

G40 エアアシステッド・スプレーガン

311961G
JA

- 建築塗料およびコーティング用。目的には使用しないで下さい。-

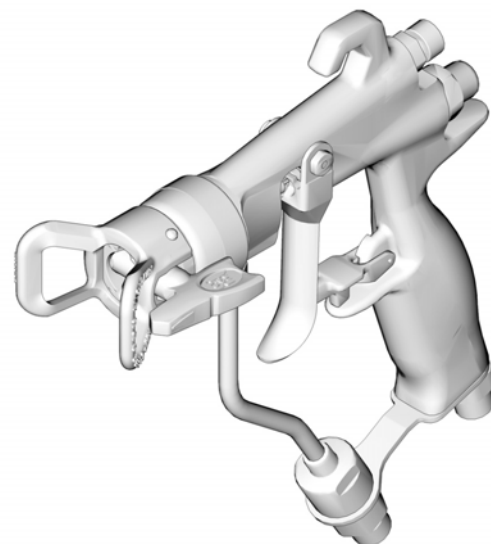
型番： 288513, 289604

最大動作圧：4000 psi (280 bar、28 MPa)

最大エア動作圧：100 psi (7 bar 0.7 MPa)






重要な安全性に関する取扱説明書圧力低下、プライミング、スプレーの取扱説明について、スプレー取扱説明書を参照して下さい。尚、これらの取扱説明書は大切に保管すること。







ti8835a

警告

以下の警告は、本装置の安全な設定、使用、接地、保守および修理に関するものです。警告マークは一般的な警告に、危険マークは手順に特有のリスクにそれぞれ使用されます。これらの警告を参照して下さい。製品独自の追加警告記事が、適宜この説明書の本文中に記されています。

 警告	
	<p>皮膚への噴射の危険</p> <p>ガン、ホースの漏れ部分または部品の破裂部分から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。ただの切り傷のように見えても、切断に至る重大な怪我につながる可能性があります。すぐに医師の手当てを受けて下さい。</p> <ul style="list-style-type: none"> • ガンを人や体の一部に向けしないで下さい。 • スプレーチップに手や指を近づけないで下さい。 • 液漏れを手、体、手袋または雑巾等で止めたり、防いだりしないで下さい。 • チップガードおよびトリガガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないで下さい。 • スプレーを行なわない時は、引き金をロックして下さい。 • スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、修理する前には、本取扱説明書の圧力逃がし手順に従って下さい。
	<p>火災、爆発の危険</p> <p>溶剤または 作業場所 中で気化した塗料のような可燃性ガスは、引火または爆発の恐れがあります。火災および爆発を避けるには：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようして下さい。 • パイロットランプやタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シートなどのすべての着火源（静電アークが発生する恐れのあるもの）は取り除いて下さい。 • 溶剤、雑巾およびガソリンなど、必要ない物を作業場所に置かないようして下さい。 • 引火性の気体が充満している場所で、プラグの抜き差しや電気のスイッチの ON/OFF はしないで下さい。 • 作業場所にあるすべての装置を接地して下さい。「接地作業について」をご参照下さい。 • 接地済みホースのみを使用するようして下さい。 • 容器中に発射する場合、噴霧器を容器の接地側に向けてしっかりと持って下さい。 • 静電スパークが発生したか、またはショックを感じた場合は、直ちに運転を中止して下さい。原因を特定し、それが除去されるまで装置を使用しないで下さい。 • 作業場所に作動する消火器を備え置くようして下さい。

 警告	
	<p>装置の誤用による危険 装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲労していたり、薬物やアルコールを服用した状態で装置を操作しないで下さい。 • 最大使用圧力または最低定格システムコンポーネントの温度定格を超えないようにして下さい。すべての装置説明書の技術データを参照のこと。 • 装置の接液部品に適合する液または溶剤を使用して下さい。各装置説明書中の「技術データ」のページおよび液、溶剤製造元の警告を参照のこと。ご使用の材料についての詳細は販売代理店または小売店から MSDS フォームをお取り寄せ下さい。 • 毎日、装置を点検して下さい。摩耗したり、損傷した部品は直ちに修理するか交換して下さい。この場合、メーカーの純正部品のみを使用して下さい。 • 装置を改造しないで下さい。 • 本装置は、所定の目的にのみ使用して下さい。詳しくは販売代理店にお問い合わせ下さい。 • 通路、尖った部分、回転部品および表面の熱い部分避けて、ホースおよびケーブルの取り付けを行って下さい。 • ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないで下さい。 • 子供や動物を作業場所から遠ざけて下さい。 • 適用されるすべての安全に関する法令に従って下さい。
	<p>加圧されたアルミニウム部品の危険 1、1、1-トリクロロエタン、メチレン、塩化物、その他のハロゲン化炭化水素溶剤またはアルミニウム装置中で加圧された溶剤を含有する液は使用しないで下さい。これ等の溶剤、液を使用すると激しい化学反応および装置の破裂を引き起こし、死亡、重大な人身事故、物的損害につながる可能性があります。</p>
	<p>身体保護具 重大な人身事故を避けるため、装置の運転、修理を行なう時、または運転場所にいる時には適切な保護具を着用する必要があります。保護具の例としては以下のようなものがあります：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 保護眼鏡 • 液体および溶剤製造元が推奨する服および呼吸マスク • 手袋 • 聴力保護具

圧力開放手順

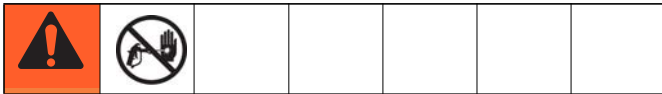


圧力を開放、スプレーの中止、装置のチェックまたは修理、スプレーチップの清掃をするよう指示がある場合、必ず圧力解放の手順に従うようにして下さい。

- トリガーをロックします。電源をオフにして、圧力コントロールを最低の圧力設定にします。
- トリガーのロックを解除します。ガンを洗浄缶に対して付けます。ガンの引き金を缶に向けて引いて圧力を開放します。

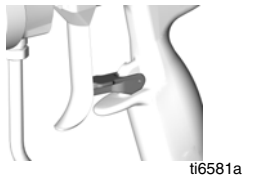
I スプレーチップ、ホースが詰まっていないか、または上記手順の実行により圧力が十分開放されているかに関し、疑問がある場合は、大変ゆっくりとナットまたはホース終端カップリングを保持しているチップガードを緩めて徐々に圧力を開放し、その後完全に緩めます。ホースまたはチップの詰まりを除去します。

ガントリガーのロック



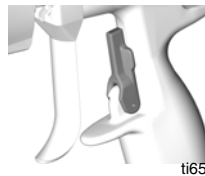
ガンの使用中以外における負傷を回避するために、ユニットが操作停止または無人の状態になる場合は常に引き金はロックしておくこと。

トリガーロック使用中
(噴霧無し)



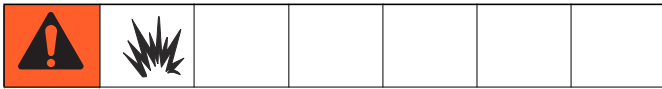
ti6581a

トリガーロック解除状態
(噴霧)



ti6582a

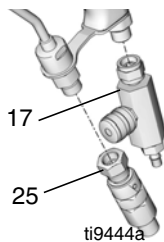
設定



スプレーがオフで電源から外されていて、引き金がロックされていることを確認します。プライミングとスプレー取扱説明書については、スプレー取扱説明書を参照して下さい。

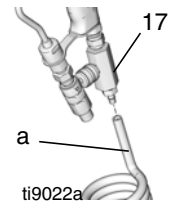
ガンをスプレーに接続

- ガンにエア・インレット金具 (17) と液インレット金具 (25) を付けます。



ti9444a

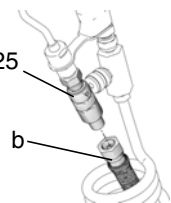
- エアアシストされたスプレーには、最初に黒いコイル状のエア供給ホース (a) をガンエア・インレット金具 (17) に付けます。注：スプレーするために最初にガンを準備した時に、黒いエアホースを適当な長さに切る必要があります。



a

ti9022a

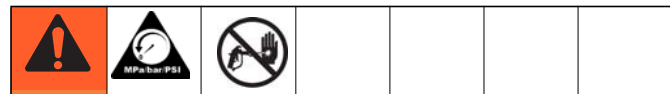
- 青い液供給ホース (b) をガン液インレット金具 (25) に付けます。
- エアと液供給ホースの他方の末端をスプレーに付けます。ペンチ 2 本で接続部分全てをしっかりと締めます。(スプレー準備の説明についてスプレー取扱説明書 311905 を参照して下さい。)



25

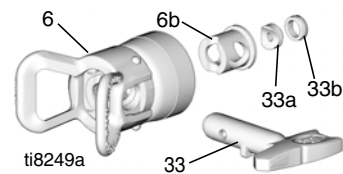
b

チップ (33) とガード (6) をガンに取り付けます



- 装置がつい最近において操作された場合、圧力を下げます。

- シートハウジング (6b) をガード (6) に挿入します。
- SwitchTip (33) を挿入します。
- シール (33b) をシート (35a) に挿入し、シートハウジング (25) を挿入します。水性のマテリアルには黒のシールを使い、溶剤と油性のマテリアルにはオレンジ色を使います。
- ガンの先にガード (6) を設置します。手で締めます。



ti8249a

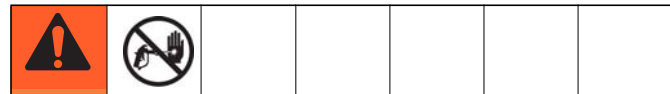
33

ガンの前面から液体漏れが生じた場合は、シート (33a) を交換、およびまたはガード・ナットを再び締めます。

操作

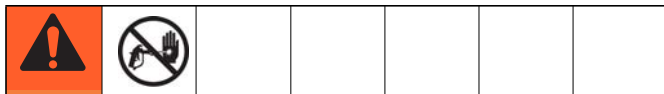
注：以下の取扱説明は Graco 製の FinishPro スプレーに関するものです。スプレー取扱説明書 311905 を参照して下さい。異なるスプレーを使用している場合は、その装置の取扱説明書を参照して下さい。

FinishPro™ 型番 390 のスプレーを使用している場合は、空気調整はガンのみで行われます。尚、FinishPro™ 型番 395 のスプレーは付加的な空気調整をスプレーで行います。



- トリガーのロック (1a) を解除します。
- 矢印の形をしたチップ (33) が (スプレーの) 前部に向かうようにします。
- 表面に対して垂直に、約 12 インチ (304mm) のところでガンを構えます。まずガンを動かし、ガントリガー (3) を引いてテストパターンをスプレーします。
- 常に表面に対して直角にガンを構えること。ガンからの噴霧が曲がらないようにして下さい。液体が不均等な層を作り出します。均等な仕上げを行うには、スプレーされる物体の全体に滑らかで均等な塗りを、50%の重なりを持たせてスプレーで行うこと。

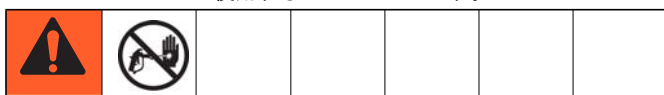
詰まりの取り除き



1. 圧力を下げてトリガー (1a) をロックします。
2. チップ (33) を 180° 回転させます。トリガー (1a) のロックを解除します。詰まりを除去するために、空缶か地面に向けてガンの引き金を引きます。
3. トリガー (1a) をロックします。チップ (33) を 180° 回転して戻しスプレーの位置にします。

スプレー作業

スプレー取扱説明書を参照して下さい。以下の説明は Graco の FinishPro スプレーで使用するガンについてです。



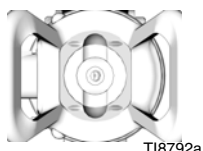
エアアシスト・スプレー作業

1. 機能選択スイッチをエアレスのスプレーに設定します。
2. ガンエア圧カレギュレータを全開にします。
3. スプレー操作説明書 311905 には、プライミングの説明に続いてプライムポンプについての説明があります。
4. スプレー液体圧力コントロールを最大の設定にします。
5. トリガー (1a) のロックを解除します。ガンの引き金を引いている間に、スプレーの液体にある圧力を、スプレーのパターンに尻尾状のものが出るようになるまで下げます。
6. ガンの引き金を引くのを停止します。
7. スプレー・トグルスイッチを AA (エアアシステッド) スプレーの状態に設定します。
8. ガンの引き金を引きます。尻尾状の模様が消えるまで。スプレー作業でガンのエア圧力調整で上げます。
9. ガンのエア・レギュレータを使い、きめ細かで滑らかなスプレーのパターンを作ります。

エアレス・スプレーガン

1. 機能選択スイッチをエアレスのスプレーに設定します。
2. スプレー操作説明書 311905 には、プライミングの説明に続いてプライムポンプについての説明があります。
3. スプレーの圧力を最低の設定で作動を開始します。
4. テストパターンのスプレーを行います。スプレーパターンが一定し、ヘビーエッジがなくなるまで、徐々にスプレーの圧力を上げます。圧力を調節のみでは、ヘビーエッジがなくなる場合、サイズの小さいチップを使用します。

注：不規則なスプレーの模様が出る場合は、エア穴を溶剤および柔らかい毛のブラシまたは爪楊枝で清掃します。傷を付ける恐れがあるので、エアキャップ穴を清掃する目的で金属製の工具は使わないこと。傷によりスプレーのパターンが歪む可能性があります。



保守



ガンに対していかなる保守を行う前にも、本取扱説明書の表紙にある警告すべてを読み圧力を下げます。ページを参照のこと 4。

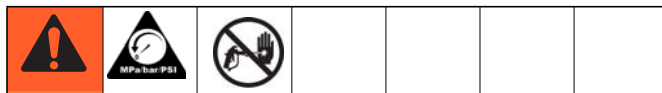
日常メンテナンス

各作業シフトの終了後にガンを洗浄し、乾いた場所で管します。

ガンまたはいかなる部品も水あるいは洗浄用溶剤に浸さないこと。

- 清掃実施中にガンを上に向けしないで下さい。
- 溶剤に浸した布でガンを拭かないで下さい。布は絞ってから拭くようにします。
- ガンのエア通路中に溶剤が残っていると、塗装仕上げ品質が劣化します。溶剤をガンエア通路に入れる一定の清掃方法は避けて下さい。

洗浄およびクリーニング

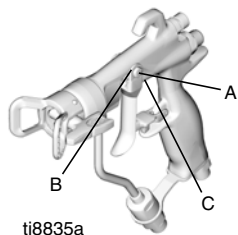


- 色の変更前、保管前およびガンの修理前に、ガンを洗浄します。
- 可能な限り最低圧力で洗浄します。コネクタからの漏れをチェックし、必要に応じて締めます。
- ディスペンス用液および装置の接液部品に合った洗浄液を使用して洗浄して下さい。

1. 圧力を解放します、4 ページを参照のこと。コンセントからスプレーを取り外します。
2. チップガード (33) とガード (6) を取外します。
3. 黒い供給ホースをガンから外します。
4. スプレーサイホンチューブのセットを塗料から取り出し、洗浄液に浸します。スプレー取扱説明書 311905 にある清掃に関する説明を参照して下さい。
5. スプレーをアウトレットに差し込みます。スプレー機能選択スイッチをエアレスに設定します。
6. 圧力をゆっくりと上昇させます。ガンを接地済み金属缶の中に向けます。ガントリガーを引いて、通路から液が出なくなるまで溶剤でガンを洗浄します。
7. スプレー機能選択スイッチをオフにします。
8. 圧力を逃がします。4 ページを参照のこと。
9. ガンから液供給ホースを取り外します。
10. ディフューザ (5) を外してクリーニングする必要がある場合、ガンツール (30) を使用してディフューザを外している間、ガンの引き金を引きます。
11. 柔らかい毛ブラシの先を適合溶剤にサッと浸します。ブラシの毛を溶剤に浸したままにしたり、ワイヤブラシを使用したりしないで下さい。
12. ガンを下に向け、柔らかい毛のブラシおよび溶剤でガンの前面をクリーニングします。
13. チップ (33) とガード (6) を柔らかい毛のブラシで磨きます。エアキャップ穴をクリーニングするには、重要な部品表面を傷つけないよう爪楊枝のような柔らかい物を使用するようにして下さい。エアをブローして穴に汚れがない状態にして下さい。
14. ディフューザを取り外した場合、ディフューザ (5) を再度取り付けている間ガン工具 (30) を使用してガンの引き金を引きます。ディフューザをしっかりと締めて密封します。155-165 in-lb (18-19 N.m) のトルクで締めます。締めが正しい場合、フランジがガンの最も低い位置に配置されます。
15. チップ (33) とガード (6) をガンに取り付けます。4 ページを参照のこと。
16. 溶剤で湿らせた柔らかい布をスカイ、ガンの外側を拭きます。

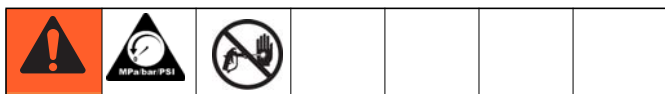
17. クリーニングした後で、以下の部品に潤滑剤 111265 を毎週塗布します：

- 引き金ピボットピン (A)
- トリガーに触れるガン (B) の両側
- 引き金の背後にある液ニードルシャフト (C)



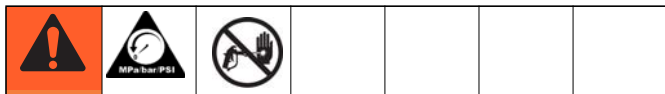
ti8835a

フィルタ (24) のクリーニング／交換



1. 圧力を下げます。ページ 4 を参照のこと。トリガー (1a) をロックします。
2. 液インレット取り付け金具 (25) を緩めます。
3. インライン液フィルタ (24) を取り除きます。
4. フィルタを柔らかい毛のブラシおよび適合する溶剤でクリーニングします。フィルタが傷付いていないか点検し、損傷している場合は交換します。
5. インライン液フィルタ (24) を液チューブ (16) のベースに取り付けます。
6. 液インレット金具 (25) をチューブのベースに取り付けます。175-185 in-lb (20-21 N•m) のトルクで締めます。

修理



シートの修理

カーバイドシール・キット-249456 がご利用頂けます。最良の結果を得るには、キットにより提供される新しい部品をすべて使用するようして下さい。

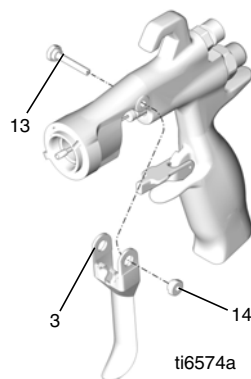
1. 圧力を開放します。4 ページを参照のこと。ガンから液およびエアホースを外します。
2. そのガード (6) およびスプレーチップ (33) を取り外します。
3. ガンの引き金を引き、ガンツール (30) を使用してガンボディ (1) からディフューザ (5) を外している間、ニードル・ハウジングシートを引き上げます。
4. O-リング (5e*, 5f* および 6a) が正しい位置に取り付けられているか点検します。ディフューザ・ハウジング (5a) から O-リングを慎重に取り外し、必要に応じて交換します。
5. 7/32 インチの六角レンチを用いてシートナット (5d)、シート (5c) およびシートガスケット (5b) を取り外します。
6. シート (5c) およびシートガスケット (5b) を点検し、必要に応じて交換します。
7. シートガスケット (5b)、シート (5c) およびシートナット (5d) を再度取り付けます。45-50 in-lb (5.0-5.6 N•m) のトルクで締めます。この時ナットを締め過ぎないようにして下さい。

- カーバイドシート (5c) を再度取り付ける場合、シートの先細の終端がガンチップに向けた状態で取り付ける必要があります。

ニードルの修理 (2)

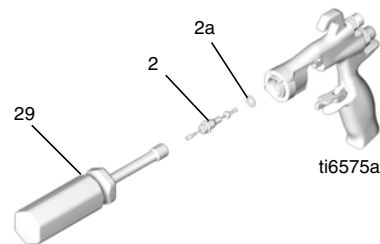
1. 圧力を開放します。4 ページを参照のこと。ディフューザ (5) を外します。シートの修理を見て下さい。6 ページを参照のこと。

2. ガンツール (30) とナットドライバ (29) を使用してトリガーピボットピン・ナット (14)、ピボットピン (13) およびトリガーを外します。



ti6574a

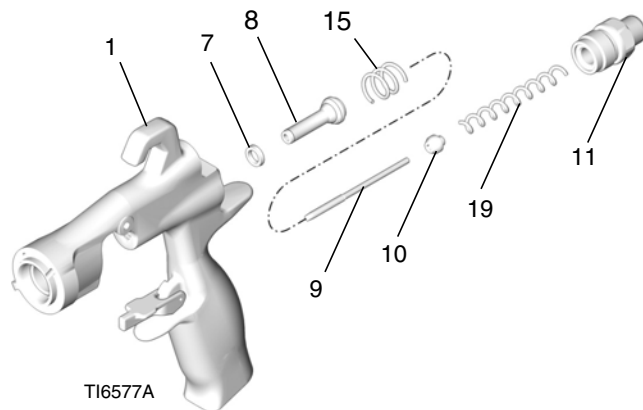
3. ナットドライバ (29) を使用して、ガン前面から液ニードル・アセンブリ (2) を外します。ニードルが曲がっていたり破損している場合、またはパッキンに漏れ、磨耗がある場合は、ニードル・アセンブリ全体を交換します。交換が必要な場合、必ずガンボディ内部の O-リング (2a) を取り外すようにして下さい。



ti6575a

エアバルブの修理 (8)

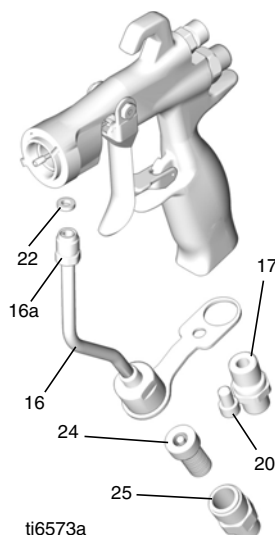
1. ガン工具 (30) を使用して、ガンボディ (1) 背面からスプリングキャップ (11) を外します。2 本のスプリング (15 および 19)、シャフト (9) およびシート (10) を外します。
2. ガン背面からエアバルブ・アセンブリ (8) を押し出します。
3. ガンボディ (1) の U-カップ (7) を点検します。パッキンに漏れ、磨耗がある場合は、ピックを使用して、ガンボディ前面から U-カップ を外します。



Ti6577A

液チューブの交換 (16)

1. ガン工具 (30) を使用して、エアインレット取り付け具 (17) を外し、3/16 インチ六角レンチでネジ (20) を外します。
2. 液インレット取り付け具 (25) を外します。インレット液フィルタ (24) を外し、クリーニングまたは交換します。
3. 液チューブ・コネクタ (16a) をインレットから外します。慎重にガスケット (22) を取り外します。

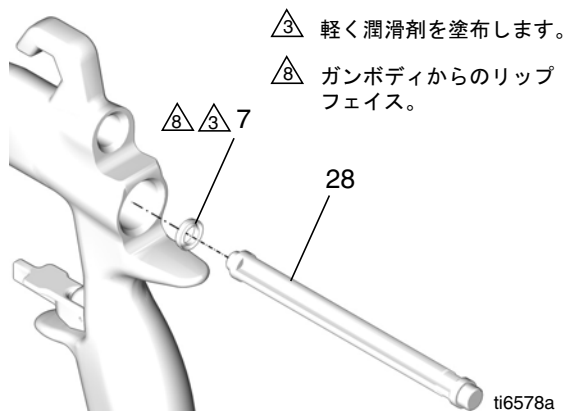


フラットチップ・コンバージョン・キット (オプション)

フラットチップ・コンバージョン・キットで、AAM フラットチップがこのガンで使用可能になります。部品番号 288514 を注文して下さい。

再組立て

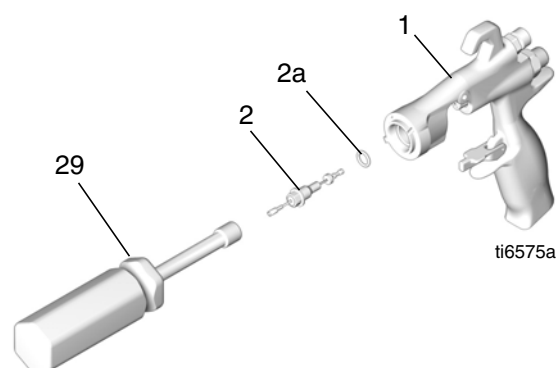
1. ガンにチューブガスケット (22) を取り付けます。液チューブコネクタ (16a) をガンの液インレットに取り付け、手で締めます。エアインレット取り付け具 (17) およびネジ (20) を手で締めます。液チューブコネクタを 150-160 in-lb (17-18 N•m) のトルクで締めます。エアインレット取り付け具を 175-185 in-lb (20-21 N•m) のトルクで締めます。液チューブ・ブラケットのネジを 50-60 in-lb (6-7 N•m) のトルクで締めます。
2. インレット液フィルタ (24) を液チューブ (16) のベースに取り付けます。液インレット取り付け具 (25) をチューブのベースにネジ止めます。175-185 in-lb (20-21 N•m) のトルクで締めます。
3. シール取り付け具 (28) に新しいu-カップ (7) を取り付けます。この際 u-カップのリップが工具に向くようにします。カチッ音がするまで u-カップをガン背面に押し込みます。



4. エアバルブ・アセンブリ (8) 前面に潤滑剤を塗布します。エアバルブ・アセンブリを、u-カップ (7) を通して慎重にゆっくり

とガン背面に滑らせます。この時、u-カップを傷つけないように注意して下さい。

5. シート (10) をシャフト (9) ヘスライドさせます。シートの先細の先端がシャフトの太い先端を向くようにして下さい。シャフト (9) およびシート (10) を慎重にエアバルブ (8*) に挿入します。
6. 2本のスプリング (15 および 19) を取り付けます。スプリングキャップ (11) をガンボディ背面に取り付けます。175-185 in-lb (20-21 N•m) のトルクで締めます。
7. パッキンがスライドするニードル・アセンブリ o-リングおよびシャフトに潤滑剤を軽く塗布します。o-リング (2a) がガンボディ (1) 中に位置していることを確認します。
8. 液ニードル・アセンブリ (2) をガン前面に挿入します。ナット・ドライバ (29) を使用して、液ニードル・アセンブリをガンボディ (1) に取り付け、50-60 in-lb (6-7 N•m) のトルクで締め



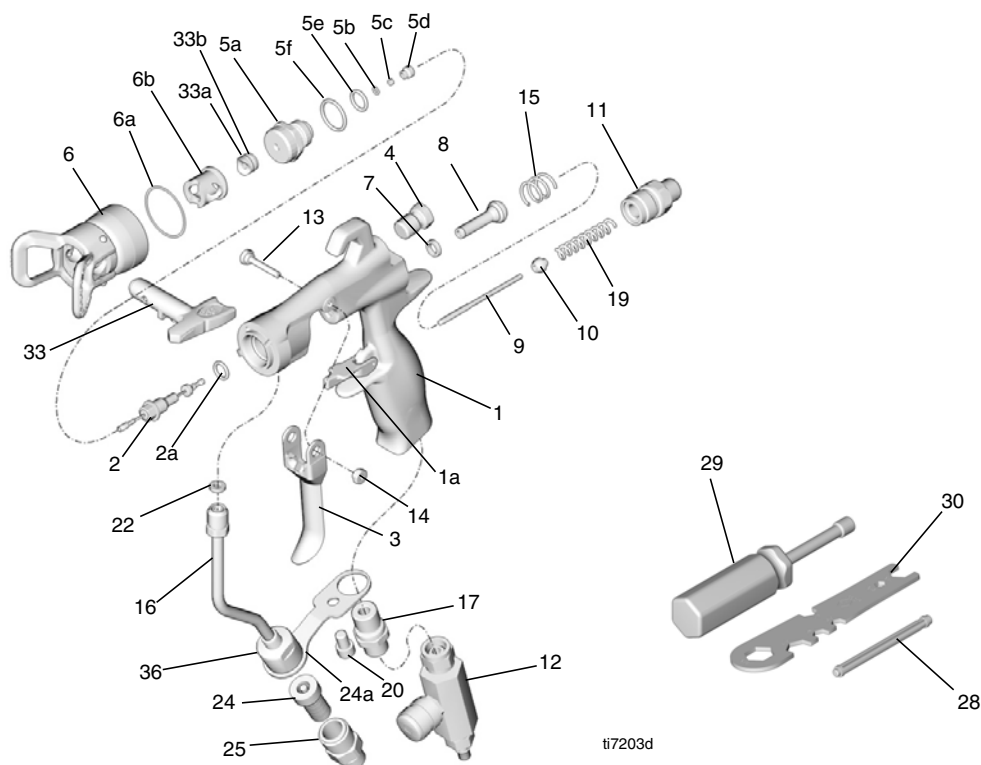
9. トリガー (3)、ピボットピン (13) およびナット (14) を取り付けます。低い強度のスレッドロッカーを使用します。液ニードル・アセンブリ (2) の真鍮部品が引き金の後ろに位置していることを確認します。引き金が接触するピボットピンの両面および引き金がガンボディに接触するガン両面の突起に潤滑剤を塗布します。20-30 in-lb (2-3 N•m) のトルクでナットを締めます。
10. ガン工具 (30) を使用して、ディフューザ・アセンブリ (5) をガンボディ (1) に取り付けている間、ガンの引き金を引いてニードルを引き上げます。155-165 in-lb (18-19 N•m) のトルクで締めます。締めが正しい場合、フランジがガンの最も低い位置に配置されます。
11. ガード (6) およびスプレーチップ (33) を取り付けます。4 を参照のこと。

技術データ

最大動作液圧	4000 psi (28 MPa、280 bar)
最大動作エア圧力	100 psi (0.7 MPa、7 bar)
最大動作液温度	110°F (43°C)
液インレット	1/4-18 npsm
エアインレット	1/4-18 npsm
ガン重量	16 oz (450 g)
音圧* : 20 psi (140 kPa、1.4 bar)	66.9 dB(A)
音圧* : 100 psi (0.7 kPa、7 bar)	80.0 dB(A)
音圧* : 20 psi (140 kPa、1.4 bar)	76.8 dB(A)
音圧* : 100 psi (0.7 kPa、7 bar)	89.9 dB(A)
接液部品 : ステンレス鋼、カーバイド、超高分子量ポリエチレン、アセタール、PTFE、ナイロン、過フッ化エラストマー	

* 全測定値は、ファンバルブの完全遮断状態における 20 psi (140 kPa、1.4 bar) および 100 psi (0.7 kPa、7 bar) でのオペレータの推定位置に基づく数値です。音響出力試験は ISO 9614-2 に準拠して実施されています。

部品



Ref.	Part No.	Description	Qty.	Ref.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun, assy	1	24	224453	FILTER	1
1a	249423	SAFETY, trigger	1	24a†	162863	GASKET, non-metallic (sold separately)	1
2u		NEEDLE, assy; 3/32 carbide ball; includes item 2a	1	25	15F186	FITTING, fluid inlet	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1	28*		TOOL, installation; seal	1
3	249585	KIT, trigger, repair, includes 13 and 14	1	29	117642	TOOL, nut driver	1
4	15G713	NUT, air plug	1	30	15F446	TOOL, gun	1
5	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1	31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
5a		DIFFUSER, housing	1	32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
5bu		GASKET, seat; nylon	1	33	FFT210	SPRAY TIP (288513)	1
5cu		SEAT; carbide	1		FFA210	SPRAY TIP (289604)	1
5du		NUT, seat	1	33a**		SEAT, gasket	1
5e*	111457	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1	33b**		SEAL	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1	35†	15J770	HOUSING, cylinder	1
6	288839	GUARD, RAC	1	36	239663	SWIVEL	1
6a*	109213	PACKING, o-ring, PTFE	1				
7*	188493	PACKING, u-cup, gun; UHMWPE	1				
8*		VALVE, air, assy	1				
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1				
10	15F194	SEAT, spring	1				
11	15F195	CAP, spring	1				
12	288715	VALVE, swivel with hose fitting	1				
13	15F739	PIN, pivot	1				
14	15F740	PIN, pivot, nut	1				
15	114069	SPRING, compression	1				
16	249136	TUBE, assy	1				
17	15F202	FITTING, air inlet	1				
19	115141	SPRING, compression	1				
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1				
22*	115133	GASKET, tube, acetal	1				

▲ 交換の危険性、警告ラベル、タグ、カードは無料でご利用いただけます。

u はニードル / シート修理キットで 255160 を(別売り) 付属

† RAC ガードキット 288839 に含まれています

* シール修理キット 249422 (別売り) に含まれる

‡ フィルタ、その場所のシールとして使用するためには 162863 を削除する場合。

** 246453 RAC X ワンシールキット (標準) に含まれる

** 248936 RAC X ワンシールキット (溶剤) に含まれる

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

For complete warranty information contact your local Graco distributor, call Graco customer service: 1-800-690-2894 or visit our website: www.graco.com.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 311937

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2006, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised 5/2013