

LineDriver™ / LineDriver HD / LineDriver HD Electric Start

333354R
ZH

用于推进划线和除线设备。未获准用于爆炸性环境或危险性(分类)场所。

档模: 262004 (LineDriver) / 262005 (LineDriver HD) / 25U474 (LineDriver HD Electric Start)

10 英里/小时(16 千米/小时)最大工作速度

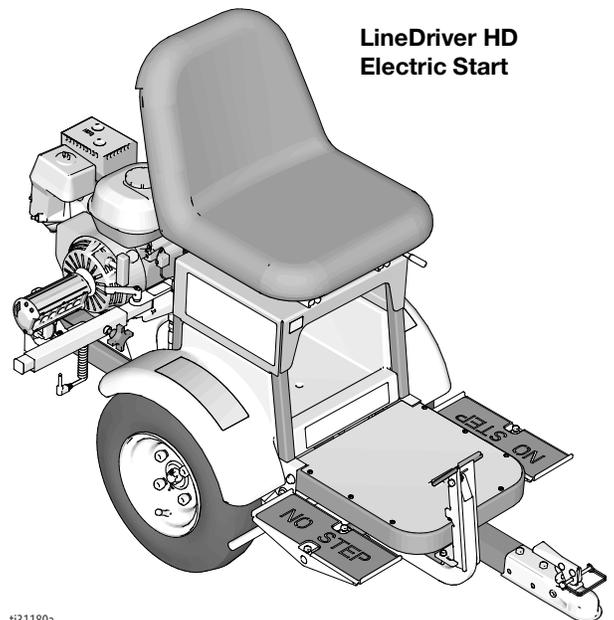


重要安全说明

请在使用该设备之前、阅读本手册以及相关手册内所有的警告和说明内容。请妥善保存这些说明。

Related Manuals

Manual in English	Description
309405	Trailer Hitch Conversion Instructions
309406	Battery Instructions
	Vanguard Engine manual
	Honda Engine manual



ti31180a



目录

警告	3
部件辨认	5
操作	6
故障排除	9
修理	10
部件	23
回收和弃置	30
固瑞克标准保修	32
Graco 信息	32

LineDriver Language Manuals Manuels de langue LineDriver Manuales por idiomas de LineDriver Handleiding van de LineDriver in verschillende talen LineDriver Handbücher in verschiedenen Sprachen LineDriver 语言手册	
312540	English, Français, Español, Nederlands, Deutsch
312541	Italiano, Türkçe, Ελληνικά, Hrvatski, Português
312542	Dansk, Suomi, Svenska, Norsk, Русский
312543	Eesti, Latviski, Lietuvių, Polski, Magyar
312544	Ěesky, Slovenský, Slovenščina, Română, Bulgară
333354	中国

警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号符号表示一般性警告、而各种危险符号则表示与特定操作过程有关的危险。当手册中的这些符号出现在机身上、或是警告标牌上时、请查看这些警告。并未包含在本章节内的针对产品的危险符号及警告、可能在本手册内适当的章节出现。

 警告	
 	<p>交通危险</p> <p>与其它车辆相撞可能会导致严重人员伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> 不要在交通路线上作业。 所有交通区域均应进行合适的交通控制。 遵守当地适用于交通管制的高速公路和运输法规 (例如：美国运输部出版的《统一交通控制设施手册》)。
	<p>移动车辆危险</p> <p>粗心大意的行为会造成事故。从车上摔下来、冲进人群或物品、或者与其它车辆相撞都可能造成严重的伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> 请勿踩在前进/后退踏板上。 缓慢转弯。不要进行超过 45° 度的转弯。 下坡时可能会失去牵引力。不要在超过 15° 度的陡坡上操作。 请勿携带乘客。 请勿拖拉。 仅与划线设备配合使用。 在拥挤区域使用合适的交通控制。参见美国运输部联邦公路管理局统一交通控制设备 (MUTCD) 的手册、或者参见当地公路和运输法规。
   	<p>火灾和爆炸危险</p> <p>若溶剂、涂料烟气等在工作区内形成可燃烟雾、会有火灾或爆炸危险。为防止起火和爆炸：</p> <ul style="list-style-type: none"> 仅在通风良好的地方使用此设备。 不得在发动机运行或发热时向箱内添加燃油；应关闭发动机并使其冷却。燃油是易燃品、如果溅到热表面上即可被点燃或爆炸。 清除所有火源、如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布(可产生静电火花)。 保持工作区清洁、无溶剂、碎片、汽油等杂物。 存在易燃烟雾时不要插拔电源插头或开关电源或电灯。 将工作区内的设备及导电物体接地。请参见接地说明。 只能使用已接地的软管。 朝桶内扣动扳机时、要握紧喷枪靠在接地桶的边上。 如果出现静电火花或感到有电击、则应立即停止操作。在找出并纠正问题之前、不要使用设备。 工作区内要配备灭火器。



警告

**烧伤危险**

设备表面及加热的流体在工作期间会变得非常热。为了避免严重烧伤:

- 不要接触热的流体或设备。

**一氧化碳危险**

排气装置包含有毒一氧化碳、无色无味。吸入一氧化碳可能会致人死亡。

- 不要在密闭区域操作。

**电池的危害**

铅酸电池生成爆炸性气体且含有可导致严重烧伤的硫酸。在搬运或者操作铅酸电池时、应避免产生火花和受伤：

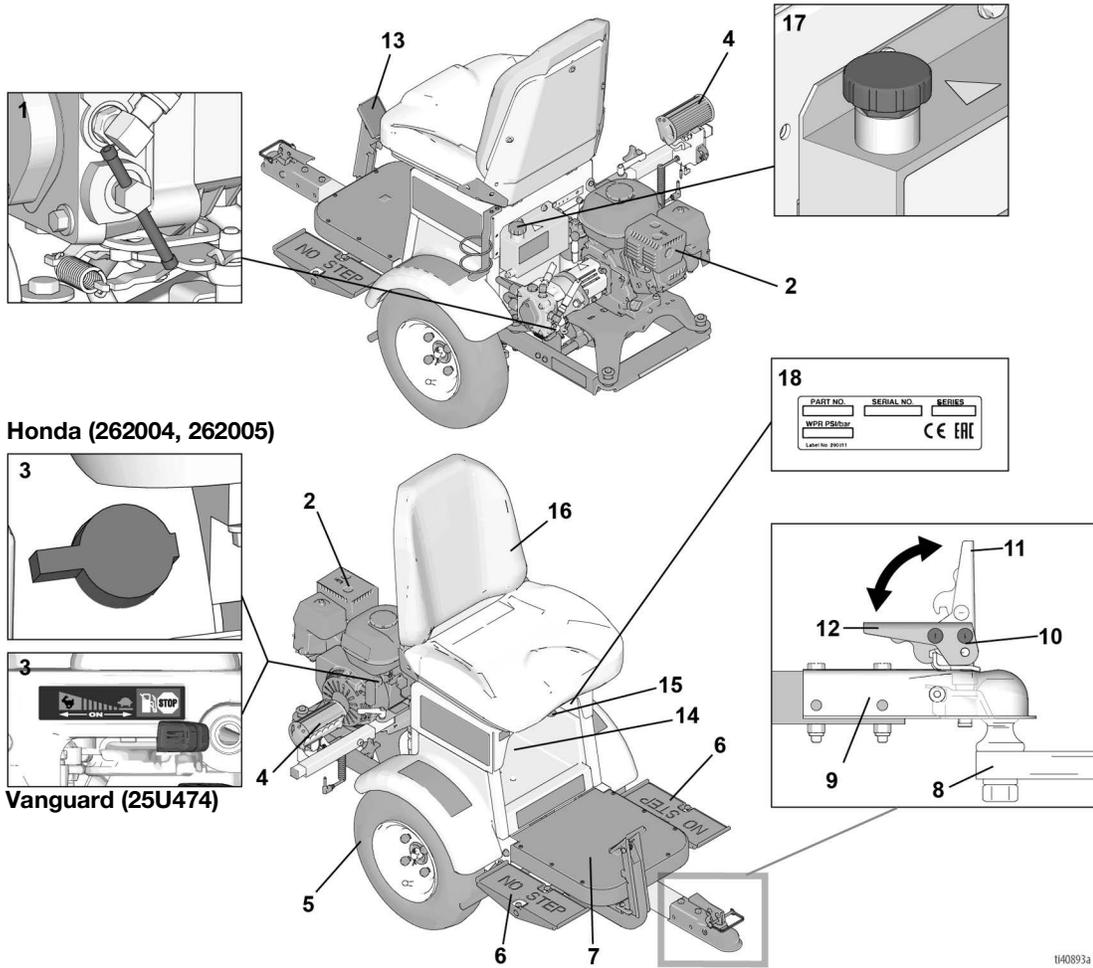
- 阅读并遵循电池制造商的警告。
- 在操作金属工具或者导体时、应谨慎行事、以防止短路和火花产生。
- 使电池远离火花、火焰和香烟。
- 务必戴护目镜、并穿戴面部、手和身体的防护设备。
- 如果您直接接触到电池液、应用水冲洗并立即求助于医师。
- 只能由具有专业知识的人员执行安装和维护工作。

**个人防护装备**

在操作或维修设备时、或在进入设备的工作区时、必须穿戴适当的防护装备、以免受到严重伤害、包括眼睛损伤、吸入有毒烟雾、烧伤以及听力损伤。这些装备包括但不限于：

- 护目镜
- 流体和溶剂生产厂家所推荐的防护服及呼吸器
- 手套
- 听力保护装置

部件辨认



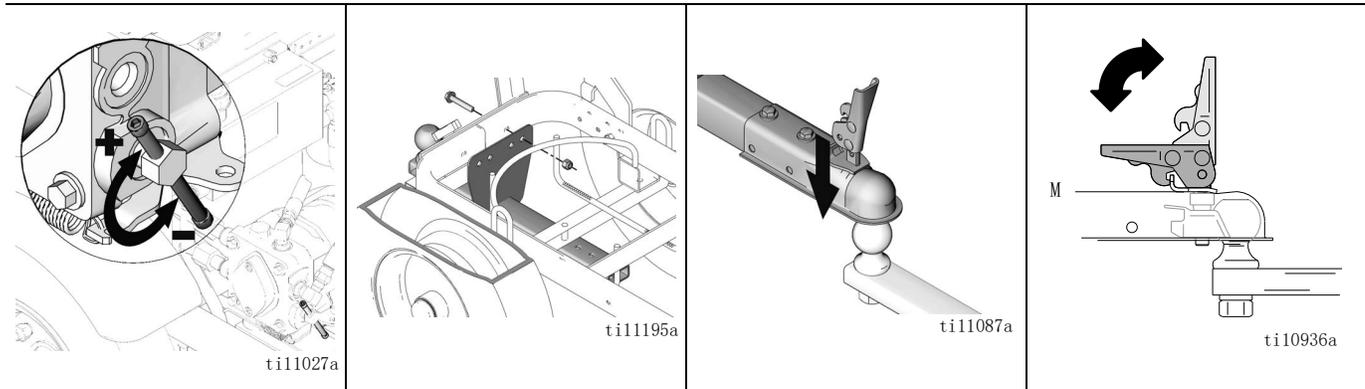
Honda (262004, 262005)

Vanguard (25U474)

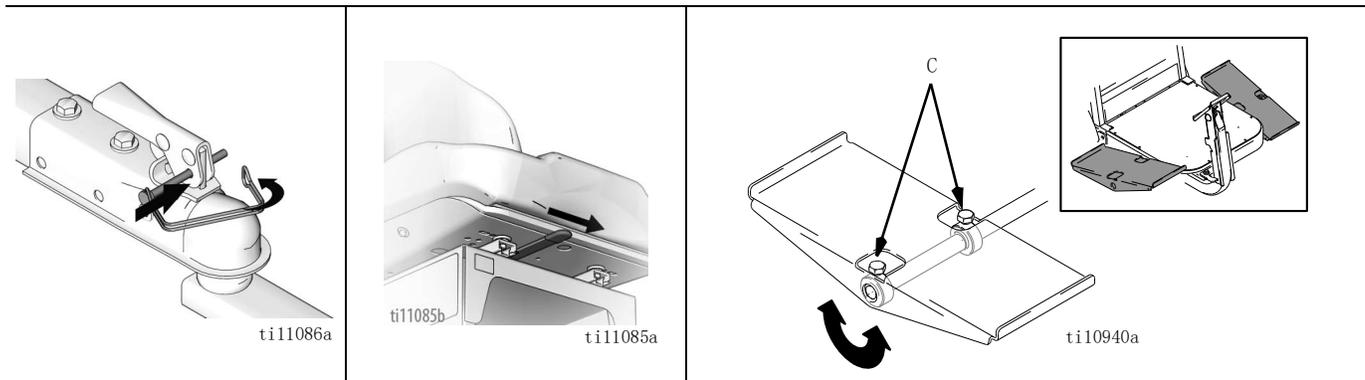
	中文
1	轮释放器
2	发动机
3	发动机 ON/OFF 开关
4	灯
5	轮胎：充气至额定压力
6	方向/速度踏板
7	踏步板
8	拖钩
9	耦合器
10	安全销针位置
11	手柄打开
12	手柄锁住
13	驻车制动器
14	存放
15	座椅调整
16	驾驶座
17	液压填料盖
18	序列标签

t140893a

操作 设置



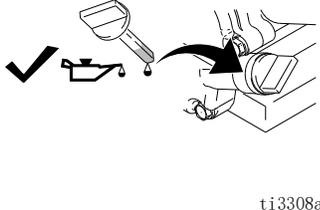
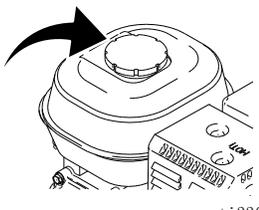
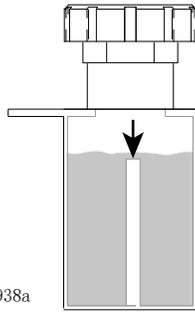
中文			
<p>1. 放开驱动轮。打开 (-) 驱动轮释放器两圈。从托盘处滚动 LineDriver。使用用手旋紧。</p>	<p>2. 连接拖钩接收器和划线机 - 拖钩接收器套件 245321 手册 309405</p>	<p>3. 安装 LineDriver 耦合器至 LineLazer 拖钩球。</p>	<p>4. 将耦合器门在锁定位置 (M)。</p>



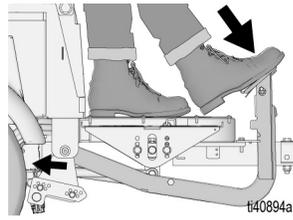
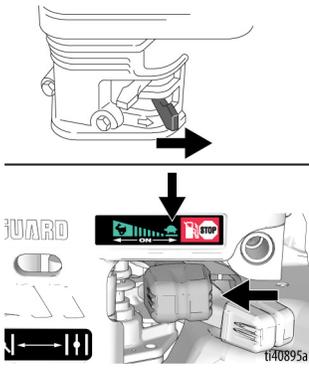
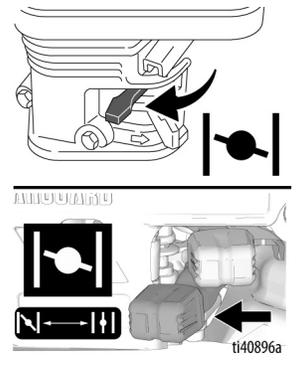
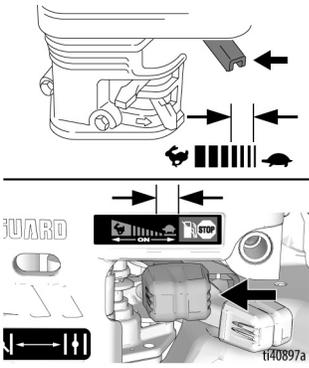
中文			
<p>5. 将安全销插入门中</p>	<p>6. 用座椅下方的操作杆向前/向后调整座椅。</p>	<p>建议：将一个踏板调整为完全向前运动、一个踏板调整为完全向后运动。这能减少疲劳。</p> <p>7. 旋松踏板上的两根螺栓 (C)。</p>	<p>8. 将踏板旋转至理想位置。将螺栓旋紧。</p>

启动

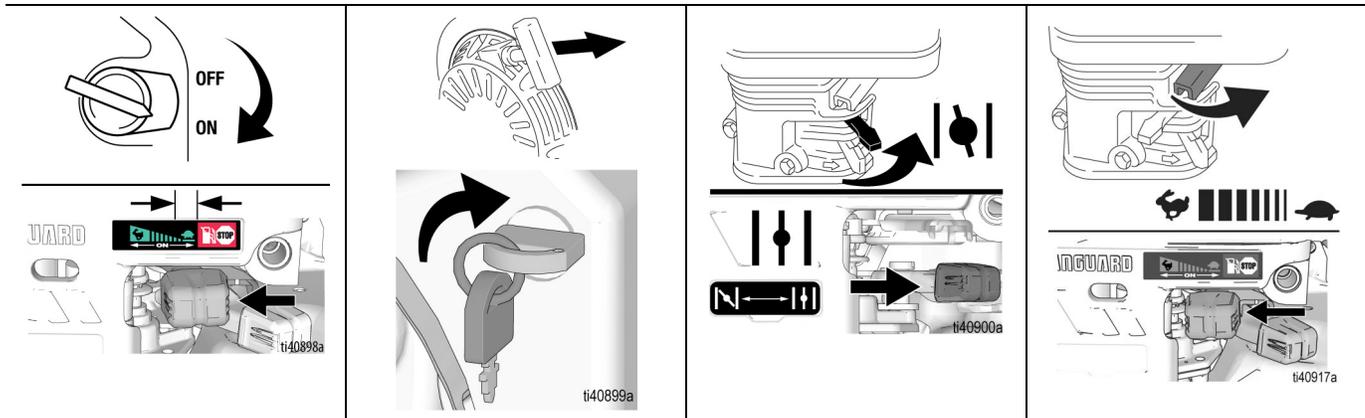


 <p>ti3308a</p>	 <p>ti3309a</p>	 <p>ti10938a</p>	
--	--	--	--

中文			
<p>1. 检查机油位。添加 SAE 10W-30(夏季)或 5W-20 (冬季)。请参见本田(Honda)手册。</p>	<p>2. 请参看发动机手册。</p>	<p>3. 检查液压油位。仅可加注 Mobil 1 (15W-50) 合成机油。加注至挡板顶部。</p>	

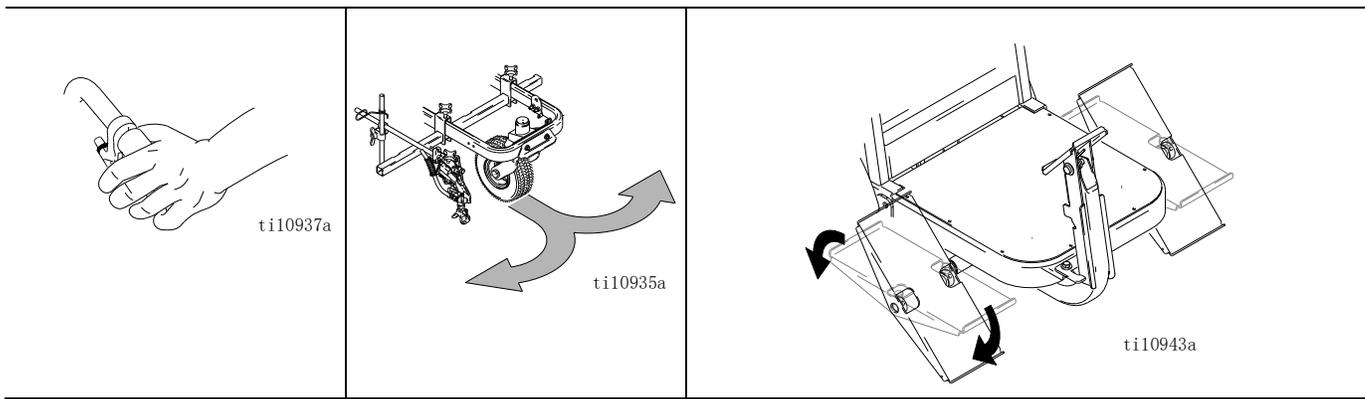
 <p>ti40894a</p>	 <p>ti40895a</p>	 <p>ti40896a</p>	 <p>ti40897a</p>
---	---	--	---

中文			
<p>4. 启动发动机。</p> <p>A 踩驻车制动器</p>	<p>B 将燃油阀推到打开位置。</p>	<p>C 冷发动机： 将阻风门推到关闭位置。 热发动机：让阻风门保持打开状态。</p>	<p>D 将节流阀移至最大位置的 1/3 处。</p>



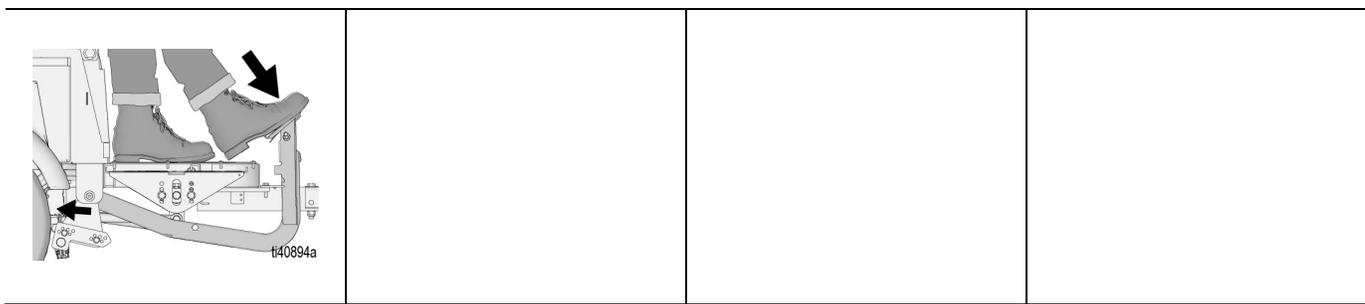
中文

E 将发动机开关切换至 ON 位置。	F 拉动起动线或用钥匙起动发动机。	G 发动机启动后、将阻风门推到打开位置。	H 将节流阀设在所期望的位置。
--------------------	-------------------	----------------------	-----------------



中文

<p>注：LineDriver 向前或向后移动。使用划线机进行转圈。</p> <p>1. 紧握手动控制装置并释放脚轮。</p>	<p>2. 推动划线机手柄杆、开始按指定要求旋转。</p>	<p>注：双脚从踏板上移开后 LineDriver 将停止。</p> <p>1. 向前踏板驱动 LineDriver 向前移动。</p>	<p>2. 向后踏板驱动 LineDriver 向后移动。</p> <p>3. 从向前切换至向后会产生制动作用。</p>
---	-------------------------------	--	--



中文

<p>4. 未运行 LineDriver 时固定驻车制动器</p>	<p>注：LineDriver 安全联锁装置可在驻车制动器未固定而驾驶员已离开座位时防止发动机运行。请定期测试安全联锁装置。</p>	<p>安全联锁装置测试：</p> <p>1. 固定驻车制动器。</p> <p>2. 坐在 LineDriver 座位上。</p> <p>3. 启动发动机。</p>	<p>4. 松开驻车制动器。</p> <p>5. 离开 LineDriver 座位。</p> <p>6. 如果发动机停转、则表示安全联锁装置正常工作。</p>
-----------------------------------	--	---	---

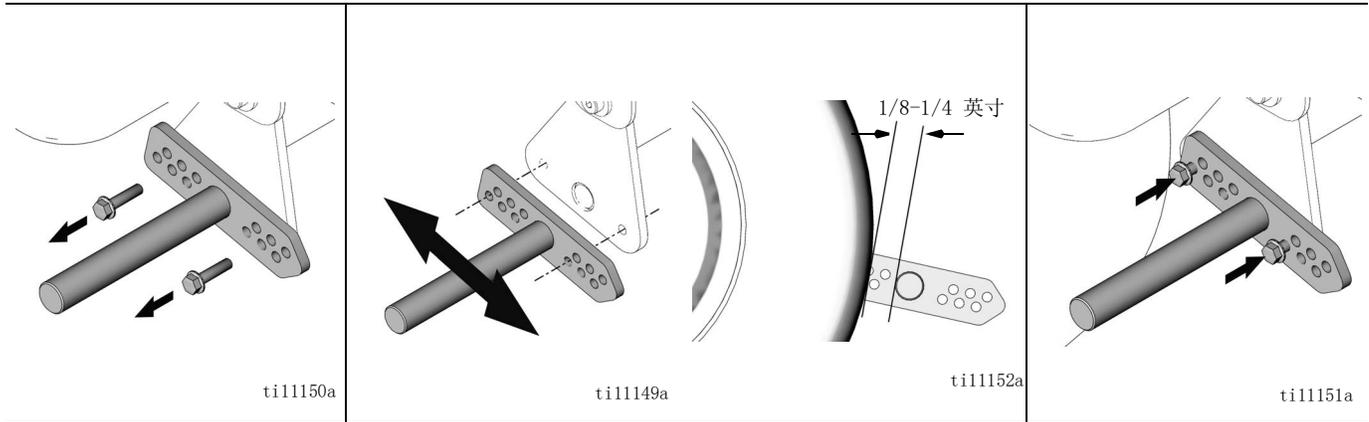
故障排除

故障	原因	解决办法
发动机不启动	驻车制动器未啮合。发动机开关关闭、无汽油或油位低	固定制动器。参阅所提供的发动机手册
发动机提升至高转速 - 运行时停转	调速器损坏	参阅所提供的发动机手册
发动机运行后、LineDriver 无法向前或向后移动	液压油位低 轮释放器打开。	加注 Mobil 1 (15W-50) 合成机油 关闭；手动旋紧。
一旦发动机运行、线路驱动器将向前或向后缓慢移动	液压油位低。驻车制动器被固定。 轮释放器打开。	用 Mobil 1 (15W-50) 合成机油加注液 压油箱。松开驻车制动器。 关闭；手动旋紧。
当操作员退出 LineDriver 时、发动机关闭	安全开关	固定驻车制动器
当操作员退出线路驱动器并且未固定驻车制动器时、发动机会继续运行	安全开关	调整和固定驻车制动器。更换安全开关和/或任何连接线。
发动机在转弯和向前和向后变向时熄火	机油位低	1. 查阅发动机手册了解适合的机油。 2. 保持加满机油以避免由机油报警器感知低油位造成的令人讨厌的熄火。
驻车制动器无法使 LineDriver 停止	驻车制动器需要调整	调整驻车制动器
LineDriver 向前或向后移动时非常缓慢	驻车制动器需要调整	调整驻车制动器
发动机灯不亮	检查灯泡	更换灯泡
	检查连接处	修理连接处
	检查调节器上的开关位置	将调节器上的开关位置设在： 1. 如果 LineDriver 没有电池、即设在无电池位置。 2. 如果 LineDriver 有电池、即设在电池位置。
发动机短时间运行并熄火	燃油流阻塞	参见发动机手册

修理

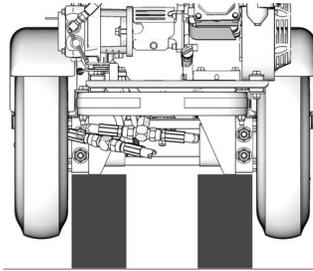
				
<p>为避免意外启动而造成伤害，在维修您的设备之前，请断开火花塞导线和黑色的电池电缆。</p>				

制动器调整

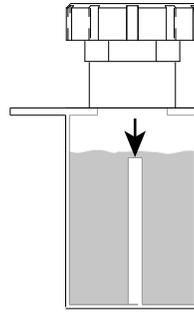


中文		
<p>1. 将轮胎充气至工作压力。卸下固定制动杆的两根螺栓。</p>	<p>2. 选择需要的制动杆孔模式。将制动杆定位于离轮胎 1/8 至 1/4 英寸的位置。</p>	<p>3. 安装两根螺栓并固定制动杆。对第二个轮胎重复操作。</p>

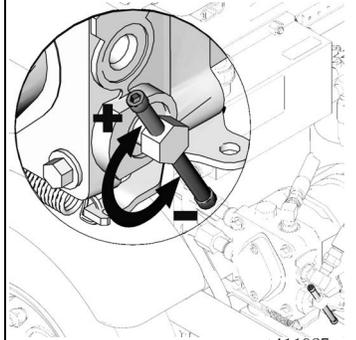
液压系统冲洗



ti11127a



ti10938a

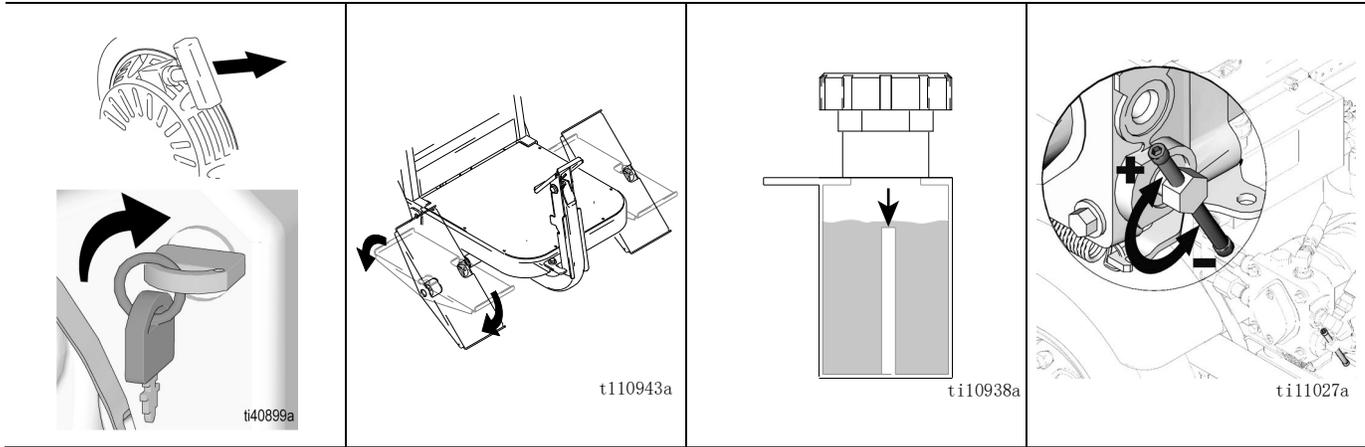


ti11027a

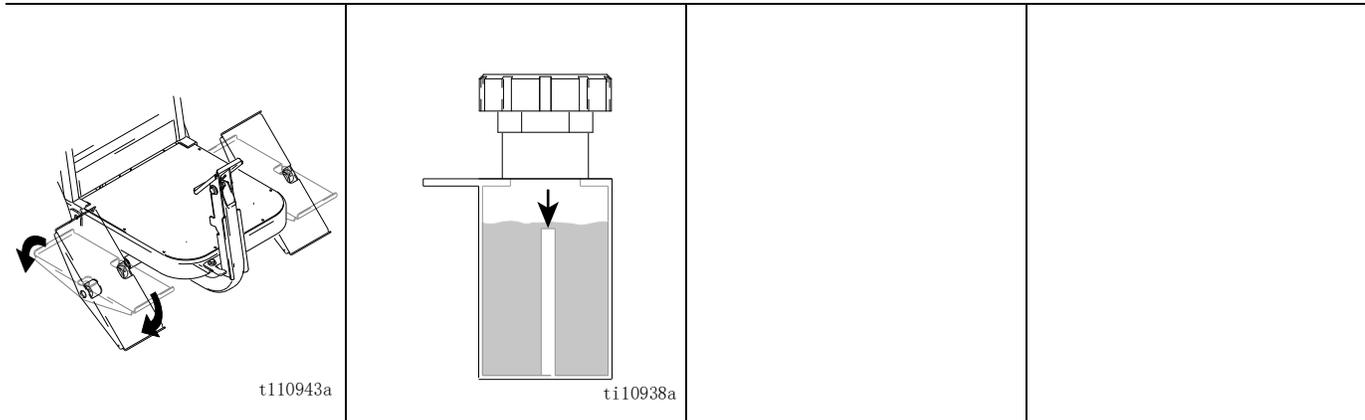
中文

更换任何液压组件后请遵循此步骤：

1. 将 LineDriver 移动至垫块上、使轮子离地。
2. 将储油箱加注至挡板顶部。
3. 打开 (-) 驱动轮释放器两圈。

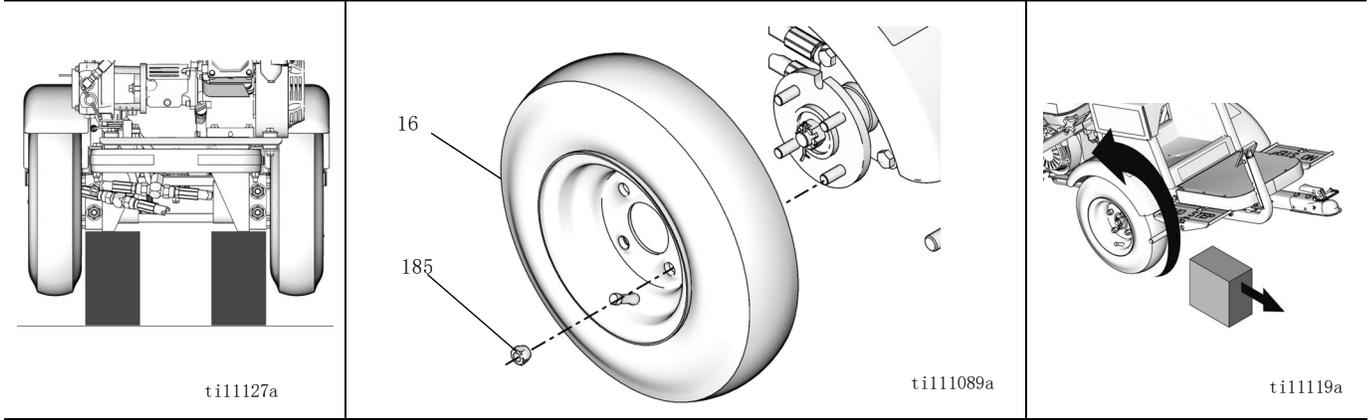


中文			
4. 启动发动机、并在最低转速下运行。	5. 使运动控制踏板缓慢在向前和向后位置上移动 10 次。	6. 检查油位并确保油位到达挡板顶部。	7. 关闭 (+) 驱动轮释放器、并重复第 5 步。

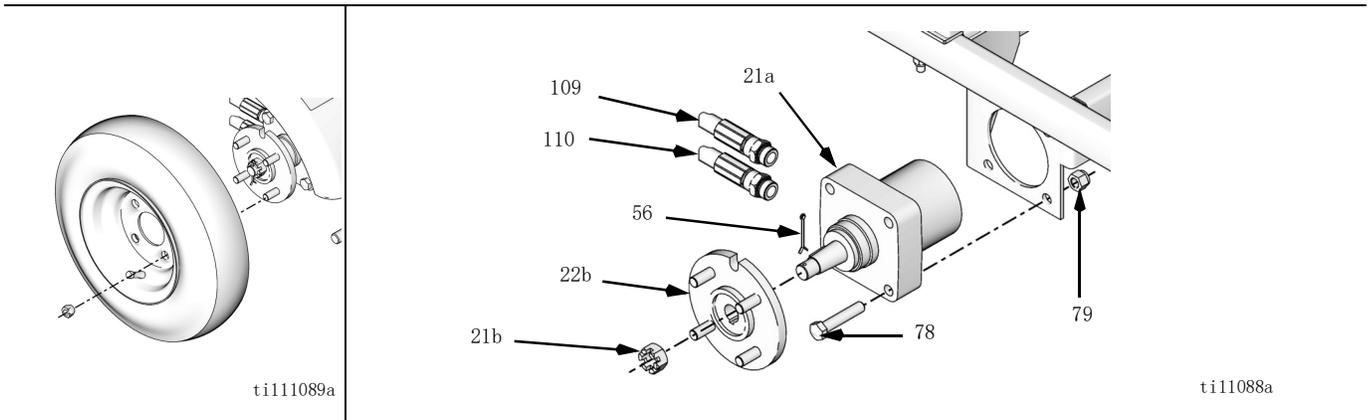


中文			
8. 提高速度。移动踏板、查看轮子是否可自由转动。	9. 检查油位。加注至挡板顶部。		

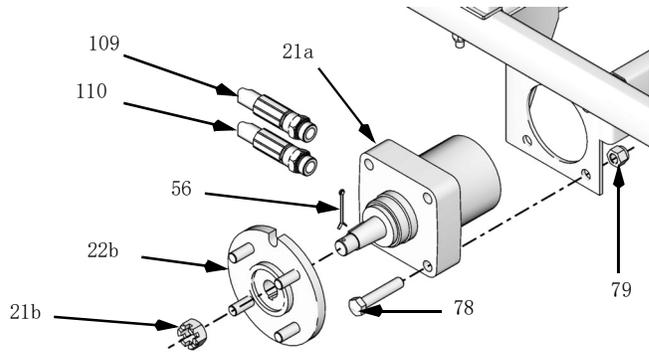
轮胎和车轮电动机



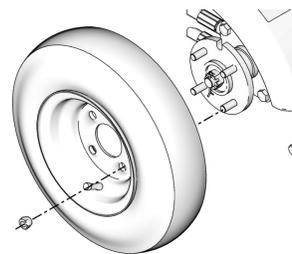
中文			
<p>轮胎拆卸</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将 LineDriver 移动至垫块上、使轮子离地。 	<ol style="list-style-type: none"> 2. 拆除四个轮爪螺母(185)和轮胎(16)。 	<p>轮胎安装</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换轮胎并安装轮爪螺母。交替旋紧相对方向上的轮爪螺母。 	<ol style="list-style-type: none"> 2. 使 LineDriver 向后倾斜并取走垫块。



中文			
<p>轮式电动机拆卸</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 卸下轮胎。 	<ol style="list-style-type: none"> 2. 卸下销针 (56)、槽顶螺母 (21b) 和轮毂 (22b)。卸下轮毂可能需要使用卸轮器、Graco 不提供卸轮器。 	<ol style="list-style-type: none"> 3. 断开两根液压软管(109和110)与轮式电动机(21a)的连接。提升软管末端和插头。 	<ol style="list-style-type: none"> 4. 卸下四根螺栓(78)、锁紧螺母(79)和轮式电动机(21a)。



ti11088a



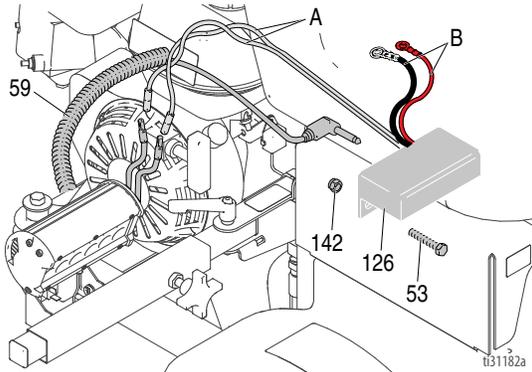
ti111089a

中文

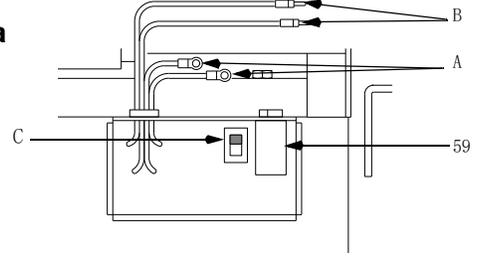
轮式电动机安装

- | | | | |
|---|---|---------------------------------------|---|
| <p>1. 安装轮式电动机(21a)、四根螺栓(78)和锁紧螺母(79)。</p> | <p>2. 连接两根液压软管(109和110)与轮式电动机(21a)。</p> | <p>3. 安装轮毂(22b)、槽顶螺母(21b)和销针(56)。</p> | <p>4. 安装轮胎。冲洗液压系统。请参见液压系统冲洗(第11页)。</p> |
|---|---|---------------------------------------|---|

调光器-电池套件



Honda



BATTERY INSTALLATION

Ground Connections
Read 122

Before installing battery:
change switch on circuit board to forward (Battery) position.

Switch

WARNING
To avoid serious injury or explosion:
Use only graco battery kit.
Read instruction manual.

Ground Isolated Device:
Do not connect battery ground wire to Line Driver frame.

t111155a

中文

调光器

调光器位于座位下方、可将发动机产生的交流电压转换为直流电压、供电池和灯使用。

1. **拆卸** - 拔下电灯线(59)并断开引线(A、B)。

2. 卸下螺栓(53)、螺母(142)以及调光器(126)。

1. **安装** - 安装调光器(126)、螺栓(53)和螺母(142)。
2. 安装调光器(126)、螺栓(53)和螺母(142)。

电池套件

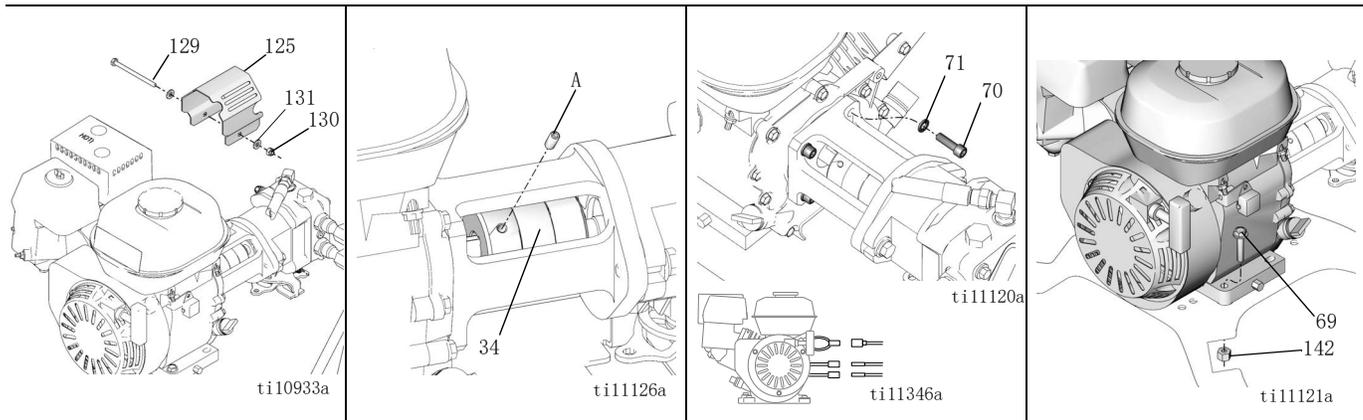
电池位于座位下方、可储存转换而来的直流电压、供电池和电灯使用。

使用固瑞克电池组 245343。根据手册 309406 进行安装。

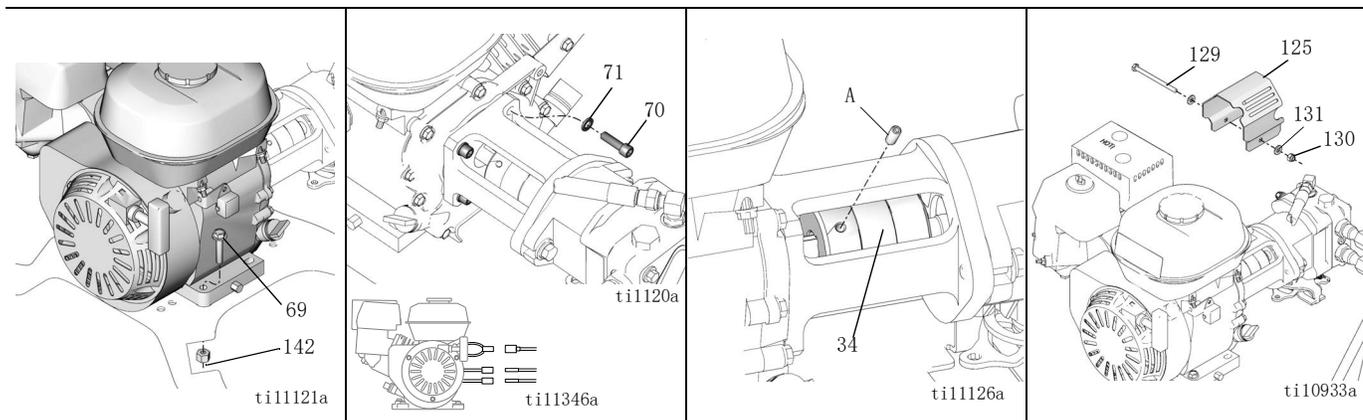
安装 Graco 电池套件 245343 前、请勿安装其他 12 伏设备。

电池开关(C)显示为无电池位置。

160 cc 发动机 (262004)

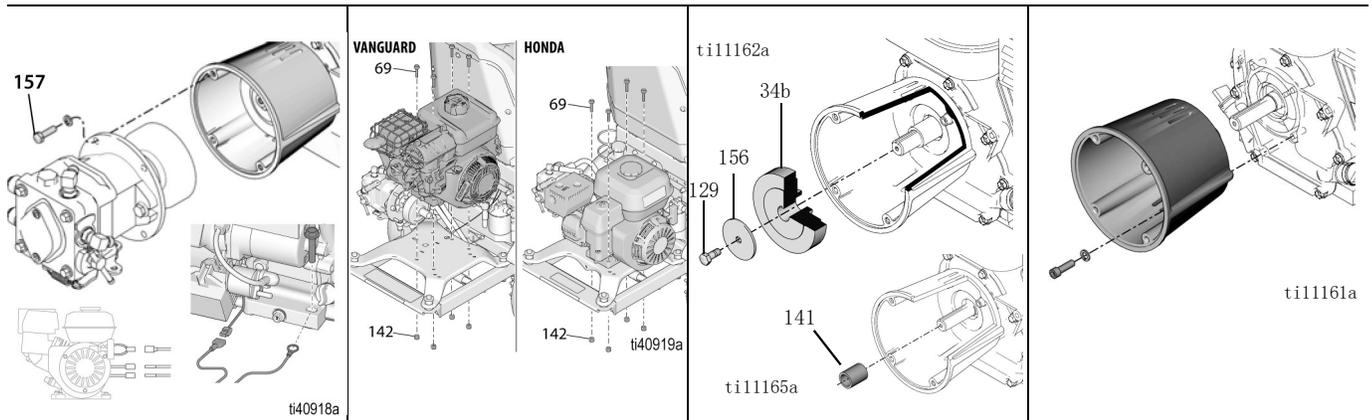


中文			
<p>拆除</p> <p>1. 卸下帽螺钉(129)、两个垫圈(131)、锁紧螺母(130)以及耦合器防护装置(125)。</p>	<p>2. 卸下弹性联轴器(34)的两个螺钉(A)。断开所有必要的接线。</p>	<p>3. 拆除四个帽螺钉(70)和垫圈(71)。</p> <p>4. 断开从发动机到 LineDriver 的三根连接线。</p>	<p>5. 卸下四个发动机安装螺钉(69)、锁紧螺母(142)和发动机。</p> <p>注：对发动机的所有维修服务必须由本田(Honda)授权的经销商进行。</p>

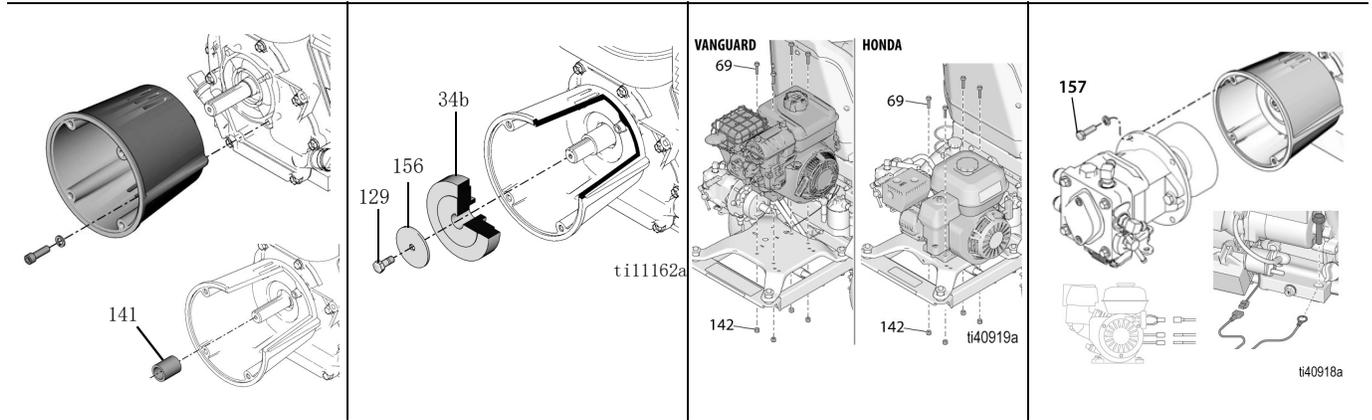


中文			
<p>安装</p> <p>1. 安装四个发动机安装螺钉(69)、锁紧螺母(142)和发动机。用 17 英尺-磅(22.6 牛-米)的扭力旋紧</p>	<p>2. 安装四个垫圈(71)和帽螺钉(70)。</p> <p>3. 连接从发动机到 LineDriver 的三根连接线。</p>	<p>4. 在弹性联轴器(34)中安装两个固定螺钉(A)。</p>	<p>5. 安装帽螺钉(129)、两个垫圈(131)、锁紧螺母(130)以及耦合器防护装置(125)。</p>

200 cc 发动机 (262005, 25U474)

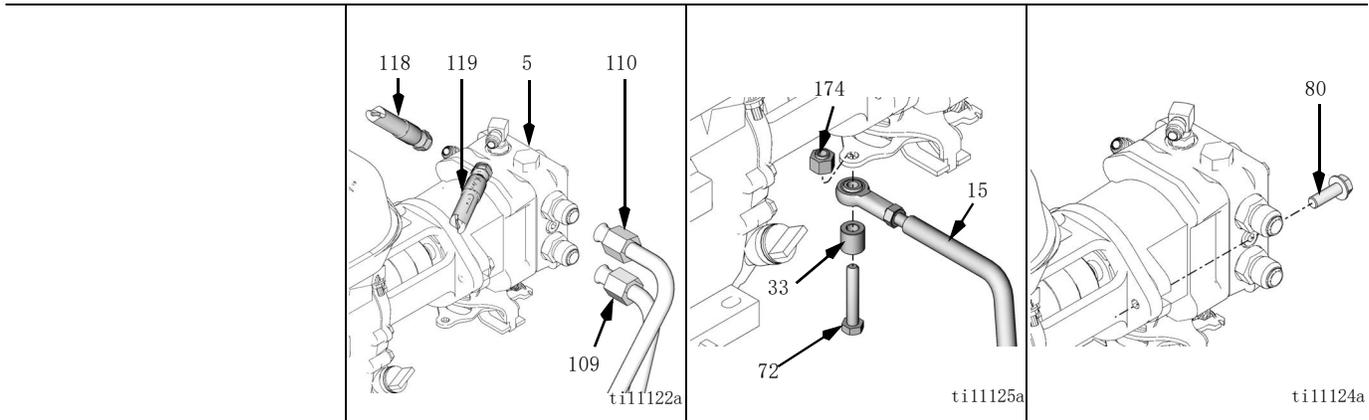


中文			
<p>拆除</p> <p>1. 断开从发动机到 LineDriver (Honda) 的三根连接线。断开从发动机到 LineDriver (Vanguard) 的三根连接线。</p>	<p>2. 拆除四个发动机安装螺钉(69)、锁紧螺母(142)。将发动机滑出离合器和泵。拆下黑色的接地线(Vanguard)。</p>	<p>3. 拆除四个螺钉(129)、平垫圈(156)和离合器(34b)。记住离合器的当前方向、以利于后续装配。卸下隔套(141)。</p>	<p>4. 卸下四个螺钉、垫圈和离合器壳。</p> <p>注意：对发动机的所有维修服务必须由授权的经销商进行。</p>

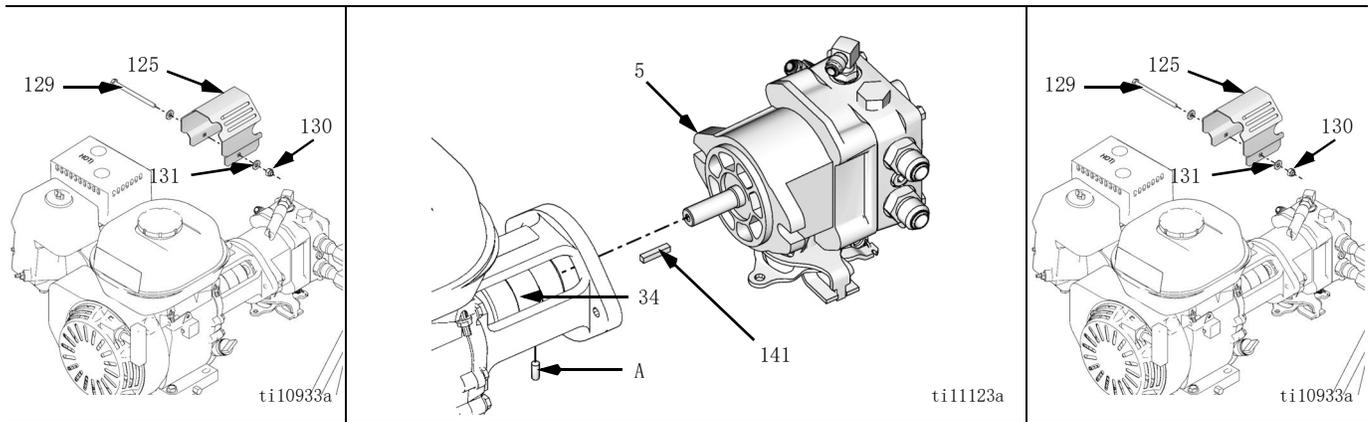


中文			
<p>安装</p> <p>1. 安装四个螺钉、垫圈和离合器壳。用 17 英尺-磅(22.6 牛-米)的扭力旋紧。安装隔套(141)。</p>	<p>告诚：离合器朝向对避免离合器损坏至关重要。</p> <p>2. 安装离合器(34b)时使平坦一侧朝外。安装螺钉(129)和平垫圈(156)。用 17 英尺-磅(22.6 牛-米)的扭力旋紧。</p>	<p>3. 将发动机滑入离合器和泵。安装四个安装螺钉(69)、锁紧螺母(142)和发动机。将两根接地线(黑色)连接到安装螺钉(Vanguard)。</p>	<p>4. 在离合器壳中安装四个螺钉(157)。连接从发动机到 LineDriver (Honda) 的三根连接线。连接两根电线 (Vanguard)。</p>

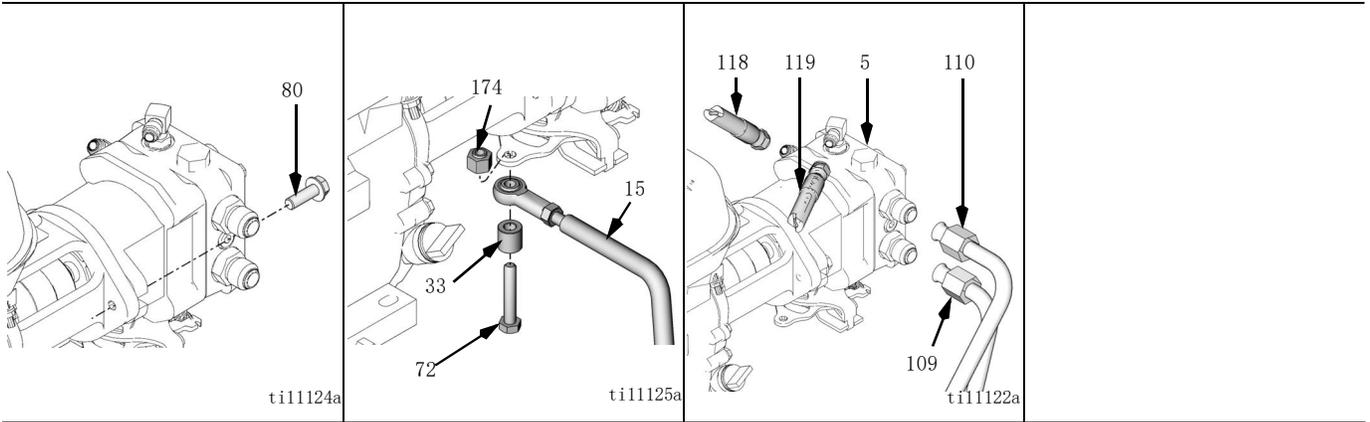
LineDriver 泵



中文			
拆除			
<p>1. 准备插入液压接头。</p>	<p>2. 断开液压管路 (109、110) 和软管 (118、119) 与变量活塞泵 (5) 的连接。</p>	<p>3. 卸下控制杆(15)的帽螺钉(72)、隔套(33)和螺母(174)。</p>	<p>4. 卸下两个帽螺钉(80)和泵</p>

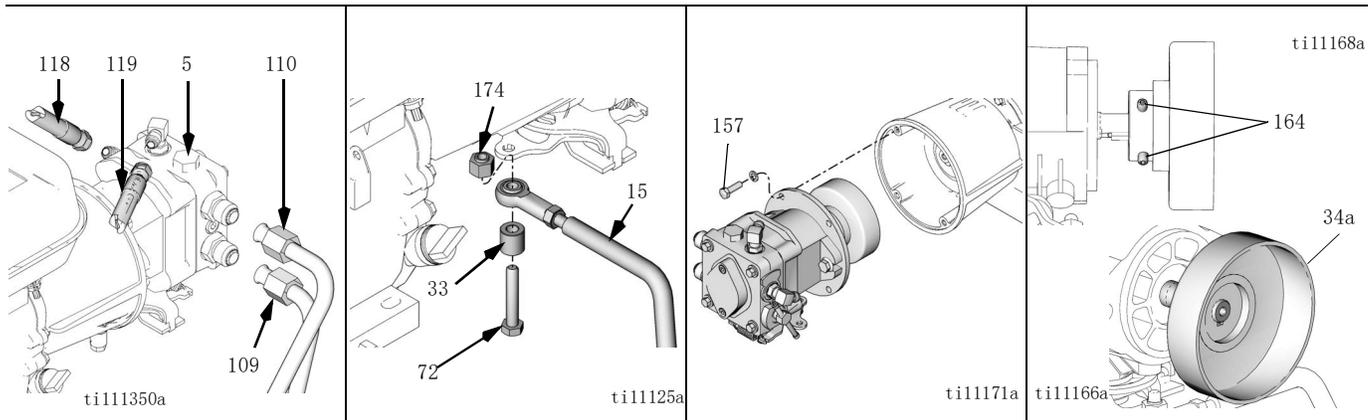


中文			
安装			
<p>5. 卸下帽螺钉(129)、锁紧螺母(130)、垫圈(131)以及耦合器防护装置(125)。</p>	<p>6. 卸下弹性联轴器(34)的固定螺钉(A)、然后卸下泵(5)和锁销(83)。</p>	<p>1. 安装泵(5)和锁销(83)。在弹性联轴器(34)中安装固定螺钉(A)。</p>	<p>2. 安装帽螺钉(129)、垫圈(131)、锁紧螺母(130)以及耦合器防护装置(125)。</p>

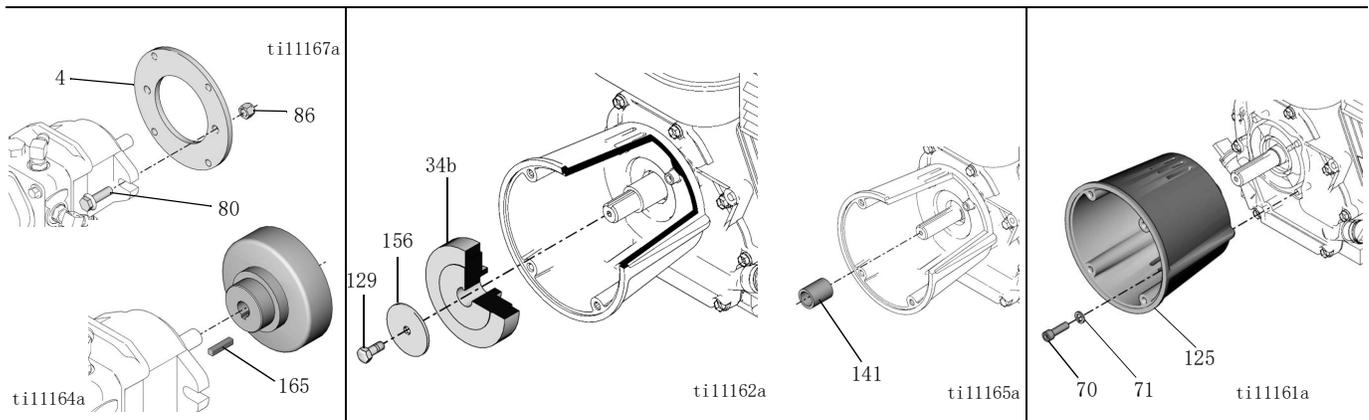


中文			
3. 装上两个帽螺钉(80)。	4. 将帽螺钉(72)、隔套(33)和螺母(174)安装至控制杆(15)。	5. 连接液压管路(109、110)和软管(118、119)与泵(5)。	

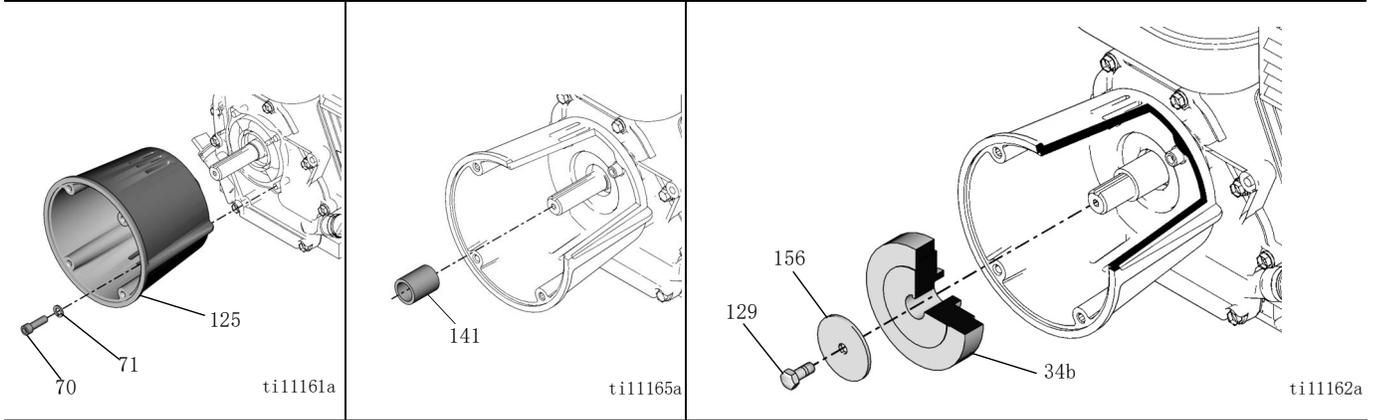
LineDriver HD 泵/ProStart 离合器



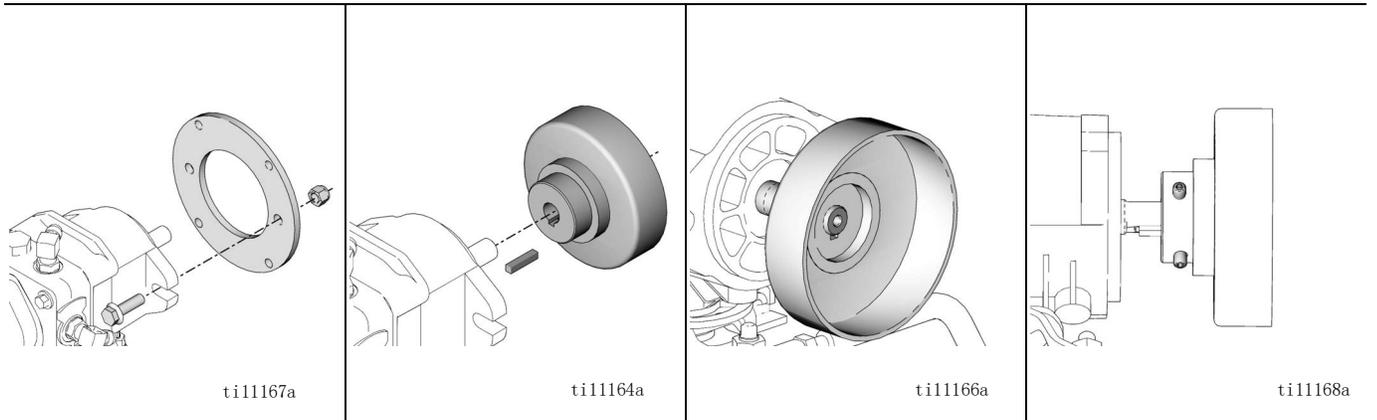
中文			
<p>拆除</p> <p>1. 断开液压管路(109、110)和软管(118、119)与变量活塞泵(泵)(5)的连接。</p>	<p>2. 卸下控制杆(15)的帽螺钉(72)、隔套(33)和螺母(174)。</p>	<p>3. 卸下离合器壳的四个螺钉(157)并拉出泵壳。</p>	<p>4. 卸下两个螺钉(164)。卸下离合器壳(34a)。</p>



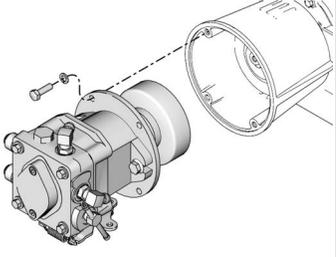
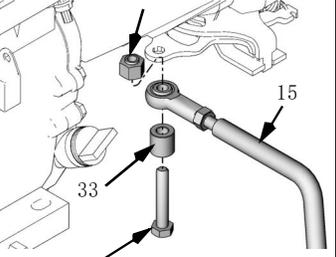
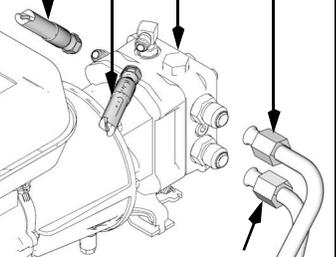
中文			
<p>5. 拆除泵的两个螺钉(80)、螺母(86)和离合器片(4)。卸下泵轴或离合器壳的锁销(165)。</p>	<p>6. 拆除四个螺钉(129)、平垫圈(156)和离合器(34b)。记住离合器的当前方向、以利于后续装配。</p>	<p>7. 卸下隔套(141)。</p>	<p>8. 卸下四个螺钉(70)、垫圈(71)和离合器壳(125)。</p>



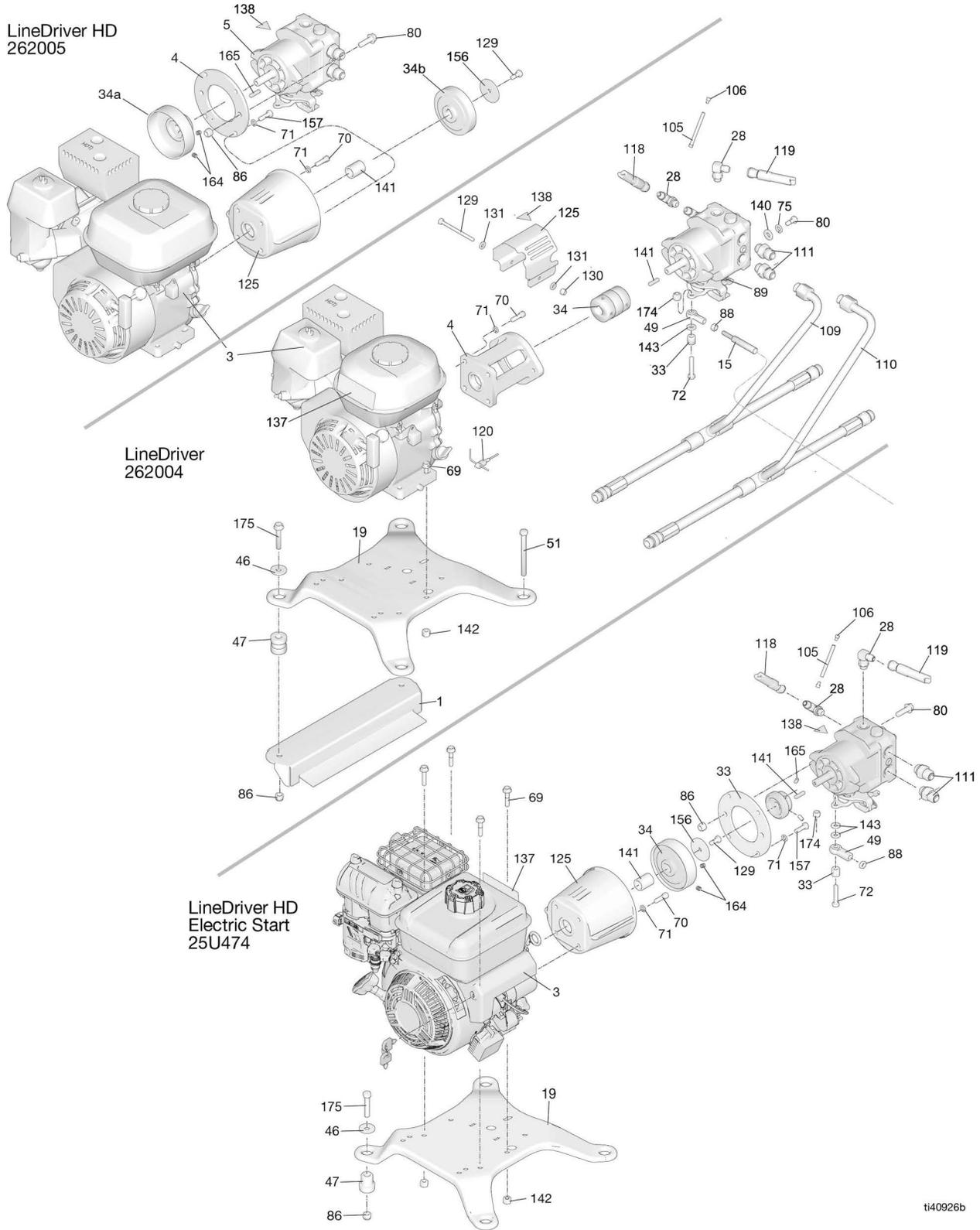
中文			
<p>安装</p> <p>1. 安装四个螺钉(70)、防松垫圈(71)以及离合器壳(125)。用 17 英尺-磅(22.6 牛-米)的扭力旋紧。</p>	<p>2. 安装隔套 (141)。</p>	<p>告诫：朝向对避免离合器损坏至关重要。</p> <p>3. 安装离合器(34b)时使平坦一侧朝外。</p>	<p>告诫：垫圈尺寸对防止离合器飞离至关重要。</p> <p>4. 给螺钉(129)涂抹 LockTite。安装平垫圈(156)和螺钉。用 17 英尺-磅(22.6 牛-米)的扭力旋紧。</p>



中文			
<p>5. 将离合器片上的孔与泵插槽对准。用两个螺钉和螺母将离合器片安装至泵上。</p>	<p>6. 将锁销插入泵轴。将泵轴上的离心离合器壳与锁销对准。</p>	<p>7. 使泵轴至少超出离合器壳表面 1/8 英寸。</p>	<p>8. 给两个固定螺钉涂抹 Locktite。插入螺钉并旋紧。</p>

 <p>ti11171a</p>	 <p>ti11351a</p>	 <p>ti11350a</p>	
<p>中文</p>			
<p>9. 将泵壳插入离合器壳时、使空挡返回机构朝下。用四个螺钉固定。用 17 英寸-磅(22.6 牛-米)的扭力旋紧。</p>	<p>10. 将帽螺钉(72)、隔套(33)和螺母(174)安装至控制杆(15)。</p>	<p>11. 连接液压管路(109、110)和软管(118、119)与泵(5)。</p>	

部件

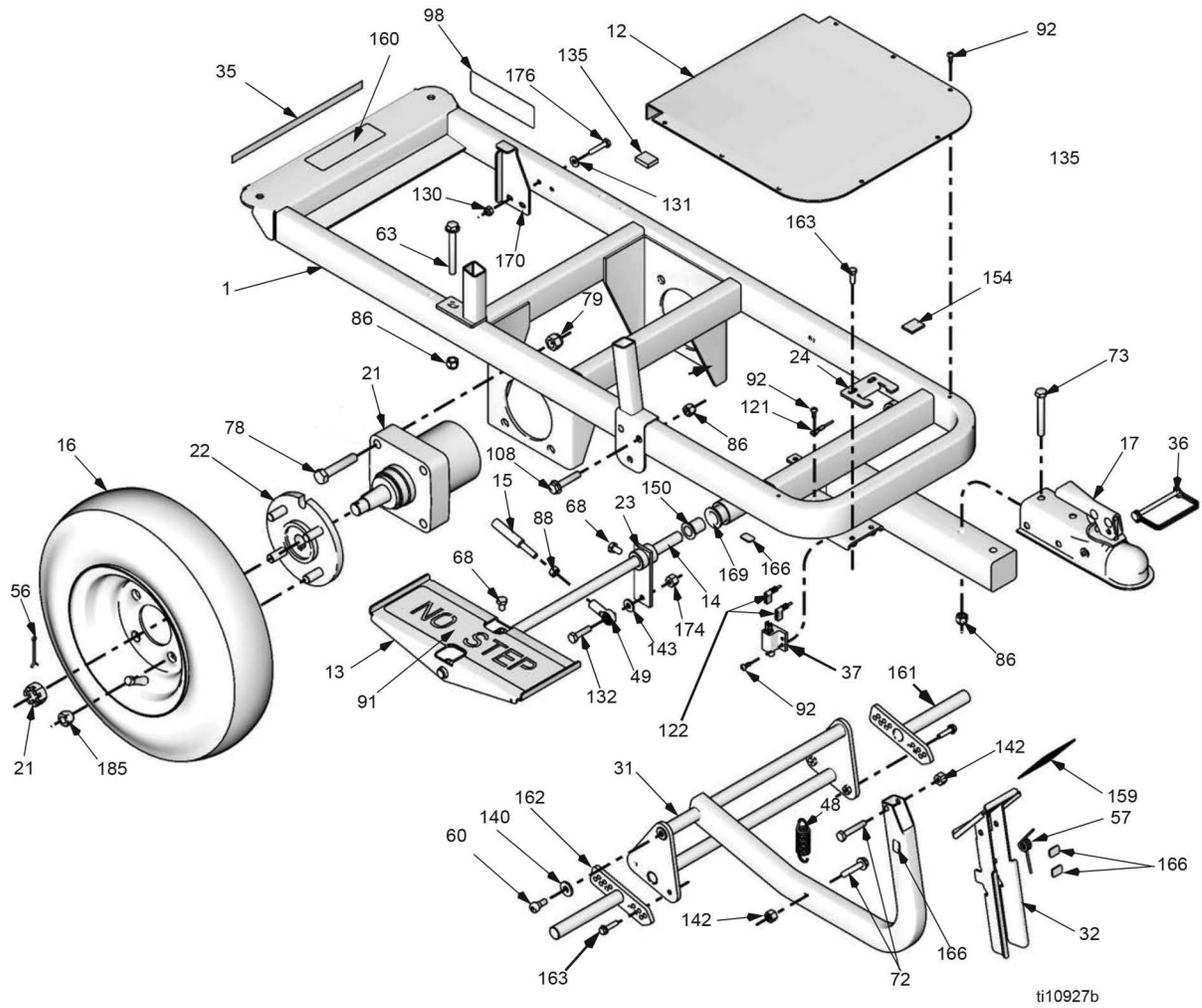


ti40926b

Parts List - LineDriver (262004), LineDriver HD (262005), LineDriver HD Electric Start (25U474)

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
1		FRAME (page 26)		111	116966	FITTING, straight, hydraulic	2
3		ENGINE, gas		118	198954	HOSE, hydraulic	1
	114530	160 cc, (262004)	1	119	198955	HOSE, hydraulic	1
	116080	200 cc, (262005)	1	120	114956	TERMINAL, wire tap, insulated	1
	25P295	160 cc, (25P355), China only	1	125	198984	GUARD, coupler (262004)	1
	25P296	200 cc, (25P356), China only	1	125	15R038	HOUSING, clutch (262005, 25U474)	1
	25U429	200 cc, (25U474)	1				
4		BRACKET, mounting, hydraulic pump		129	101530	SCREW, cap (262004)	1
	116873	(262004)	1	129	119717	SCREW, cap (262005, 25U474)	1
	15R044	(262005, 25U474)	1	130	102040	NUT, lock, hex (262004)	1
5	247930	PUMP, displacement, variable	1	131	110755	WASHER, plain (262004)	2
15	24W770	KIT, rod, linkage, includes 49, 88	1	137▲	194126	LABEL, Warning	1
19	15R700	PLATE, mounting, engine	1	138▲	290228	LABEL, Warning	1
28	116829	FITTING, 90°, w/ adjustable o-ring	2	140	100023	WASHER, flat (262004)	2
33	15R354	SPACER, control, speed	1	141	117222	KEY, square (262004)	1
34	116875	COUPLING, flexible (262004)	1	141	15R040	SPACER, clutch (262005, 25U474)	1
34a	247631	CLUTCH, centrifugal (262005, 25U474), includes 34a, 34b, 129, 141, 156, 164	1	142	110838	NUT, lock	4
34b	247631	CLUTCH, centrifugal (262005, 25U474), includes 34a, 34b, 129, 141, 156, 164	1	143	100527	WASHER, wrought	2
46	108851	WASHER, plain	4	156	15R039	WASHER (262005, 25U474)	1
47	119695	DAMPENER, motor mount	4	157	100184	SCREW, cap, hex hd (262005, 25U474)	4
49		BALL, joint, rod end	2	164	121299	SCREW, set, soc hd (262005, 25U474)	2
51	113743	SCREW, cap flang hd	2	165	117222	KEY, square (262005, 25U474)	1
69	110837	SCREW, flange, hex	4	174	111040	NUT, lock	1
70	109031	SCREW, cap, sch	4	175	111803	SCREW, cap, hex hd	2
71		WASHER, lock					
	100214	(262004)	4				
	100214	(262005, 25U474)	8				
72	802127	SCREW, CAP hex hd	4				
75	100133	WASHER, lock (262004)	2				
80		SCREW, cap, flange hd					
	100014	(262004)	2				
	111193	(262005, 25U474)	2				
86		NUT, lock					
	101566	(262004)	4				
	101566	(262005, 25U474)	6				
88	103746	NUT	2				
89	129636	SPRING, neutral return	1				
105	15R309	ROD, standoff, 1/4 OD x 2.75 in.lg	1				
106	111006	SCREW, cap	2				
109	278673	HOSE, hydraulic	1				
110	278672	HOSE, hydraulic	1				

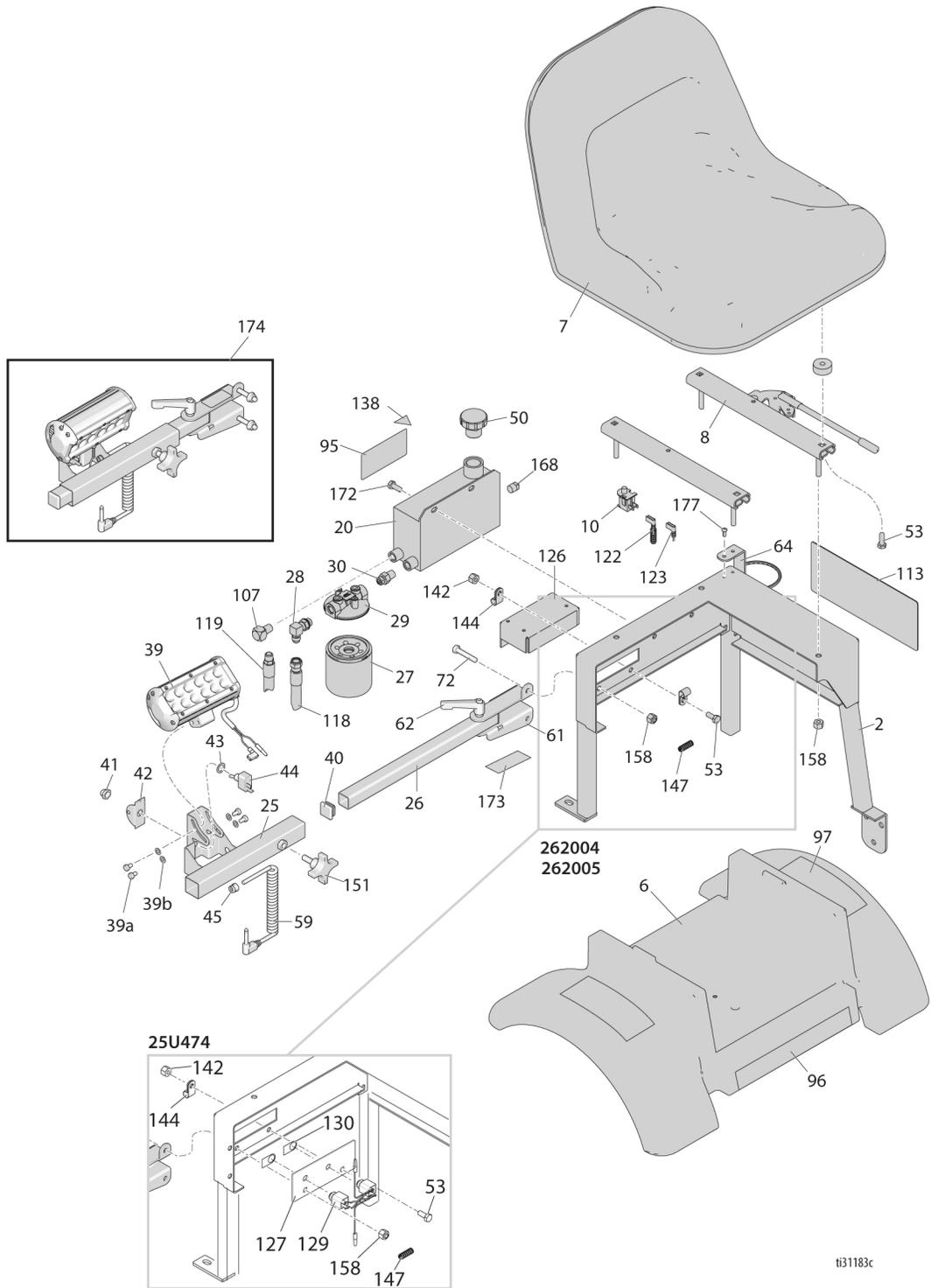
▲ Replacement safety labels, tags, and cards are available at no cost.



ti10927b

Parts List - LineDriver (262004), LineDriver HD (262005), LineDriver HD Electric Start (25U474)

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
1	289342	FRAME, LineDriver, painted	1		100023	(262004)	2
12	198771	PLATE, floor	1		100023	(262005, 25U474)	2
13	289344	PEDAL, foot, painted	2	142	110838	NUT, lock	2
14	15R794	SHAFT, foot pedal	1	143	100527	WASHER, plain	1
15	24W770	KIT, rod, linkage, includes 49, 88	1	150	116887	BEARING, flanged, bronze	2
16		WHEEL, pneumatic, assembly		154	187797	SPACER, duct	1
	245340	(262004) 1 Tire	2	159	15R409	PAD, non-slip, brake	1
	249083	(262005, 25U474) 2 Tires	1	160	15R406	LABEL, LineDriver, ProStart (262005)	1
17	116889	COUPLER, ball	1		17W802	LABEL, LineDriver, Electric Start (25U474)	1
21	116814	MOTOR, wheel	2				
22	24J889	HUB, wheel, 4 bolt	2	161	247617	BRAKE, adjustable	1
23	247901	PLATE, linkage, weldment	1	162	247618	BRAKE, adjustable	1
24	15R068	LATCH, brake	1	163	15R472	SCREW, cap, hexhd	6
31	247571	BRACKET, brake	1	166	15R608	SPACER	5
32	247572	PEDAL, foot brake	1	169	15R872	INSERT, bearing, flange	2
35	290159	LABEL, reflective	1	170	15R733	BRACKET, reverse	1
36	113696	PIN, ball coupler	1	174	111040	NUT, lock, insert, nylon, 5/16	2
37	121281	SWITCH, plunger	1	176	114988	SCREW, cap hex hd	1
48	15R123	SPRING	1	185	125481	NUT, wheel	8
49		BALL, joint, rod end	2				
56	100104	PIN, cotter	2				
57	15R122	SPRING	1				
60	121256	SCREW, shoulder, socket head	2				
63	116935	SCREW, cap, flnghd	2				
68	121280	SCREW, cap, hex hd	6				
72	802127	SCREW, CAP hex hd	2				
73	115348	SCREW, cap, 3/8-16 hex head	2				
78	114766	BOLT, cap hex head	8				
79	801020	NUT, lock,hex	8				
86		NUT, lock					
	101566	(262004)	6				
	101566	(262005, 25U474)	6				
88		NUT	2				
91	121234	PAD, non-slip, pedal	2				
92	110037	SCREW, mach, torx pan hd	11				
98	198920	LABEL	1				
108	116780	SCREW, hex, hd, flanged	2				
121	198975	WIRE, ground	1				
122	198976	WIRE, switch, brake	1				
130		NUT, lock, hex					
	102040	(262004)	3				
	102040	(262005, 25U474)	2				
131	110755	WASHER, plain (262004)	2				
131	110755	WASHER, plain (262005, 25U474)	2				
132	100521	SCREW, cap hex hd	1				
140		WASHER, flat					

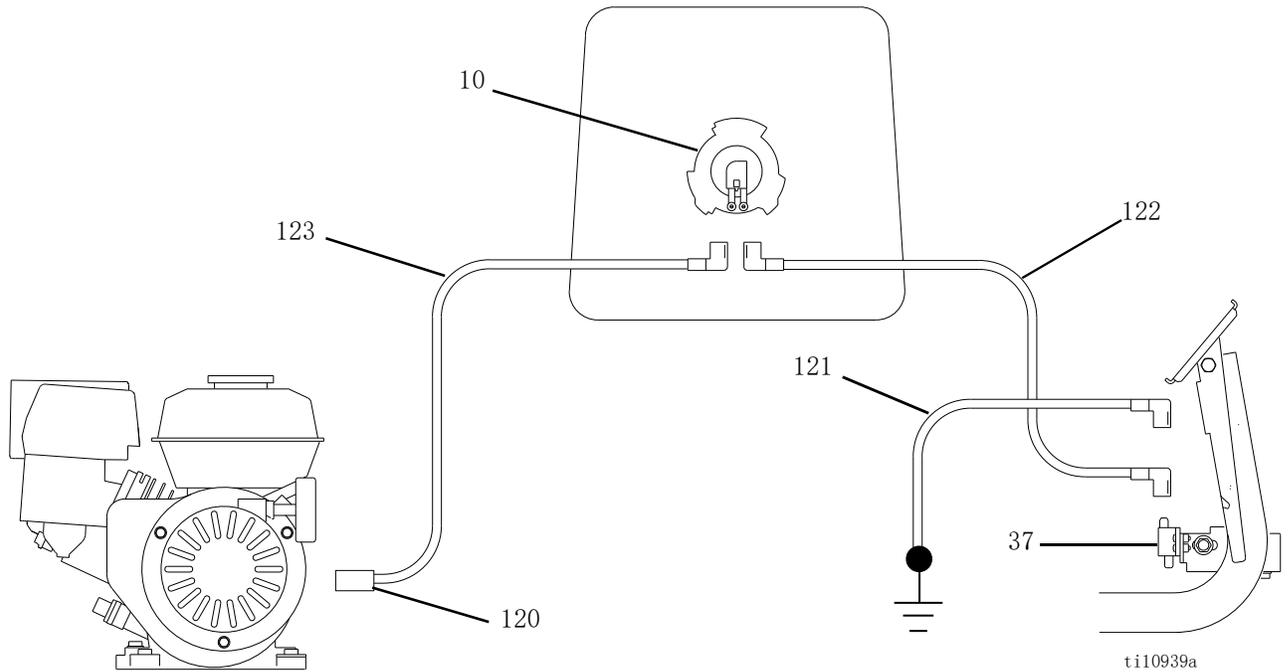


Parts List - LineDriver (262004), LineDriver HD (262005), LineDriver HD Electric Start (25U474)

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
2	289343	CARRIAGE, seat, linedriver, painted	1	127	25U477	BRACKET, accessory, power (25U474)	1
6	198713	FENDER, linedriver	1	128	198958	LABEL, Instruction	1
7	245341	KIT, repair, seat, includes 8, 10, 158	1	129	25U475	HARNESS, wire (25U474)	1
8	17U007	RAIL, seat, 6-inch travel	1	130	16P138	LABEL, energy source (25U474)	2
10	116833	SWITCH, safety, seat	1	137▲	194126	LABEL, Warning	1
20	121233	RESERVOIR, hydraulic	1	138▲	15K616	LABEL, Warning	1
25	17R099	BRACKET, light	1	142	110838	NUT, lock	2
26	15R064	SUPPORT, light	1	144	108868	CLAMP, wire	2
27	245342	FILTER, oil	1	147	198586	CONDUIT, corrugated	2
28	116829	FITTING, 90°, w/ adjustable o-ring	1	151	111145	KNOB, pronged	1
29	116828	HOUSING, oil filter	1	158	110996	NUT, flange hd	6
30	116837	FITTING, straight, o-ring	1	172	110963	SCREW, cap, flange hd	2
39	17R098	LIGHT, LED, includes 39a, 39b	1	173	15T112	LABEL, LineDriver light adjust	1
39a		M6x1.0x10mm cap screw	4	174	247896	KIT, repair, LineDriver light, includes 25, 26, 39, 39a, 39b, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 59, 61, 62, 72, 151, 173	1
39b		M6 flat washer	4				
40	116895	CAP, tube, square	2	177	110037	SCREW, mach, slot, hex wash hd	2
41	195428	BOOT, toggle	1	192	17R101	KIT, accy, light, LED, includes 25, 39, 39a, 39b, 41, 42, 43, 44, 45, 59, 151	1
42	107255	GUARD, switch	1				
43	105658	RING, locking	1				
44	105679	SWITCH, toggle	1				
45	114425	BUSHING, strain relief	1				
50	15H525	CAP, breather, filler	1				
53	101344	SCREW, cap, hex hd	2				
59	15R308	CORD, power, linedriver	1				
61	15R063	BRACKET, light	1				
62	15R864	KNOB	1				
64	247544	HOLDER, bottle	1				
72	802127	SCREW, cap, hex hd	2				
95	198921	LABEL, Instruction	1				
96	15T120	LABEL, Instruction	1				
97▲	198918	LABEL, Warning	2				
107	100840	FITTING, elbow, street	1				
113		LABEL, LineDriver HD, front					
	15R404	(262004)	2				
	15R405	(262005, 25U474)	2				
118	198954	HOSE, hydraulic	1				
119	198955	HOSE, hydraulic	1				
122	198976	WIRE, switch, brake	1				
123	198977	WIRE, switch, seat	1				
126		REGULATOR, board, battery (Honda)	1				
	245421	Halogen light					
	24Z968	LED light					

▲ Replacement safety labels, tags, and cards are available at no cost.

安全联锁装置接线图



维护

中文

间隔	措施
日常	检查机油位、并根据需要加油。
	检查液压油位、并根据需要加油。
	检查汽油箱并加油。
运行最初的 20 小时之后	排空机油并重新注满清洁的油。 有关正确的机油粘度，请参见发动机用户手册。
每周	卸下发动机空气过滤器盖并清洁或更换滤芯。如果在多尘环境下操作：每日检查过滤器、必要时更换。滤芯替换件可从当地的经销商购买。
每运行 100 小时之后	更换机油。有关正确的机油粘度，请参见发动机用户手册。
每年或每 500 小时	更换液压油和过滤器滤芯。使用 Mobil 1 (15W-50) 合成机油和 Graco 过滤器 245342。 液压油更换步骤： 1. 卸下过滤器、并使储油箱能够从过滤器底部排油。 2. 安装新过滤器。使用 Mobil 1 (15W-50) 将储油箱加注至挡板顶部。 3. 打开驱动轮释放器。启动发动机、并在最低转速下运行 3 分钟。 4. 关闭驱动轮释放器。检查油位并确保油位到达挡板顶部。
火花塞	使用 BPR6ES(NGK)或 W20EPR-U(NIPPONDENSO)火花塞。火花塞间隙为 0.028 - 0.031 英寸(0.7 - 0.8 毫米)。

回收和弃置

可充电电池弃置

请勿将电池丢在垃圾桶里。根据当地法规回收电池。在美国和加拿大，可通过拨打电话 1-800-822-8837 或者访问网站 www.call2recycle.org 寻找回收地点。



产品生命结束

在产品使用寿命结束时，本着负责任的态度回收利用本设备。

技术数据

液压压力	2700 磅/平方英寸(186 巴)
液压系统容量	2 夸脱(1.9 升)
发动机	
LineDriver	Honda GX 160 cc
LineDriver HD	Honda GX 200 cc
LineDriver HD Electric Start	Vanguard 200 cc
发动机驱动型发电机输出	70W

尺寸

LineDriver	
重量	265 磅(120 千克)
高度	47 英寸(119 厘米)
宽度	29 英寸(66 厘米)
长度	58 英寸(147 厘米)
LineDriver HD	
重量	275 磅(125 千克)
高度	47 英寸(119 厘米)
宽度	29 英寸(74 厘米)
长度	58 英寸(147 厘米)
LineDriver HD Electric Start	
重量	280 磅(131.5 千克)
高度	47 英寸(119 厘米)
宽度	29 英寸(74 厘米)
长度	58 英寸(147 厘米)

噪音水平

LineDriver*(工作范围)	
噪音压力	94 - 99 分贝 (A)
噪音功率	79 - 83 分贝 (A)
LineDriver HD*(工作范围)	
噪音压力	94 - 102 分贝 (A)
噪音功率	79 - 86 分贝 (A)
LineDriver HD Electric Start*(工作范围)	
噪音压力	74 - 84 分贝 (A)
噪音功率	90 - 99 分贝 (A)

* 按照 ISO 3744 标准在离设备 3.1 英尺(1 米)处测量。

振动水平

LineDriver [†] (连接至 LineLazer IV 3900)	
左手	0.3 米/秒 ²
右手	0.2 米/秒 ²
LineDriver HD [†] (连接至 LineLazer IV 200HS)	
左手	0.5 米/秒 ²
右手	0.4 米/秒 ²
LineDriver HD Electric Start [†] (连接至 LineLazer IV 200HS)	
左手	0.5 米/秒 ²
右手	0.4 米/秒 ²

[†]振动水平按照 ISO 5349 标准并根据 8 小时日常暴露 A(8) 进行测量

LineDriver 和 LineDriver HD : 座位和踏板处的振动 (EN1032) < 0.5 米/秒²

固瑞克标准保修

固瑞克保证本文件中提及的所有设备（由固瑞克生产并标有其名称）在销售给原始购买者之日不存在材料和工艺上的缺陷。除了固瑞克公布的任何特别、延长或有限担保以外，固瑞克将从销售之日起算提供十二个月的保修期、修理或更换任何固瑞克认为有缺陷的设备零件。本保修仅当设备按照固瑞克的书面建议安装、操作和维护时适用。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、修理保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非固瑞克公司的零件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不包括在本担保书的担保范围之内而且固瑞克公司不承担任何责任。固瑞克也不会对由非固瑞克提供的结构。

本保修的前提条件是、以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的代理商、以核查所声称的缺陷。如果核实所声称的缺陷存在、固瑞克将免费修理或更换所有缺陷零件。设备将以预付运费的方式退回至原始购买者。若设备经检查后未发现任何材料或加工缺陷、且设备需要修理的情况下、则需要支付一定得费用进行修理、此费用包括零件、人工及运输成本。

本保修具有唯一性、可代替任何其他保证、无论明示或默示、包括但不限于关于适售性或适于特定用途的保证。

固瑞克的唯一义务和买方的对任何违反保修的行为的唯一补救措施如上所述。买方同意无任何其他补救措施（包括但不限于利润损失、销售损失、人员伤亡或财产损害的意外损害或继发性损害、或任何其他意外损失或继发性损失）。任何针对违反本保修的诉讼必须在设备售出后二 (2) 年内提出。

对于由固瑞克销售但非由固瑞克制造的配件、设备、材料或零件、固瑞克不做任何保证、并且不承担有关适销性和适于特定用途的所有默示保证的任何责任。售出的非由固瑞克生产的零件（如电动马达、开关、软管等）受其制造商的保修条款（如果有）约束。固瑞克将为购买者提供合理帮助、以帮助购买者对违反该等保修的行为进行索赔。

在任何情况下、对于因 Graco 供应设备或因所售任何产品或其他商品的供应、性能或使用造成的间接、附带、特殊或相应而生损失、无论是因违反合同、违反担保、Graco 的过失还是其他情况、Graco 均不承担任何责任。

Graco 信息

有关固瑞克产品的最新信息、请访问 www.graco.com。

有关专利信息、请参见 www.graco.com/patents。

如需订购、请联系您的固瑞克分销商或拨打 1-800-690-2894 寻找最近的分销商。

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

有关专利信息，请参见 www.graco.com/patents。

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 312540

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2008, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revision R, January 2024