

REACTOR™

313140U

NL

Elektrisch, Verwarmd, Meercomponentendoseerapparaat

Voor het spuiten van polyurethaanschuim en polyureacoatings.

Alleen voor professioneel gebruik.

Binnen Europa niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar.

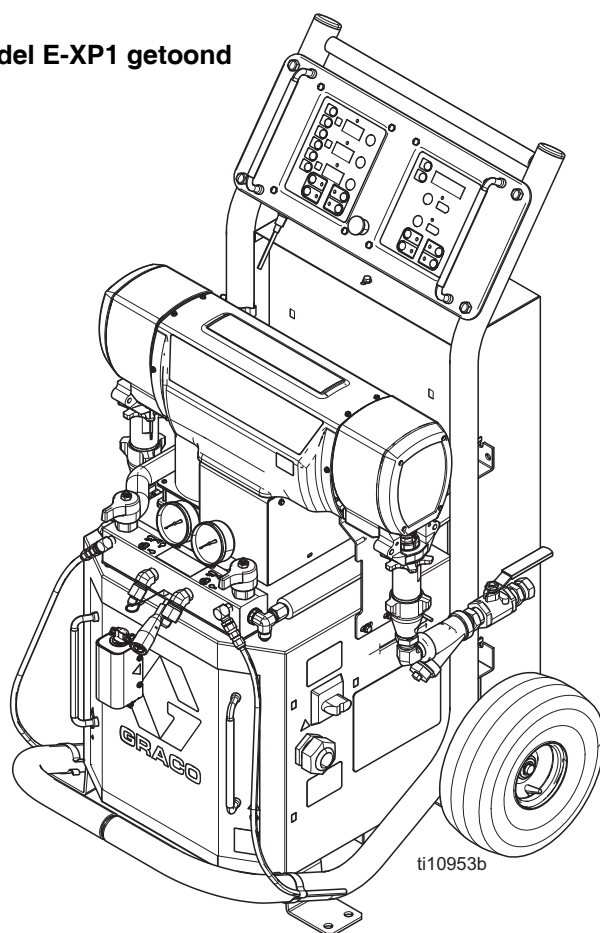


Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding. Bewaar deze instructies.

Zie blz. 4 voor informatie over het model, waaronder de maximale werkdruk en goedkeuringen.

Model E-XP1 getoond



Inhoudsopgave

Systemen	3	Motorbesturing en indicatoren	18
Modellen	4	Aan-uittoets/lampje motor	18
Goedkeuringen	4	Toets/lampje PARKEREN	18
Meegeleverde handleidingen	5	Toetsen/lampjes PSI/BAR	18
Bijbehorende handleidingen	5	Toets/lampje druk	18
Waarschuwingen	7	Toets/lampje cyclustelling	18
Belangrijke informatie over		Pijltoetsen druk	19
twecomponentenmaterialen	10	Display druk/cyclus	19
Aandachtspunten isocynaat	10	Spuitaanpassingen	19
Voor alle toepassingen behalve het spuiten van		Opstellen	20
schuim	11	Opstarten	26
Zelfontbranding van materialen	11	Spuiten	30
Houd componenten A en B gescheiden	11	Uitschakelen	32
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	12	Drukontlastingsprocedure	33
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel	12	Vloeistofcirculatie	34
Van materiaal wisselen	12	Circulatie door de Reactor	34
Typische installatie, met circulatie	13	Circulatie door het verdeelstuk van het	
Typische installatie, zonder circulatie	14	pistool	35
De onderdelen	15	Jog-modus	36
Temperatuurregeling en indicatoren	16	Diagnosecodes	37
Hoofdschakelaar	16	Diagnosecodes in verband met de	
Rode stopknop	16	temperatuurregeling	37
Toets/lampje voor huidige temperatuur	17	Diagnosecodes voor motorbesturing	37
Toets/lampje doeltemperatuur	17	Onderhoud	38
Toetsen/lampjes temperatuurschaal	17	Rooster vloeistofinlaatzeef	38
Aan-uittoetsen/lampjes verwarmingszone	17	Pompsmeersysteem	39
Pijltoetsen voor de temperatuur	17	Doorspoelen	40
Temperatuurdisplays	17	Toebehoren	40
Stroomonderbrekers	17	Afmetingen	41
		Technische specificaties	42
		Standaard Graco-garantie	44
		Graco-informatie	44

Systemen

Onderdeel	Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)	Doseerapparaat (zie pagina 4)	Verwarmde slang			Pistool		Mengkamerkit
			15 m (50 ft)	Aantal	3 m (10 ft) (x 1)	Model	Onderdeel (x 1)	
AP9024	2500 (17,2, 172)	259024	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AH9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	4	246050	Fusion™ AP	246100	AR5252
AP9026	2000 (13,8, 138)	259026	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9028	3500 (24,1, 241)	259028	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9029	2500 (17,2, 172)	259029	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AH9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	4	246050	Fusion™ AP	246100	AR5252
AP9031	2000 (13,8, 138)	259031	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9032	3500 (24,1, 241)	259032	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9033	2500 (17,2, 172)	259033	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AH9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	4	246050	Fusion™ AP	246100	AR5252
AP9035	2000 (13,8, 138)	259035	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9036	3500 (24,1, 241)	259036	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9057	2000 (13,8, 138)	259057	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9058	2000 (13,8, 138)	259058	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9059	2000 (13,8, 138)	259059	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
CS9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS01RD	
CH9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	4	246050	Fusie™ CS	CS01RD	
CS9026	2000 (13,8, 138)	259026	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS02RD	
CS9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS01RD	
CH9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	4	246050	Fusie™ CS	CS01RD	
CS9031	2000 (13,8, 138)	259031	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS02RD	
CS9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS01RD	
CH9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	4	246050	Fusie™ CS	CS01RD	
CS9035	2000 (13,8, 138)	259035	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS02RD	
CS9057	2000 (13,8, 138)	259057	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS02RD	
CS9058	2000 (13,8, 138)	259058	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS02RD	
CS9059	2000 (13,8, 138)	259059	246678	1	246050	Fusie™ CS	CS02RD	
P29024	2500 (17,2, 172)	259024	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29026	2000 (13,8, 138)	259026	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29028	3500 (24,1, 241)	259028	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29029	2500 (17,2, 172)	259029	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29031	2000 (13,8, 138)	259031	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29032	3500 (24,1, 241)	259032	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29033	2500 (17,2, 172)	259033	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29035	2000 (13,8, 138)	259035	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29036	3500 (24,1, 241)	259036	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29057	2000 (13,8, 138)	259057	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29058	2000 (13,8, 138)	259058	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29059	2000 (13,8, 138)	259059	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	

Modellen

SERIE E-20

Onderdeel, serie	Piek bij volle belasting in A*	Nominaal spanningsbereik (fase)	Systeem Watt†	Primaire verwarmers Watt	Max. stroomsnelheid♦ Kg/min (lb/min)	Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) Liter (gal.)	Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)
259025, G	48	200-240 V (1)	10,200	6,000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
259030, G	24	350-415 V (3)	10,200	6,000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
259034, G	32	200-240 V (3)	10,200	6,000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)

SERIE E-30

Onderdeel, serie	Piek bij volle belasting in A*	Nominaal spanningsbereik (fase)	Systeem Watt†	Primaire verwarmers Watt	Max. stroomsnelheid♦ Kg/min (lb/min)	Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) Liter (gal.)	Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)
259026, F	78	200-240 V (1)	17,900	10,200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259031, F	34	350-415 V (3)	17,900	10,200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259035, F	50	200-240 V (3)	17,900	10,200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259057, F	100	200-240 V (1)	23,000	15,300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259058, F	62	200-240 V (3)	23,000	15,300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259059, F	35	350-415 V (3)	23,000	15,300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)

SERIE E-XP1

Onderdeel, serie	Piek bij volle belasting in A*	Nominaal spanningsbereik (fase)	Systeem Watt†	Primaire verwarmers Watt	Max. stroomsnelheid♦ Kg/min (lb/min)	Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) Liter (gal.)	Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)
259024, G	69	200-240 V (1)	15,800	10,200	1,0 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
259029, G	24	350-415 V (3)	15,800	10,200	1,0 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
259033, G	43	200-240 V (3)	15,800	10,200	1,0 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)

SERIE E-XP2

Onderdeel, serie	Piek bij volle belasting in A*	Nominaal spanningsbereik (fase)	Systeem Watt†	Primaire verwarmers Watt	Max. stroomsnelheid♦ Kg/min (lb/min)	Geschatte opbrengst per cyclus (A+B) Liter (gal.)	Maximale vloeistofwerkdruk psi (MPa, bar)
259028, F	100	200-240 V (1)	23,000	15,300	2,0 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)
259032, F	35	350-415 V (3)	23,000	15,300	2,0 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)
259036, F	62	200-240 V (3)	23,000	15,300	2,0 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)

* Stroomsterkte bij volle belasting terwijl alle apparaten op maximaal vermogen werken. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.

† Totale systeemwattage, op basis van de maximale slanglengte voor elke eenheid:

- E-20 en E-XP1 reeks, 64 m (210 ft) maximale lengte van de verwarmde slang, inclusief hulp slang.
- E-30 en E-XP2 reeks, 94,5 m (310 ft) maximale lengte van de verwarmde slang, inclusief hulp slang.

♦ Maximale stroomsnelheid gegeven voor werking bij 60 Hz. Voor werking bij 50 Hz bedraagt de maximale stroomsnelheid 5/6 van de maximale stroomsnelheid bij 60 Hz.

Goedkeuringen



Meegeleverde handleidingen

De volgende handleidingen worden meegeleverd met het Reactor™ doseerapparaat. Raadpleeg deze handleidingen voor een gedetailleerde beschrijving van de apparatuur.

De handleidingen zijn ook beschikbaar op www.graco.com.

Reactor Elektrisch doseerapparaat	
Onderdeel	Omschrijving
312066	Reactor Elektrisch doseerapparaat, handleiding Reparatie-Onderdelen (Engels)
Reactor Elektrische schema's	
Onderdeel	Omschrijving
312067	Reactor Elektrisch doseerapparaat, Elektrische schema's (Engels)
Doseerpomp	
Onderdeel	Omschrijving
309577	Elektrische verdringerpomp reactor - handleiding Reparatie-Onderdelen (Engels)

Bijbehorende handleidingen

De volgende handleidingen zijn voor toebehoren die worden gebruikt met de Reactor™.

Gegevensrapporteringsset voor de reactor	
Onderdeel	Omschrijving
309867	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Spuitspuit Fusion	
Onderdeel	Omschrijving
309550	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Fusion CS-spuitspuit	
Onderdeel	Omschrijving
312666	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Probler P2-spuitspuit	
Onderdeel	Omschrijving
313213	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Verwarmde slang	
Onderdeel	Omschrijving
309572	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Circulatie- en retourbuisset	
Onderdeel	Omschrijving
309852	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Scheurmembraanset	
Onderdeel	Omschrijving
312416	Handleiding Instructies-Onderdelen (Engels)
Installatie elektrische reactor	
Onderdeel	Omschrijving
310815	Instructiehandleiding (Engels)

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Lees deze waarschuwingen. Daarnaast zijn er, waar van toepassing, procedurespecifieke waarschuwingen in de handleiding te vinden.

 WAARSCHUWING	
	GEVAAR VOOR ELEKTRISCHE SCHOKKEN Deze apparatuur moet worden geaard. Slechte aarding, onjuiste installatie of onjuist gebruik van het systeem kan elektrische schokken veroorzaken. • Zet het toestel uit via de hoofdschakelaar en haal de stekker uit het stopcontact voordat u kabels ontkoppelt of een servicebeurt aan de apparatuur uitvoert. • Aansluiten mag alleen op een geaard aansluitpunt. • Alle elektrische bedrading moet worden verzorgd door een gediplomeerd elektricien en moet voldoen aan alle ter plaatse geldende verordeningen en regelgeving.
 	GEVAAR VAN GIFTIGE MATERIALEN OF DAMPEN Giftige materialen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of worden ingeademd of ingeslikt. • Raadpleeg het veiligheidsgegevensblad (SDS) over hoe om te gaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, voor de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. • Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling, inademing van giftige rook, nevel of dampen en allergische reacties, brandwonden, oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit: • Een goed passend beademingsapparaat, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming

WAARSCHUWING

  	GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID Vloeistof onder hoge druk dat uit een pistool, lekkende slangen of beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist. • Vergrendel de veiligheidspal van de trekker altijd wanneer u niet aan het spuiten bent. • Richt het pistool niet op iemand of op een lichaamsdeel. • Houd nooit uw hand voor de spuittip. • Probeer nooit lekkages te stoppen met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek. • Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit wanneer u stopt met spuiten en vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur. • Draai steeds eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer de slangen en koppelingen elke dag. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
  	BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR Ontvlambare dampen in het werkgebied, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies onder meer als volgt: • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Aard alle apparatuur in de werkomgeving. Zie de instructies onder Aarding. • Gebruik alleen geaarde slangen. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. • Als u merkt dat er sprake is van statische elektriciteit of een schok voelt, stop dan onmiddellijk met werken. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem verholpen is. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied aanwezig is.
  	GEVAAR VAN THERMISCHE EXPANSIE Materialen in besloten ruimtes - waaronder slangen - die aan hitte worden blootgesteld, kunnen door thermische expansie een snelle drukstijging veroorzaken. Door overdruk kunnen installatieonderdelen barsten en ernstig letsel veroorzaken. • Open een klep zodat het materiaal tijdens de verhitting kan uitzetten. • Vervang de slangen proactief op regelmatige tijdstippen afhankelijk van de gebruiksomstandigheden.
	GEVAAR VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur stuk gaat. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan dat leiden tot overlijden, ernstig lichamelijk letsel of materiële schade. • Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten. • Veel andere vloeistoffen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor meer info over de compatibiliteit van de materialen.

WAARSCHUWING



GEVAAR VAN VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel.

- Deze apparatuur is uitsluitend voor professioneel gebruik.
- Verlaat het werkgebied niet als de apparatuur in werking is of onder druk staat. Schakel alle apparatuur uit en volg de instructies onder **Drukontlastingsprocedure** in deze handleiding wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie **Technische gegevens** van alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie **Technische gegevens** van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (VIB of MSDS) voor alle informatie over het materiaal dat u gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem voor meer informatie contact op met uw distributeur.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit vooruit aan de slang.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAREN VAN BEWEGENDE ONDERDELEN

Bewegende onderdelen kunnen vingers en andere lichaamsdelen afknellen of amputeren.

- Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen.
- Laat de apparatuur niet werken als de beschermkappen of deksels zijn weggehaald.
- Apparatuur die onder druk staat, kan zonder waarschuwing gaan werken. Voordat u de apparatuur controleert, verplaatst of er onderhoud aan uitvoert, moet u eerst de **Drukontlastingsprocedure** in deze handleiding uitvoeren. Koppel de stroom- of persluchttoevoer los.



GEVAAR VOOR BRANDWONDEN

Het oppervlak van de apparatuur en de vloeistof die wordt verhit, kan zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden en raak de hete vloeistof of de apparatuur niet aan. Wacht totdat de apparatuur/vloeistof volledig is afgekoeld.

Belangrijke informatie over tweecomponentenmaterialen

Aandachtspunten isocynaat

									
--	---	---	---	--	--	--	--	--	--

Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocynaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. Spuit niet met deze apparatuur als u niet getraind en gekwalificeerd bent, en de informatie in deze handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals die in de toepassingsinstructies en SDS van de fabrikant.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocynaat te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten eerst handen en gezicht, voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van het materiaal. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan om buiten de werkruimte een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:

	WAARSCHUWING
	RISICO VAN GIFTIGE DAMPEN
GA NIET NAAR BINNEN TIJDENS HET SPUITEN VAN SCHUIM OF GEDURENDE ____ UUR NA HET AANBRENGEN	
GA PAS NAAR BINNEN:	
DATUM: _____	
TIJD: _____	

Voor alle toepassingen behalve het spuiten van schuim

				
---	---	---	---	--

Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. U mag alleen met deze apparatuur spuiten als u bent opgeleid en gekwalificeerd in het gebruik ervan, en de informatie in deze handleiding en in de toepassingsinstructies en SDS van de fabrikant hebt gelezen en begrepen.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyanaat te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten altijd eerst uw handen en gezicht voordat u iets eet of drinkt.

Zelfontbranding van materialen

						
---	--	--	--	--	--	--

Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en de het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet).

Houd componenten A en B gescheiden

					
---	--	---	--	--	--

Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in materiaalleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Kruisbesmetting voorkomen:

- Verwissel **nooit** de bevochtigde delen van component A en B.
- Gebruik nooit oplosmiddel aan een kant als er vervuiling is aan de andere kant.

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyanaat ten dele uitharden, waarbij kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie in de vloeistof vormen. Na verloop van tijd vormt zich een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP

Gedeeltelijk uitgehard isocyanaat vermindert de prestaties en levensduur van alle bevochtigde delen.

- Gebruik altijd een afgesloten vat met een absorptiedroger in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO **nooit** op in een open container.
- Houd het smeereservoir (indien geïnstalleerd) van de ISO-pomp steeds gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen de ISO en de atmosfeer.
- Gebruik alleen vochtwerende slangen die geschikt zijn voor isocyanaat.
- Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddel, omdat daar vocht in kan zitten. Houd ongebruikte verpakkingen met oplosmiddel altijd gesloten.
- Breng altijd een geschikt smeermiddel op de schroefdraad aan wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: de dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid variëren naargelang de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige blaasmiddelen gaan bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) schuimen als ze niet onder druk staan, in het bijzonder als ze geroerd worden. Verminder de schuimvorming door de voorverwarming in een circulatiesysteem te minimaliseren.

Van materiaal wisselen

LET OP

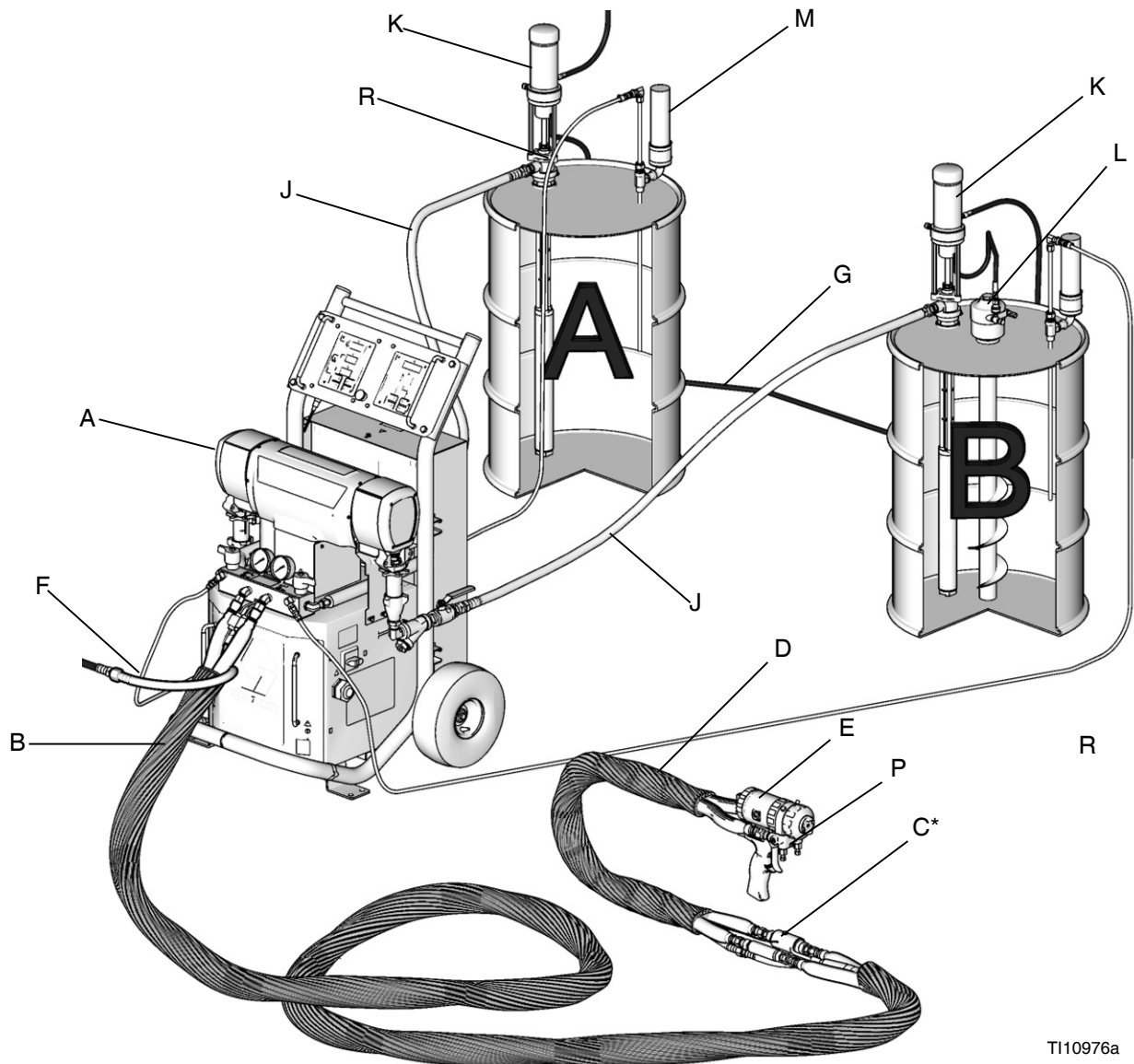
Het wisselen van materiaal dat in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.

- Spoel voor een materiaalwissel de apparatuur meerdere keren, zodat die grondig schoon is.
- Reinig na het spoelen altijd de zeven bij de vloeistofinlaat.
- Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit.
- Bij een omschakeling tussen epoxy en urethaan of polyurea is demontage en reiniging van alle vloeistofcomponenten nodig. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (uitharder). Polyurea heeft vaak amines aan de B-zijde (hars).

Typische installatie, met circulatie

Verklaring voor AFB. 1

- | | | | |
|---|--------------------------------------|---|---|
| A | Reactor Doseerapparaat | G | Luchttoevoerleidingen voedingspomp |
| B | Verwarmde slang | J | Vloeistoftoevoerleidingen |
| C | Vloeistoftemperatuursensor (VTS) | K | Voedingspompen |
| D | Verwarmde flexibele slang | L | Roerwerk |
| E | Fusion spuitpistool | M | Absorptiedroger |
| F | Toevoerslang voor lucht naar pistool | P | Vloeistofverdeelstuk pistool (deel van pistool) |
| | | R | Circulatieleidingen |



* Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking.

AFB. 1: Typische installatie, met circulatie

- A Reactor Doseerapparaat
- B Verwarmde slang
- C Vloeistoftemperatuursensor (VTS)
- D Verwarmde flexibele slang
- E Fusie spuitpistool
- F Toevoerslang voor lucht naar pistool
- G Luchttoevoerleidingen voedingspomp

- H Afvalcontainers
- J Vloeistofoevoerleidingen
- K Voedingspompen
- L Roerwerk
- M Absorptiedroger
- N Ontluchtingsleidingen
- P Vloeistofverdeelstuk pistool (deel van pistool)
- Q LuchtfILTER/scheider



* Blootgesteld getoond ter verduidelijking. Wikkel in tape tijdens de werking.

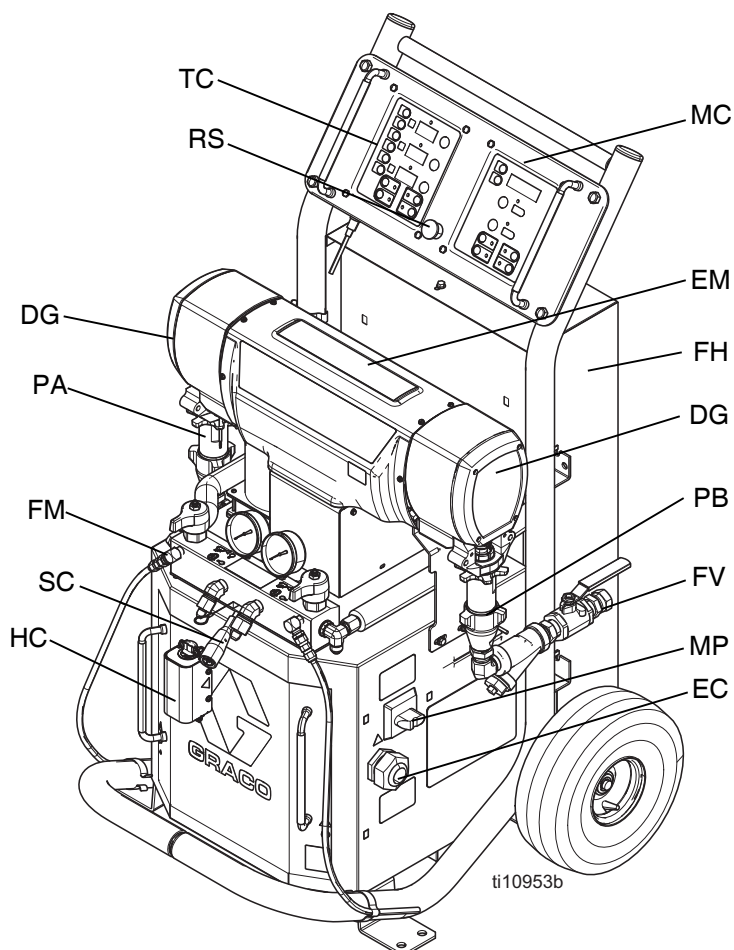
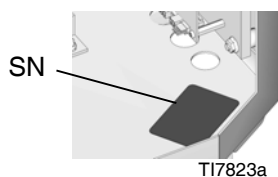
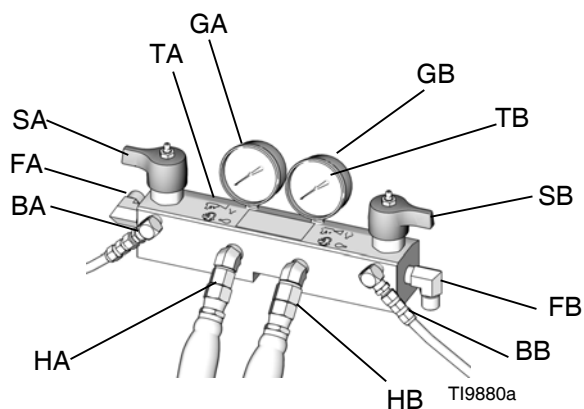
AFB. 2: Typische installatie, zonder circulatie

De onderdelen

Verklaring voor AFB. 3

BA Drukontlastingsuitlaat voor component A
 BB Drukontlastingsuitlaat voor component B
 FA Inlaat vloeistofverdeelstuk voor component A (achter verdeelblok)
 FB Inlaat vloeistofverdeelstuk voor component B
 GA Drukmeter voor component A
 GB Drukmeter voor component B
 HA Slangaansluiting voor component A
 HB Slangaansluiting voor component B
 PA Pomp voor component A
 PB Pomp voor component B
 SA DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIEL voor component A
 SB DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIEL voor component B
 TA Drukomezter voor component A (achter meter GA)
 TB Drukomezter voor component B (achter meter GB)

DG Aandrijfhuus
 EC Trekontlasting elektrische kabel
 EM Elektrische motor
 FH Vloeistofverwarmers (achter beschermkap)
 FM Reactor Vloeistofverdeelstuk
 FV Vloeistofinlaatklep (B-zijde getoond)
 HC Aansluitdoos verwarmde slang (serie F)
 MC Motorbesturingsdiplay
 MP Hoofdschakelaar
 RS Rode stopknop
 SC Kabel van vloeistoftemperatuursensor
 SN Plaat serienummer
 TC Temperatuurregelingsdiplay

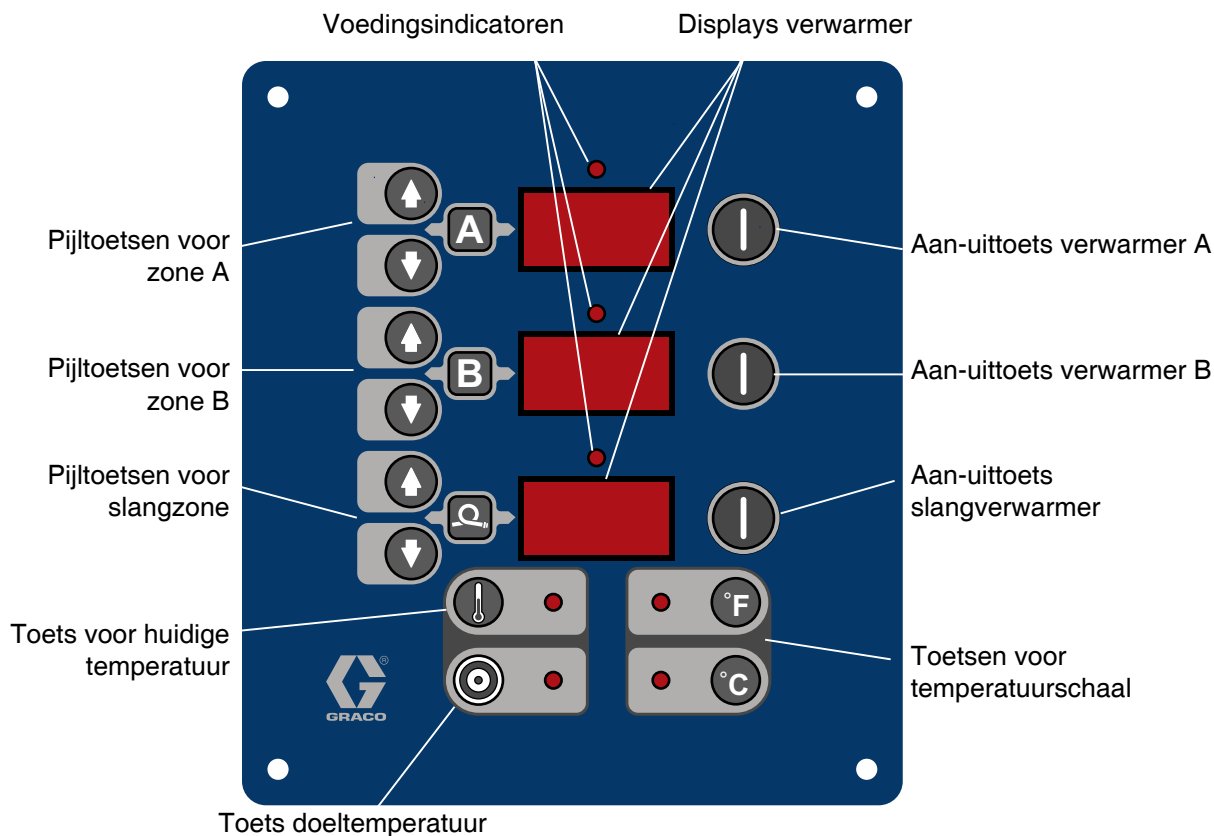


AFB. 3: Onderdeelidentificatie (Model EXP-1 afgebeeld)

Temperatuurregeling en indicatoren

LET OP

Voorkom schade aan de displaytoetsen door niet met scherpe voorwerpen zoals pennen, kunststof kaarten of vingernagels op de toetsen te drukken.



AFB. 4. Temperatuurregeling en indicatoren

Hoofdschakelaar

Bevindt zich aan de rechterzijde van de eenheid, blz.

15. Zet stroom Reactor AAN  en UIT  .
Zet de verwarmingszones of pompen niet aan.

Rode stopknop

Bevindt zich tussen het temperatuurregelpaneel en het

motorbesturingspaneel, pagina 15. Druk op  om alleen de motor en verwarmingszones uit te schakelen. Gebruik de hoofdschakelaar om de stroomvoorziening van de eenheid volledig uit te schakelen.

Toets/lampje voor huidige temperatuur

Druk op  om de huidige temperatuur weer te geven.

Houd  ingedrukt om de elektrische stroom weer te geven.

Toets/lampje doeltemperatuur

Druk op  om de doeltemperatuur weer te geven.

Houd  ingedrukt om de temperatuur van de printplaat van de besturing van de verwarmers weer te geven.

Toetsen/lampjes temperatuurschaal

Druk op  of  om de temperatuurschaal te veranderen.

Aan-uittoetsen/lampjes verwarmingszone

Druk op  om de verwarmingszones in- en uit te schakelen. Wist ook de diagnosecodes van de verwarmingszones, zie pagina 37.

OPMERKING: Lampjes knipperen wanneer de verwarmingszones aan zijn. De duur van elke knippering toont de mate waarin de verwarming ingeschakeld is.

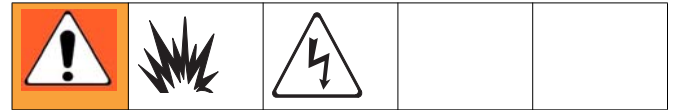
Pijltoetsen voor de temperatuur

Druk op  en druk dan op  of  om de ingestelde temperatuur aan te passen in stappen van 1 graad.

Temperatuurdisplays

Tonen de huidige temperatuur of de doeltemperatuur van de verwarmingszones, afhankelijk van de geselecteerde modus. Staat standaard op huidige temperatuur bij het opstarten. Het temperatuurbereik is 0-88 °C (32-190 °F) voor component A en B, en 0-82 °C (32-180 °F) voor de slangen.

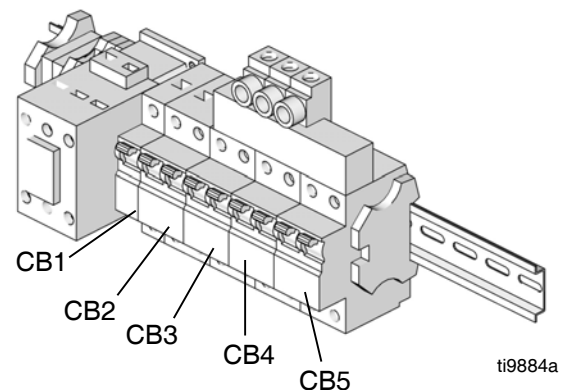
Stroomonderbrekers



Bevindt zich in de Reactor behuizing.

Ref.	Grootte	Onderdeel
CB1	50 A	Secundaire slang/transformatoren
CB2	40 A	Primaire transformator
CB3	25, 40*	Verwarmer A
CB4	25, 40*	Verwarmer B
CB5	20	Motor/pompen

* Afhankelijk van het model.

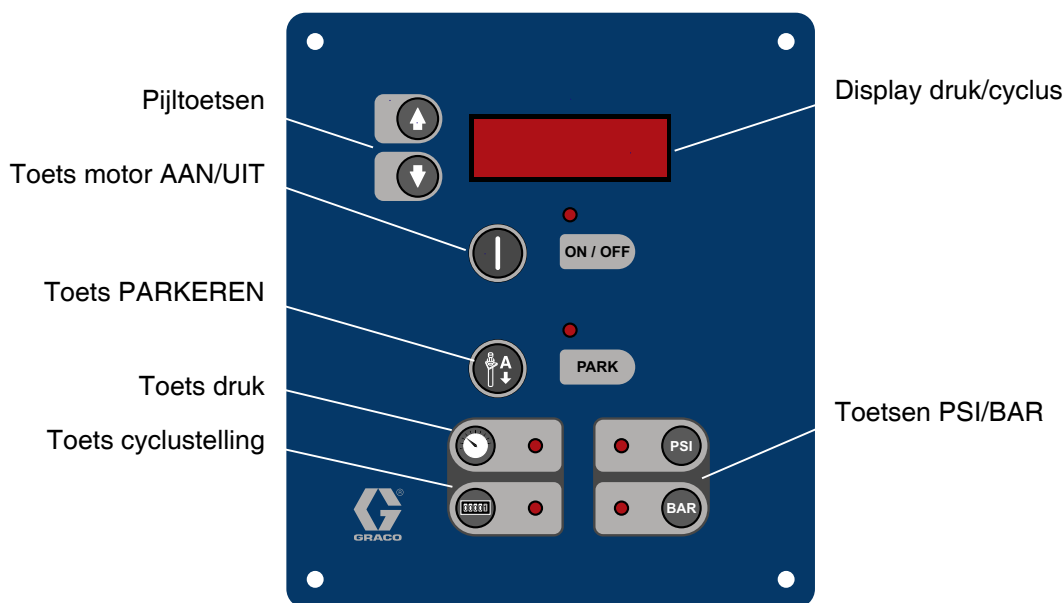


Zie reparatiehandleiding 312066 voor bedrading en bekabeling.

Motorbesturing en indicatoren

LET OP

Voorkom schade aan de displaytoetsen door niet met scherpe voorwerpen zoals pennen, kunststof kaarten of vingernagels op de toetsen te drukken.



AFB. 5. Motorbesturing en indicatoren

Aan-uittoets/lampje motor

Druk op  om de motor AAN en UIT te zetten.

Wist ook een aantal diagnosecodes van de motorbesturing, zie pagina 37.

Toets/lampje PARKEREN

Druk aan het einde van de dag op  om de

pomp van component A in de uitgangspositie te zetten, waardoor de verdringerstang wordt ondergedompeld. Trek aan het pistool totdat de pomp stopt. Zodra de motor is geparkeerd, wordt deze automatisch uitgeschakeld.

Toetsen/lampjes PSI/BAR

Druk op  of  om de drukschaal te veranderen.

Toets/lampje druk

Druk op  om de vloeistofdruk weer te geven.

OPMERKING: Als de drukwaarden niet in evenwicht zijn, geeft de display de hoogste drukwaarde van de twee weer.

Toets/lampje cyclustelling

Druk op  om het aantal cycli weer te geven.

OPMERKING: Als u de teller wilt wissen, houdt u  gedurende 3 seconden ingedrukt.

Pijltoetsen druk

Druk op  of  om de vloeistofdruk aan te passen wanneer de motor AAN staat. Instelwaarde wordt gedurende 10 seconden getoond.

Wanneer de motor UIT staat, gaat u naar de jog-modus

door op  te drukken. Wanneer u de jog-modus

wilt afsluiten, druk op  totdat er streepjes of de huidige druk op het display weergegeven.

Display druk/cyclus

Toont de vloeistofdruk of cyclustelling, afhankelijk van de geselecteerde modus.

Toont J 1 t/m J 10 in de jog-modus, pagina 36.

Spuitaanpassingen

Stroomsnelheid, verneveling en hoeveelheid overspuiten worden beïnvloed door vier variabelen.

- **Instelling vloeistofdruk.** Te weinig druk resulteert in een ongelijk patroon, grove druppelgrootte, lage stroom en slechte menging. Te veel druk resulteert in overmatig overspuiten, hoge stroomsnelheden, moeilijke regeling en overmatige slijtage.
- **Vloeistoftemperatuur.** Vergelijkbare effecten voor de instelling van de vloeistofdruk. De A- en B-temperaturen kunnen worden gecompenseerd om de vloeistofdruk in evenwicht te helpen brengen.
- **Grootte van mengkamer.** De keuze van de mengkamer is gebaseerd op de gewenste stroomsnelheid en de vloeistofviscositeit.
- **Aanpassing reinigingslucht.** Te weinig reinigingslucht resulteert in druppels op de voorkant van de sproeikop en geen patroon om overspuiten te regelen. Te veel reinigingslucht resulteert in een pneumatische atomisering en overmatig overspuiten.

Opstellen

LET OP

Juiste procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn kritisch voor de betrouwbaarheid van de elektrische uitrusting. De volgende procedures zorgen voor een stabiele spanning. Wanneer deze procedures niet worden gevolgd, ontstaan er spanningsschommelingen die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen en die ervoor kunnen zorgen dat de garantie komt te vervallen.

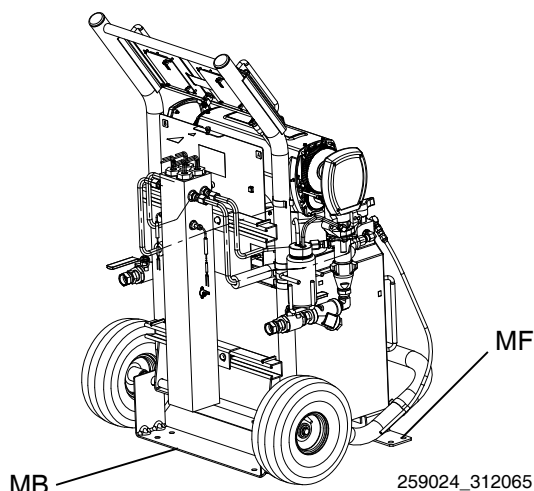
1. Plaatsing Reactor

- a. Plaats de Reactor op een vlakke ondergrond. Zie **Afmetingen**, pagina 41, voor speling en afmetingen van bevestigingsgaten.
- b. Stel niet bloot Reactor aan regen.

LET OP

Voorkom schade door omkantelen en vallen door de Reactor uiterst voorzichtig op te tillen. Zet Reactor met bouten vast op de originele pallet van verzending, om deze stabiel te houden voor het optillen.

- c. Gebruik de zwenkwielen om Reactor naar een vaste plek te brengen of zet deze met bouten vast op de pallet van verzending en beweeg de pallet met een vorkheftruck.
- d. Wanneer u het apparaat op een truck of trailer wilt plaatsen, moeten de wielen worden verwijderd en moet de achterste as worden vastgemaakt met de mobiele montagesteun (MB) (bestelnr. 15B805), die afzonderlijk beschikbaar is. Schroef de steun en montagevoeten (MF) rechtstreeks op de truck of het laadbed. Zie pagina 41.



AFB. 6

2. Algemene richtlijnen betreffende de uitrusting

- Bepaal de juiste grootte van de generator. Wanneer u een generator met de juiste grootte en een geschikte luchtcompressor gebruikt, dan kan het doseerapparaat met een vrijwel constante toerental werken. Wanneer dat niet het geval is, gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken. Zorg dat de generator geschikt is voor de spanning en fase van het doseerapparaat.

Volg de onderstaande procedure om het juiste formaat voor de generator te bepalen.

- a. Stel een lijst op van systeemonderdelen die piekbelastingsvereisten in watt gebruiken.
 - b. Voeg de wattage toe die voor de systeemonderdelen is vereist.
 - c. Voer de volgende berekening uit:
Totale wattage x 1,25 = kVA
(kilovolt-ampères)
 - d. Selecteer een generatorgrootte die gelijk of groter is dan de berekende kVA.
- Gebruik stroomkabels voor het doseerapparaat die voldoen aan de eisen in Tabel 2 (of aan hogere eisen). Wanneer dat niet het geval is, gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken.

- Gebruik een luchtcompressor met ontloaders met kop van constante snelheid. Direct gekoppelde luchtcompressoren die starten en stoppen tijdens een taak zullen spanningsschommelingen veroorzaken die de elektrische uitrusting kunnen beschadigen.
- Onderhoud en inspecteer de generator, luchtcompressor en andere apparatuur volgens de aanbevelingen van de fabrikant om het onverwacht uitvallen te vermijden. Wanneer de apparatuur onverwacht uitvalt, gaat de spanning schommelen, waardoor de elektrische apparatuur beschadigd kan raken.
- Gebruik een wandstroombron met voldoende stroom om aan de systeemvereisten te voldoen. Wanneer dat niet het geval is, gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken.

3. Elektrische vereisten

Zie TABEL 1.

				
--	--	--	--	--

Bij de installatie van deze apparatuur moet u bij onderdelen komen die een elektrische schok of ander ernstig letsel kunnen veroorzaken als de werkzaamheden niet goed wordt uitgevoerd. Laat de stroom en de aarding door een gediplomeerd elektricien op de klemmen van de hoofdschakelaar aansluiten, zie pagina 22. Zorg dat uw installatie aan alle lokale, regionale en nationale voorschriften voor veiligheid en brand voldoet.

**Tabel 1: Elektrische vereisten
(kW/A bij volle belasting)**

SERIE E				
Onder-deel nr.	Model	Nominaal spannings-bereik (fase)	Volle belasting Piek-stroom-sterkte*	Systeem-mwattage**
259025	E-20	200-240 V (1)	48	10,200
249030	E-20	350-415 V (3)	24	10,200
259034	E-20	200-240 V (3)	32	10,200
259026	E-30	200-240 V (1)	78	17,900
259031	E-30	350-415 V (3)	34	17,900
259035	E-30	200-240 V (3)	50	17,900
259057	E-30†	200-240 V (1)	100	23,000
259058	E-30†	200-240 V (3)	62	23,000
259059	E-30†	350-415 V (3)	35	23,000
SERIE E-XP				
259024	E-XP1	200-240 V (1)	69	15,800
259029	E-XP1	350-415 V (3)	24	15,800
259033	E-XP1	200-240 V (3)	43	15,800
259028	E-XP2	200-240 V (1)	100	23,000
259032	E-XP2	350-415 V (3)	35	23,000
259036	E-XP2	200-240 V (3)	62	23,000

* Stroomsterkte bij volle belasting terwijl alle apparaten op maximaal vermogen werken. De zekeringsvereisten bij de verschillende stroomsnelheden en groottes van de mengkamer kunnen lager zijn.

** E-20 en E-XP1 met een slang van 64,1 m (210 ft); E-30 en E-XP2 met een slang van 94,6 m (310 ft).

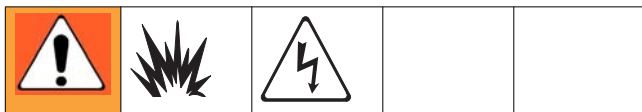
† E-30 met 15,3 kW warmte.

4. Stroomkabel aansluiten

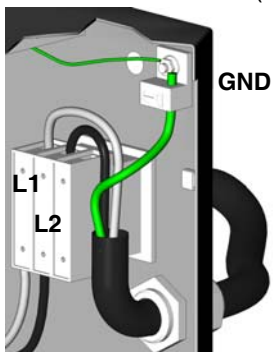
OPMERKING: Stroomkabel is niet meegeleverd.
Zie Tabel 2.

Tabel 2: Vereisten van de voedingskabel

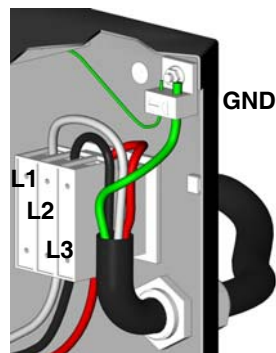
Onderdeel	Model	Kabelspecificatie AWG (mm ²)
259024	E-XP1	4 (21,2), 2 draden + aarding/PE
259025	E-20	6 (13,3), 2 draden + aarding/PE
259026	E-30	4 (21,2), 2 draden + aarding/PE
259028	E-XP2	4 (21,2), 2 draden + aarding/PE
259029	E-XP1	10 (5,3), 4 draden + aarding/PE
259030	E-20	10 (5,3), 4 draden + aarding/PE
259031	E-30	8 (8,4), 4 draden + aarding/PE
259032	E-XP2	8 (8,4), 4 draden + aarding/PE
259033	E-XP1	8 (8,4), 3 draden + aarding/PE
259034	E-20	8 (8,4), 3 draden + aarding/PE
259035	E-30	6 (13,3), 3 draden + aarding/PE
259036	E-XP2	6 (13,3), 3 draden + aarding/PE
259057	E-30	4 (21,2), 2 draden + aarding/PE
259058	E-30	6 (13,3), 3 draden + aarding/PE
259059	E-30	8 (8,4), 4 draden + aarding/PE



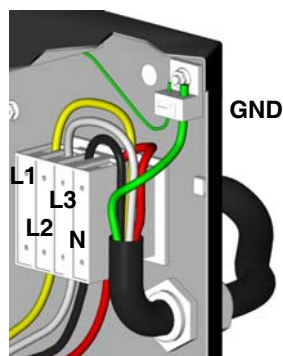
- a. **200-240 V AC, 1-fase:** Sluit met behulp van een 5/32 of 4 mm inbussleutel twee stroomkabels aan op L1 en L2. Verbind de groene kabel met massa (GND).



- b. **200-240 V AC, 3-fase:** Sluit met behulp van een 5/32 of 4 mm inbussleutel drie stroomkabels aan op L1, L2 en L3. Verbind de groene kabel met massa (GND).

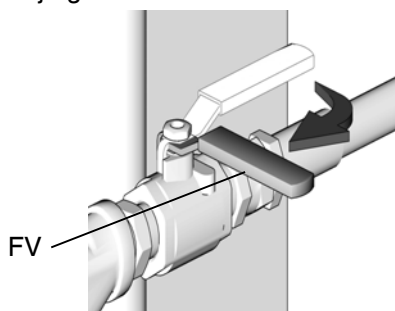


- c. **350-415 V AC, 3-fase:** Sluit met behulp van een 5/32 of 4 mm inbussleutel drie stroomkabels aan op L1, L2 en L3. Sluit de neutrale kabel aan op N. Sluit de groene kabel aan op massa (GND).



5. Voedingspompen aansluiten

- Installeer de voedingspompen (K) in de toevoervaten van component A en B.
Zie AFB. 1 en AFB. 2, pagina's 13 en 14.
- Dicht het vat van component A af en gebruik een absorptiedroger (M) in het luchtgat.
- Installeer waar nodig een roerwerk (L) in het vat van component B.
- Zorg ervoor dat de A- en B-inlaatkleppen (FV) zijn gesloten.



TI10971a

OPMERKING: De toevoerslangen van de voedingspompen moeten een binnenmaat van 19 mm (3/4 inch) hebben.

6. Drukontlastingsleidingen aansluiten

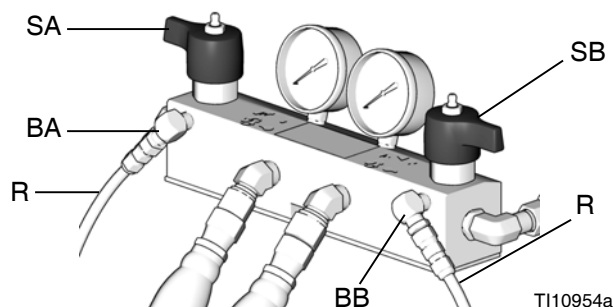
--	--	--	--	--

Installeer geen afsluitingen stroomafwaarts van de uitlaat van de DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (BA, BB). De ventielen werken als overdrukontlastingsventielen wanneer ze op

SPUITEN zijn ingesteld. De leidingen moeten open zijn zodat de ventielen automatisch de druk kunnen ontlasten wanneer het apparaat werkt.

Als vloeistof terug naar de toevoervaten wordt gestuurd, gebruik dan een hogedrukslang die bestand is tegen de maximale werkdruk van dit apparaat.

- Aanbevolen: Verbind de hogedrukslang (R) met de ontlastingsfittingen (BA, BB) van beide DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN en leid de leidingen terug naar de vaten van component A en B. Zie AFB. 1, pagina 13.



- Alternatief:** Zet de meegeleverde ontluichtingsbuizen (N) vast in geaarde, afgesloten afvalcontainers (H). Zie AFB. 2, pagina 14.

7. Vloeistoftemperatuursensor (VTS) installeren

De vloeistoftemperatuursensor (FTS) wordt meegeleverd. Monteer de VTS tussen de hoofdslang en de hulpslang. Zie handleiding voor verwarmde slangen 309572 voor instructies.

8. Verwarmde slangen aansluiten

OPMERKING: Zie de handleiding voor verwarmde slangen (309572) voor gedetailleerde instructies over het aansluiten van verwarmde slangen.

OPMERKING: De vloeistoftemperatuursensor (C) en hulpslang (D) moeten worden gebruikt met de verwarmde slang, zie pagina 23. De slanglengte, inclusief de hulpslang, moet minimaal 18,3 m (60 ft) zijn.

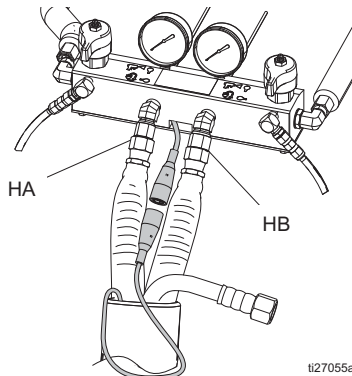
- Zet de hoofdschakelaar UIT.
- Monteer de delen van de verwarmde slang, de VTS en de flexibele slang.
- Smeer de aansluitingen met Fusion[®]-vet en sluit de vloeistofslangen aan op het vloeistofverdeelstuk (M) van het doseerapparaat: rood voor verharder (ISO), blauw voor hars (RES).

OPMERKING: De slangaansluitingen van het verdeelstuk (N, P) zijn geschikt voor materiaalslangen met een binnendiameter van zowel 1/4 inch (6,4 mm) als 3/8 inch (9,5 mm). Controleer of het verloopstuk goed is bevestigd door de slangen met binnenmaat 1/4 of 3/8 inch aan te draaien met:

- A-zijde (HA) met 19 N•m (14 ft/lb).
- B-zijde (HB) met 27 N•m (20 ft/lb).

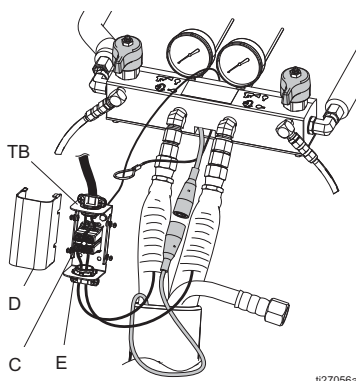
Wanneer u vloeistofslangen met een binnendiameter van 1/2 inch (13 mm) wilt gebruiken, haalt u de verloopstukken (N, P) van het vloeistofverdeelstuk van het doseerapparaat en brengt u die aan in de VTS of de slanginlaten met een binnendiameter van 3/8 inch. Haal de slangen met een binnendiameter van 1/2 inch aan met:

- A-zijde (HA) met 58 N•m (43 ft/lb).
- B-zijde (HB) met 74 N•m (55 ft/lb).

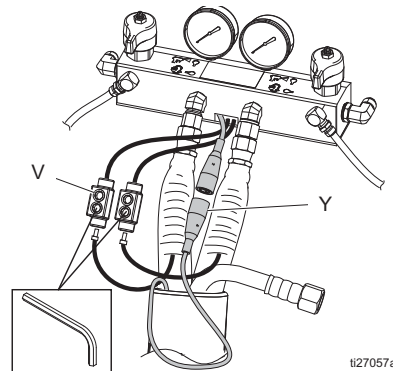


OPMERKING: Bij doseerapparaten met een aansluitdoos (TB) voer stap 8d uit. Bij doseerapparaten met elektrische connectors (v) voer stap 8e uit.

- d. Sluit de elektrische voedingsdraden aan op het aansluitblok (C) van de aansluitdoos (TB). Haal het deksel (D) van de doos en draai de onderste trekcontasting (E) los. Leid de draden door de trekcontasting en steek de uiteinden geheel in het aansluitblok. De positie van de slangdraden A en B maakt niet uit. Draai de schroeven van het aansluitblok (C) vast met 4,0-5,6 N•m (35-50 in-lb). Draai de schroeven van de trekcontasting goed vast en plaats de deksel weer.

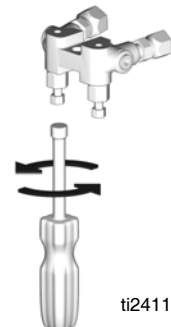


- e. Sluit de voedingsdraden van de slang aan op de elektrische connectors (V) van het doseerapparaat. Omwikkel de verbindingen met isolatietape.



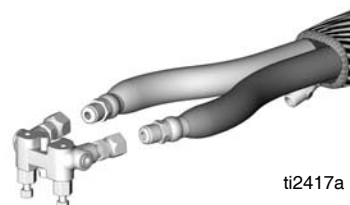
- f. Sluit de VTS-kabelconnectors (Y) aan. Draai de connectors goed vast en schuif de kappen over de connectors.
- g. Controleer of alle apparatuur goed is geaard. Zie de handleiding van het doseerapparaat.

9. Vloeistofverdeelkleppen A en B van het pistool sluiten



10. Hulp slang naar het vloeistofverdeelstuk van het pistool aansluiten

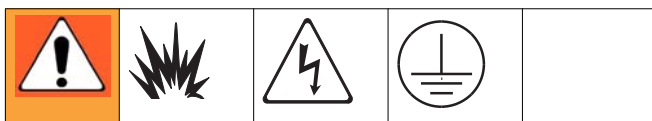
Sluit het verdeelstuk niet aan op het pistool.



11. Druk van de slang controleren

Zie de slanghandleiding. Controleer op lekkage met behulp van de druk. Als er geen lekkage is, wikkel de slang en de elektrische aansluitingen dan in om schade te vermijden.

12. Het systeem aarden



- Reactor*: is geaard via stroomkabel. Zie pagina 22.
- Spuitspuit*: sluit de aarddraad van de hulp slang aan op de VTS, pagina 23. Koppel de kabel of spuit niet los zonder de hulp slang.
- Toevoercontainers vloeistof*: aarden volgens plaatselijk voorschrift.
- Te spuiten voorwerp*: aarden volgens plaatselijk voorschrift.
- Vaten met oplosmiddel gebruikt bij het spoelen*: volgens plaatselijk voorschrift. Gebruik alleen metalen emmers die geleidend zijn en op een geaard oppervlak staan. De bak niet op een niet-geleidende ondergrond plaatsen, zoals papier of karton, aangezien dan de continuïteit van de aarding wordt onderbroken.
- Om de continuïteit van de aarding te behouden bij het spoelen of ontlasten van de druk*, houdt u een metalen deel van het spuitpistool stevig tegen de zijkant van een geaarde *metalen* emmer, dan knijpt u de pistooltrekker in.

13. Halsdichtingsvloeistof (TSL) op de oliereservoirs aanbrengen

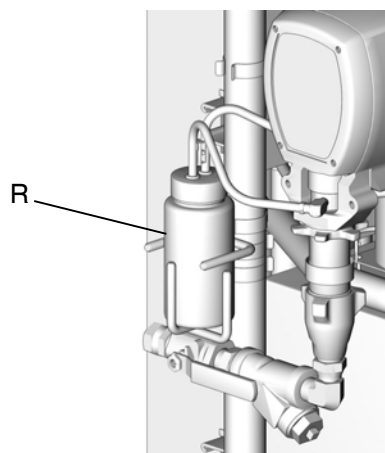
--	--	--	--	--

De pompstang en de koppelstang bewegen als de pomp in werking is. Bewegende onderdelen kunnen ernstig letsel veroorzaken zoals afknippen of zelfs verlies van lichaamsdelen. Houd de handen en vingers bij werkend apparaat uit de buurt van het

oliereservoir. Zet de hoofdschakelaar UIT voordat u de natte cup vult.



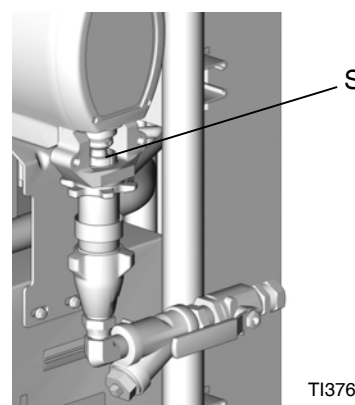
- Pomp component A (ISO)**: houd het reservoir (R) gevuld met Graco-halsdichtingsvloeistof (TSL), onderdeel 206995. De zuiger van het oliereservoir leidt de TSL door het reservoir om de isocynaatlaag van de verdringerstang te verwijderen.



TI3765a-2

AFB. 7

- Pomp component B (hars)**: controleer dagelijks de vilt sluitringen in de pakkingmoer/het oliereservoir (S). Houd verzadigd met Graco-halsdichtingsvloeistof (TSL), onderdeelnr. 206995, om te voorkomen dat het materiaal hard wordt op de verdringerstang. Vervang de vilt sluitringen wanneer ze versleten zijn of verontreinigd met gehard materiaal.



TI3765a-1

AFB. 8

Opstarten

LET OP

Correcte procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn essentieel voor de betrouwbaarheid van de elektrische apparatuur. De volgende procedures zorgen voor een stabiele spanning. Wanneer deze procedures niet worden gevolgd, ontstaan er spanningsschommelingen die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen en die ervoor kunnen zorgen dat de garantie komt te vervallen.



1. Het brandstofpeil van de generator controleren.

Bij gebrek aan brandstof gaat de spanning schommelen waardoor de elektrische uitrusting beschadigd kan raken.

2. Controleer of de hoofdstroomonderbreker op de generator in de stand uit staat.

3. Start de generator. Laat de generator op bedrijfstemperatuur komen.

4. Sluit de ontluichtingsklep op de luchtcompressor.

5. Schakel de starter van de luchtcompressor en luchtdroger in, waar aanwezig.

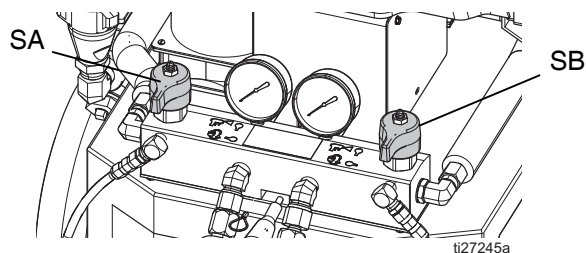
6. Zet de stroomvoorziening van de Reactor aan.

7. Vloeistof laden met de voedingspompen.

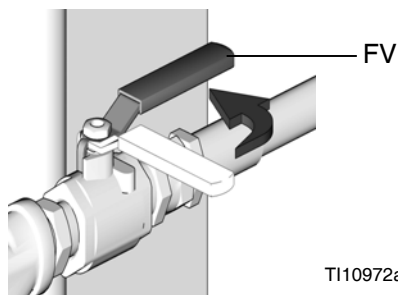
OPMERKING: De reactor wordt in de fabriek met olie getest. Spoel de olie uit met een compatibel oplosmiddel voordat u gaat spuiten. Zie pagina 40.

- Controleer of alle **Opstellen** stappen zijn voltooid.
- Controleer vóór het dagelijks opstarten of de inlaatschermen schoon zijn, pagina 38.
- Controleer dagelijks het peil en de toestand van ISO-smeermiddel, pagina 38.
- Zet het roerwerk voor component B aan, wanneer dit wordt gebruikt.
- Zet beide DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (SA, SB) op

SPUITEN 

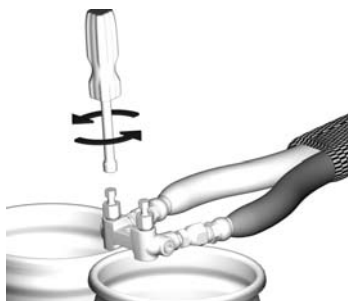


- Start de voedingspompen.
- Open de vloeistofinlaatkleppen (FV). Controleer op lekkage.



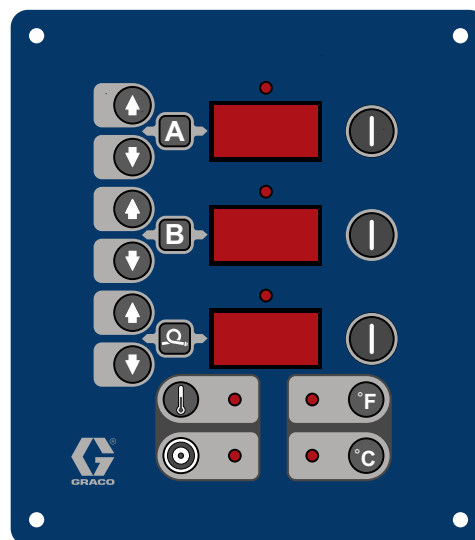
				
Meng de componenten A en B niet tijdens het opstarten. Zorg altijd dat er twee geaarde afvalbakken zijn om de vloeistoffen van component A en component B gescheiden te houden.				

- h. Gebruik de voedingspompen om het systeem te laden. Houd het vloeistofverdeelstuk van het pistool boven twee geaarde afvalbakken. Open de vloeistofventielen A en B totdat er schoon, lucht vrij materiaal uit de ventielen komt. Sluit de ventielen.



ti2484a

8. Temperaturen instellen



Temperatuurregeling en indicatoren, zie pagina 16

				
Deze apparatuur wordt gebruikt met verwarmde vloeistof, de oppervlakken van de apparatuur kunnen heel warm worden. Vermijd ernstige brandwonden door het volgende aan te houden: • Raak hete vloeistof en hete apparatuur niet aan. • Laat de apparatuur volledig afkoelen voor u die aanraakt. • Draag handschoenen als de vloeistoftemperatuur hoger wordt dan 43 °C (110 °F).				

- a. Zet de hoofdschakelaar AAN



- b. Druk op  of  om de temperatuurschaal te veranderen.
- c. Druk op  om de doeltemperaturen weer te geven.
- d. Wanneer u de  doeltemperatuur van de verwarmingszone wilt instellen, druk op  of  totdat de gewenste temperatuur wordt weergegeven. Herhaal voor de zones  en .

OPMERKING: Alleen voor de zone  , als de VTS niet verbonden is bij het opstarten, wordt de slangstroom (0A) op het display weergegeven. Zie stap j, pagina 28.

- e. Druk op  om de huidige temperaturen weer te geven.



- f. Zet de verwarmingszone  aan door op  te drukken. Verwarm de slang voor (15-60 min). De indicator gaat heel traag knipperen wanneer de vloeistof de doeltemperatuur bereikt. Op het display wordt de huidige vloeistoftemperatuur in de slang vlakbij de VTS weergegeven.



- g. Zet de verwarmingszones  en  aan door op  te drukken voor elke zone.
- h. Houd  ingedrukt om de elektrische stromen voor elke zone weer te geven.

- i. Houd  ingedrukt om de temperatuur van de printplaat van de besturing van het verwarmingsapparaat weer te geven.

- j. **Alleen handmatige stroomregelmodus:**



Als VTS is losgekoppeld of de storingscode E04 wordt weergegeven, zet de

hoofdschakelaar dan op UIT  en dan

opnieuw op AAN  om de storingscode te wissen en naar de handmatige

stroomregelmodus te gaan.  het display geeft de stroom naar de slang weer. De stroom wordt niet door de doeltemperatuur beperkt.

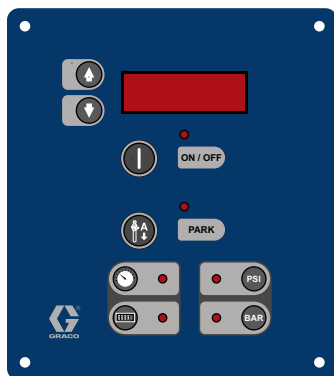
Druk op  of  om de stroominstelling aan te passen.

Voorkom oververhitting door de slangthermometer vlak bij het pistooluiteinde te plaatsen, in het zicht van de bediener. Steek de thermometer door de schuimcover van de slang voor component A zodat de punt zich naast de binnenbuis bevindt. De waarde is ongeveer 11 °C (ongeveer 20 °F) lager dan de werkelijke vloeistoftemperatuur.

Als de thermometer een temperatuur aangeeft van meer dan 71 °C (160 °F), druk dan op

 om de stroom te verlagen.

9. Druk instellen



Motorbesturing en indicatoren, zie pagina 18

- Druk op .
- Druk op motor . De motor en pompen starten. De display toont de systeemdruk. De motor draait totdat de ingestelde waarde is bereikt.
- Druk op of totdat de gewenste vloeistofdruk op het display wordt weergegeven. De ingestelde waarde wordt 10 seconden op het display weergegeven en schakelt dan over naar de werkelijke druk.

OPMERKING: Als de druk op het display hoger is dan de ingestelde druk, trek dan aan het pistool om de druk te verlagen.

OPMERKING: Als J xx op het display wordt weergegeven, staat het apparaat in de jog-modus. Wanneer u de jog-modus wilt afsluiten, zie pagina 36.

- Druk op om het aantal cycli weer te geven.

OPMERKING: Als u de teller wilt wissen, houd gedurende 3 seconden ingedrukt.

- Druk op of om de drukschaal te veranderen.

10. De instellingen van het drukverschil wijzigen (optioneel)

De drukverschilfunctie (statuscode 24) detecteert omstandigheden die het spuiten buiten de juiste verhouding kunnen veroorzaken, zoals een verlies van de voedingsdruk/toevoer, defecte pompafdichting, verstopt vloeistofinlaatfilter of vloeistoflek.

OPMERKING: Code 24 (drukverschil) wordt standaard op een alarm ingesteld. Wanneer u dit wilt veranderen naar een waarschuwing, zie de handleiding Reactor Reparatie-Onderdelen 312066.

Het standaard drukverschil wordt in de fabriek ingesteld op 500 psi (3,5 MPa, 35 bar). Selecteer een lagere waarde voor een striktere detectie van verhoudingsfouten. Selecteer een hogere waarde voor een minder strikte detectie of om hinder door alarmsignalen te vermijden.

- Zet de hoofdschakelaar UIT .

- Houd of ingedrukt en zet de

hoofdschakelaar dan AAN . Op het display wordt dP500 weergegeven voor psi of dP_35 voor bar.

- Druk op of om de gewenste drukval te selecteren (100-999 in stappen van 100 psi, of 7-70 in stappen van 7 bar). Zie Tabel 3.

Table 3: Mogelijke instellingen drukverschil

PSI	BAR	PSI	BAR
100	7	600	42
200	14	700	49
300	21	800	56
400	28	900	63
*500	*35	999	69

* Standaard fabrieksinstelling.

- Zet de hoofdschakelaar UIT om de wijzigingen op te slaan.

Spuiten

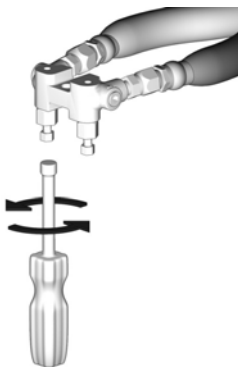


1. Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in.



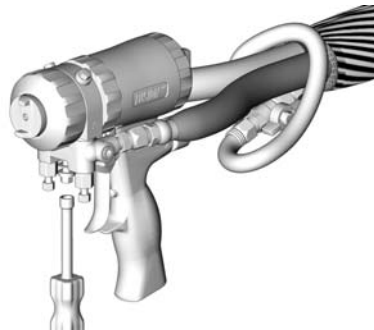
ti2409a

2. Sluit de vloeistofverdeelkleppen A en B van het pistool.



ti2728a

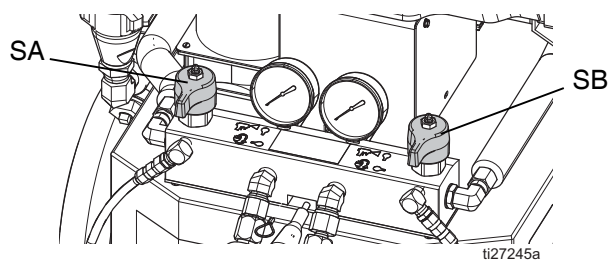
3. Sluit het vloeistofverdeelstuk van het pistool aan. Sluit de luchtleiding van het pistool aan. Open de klep van de luchtleiding.



ti2543a

4. Zet de DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (SA, SB) op

SPUITEN

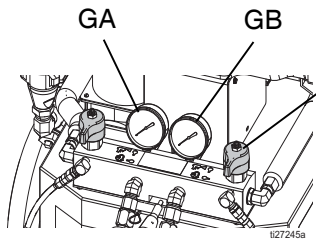


ti27245a

5. Controleer dat de verwarmingszones aan zijn en temperaturen de juiste waarde hebben, blz. 27.
6. Druk op  voor de motor om de motor en pompen te starten.
7. Controleer de weergegeven vloeistofdruk en pas zo nodig aan, pagina 30.

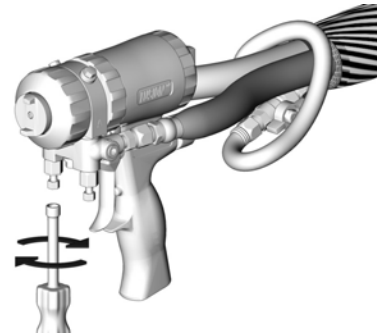
8. Controleer de vloeistofdrukmeters (GA, GB) om te zorgen dat de drukbalans juist is. Wanneer er geen balans is, verlaag dan de druk van de hogere component door de **DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN** voor die component lichtjes naar

DRUKONTLASTING/CIRCULATIE  te draaien, totdat de manometers drukwaarden tonen die in evenwicht zijn.



In dit voorbeeld is de druk aan de B-zijde hoger, dus gebruik het ventiel aan de B-zijde om de drukwaarden in evenwicht te brengen.

9. Open de vloeistofverdeelkleppen A en B van het pistool.



ti2414a

OPMERKING: Bij stootpistolen mogen de vloeistofverdeelkleppen **nooit** geopend worden en mag de pistooltrekker nooit ingetrokken worden zolang de drukken niet in evenwicht zijn.

10. Koppel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger los.



ti2410a

11. Test het spuiten op karton. Stel de druk en de temperatuur af om het gewenste resultaat te krijgen.
12. Het apparaat is klaar om te gaan spuiten.

Uitschakelen

LET OP

Correcte procedures voor het instellen, opstarten en uitschakelen van het systeem zijn essentieel voor de betrouwbaarheid van de elektrische apparatuur. De volgende procedures zorgen voor een stabiele spanning. Wanneer deze procedures niet worden gevolgd, ontstaan er spanningsschommelingen die de elektrische apparatuur kunnen beschadigen en die ervoor kunnen zorgen dat de garantie komt te vervallen.

1. Zet de verwarmingszones **A** , **B**

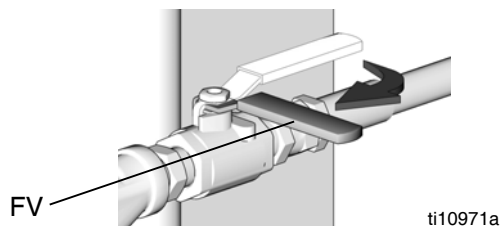
en  uit.

2. Parkeer de pompen.

- a. Druk op .

- b. Trek aan het pistool tot pomp A stopt in de ingetrokken positie en tot de druk van beide pompen daalt.

3. Zet de hoofdschakelaar UIT .
4. Ontlast de druk, zie pagina 33.
5. Zet de luchtcompressor en luchtdroger, indien inbegrepen, uit.
6. Open het ontluchtingsventiel van de luchtcompressor om druk af te laten en water uit de tank te verwijderen.
7. Zet de hoofdschakelaar op de generator uit.
8. Neem de retentietijd van de generator, volgens de aanbevelingen van de fabrikant, in acht voor het afsluiten.
9. Sluit beide vloeistoftoevoerkleppen (FV).

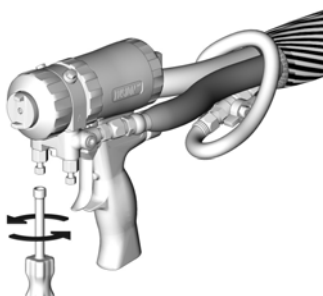


10. Leg zo nodig de voedingspompen stil.

Drukontlastingsprocedure



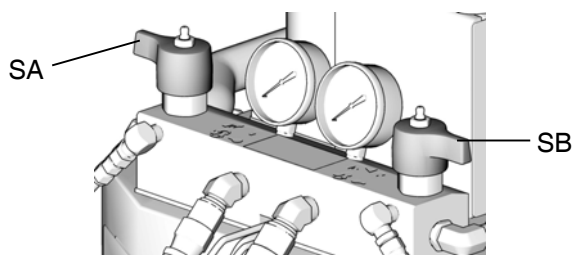
1. Ontlast de druk in het pistool en voer de procedure voor het uitschakelen van het pistool uit. Zie de handleiding van het pistool.
2. Sluit de vloeistofverdeelkleppen A en B van het pistool.



ti2421a

3. Zet de voedingspompen en het roerwerk, wanneer gebruikt, uit.
4. Zet de DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (SA, SB) op

DRUKONTLASTING/CIRCULATIE .
Stuur het materiaal naar de afvalcontainers of toevoertanks. Controleer of de meters naar 0 zakken.

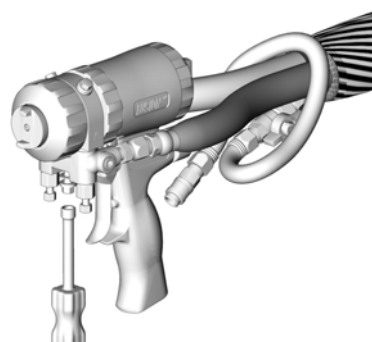


5. Schakel de veiligheidsvergrendeling van de pistoolzuiger in.



ti2409a

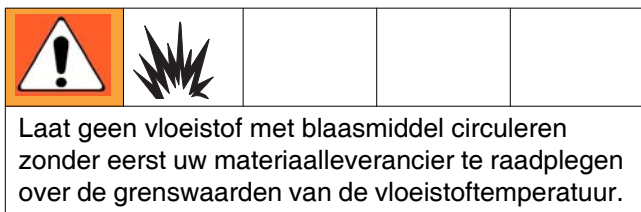
6. Koppel de luchtleiding van het pistool los en verwijder het vloeistofverdeelstuk van het pistool.



ti2554a

Vloeistofcirculatie

Circulatie door de Reactor



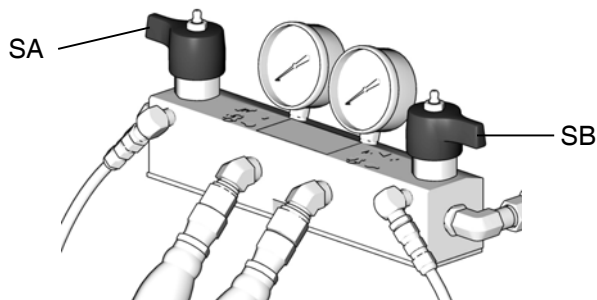
Zie voor het circuleren door het verdeelstuk van het pistool en het voorverwarmen van de slang pagina 35.

1. Volg de procedures van **Opstarten**, pagina 26.



2. Zie **Typische installatie, met circulatie**, pagina 13. Leid de circulatieleidingen terug naar het respectieve toevoervat van component A of B. Gebruik slangen die voor de maximale werkdruk van deze apparatuur zijn gespecificeerd. Zie Technische gegevens, pagina.
3. Zet de DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (SA, SB) op

DRUKONTLASTING/CIRCULATIE



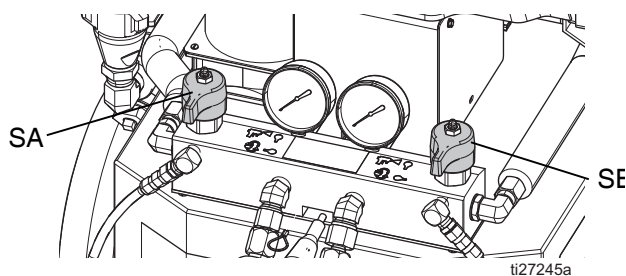
4. Zet de hoofdschakelaar AAN
5. Stel de doelwaarden van de temperaturen in, zie pagina 27. Zet de verwarmingszones **A** en **B** aan door op te drukken. Zet in geen geval de verwarmingszone aan tenzij de slangen reeds gevuld zijn met vloeistof.

6. Druk op om de huidige temperaturen weer te geven.
7. Laat vloeistof circuleren in de jog-modus totdat **A** en **B** temperaturen hun doelwaarden bereiken.

8. Zet de verwarmingszone aan door op te drukken.

9. Zet de DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (SA, SB) op

SPUITEN

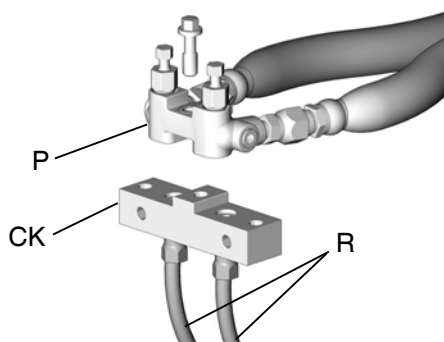


Circulatie door het verdeelstuk van het pistool

				
Laat geen vloeistof met blaasmiddel circuleren zonder eerst uw materiaalleverancier te raadplegen over de grenswaarden van de vloeistoftemperatuur.				

Wanneer er vloeistof door het verdeelstuk van het pistool wordt gecirculeerd, kan de slang sneller worden voorverwarmd.

1. Installeer het vloeistofverdeelstuk (P) van het pistool op de circulatieset voor toebehoren (246362) (CK). Sluit de hogedrukcirculatieleidingen (R) aan op het circulatieverdeelstuk.



ti2767a

2. Leid de circulatieleidingen terug naar het respectieve toevoervat van component A of B. Gebruik slangen die voor de maximale werkdruk van deze apparatuur zijn gespecificeerd. Zie **Typische installatie, zonder circulatie**, pagina 14.
3. Volg de procedures van **Opstarten**, pagina 26.
4. Zet de hoofdschakelaar AAN .
5. Stel de doelwaarden van de temperaturen in, zie pagina 27. Zet de verwarmingszones **A**, **B** en **R** aan door op  te drukken.
6. Druk op  om de huidige temperaturen weer te geven.
7. Laat vloeistof circuleren in de jog-modus totdat **A** en **B** temperaturen hun doelwaarden bereiken.

Jog-modus

Jog-modus heeft twee functies:

- De verwarming van de vloeistof kan tijdens de circulatie worden versneld.
- De reparatie/vervanging van de pomp kan worden vergemakkelijkt. Zie de reparatiehandleiding.

1. Zet de hoofdschakelaar AAN



2. Controleer of de motor  UIT staat (het lampje is uit; display kan streepjes of druk tonen).

3. Druk op  om J1 te selecteren (jog-snelheid 1).

4. Druk op motor  om de motor te starten.

5. Druk op  of  om de jog-snelheid te veranderen (J1 tot J10).

OPMERKING: Jog-snelheden komen overeen met 3-30% van het motorvermogen, maar zullen niet werken boven 4,9 MPa (49 bar, 700 psi) voor A noch B.

6. Wanneer u de jog-modus wilt afsluiten, druk op  totdat er streepjes of de huidige druk op het display weergegeven.

Diagnosecodes

Diagnosecodes in verband met de temperatuurregeling

De diagnosecodes in verband met de temperatuurregeling verschijnen op het temperatuurdisplay.

Deze alarmsignalen schakelen de verwarming uit. E99 wordt automatisch gewist wanneer de communicatie hersteld wordt. Codes E03 tot E06

kunnen gewist worden door te drukken op .

Voor de andere codes zet u de hoofdschakelaar

UIT  en dan AAN  om ze te wissen.

Zie de reparatiehandleiding voor correctieve actie.

Code	Codenaam	Alarmzone
01	Hoge vloeistoftemperatuur	Individueel
02	Hoge stroomwaarde	Individueel
03	Geen stroom	Individueel
04	VTS niet verbonden	Individueel
05	Oververhitting kaart	Individueel
06	Verlies van zonecommunicatie	Individueel
30	Kortstondig communicatieverlies	Alle
99	Verlies van displaycommunicatie	Alle

OPMERKING: Het display geeft alleen de slangstroom 0A voor de slangzone weer als de VTS bij het opstarten niet is verbonden.

Diagnosecodes voor motorbesturing

De diagnosecodes in verband met de motorbesturing E21 tot en met E29 worden op het drukdisplay weergegeven.

Er zijn twee types motorbesturingscodes: alarmen en waarschuwingen. Alarmsignalen krijgen voorrang op waarschuwingen.

Zie de reparatiehandleiding voor correctieve actie.

Alarmen

Alarmsignalen zetten de motor en verwarmingszones

uit. Zet de hoofdschakelaar UIT  en dan AAN

 om te wissen.

OPMERKING: Alarmen kunnen ook worden gewist

door op  te drukken, behalve bij code 23.

Waarschuwingen

Reactor blijft werken. Druk op  om te wissen.

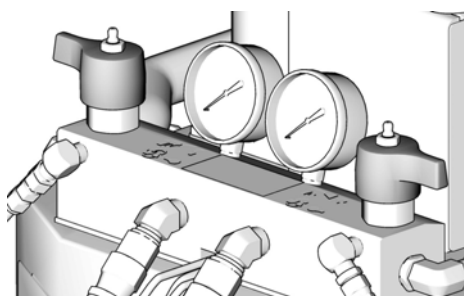
Een waarschuwing wordt niet opnieuw weergegeven gedurende een vooraf bepaalde tijdsperiode (varieert volgens de verschillende waarschuwingen) of totdat

de hoofdschakelaar UIT  en dan AAN  wordt gezet.

Codenr.	Codenaam	Alarm of waarschuwing
21	Geen drukomzetter (component A)	Alarm
22	Geen drukomzetter (component B)	Alarm
23	Hoge druk	Alarm
24	Drukverschil	Selecteerbaar; zie reparatiehandleiding
25	Hoge lijnspanning	Alarm
26	Lage lijnspanning	Alarm
27	Hoge motortemperatuur	Alarm
28	Hoge stroomwaarde	Alarm
29	Borstelslijtage	Waarschuwing
30	Korte onderbreking van communicatie	-
31	Storing van de motorbesturing	Alarm
32	Motorschakelbord te hoge temperatuur	Alarm
99	Communicatieverlies	-

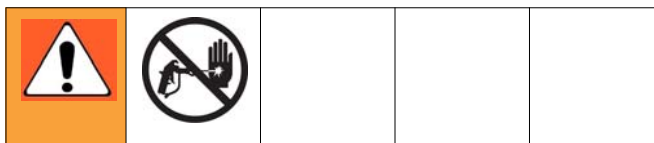
Onderhoud

- Controleer het TSL-niveau van natte cup dagelijks.
- Draai de pakkingmoer/het oliereservoir niet te strak aan. De hals van de u-vorm kan niet worden bijgesteld.
- Controleer de vloeistofinlaatfilters dagelijks, zie hieronder.
- Smeer de circulatieventielen wekelijks met Fusie-vet (117773).



- Controleer dagelijks het peil en de toestand van het ISO-smeermiddel, zie blz. 39. Vul zo nodig bij of vervang.
- Stel component A niet bloot aan vocht in de atmosfeer om kristallisatie te voorkomen.
- Maak de poorten van de mengkamer van het pistool regelmatig schoon. Zie de handleiding van het pistool.
- Reinig de schermen van de keerklep van het pistool regelmatig. Zie de handleiding van het pistool.
- Gebruik perslucht om te voorkomen dat stof zich op de besturingskaarten, ventilator, motor (onder afscherming) en hydraulische oliekoelers verzameld.
- Houd de ventilatiegaten in de bodem van de elektrische behuizing open.

Rooster vloeistofinlaatzeef

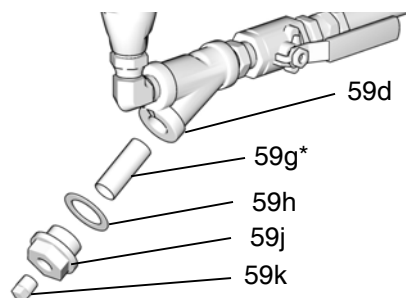


De inlaatzeven filteren deeltjes eruit die de pompinlaatkeerleppen kunnen verstoppem. Controleer de roosters dagelijks tijdens de opstartprocedure en maak ze waar nodig schoon.

Gebruik schone chemische stoffen en volg de juiste procedures bij opslag, transfer en bediening om verontreiniging van het filter aan de A-zijde te minimaliseren.

OPMERKING: Maak het rooster aan zijde A alleen schoon tijdens de dagelijkse opstartprocedure. Dit minimaliseert vochtcontaminatie omdat isocyanatresten onmiddellijk worden verwijderd aan het begin van de dosering.

1. Sluit de materiaal-inlaatklep bij de pompinlaat en sluit de juiste toevoerpomp. Op die manier wordt er geen materiaal gepompt tijdens het schoonmaken van het rooster.
2. Plaats een container onder het filterverdeelstuk (59d) om de vloeistof op te vangen. Verwijder de filterplug (59j).
3. Verwijder het rooster (59g) van het filterverdeelstuk. Spoel het rooster grondig met compatibel oplosmiddel en schud het droog. Controleer het rooster. Als meer dan 25% van de mazen is verstopt, moet het rooster worden vervangen. Controleer de pakking (59h) en vervang ze waar nodig.
4. Controleer of de buisplug (59k) in de filterplug (59j) is geschroefd. Installeer de filterplug met het rooster (59g) en de pakking (59h) op zijn plaats en draai vast. Niet te vast aandraaien. Laat de pakking de afdichting maken.
5. Open de vloeistofinlaatklep, controleer op lekkage en wrijf de uitrusting schoon. Ga verder met de bediening.



Ti10974a

AFB. 9. Inlaatfilter vloeistof

Pompsmeersysteem

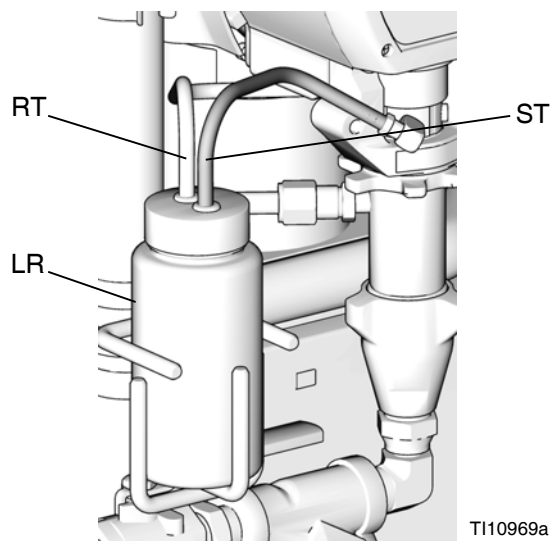
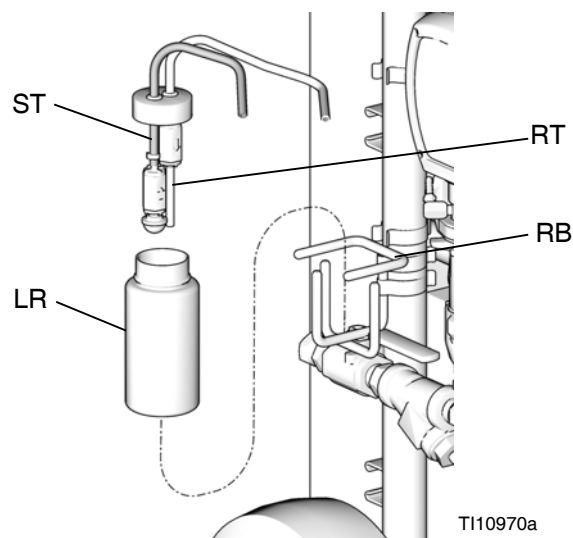
Controleer dagelijks het ISO-pompsmeermiddel. Vervang het smeermiddel als het een gel wordt, als de kleur donker wordt of als het verdund wordt met isocyanaat.

Gelvorming is te wijten aan vochtabSORPTIE door het pompsmeermiddel. Het interval voor het verversen van het smeermiddel is afhankelijk van de omgeving waarin de apparatuur werkt. De pompsmering minimaliseert blootstelling aan vocht, maar contaminatie is nog steeds mogelijk.

Verkleuring van het smeermiddel is te wijten aan continue lekkage van kleine hoeveelheden isocyanaat door de pomppakkingen tijdens de werking ervan. Als de pakkingen goed werken, hoeft het smeermiddel normaal gesproken alleen vanwege verkleuring elke 3 of 4 weken te worden ververs.

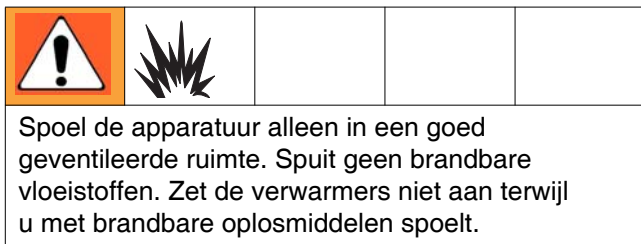
Het pompsmeermiddel verversen:

1. Ontlast de druk, zie pagina 33.
2. Haal het smeermiddelreservoir (LR) uit de steun (RB) en het vat uit de beschermkap. Houd de kap boven een geschikte bak en verwijder de keerklep zodat het smeermiddel weg kan stromen. Bevestig de keerklep weer aan de inlaatslang. Zie AFB. 10.
3. Laat het reservoir leeglopen en spoel het met schoon smeermiddel.
4. Als het reservoir is schoon gespoeld, vul het met nieuw smeermiddel.
5. Plaats het reservoir op de kap en plaats het in de steun.
6. Het smeersysteem is klaar voor gebruik. Voorvullen is niet nodig.



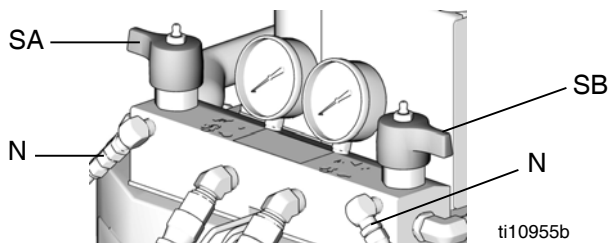
AFB. 10. Pompsmeersysteem

Doorspoelen



- Spoel de oude vloeistof uit met nieuwe vloeistof of met een compatibel oplosmiddel voordat u een nieuwe vloeistof inbrengt.
- Gebruik de laagst mogelijke druk bij het spoelen.
- Alle vloeistofcomponenten zijn compatibel met gewone oplosmiddelen. Gebruik alleen vochtvrije oplosmiddelen.
- U kunt toevoerslangen, pompen en verwarmingen gescheiden van verwarmde slangen spoelen door de DRUKONTLASTINGS-/SPUITVENTIELEN (SA, SB) op DRUKONTLASTING/CIRCULATIE

in te stellen . Spoel de ontluchtingsleidingen (N) door.



- Het volledige systeem spoelen: circuleer door het vloeistofverdeelstuk van het pistool (waarbij het verdeelstuk uit het pistool is verwijderd).
- Voorkom dat vocht met isocynaat reageert door het systeem altijd droog of gevuld met een vochtvrije plastificeerder of olie te houden. Gebruik geen water. Zie pagina 12.

Toebehoren

Toevoerpompsets

Pompen, slangen en montagehardware om vloeistoffen naar Reactor toe te voeren. Omvat 246483 Luchttoevoerset. Zie 309815.

246483 Luchttoevoerset

Slangen en fittingen om lucht naar de toevoerpompen, roerder en luchtleiding van het pistool toe te voeren. Inbegrepen in toevoerpompsets. Zie 309827.

246978 Circulatieset

Retourslangen en fittingen om circulatiesystemen te maken. Omvat twee 246477 Retourbuissets. Zie 309852.

246477 Retourbuisset

Absorptiedroger, retourbuis en fittingen voor één vat. Twee inbegrepen in 246978 Circulatieset. Zie 309852.

248669 Ombouwset

Zet een E-XP2 om naar een E-30 met 15,3 kW warmte. Omvatten nieuwe pompen, lagers en fittings om conversie uit te voeren. Zie handleiding 309574.

Verwarmde slangen

Lengtes 15,2 m (50 ft) en 7,6 m (25 ft), diameter 6 mm (1/4 inch), 10 mm (3/8 inch) of 13 mm (1/2 inch), 14 MPa (140 bar; 2000 psi) of 24 MPa (241 bar; 3500 psi). Zie 309572.

Verwarmde hulpslangen

Hulpslang van 3 m (10 ft), diameter 6 mm (1/4 inch) of 10 mm (3/8 inch), 13,8 MPa (140 bar; 2000 psi) of 24,1 MPa (241 bar; 3500 psi). Zie 309572.

Spuitpistool Fusion

Luchtspoelpistool, beschikbaar in rond of plat patroon. Zie 309550.

246085 Gegevensrapporteringsset

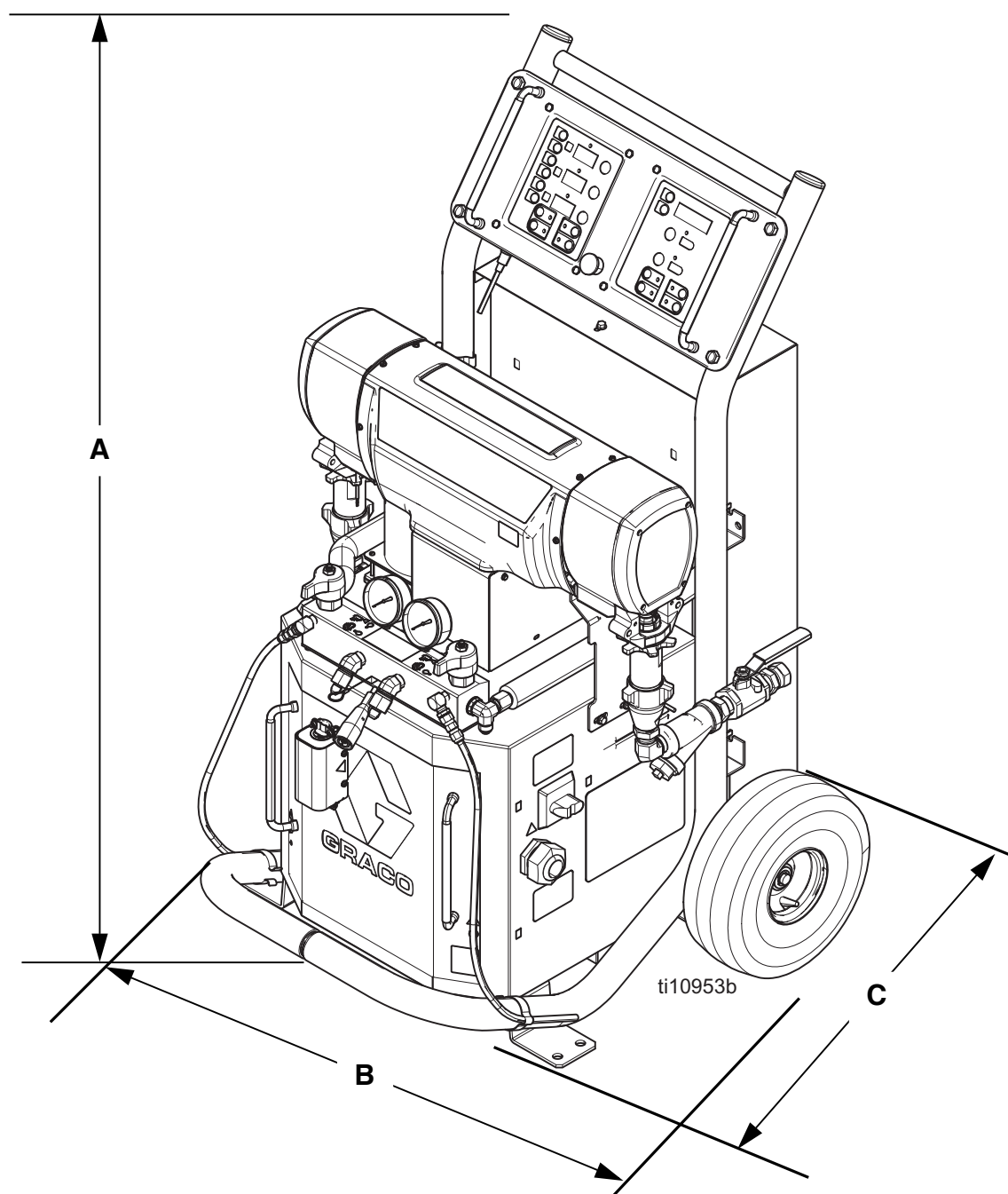
Registreert de huidige temperatuur, ingestelde temperatuur, huidige druk, cycli en gegevens over diagnosecodes van Reactor. Downloads gegevens naar een PC met Microsoft® Windows 98 of later. Zie 309867.

248848 Gegevensrapporteringsset

Registreert de huidige temperatuur, ingestelde temperatuur, huidige druk, cycli en gegevens over diagnosecodes van Reactor. Downloads gegevens naar een PC met Microsoft® Windows 98 of later. Omvat geen interfacemodule. Zie 309867.

Afmetingen

Afmetingen	mm (inch)
A	1168 (46,0)
B	787 (31,0)
C	838 (33,0)



Technische specificaties

Categorie	Gegevens
Maximale vloeistofwerkdruk	Modellen E-20 en E-30: 2000 psi (14 MPa, 140 bar) Model E-XP1: 2500 psi (17.2 MPa, 172 bar) Model E-XP2: 3500 psi (24.1 MPa, 241 bar)
Maximale vloeistoftemperatuur	190°F (88°C)
Maximaal doorstroomvolume	Model E-20: 20 lb/min (9 kg/min) Model E-30: 30 lb/min (13,5 kg/min) Model E-XP1: 1 gpm (3,8 liter/min) Model E-XP2: 2 gpm (7,6 liter/min)
Uitvoer per slag (A en B)	Model E-20 en E-XP1: 0,0104 gal. (0,0395 liter) Model E-30: 0.0272 gal. (0,1034 liter) Model E-XP2: 0,0203 gal. (0,0771 liter)
Spanningen (50/60 Hz):	
200-240 V AC nominaal, 1 fase	195-264 V AC, 50/60 Hz
200-240 V AC nominaal, 3 fasen driehoek	195-264 V AC, 50/60 Hz
350-415 V AC nominaal, 3 fase Wye (200-240 V AC-kabel naar neutraal)	338-457 V AC, 50/60 Hz
Stroomvereisten	Zie Tabel 1, blz. 20.
Voeding voor verwarmers	Model E-20: 6000 watt Model E-30 en E-XP1: 10.200 watt Modellen E-XP2 en E-30 met 15,3 kW verwarming: 15.300 watt
Geluidsvermogen conform ISO 9614-2	Model E-20: 80 dB(A) bij 2000 psi (14 MPa, 140 bar), 0,5 gpm (1,9 l/min) Model E-30: 93,5 dB(A) bij 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3,0 gpm (11,4 l/min) Model E-XP1: 80 dB(A) bij 2000 psi (14 MPa, 140 bar), 0,5 gpm (1,9 l/min) Model E-XP2: 83,5 dB(A) bij 3000 psi (21 MPa, 210 bar), 1,0 gpm (3,8 l/min)
Geluidsdruk, 1 m van apparatuur	Model E-20: 70,2 dB(A) bij 2000 psi (14 MPa, 140 bar), 0,5 gpm (1,9 l/min) Model E-30: 83,6 dB(A) bij 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3,0 gpm (11,4 l/min) Model E-XP1: 70,2 dB(A) bij 2000 psi (14 MPa, 140 bar), 0,5 gpm (1,9 l/min) Model E-XP2: 73,6 dB(A) bij 3000 psi (21 MPa, 210 bar), 1,0 gpm (3,8 l/min)
Vloeistofinlaten	3/4 npt(f), met 3/4 npsm(f) koppeling
Vloeistofuitlaten	Component A (ISO): #8 (1/2 inch) JIC, met #5 (5/16 inch) JIC-adapter Component B (RES): #10 (5/8 inch) JIC, met #6 (3/8 inch) JIC-adapter
Vloeistofcirculatiepoorten	1/4 npsm(m), met plastic buis; maximaal 250 psi (1,75 MPa, 17,5 bar)
Gewicht	Model E-20 en E-XP1: 342 lb (155 kg) Model E-30: 400 lb (181kg) Modellen E-XP2 en E-30 met 15,3kW warmte: 438 lb (198 kg)
Natte delen	Aluminium, roestvast staal, verzinkt koolstofstaal, messing, carbide, chroom, chemisch resistente o-ringen, PTFE, polyethyleen met een ultrahoog moleculair gewicht

Alle andere merknamen of merken worden gebruikt ter identificatie en zijn handelsmerken van de respectievelijke eigenaren.

[illegible]

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco werd geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur, waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-distributeur zodat de aanwezigheid van het beweerd defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerd defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Wanneer er bij een inspectie van de apparatuur geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan worden de reparaties uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, waarin vergoeding van de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer kunnen zijn inbegrepen.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER INBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie wordt vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgschade dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items die wel verkocht, maar niet vervaardigd zijn door Graco (zoals elektromotoren, schakelaars en slangen) vallen, waar van toepassing, onder de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco-apparatuur hieronder heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen die hiertoe zijn verkocht, ongeacht of die ontstaat door schending van op een contract, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk voor meer informatie over patenten op www.graco.com/patents.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

Telefoon: +1-612-623-6921 of gratis in de USA: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

*Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie.
Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.*

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 312065

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis
Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2019, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revisie U, november 2019