

Pistola con alimentazione per gravità RAZOR®

312105N

IT

Pistola di alta qualità per il settore delle rifiniture per auto.



Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale. Conservarle.

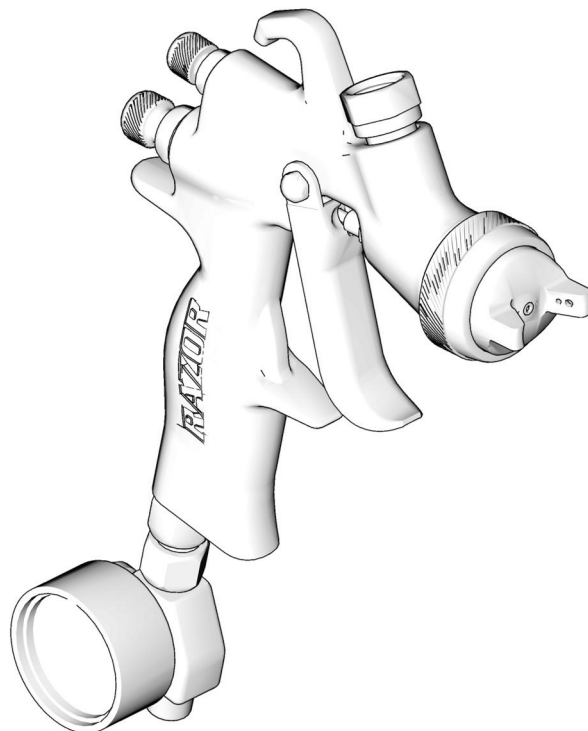
Comprende le serie LVLP, HVLP, Compliant, e Conventional.

Vedere a pagina 2 per l'**Elenco dei modelli** e per le pressioni di esercizio massime.

Vedere pagina 10 per le **parti**.

Questo manuale è disponibile nelle seguenti lingue:

Inglese	312101
Spagnolo	312102
Francese	312103
Tedesco	312104
Italiano	312105



T18206

Indice

Pericolo	4	Dati tecnici	9
Configurazione	5	Parti	10
Funzionamento	5	Accessori	12
Manutenzione	6	Garanzia standard Graco	14
Riparazione	6	Graco Information	14
Risoluzione dei problemi	8		

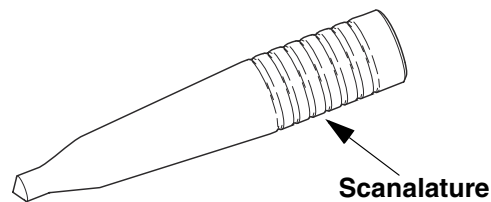
Modelli

Codice	Serie	Tipo di spruzzo	Max pression HVLP/Comp psi (MPa, bar)	Ugello (mm)	Applicazione	Cappello aria	Ugello	Gruppo ago	Punta dell'ago	Cappello aria con l'anello di ritenzione
288561	A	LVLP	16 (0,1, 1,1)	1,2	Trasparente, base	253823	253802	253771	288752	289500
288562	A	LVLP	16 (0,1, 1,1)	1,3	Trasparente, base	253823	253803	253771	288752	289500
288563	A	LVLP	16 (0,1, 1,1)	1,4	Trasparente, base	253823	253804	253772	253917	289500
288564	A	LVLP	16 (0,1, 1,1)	1,5	Trasparente, base	253823	253805	253772	253917	289500
288565	A	LVLP	16 (0,1, 1,1)	1,6	Trasparente, base	253823	253806	253772	253917	289500
288566	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,0	Trasparente, base	253824	253792	253769	288751	289501
288567	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,2	Trasparente, base	253824	253793	253771	288752	289501
288568	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,3	Trasparente, base	253824	253794	253771	288752	289501
288569	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,4	Trasparente, base	253824	253795	253772	253917	289501
288570	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,5	Trasparente, base	253824	253796	253772	253917	289501
288571	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,7	Trasparente, base	253824	253797	253772	253917	289501
289840	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,3	Adescatore	253828	289841	253771	288752	289505
288572	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,5	Adescatore	253828	253789	253772	253917	289505
288573	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,8	Adescatore	253828	253790	253772	253917	289505
288574	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	2,3	Adescatore	253829	253791	253774	234779	289506
24B234	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	2,5	Poliestere spruzzabile	253829	24B235	253774	234780	289506
288575	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	1,0	Trasparente, base, prima mano	253825	253816	253769	288751	289502
288576	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	1,2	Trasparente, base, prima mano	253825	253817	253771	288752	289502
288577	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	1,3	Trasparente, base, prima mano	253825	253818	253771	288752	289502
288578	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	1,4	Trasparente, base, prima mano	253825	253819	253771	288752	289502
288579	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	1,6	Trasparente, base, prima mano	253825	253820	253772	253917	289502
288580	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	2,0	Trasparente, base, prima mano	253826	253821	253774	234779	289503
288581	A	Conforme	35 (0,24, 2,4)	2,5	Trasparente, base, prima mano	253826	253822	253775	234780	289503
288582	A	Conventional	Non usato	1,2	Trasparente, base	288451	288295	253772	253917	289507

Codice	Serie	Tipo di spruzzo	Max pression HVLP/Comp psi (MPa, bar)	Ugello (mm)	Applicazione	Cappello aria	Ugello	Gruppo ago	Punta dell'ago	Cappello aria con l'anello di ritenzione
288583	A	Conventional	Non usato	1,3	Trasparente, base	288451	288296	253772	253917	289507
288584	A	Conventional	Non usato	1,4	Trasparente, base	288451	288297	253771	288752	289507
288585	A	Conventional	Non usato	1,6	Trasparente, base	288451	288298	253772	253917	289507
288586	A	Conventional	Non usato	1,8	Adescatore	288452	288299	253772	253917	289508
288587	A	Conventional	Non usato	2,5	Adescatore	288453	288300	253775	234780	289509
289218	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,3	Metallico	289212	253794	253771	288752	289514
289219	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,4	Metallico	289212	253795	253772	253917	289514
289220	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,5	Metallico	289212	253796	253772	253917	289514
289393	A	HVLP	26 (0.18, 1.8)	1.2	Base Acquosa	289374	289380	253771	288752	289599
289394	A	HVLP	26 (0.18, 1.8)	1.3	Base Acquosa	289375	289381	253771	288752	289600
289573	A	HVLP	26 (0.18, 1.8)	1.4	Base Acquosa	289375	289561	253771	288752	289600
289395	A	Conforme	35 (0.24, 2.4)	1.2	Base Acquosa	289376	289382	253771	288752	289601
289396	A	Conforme	35 (0.24, 2.4)	1.3	Base Acquosa	289377	289383	253771	288752	289602
289574	A	Conforme	35 (0.24, 2.4)	1.4	Base Acquosa	289377	289562	253771	288752	289602
288586	A	Conventional	Non usato	1,8	Adescatore	288452	288299	253772	253917	289508
288587	A	Conventional	Non usato	2,5	Adescatore	288453	288300	253775	234780	289509
289218	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,3	Metallico	289212	253794	253771	288752	289514
289219	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,4	Metallico	289212	253795	253772	253917	289514
289220	A	HVLP	29 (0,2, 2,0)	1,5	Metallico	289212	253796	253772	253917	289514
289393	A	HVLP	26 (0.18, 1.8)	1.2	Base Acquosa	289374	289380	253771	288752	289599
289394	A	HVLP	26 (0.18, 1.8)	1.3	Base Acquosa	289375	289381	253771	288752	289600
289573	A	HVLP	26 (0.18, 1.8)	1.4	Base Acquosa	289375	289561	253771	288752	289600
289395	A	Conforme	35 (0.24, 2.4)	1.2	Base Acquosa	289376	289382	253771	288752	289601
289396	A	Conforme	35 (0.24, 2.4)	1.3	Base Acquosa	289377	289383	253771	288752	289602
289574	A	Conforme	35 (0.24, 2.4)	1.4	Base Acquosa	289377	289562	253771	288752	289602

Punte ago

Scanalature	Punta ago
0	234779, 234780
3	288751
4	288752
7	253917

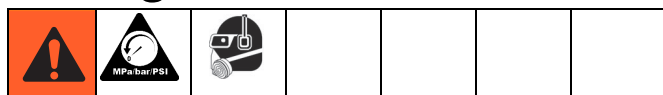


Pericolo

Quelle che seguono sono avvertenze correlate alla configurazione, l'utilizzo, la messa a terra, la manutenzione e la riparazione sicura di quest'apparecchiatura. Il simbolo del punto esclamativo indica un'avvertenza generale, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a un rischio specifico. Fare riferimento a queste avvertenze. Si possono trovare avvertenze aggiuntive e più specifiche per il prodotto nel testo di questo manuale laddove applicabili.

 PERICOLO	
	PERICOLO DI INCENDI ED ESPLOSIONI I fumi infiammabili, come il solvente e i fumi di vernici, in area di lavoro possono esplodere o prendere fuoco. Per prevenire un incendio o un'esplosione: • Utilizzare i macchinari solo in aree ben ventilate. • Eliminare tutte le fonti di incendio; come le fiamme pilota, le sigarette, le torce elettriche e le coperture in plastica (pericolo di archi statici). • Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto inclusi solventi, stracci e petrolio. • Non collegare o scollegare i cavi di alimentazione o accendere o spegnere luci in presenza di fumi infiammabili. • Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Fare riferimento a Messa a terra. • Se vi sono scariche statiche o se si rileva una scossa arrestare immediatamente l'operazione. Non utilizzare questa apparecchiatura fin quando il problema non è stato identificato e corretto. • Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.
	PERICOLO DA ATTREZZATURA SOTTO PRESSIONE Fluido che esce dalla pistola/valvola di erogazione, perdite o componenti rotti possono spargere fluido negli occhi o sulla pelle e causare gravi lesioni. • Seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale, quando si smette di spruzzare e prima di pulire, eseguire interventi di manutenzione o di riparazione dell'attrezzatura. • Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare quotidianamente i flessibili, i tubi e i raccordi. Riparare o sostituire immediatamente parti usurate o danneggiate.
	PERICOLO DA UTILIZZO ERRATO DELL'ATTREZZATURA Un utilizzo improprio può provocare gravi lesioni o addirittura la morte. • Non eccedere la massima pressione d'esercizio o temperatura del componente con la specifica minima. Fare riferimento ai Dati tecnici di tutti manuali delle attrezzature. • Utilizzare i fluidi e i solventi compatibili con le parti dell'attrezzatura a contatto con tali prodotti. Fare riferimento ai Dati tecnici di tutti i manuali delle attrezzature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. • Verificare l'attrezzatura quotidianamente. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate. • Non alterare o modificare l'attrezzatura. • Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, contattare il distributore Graco. • Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde. • Non attorcigliare né piegare eccessivamente i flessibili o utilizzare i flessibili per tirare l'attrezzatura. • Tenere bambini e animali lontano dall'area di lavoro. • Seguire tutte le normative sulla sicurezza applicabili.
	ATTREZZATURA DI PROTEZIONE PERSONALE Indossare una protezione adeguata durante il funzionamento, la manutenzione o quando si è in area di lavoro del macchinario per proteggersi dal pericolo di lesioni gravi: lesioni agli occhi; inalazione di fumi tossici, ustioni e perdita dell'udito. L'apparecchiatura di protezione include ma non è limitata a: • Occhiali protettivi • Indumenti e un respiratore come raccomandato dal produttore del fluido e del solvente • Guanti • Protezione auricolare

Configurazione



- Verificare che il flusso d'aria del posto di lavoro sia adeguato.
 - Utilizzare un tubo flessibile con un diametro interno minimo di 3/8" (10 mm).
 - Impostare il regolatore dell'aria (non fornito) del posto di lavoro in base alle raccomandazioni del produttore della vernice. Vedere i dati sulle pressioni massime e le pressioni pneumatiche per la serie Compliant a pag. 2.
 - Assicurarsi che non vi siano restrizioni, come valvole di strozzamento a basso volume, che riducono il flusso dell'aria. Se si desidera applicare una valvola di regolazione, utilizzare una valvola di regolazione pneumatica Graco (288744 o 234387).
 - Installare una valvola di intercettazione (non fornita) a valle del regolatore dell'aria per arrestare l'aria della pistola.
 - Installare un filtro aria in linea (non fornito) per garantire un'alimentazione di aria secca e pulita alla pistola.
1. Spegnerne l'aria del sistema.
 2. Collegare un'alimentazione di aria filtrata, secca e pulita al raccordo di ingresso dell'aria (25). Vedere pagina 10.
 3. Ogni pistola Razor viene collaudata eseguendo la spruzzatura con vernice blu per verificare la qualità del lavoro prima della spedizione. Se si utilizza l'attrezzatura per la prima volta, lavare la pistola. Vedere pag. 6.

Funzionamento



Procedura di decompressione

1. Spegnerne l'alimentazione dell'aria della pistola.
2. Premere il grilletto per scaricare la pressione.

Spruzzatura

AVVISO

Un'eccessiva pressione pneumatica di polverizzazione può aumentare l'overspray, ridurre l'efficienza di trasferimento e determinare una finitura di scarsa qualità. Gli enti normativi di alcuni stati proibiscono il funzionamento delle pistole a spruzzo con pressioni di polverizzazione pneumatiche superiori a 10 psi (69 kPa, 0,7 bar).

1. Riempire la tazza di materiale. Non oltrepassare le tacchette di riempimento sulla tazza.
2. Avviare l'aria del posto di lavoro alla pistola e impostare la pressione di polverizzazione tenendo il grilletto della pistola completamente premuto.
3. Regolare la dimensione e la forma del ventaglio con la manopola di regolazione del fluido (8). La manopola di regolazione del fluido (8) è impostata in fabbrica per la corsa massima del grilletto ad ago e per il massimo flusso del materiale. Ruotare la manopola in senso orario per ridurre la dimensione del ventaglio/flusso del fluido e in senso antiorario per aumentarla.

NOTA: In caso di spruzzo irregolare, consultare la sezione Risoluzione dei problemi, pag. 8.

Normative sui composti organici volatili (VOC)

In alcuni stati, è vietata la spruzzatura di solventi che rilasciano composti organici volatili (VOC) nell'atmosfera durante le operazioni di pulizia di una pistola a spruzzo. Per adeguarsi a tali norme in materia di qualità dell'aria, è necessario ricorrere a un metodo di pulizia che impedisce la fuoriuscita di vapori VOC nell'atmosfera. Vedere Metodi di pulizia per Compliant, pagina 6.

NOTA: Pulire i filtri per la linea aria della pistola secondo le indicazioni del produttore.

Manutenzione



- Lubrificare frequentemente le parti mobili della pistola con una goccia di olio non siliconico.
- In caso di problemi al ventaglio di spruzzatura, non smontare la pistola a spruzzo. Consultare la sezione Risoluzione dei problemi, a pagina 8, per istruzioni sulla risoluzione del problema.
- Verificare eventuali perdite di fluido. Stringere i raccordi o sostituire l'attrezzatura se necessario.

Lavaggio

Lavare l'attrezzatura prima dell'utilizzo, prima di cambiare i colori e ogni volta che si termina di spruzzare. Utilizzare solvente compatibile con le parti della pistola a contatto con il fluido e con il fluido da spruzzare.

NOTA: Fare riferimento a Metodi di pulizia per Compliant, pagina 6, per la conformità alle normative in materia di qualità dell'aria, ove applicabile.

1. Far sfogare la pressione; pagina 5.
2. Eliminare la vernice nella tazza.
3. Riempire la tazza con una piccola quantità di solvente.
4. Spruzzare in un contenitore di metallo collegato a terra fino a quando dalla pistola non è pulita.
5. Far sfogare la pressione; pagina 5.

Pulizia della pistola e della tazza

AVVISO

- Non immergere la pistola nel solvente. Il solvente dissolve il lubrificante, secca le guarnizioni e può ostruire i passaggi dell'aria.
- Per pulire i tappi dell'aria, non utilizzare strumenti metallici che potrebbero graffiarli e distorcerne il getto di spruzzatura.
- Utilizzare un solvente compatibile.

1. Lavaggio, pagina 6.
2. Utilizzare un panno inumidito con solvente per pulire l'esterno della pistola e della tazza.

3. Assicurarsi che il foro di ventilazione del coperchio della tazza sia libero.
4. Asciugare la pistola dentro e fuori e lubrificare. Vedere Manutenzione, pagina 6.

NOTA: Fare riferimento a Metodi di pulizia per Compliant, pagina 6, per la conformità alle normative in materia di qualità dell'aria, ove applicabile.

Pulire l'ugello e il cappello di polverizzazione

1. Rimuovere il cappello di polverizzazione (13), azionare la pistola, rimuovere l'ugello (11) e immergere entrambi in una soluzione di pulizia adatta.
2. Pulire l'ugello, il cappello di polverizzazione e la parte anteriore della pistola con una spazzola a setole morbide immersa in un solvente adatto. Non utilizzare una spazzola a fili metallici o utensili di metallo.
3. Utilizzare un oggetto morbido come uno stuzzicadenti per pulire i fori del cappello di polverizzazione.

NOTA: Durante il rimontaggio, assicurarsi che il cappello di polverizzazione corrisponda al colore inciso sul lato dell'ugello (oro, marrone, grigio, blu, ecc.).

Metodi di pulizia per Compliant

1. Collocare la pistola a spruzzo in un pulitore per pistola che racchiuda completamente la pistola e i suoi componenti durante le operazioni di lavaggio, risciacquo e drenaggio.
2. Spruzzare il solvente attraverso la pistola a spruzzo in una stazione chiusa di pulizia della pistola.

Riparazione

Vedere Parti, pagina 10, per i richiami nelle figure.

Sostituzione dell'ago

1. Togliere la manopola (8), la molla (29) e l'ago (9). Ispezionare. Eventualmente sostituire l'ugello (9a) o l'ago (9) ove necessario. Vedere pagina 2.
2. Inserire l'ago (9), la molla (29) e la manopola (8).

Sostituzione dell'ugello

1. Svitare l'anello di ritenzione (14) per rimuovere il gruppo cappello di polverizzazione (13).
2. Premere il grilletto mentre si svita l'ugello (11) per prevenire danni all'ago.
3. Controllare l'O-ring (21) e sostituire se necessario.
4. Premere il grilletto mentre si sostituisce l'ugello (11).
5. Inserire il gruppo cappello di polverizzazione (13) nella pistola.
6. Avvitare l'anello di ritenzione (14) in posizione.

Sostituzione della valvola di controllo pneumatica

1. Rimuovere il gruppo valvola di controllo pneumatica (5).
2. Inserire il nuovo gruppo (5) nella pistola.

Sostituzione del raccordo dell'ingresso fluido

						
PERICOLI DA ATTREZZATURE SOTTO PRESSIONE • La guarnizione (3) d'ingresso del fluido deve essere sostituita se il raccordo (4) d'ingresso del fluido viene smontato dalla pistola di spruzzatura. • Se la guarnizione (3) non viene rimossa nella sezione del fluido si può verificare una perdita d'aria provocando una compressione non scariata nella coppa a gravità.						

1. Smontare il raccordo (4) d'ingresso del fluido.
2. Rimuovere e smaltire la guarnizione (3) d'ingresso del fluido dal corpo della pistola.
3. Applicare un sigillante alle filettature del raccordo di ingresso del fluido (4) sostituito.
4. Applicare a scatto la guarnizione d'ingresso del fluido (3) nel raccordo di ingresso del fluido (4).
5. Avvitare il raccordo di ingresso (4) e serrare con coppia di 155-165 in.-lb (17,5-18,6 N•m).
6. Sostituire la rondella (28) se necessario.

Sostituzione della valvola di sfiato

1. Rimuovere il dado del grilletto (24), il perno del grilletto (23), la rondella ondulata (18) e il grilletto (10).
2. Rimuovere la manopola (8), la molla (29), l'ago (9) e il dado (7).
3. Rimuovere la molla (31) e premere il gruppo valvola pneumatica (6) fino farlo uscire dal retro della pistola.
4. Ispezionare le guarnizioni con sezione a U (22) e sostituire se necessario.
5. Lubrificare la pistola come descritto nella sezione Manutenzione, pag. 6.
6. Inserire il gruppo valvola pneumatica sostitutiva (6). Sostituire la molla (31) e il dado (7).
7. Sostituire il grilletto (10), la rondella ondulata (18), il perno del grilletto (23), il dado del grilletto (24), l'ago (9), la molla (29) e la manopola (8).

Sostituzione della guarnizione dell'ago

1. Rimuovere il dado del grilletto (24), il perno del grilletto (23), la rondella ondulata (18) e il grilletto (10).
2. Rimuovere la manopola (8), la molla (29) e l'ago (9).
3. Svitare il dado (17) e rimuovere la guarnizione con sezione a U (16) e l'applicatore (15).
4. Inserire l'applicatore sostitutivo (15) *rivolto verso il retro della pistola*, la guarnizione con sezione a u (16) *rivolta verso il lato anteriore della pistola* e il dado (17).
5. Sostituire il grilletto (10), la rondella ondulata (18), il perno del grilletto (23), il dado del grilletto (24), l'ago (9), la molla (29) e la manopola (8).

Risoluzione dei problemi



Problema	Causa	Soluzione
 Corretto	Spruzzo normale.	Non è necessaria alcuna azione.
 Sbagliato Parte superiore o inferiore dello spruzzo grossa	Cappello di polverizzazione o ugello del fluido sporco o danneggiato.	Ruotare il cappello di polverizzazione di 180°. <i>Se il ventaglio segue il cappello di polverizzazione, il problema riguarda il cappello (13). Pulire e ispezionare. Se il ventaglio non è corretto, sostituire il cappello di polverizzazione.</i> <i>Se il ventaglio non segue il cappello di polverizzazione, il problema riguarda l'ugello del fluido. Pulire e ispezionare l'ugello. Se il ventaglio non è corretto, sostituire l'ugello.</i>
 Sbagliato Spruzzo separato	Pressione troppo elevata per la viscosità del materiale spruzzato.	Ridurre la pressione pneumatica e aumentare la viscosità del materiale. Correggere il ventaglio stringendo la dimensione del ventaglio con la manopola di regolazione dell'ampiezza di spruzzatura (8).
 Sbagliato	Fori a tromba dell'aria sporchi o distorti.	Pulire e ispezionare il cappello di polverizzazione. Se il ventaglio non è corretto, sostituire cappello di polverizzazione.
La pistola produce schizzi	L'aria entra nel flusso di vernice.	Verificare che la tazza sia vuota e riempire. Serrare l'ugello del fluido (11). Controllare e serrare il dado premiguarnizioni (17). Verificare la presenza di danni nell'ugello (11) del fluido. Sostituire la guarnizione d'ingresso fluido (3).
	Guarnizione dell'ugello del fluido danneggiata (21).	Sostituire la guarnizione (21).
La pistola non spruzza	La tazza è vuota.	Riempire la tazza.
	Manopola di regolazione del fluido (8) girata troppo in senso orario.	Ruotare la manopola (8) in senso antiorario.
Flusso di ritorno dell'aria eccessivo	Ugello fluido allentato (11).	Serrare l'ugello del fluido (11).
	Guarnizione dell'ugello del fluido danneggiata (21).	Sostituire la guarnizione (21).

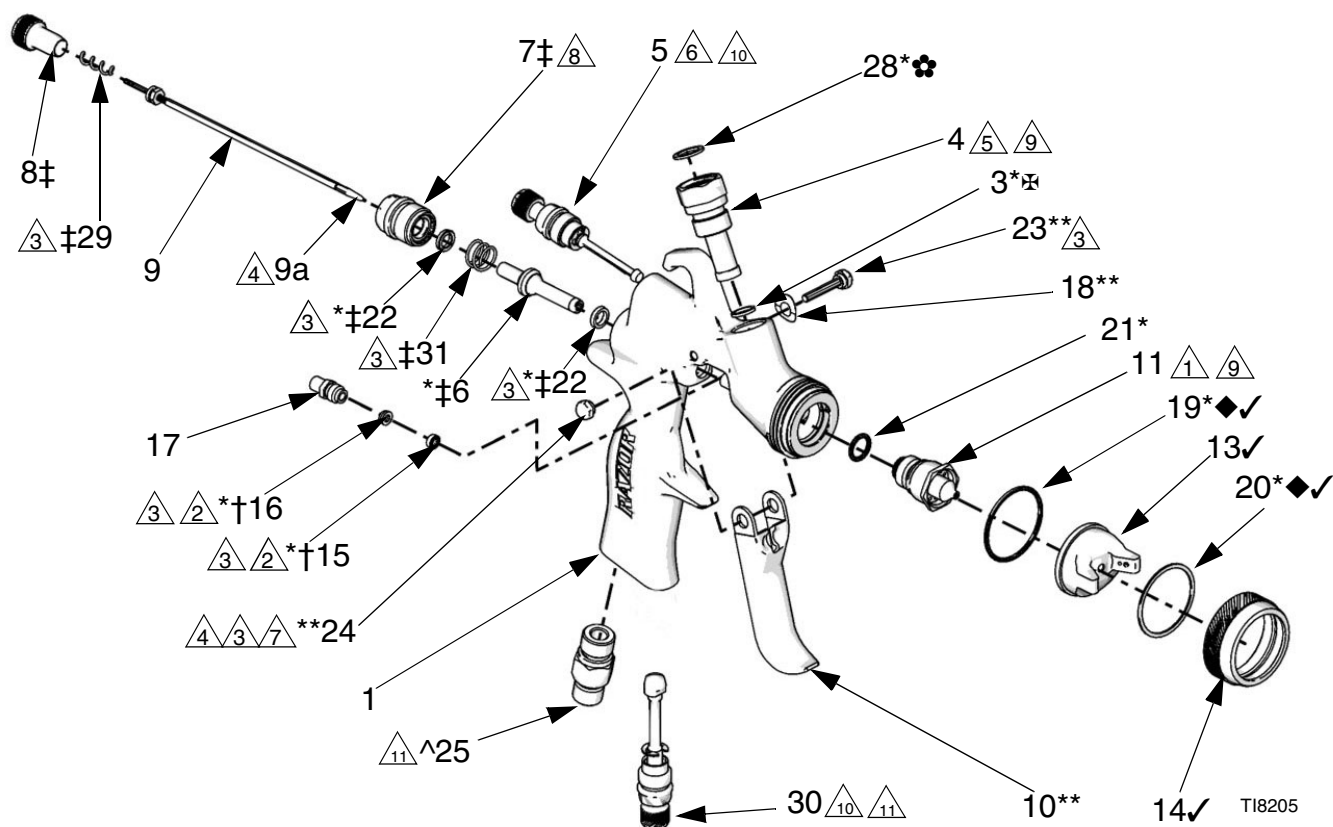
Dati tecnici

Massima pressione ingresso aria	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Max. pressione pneumatica in ingresso HVLP/Compliant:	
HVLP con alimentazione per gravità.	16 psi (0,1 MPa, 1,1 bar)*
HVLP con alimentazione per gravità.	29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)*
Compliant con alimentazione per gravità	35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar)*
Consumo aria:	
Pistola LVLP	8,8 CFM a 16 psi (0,1 MPa, 1,1 bar)
Pistola HVLP	14,4 CFM a 29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)
Pistola Compliant	11,2 CFM a 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar)
Pistola Conventional	13,3 CFM a 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar)
Intervallo della temperatura operativa del fluido e dell'aria	da 0°C a 43°C (da 32°F a 109°F)
Pistola a spruzzo:	
Ingresso aria	1/4 npsm (R1/4-19)
Peso con tazza	1,3 lbs (0,6 kg)
Dati pressione sonora:	
Pressione sonora LVLP a 16 psi (0,1 MPa, 1,1 bar)	80,8 dB(A)**
Potenza sonora LVLP a 16 psi (0,1 MPa, 1,1 bar)	87,6 dB(A)**
Pressione sonora HVLP a 29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)	83,9 dB(A)**
Potenza sonora HVLP a 29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)	90,8 dB(A)**
Pressione sonora Compliant a 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) . . .	81,8 dB(A)**
Pressione sonora Compliant a 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) . . .	88,7 dB(A)**
Pressione sonora Conventional a 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar) .	79,52 dB(A)**
Potenza sonora Conventional a 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar) . . .	88,05 dB(A)**
Dimensioni della tazza a gravità	Tazza 23 oz. (0,68 litri)
Parti a contatto del fluido	303 SST, 17-4 PH SST, PEEK, acetale, UHMWPE

* Produce una pressione di spruzzatura di 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar) nel cappello di polverizzazione.

** Tutte le letture sono state effettuate con la valvola del ventaglio completamente chiusa (dimensioni ventaglio complete) e nella posizione presunta dell'operatore. La potenza sonora è stata misurata in base ad ISO 9614-2.

Parti



- △ 1 Azionare il grilletto prima di installare l'ugello (11).
- △ 2 Inserire l'applicatore (15) con il lato conico rivolto verso il retro della pistola. Inserire la guarnizione con sezione a u (16) con l'estremità aperta rivolta verso il lato anteriore della pistola.
- △ 3 Applicare lubrificante.
- △ 4 Applicare un frenafiletti non molto forte.
- △ 5 Applicare sigillante per filetti.
- △ 6 Serrare a 85-90 in-lbs (9,6-10,2 N•m).
- △ 7 Serrare a 15-20 in-lbs (1,7-2,2 N•m).
- △ 8 Serrare a 175-185 in-lbs (19,8-20,9 N•m).
- △ 9 Serrare a 155-165 in-lbs (17,5-18,6 N•m).
- △ 10 Installare con il gruppo valvola ruotato verso la posizione più esterna possibile completamente in senso antiorario.
- △ 11 Serrare a 205-215 in-lbs (23,2-24,3 N•m).

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	
1		BODY, gun	1	
3*⊠		GASKET, fluid inlet	1	** Parti incluse nel kit per la riparazione della pistola 253783 (acquistabile separatamente).
4	253971	FITTING, fluid inlet, includes gasket (item 3)	1	** Parti incluse nel kit per la riparazione del grilletto 253785 (acquistabile separatamente).
5	253976	VALVE, air control, assy	1	† Parti incluse nel kit per la riparazione della guarnizione dell'ago 253748 (acquistabile separatamente).
6*‡		VALVE, air, assy	1	
7‡		NUT	1	‡ Parti incluse nel kit di riparazione della valvola pneumatica 253934 (acquistabile separatamente).
8‡		KNOB, fluid adjust	1	
9	page 2	NEEDLE (includes 9a)	1	◆ Parti incluse nel kit per la guarnizione del cappello di polverizzazione 253784 (acquistabile separatamente).
9a	page 2	TIP, needle	1	^ Parti incluse nel kit di riparazione dell'attacco ingresso aria 253933 (acquistabile separatamente).
10**		TRIGGER	1	
11	page 2	NOZZLE (includes 21)	1	
13✓	page 2	AIR CAP	1	
14✓	253970	RING, retaining	1	
15*†		SPREADER, needle packing	1	✿ Compreso nel kit guarnizioni 289213 (acquistabile separatamente).
16*†		U-CUP, needle packing	1	✓ Parti incluse nel kit di riparazione del cappello aria con l'anello di ritenzione (acquistabile separatamente). Vedere pagina 2.
17	253972	NUT, needle packing	1	⊠ Parti incluse nel kit per la guarnizione d'ingresso fluido 24A560, confezione da 5 (acquistabile separatamente).
18**		WASHER, wave	1	
19*◆		O-RING, PTFE	1	
✓				
20*◆		WASHER, UHMWPE	1	
✓				
21*		O-RING, PTFE	1	
22*‡		PACKING, u-cup	2	
23**		PIN, trigger	1	
24**		NUT, trigger	1	
25^		FITTING, air inlet	1	
28*✿		WASHER, UHMWPE	1	
29‡		SPRING, fluid	1	
30	253979	VALVE, air inlet adjustment	1	
30a^		PLUG, air inlet (not shown, sold separately)	1	
31‡		SPRING, air valve	1	
32	253974	TOOL, gun (not shown)	1	
36*‡		TOOL, seal installation (not shown)	1	
37	288661	CUP, gravity, 650cc (not shown)	1	
37a	289195	FILTER, cup (not shown)	1	

Accessori

Kit di riparazione

Codice	Descrizione
--------	-------------

253748	Kit di riparazione della guarnizione dell'ago
253783	Kit di riparazione della pistola
253784	Kit guarnizione del cappello di polverizzazione
253785	Kit di riparazione del grilletto
253933	Kit di riparazione dell'attacco ingresso aria
253934	Kit di riparazione della valvola pneumatica
289213	Kit 10 confezioni guarnizioni per tazza
24A560	Kit della guarnizione d'ingresso del fluido, confezione da 5
24C310	Kit anello di tenuta ugello, confezione da 5

Valvole pneumatica

Codice	Descrizione
--------	-------------

288744	Valvola di regolazione pneumatica volume elevato con manometro
234387	Valvola pneumatica di precisione ad alta produttività

Adattatori PPS

Codice	Descrizione
--------	-------------

253975	Adattatore PPS
--------	----------------

Misuratori test

Codice	Descrizione
--------	-------------

253447	Verifica LVLP
253746	Verifica primer HVLP 1,5/1,8
287985	Verifica HVLP
287986	Verifica primer HVLP 2.3
289962	Verifica base acquosa HVLP 1.2
289963	Verifica base acquosa HVLP 1.3/1.4

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Garanzia standard Graco

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

PER I CLIENTI GRACO GRECI/ITALIANI/SPAGNOLI/PORTOGHESI

Le controparti riconoscono di aver richiesto che il presente documento, e tutti gli altri documenti, avvisi e informazioni di natura legale sottoscritti, conferiti o istituiti direttamente o indirettamente, siano redatti in lingua inglese.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.

Phone: 612-623-6921 **or Toll Free:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM312101

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2007, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revision December 2013