

# XTR™ 5 および XTR™ 7 Airless Spray Gun

312296K  
JA

保護コーティング材料用。

## XTR 5

5000 psi (35 MPa、345 バール) 最高作業圧力

## XTR 7

7250 psi (50 MPa、500 バール) 最高作業圧力

下記ページ参照 **部品**、ページ 14、モデル情報。



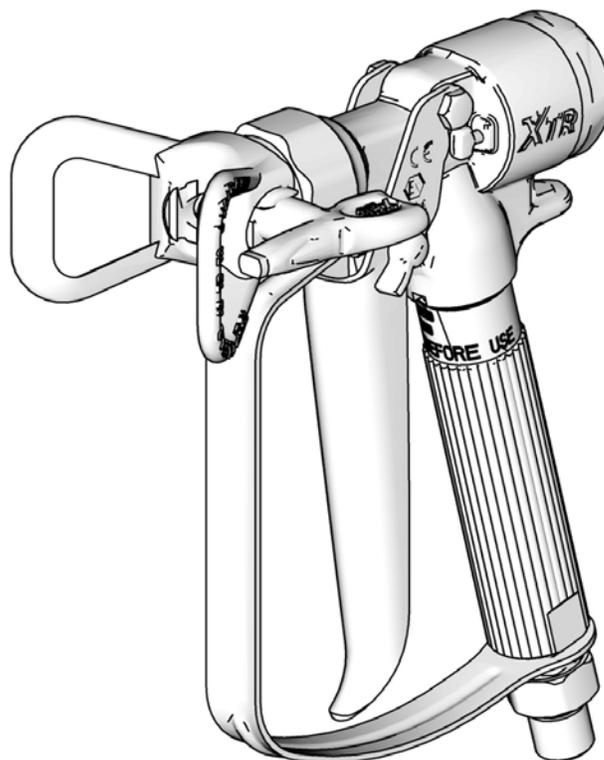
### 重要な安全上の説明

機器を使用する前に、本取扱説明書内および操作および部品取扱説明書のすべての警告と指示をお読みください。すべての説明書は保管してください。



### 重要な医療関連の情報

ガンと共に提供される投薬注意票。これには医者用の貫通傷害処置情報が含まれます。器具を操作する際は持っていて下さい。



ti5045b

# 目次

警告	3	修理	11
圧力解放手順	6	分解	11
接地	6	トリガーの取り外し	11
システム要件	7	組み立て	12
ガン引き金ロック	7	使用前のガンのテスト	12
スプレー先端の設置	8	部品	14
RAC チップ	8	XTR5	14
フラットチップ	8	XTR7	16
操作	9	技術的仕様	19
スプレーパターンの調節	9	Graco社標準保証	20
保守	10	Graco の情報	20
洗浄	10		
フィルタの清掃と交換	10		
清掃	10		

# 警告

次の警告は、この機器の設定、使用、接地、保守と修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。これらの記号が、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります

 <b>警告</b>	
    	<p><b>高圧噴射による皮膚への危険性</b></p> <p>ガン、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の塗料は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• チップガードおよび引き金ガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないでください。</li> <li>• スプレー作業を中断するときは、引金のセーフティロックを掛けてください。</li> <li>• ガンを人や身体の一部に向けしないでください。</li> <li>• スプレーチップに手や指を近づけないでください。</li> <li>• 液漏れを手、体、手袋、またはポロ巾等で止めたり、そらせたりしないでください。</li> <li>• スプレーを中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、<b>圧力解放手順</b>に従ってください。</li> <li>• 装置を操作する前に、流体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。</li> <li>• ホースおよびカップリングは毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。</li> </ul>
   	<p><b>火災及び爆発の危険性</b></p> <p>作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。装置を通して流れているペンキや溶剤は静電スパークの原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 十分換気された場所でのみ使用するようにしてください。</li> <li>• 表示灯やタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シート（静電スパークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。</li> <li>• 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地の説明を参照してください。</li> <li>• 溶剤を高圧でスプレーしたり流したりしないでください。</li> <li>• 溶剤、ポロ布、ガソリンなどの不要な物は作業場に置かないでください。</li> <li>• 可燃性ガスが存在するときに、電源コードの抜き差し、または電源または照明のスイッチのON/OFFはしないでください。</li> <li>• 接地したホース以外は使用しないでください。</li> <li>• 容器中に向けて引き金を引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペールライナーは使用しないでください。</li> <li>• 静電気火花が生じた場合、または感電したと感じた場合、<b>操作を直ちに停止してください</b>。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。</li> <li>• 作業場には消火器を置いてください。</li> </ul>



# 警告

 	<p><b>機器誤使用の危険性</b></p> <p>誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 疲労状態、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。</li> <li>• システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高作業圧力または最高作業温度を超えないようにしてください。全ての機器取扱説明書の<b>技術的仕様</b>を参照してください。</li> <li>• 装置の接液部品に適合する液体または溶剤を使用してください。全ての機器取扱説明書の<b>技術的仕様</b>を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。使用している素材に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート（SDS）を取り寄せてください。</li> <li>• 機器が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。</li> <li>• 装置を使用していない場合は、すべての装置の電源を切断し、<b>圧力解放手順</b>に従ってください。</li> <li>• 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。</li> <li>• 装置を改造しないでください。装置を改造すると、機関の承認を無効にし、安全上の問題が生じる場合があります。</li> <li>• すべての装置が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていること確認してください。</li> <li>• 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。</li> <li>• ホースとケーブルを、通路、鋭角のある物体、可動部品、加熱した表面などに近づけないでください。</li> <li>• ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せないでください。</li> <li>• 子供や動物を作業場から遠ざけてください。</li> <li>• 適用されるすべての安全に関する法令に従ってください。</li> </ul>
	<p><b>加圧状態のアルミニウム部品使用の危険性</b></p> <p>加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。</li> <li>• 漂白剤を使用しないでください。</li> <li>• その他の多くの液体も、アルミニウムと反応する可能性のある化学物質を含んでいることがあります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。</li> </ul>
	<p><b>有毒な液体又は蒸気の危険性</b></p> <p>有毒な液体や煙は目や皮膚にかかったり、吸込まれたり、飲み込まれたりすると、重傷や死に至る恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用中の液体についての取り扱い方法および長期被ばくの影響を含む特定の危険性については、安全データシート（SDS）をご覧ください。</li> <li>• スプレー中、器具の整備中、また作業場に居る間は、常に作業場の換気を良くし、必ず適切な個人用保護具を着用して下さい。本説明書の<b>作業者の安全保護具</b>についての警告をご覧ください。</li> <li>• 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。</li> </ul>
	<p><b>火傷の危険性</b></p> <p>加熱された装置表面と液体は、操作中に非常に高温になることがあります。重度の火傷を避けるためには：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 高温の流体や装置に触らないでください。</li> </ul>

 **警告****反動の危険性**

ガンは引き金を引いたときに反動で動くことがあります。しっかり立っていないと、倒れて重傷を負う可能性があります。

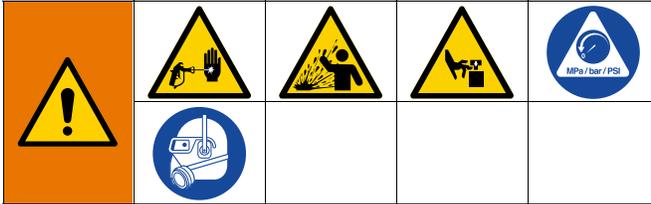
**作業者の安全保護具**

スプレーや器具のサービスを行う場合や作業場に立ち入る場合は、必ず適切な作業者の安全保護具を用いて皮膚を全面的に覆って下さい。安全保護具は長期被ばく、毒ガス・噴霧・蒸気の吸引、アレルギー反応、火傷、目の怪我、聴力の損失等を予防する手助けになります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれに限定はされません。

- 液体の製造者および地域の監督当局が推奨する付属の送気マスクを含む可能性のある正しい装着が可能な呼吸装置、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足被覆物。
- 保護めがねと耳栓。

## 圧力解放手順

 このシンボルが表示されるたびに、圧力解放手順に従ってください。



本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の流体、流体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

1. 引き金ロックをかけます。
2. ポンプを停止します。
3. トリガーロックを外します。
4. 接地した金属缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いて圧力を開放します。
5. 引き金ロックをかけます。
6. 廃棄容器上で流体排出バルブを開けて下さい（下記参照）**システム要件**、ページ 7）。ドレンバルブを開放した状態にしておきます。

圧力が十分に抜けない場合：

- スプレーチップが詰まっている。RAC チップについては、を参照してください 9。
- ホースが詰まっています。ホース終端カップリングをゆっくりと緩めて圧力を開放します。ホースの詰まりを除去します。

## 接地



接地作業については、ご使用の地域の電気関連法令およびポンプ/スプレー装置の取扱説明書を確認して下さい。

**スプレーガン：** 正しく接地された液体ホースおよびポンプの接続部分を通して接地します。

**流体ホース：** 接地の連続性を確保するため、最長合計 500 フィート（150 m）までの導電性ホースのみを使用してください。ホースの電気抵抗を確認してください。接地への合計抵抗値が 29 メガオームを超える場合は、直ちにホースを交換してください。

**流体供給容器：** ご使用の地域の法令に従って下さい。

**スプレー対象物：** ご使用の地域の法令に従ってください。

**洗浄時に使用する溶剤の容器：** ご使用の地域の法令に従って下さい。接地済みの場所に置かれた導電性の金属缶のみを使用してください。接地の連続性を妨げる紙や段ボールのような導電性でない場所に容器を置かないで下さい。

**洗浄時または圧力の開放時に接地の連続性を維持は：** スプレー ガン/ディスペンサルブの金属部分を接地された金属バケツの側面にしっかりと保持し、ガン/バルブの引き金を引きます。

## システム要件

- エアレギュレータを停止させた後で、空気ポンプエアサプライラインにブリードタイプのマスターエアバルブを取り付けてこのバルブとポンプの間に閉じ込められたエアを開放します。閉じ込められた空気によって、ポンプが予期せず回転することがあります。
- ポンプとガン間に、下ポンプ、ホースおよびガンの圧力開放用液体ドレンバルブを取り付けます。ガンの引き金を引いて圧力の開放するだけでは十分でない場合があります。 **圧力解放手順**、6ページに従います 6

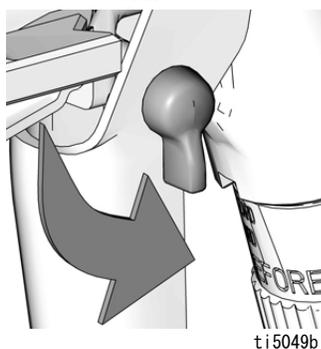
## ガン引き金ロック

				
---	--	--	--	--

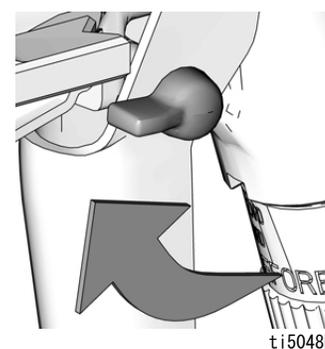
損傷を防ぐために、ガンが使用されていないときは、ユニットの電源が遮断されたり誰もいなくなったりする場合、常に、ガンの引き金をロックしてください。重要な注入処理情報が記載された、財布サイズの警告カードがガンに付属しています。追加のカードは無料でご入手できます。カードをすべての運転員に渡してください。

引金安全装置は自由に動かすことができ、かつ容易に固定位置にはめ込むことができます。引金安全装置が損傷している、あるいは動きが制限されている場合は、直ちに新しい引金キット（16）と交換してください

引き金ロック使用中  
(噴霧無し)



引き金ロック解除状態  
(噴霧)



## スプレー先端の設置

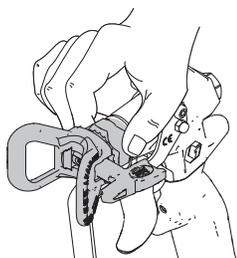


噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレー先端や先端ガードを取り付けたり、取り外したりするときには、スプレー先端の前に手を置かないでください。

いいえ

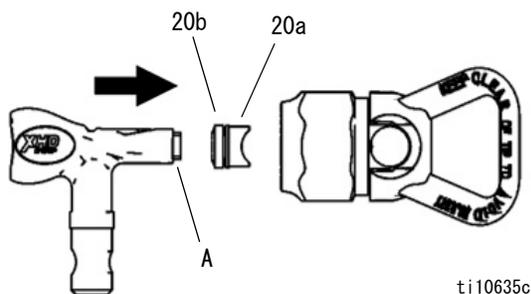


はい

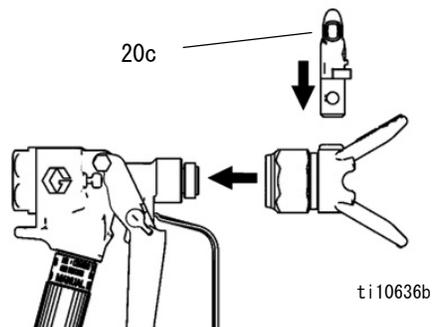


### RAC チップ

1. 圧力解放手順、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。
2. ガasket (20b) を流体シール (20a) にカチッと嵌めます。ツール (A) を使用してガスケットおよびシールを、シールを先にして、ハウジング内に挿入します。シールが所定の場所に収まったらツールを傾けて外します。

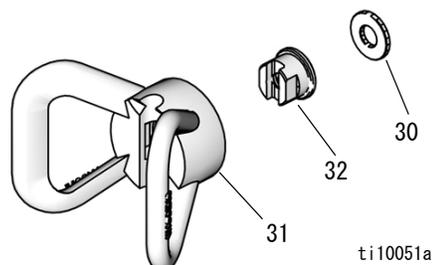


3. チップシリンダ (20c) を図示のように取り付けます。反時計方向に90度回転させてスプレー位置にすると、矢印が前を向きます。スプレーガンに組み立て済みRAC を取り付けます。

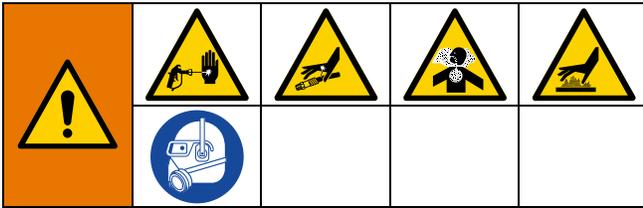


### フラットチップ

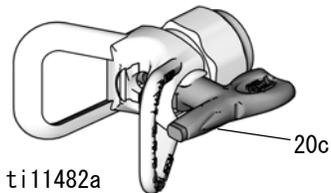
1. 圧力解放手順、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。
2. チップ (32) およびガスケット (30) をガード (31) の後ろに挿入します。
3. ガンの先端の上にガードを取り付けます。



# 操作



1. 接地済みホースを接続します。
2. スプレーチップを取り付けない状態で、ポンプを洗浄して下さい。可能な限りの低圧を使用して下さい。
3. 吸い込みを行います。スプレイヤーの取扱説明書を参照して下さい。
4. **圧力解放手順**、6 ページ 6
5. スプレーチップおよびチップガードを取り付けます。
6. RAC チップのみ：スプレー位置で、チップシリンダ (20c) 上の矢印が前を向きます。



7. ガンを表面から約 304 mm (12 インチ) の距離で垂直に構えます。流体温度が110° F (43° C以上) の場合は手袋を着用して下さい。
8. 最初にガンを動かし、次にガン引き金を引いて試験紙上にスプレーします。
  - a. スプレーが完全に霧状になるまで、圧力を調整します。
  - b. 圧力を調整しても良いスプレーパターンが出ない場合は、6 ページの **圧力解放手順**6、別のチップサイズで試します。
9. 全開または全閉でガンの引き金を操作します。

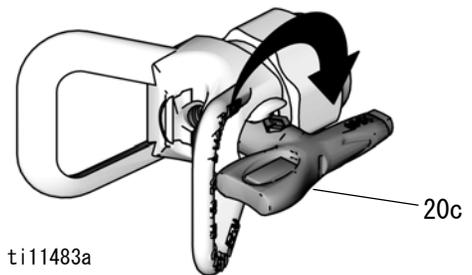
## スプレーパターンの調節

スプレーパターンの範囲およびサイズは、スプレーチップオリフィスとスプレー角度により決まります。範囲を広げたい場合は、液体圧力を上げるよりも、大きなスプレーチップを使用します。

1. **圧力解放手順**、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。
2. 先端ガード保持ナットを緩めます。
3. ガードの水平方向に合わせて水平パターンをスプレーで噴霧して下さい。ガードの垂直方向に合わせて垂直パターンをスプレーで噴霧して下さい。
4. ナットを締めます。

**注：** 毎日作業終了時に、チップおよびチップガードを清掃します。

1. **圧力解放手順**、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。
2. スプレーチップをクリーニングします。
  - a. RAC チップ：チップを180° 回し、チップシリンダ (20c) 上の矢印が後ろを向くようにします。トリガーロックを外します。詰まりを除去するために、空缶か地面に向けてガンの引き金を引きます。引き金ロックをかけます。チップを180° 回転させて戻し、スプレーの位置にします。



- b. フラットチップ：チップを取り外して溶剤に浸したブラシで洗浄にします。
3. RACチップの詰まりが取れない場合：
    - a. エアバルブを閉め、スプレー装置を停止します。
    - b. 流体ドレンバルブ **システム要件**、7 7、を参照してを開放して圧力を開放します。
    - c. スプレーチップを取り外し、洗浄します。

## 保守

<p>フィルターの清掃や交換を行わないで使用したり、損傷したハンドルポアを使用した場合、重傷をもたらす可能性があります</p> <p>ガンのメンテナンスを実行する前に、当取扱説明書をよくお読みいただき、圧力を開放してください</p>				

## 洗浄

流体が内部で乾燥する前に、ポンプおよびガンを洗浄します。ご使用のポンプまたはスプレー装置説明書に洗浄手順が説明されている場合は、この手順より優先します。

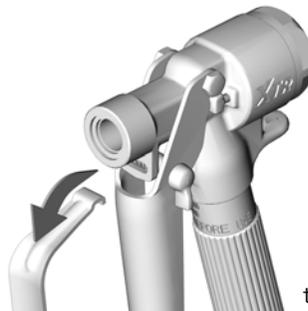
1. 圧力解放手順、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。
2. ガンからスプレー チップおよびガードを取り外します。溶剤で洗浄します。
3. 適合する溶剤入りの缶にポンプの吸込口を入れます。
4. 最低圧力でポンプを始動します。
5. 引き金のロックを外し、次に塗料缶に向けてガンの引き金を引きます。溶剤が見えたら、引き金を引き離します。
6. 溶剤缶に向けてガンの引き金を引きます。システムが十分に洗浄されるまで流体を循環させます。
7. 圧力解放手順、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。

## フィルターの清掃と交換

(XTR510、XTR706、および 17V677には適応しません)

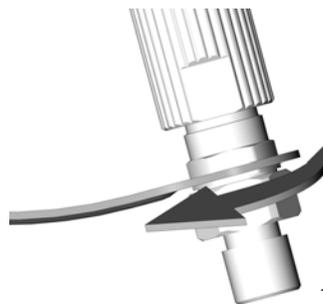
1. 圧力解放手順、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。

2. ガードフックを上引き上げ、ノッチから引き抜いてガン本体から引き金ガードを外します。



ti5052a

3. ガンハンドル下部の引き金ガードは、ナットを緩めるレンチとして使用することができます。



ti5054a

4. アラインメントノッチがかみ合っていない場合は、手でハンドルを回してガンヘッドから取り外します。
5. フィルタを外します。
6. 柔らかいブラシを使用してフィルタを清掃します。
7. フィルターを交換します。
8. ネジ山にグリースを軽く塗布して取り付けを行います。
9. 引き金ガードを使用してナットを締めます。
10. 引き金ガードを再度ガンに取り付けます。

## 清掃

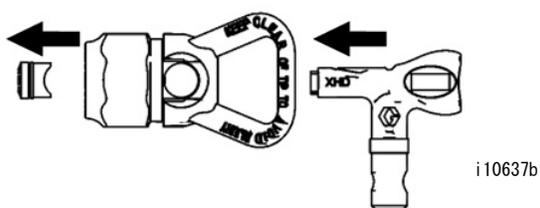
各作業シフトの終了後にガンを洗浄し、乾いた場所で保管します。ガンまたはいかなる部品も水中あるいは洗浄用溶剤中に放置しないでください。

## 修理

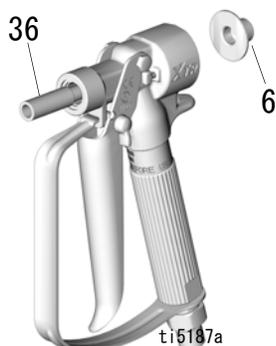


### 分解

1. 圧力解放手順、6 ページ 6 引き金ロックをかけます。
2. 液体ホースの接続を外します。RAC チップのガードおよびチップ (19 および 20a-20c) またはフラット チップのガードおよびチップ (30、31 および 32) を取り外します。
3. RAC チップのみ： 工具を使用してガスケットおよびシールをハウジングの後方から押し出します。



4. レンチを使って、キャップ(4)とスプリング(5)を外します(ニードルのスプリング張力を開放します)。
5. バルブシート(10) およびガスケット(9)を取り外します。
6. 工具を使用してニードル(36)を保持し、ニードルリテーナ(6)を取り外します。



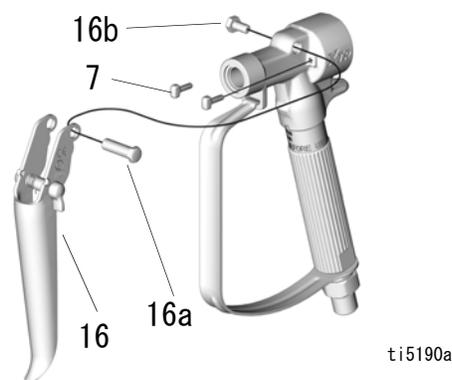
7. ニードル(8)を引き出します。
8. ソケットレンチを使用して、ガンの後ろからシールリテーナ(2)を外します。ピックを使用してガスケット(3)を外します。
9. 必要に応じて部品を清掃し、交換します。

### トリガーの取り外し

注：部品をなくさないようにするため、引き金(16)の取り外し時に、ガンボディーから抜け落ちる2本作動操作のピン(7)を受け止める準備を行って下さい。

#### XTR 7 ガン

1. レンチを使用して、ピボットピン (16a)からネジ (16b)を取り外します。
2. ガンのボディーからピボットピン (16a)を引き抜き、引き金(16)を取り外します。
3. 引き金を再び取り付ける前に、アクチュエータピン(7)およびピボットピン(16a)にグリースを塗ります。



#### XTR 5 ガン

1. ソケットレンチを使用して、ガン本体の各側面からネジ (16c) を取り外し、トリガーを取り外します。
2. 引き金を再度取り付ける前に、アクチュエータピン(7)にグリースを塗ります。

## 組み立て

1. 新しいガスケット (3\*) をガン本体に圧入します。シールリテーナ (2\*) に軽くグリスを塗って取り付けます。 48-72 in-lb (5-8 N·m) のトルクで締めます。
2. 軽くグリスを塗布した後、ニードル (8\*) を取り付けます k。シールリテーナを通してニードルを押します。

### 注

工具 (36) と指のみを使用して、ニードルを締めて下さい。締め過ぎると、破損する恐れがあります。

3. Loctite™ をニードルのネジ山に使用します。工具 (36\*) を使用してニードルを保持し、ニードルリテーナ (6) を取り付けます。底を抜くまで締めて下さい。締め過ぎないでください。
4. バルブシート (10\*) のネジ部に軽くグリスを塗ります。引き金を絞ってニードルを引き込ませ、ガスケット (9\*) およびバルブシート (10\*) を取り付けます。バルブシートを 26-32 ft-lb (34-43 N·m) のトルクで締めます。
5. グリスを塗り、スプリング (5) とキャップ (4) を取り付けます。キャップを 10-13 ft-lbs (8-10 N·m) で締め付けます。

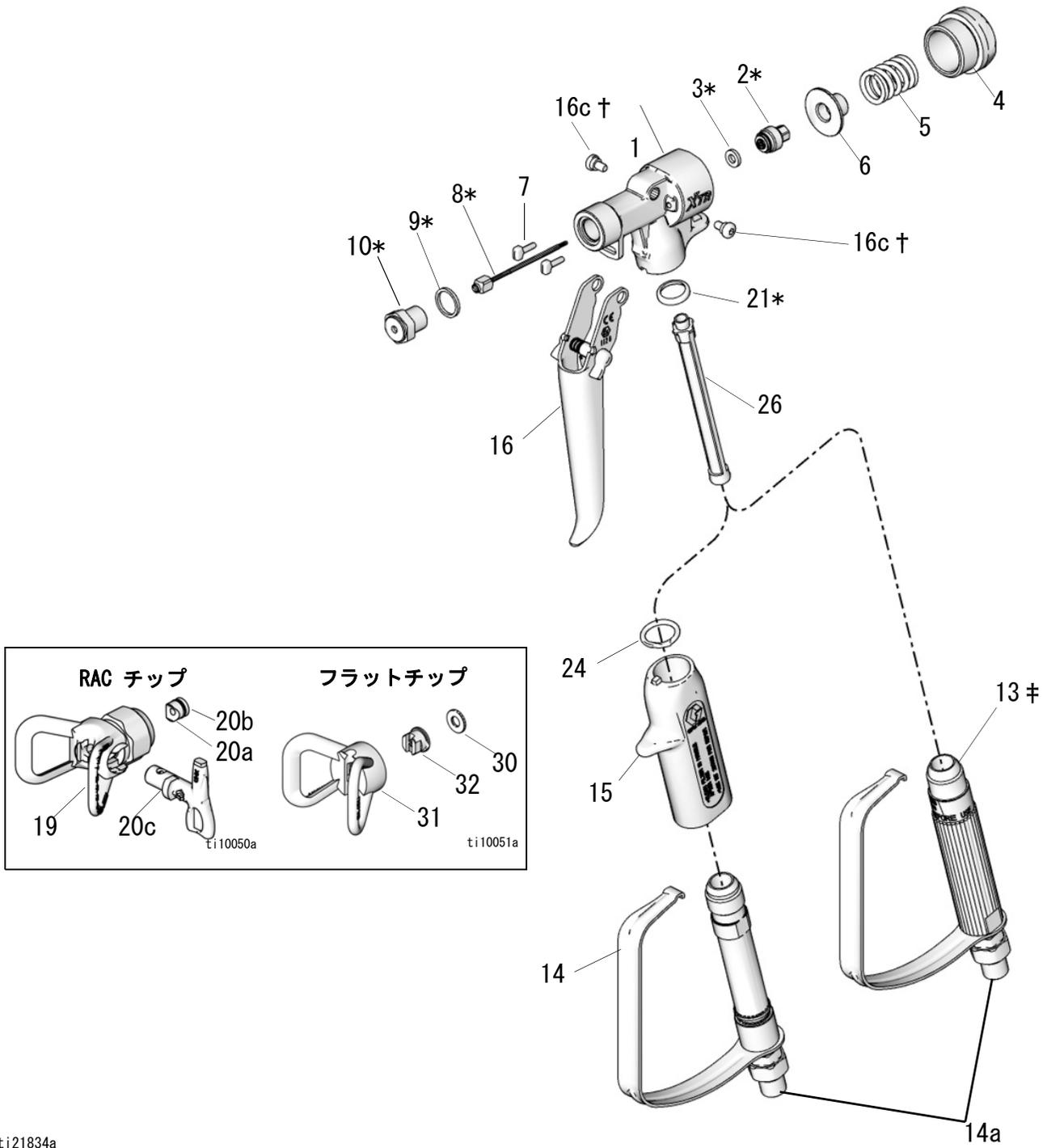
## 使用前のガンのテスト

1. 引き金ロックをかけます。流体ホースにガンを接続します。
2. ポンプを稼動して、液体を吸い込ませます。
3. 引き金ロックを外し、廃棄用金属容器に向けてガンの引き金を引きます。
4. 引き金を離します。ガンは瞬時にスプレー作業を中止できなければならず、かつ漏れがあってはなりません。問題が生じた場合は、次の**圧力解放手順**、6 ページ 6。組み立て **組み立て** 手順を確認し、問題を解決して下さい。
5. 通常の使用前にチップとチップガードを取り付けます。



# 部品

## XTR5



ti21834a

参照	部品	説明	数量						
			XTR500	XTR501	XTR502	XTR503	XTR504	XTR505	XTR510
1	15J771	ボディ、ガン	1	1	1	1	1	1	1
2*	245881	シール、リテーナー組み立て	1	1	1	1	1	1	1
3*	---	ガスケット	1	1	1	1	1	1	1
4	15K000	キャップ、縁	1	1	1	1	1	1	1
5	117350	スプリング	1	1	1	1	1	1	1
6	15E088	リテーナー、ニードル	1	1	1	1	1	1	1
7	15E085	ピン、作動装置	2	2	2	2	2	2	2
8*	248591	ニードル	1	1	1	1	1	1	1
9*	156766	ガスケット	1	1	1	1	1	1	1
10*	245858	シート、パルプ	1	1	1	1	1	1	1
13 †	255275	ハンドル: 引き金ガードとスイベルを含む	1	1			1	1	1
14	248952	ハンドルキット			1	1			
14a★	---	スイベル							
15	276997	ハンドルスリーブ、絶縁			1	1			
16 †	287449	引き金キット、4フィンガー、ストレート; 16cを含む	1	1			1		1
	287451	引き金キット、4フィンガー、カーブ; 16cを含む			1				
	287450	引き金キット、2フィンガー; 16c含む				1		1	
16c †	117602	ネジ、ショルダー、#8-32	2	2	2	2	2	2	2
19	XHD001	ガード、RACチップ	1		1	1	1	1	1
20	XHDxxx	スイッチ、RAC チップ; 519サイズ含む			1	1	1	1	
	XHDxxx	スイッチ、RAC チップ; 519サイズ							1
20a✓	---	シール、硫体			1	1	1	1	1
20b✓	---	ガスケット			1	1	1	1	1
20c	---	チップ、スプレー、XHD RAC			1	1	1	1	1
21*	179733	シール、スリーブ	1	1	1	1	1	1	1
24	119740	Oリング			1	1			
26	287032	フィルター、60メッシュをガンに含む	1	1	1	1	1	1	
	287034	フィルター、60メッシュと100メッシュコンボ	1	1	1	1	1	1	
29▲	222385	タグ、警告 (図示なし)	1	1	1	1	1	1	1
30	166969	ガスケット		1					
31	220251	ガード、フラットチップ		1					
32	163519	チップ、フラット		1					
36*	194744	工具、修理、梱包	1	1	1	1	1	1	1

---非売品。

▲ 交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

\* 部品は、別売の修理キット248837に入っています。

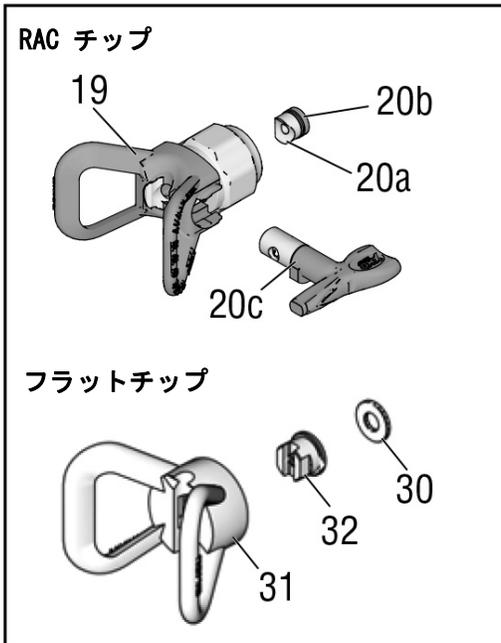
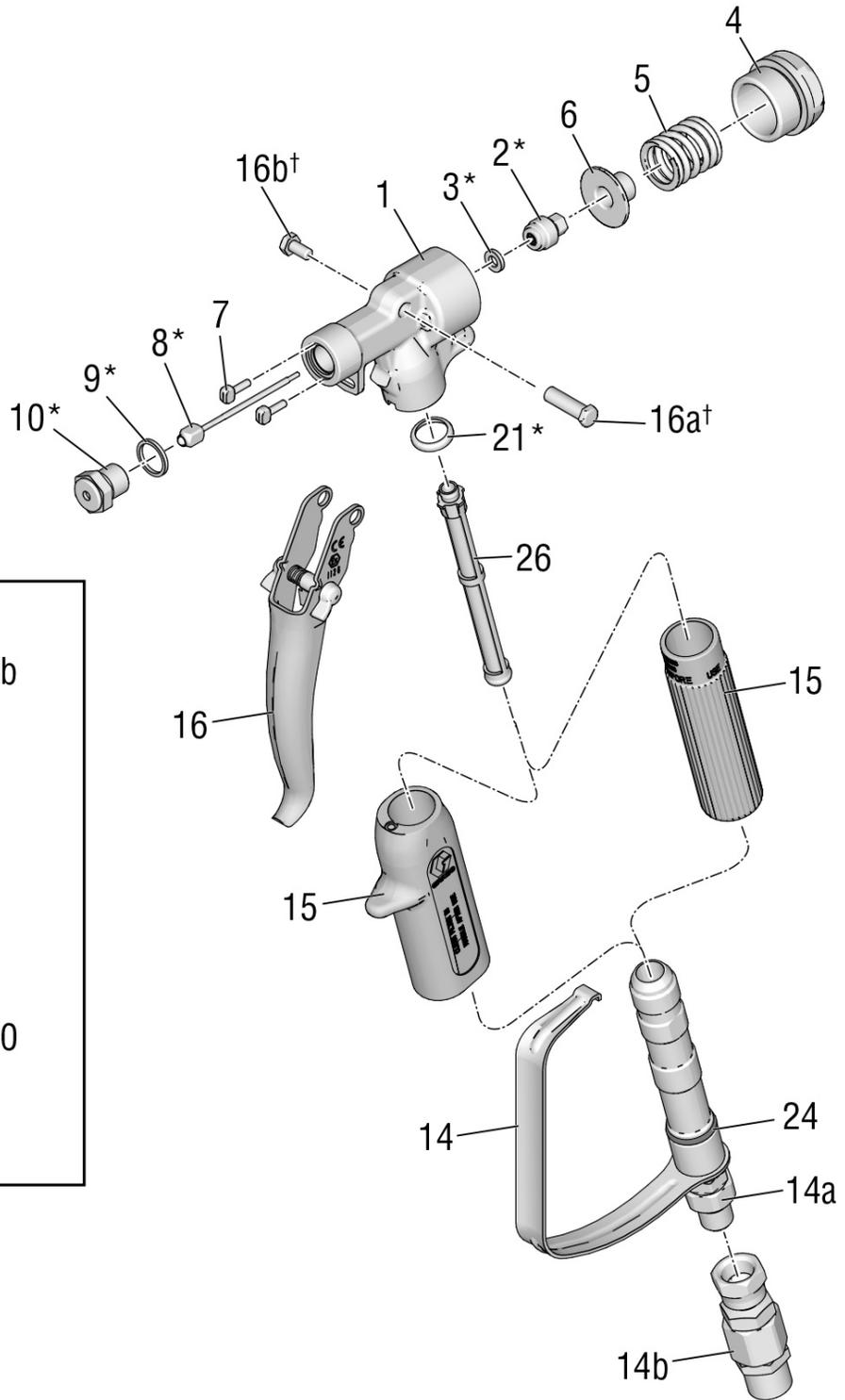
† 引き金キット (16) には、XTR5またはXTR7ガンの取り付け用ハードウェアが含まれています。

‡ ハンドルは、XTR 7で使用する圧力定格ではありません。 XTR 7の場合は、モデルに応じてハンドル248952とスリーブ276997または15E083を注文してください。

✓ OneSeal™ Repair Kit XHD010に含まれます。(パック当たり5個づつ、個別に購入)。

★ スイベルを取り外さないでください。 スイベルを交換する必要がある場合は、交換用ハンドルキット248952をご注文ください。

# XTR7



ti21835c

部品

参照	部品	説明	数量							
			XTR700	XTR701	XTR702	XTR703	XTR704	XTR705	XTR706	17V677
1	15E178	ボディ、ガン	1	1	1	1	1	1		
	17V381	ボディ、ガン							1	1
2*	245881	シール、リテーナー組み立て	1	1	1	1	1	1	1	1
3*	---	ガスケット	1	1	1	1	1	1	1	1
4	15A864	キャップ、縁	1	1	1	1	1	1	1	1
5	117350	スプリング	1	1	1	1	1	1	1	1
6	15E088	リテーナー、ニードル	1	1	1	1	1	1	1	1
7	15E085	ピン、作動装置	2	2	2	2	2	2	2	2
8*	248591	ニードル	1	1	1	1	1	1	1	1
9*	156766	ガスケット	1	1	1	1	1	1	1	1
10*	245858	シート、バルブ	1	1	1	1	1	1	1	1
14	248952	キット、修理、ハンドル	1	1	1	1	1	1		
	17V749	キット、修理、ハンドル							1	1
14a★	---	スイベル								
14b	17G980	スイベル							1	1
15	276997	ハンドルスリーブ、絶縁			1	1			1	1
	15E083	ハンドルスリーブ、円形	1	1			1	1		
16	287449	引き金キット、4フィンガー、ストレート；16aと16bを含む	1	1			1			
	287451	引き金キット、4フィンガー、カーブ；16aと16bを含む			1				1	1
	287450	引き金キット、2フィンガー；16aと16b含む				1		1		
16a†	192272	ピン、ピボット	1	1	1	1	1	1	1	1
16b†	203953	ネジ、キャップ、#10-24	1	1	1	1	1	1	1	1
19	XHD001	ガード、RACチップ	1		1	1	1	1	1	1
20	XHDxxx	スイッチ、RAC チップ；519サイズ含む			1	1	1	1		
		スイッチ、RAC チップ；523サイズ含む								1
		スイッチ、RAC チップ；531サイズ含む							1	1
20a✓	---	シール、硫体			1	1	1	1	1	1
20b✓	---	ガスケット			1	1	1	1	1	1
20c	---	チップ、スプレー、XHD RAC			1	1	1	1	1	1
21*	179733	シール、スリーブ	1	1	1	1	1	1	1	1
24**	119740	Oリング	1	1	1	1	1	1	1	1
26	287032	フィルター、60メッシュをガンに含む	1	1	1	1	1	1		
	287034	フィルター、60メッシュと100メッシュコンボ	1	1	1	1	1	1		

部品

参照	部品	説明	数量							
			XTR700	XTR701	XTR702	XTR703	XTR704	XTR705	XTR706	17V677
29▲	222385	タグ、警告（図示なし）	1	1	1	1	1	1	1	1
30	166969	ガスケット		1						
31	220251	ガード、フラットチップ		1						
32	163519	チップ、フラット		1						
36*	194744	工具、修理、梱包	1	1	1	1	1	1	1	1

—非売品。

▲ 交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

\* 部品は、別売の修理キット248837に入っています。

★ スイベルを取り外さないでください。 スイベルを交換する必要がある場合は、交換用ハンドルキット248952をご注文ください。

† 引き金キット（16）には、XTR5またはXTR7ガンの取り付け用ハードウェアが含まれています。

✓ OneSeal™ 修理キット XHD010 に含まれます（パッケージあたり5個ずつ、別に購入します）。

\*\* Handle Repair Kits 248952 および 17V749に含まれます。

## 技術的仕様

XTR5 と XTR7 エアレスプレーガン		
	米国	メートル法
最高作業圧力 (XTR5)	5000 psi	35 MPa、345 bar
最高作業圧力 (XTR7)	7250 psi	50 MPa、500 bar
最高流体操作温度	160° F	71° C
<b>ノイズ (dBa)</b>		
最高音圧	41 MPa (414 bar、6000 psi) で 84.3 dBA	
音響	41 MPa (414 bar、6000 psi) で 95.7 dBA	
HD519 チップおよび水の使用で計測された音圧i。 ISO-9614-2 に準拠した音響出力測定。		
<b>入口/出口のサイズ</b>		
液体インレットサイズ	1/4 npsm (m) または 3/8 NPT (XTR706)	
液体口サイズ	0.090 インチ	2.3 mm
<b>構成部品の材料</b>		
すべてのモデルの接液材料	アルミニウム、ステンレス鋼、アセタール、ポリエチレン、ナイロン、ポリプロピレン、カーバイド、ポリウレタン、耐溶剤Oリング	
<b>注記</b>		
すべての商標または登録商標は、各所有者の財産です。		

# Graco社標準保証

Graco は、直接お買い上げ頂けたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付したすべての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特種的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 ヶ月間、Graco により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換致します。本保証は、Graco の明示の推奨に従って、装置が設置、操作、および保守されている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、怠慢、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な消耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない構成、付属品、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない構成、付属品、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作または保守が原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 認定販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が支払済みで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco はすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げ頂けたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

**本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。**

保証契約不履行の場合のGraco社のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。補償違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco によって販売されているが、製造されていない付属品、装置、材料、または部品に関しては、Gracoは保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。Gracoにより販売されているが当社製品でないアイテム（電気モータ、スイッチ、ホース等）は、上記アイテムの製造元の保証に従います。Gracoは、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、補償違反、Graco の不注意、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

## Graco の情報

Graco 製品についての最新情報入手先：[www.graco.com](http://www.graco.com)

特許についての情報入手先：[www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents)

発注におきましては、Graco販売代理店にご連絡いただくか、お近くの販売店にお電話でお尋ねください。

電話：612-623-6921 または無料通話：1-800-328-0211ファックス：612-378-3505

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 312145

**Graco 本社：** ミニアポリス（Minneapolis）

**海外支社** ベルギー、中国、日本、韓国

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**  
Copyright 2018, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

[www.graco.com](http://www.graco.com)

改訂 K、2018 年 10 月