimas būtų sandarus. Priveržkite jį 18-19 N•m momentu. Jeigu difuzorius yra gerai priveržtas, jungė pasieks pistoleto dugną.
15. Sumontuokite antgalį (33) ir oro reguliavimo gaubtelį (6) ant pistoleto, puslapis 4.
16. Švariui, išmirkytu tirpiklyje, audeklu išvalykite pistoletą.
17. Nuvalę pistoletą kiekvieną savaitę sutepkite žemiau išvardytas dalis tepimo priemone 111265.
 - Gaiduko ašinį kaištelį (A)
 - Abi pistoleto puses, kur gaidukas liečia pistoletą (B)
 - Skysčio adatos kotą, už gaiduko (C)

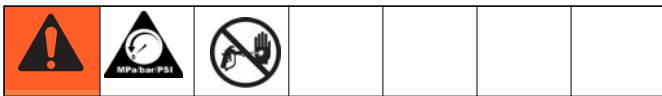


Filtro (24) išvalymas ir (ar) pakeitimas



1. Jeigu Jus dirbote su įranga, išleiskite slėgį, puslapis 4. Įjunkite gaiduko fiksatorių (1a).
2. Atsukite skysčio tiekimo jungtį (25).
3. Išimkite skysčio filtrą (24).
4. Išvalykite filtrą švariu šepetėliu ir atitinkamu tirpikliu. Apžiūrėkite filtrą, pakeiskite jį, jeigu jis yra pažeistas.
5. Įdėkite skysčio filtrą (24) į skysčio vamzdelio pagrindą (16).
6. Prisukite skysčio tiekimo jungtį (25) prie vamzdelio pagrindo. Priveržkite 20-21 N•m momentu.

Remontas



Atraminės detalės remontas

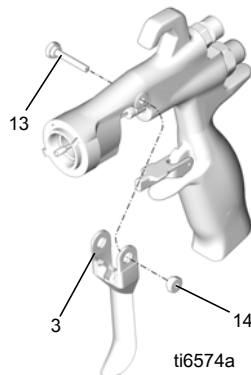
Naudokite karbido atraminės detalės remonto komplektą - 249456. Remontui naudokite visas naujas detales, kurios yra komplekte.

1. Išleiskite slėgį, puslapis 4. Atjunkite skysčio ir oro žarnas nuo pistoleto.
2. Nuimkite oro reguliavimo gaubtelį (6) ir perjungimo antgalį (33).
3. Nuspauskite gaiduką kad adatos gaubtas pasitrauktų iš lizdo, kai Jūs įrankio (30) pagalba atsukinsite difuzorių (5) nuo pistoleto (1).
4. Apžiūrėkite sandarinimo žiedus (5e, 5f, ir 6a). Atsargiai išimkite žiedus iš difuzoriaus korpuso (5a) ir pakeiskite juos, jeigu reikia.
5. 7/32 colio šešiakampio rakto pagalba išsukite atraminės detalės veržlę (5d), atraminę detalę (5c) ir atraminės detalės sandariklį (5b).
6. Patikrinkite atraminę detalę (5c) ir sandariklį (5b). Jeigu reikia, pakeiskite jas.
7. Uždėkite atraminės detalės sandariklį (5b) atraminę detalę (5c) ir atraminės detalės veržlę (5d). Priveržkite 5,0-5,6 N•m momentu. Neužveržkite pernelyg stipriai.

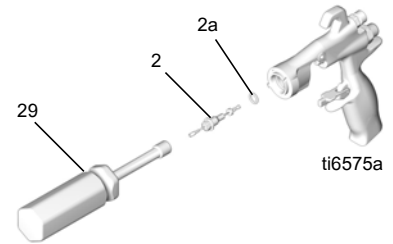
- Įdėdami karbidinę atraminę detalę (5c), jos smailusis galas turi būti nukreiptas link pistoleto antgalio.

Adatos remontas (2)

1. Išleiskite slėgį, puslapis 4. Nuimkite difuzorių (5), perskaitykite „Atraminės detalės remontas“ skyrių, puslapis 6.
2. Įrankių (30) ir (29) pagalba nuimkite gaiduko ašinio kaištelio veržlę (14), ašinį kaištelį (13) ir gaiduką (3).

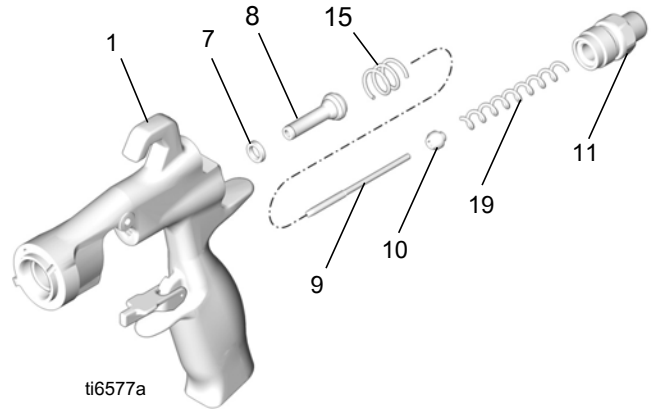


3. Įrankio (29) pagalba nuimkite skysčio adatos bloką (2) nuo pistoleto priekio. Jeigu adata yra sulenkta arba pažeista, arba sandariklis yra susidėvėjęs arba yra nutekėjimų, pakeiskite visą adatos bloką. Jeigu reikia keisti adatą, būtinai išimkite sandarinimo žiedą (2a), nes jis gali užstrigti pistoleto korpusė.



Oro vožtuvo remontas (8)

1. Raktu (30) išsukite spyruoklės laikiklį (11) iš pistoleto korpuso (1). Išimkite dvi spyruokles (15 ir 19), kotą (9), ir atraminę detalę (10).
2. Išstumkite oro vožtuvo bloką (8) iš galinės pistoleto dalies.
3. Apžiūrėkite u formos sandariklį (7) pistoleto korpusė (1). Jeigu u formos sandariklis yra susidėvėjęs arba leidžia skystį, atsargiai išimkite jį per pistoleto priekį.

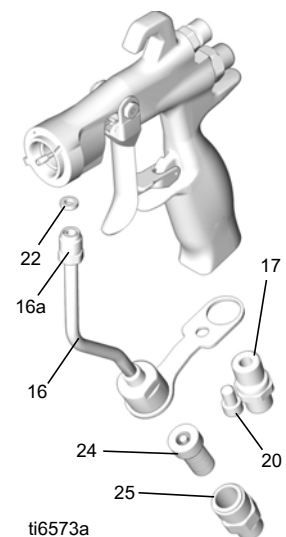


Skysčio vamzdelio pakeitimas (16)

1. Raktu (30) atsukite oro įsiurbimo jungtį (17) ir 3/16 colio šešiakampi raktu atsukite varžtą (20).
2. Atsukite skysčio jungtį (25). Išimkite ir išvalykite arba pakeiskite skysčio filtrą (24).
3. Atsukite skysčio vamzdelio jungtį (16a) nuo skysčio įsiurbimo angos. Atsargiai išimkite tarpiklį (22).

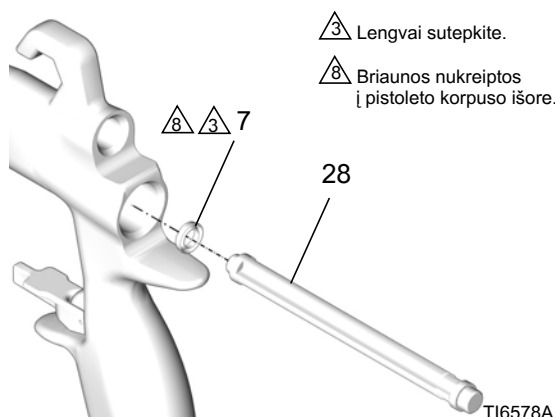
Plokščio antgalio adapterio komplektas (papildoma įranga)

Plokščio antgalio adapterio komplekto dėka su šio pistoletu galima naudoti AAM plokščius antgalius. Užsakymo numeris 288514.

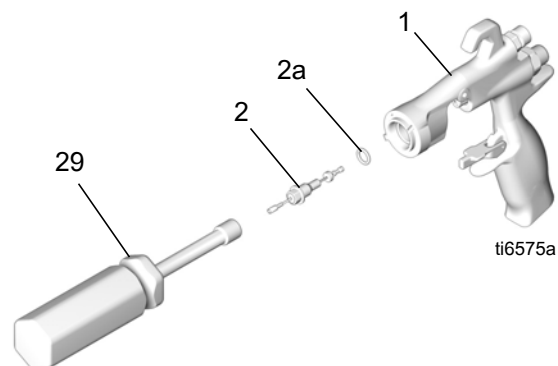


Surinkimas

- Įdėkite vamzdelio tarpiklį (22) į pistoletą. Ranka prisukite skysčio vamzdelio jungtį (16a) prie pistoleto skysčio įsiurbimo jungties. Užsukite oro įsiurbimo jungtį (17) ir varžtą (20). Priveržkite skysčio vamzdelio jungtį 17-18 N•m momentu. Priveržkite oro įsiurbimo jungtį 20-21 N•m momentu. Priveržkite skysčio vamzdelio laikiklio varžtą 6-7 N•m momentu.
- Įdėkite skysčio filtrą (24) į skysčio vamzdelio (16) pagrindą. Prisukite skysčio įsiurbimo jungtį (25) prie vamzdelio pagrindo. Priveržkite 20-21 N•m momentu.
- Įdėkite naują u formos sandariklį (7) į įrankį (28). U formos sandariklio briaunos turi būti nukreiptos į įrankį. Įrankio pagalba spauskite sandariklį į pistoleto galą, kol pajusite spragtelėjimą.

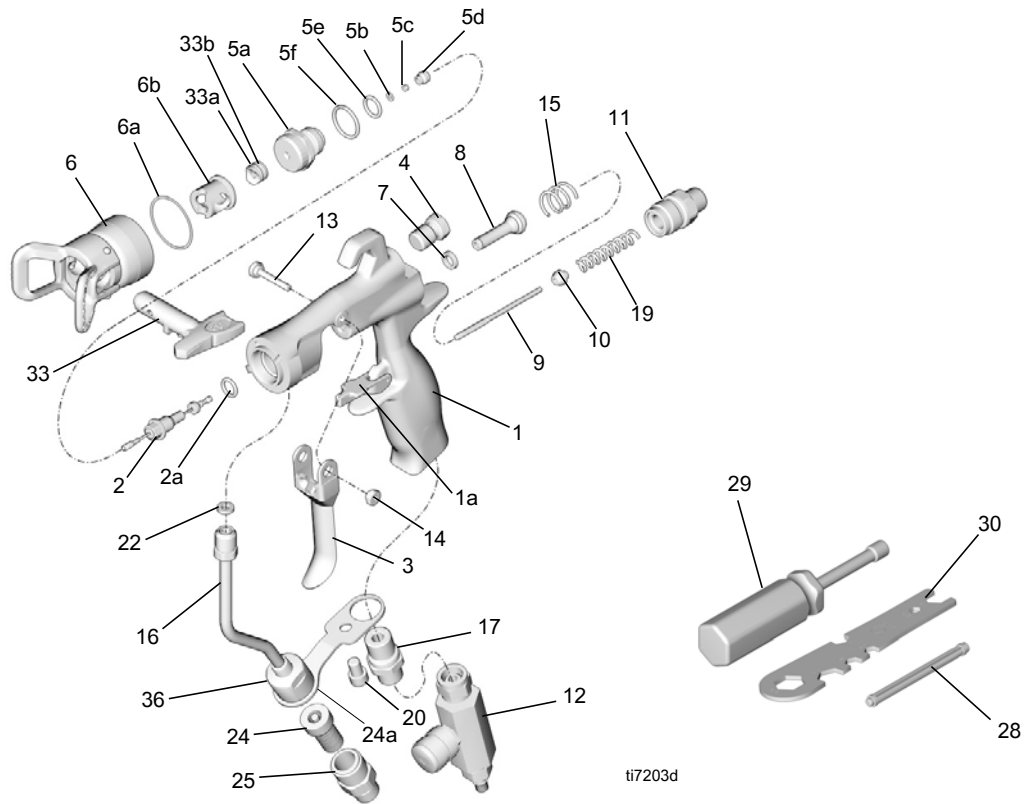


- Sutepkite priekinį oro vožtuvo bloką (8). Įdėkite oro vožtuvo bloką iš pistoleto galo, prastumdami jį per u formos sandariklį (7). Stumkite bloką kaip yra įmanoma toliau. Nepažeiskite u formos sandariklio.
- Uždėkite atraminę detalę (10) ant koto (9). Įsitinkinkite kad smailusis atraminės detalės galas yra nukreiptas link storesnio koto galo. Atsargiai įdėkite kotą (9) ir atraminę detalę (10) į oro vožtuvą (8).
- Įdėkite dvi spyruokles (15 ir 19). Užsukite spyruoklės laikiklį (11) į pistoleto korpuso galą. Priveržkite 20-21 N•m momentu.
- Lengvai sutepkite adatos bloko sandarinimo žiedus ir kotą ant kurio uždedamas tarpiklis. Patikrinkite ar sandarinimo žiedas (2a) yra savo vietoje pistoleto korpusė (1).
- Per pistoleto priekį įdėkite skysčio adatos bloką (2). Panaudokite veržliaraktį (29) tam kad užsukti skysčio adatos bloką į pistoleto korpusą (1) ir priveržkite 6-7 N•m momentu.



- Sumontuokite gaiduką (3), ašinį kaištelį (13), ir veržlę (14). Naudokitės mažo galingumo raktu, kad adatos bloko (2) žalvarinė dalis atsidurtų už gaiduko. Sutepkite abi kaištelio pusės, kuriose gaidukas liečiasi su kaišteliu. Taip pat sutepkite iškilimus iš abiejų pistoleto pusių, kur gaidukas liečia pistoleto korpusą. Priveržkite veržlę 2-3 N•m momentu.
- Nuspauskite gaiduką kad adata pasislinktų atgal, kol rakto (30) pagalba prisuksite difuzoriaus bloką (5) prie pistoleto korpuso (1). Priveržkite 18-19 N•m momentu. Jeigu difuzorius yra gerai priveržtas, jungė pasieks pistoleto dugną.
- Sumontuokite oro reguliavimo gaubtelį (6) ir antgalį (33), puslapis 4.

Dalys



Ref.	Part No.	Description	Qty.	Ref.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun, assy	1	22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
1a	249423	SAFETY, trigger	1	24	224453	FILTER	1
2u		NEEDLE, assy; 3/32 carbide ball; includes item 2a	1	24a‡	162863	GASKET, non-metallic (sold separately)	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1	25	15F186	FITTING, fluid inlet	1
3	249585	KIT, trigger, repair, includes 13 and 14	1	28*		TOOL, installation; seal	1
4	15G713	NUT, air plug	1	29	117642	TOOL, nut driver	1
5	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1	30	15F446	TOOL, gun	1
5a		DIFFUSER, housing	1	31s	222385	CARD, warning (not shown)	1
5bu		GASKET, seat; nylon	1	32s	172479	TAG, warning (not shown)	1
5cu		SEAT; carbide	1	33	FFT210	SPRAY TIP (288513)	1
5du		NUT, seat	1		FFA210	SPRAY TIP (289604)	1
5e*	111457	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1	33a**		SEAT, gasket	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1	33b**		SEAL	1
6	288839	GUARD, RAC	1	35†	15J770	HOUSING, cylinder	1
6a*	109213	PACKING, o-ring, PTFE	1	36	239663	SWIVEL	1
7*	188493	PACKING, u-cup, gun; UHMWPE	1			s Pakeitimas pavojus ir Pespėjimas etiketės, etikečių ir kortelių be jokių išlaidų.	
8*		VALVE, air, assy	1			◆ adata / Sėdynių remontas Kit Included in 255160 (įsigyti atskirai)	
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1			† Įtraukti į RPT Guard Kit 288839	
10	15F194	SEAT, spring	1			* Seal Repair Kit 249422 (įsigyti atskirai)	
11	15F195	CAP, spring	1			‡ Jei norite pašalinti filtrą, kad 162.863 naudoti kaip antspaudo į savo vietą.	
12	288715	VALVE, swivel with hose fitting	1			** Įtraukti 246453 RAC X sandarinimo rinkinys (Standartinis)	
13	15F739	PIN, pivot	1			** Įtraukti 248936 RAC X sandarinimo Kit (tirpiklis)	
14	15F740	PIN, pivot, nut	1				
15	114069	SPRING, compression	1				
16	249136	TUBE, assy	1				
17	15F202	FITTING, air inlet	1				
19	115141	SPRING, compression	1				
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1				

Techniniai duomenys

Didžiausias darbinis skysčio slėgis	4000 psi (28 MPa, 280 bar)
Didžiausias darbinis oro slėgis	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Aukščiausias skysčio temperatūros lygis	110°F (43°C)
Skysčio įleidimo anga	1/4-18 npsm sriegis
Oro įleidimo anga	1/4 18 npsm sriegis
Pistoletų svoris	16 uncijų (450 gramų)
Triukšmo lygis*: 20 psi (140 kPa, 1.4 baro)	66,9 dB(A)
Triukšmo lygis*: 100 psi (0.7 kPa, 7 barai)	80 dB(A)
Triukšmo lygis*: 20 psi (140 kPa, 1.4 baro)	76,8 dB(A)
Triukšmo lygis*: 100 psi (0.7 kPa, 7 barai)	89,9 dB(A)
Sušlampančios dalys: nerūdijantis plienas, karbidas, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas, acetal, politetrafluoroetilenas (PTFE), nailonas, fluorelastomeras.	

*Visi duomenys buvo apskaičiuoti esant visiškai uždarytam ventiliatoriaus vožtuvui (visas ventiliatoriaus dydis) esant 20 psi (140 kPa, 1.4 baro) ir 100 psi (0.7 kPa, 7 barų) ir esant tam tikrai operatoriaus padėčiai. Triukšmo lygis yra apskaičiuotas pagal ISO 9614-2.

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

For complete warranty information contact your local Graco distributor, call Graco customer service: 1-800-690-2894 or visit our website: www.graco.com.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 311937

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2006, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised 5/2013