

Handbok – reservdelar



AirProTM Luft- tryckspistol med självtrycksmatning

313103N

SV

Konventionella, HVLP, och undfallande pistoler för särskild industriell användning. Endast för yrkesmässigt bruk.

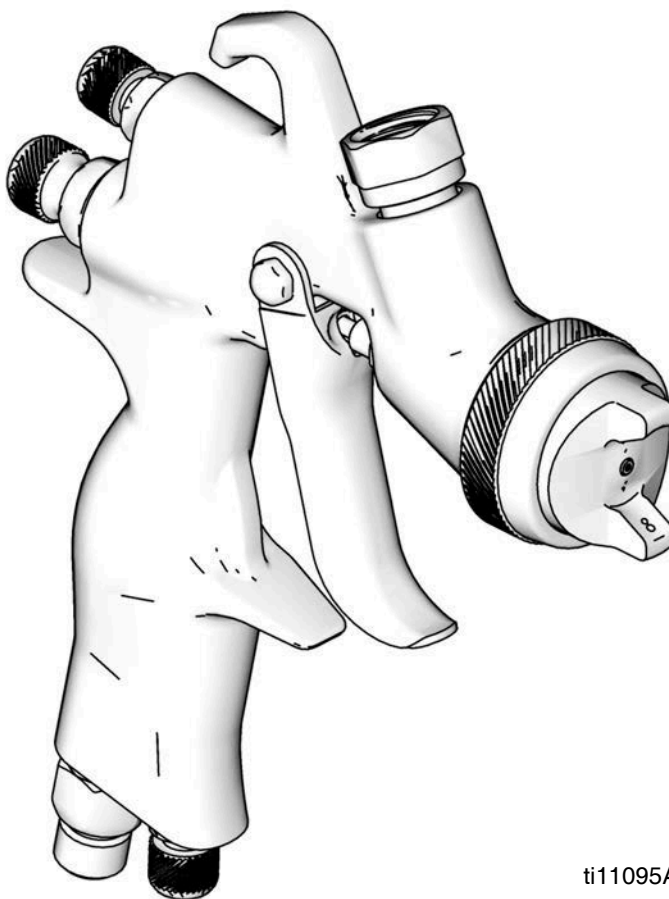
0,7 Mpa (7 bar, 100 psi) maximalt matningslufttryck



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och föreskrifter i handboken. Spara dessa föreskrifter.

Se sidan 3 beträffande modellinformation.



ti11095A



II 2 G



HO03

Innehåll

Modeller	3
Självttrycksmatning utan kopp	3
Självttrycksmatning med plastkopp	3
Självttrycksmatning med 3M™ PPS™-kopp	3
Varningar	4
Pistolalternativ	5
Konventionella pistoler	5
HVLP-pistoler	5
Undfallande pistoler	5
Installation	6
Jorda pistolen	6
Spola innan utrustningen används	6
Inställning av sprutmönster	7
Drift	8
Anvisningar för tryckavlastning	8
Påföring av vätska	8
Regelverk för lättflyktiga organiska föreningar (VOC)	8
Daglig skötsel av pistolen	9
Allmänna Uppgifter	9
Spolning	9
Rengöring av pistol och kopp	9
Rengöring av munstycke och luftlock	10
Undfallande rengöringsmetoder	10
Felsökning	12
Reparation	14
Demontering	14
Byte av vätskeinloppskoppling	14
Återmontering	15
Delar	16
Tillbehör	18
Reparationssatser	19
Tekniska data	20
Graco standardgaranti	22
Graco-information	22

Modeller

Självtrycksmatning utan kopp

Mynnings- storlek mm (tum)	Konventionell			HVLP			Undfallande		
	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande luftryck psi (MPa, bar)
0,055 (1,4)	289002	A	Finns ej	289005	A	29 (0,2, 2,0)	289008	A	35 (0,24, 2,4)
0,070 (1,8)	289003	A	Finns ej	289006	A	29 (0,2, 2,0)	289009	A	35 (0,24, 2,4)

Självtrycksmatning med plastkopp





Mynnings- storlek mm (tum)	Konventionell			HVLP			Undfallande		
	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande luftryck psi (MPa, bar)
0,055 (1,4)	289011	A	Finns ej	289014	A	29 (0,2, 2,0)	289017	A	35 (0,24, 2,4)
0,070 (1,8)	289012	A	Finns ej	289015	A	29 (0,2, 2,0)	289018	A	35 (0,24, 2,4)

Självtrycksmatning med 3M™ PPS™ -kopp

Mynnings- storlek mm (tum)	Konventionell			HVLP			Undfallande		
	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande lufttryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande lufttryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/Undfallande lufttryck psi (MPa, bar)
0,055 (1,4)	289020	A	Finns ej	289023	A	29 (0,2, 2,0)	289026	A	35 (0,24, 2,4)
0,070 (1,8)	289021	A	Finns ej	289024	A	29 (0,2, 2,0)	289027	A	35 (0,24, 2,4)

Varningar

Varningarna nedan gäller för installation, drift, jordning, skötsel och reparation av denna utrustning. Utropstecknet uppmärksammar dig på allmänna varningar och farosymbolerna anger specifika risker i samband med åtgärden. Referera till de här varningarna. Dessutom finns produktspecifika varningar i hela handboken där de är tillämpliga.

 VARNING	
	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSFARA</p> <p>Brandfarliga ångor, t.ex. från lösningsmedel och färg, i arbetsområde kan antändas eller explodera. För att undvika brand och explosion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd maskinen endast i välventilerade områden. • Avlägsna gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Håll arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin. • Sätt inte i eller dra ur elkontakter och tänd och släck inte ljus när det finns eldfarliga ångor. • Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se avsnittet Jordning. • Stäng omedelbart av utrustningen vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte maskinen förrän du lokaliserat och rättat till felet. • Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen.
	<p>RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från pistolen/fördelningsventilen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka in i ögonen eller på huden och orsaka svåra skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Följ Anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service på maskinen. • Dra åt alla vätskeanslutningar före sprutning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.
	<p>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan orsaka svåra och t.o.m. dödliga kroppsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperatur för den komponent i systemet som har lägst gräns. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är kemiskt förenliga med materialen i delar i kontakt med vätskan. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs igenom vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. • Kontrollera utrustningen dagligen. Reparera eller byt ut slitna och skadade delar omedelbart. • Ändra inte och bygg inte om utrustningen. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta Graco-distributören för upplysningar. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, skarpa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta maskinen. • Låt inte barn och djur befinna sig inom arbetsområdet. <p>Följ alla gällande säkerhetsföreskrifter.</p>

 **VARNING**
**PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING**

För att skydda dig mot svåra skador, bland annat ögonskador, inandning av giftiga ångor, brännskador och hörselskador, måste du bära lämplig skyddsutrustning vid användning och reparation av maskinen och när du befinner inom dess arbetsområde.

I skyddsutrustningen skall minst ingå:

- Skyddsglasögon
- Skyddsdräkt och andningsskydd som rekommenderas av vätske- och lösningsmedelstillverkaren
- Handskar
- Hörselskydd

Pistolalternativ

Konventionella pistoler

Utmärkt sönderdelning och hög produktion, vanligen med något reducerad överförings-effektivitet.

HVLP-pistoler

En HVLP-pistol är en pistol med hög överföringseffektivitet som begränsar lufttrycket vid luftlocket till högst 0,07 MPa, (0,7 bar, 10 psi). I en del länder krävs HVLP-pistol för att uppfylla miljöregler.

Undfallande pistoler

Undfallande pistoler har hög överförings-effektivitet som i tester är bevisat högre eller lika med effektiviteten för HVLP-pistoler. Gracos undfallande pistoler har inga begränsningar på luftlockstrycket men pistolens inloppsmått måste vara under 0,24 Mpa (2,4 bar, 35 psi) för att förbli undfallande.

Installation



- Kontrollera att verkstaden har tillräckligt luftflöde. Se **Tekniska Data**, sidan 20, för minsta cfm-krav.
 - 5/16 tum (7,9 mm) ID-slang, valfri 3/8 tum (10 mm) ID-luftslang rekommenderas.
 - Ställ in tryckluftregulatorn (medföljer ej) enligt färg-leverantörens rekommendationer för konventionell utrustning. Se högsta undfallande lufttryck på luftlocket.
 - Kontrollera att inte luftflödet hindras av exempelvis lågvolymsjusteringsventiler. Använd Gracos justerbara luftventil om en luftjusteringsventil önskas (234784).
1. Stäng av pistolens lufttillförsel.
 2. Montera en avstängningsventil (medföljer ej) efter tryckluftregulator för att stänga av pistolluften.
 3. Montera ett tryckluftfilter (medföljer ej) för rengöring och torkning av pistolens lufttillförsel.
 4. Anslut en ren och torr, filtrerad tryckluftstillförselnsenhet till luftinloppskopplingen. Se FIG. 1.

5. Koppla vätsketillförseln till vätskeinloppskopplingen.

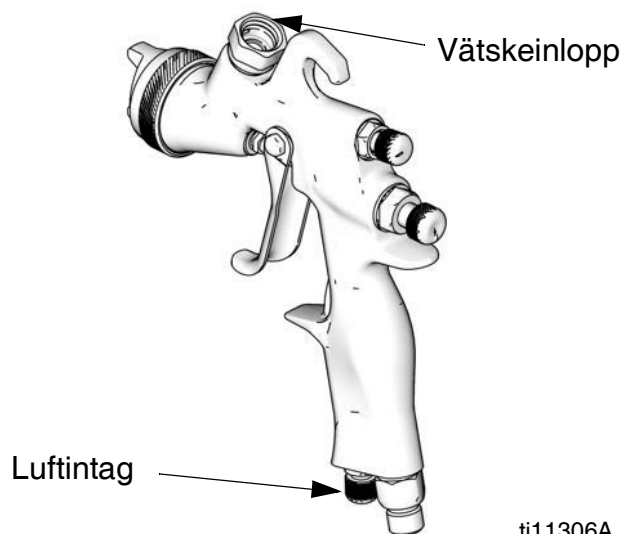


FIG. 1

Jorda pistolen

Kontrollera svenska regler beträffande detaljerade jordningsanvisningar.

Jorda pistolen genom anslutning till en Graco-godkänd ledande lufttillförselslang.

Spola innan utrustningen används

Systemet är provat med tunn olja som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd för komponenterna. Spola systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan det används, för att förhindra att vätskan kontamineras av olja. Se avsnittet **Spolning**, sidan 9.

Inställning av sprutmönster

1. Roter luftlocket för att uppnå önskat spraymönster. Se FIG. 2.

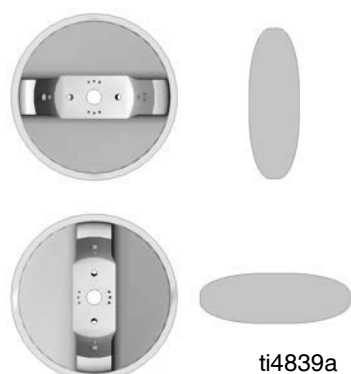


FIG. 2

2. Öppna luftkontrollventilen genom att vrida ratten helt moturs för att uppnå fullständigt fläktmönster. Se FIG. 3.
3. Stäng av mönsterluften genom att vrida luftkontrollventilen helt medurs för att få ett runt sprutmönster. Se FIG. 3.
4. Tryck in avtryckaren och ställ in pistollufttrycket. Se **Tekniska Data**, sidan 20, för inloppslufttryck.
5. För att etablera korrekt vätskeflöde, vrid vätskereglingsventilen motsols tills du inte känner någon begränsning av avtryckarörelsen. Vrid sedan ut ytterligare ett halvt varv.

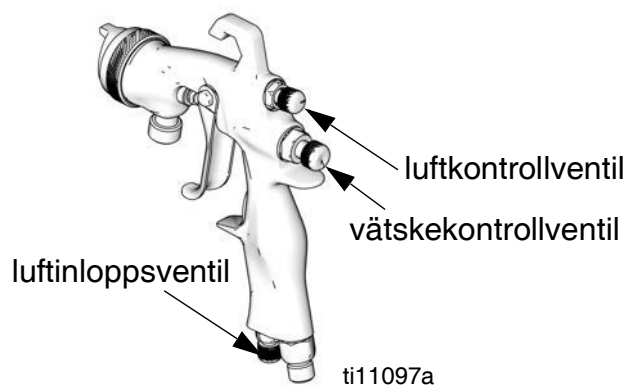


FIG. 3

6. För att minska vätskeflödet, vrid vätskekontrollventilen medsols.
 - Om vätskekontrollventilen skruvas in helt medsols sprutar pistolen enbart luft.
 - Om du inte lyckas uppnå korrekt vätskeflöde med vätskekontrollventilen kan en annan storlek på munstycket bli aktuell. Använd munstycket som är en storlek mindre för mindre vätskeflöde. Använd munstycket som är en storlek större för ökat vätskeflöde.
7. Spruta ett provmönster. Studera sprutmönstrets storlek och sönderdelningen.
8. Vrid luftkontrollventilen medurs för att få ett smalare mönster.
9. Förbättra sönderdelningen genom att minska flödet. Högre lufttryck kan förbättra sönderdelningen men kan ge sämre överföringseffektivitet (TE) eller att pistolen inte följer reglerna.

Drift



Anvisningar för tryckavlastning


1. Stäng av tryckluftmatningen.
2. Tryck av pistolen för att avlasta trycket.

Påföring av vätska

FÖRSIKTIGHET

Överdrivet lufttryck för sprejningen kan öka översprejning, minska överföringseffektiviteten och medföra dålig kvalitet på finishen. Reglerande myndigheter förbjuder i vissa stater användning av tryckpistol över 69 kPa (0,7 bar, 10 psi) med sprejande luftlockstryck.

1. Fyll koppen med material. Fyll inte på över "full"-markeringarna på koppen.
2. Slå på luftmatningen till pistolen. Ställ in spraytrycket med pistolen helt avtryckt.
3. Justering av mönstrets riktning och form. Se sidan 7
4. För att få bästa resultat vid sprutning:
 - Håll pistolen vinkelrätt mot ytan och 150 till 200 mm (6-8 tum) från föremålet som sprutas.
 - För pistolen i med mjuka och parallella rörelser över ytan som ska sprutas och överlappa med 50 %.

 Se **Felsökning**, sidan 11, om du får ojämnt sprutmönster.

Man kan behöva röra pistolen långsammare och göra färre svep för att måla ett arbetsstycke när man sprutar med en HVLP-pistol istället för en konventionell lufttryckspistol. Detta beror på den minskade strålhastigheten vid HVLP-lufttryck och större vätskedroppar eftersom det finns mindre luft tillgänglig för att blåsa bort lösningsmedel än med vanlig luft-sönderdelning. Var försiktig så att det inte rinner eller bildas gardiner när du sprutar.

Regelverk för lättflyktiga organiska föreningar (VOC)

På vissa ställen är det förbjudet att spruta lösningsmedel som avger lättflyktiga organiska föreningar till atmosfären när man rengör sprutpistoler. För att uppfylla dessa krav på luftkvalitet måste du använda en rengöringsmetod som förhindrar att lättflyktiga organiska föreningar kommer ut i atmosfären. Se **Undfallande rengöringsmetoder**, sidan 10.

 Rengör tryckluftfilter enligt tillverkarens anvisningar.

Daglig skötsel av pistolen



Allmänna Uppgifter

Följ **Anvisningarna för tryckavlastning**, sidan 8.

- Smörj ofta in pistolens rörliga delar med en droppe silikonfri olja.
- Ta inte isär pistolen om du har problem med sprutmönstret. Se **Felsökning**, sidan 11, för information om hur man åtgärdar problemet.
- Rengör vätske- och luftfilter dagligen.
- Titta efter läckor. Dra åt kopplingar eller byt ut delar vid behov.


FÖRSIKTIGHET

Kvarlämnat lösningsmedel i pistolens kanaler kan ge dåligt lackeringsresultat. Använd inte rengöringsmetoder som gör att lösningsmedel kommer in i pistolens luftkanaler.

- Låt inte pistolen peka uppåt under rengöringen.
- Torka inte pistolen med tyg blötlagt i lösningsmedel; vrid ur överflöd.
- Dränk inte pistolen i lösningsmedel.

Spolning

Spola innan du tar utrustningen i drift, vid kulörbyte och när du är klar. Använd lösningsmedel som är kompatibelt med pistoldelar som är i kontakt med vätskan och med vätskan som ska sprutas.

 Se **Undfallande rengöringsmetoder**, sidan 10, för att följa luftkvalitetskrav, om sådana finns.


1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 8.
2. Avyttra all färg i koppen.
3. Fyll koppen med en liten mängd lösningsmedel.
4. Spraya i en jordad avfallsbehållare av metall tills utrustningen är ren.
5. Följ **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 8.

Rengöring av pistol och kopp

FÖRSIKTIGHET

- Dränk inte pistolen i lösningsmedel. Lösningsmedel löser upp smörjningen, torkar ut tätningar och kan sätta igen luftkanalerna.
- Använd inga verktyg av metall vid rengöring av hålen i luftlocket som kan repas och ge förvrängt sprutmönster.
- Använd lämpligt lösningsmedel.

1. Spolning, sidan 9.
2. Fukta en mjuk trasa med lösningsmedel och vrid ur den. Rikta pistolen nedåt och torka av utsidan av pistolen och koppen.
3. Kontrollera att ventilationshålet i koppens lock är fritt.
4. Blås pistolen torr inuti och på utsidan. Smörj.


 Se **Undfallande rengöringsmetoder**, sidan 10, för att följa luftkvalitetskrav, om sådana finns.

Rengöring av munstycke och luftlock

1. Avlägsna luftlocket (13), avtryckarpistolen, avlägsna munstycket (11) och blötlägg båda i kompatibel rengöringsvätska.

FÖRSIKTIGHET
Tryck alltid av pistolen när du drar åt eller demonterar munstycket. Detta drar bort nålspetsen från ytan på munstyckssätet så att det inte skadas.

2. Rengör luftlock, munstycke och pistolens front med en mjuk borste doppad i kompatibelt lösningsmedel. Använd inte borste av metall eller andra metallverktyg.
3. Använd ett mjukt redskap, som t.ex. tandpetare, för att rengöra luftlockets hål.
4. Tryck av pistolen medan du monterar vätskemunstycket med pistolverktyget. Dra åt munstycket ordentligt till 17,5-18,6 N•m (155-165 in-lb) så att det tätar väl.
5. Montera luftmunstyckets hållarring (14) och luftlock (13).

 Kontrollera vid återmontering att luftlocket matchar färgen på munstyckets sida (guld, brunt, grått, blått osv.).





6. Smörj in följande delar dagligen med smörjmedel 111265 när pistolen rengjorts:
 - vätskekontrollventilens trådar
 - avtryckarens axeltapp
 - skaftet på vätskenålen

Undfallande rengöringsmetoder

1. Lägg pistolen i en pistoltvätt som stänger inne pistol och andra komponenter under rengöring, sköljning och torkning.
2. Spruta lösningsmedel genom pistolen in i en sluten pistolrengöringsstation.





Felsökning



Problem	Orsak	Lösning
Sprutmönster  Höger	Normalt mönster.	Ingen åtgärd behövs.
Sprutmönster  Fel Tjock över- eller underdel	Luftlocket eller vätskemunstycket är smutsigt eller skadat.	Vrid luftlocket 180°. <i>Om mönstret följer med luftlocket</i> ligger problemet hos luftlocket (13). Rengör och inspektera. Byt ut luftlocket om mönstret inte rättas till. <i>Om mönstret inte följer med luftlocket</i> finns problemet i vätskemunstycket. Rengör och inspektera munstycket. Byt ut munstycket om mönstret inte rättas till.
Sprutmönster  Fel Klyvnings- mönster	Trycket är för högt för viskositeten i det sprutade materialet.	Minska lufttryck och öka materialviskositet. Åtgärda mönstret genom att snäva fläktstorleken med vätskekontrollventilen (8).
Sprutmönster  Fel	Lufthornhålen är skadade eller smutsiga.	Rengör och inspektera luftlocket. Byt ut luftlocket om mönstret inte rättas till.
Pistolen spottar	Det kommer in luft i färgmatningen.	Kontrollera om koppen är tom och fyll på. Dra åt vätskemunstycket (11). Kontrollera och dra åt nåltätningsskruven (17). Kontrollera att vätskemunstycket (11) inte är skadat. Byt vätskeinloppspackningen (3).
	Vätskemunstycksätet (19) är skadat.	Byt tätningen (19).
Sprutar inte	Koppen är tom.	Fyll på koppen.
	Vätskekontrollventilen (8) har vridits för långt medsols.	Vrid ventilen (8) moturs.

Problem	Orsak	Lösning
Överskottsluft blåser tillbaka	Lössittande vätskemunstycke (11).	Dra åt vätskemunstycket (11).
	Vätskemunstyckssätet (19) är skadat.	Byt tätningen (19).
Stort luftläckage bakom avtryckaren.	Slitna u-koppar/sliten luftventil. Sliten avtryckare.	Reparera pistolen (sats 289408). Se till att använda alla inkluderade delar. Byt avtryckare (reservdel 289140). Reparera pistolen (sats 289408) om läckaget fortsätter.

Reparation




						
Följ Anvisningar för tryckavlastning , sidan 8.						

Se **Delar**, sidan 16, för uttryckningsreferenser.

Demontering

1. Skruva isär kvarhållningsringen (14) för att avlägsna luftlocket (13b). Kontrollera o-ringar (13a och 13c) och byt om nödvändigt.
2. Tryck av pistolen när munstycket (11) skruvas av för att förhindra skada på nål.
3. Inspektera o-ring (19) och byt ut vid behov.
4. Avlägsna vätskekontrollventil (8), fjäder (26), nål (9) och mutter (7). Inspektera. Byt topp (9c), nål (9) och u-koppsförsegling (20) om nödvändigt. Stryk på låghållfast gänglåsning på nålspetsgängen om du byter nålspetsen.
5. Avlägsna fjäder (28) och tryck ut luftventilens monteringsring (6) från baksidan på pistolen. Inspektera. Byt luftventilens monteringsring (6) och u-koppens försegling (20) om nödvändigt. Använd verktyg (33) för att installera u-koppens försegling.
6. Avlägsna avtryckarmuttern (22), avtryckarstiftet (21), vågtvättaren (18) och avtryckaren (10).
7. Skruva av nålpackningsmuttern (17) och avlägsna u-koppens packning (16) och spridare (15).
8. Avlägsna luftkontrollventilens monteringsring (5). Kontrollera dem och byt ut enligt behov.
9. Avlägsna luftinloppventilens monteringsring (27). Kontrollera dem och byt ut enligt behov.

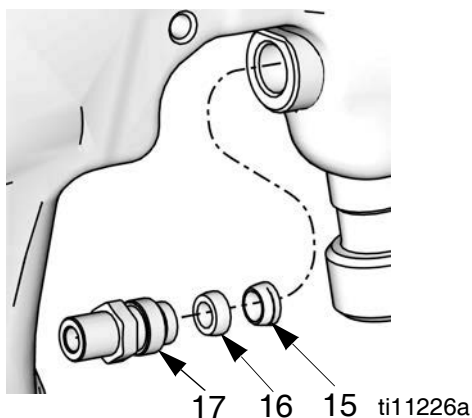
Byte av vätskeinloppskoppling

						
RISKER MED TRYCKSAT UTRUSTNING						
<ul style="list-style-type: none"> • Vätskeinloppspackningen (3) måste bytas om vätskeinloppskopplingen (4) avlägsnas från spraypistolen. • Om packningen (3) inte byts kan detta medföra läckage till vätskeavdelningen, vilket i sin tur kan medföra att den icke-ventilerade tyngdkraftskoppen blir tryckbelastad. 						

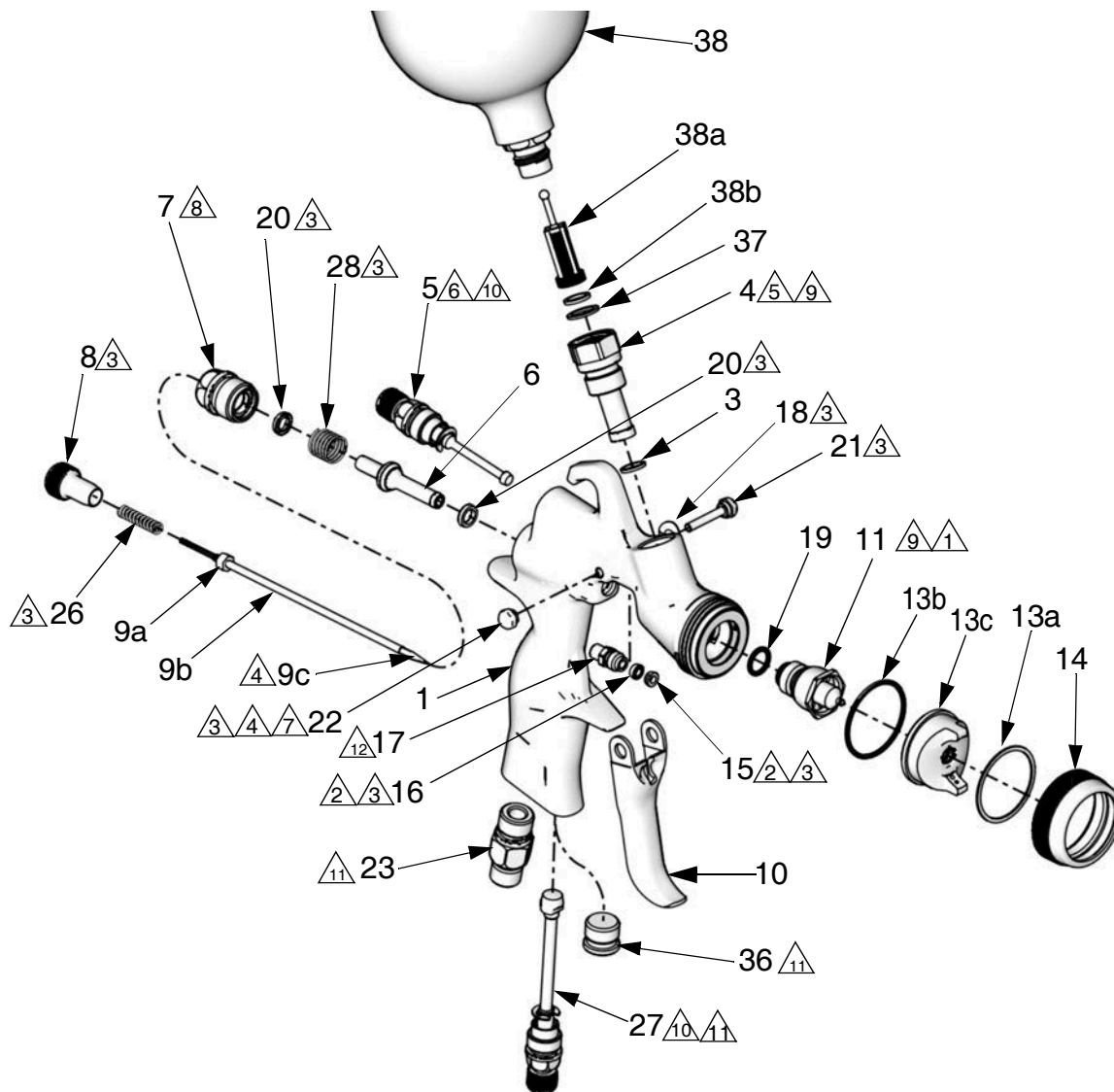
1. Avlägsna vätskeinloppskopplingen (4).
2. Avlägsna vätskeinloppspackningen (3) från pistolen och avyttra.
3. Applicera trådförsegling på utbytestrådarna för vätskeinloppskopplingen (4).
4. Fäst vätskeinloppspackningen (3) vid vätskeinloppskopplingen (4).
5. Skruva in vätskeinloppskopplingen (4) och vridmomentet till 17,5-18,6 N•m (155-165 in.-lb).
6. Byt rengöraren (28) vid behov.

Återmontering

1. Installera luftkontrollventilmontering (5) med ventilen vänd motsols till yttersta läge. Vridmoment till 9,6-10,2 N•m (85-90 in-lb).
2. Installera luftinloppsventilmonteringen (27) med ventilen vänd motsols till yttersta läge. Vridmoment till 23.2-24.3 N•m (205-215 in-lb).
3. Smörj u-koppspridaren (15) och u-koppackningen (16). Installera spridaren (15) med kilformat slut mot pistolens baksida. Installera u-koppsspäckning (16) med öppet slut mot pistolens front. Installera packningsmuttrar (17). Vridmoment till 0,3 N•m (3in-lb).
4. Installera vågtvättaren (18) med kupad sida mot pistolen. Smörj och applicera trådkvarhållning på avtryckarens stift (10). Installera avtryckare (10), avtryckarstift (21) och avtryckarmutter (22). Vridmoment till 1,7-2,2 N•m (15-20 in-lb).
5. Installera luftventilmontering (6), fjäder (28) och mutter (7). Dra åt till 19,8-20,9 N•m (175-185 in-lb).
6. Montera nål (9) och fjädern (26). Smörj och installera vätskekontrollventilen (8) lätt.
7. Avtryckarpistolen när munstycket (11) byts. Vridmoment till moment 17,5-18,6 N•m (155-165 in-lb).
8. Montera luftlocket (13) och hållarringen (14).



Delar



- △1 Tryck av avtryckaren innan installation av munstycket (11).
- △2 Infoga spridaren (15) med kilformat slut mot pistolens baksida. Infoga u-kopp (16) med öppet slut mot pistolens front.
- △3 Applicera smörjmedel.
- △4 Applicera gänghållare med svag fästförmåga.
- △5 Lagg på gängtätning.
- △6 Vridmoment till 9,6-10,2 N•m (85-90 in-lb).
- △7 Vridmoment till 1,7-2,2 N•m (15-20 in-lb).
- △8 Vridmoment till 19,8-20,9 N•m (175-185 in-lb).
- △9 Vridmoment till 17,5-18,6 N•m (155-165 in-lb).
- △10 Montera med ventilen vriden helt moturs till ytterläget.
- △11 Vridmoment till 23,2-24,3 N•m (205-215 in-lb).
- △12 Vridmoment till 0,3 N•m (3 in-lb).

Ref.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.	Ref.	Artikelnr.	Beskrivning	Ant.
1*	---	PISTOLHUS	1	27	289142	VENTIL, montering, luftinlopp	1
3*†	---	PACKNING, vätskeinlopp	1	28*	---	SPIRALFJÄDER	1
4*	289792	KOPPLING, vätskeinlopp, inklusive packning (artikel 3)	1	29	289794	PISTOLVERKTYG	1
5	289796	VENTIL, montering av luftkontrollenhet	1	33*★	---	VERKTYG, installering, försegling	1
6*★	289039	VENTIL, luft, montering	1	36	289452	MUTTER, luftplugg, inte monterad	1
7*	289052	MUTTER, luftventil, u-koppmontering	1	37❖★	---	LÅSBRICKA, uhmw	1
8	289097	VENTIL, vätskekontroll	1	38	289770	KOPP, tyngdkraft, 650 cc	1
9	Se s. 19	NÅL, montering	1	38a	289195	FILTER, kopp	1
9a	---	MUTTER, nål	1	38b	22107	PACKNING	1
9b	---	NÅL	1	★ Ingår i pistolreparationssats 289790.			
9c	Se s. 19	SPETS, nål	1	❖ Ingår i avtryckarreparationssats 289143 (innehåller 5 exemplar av varje del).			
10	289140	AVTRYCKARE	1	+ Ingår i nålpackningsreparationssats 289455 (innehåller 5 exemplar av varje del).			
11	Se s. 19	MUNSTYCKE, vätska	1	* Ingår i ventilreparationssats 289408.			
13	Se s.19	LUFTLOCK, montering (inklusive 13a-13c)	1	◆ Ingår i luftlocksförseglingssats 289791 (innehåller 5 exemplar av varje del).			
13a★◆✓	---	PACKNING	1	✓ Ingår i hållarringssats 289079.			
13b★◆✓	---	O-RING	1	❖ Ingår i koppackningsreparationssats 289213 (10-pack).			
13c	Se s.19	LUFTLOCK	1	* Ingår i Pistolsats 289022.			
14✓	---	RING, lås	1	† Ingår i vätskeinloppspackningssats 24A560, 5-pack (köp separat).			
15★+	---	SPRIDARE, u-kopp	1	---			
16★+	---	TÄTNING, u-kopp	1	---			
17	289793	MUTTER	1	---			
18❖	---	BRICKA, vågformad	1	---			
19★	111457	O-RING	1	---			
20*	---	TÄTNING, u-kopp	1	---			
21❖	---	AXELTAPP	1	---			
22❖	---	MUTTER, axeltapp	1	---			
23	289451	KOPPLING, luftinlopp	1	---			
26*	---	SPIRALFJÄDER	1	---			

--- Säljs inte separat.

Tillbehör

Koppar

Artikel-nr.	Beskrivning
289797	Kopp, aluminium, 650 cl (23 oz)
289802	Kopp, aluminium, 1 liter (34 oz)
289770	Kopp, plast, 650 cl (23 oz)
192407	Kopphållare

Reparationssatser

Artikel-nr.	Beskrivning
289455	Nålpackningsreparationssats
289790	Pistolreparationssats
289791	Luftlocksförseglingssats
289143	Avtryckarreparationssats
289408	Luftventilreparationssats
289213	Koppackningssats, 10-pack
289079	Hållarringssats
289022	Sats för byte av pistolgrepp
24A560	Vätskeinloppspackningssats, 5-pack
24C310	Sats för O-ringsmunstycke, 5-pack
195065	Luftinloppskoppling av stål

Luftventiler

Artikel-nr.	Beskrivning
234784	Luftkontrollventil med mätare
235119	Montering, pistolluftregulator
239655	Sviveluftventil

Rengöringssats

Artikel-nr.	Beskrivning
105749	Rengöringsborste
111265	Pistolsmörjning
15C161	Ultimate pistolrengöringssats

3M™ PPS™ Koppar och Accessoarer

Artikel-nr.	Beskrivning
25R584	Kopp och stoppring, 192 gram, 8-pack
25R582	Kopp och stoppring, 623 gram, 8-pack
25R583	Kopp och stoppring, 793 gram, 4-pack
273137	Lock och insats, 192 gram, 50-pack
273134	Lock och insats, 623 gram, 50-pack
273136	Lock och insats, 793 gram, 25-pack
234942	Proportionsfilm, 125 gram, 50-pack
15F531	Proportionsfilm, 625 gram, 100-pack
234939	Proportionsfilm, 800 gram, 100-pack
289486	Tyngdkraftskoppmontering, 625 gram, inklusive kopp, krage, lock, insats och adapter
25R579	Tyngdkraftsmatningsadapter

Testmätare

Artikel-nr.	Beskrivning
289803	HVLP-verifiering

Slangar

Artikel-nr.	Beskrivning
239636	4,6 m vätskeslangmontering (5/16 tum)
239637	7,6 m vätskeslangmontering (3/16 tum)

Munstycken

Artikel-nr.	Beskrivning
24E484	0,030 SST-nålspetsar (5-pack)

Reparationssatser

Utan självmatningskopp

Modell	Spraytyp	Munstycksstorlek tum (mm)	Luftlocksats (13a-13c)	Munstycksats (11, 19)	Nålmonteringsats (9a-9c)	Nål-/Munstycksats (9a-9c, 11, 19)	Nålspetsats (9c, 5-pack)
289002	Konventionell	0,055 (1,4)	289773	289780	289799	289493	288185
289003	Konventionell	0,070 (1,8)	289773	289767	289786	289494	289001
289005	HVLP	0,055 (1,4)	289771	289776	289786	289495	289001
289006	HVLP	0,070 (1,8)	289771	289801	289786	289496	289001
289008	Undfallande	0,055 (1,4)	289772	289779	289799	289497	288185
289009	Undfallande	0,070 (1,8)	289772	289559	289799	289498	288185

Med självmatningskopp

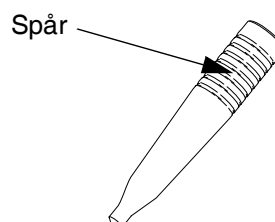
Modell	Spraytyp	Munstycksstorlek tum (mm)	Luftlocksats (13a-13c)	Munstycksats (11, 19)	Nålmonteringsats (9a-9c)	Nål-/Munstycksats (9a-9c, 11, 19)	Nålspetsats (9c, 5-pack)
289011	Konventionell	0,055 (1,4)	289773	289780	289799	289493	288185
289012	Konventionell	0,070 (1,8)	289773	289767	289786	289494	289001
289014	HVLP	0,055 (1,4)	289771	289776	289786	289495	289001
289015	HVLP	0,070 (1,8)	289771	289801	289786	289496	289001
289017	Undfallande	0,055 (1,4)	289772	289779	289799	289497	288185
289018	Undfallande	0,070 (1,8)	289772	289559	289799	289498	288185

Med 3M PPS-kopp

Modell	Spraytyp	Munstycksstorlek tum (mm)	Luftlocksats (13a-13c)	Munstycksats (11, 19)	Nålmonteringsats (9a-9c)	Nål-/Munstycksats (9a-9c, 11, 19)	Nålspetsats (9c, 5-pack)
289020	Konventionell	0,055 (1,4)	289773	289780	289799	289493	288185
289021	Konventionell	0,070 (1,8)	289773	289767	289786	289494	289001
289023	HVLP	0,055 (1,4)	289771	289776	289786	289495	289001
289024	HVLP	0,070 (1,8)	289771	289801	289786	289496	289001
289026	Undfallande	0,055 (1,4)	289772	289779	289799	289497	288185
289027	Undfallande	0,070 (1,8)	289772	289559	289799	289498	288185

Nålspets

Spår	Nålspetsats (5-pack)
4	288185
7	289001



ti14043a

Tekniska data

Maximalt luftinloppstryck	0,7 MPa (7 bar, 100 psi)
Högsta HVLP/undfallande inåtgående lufttryck:	
HVLP självmatning	0,2 MPa (2,0 bar, 29 psi)*
Undfallande självmatning	0,24 MPa (2,4 bar, 35 psi)*
Luftförbrukning:	
Konventionell pistol	13,3 CFM vid 0,3 MPa(3,0 bar, 43 psi)
HVLP-pistol	14,4 CFM vid 0,2 MPa (2,0 bar, 29 psi)
Undfallande pistol	11,2 CFM vid 0.24 MPa (2.4 bar, 35 psi)
Drifttemperaturintervall vätska och luft	32 °C till 43 °C (32 °F till 109 °F)
Sprutpistol:	
Luftintag	1/4 npsm (R1/4-19)
Vikt med kopp	0,6 kg (1,3 lbs)
Bullernivå:	
Konventionell	
Ljudtryck*: vid 0,3 MPa (3,0 bar, 43 psi)	79,52 dB(A)**
Ljudeffekt vid 0,3 MPa (3,0 bar, 43 psi)	88,05 dB(A)**
HVLP	
Ljudtryck vid 0,2 MPa (2,0 bar, 29 psi)	83,9 dB(A)**
Ljudeffekt vid 0,2 MPa (2,0 bar, 29 psi)	90,8 dB(A)**
Undfallande	
Ljudtryck vid 0,24 MPa (2,4 bar, 35 psi)	81,8 dB(A)**
Ljudeffekt vid 0,24 MPa (2,4 bar, 35 psi)	88,7 dB(A)**
Självmatningskopp, storlek	0,68-literskopp (23 oz)
Delar som kommer i kontakt med vätska	303 rostfritt stål, 17-4 PH rostfritt stål, PEEK, acetal, UHMWPE

* *Producerar 0,07 Mpa (0,7 bar, 10 psi) spraytryck vid luftlocket.*

** *Alla läsningar togs med en fläktventil helt öppen (fullstorleksfläkt) vid den antagna användningspositionen. Ljudeffekten mättes enligt ISO 9614-2.*

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, som är tillverkad av Graco och som bär dess namn är fritt från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen av en auktoriserad Graco-distributör till förste användaren. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden meddelade av Graco, åtar sig Graco att under en tolv-månadersperiod från inköpet reparera eller byta ut del som av Graco befunnits felaktig. Den här garantin gäller enbart under förutsättning att utrustningen installeras, körs och underhålls i enlighet med Gracos skrivna rekommendationer.

Garantin omfattar ej, och Graco ansvarar inte för allmän förslitning och skador, felfunktion, skador och slitage orsakat av felaktig installation, felaktig användning, avslipning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, misskötsel, olyckor, ombyggnad eller utbyte mot delar som inte är Gracos originaldelar. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses felaktig sänds med frakten betald till en auktoriserad Graco distributör för kontroll av det påstådda felet. Kan felet verifieras, reparerar eller byter Graco ut felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras till kunden med frakten betald. Påvisar kontrollen inga material- eller tillverkningsfel, utförs reparationer till rimlig kostnad, vilken kan innefatta kostnader för delar, arbete och frakt.

DEN HÄR GARANTIN ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER INDIREKTA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTI FÖR SÄLJBARHET ELLER GARANTI FÖR LÄMPLIGHET FÖR ETT SPECIFIKT SYFTE.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (däribland, men inte begränsat till, följdskador, förlorade vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador och andra följdskador) finns. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet.

GRACO MEDGER INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER FÖR SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL RELATERADE TILL TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men ej tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slang m.m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garantiåtagande. Graco ger köparen rimlig assistans när dessa garantiåtaganden utlöses.

Graco kan inte i något fall göras ansvarigt för indirekta, tillfälliga, speciella eller följdskador, som uppkommer till följd av leverans av apparater genom Graco enligt dessa bestämmelser, eller leverans, prestanda eller användning av andra produkter eller varor som säljs enligt dessa bestämmelser, antingen på grund av ett avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Graco, eller på annat sätt.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-information

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

OM DU VILL GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefonnummer: +612-623-6921 eller avgiftsfritt (i USA): +1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan meddelande.

Översättning av originalanvisningar. This manual contains Swedish. MM 312579

Gracos huvudkontor: Minneapolis
Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2007, Graco Inc. Samtliga av Gracos tillverkningsplatser är registrerade hos ISO 9001.

www.graco.com
Revision N, februari 2023