

Valvola di erogazione ad azionamento pneumatico

3A1824L

IT

**Per erogare fluidi e solventi multicomponente con un dosatore ProMix®.
Esclusivamente per uso professionale.**

Codice 15X303, 26A355

Valvola di erogazione ad alta pressione
Massima pressione di esercizio del fluido 21 MPa (207 bar, 3000 psi)
Massima pressione di esercizio dell'aria 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)

Codice 24T785

Valvola di erogazione ad alta pressione per materiali catalizzati con acido
Massima pressione di esercizio del fluido 21 MPa (207 bar, 3000 psi)
Massima pressione di esercizio dell'aria 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)

Codice 26A313

Valvola di scarico ad alta pressione per materiali catalizzati con acido
Massima pressione di esercizio del fluido 21 MPa (207 bar, 3000 psi)
Massima pressione di esercizio dell'aria 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)

Codice 15X304, 26B108

Valvola di erogazione a bassa pressione
Massima pressione di esercizio del fluido 2,1 MPa (21,0 bar, 300 psi)
Massima pressione di esercizio dell'aria 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)



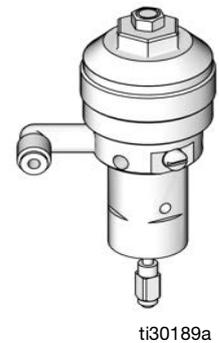
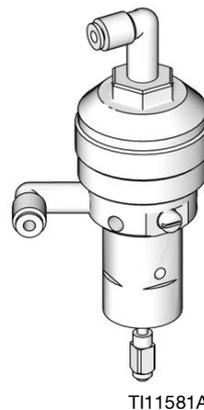
Importanti istruzioni sulla sicurezza

Prima di utilizzare l'apparecchiatura, leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale e nel manuale del sistema di dosaggio in uso. Conservare tutte le istruzioni.

Valvole ad alta pressione

15X303, 24T785,
e 26A355

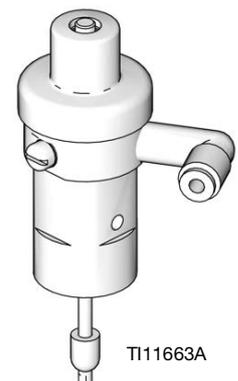
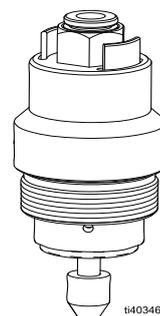
26A313



Valvole a bassa pressione

26B108

15X304



Indice

Manuali pertinenti	2
Installazione	3
Collegare le linee dell'aria.....	3
Collegare le linee del fluido	3
Accessori.....	3
Messa a terra.....	3
Componenti.....	4
Installazione tipica	5
Schema pneumatico del sistema (utilizzato con ProMix 2KS)	6
Funzionamento	7
Impostazioni e regolazioni.....	7
Procedura di scarico della pressione	7
Manutenzione	7
Pulire quotidianamente la valvola di erogazione	7
Lavaggio.....	7
Risoluzione dei problemi	8
Riparare	9
Smontaggio	9
Rimontaggio	10
Parti	11
15X303 e 26A355 Valvola ad alta pressione	11
24T785 Valvola ad alta pressione per materiali catalizzati con acido	12
26A313 Valvola di scarico ad alta pressione per materiali catalizzati con acido	13
15X304 Valvola a bassa pressione.....	14
26B108 Valvola a bassa pressione IniFlex	14
Specifiche tecniche	15
Garanzia standard Graco	16

Manuali pertinenti

Consultare i manuali seguenti per ulteriori informazioni sulle valvole di erogazione.

Manuale	Descrizione
312775	Installazione del sistema manuale ProMix® 2KS
312776	Funzionamento del sistema manuale ProMix 2KS
312777	Riparazione-Parti del sistema manuale ProMix 2KS
312778	Installazione del sistema automatico ProMix 2KS
312779	Funzionamento del sistema automatico ProMix 2KS
312780	Riparazione-Parti del sistema automatico ProMix 2KS
332457	Installazione del sistema manuale ProMix PD2K con modulo display avanzato
332562	Funzionamento del sistema manuale ProMix PD2K con modulo display avanzato
3A2800	Riparazione-Parti del sistema manuale ProMix PD2K con modulo display avanzato
332339	Pompe di dosaggio ProMix PD2K
312781	Collettore di miscelazione dei fluidi
312783	Batterie della valvola di cambio colore e catalizzatore
312786	ProMix 2KS Kit valvola di scarico e terza valvola di spurgo
312787	Kit modulo di cambio colore per dosatori elettronici ProMix 2KS o ProMix 3KS
332455	Kit di cambio colore per dosatori elettronici ProMix PD2K
3A8637	IniFlex™, Istruzioni-Parti

Installazione

L'installazione riportata in alto in FIG. 2 illustra le valvole di erogazione installate in un sistema di dosaggio bicomponente elettronico. In questo esempio, le valvole di erogazione sono utilizzate come valvole di dosaggio per i componenti A e B (DVA, DVB), una valvola di spurgo dell'aria (APV) e una valvola di spurgo del solvente (SPV).

L'installazione riportata in basso in FIG. 2 illustra le valvole IniFlex installate in un sistema di dosaggio bicomponente elettronico. In questo esempio, le valvole sono utilizzate come valvole di cambio colore (CCV), valvole di lavaggio A e B (FVA, FVB), una valvola di spurgo dell'aria (APV) e una valvola di spurgo del solvente (SPV).

La FIG. 3 mostra uno schema pneumatico per un sistema di dosaggio bicomponente completo, in cui anche le valvole di erogazione sono utilizzate anche come valvole di scarico A e B e valvole di cambio colore.

NOTA: Vedere il manuale 332339 per istruzioni sulla procedura di installazione delle valvole di erogazione in un sistema di dosaggio elettronico a pompante positivo ProMix® PD2K.

Collegare le linee dell'aria

Pulire tutti i collegamenti e tutte le linee da sporco, trucioli, ecc. e soffiarli con aria pulita prima di collegarli al sistema. La linea di alimentazione dell'aria deve contenere un filtro dell'aria per rimuovere sporco e umidità dannosi dall'aria compressa.

Utilizzare una valvola a solenoide pneumatica a 4 vie normalmente chiusa per controllare la valvola di erogazione. Collegare la linea di alimentazione dell'aria con DE 4 mm (5/32 in.) dalla valvola a 4 vie agli ingressi dell'aria della valvola di erogazione.

Collegare le linee del fluido

Collegare una linea del fluido con messa a terra dal dosatore o misuratore all'ingresso del fluido da 1/4 npt dell'adattatore della valvola di erogazione. Vedere il manuale IniFlex per i collegamenti nelle configurazioni IniFlex.

Se il fluido è fornito mediante una pompa, installare un regolatore di pressione del fluido a monte della valvola di erogazione. Un regolatore del fluido consente di controllare la pressione del fluido in modo più accurato rispetto alla regolazione della pressione dell'aria alla pompa.

Installare un filtro del fluido per rimuovere particelle e sedimenti che possono ostruire l'ugello.

Accessori

AVVERTENZE

Per ridurre il rischio di gravi lesioni, fra cui iniezioni nella pelle, schizzi negli occhi o sulla pelle e lesioni causate da parti mobili, installare sempre nel sistema una valvola dell'aria principale di tipo a spurgo e una valvola di drenaggio del fluido durante la regolazione o la riparazione della pompa.

Nel sistema sono necessari due accessori: una valvola dell'aria principale di tipo a spurgo e una valvola di drenaggio del fluido.

La valvola dell'aria principale di tipo a spurgo è necessaria solo con le pompe pneumatiche. Scarica l'aria intrappolata tra questa valvola e la pompa dopo che il regolatore dell'aria è stato spento. L'aria intrappolata può causare il funzionamento inaspettato della pompa. Installare la valvola vicino alla pompa.

La valvola di drenaggio del fluido consente di scaricare la pressione del fluido nel pompante, nei flessibili e nella valvola di erogazione; la sola attivazione della valvola per scaricare la pressione potrebbe non essere sufficiente.

Messa a terra

AVVERTENZE

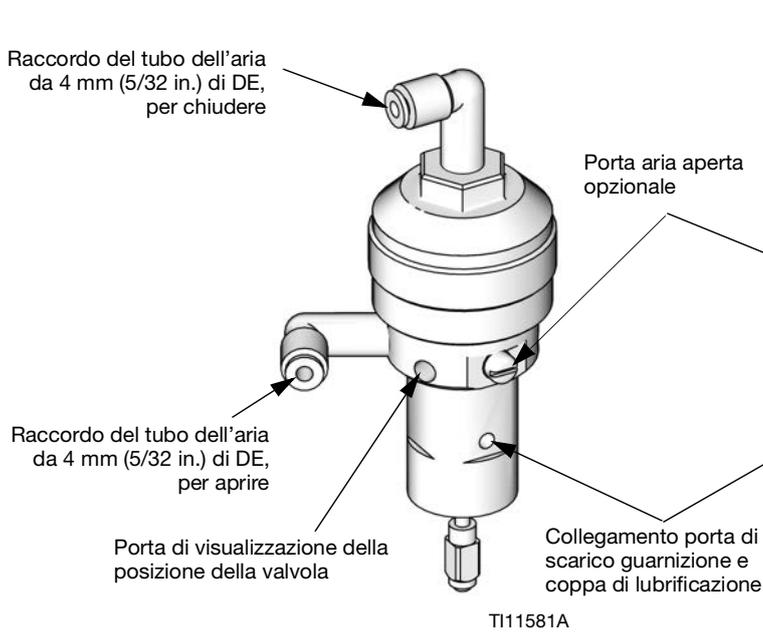
L'apparecchiatura deve essere collegata a terra per ridurre il rischio di scintille da scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono causare l'accensione o l'esplosione dei fumi. La messa a terra garantisce un filo di fuga per la corrente elettrica.

Collegare a terra la pompa e tutti gli altri componenti utilizzati o situati nell'area di erogazione. Verificare le normative elettriche locali per istruzioni dettagliate per il luogo di impiego e il tipo di impianto e accertarsi che tutti questi componenti vengano collegati a terra.

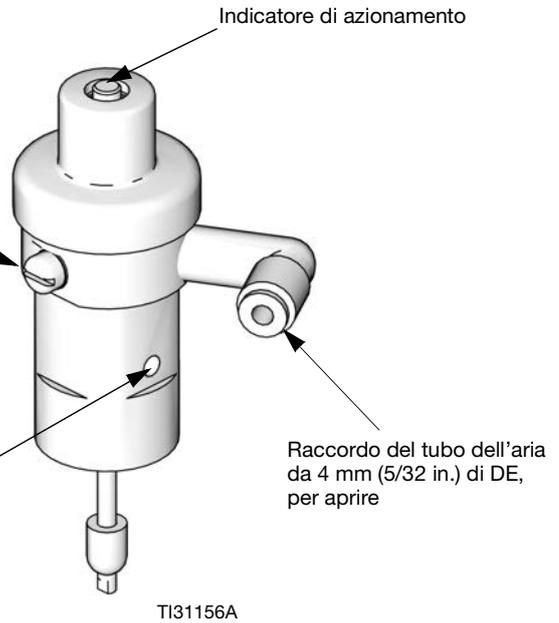
- *Tubi flessibili del fluido:* utilizzare solo tubi flessibili elettricamente conduttivi con una lunghezza massima combinata di 150 m (500 piedi) onde garantire la continuità di messa a terra.
- *Valvola di erogazione:* collegare a terra tramite collegamento a un tubo del fluido e a una pompa correttamente messi a terra.

Componenti

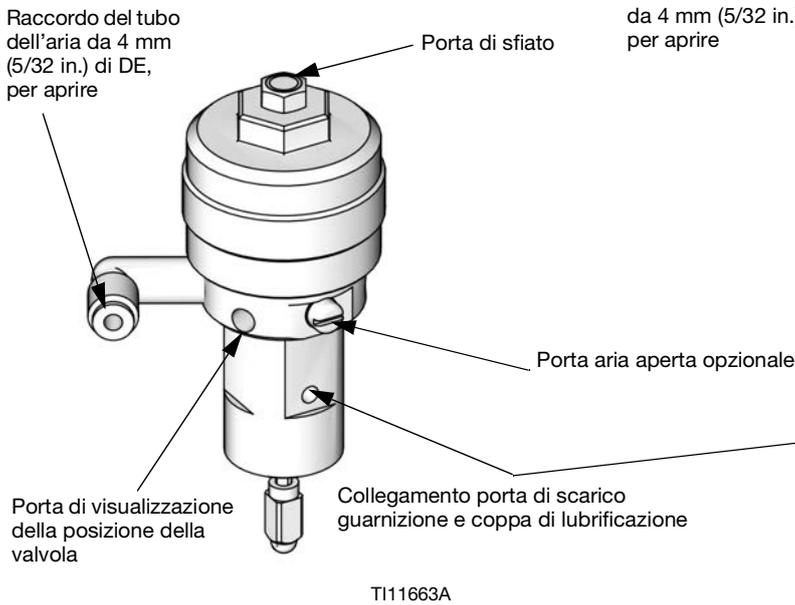
15X303, 24T785 e 26A355 Valvole di erogazione ad alta pressione



15X304 Valvola di erogazione a bassa pressione



26A313 Valvola di scarico alta pressione



26B108 Valvola Iniflex bassa pressione

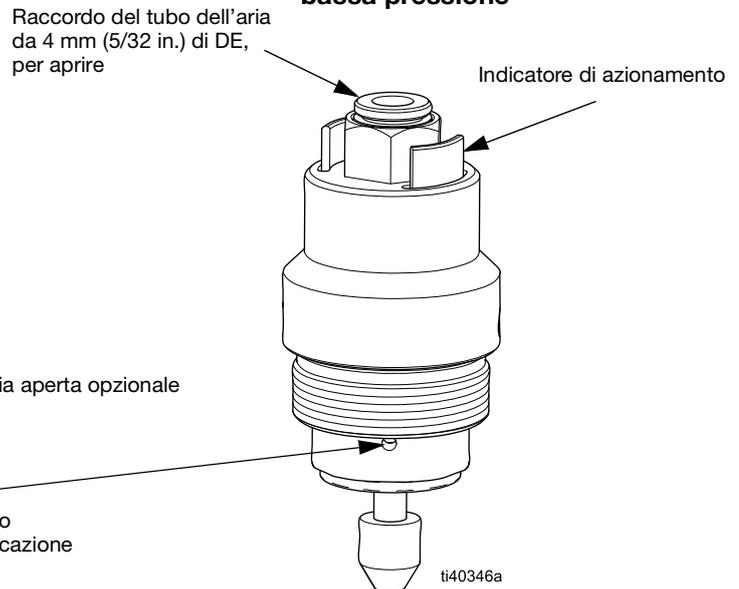
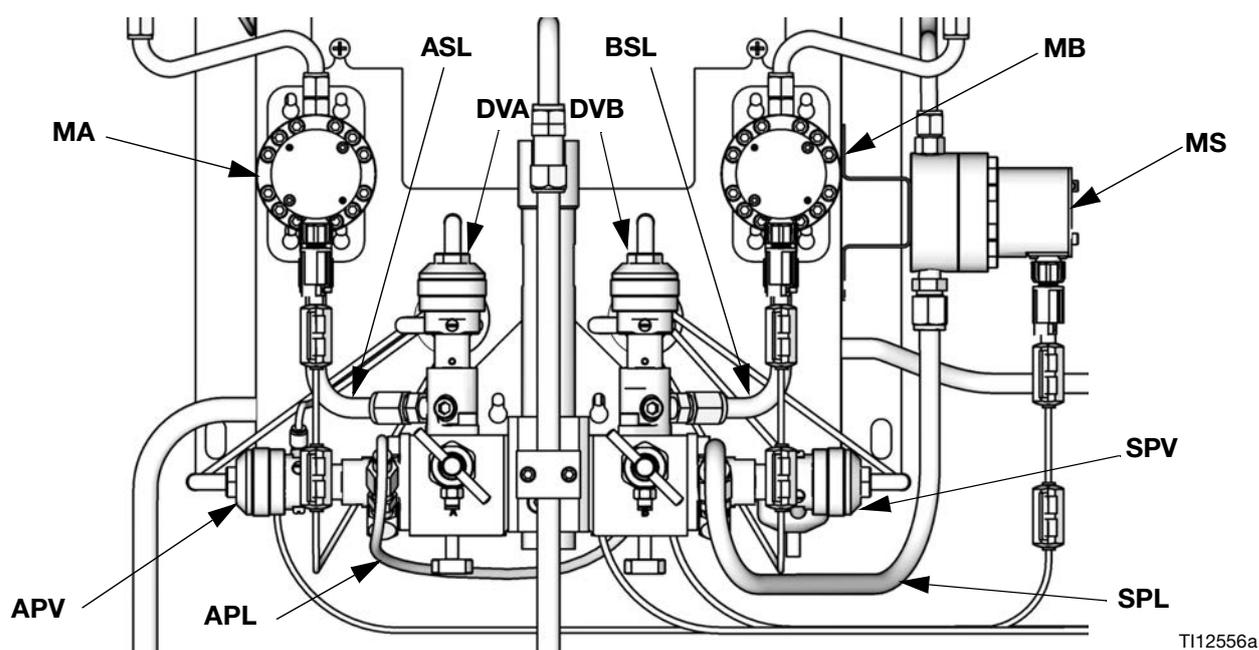


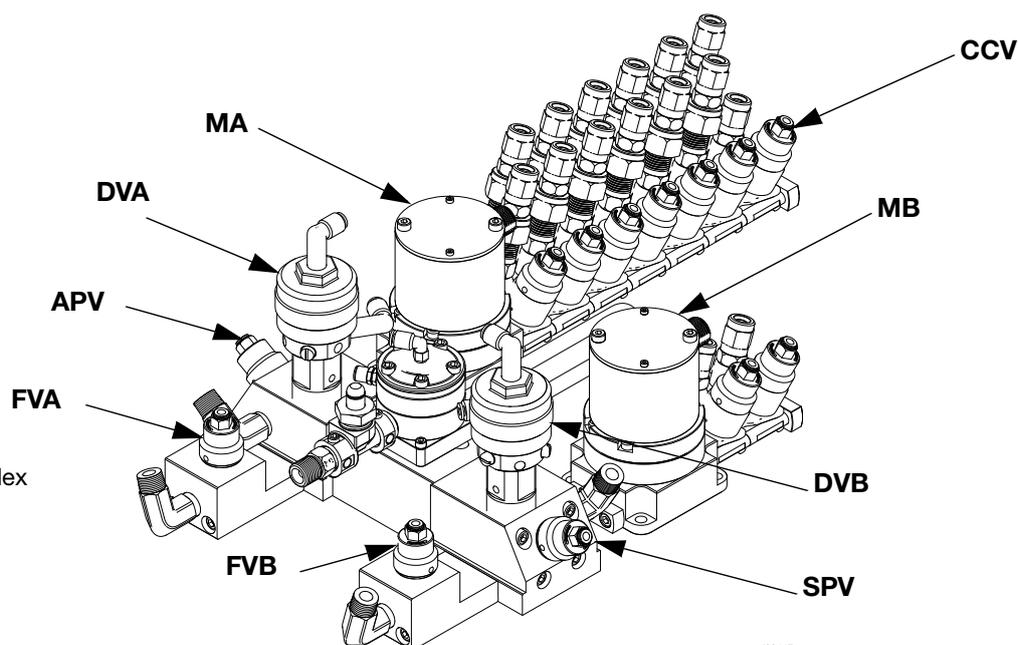
Fig. 1. Porte dell'aria della valvola

Installazione tipica



T112556a

Configurazione Iniflex ProMix 2KS con valvole a bassa pressione Iniflex.



t39417a

FIG. 2: Installazione tipica

Legenda:

MA	Dosatore componente A	ASL	Linea di alimentazione del componente A
DVA	Valvola di dosaggio componente A	BSL	Linea di alimentazione del componente B
MB	Dosatore componente B	APL	Linea di spurgo dell'aria
DVB	Valvola di dosaggio componente B	SPL	Linea di spurgo del solvente
MS	Dosatore del solvente	FVA	Valvola di lavaggio A
SPV	Valvola di spurgo del solvente	FVB	Valvola di lavaggio B
APV	Valvola di spurgo dell'aria	CCV	Valvola di cambio colore

Schema pneumatico del sistema (utilizzato con ProMix 2KS)

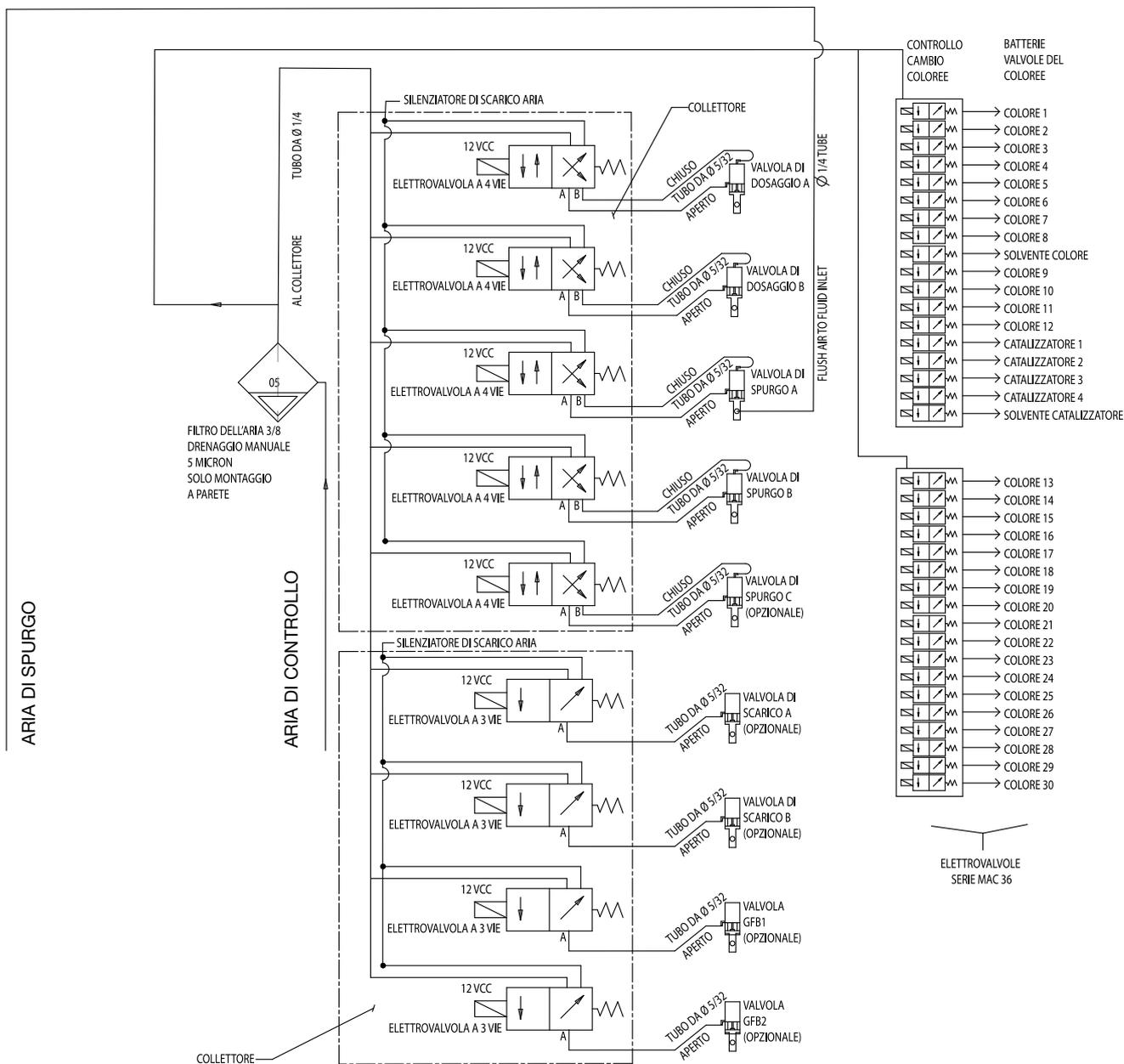


Fig. 3. Schema pneumatico del sistema

Funzionamento

Impostazioni e regolazioni

Impostare l'aria di attivazione ad almeno 0,52 MPa (5,2 bar, 75 psi) e avviare la pompa. Regolare la velocità e la pressione della pompa per ottenere la portata desiderata. Utilizzare sempre la velocità minima necessaria per ottenere i risultati desiderati.

Per diminuire la corsa dell'ago, girare il cappuccio (11; vedere pagine 11, 12 e 14) in senso orario; per aumentarla, girare in senso antiorario. La valvola è regolata in fabbrica a un giro di apertura. **La regolazione massima prevede quattro giri di apertura.**

Procedura di scarico della pressione



Attenersi alla Procedura di scarico della pressione ogni qualvolta è visibile questo simbolo.

 AVVERTENZE				
				
L'apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene scaricata manualmente. Per evitare gravi lesioni causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni nella pelle e schizzi di fluido, indossare i dispositivi di protezione appropriati e seguire la Procedura di scarico della pressione del dosatore quando si smette di spruzzare e prima di pulire, verificare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura.				

Per scaricare la pressione della valvola di erogazione ad azionamento pneumatico, seguire la Procedura di scarico della pressione illustrata nel manuale operativo del dosatore ProMix.

Manutenzione

Pulire quotidianamente la valvola di erogazione

NOTA: Assicurarsi che il solvente utilizzato sia compatibile con il fluido che viene erogato, per evitare intasamenti nei passaggi del fluido nella valvola.

Una parte importante della cura e della manutenzione della valvola di erogazione automatica è il corretto lavaggio. Lavare la valvola ogni giorno con un solvente compatibile fino a quando tutte le tracce del fluido non vengono rimosse dai passaggi della valvola. Seguire la procedura **Lavaggio**, pagina 7, prima di effettuare il lavaggio.

Pulire le superfici esterne della valvola con un panno morbido imbevuto di solvente compatibile.

AVVISO

Non immergere mai l'intera valvola di erogazione nel solvente. L'immersione nel solvente rimuove i lubrificanti e può danneggiare gli o-ring.

Lavaggio

 AVVERTENZE				
				
Per evitare incendi ed esplosioni, collegare sempre a terra l'apparecchiatura e il contenitore per rifiuti. Evitare scintille statiche e lesioni causate dagli schizzi, eseguendo sempre il lavaggio con la pressione più bassa possibile e indossando indumenti di protezione appropriati.				

Prima del lavaggio accertarsi che l'intero sistema e i secchi di lavaggio siano correttamente collegati a terra. Fare riferimento a **Messa a terra** a pagina 3. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7. Durante il lavaggio utilizzare sempre la pressione del fluido più bassa possibile e mantenere un saldo contatto da metallo a metallo tra la valvola di erogazione e il secchio.

Avviare il dosatore e lavare il sistema con un solvente compatibile come illustrato nelle istruzioni per il dosatore. Controllare il sistema sotto pressione per verificare la presenza di perdite; se individuate, seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7 e riparare le perdite. Mettere di nuovo il sistema sotto pressione e assicurarsi che le perdite si siano arrestate.

Risoluzione dei problemi

AVVERTENZE

PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE

Il fluido ad alta pressione proveniente da perdite nei tubi flessibili o componenti rotti può lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. **Richiedere trattamento chirurgico immediato.** Per evitare gravi lesioni: non collocare la mano sopra l'uscita del fluido né provare ad arrestare o deviare le perdite con la mano; Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7, quando si interrompe l'erogazione e prima di pulire, controllare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura; serrare tutti i raccordi del fluido; controllare i tubi flessibili e gli accoppiamenti ogni giorno e sostituire immediatamente secondo necessità.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

Quando ci si trova nell'area di lavoro, indossare adeguati dispositivi di protezione per prevenire lesioni gravi, incluse lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni da sostanze chimiche.

Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7, prima di controllare o riparare l'apparecchiatura.

NOTA: Verificare tutte le possibili cause e soluzioni prima di smontare.

NOTA: Le valvole 26B108 non sono riparabili.

Problema	Causa	Soluzione
La valvola non si chiude.	Ago del fluido piegato.	Pulire, riparare.
	Anelli di tenuta del pistone piegati.	Riparare.
	Ago o sede ostruiti o usurati.	Pulire o sostituire.
La valvola non si apre.	Ago del fluido piegato.	Pulire o riparare.
	Anelli di tenuta del pistone piegati.	Riparare.
	Nessuna pressione del grilletto o dell'attuatore.	Verificare, pulire tutte le linee.
	Anelli di tenuta del pistone usurati o secchi.	Sostituire.
La valvola non eroga.	La sorgente di alimentazione del fluido non è in funzione.	Controllare la sorgente di alimentazione del fluido.
	Linea del fluido ostruita.	Pulire.
	Valvola del fluido chiusa.	Aperto.
	Orifizio o sede dell'ago intasati.	Pulire.

Riparare


AVVERTENZE






PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE

Il fluido ad alta pressione proveniente da perdite nei tubi flessibili o componenti rotti può lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. **Richiedere trattamento chirurgico immediato.** Per evitare gravi lesioni: non collocare la mano sopra l'uscita del fluido né provare ad arrestare o deviare le perdite con la mano; Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7, quando si interrompe l'erogazione e prima di pulire, controllare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura; serrare tutti i raccordi del fluido; controllare i tubi flessibili e gli accoppiamenti ogni giorno e sostituire immediatamente secondo necessità.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

Quando ci si trova nell'area di lavoro, indossare adeguati dispositivi di protezione per prevenire lesioni gravi, incluse lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni da sostanze chimiche.

NOTA: Le valvole 26B108 non sono riparabili.

NOTA: Vedere il manuale Pompa di dosaggio (332339) per le istruzioni di smontaggio del sistema PD2K.

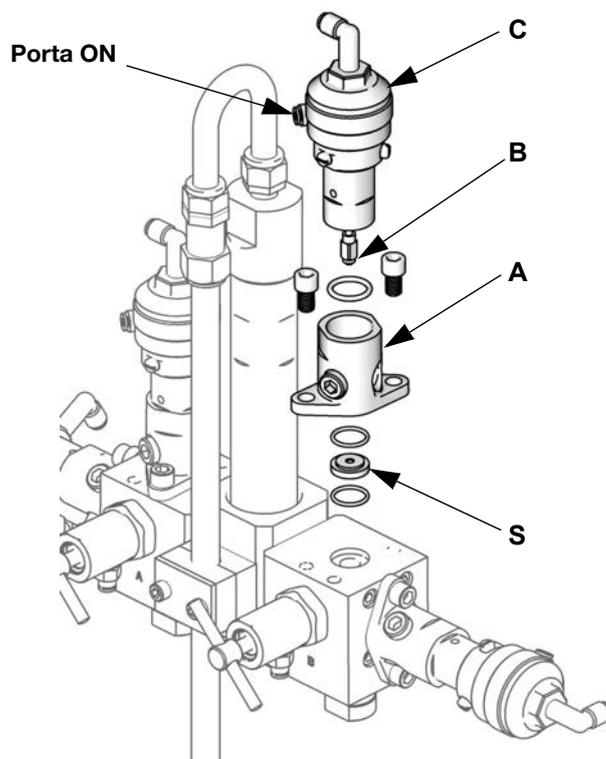
Smontaggio

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7.
2. Eseguire la procedura **Lavaggio**, pagina 7, con un solvente compatibile.
3. Eseguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 7, dopo il lavaggio e scollegare i tubi flessibili di fluido e aria.
4. Svitare il cappuccio (C) per rilasciare la pressione della molla sulla valvola.

NOTA: Un metodo alternativo per rilasciare la pressione della molla consiste nell'applicare aria alla porta ON per sollevare l'ago della valvola al di fuori della sede.

5. Svitare la valvola di erogazione dall'adattatore (A). Ispezionare la sfera dell'ago (B). Ispezionare inoltre sede (S) nell'adattatore per individuare eventuali danni. La sede è reversibile. Vedere FIG. 4.

NOTA: Consultare il Manuale del collettore di miscelazione dei fluidi 312781 per i codici e le istruzioni sulla sostituzione della sede.



TI12822A

FIG. 4. Sede e adattatore della valvola

NOTA: Vedere gli schemi delle parti alle pagine 11-14.

6. Svitare il cappuccio della valvola (11). Rimuovere la molla (12).
7. Tenere ferme le parti piatte dell'ago con una chiave per evitare che ruoti. Svitare il pistone (9, valvole ad alta pressione) o il fermo (10, valvole a bassa pressione) dall'ago.
8. Rimuovere gli o-ring (7, 8) dal pistone (9).
9. Spingere l'ago (22) dall'estremità superiore tirandolo al contempo dalla parte inferiore del corpo del fluido (3).

NOTA: L'ago potrebbe risultare difficile da rimuovere.

10. Svitare il gruppo della sfera dell'ago (23) dall'ago (22).
11. Svitare il corpo del fluido (3) dal corpo dell'aria (6). Rimuovere la guarnizione (19), il cuscinetto (5) e la guarnizione a U (4) dal corpo del fluido.
12. Su valvole ad alta pressione, rimuovere l'o-ring (17) dal corpo dell'aria (6).
13. Verificare, pulire e sostituire i componenti in base alle necessità.

Rimontaggio

NOTA: per sostituire le guarnizioni sono disponibili i kit di guarnizioni 15U933 (per la valvola di erogazione ad alta pressione 15X303 e 26A355), 24T817 (per valvole per materiali catalizzati con acido 24T785 e 26A313) e 15W621 (per la valvola di erogazione a bassa pressione 15X304). I componenti inclusi nel kit sono contrassegnati da un asterisco, per esempio (4*). Per risultati ottimali, utilizzare tutte le parti del kit.

NOTA: Utilizzare l'utensile di installazione guarnizioni 262028 (fornito con ProMix 2KS) per assicurare una corretta installazione della guarnizione a U (4).

1. Usando l'utensile di installazione 262028, installare la guarnizione a U (4*) nel corpo del fluido (3) con i bordi rivolti verso il basso. Installare il cuscinetto (5*) e la guarnizione (19*).
2. Far scorrere l'ago (22*) nel corpo del fluido (3) **dalla parte alta**, in basso attraverso la guarnizione (19), il cuscinetto (5) e la guarnizione a U (4).
3. Applicare sigillante per filettature e avvitare il gruppo della sfera (23*) sull'ago (22*).
4. Applicare sigillante per filettature e avvitare il corpo del fluido (3) sul corpo dell'aria (6).
5. Sulle valvole ad alta pressione, installare l'o-ring (17*) sul corpo dell'aria (6).
6. Installare gli o-ring (7*, 8*) sul pistone (9). Lubrificare gli o-ring.

7. Reinstallare il pistone (9):
 - a. *Sulle valvole ad alta pressione*, applicare sigillante per filettature sulle filettature superiori dell'ago (22*). Tenendo l'ago (22) fermo per le sue parti piatte, avvitare il pistone (9) sull'ago (22*).
 - b. *Sulle valvole a bassa pressione*, far scorrere il pistone (9) sull'ago (22*). Applicare sigillante per filettature sulle filettature superiori dell'ago. Tenendo l'ago (22) fermo per le sue parti piatte, avvitare il fermo (10) sull'ago.
8. Prima di eseguire il passaggio 9, avvitare la valvola di erogazione saldamente nell'adattatore (A, FIG. 4).
9. Installare la molla (12) e il cappuccio della valvola (11).

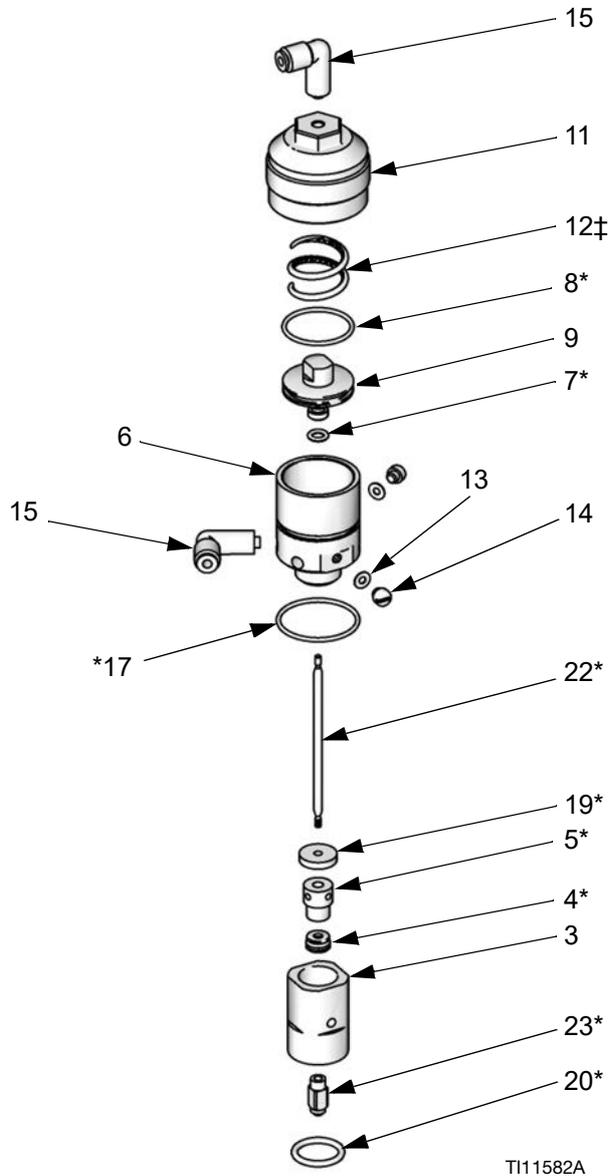
NOTA: *Sulle valvole ad alta pressione*, avvitare il cappuccio della valvola (11) sul corpo dell'aria (6) solo finché si avverte una leggera resistenza quando il cappuccio tocca l'o-ring (17*). **Non serrare il cappuccio della valvola (11) in questo momento.**

10. Avvitare il cappuccio della valvola (11) sul corpo dell'aria (6) finché non si avverte ulteriore resistenza e il cappuccio non risulta avvitato al corpo.
11. Svitare il cappuccio della valvola (11) di un giro completo per la regolazione di fabbrica dell'ago oppure svitarlo in base alla regolazione precedente alla riparazione.

NOTA: Per diminuire la corsa dell'ago, girare il cappuccio (11) in senso orario; per aumentarla, girarlo in senso antiorario. La valvola è regolata in fabbrica a un giro di apertura. **La regolazione massima prevede quattro giri di apertura.**

Parti

15X303 e 26A355 Valvola ad alta pressione



Rif. N°	Codice	Descrizione	Q.tà
12‡	17B969	MOLLA, compressione (modello 15X303)	1
	15T454	MOLLA, compressione (modello 26A355)	1
13	104640	GUARNIZIONE; buna-N	2
14	104644	TAPPO, vite	2
		GOMITO, raccordo del tubo; tubo 10-32 x DE 4 mm (5/32 in.) (modello 15X303)	2
15	109193	GOMITO, raccordo del tubo; tubo 10-32 x DE 4 mm (5/32 in.); ottone nichelato (modello 26A355)	2
	110460		2
17*	---	O-RING, corpo, aria; buna-N	1
19	---	GUARNIZIONE; uhmwpe	1
20*	---	O-RING; ptfe	1
22*	---	ALBERO, ago	1
23*	---	GRUPPO SFERA, ago	1
		SFIATO, sfiataio; non mostrato; rimuovere (15) e installare lo sfiato dello sfiataio in (11) se la valvola è usata come valvola di scarico o valvola di cambio colore	1
24	15V818		1
25‡	17B969	MOLLA, compressione (non mostrata)	1

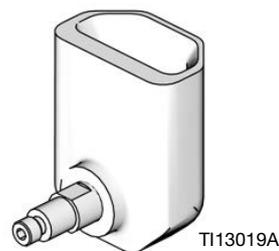
* Parti incluse nel kit di ricostruzione 15U933 (acquistare separatamente).

--- Queste parti non sono disponibili separatamente.

‡ Rimuovere (12) e sostituire con questa molla (contrassegnata in nero) quando la valvola funge da valvola di scarico o valvola di cambio colore.

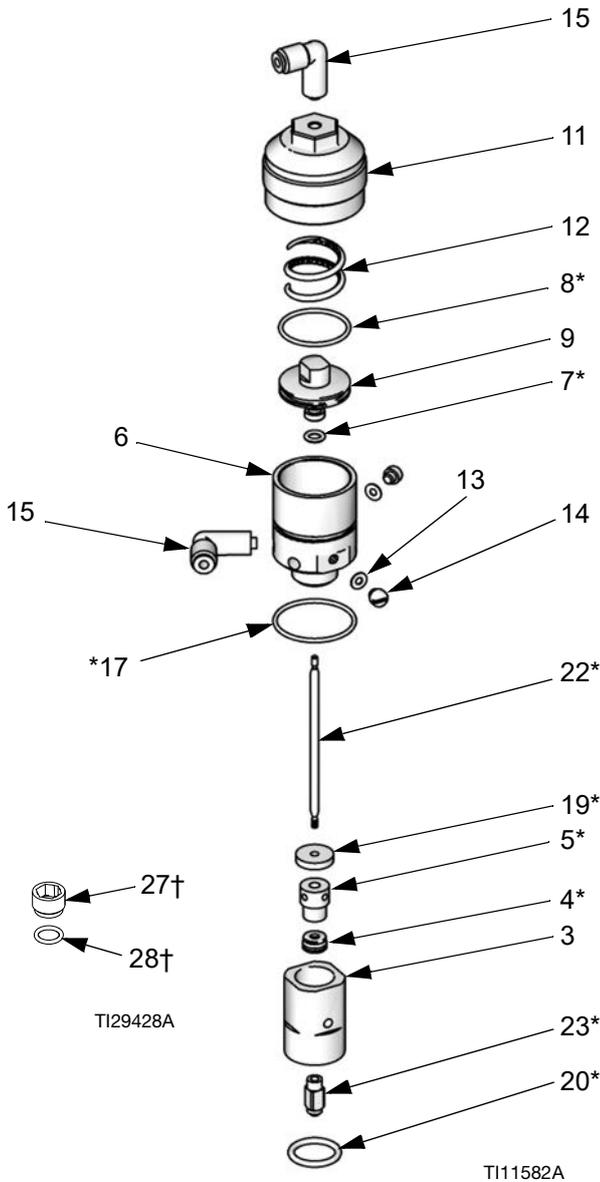
15V737 Coppa del lubrificatore della valvola (opzione)

Installare nel corpo del fluido (3) per lubrificare la guarnizione (4).



Rif. N°	Codice	Descrizione	Q.tà
3	---	CORPO, fluido	1
4*	---	GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe	1
5*	---	CUSCINETTO, ago	1
6	---	CORPO, pneumatico	1
7*	---	O-RING, albero, pistone; buna-N	1
8*	---	O-RING, corpo, pistone; buna-N	1
9	15T413	PISTONE	1
11	---	TAPPO, valvola	1

24T785 Valvola ad alta pressione per materiali catalizzati con acido



Rif. N°	Codice	Descrizione	Q.tà
15	109193	GOMITO, raccordo del tubo; tubo 10-32 x DE 4 mm (5/32 in.)	2
17*	---	O-RING, corpo, aria; buna-N	1
19	---	GUARNIZIONE; uhmwpe	1
20*	---	O-RING; ptfè	1
22*	---	ALBERO, ago	1
23*	---	GRUPPO SFERA, ago	1
27†	---	SEDE, valvola, fermo	1
28†	---	O-RING, ptfè	1

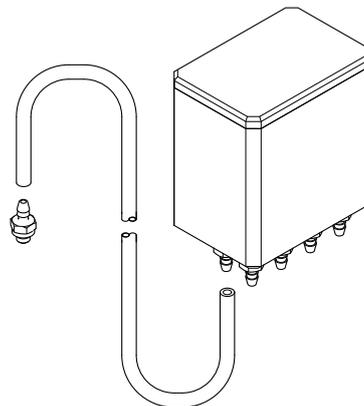
* Parti incluse nel kit di ricostruzione 24T817 e 25N725 (acquistare separatamente). Il kit di ricostruzione 24T817 contiene un fermo per sede PEEK. Il kit di ricostruzione 25N725 contiene un fermo per sede in acciaio inossidabile 17-4 PH.

--- Queste parti non sono disponibili separatamente.

† Per il sistema PD2K: Quando si sostituisce la valvola di erogazione 24T785, installare un nuovo fermo per la sede della valvola (27) e un o-ring (28) nel collettore o nell'adattatore.

24T302 Coppa TSL (opzione)

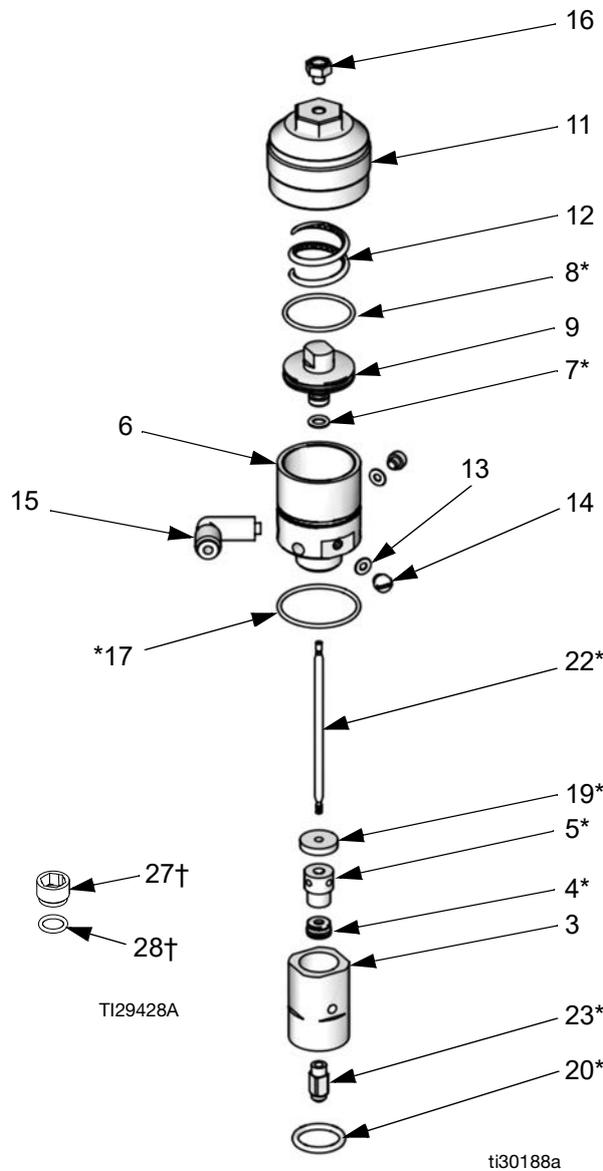
Montare la coppa e collegare un tubo al corpo del fluido (3) per lubrificare la guarnizione (4). Per le istruzioni, vedere il manuale di installazione di ProMix PD2K.



TI29426A

Rif. N°	Codice	Descrizione	Q.tà
3	---	CORPO, fluido	1
4*	---	GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe	1
5*	---	CUSCINETTO, ago	1
6	---	CORPO, pneumatico	1
7*	---	O-RING, albero, pistone; buna-N	1
8*	---	O-RING, corpo, pistone; buna-N	1
9	15T413	PISTONE	1
11	---	TAPPO, valvola	1
12	15T454	MOLLA, di compressione	1
13	104640	GUARNIZIONE; buna-N	2
14	104644	TAPPO, vite	2

26A313 Valvola di scarico ad alta pressione per materiali catalizzati con acido



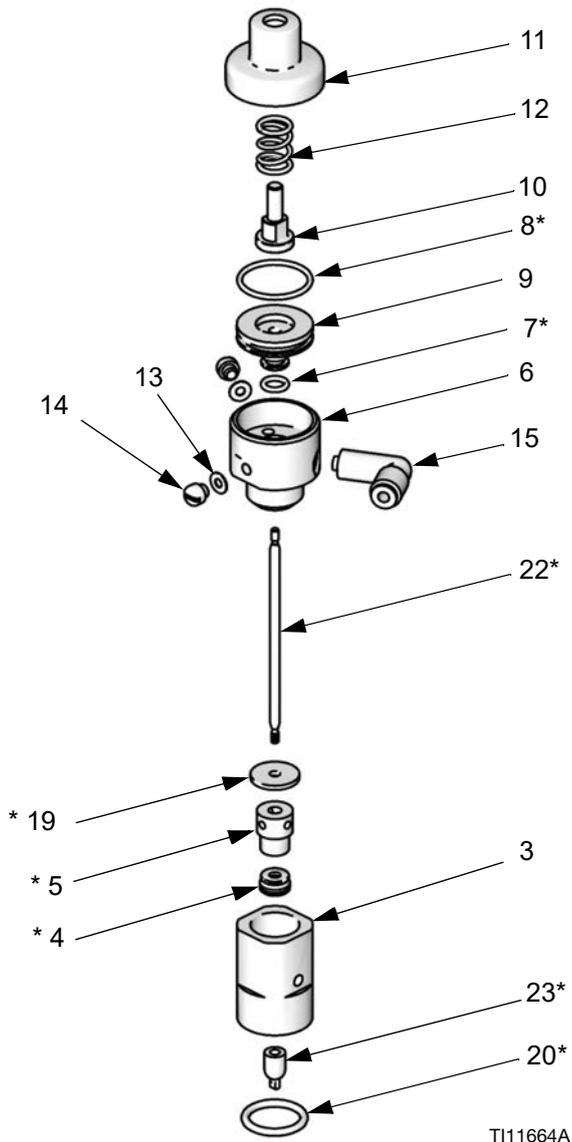
Rif. N°	Codice	Descrizione	Q.tà
3	---	CORPO, fluido	1
4*	---	GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe	1
5*	---	CUSCINETTO, ago	1
6	---	CORPO, pneumatico	1
7*	---	O-RING, albero, pistone; buna-N	1
8*	---	O-RING, corpo, pistone; buna-N	1
9	15T413	PISTONE	1
11	---	TAPPO, valvola	1
12	17B969	MOLLA, di compressione	1
13	104640	GUARNIZIONE; buna-N	2
14	104644	TAPPO, vite	2
15	109193	GOMITO, raccordo del tubo; tubo 10-32 x DE 4 mm (5/32 in.)	1
16	15V818	SFIATO, sfiatatoio	1
17*	---	O-RING, corpo, aria; buna-N	1
19	---	GUARNIZIONE; uhmwpe	1
20*	---	O-RING; ptfе	1
22*	---	ALBERO, ago	1
23*	---	GRUPPO SFERA, ago	1
27†	---	SEDE, valvola, fermo	1
28†	---	O-RING, ptfе	1

* Parti incluse nel kit di ricostruzione 24T817 e 25N725 (acquistare separatamente). Il kit di ricostruzione 24T817 contiene un fermo per sede PEEK. Il kit di ricostruzione 25N725 contiene un fermo per sede in acciaio inossidabile 17-4 PH.

--- Queste parti non sono disponibili separatamente.

† Quando si sostituisce la valvola di scarico 26A313, installare un nuovo fermo della sede della valvola (27) e un o-ring (28) nel collettore o nell'adattatore.

15X304 Valvola a bassa pressione



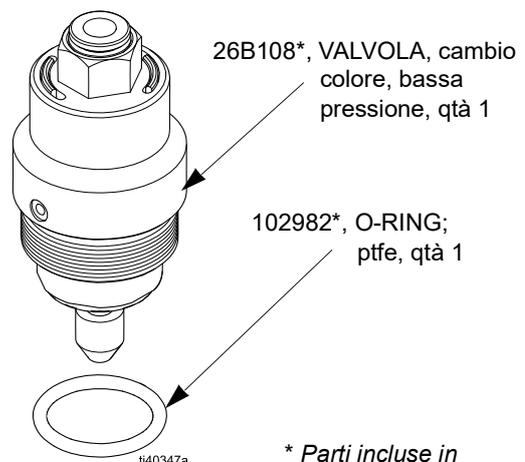
Rif. N°	Codice	Descrizione	Q.tà
3	---	CORPO, fluido	1
4*	---	GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe	1
5*	---	CUSCINETTO, ago	1
6	---	CORPO, pneumatico	1
7*	---	O-RING, albero, pistone; buna-N	1
8*	---	O-RING, corpo, pistone; buna-N	1
9	180538	PISTONE	1
10	15T452	FERMO, pistone	1
11	180612	TAPPO, valvola	1
12	108017	MOLLA, di compressione	1
13	104640	GUARNIZIONE; buna-N	2
14	104644	TAPPO, vite	2
15	109193	GOMITO, raccordo del tubo; tubo 10-32 x DE 4 mm (5/32 in.)	1
19*	---	GUARNIZIONE; uhmwpe	1
20*	---	O-RING; ptfe	1
22*	---	ALBERO, ago	1
23*	---	GRUPPO SFERA, ago	1

* Parti incluse nel kit di ricostruzione 15W621 (acquistare separatamente).

--- Queste parti non sono disponibili separatamente.

26B108 Valvola a bassa pressione IniFlex

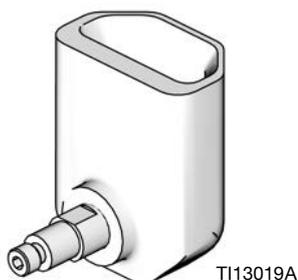
La 26B108 non è riparabile.



* Parti incluse in Kit 26B108BLK5. Quantità 5 di ciascuna.

15V737 Coppa del lubrificatore della valvola (opzione)

Installare nel corpo del fluido (3) per lubrificare la guarnizione (4).



Specifiche tecniche

Valvola di erogazione ad azionamento pneumatico		
	US	Metrico
Massima pressione di ingresso dell'aria	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Pressione minima dell'aria		
Modello 26B108	70 psi	0,48 MPa, 4,8 bar
Tutti i modelli eccetto 26B108	75 psi	0,52 MPa, 5,2 bar
Pressione di esercizio massima del fluido		
Modelli 15X304, 26B108	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Modelli 15X303, 26A355, 24T785, 26A313	3000 psi	21 MPa, 207 bar
Dimensioni ingresso/uscita		
Dimensione raccordo di ingresso dell'aria	DE tubo 4 mm (5/32 in.)	
Materiali della struttura		
Parti a contatto con il fluido (tutti i modelli)	Acciaio inossidabile 303, acciaio inossidabile 316, a 17-4, carburo di tungsteno, PTFE, PEEK	
Parti a contatto con il fluido (24T785, 26A313)	Acciaio inossidabile 316, acciaio inossidabile 17-4, carburo di tungsteno (con legante nichel), UHMWPE	
Parti a contatto con il fluido (26B108)	Acciaio inossidabile 301, acciaio inossidabile 17-4 PH, UHMW	
Peso (per modello)		
26B108	0,1 lb.	0,04 kg
15X304	0,3 lb.	0,14 kg
15X303, 26A355, 24T785, 26A313	0,5 lb.	0,23 kg
Note		
Tutti i marchi commerciali o registrati indicati nel presente documento sono di proprietà dei rispettivi proprietari.		

Proposizione California 65

RESIDENTI IN CALIFORNIA

 **AVVERTENZA:** Rischio di cancro e problemi riproduttivi – www.P65warnings.ca.gov.

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutte le apparecchiature cui si fa riferimento nel presente documento, prodotte da Graco e recanti il suo marchio, sono esenti da difetti nei materiali e nella manodopera alla data di vendita all'acquirente originale. Fatta eccezione per le eventuali garanzie a carattere speciale, esteso o limitato applicate da Graco, Graco provvederà a riparare o sostituire qualsiasi parte delle sue apparecchiature di cui abbia accertato la condizione difettosa per un periodo di dodici mesi a decorrere dalla data di vendita. La presente garanzia si applica solo alle apparecchiature che sono installate, utilizzate e di cui si esegue la manutenzione secondo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre i casi di usura comuni, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco, e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata alla resa prepagata dell'apparecchiatura che si dichiara essere difettosa a un distributore Graco autorizzato affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutti i componenti difettosi. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un prezzo ragionevole comprensivo dei costi per le parti di ricambio, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE, MA SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (ivi compresi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, danni accidentali o consequenziali derivanti dalla perdita di profitto, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCIATA ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Tali articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come motori elettrici, interruttori, tubi flessibili, ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei rispettivi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

Graco non è in alcun caso responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali alla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, violazione della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

Informazioni Graco

Per informazioni aggiornate sui prodotti Graco, visitare il sito web www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare www.graco.com/patents.

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore Graco o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Tel.: 612-623-6921 **o numero verde:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 312782

Sede generale Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2008, Graco Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco hanno ottenuto la certificazione ISO 9001.

www.graco.com

Revisione L, ottobre 2022