

Probler P2 Elite

Pistola de suministro

**Para utilizar con espuma y poliurea no inflamable.
No debe usarse en atmósferas explosivas.**

90-110 psi (0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar) Rango de presión de entrada de aire 3200 psi (22 MPa, 220 bar) Presión máxima de fluido estático

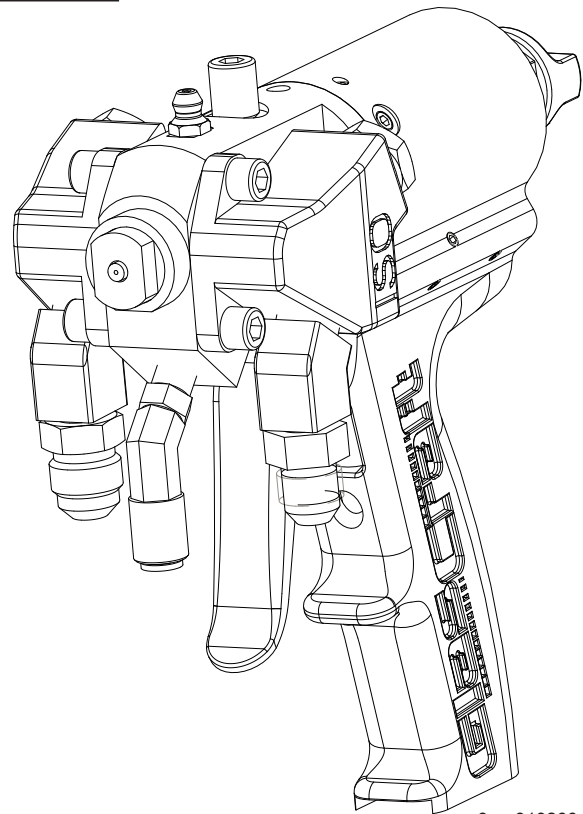


Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.

Models:

GCP3RA
GCP3R0
GCP3R1
GCP3R2
GCP3R3
GCP3R4
GCP3R5



f_gcp3ra_313266_1_1e



Índice

Instalación Sección 1

Advertencias	3
Introducción	7
Equipo estándar	8
Traducciones	8
Montaje del equipo	9

Funcionamiento Sección 2

Instrucciones de Arranque	11
---------------------------------	----

Información General Sección 3

Diseños de montaje	13
Mantenimiento	16
Opciones	21

Garantía e Información de Referencia Sección 4

Garantía de tiempo limitado	25
Asistencia técnica	26
Para su referencia	27

Advertencias

Las siguientes advertencias corresponden a la configuración, utilización, conexión a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Consulte nuevamente estas advertencias. En este manual encontrará advertencias adicionales, específicas del producto, donde corresponda.

 ADVERTENCIA	
 	<p>PELIGRO DE EMANACIONES O FLUIDOS TÓXICOS</p> <p>Los fluidos o las emanaciones tóxicas pueden provocar serios daños o incluso la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lea las Hojas de datos de seguridad del material (HDMS) para conocer los peligros específicos de los líquidos que esté utilizando. • Guarde los fluidos peligrosos en un envase que haya sido aprobado. Proceda a su eliminación siguiendo las directrices pertinentes. • Use siempre guantes impermeables cuando pulverice o limpie el equipo.
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</p> <p>Debe utilizar un equipo de protección adecuado cuando trabaje, revise o esté en la zona de funcionamiento del equipo, para evitar lesiones graves, como lesiones oculares, inhalación de emanaciones tóxicas, quemaduras y pérdida auditiva. Este equipo incluye, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gafas protectoras. • Ropa de protección y mascarilla, recomendadas por los fabricantes de fluido y de solvente. • Guantes. • Protección auditiva.
  	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN A TRAVÉS DE LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión proveniente de la pistola, las fugas de la manguera o los componentes rotos penetrará en la piel. La inyección de fluido puede tener la apariencia de un simple corte, pero se trata de una herida grave que puede conducir a la amputación. Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No apunte nunca la pistola hacia nadie ni a ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No bloquee ni desvíe fugas con la mano, el cuerpo, los guantes ni un trapo. • Cierre las válvulas de aislamiento y luego cierre o desconecte el suministro de aire cuando no esté pulverizando. • Siga el Procedimiento de descompresión de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.
	<p>PELIGRO DE QUEMADURAS</p> <p>Las superficies del equipo y del fluido calentado pueden calentarse mucho durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves, no toque el fluido o el equipo caliente. Espere hasta que el equipo/fluido se haya enfriado completamente.</p>
  	<p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Las emanaciones inflamables, como los vapores de solvente o de pintura en el lugar de trabajo pueden incendiarse o explotar. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en zonas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como luces piloto, cigarrillos, lámparas eléctricas portátiles y cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales). • Mantenga el lugar de trabajo sin residuos, tales como solvente, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni active o desactive los interruptores de alimentación o de luces en presencia de emanaciones inflamables. • Conecte a tierra todos los equipos en el lugar de trabajo. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga firmemente la pistola contra el costado de un cubo conectado a tierra mientras dispara hacia el interior del mismo. • Si hay chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica, deje de trabajar inmediatamente. No use el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en el lugar de trabajo.

Advertencias

ADVERTENCIA



PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO

La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.

- No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de drogas o del alcohol.
- No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura nominal del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo.
- Utilice fluidos y solventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo. Lea las recomendaciones de los fabricantes de los fluidos y los solventes. Para obtener información más completa sobre el material, pida las HDSM al distribuidor o al minorista.
- Revise el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante.
- No altere ni modifique el equipo.
- Utilice el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea información, póngase en contacto con el distribuidor.
- Aleje las mangueras y cables de zonas de tránsito intenso, bordes pronunciados, piezas móviles y superficies calientes.
- No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las utilice para arrastrar el equipo.
- Mantenga a los niños y a los animales alejados del lugar de trabajo.
- Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.



PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO PRESURIZADAS

No utilice 1,1,1-tricloroetano, cloruro de metileno ni otros solventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos solventes con equipos de aluminio a presión. Esas sustancias podrían provocar peligrosas reacciones químicas y la rotura del equipo, y causar la muerte, lesiones graves y daños materiales.

Advertencias

Peligros asociados con los isocianatos



Pulverizar materiales que contienen isocianatos puede crear brumas, vapores y partículas atomizadas potencialmente dañinas.

Lea las advertencias y las HDSM del fabricante del material para conocer las precauciones y peligros específicos relativos a los isocianatos.

Evite la inhalación de emanaciones, vapores y partículas atomizadas de isocianato suministrando ventilación suficiente en el lugar de trabajo. Si no hay suficiente ventilación, se requiere un respirador con suministro de aire para cada persona en el lugar de trabajo.

Para evitar el contacto con los isocianatos, también se requiere equipo de protección personal adecuado para todas las personas en el lugar de trabajo, formado por guantes, botas, delantales y gafas de seguridad impermeables a las sustancias químicas.

Parta evitar la exposición de los ISO a la humedad:

- Utilice siempre un recipiente sellado con un secador con desecante en el ventilador o con una atmósfera de nitrógeno. **Nunca almacene los ISO en un contenedor abierto.**
- Mantenga el depósito de la bomba de lubricación ISO lleno de líquido sellador de cuellos (TSL), ref. pieza 206995. El lubricante crea una barrera entre el ISO y la atmósfera.
- Use mangueras a prueba de humedad diseñadas específicamente para ISO, como las suministradas con su sistema.
- Nunca utilice solventes reciclados que puedan contener humedad. Mantenga siempre cerrados los contenedores de solvente cuando no están en uso.
- Nunca utilice solvente en un lado si este ha sido contaminado desde el otro lado.
- Estacione siempre la bomba cuando pare.
- Al montar, lubrique siempre las piezas roscadas con grasa o aceite para bomba ISO, pieza 217374.

Sensibilidad a la humedad de los isocianatos



Los isocianatos (ISO) son catalizadores que se utilizan en las espumas de dos componentes y en los recubrimientos de poliurea. Los ISO reaccionan con la humedad formando cristales pequeños, duros y abrasivos que quedan suspendidos en el fluido. Con el tiempo, se forma una película en la superficie y los ISO comenzarán a gelificarse, aumentando la viscosidad. Si se utilizan, estos ISO parcialmente curados reducirán el rendimiento y la vida útil de todas las piezas húmedas.



La cantidad de formación de película y la velocidad de cristalización varían según la mezcla de los ISO, la humedad y la temperatura.

Advertencias

Autoinflamación del material

					
Algunos materiales podrían autoinflamarse si se aplican demasiado espesos. Consulte las advertencias del fabricante del material y las HDSM.					

Mantenga los componentes A y B separados

PRECAUCIÓN
Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas del equipo, nunca intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina). La pistola se envía con el lado A a la izquierda. El colector de fluido, el alojamiento de fluido, el conjunto de la junta lateral, el cartucho de la válvula de retención y la cámara de mezcla están marcados en el lado A.

Resinas espumosas con agentes espumantes de 245 fa

Los nuevos agentes de soplado de espumas formarán espumas a temperaturas superiores a 90°F (33 °C) cuando no están a presión, especialmente si se agitan. Para reducir la formación de espuma, reduzca al mínimo el precalentamiento en los sistemas con circulación.

Cambio de material

- Cuando cambie los materiales, lave el equipo varias veces para asegurarse de que esté perfectamente limpio.
- Siempre limpie los filtros de entrada después del lavado.
- Compruebe la compatibilidad química con el fabricante del material.
- La mayoría de los materiales utilizan ISO en el lado A, pero algunos lo utilizan en el lado B.
- Los materiales epóxicos suelen tener aminas en el lado B (endurecedor). Las poliureas con frecuencia tienen aminas en el lado B (resina).

Sección 1- Instalación: Introducción

Introducción

Antes de hacer funcionar o darle servicio a cualquier sistema **GlasCraft**, lea toda la información técnica proporcionada con los productos **GlasCraft**. Si no tiene el manual apropiado de seguridad para su sistema **GlasCraft**, contacte con su distribuidor **GlasCraft**.

En esta publicación técnica y de seguridad **GlasCraft**, se proporcionarán los siguientes consejos cuando sea necesario:



Información sobre el procedimiento en progreso.

ADVERTENCIA

Indica una situación peligrosa que puede resultar en la muerte o heridas graves.

La información en este documento está creada sólo para indicar los componentes y su uso típico en una relación de trabajo. Cada montaje debe ser dirigido por un distribuidor **GlasCraft** o hecho según las instrucciones de montaje **GlasCraft** proporcionadas.

Este manual proporciona información sobre el montaje, el funcionamiento, el mantenimiento y la reparación de este producto **GlasCraft** tal y como se usa en una configuración típica. Aunque contiene un listado de las especificaciones y procedimientos, se pueden encontrar algunas desviaciones.

Intentamos mejorar nuestros productos constantemente, para poder proporcionar a nuestros usuarios la tecnología más avanzada. Si ocurre un cambio tecnológico después de que el producto esté en el mercado, implementaremos esta tecnología en la producción futura y, si es factible, la pondremos a disposición de nuestros usuarios como retroalimentación, actualización o suplemento. Si encuentra una discrepancia entre su unidad y la documentación disponible, póngase en contacto con su distribuidor **GlasCraft** para resolver la diferencia.

Conocer y usar este manual de manera continua le proporcionará una mejor comprensión del equipo y los procesos, resultando en un funcionamiento más eficiente, un servicio libre de problemas más duradero y una resolución de problemas más fácil.

Sección 1- Instalación: Equipo estándar

Equipo estándar	
Pieza Número	Descripción
GCP3RX	Pistola de suministro Probler 2
313266	Manual del usuario

Traducciones	
Número de manual	Idioma
3A0474	Francés
3A0475	Español

Sección 1- Instalación: Montaje del equipo

Funcionamiento de la pistola

El gatillo dispara una pequeña válvula en el puño de la pistola que controla el flujo del aire en el conjunto del pistón. Cuando se tira del gatillo, el aire fluye a través de la válvula al frontal de la pistola. La presión del aire fuerza al pistón hacia la parte trasera de la pistola, cerrando simultáneamente el aire purgado y moviendo la cámara de mezclas a una posición donde sus orificios estén en línea con los orificios en ambos, el sello de bloqueo lateral y el conjunto de válvulas de retención.



La alineación adecuada de los orificios se determina por la configuración de la tuerca de ajuste, ubicada en el conjunto del cierre del pistón. Esta tuerca de ajuste determina la longitud del pasaje del pistón del aire. Ha sido preajustada en la fábrica y no debería requerir ningún ajuste. (VEA LA SECCIÓN DE MANTENIMIENTO)

Los dos fluidos (isocianato y polioli) pasan entonces a través de las válvulas de cerrado de material, los ensamblajes de sellado y válvulas de retención y en la cámara de mezclas. Los dos fluidos se mezclan y salen de la cámara de mezclas en un patrón espiral cónico.

Cuando se libera el gatillo la cámara de mezclas vuelve a su posición original y el aire purgado fluye hacia dentro de la carcasa de la cámara de mezclas. La junta tórica frontal mantiene la purga del aire dentro del cabezal de la pistola, lo que fuerza a que el aire a través de los orificios en la cámara de mezclas cree una purga completa, total y constante.

Esta purga de aire sigue saliendo a través de la cámara de mezclas hasta que la válvula del aire haya echado todo el aire en la pistola; o hasta que se vuelva a apretar el gatillo.

Cierre del pistón

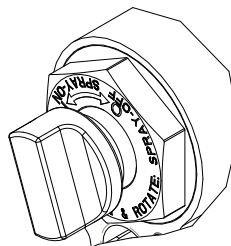
Enganche el cierre de seguridad del gatillo siempre que deje de pulverizar para evitar los disparos accidentales

Use siempre el cierre del pistón junto con las válvulas de fluido de bola para evitar disparos accidentales.

ADVERTENCIA

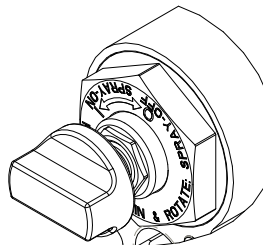
Lea las advertencias, página 3.

Para asegurar el cierre del pistón: presione el pomo y gírelo en el sentido de las agujas del reloj. Si está enganchado, la pistola no funcionará.



r_257826_313266_1_2b

Para liberar el cierre del pistón: presione el pomo hacia dentro y gírelo en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que salte. Habrá una separación entre la perilla y el cuerpo de la pistola.



r_257826_313266_1_1b

Consulte la página 19 para ver el ajuste o la instalación del cierre del pistón.

Pérdida de presión de aire

En caso de que se produzca la pérdida de presión de aire, la pistola seguirá pulverizando. Para apagar la pistola, siga uno de los procedimientos siguientes:

- Presione el cierre del pistón, consulte **Enganche el cierre del pistón**.
- Cierre las válvulas de bola A y B.

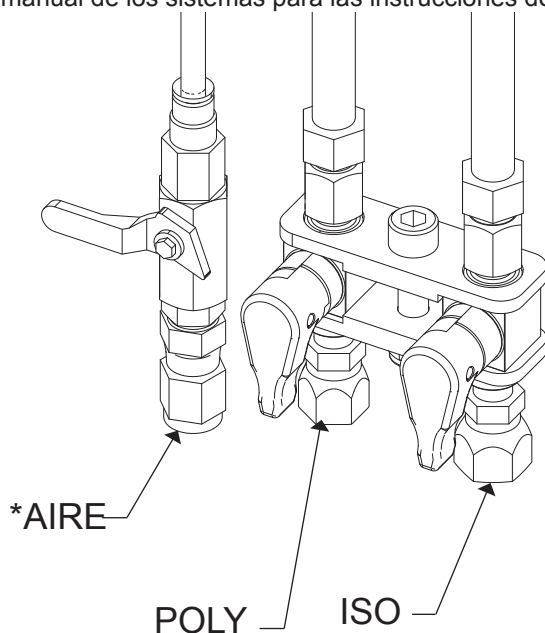
Sección 1- Instalación: Montaje del equipo


Equipo de GlasCraft

La manguera de aire es de 1/4 in NPS

Los accesorios JICs **NO** necesitan el uso de cinta de PTFE.

Una vez que los accesorios estén unidos, consulte el manual de los sistemas para las instrucciones de uso.



 La pistola Elite P2 se une de la misma manera si se equipa con el juego horizontal opcional.

* El accesorio GC2394 es una pieza suelta que debe estar conectada primero a la manguera de aire y después conectarse a la pistola dependiendo de los accesorios de la manguera de aire.

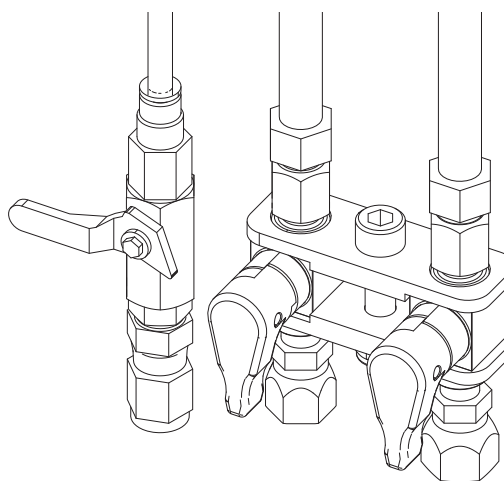
Instalación de la Elite P2 en otro equipo


ADVERTENCIA

*No coloque ninguna parte del cuerpo en el camino del material pulverizado.
No apunte la pistola hacia o cerca de otras personas.
No mire a través de la cámara de mezcla en ningún momento.
A causa de los materiales peligrosos usados en este equipo, se recomienda que el usuario use una máscara, gafas protectoras y cualquier otra prenda protectora o equipo de seguridad tal y como se prescribe en la regulación actual, recomendaciones de los proveedores de químicos y las leyes de la zona donde se esté usando el equipo.*

Si el equipo original no requiere el uso de ninguna manguera soldada o manguera aislante, la P2 puede instalarse directamente sobre la manguera de material.

1. Retire los accesorios de la pistola original.
2. Retire los accesorios giratorios de las válvulas de bola. Las válvulas de bola son de 1/8 in. NPT hembra. Retire los accesorios giratorios de la válvula de deslizamiento del aire. La válvula de deslizamiento de aire es de 1/4 in. MPMS.



3. Instale los accesorios originales en las válvulas de bola.  Se recomienda utilizar un cierre roscado no permanente en las roscas de 1/8 in NPT para actuar como sello e impedir el giro de los accesorios con el movimiento de la pistola.
4. Instale la pistola sobre las mangueras originales.

ADVERTENCIA

Libere TODOS los fluidos del sistema y la presión del aire de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Sección 2 - Funcionamiento: Instrucciones de funcionamiento



Consulte los manuales de usuarios de los sistemas específicos para una instalación completa del sistema.

Revisión de prefuncionamiento

Asegúrese de que todos los accesorios estén apretados y que los reguladores de aire estén girados a "**presión cero**".

⚠ ADVERTENCIA

No coloque ninguna parte del cuerpo en el camino del material pulverizado.

No apunte la pistola hacia o cerca de otras personas. No mire a través de la cámara de mezcla en ningún momento. A causa de los materiales peligrosos usados en este equipo, se recomienda que el usuario use una máscara, gafas protectoras y cualquier otra prenda protectora o equipo de seguridad tal y como se prescribe en la regulación actual, recomendaciones de los proveedores de químicos y las leyes de la zona donde se esté usando el equipo.

Requerimientos de funcionamiento

- 8 - 10 CFM a 90 -110 psi (0,62-0,76 MPa, 6,2-7,6 bar)
- Presión MÁXIMA de fluido estático - 3200 psi (22 MPa, 220 bar)

⚠ ADVERTENCIA

La pistola Elite Probler P2 de GlasCraft está diseñada y fabricada para operar en una presión máxima de fluido estático que no exceda los 3200 psi (22 MPa, 220 bar). Cuando se une a un sistema dosificador de GlasCraft, no se excederá la presión. Sin embargo, si se instala la pistola GlasCraft Probler P2 en cualquier equipo de diseño propio de otro fabricante, habrá que tener mucho cuidado para asegurarse de no exceder la presión máxima estática del fluido.



Si la pistola se usa por períodos cortos de pulverización, GlasCraft recomienda que la purga del aire se deje Encendida.

⚠ ADVERTENCIA

Si la purga del aire se APAGA, ¡AMBAS VÁLVULAS DE APAGADO DE MATERIAL DEBEN GIRARSE A SU POSICIÓN ANTES DE CERRADO ANTES DE APAGAR EL AIRE!

No seguir este procedimiento puede resultar en un atasco del cabezal de la pistola con material.

Para purgarla después de su uso, el interruptor del aire debe dejarse ABIERTO durante al menos 15 SEGUNDOS después de liberar el gatillo.

El flujo del material en la cámara de mezcla se controla con las posiciones ENCENDIDO y APAGADO de las dos válvulas de apagado de material.

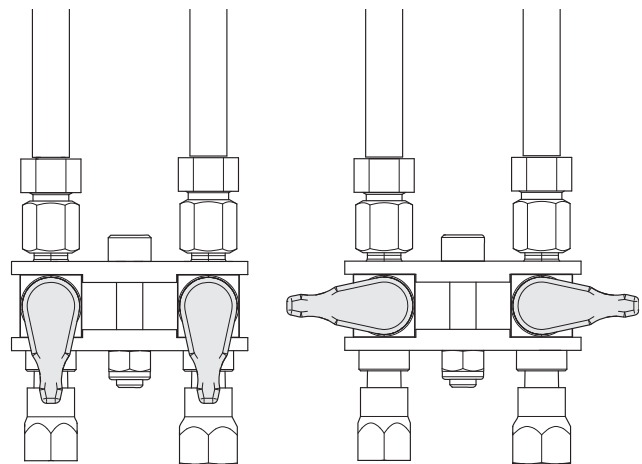


Ambas válvulas de apagado de material deben estar COMPLETAMENTE ABIERTAS y el cierre del pistón DESENGANCHADO durante el suministro y deben estar COMPLETAMENTE CERRADAS y el cierre del pistón ENGANCHADO durante la reparación o durante períodos largos sin usar.

⚠ ADVERTENCIA

¡AMBAS VÁLVULAS DE APAGADO DE MATERIAL DEBEN GIRARSE A SU POSICIÓN "OFF" Y TODA LA PRESIÓN DEL FLUIDO LIBERADA ANTES DE RETIRAR LOS TORNILLOS DE LOS LATERALES!

No seguir este procedimiento puede resultar en un atasco del cabezal de la pistola con material.



ON

OFF

Consulte los manuales del sistema para los procedimientos de arranque y apagado.

Sección 2 - Funcionamiento: Instrucciones de funcionamiento

Técnica de pulverización

Opere siempre de forma segura y siga todas las instrucciones de seguridad.

Para alcanzar un patrón de pulverizado óptimo para cada aplicación, las cámaras de mezcla apropiadas están disponibles en siete tamaños.

La cámara de mezclas estándar suministrada con su pistola será la adecuada para todas excepto para las aplicaciones más grandes y más pequeñas.

La elevación de la espuma y los tiempos de secado pueden variar de acuerdo con la temperatura del material y el sustrato. Las altas temperatura del material o del sustrato pueden aumentar los tiempos de la elevación y de secado; las bajas temperatura del material o del sustrato pueden disminuir los tiempos de la elevación y de secado. Consulte las especificaciones del fabricante de los productos químicos para saber las temperaturas de pulverización recomendadas. En la mayoría de circunstancias, ambos componentes se usarán en idénticas temperaturas.

Las temperaturas y presiones altas se pueden usar para incrementar la ruptura, mejorar la mezcla y acelerar los tiempos de elevación. Con longitudes de mangueras de más de 15,25 m (50 pies), o cuando la viscosidad del material es mayor, puede ser necesaria una presión de bomba de material mayor.

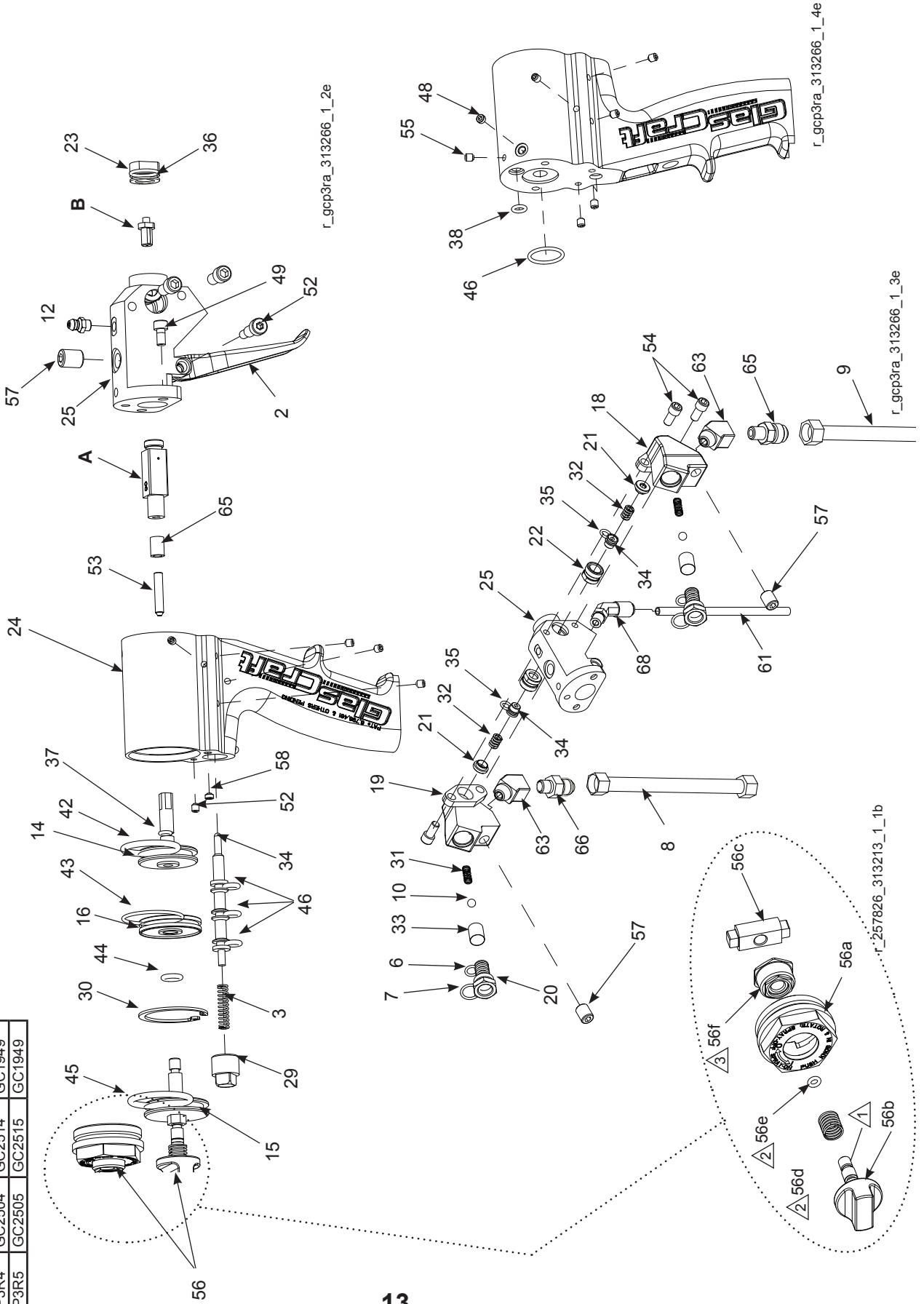
La válvula de aire DEBE ESTAR ABIERTA antes de pulverizar para proporcionar aire para el funcionamiento del gatillo y purgar el aire cuando de libera éste.

Cuando pulverice, el gatillo debe estar continuamente apretado, o apretarlo al final de cada carrera. Conseguirá una capa más fina y más igualada moviendo la pistola hacia delante y detrás en un movimiento lento, cubriendo el pase anterior en un 50/75 por ciento. ¡NO PULVERICE SOBRE LA ESPUMA QUE SE ESTÁ LEVANTANDO! La distancia ideal desde la pistola hasta la pared es de 45 a 60 cm. Asegúrese de apuntar la pistola directamente a la superficie que debe pulverizarse.. Si se pulveriza la superficie formando un ángulo, la espuma estará dura y se generará sobrepulverización.

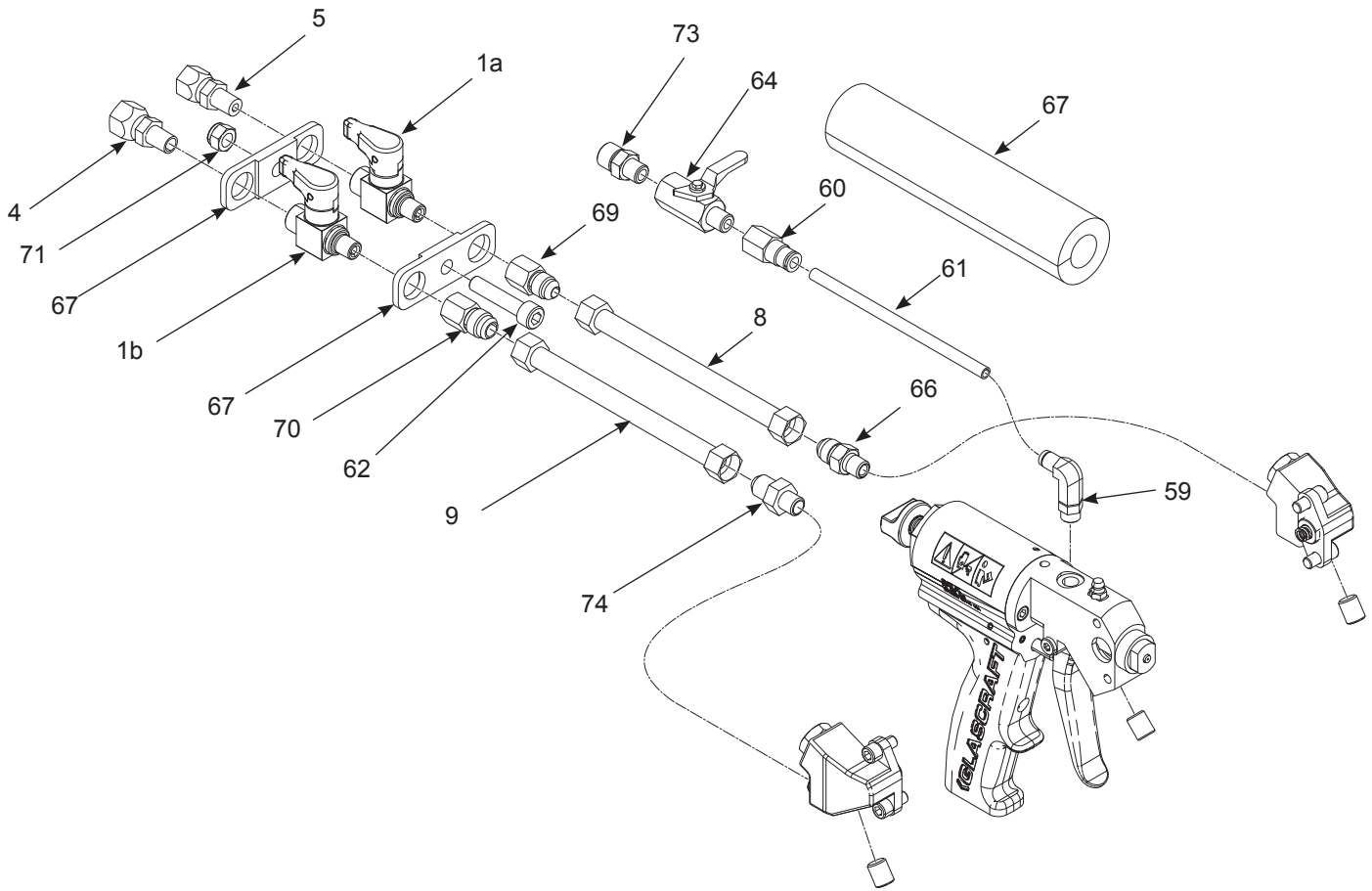
Sección 3 - Información General: Pistola de suministro Elite P2

Part	A	B	Kit
GCP3RA	GC250A	GC251A	GC1948
GCP3R0	GC2500	GC2510	GC1947
GCP3R1	GC2501	GC2511	GC1947
GCP3R2	GC2502	GC2512	GC1947
GCP3R3	GC2503	GC2513	GC1947
GCP3R4	GC2504	GC2514	GC1949
GCP3R5	GC2505	GC2515	GC1949

- 1 Aplique sellador permanentemente y gire a un par 4-4.5 N·m (35-40 in-lbs).
- 2 Aplique una capa de lubricante (número de pieza 118665) en los sellos y superficies especificadas.
- 3 Ajuste en el sentido contrario al de las agujas del reloj hasta que llegue al tope.



Sección 3 - Información General: Pistola de suministro Elite P2



Sección 3 - Información General: Lista de piezas Elite P2

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1a	256459	VÁLVULA DE BOLA, ISO	1
1b	256460	VÁLVULA DE VOLA, POLI	1
2	GC2340	GATILLO	1
3	GC2341	RESORTE	1
4	117634	ACCESORIO DE MANGUERA GIRATORIA	1
5	117635	ACCESORIO DE MANGUERA GIRATORIA	1
6	113137	JUNTA TÓRICA	2
7	248130	JUNTA TÓRICA (CANT. 6)	1
8	✘	MANGUERA FLEXIBLE A	1
9	✘	MANGUERA FLEXIBLE B	1
10	GC0259	1/4 in DIA. BOLA	2
12	100846	RACOR DE LUBRICADO	1
13	GC2394	PIEZA GIRATORIA	1
14	GC1898	PISTÓN DE AIRE	1
15	GC1899	PISTÓN DE AIRE	1
16	GC1900	ESPACIADOR DEL CILINDRO	1
18	GC1881	BLOQUE LATERAL POLY ELITE P2	1
19	GC1882	BLOQUE LATERAL ISO ELITE P2	1
20	GC1904	FILTRO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN	2
21	GC2494	SELLO, ACETAL	2
22	GC2495	ALOJAMIENTO DE LA JUNTA	2
23	GC1914	CABEZAL DE AIRE	1
24	GC2499	MANGO DE MÁQUINA	1
25	GC1880	CABEZAL ELITE-P2	1
27	GC1918	GATILLO DEL PISTÓN	1
29	GC1920	TAPÓN DEL GATILLO	1
30	GC1921	ANILLO DE RETENCIÓN	1
31 +	GC1922	RESORTE	2
32	GC1923	RESORTE	2
33 +	GC2496	PANTALLA DE FILTRO, MALLA 40 TAMBIÉN DISPONIBLE FILTRO MALLA 100 (GC2497)	2
34	GC2498	SELLO LATERAL	2
35	111450	JUNTA TÓRICA	2
36	117517	JUNTA TÓRICA	1
37	C20988	JUNTA TÓRICA	1
❖	118665	GRASA DE LITIO DE ALTA ADHESIÓN Y RESISTENTE AL AGUA (4 ONZAS)	1
❖	117773	GRASA DE BAJA VISCOSIDAD (3 ONZAS)	1
❖	117792	PISTOLA DE GRASA (CARTUCHO DE 3 ONZAS)	1
38	GC2056	JUNTA TÓRICA	1
41	GC2058	JUNTA TÓRICA	3
42	108833	JUNTA TÓRICA	1
43	107563	JUNTA TÓRICA	1

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
44	GC2059	JUNTA TÓRICA	1
45	C20207	JUNTA TÓRICA	1
46	GC2060	JUNTA TÓRICA	1
49	GC2187	TORNILLO	2
52	GC2237	TORNILLO DE HOMBRERA	1
53	GC2244	TORNILLO DE AJUSTE	1
54	GC2248	TORNILLO	4
55	GC2081	TORNILLO DE AJUSTE	11
56	258761	CONJUNTO DE CIERRE DEL PISTÓN	1
57	GC0024	TAPÓN DE LA TUBERÍA	3
58	GC2241	TORNILLO DE AJUSTE	2
59	GC0490	RACOR ACODADO	1
60	GC0502	ACCESORIO DE CONEXIÓN	1
61	☆	TUBO, 1000 PSI; NYLON	3
62	113467	TORNILLO	1
63	GC0712	RACOR ACODADO	2
64	GC1842	VÁLVULA DE BOLA	1
65	GC1883	ESPACIADOR DEL PISTÓN	1
66	✘	ACCESORIO DE CONEXIÓN	1
67	16U880	PLACA DE MONTAJE DE MANGUERA	2
68	GC1885	ADAPTADOR DE GIRO DEL CERROJO	1
69	16U878	ACCESORIO, ADAPTADOR	1
70	16U879	ACCESORIO, ADAPTADOR	1
71	111040	TUERCA, CIERRE, 5/16	1
72	☆	COBERTURA DE MANGUERA CALENTADA	2
73	GC0275	ACCESORIO DE CONEXIÓN	1
74	✘	ACCESORIO DE CONEXIÓN	1

N.º de ref.	Ref. pieza	Descripción	Cant.
56a		CABEZAL DE AIRE	1
56b	♦	EJE DE PARADA	2
56c	♦	PARADA DEL PISTÓN	1
56d	♦	MUELLE DE COMPRESIÓN	1
56e	♦	JUNTA TÓRICA	1
56f		TUERCA DE AJUSTE	1

♦ Incluido con el kit 258762.

● Adquisición local.

❖ No representado.

✘ Incluido en el kit 24U984

+ Disponible en kits al por mayor, consulte la página 21.

✪ Los mangos de repuesto están disponibles en forma de kit 24W375.

Sección 3 - Información General: Mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA

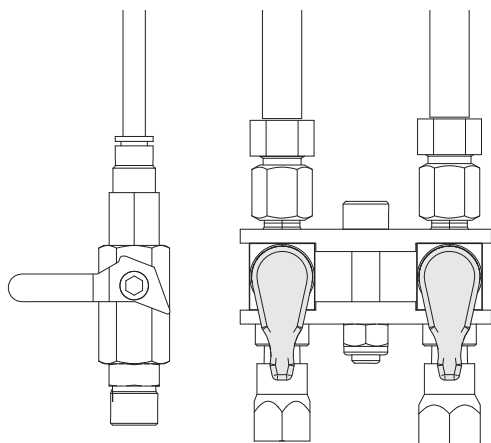
¡Antes de intentar llevar a cabo cualquier trabajo de mantenimiento en esta pistola, ¡libere toda la presión de fluido y del aire!

- Para liberar la presión del fluido y del aire:
- APAGUE todos los suministros de aire del sistema excepto el aire del gatillo de la pistola.
- Dispare la pistola hasta que se libere la presión de fluido.
- APAGUE el aire del gatillo del sistema.
- Apague el dosificador.
- Dispare la pistola hasta que se libere la presión de aire.

Lleve a cabo el mantenimiento de la pistola del siguiente modo:

1. Revise las juntas de goteo (41).

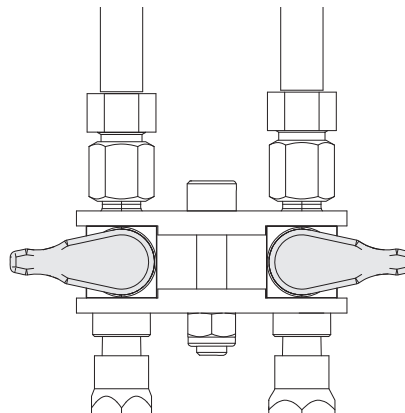
- Enganche el cierre del pistón.
- APAGUE el aire entrante de la pistola cerrando la válvula de aire de la pistola.
- ENCIENDA las válvulas de bola del material.



- Espere aproximadamente 10 - 20 segundos, luego ENCIENDA el aire entrante abriendo la válvula de aire de la pistola.
- Repítalo de dos a tres veces.
- Si hay algún material que haya sido purgado de la pistola, los sellos (41) o la junta tórica (42) estarán goteando.
- Corrija las fugas reemplazando los sellos o juntas tóricas y revisándolo de nuevo.
-

2. Compruebe la existencia de fugas en las válvulas de material (número de pieza 256459, 256460):

- APAGUE ambas válvulas de material.



- Desenganche el bloqueo de seguridad del pistón.
- Dispare la pistola varias veces.
- Espere aproximadamente 10 - 20 segundos.
- Dispare la pistola varias veces.
- Si purga material adicional, las válvulas de material tendrán fugas.
- Corrija las fugas quitando los interruptores rojo y azul y girando la empaquetadura entre 1/8 in y 1/4 in cada vez hasta que deje de perder. Revise de nuevo.

3. Revise los bloques laterales

- APAGUE la válvula de aire.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de retirar los bloques laterales asegúrese de que ambas válvulas de material estén en la posición OFF. Después, dispare la pistola varias veces para aliviar la presión.

Si las válvulas de material están encendidas cuando los bloques laterales se retiren, ¡la pistola quedará rápidamente revestida de uretano!

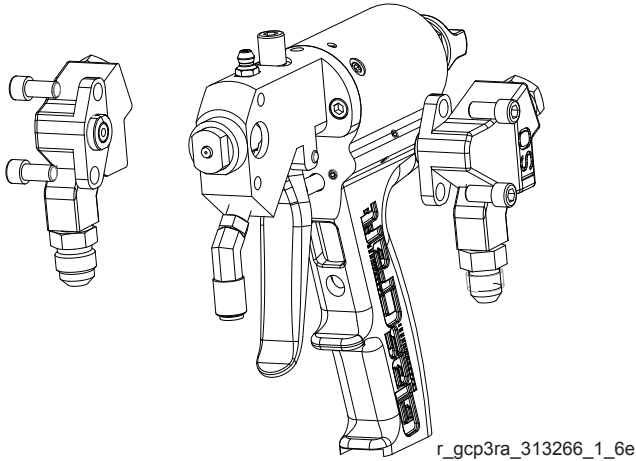
⚠ ADVERTENCIA

Apunte los bloques laterales de la pistola hacia abajo, lejos de las personas.

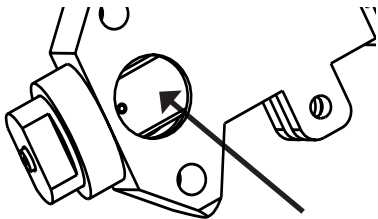
La presión de los fluidos existentes puede hacer que el material salga de los bloques laterales con una fuerza considerable.

Sección 3 - Información General: Mantenimiento

- Saque los bloques laterales retirando los tornillos.

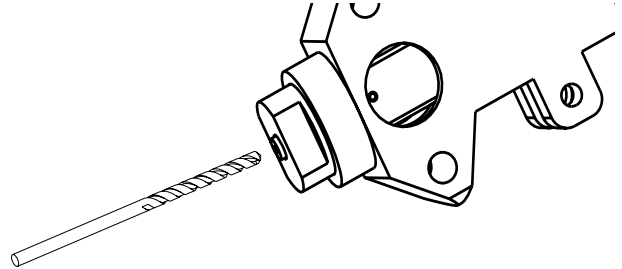


- Examine los laterales de la cámara de mezcla para ver si tiene arañazos o material pegado. Con cuidado, sin arañar las superficies del sellado (laterales) retire el material acumulado. Se puede usar solvente para lavar el material acumulado de la cámara, de los laterales, etc. Mantenga la cámara de la pistola mirando hacia el suelo de forma que el solvente no vuelva a la pistola. Algunos solventes pueden dañar las juntas tóricas en el eje de la cámara causando una hinchazón y el deterioro de las juntas.

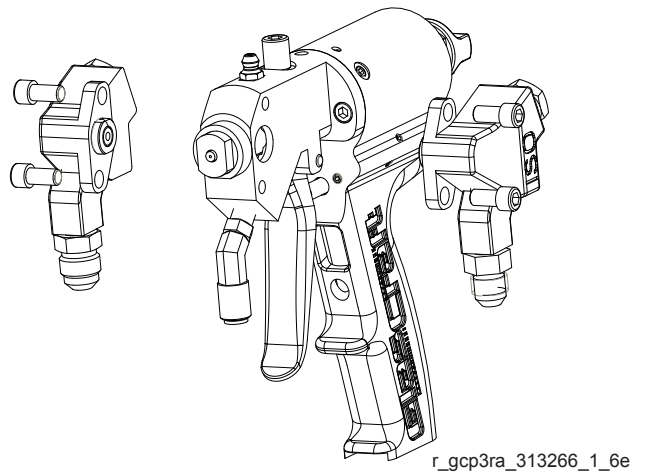


- Coloque grasa de litio con generosidad en cada lateral de la carcasa frontal de la pistola y en las juntas de los bloques laterales.

- Use el tamaño de broca adecuado para limpiar el pasaje de salida de la cámara de mezcla. Use el tamaño de broca adecuado para limpiar los laterales de entrada de la cámara de mezcla cuidando de no arañar las superficies pulidas de la cámara de mezclas. (Consulte la tabla de brocas de este manual).



- Vuelva a ensamblar los bloques laterales y apriete los tornillos. Aparecerá grasa en la punta de la cámara de mezclas.



- **NO ABRA** la válvula de aire porque esto purgará la grasa de la pistola. Esta grasa debería permanecer en la pistola toda la noche.

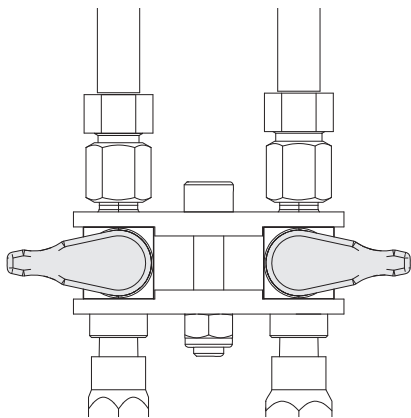
Sección 3 - Información General: Mantenimiento

Apagado diario

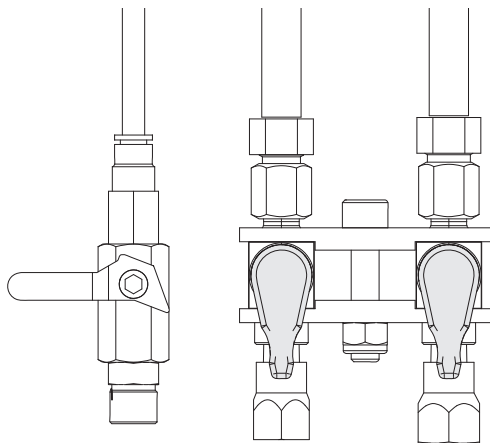
Para usuarios experimentados

Una vez que haya usado la pistola con algún producto o sistema y se haya acostumbrado a las técnicas sobre cómo afectan las diferentes variables a los requerimientos de funcionamiento y mantenimiento, deberá llevar a cabo un mantenimiento diario, semanal y mensual específico a su funcionamiento.

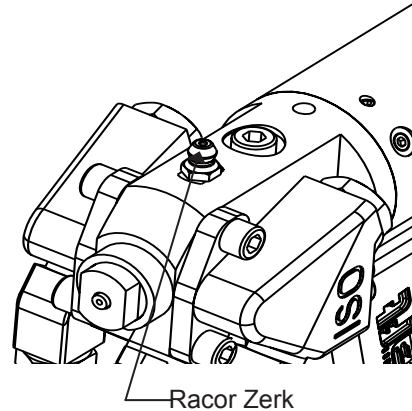
1. Apague las válvulas (número de pieza 256459, 256460) y dispase la pistola 5 - 6 veces para purgar la presión residual.



2. Enganche el cierre del pistón.
3. Taladre el morro de la cámara con la broca adecuada para la inserción. (Consulte la tabla de brocas de este manual).
4. Gire la válvula a la mitad hasta el límite de la purga de aire.



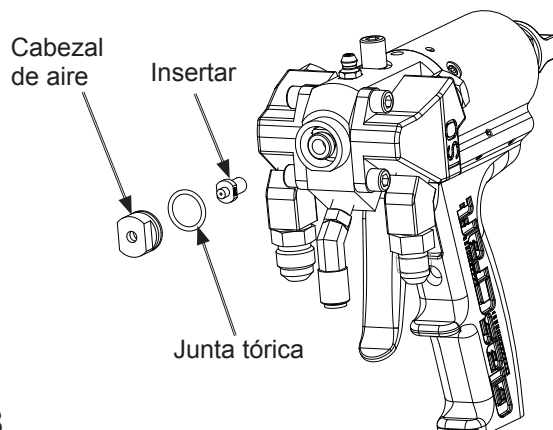
5. Utilice la pistola de grasa (número de pieza 117792) para inyectar grasa de litio blanca (número de pieza 117773) en el racor zerk hasta que se purgue una ligera bruma de grasa a través del morro. Corte la purga de aire.



6. Saque el cabezal de aire y déjelo a un lado. Si se requiere empaparlo en solvente, retire la junta tórica antes de empaparlo.
7. Retire el morro de inserción y empape en solvente hasta su próximo uso.

Puesta en marcha diaria

1. Limpie la ranura. Asegúrese de que ambas caras están limpias. Perfore el morro con el taladro correcto. (Consulte la tabla de brocas de este manual).
2. Limpie la borna interior de la cámara. Taladre la borna interior de la cámara tal como se requiere.
3. Instale el morro insertado.
4. Instale el cabezal de aire en la cámara. Apriete con los dedos hasta que la tapa toque fondo. Apriete hasta el final con una llave de 1/2 in No se necesita un par grande. Apretarlo demasiado puede resultar en daños a la cámara.



Sección 3 - Información General: Mantenimiento



Consulte los manuales de usuarios de los sistemas específicos para una instalación completa del sistema.

Procedimiento de reemplazo de piezas

ADVERTENCIA

Antes de intentar hacer cualquier reparación en esta pistola O antes de retirar los bloques laterales, asegúrese de que las válvulas de la pistola de material estén en la posición OFF y dispare varias veces para despresurizar el fluido en la pistola!

Si las válvulas de material están encendidas cuando los bloques laterales se retiren, ¡la pistola quedará rápidamente revestida en uretano!

1. Lea todas las instrucciones antes de comenzar y consulte las ilustraciones si lo necesita.
2. Limpie todas las cámaras y pasajes a medida que vayan quedando disponibles.
3. Limpie todas las piezas antes de montarlas.
4. Reemplace todas las juntas y juntas tóricas con piezas nuevas del kit apropiado.
5. Inspeccione todas las piezas para detectar desgastes o daños y reemplace si se requiere con nuevas *piezas genuinas GlasCraft de reemplazo de su distribuidor autorizado GlasCraft*.
6. Inspeccione todas las piezas en busca de desgaste o daños y reemplace las piezas necesarias.
7. Ajuste todas las piezas de rosca de forma segura, pero no demasiado, según las vaya ensamblando.
8. Lubrique ligeramente todas las juntas tóricas y roscas con grasa (número de pieza 118665).
9. Revise la resistencia de los muelles. Deben rebotar con facilidad a su posición original.

Cuidados rutinarios

ADVERTENCIA

Antes de intentar hacer cualquier reparación en esta pistola O antes de retirar los bloques laterales, asegúrese que las válvulas de la pistola de material estén en la posición OFF y dispare varias veces para despresurizar el fluido en la pistola!

Si las válvulas de material están encendidas cuando los bloques laterales se retiren, ¡la pistola quedará rápidamente revestida en uretano!

Se recomienda realizar el siguiente mantenimiento diariamente.

1. Limpie la pistola usando un cepillo y un solvente apropiado.
2. Inspeccione las juntas de los bloques laterales para asegurarse de que estén limpias y libres de arañazos, cortes o materiales extraños. Limpie o reemplace según sea necesario.
3. Retire, limpie o reemplace la pantalla del filtro.
4. Mantenga un stock razonable de artículos de recambio como juntas y juntas tóricas. (Consulte los Kits de Piezas de Reparación y Mantenimiento catalogados en la sección Piezas e Ilustraciones).
5. Engrase a diario la pistola para evitar el curado de los 2 componentes y mantener limpios los conductos de fluido. El aire de purga transporta bruma de grasa a través de la cámara de mezcla, por los orificios de mezcla interna y por la boquilla de la cámara de mezcla, revistiendo todas las superficies. Utilice la grasa ref. pieza 117773.

Sección 3 - Información General: Mantenimiento

Ajuste e instalación del cierre de pistón

Procedimiento

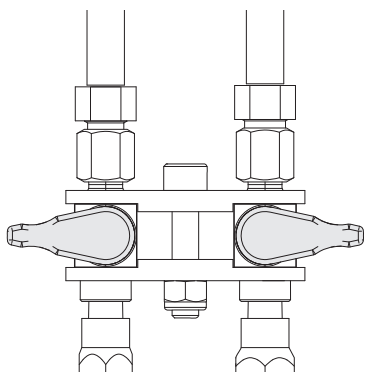
El tiro del pistón de la pistola P2 viene ajustado de fábrica y como norma, no requiere ajustes. El tiro de pistón hace referencia a la longitud del desplazamiento del pistón de aire cuando se dispara la pistola.

Un ajuste adecuado del tiro alineará los orificios laterales de la cámara de mezcla con el orificio a través del sello del bloque lateral. Hay un tornillo de ajuste que determina lo lejos que llegará el pistón antes de parar.

Para determinar si el tiro es correcto:

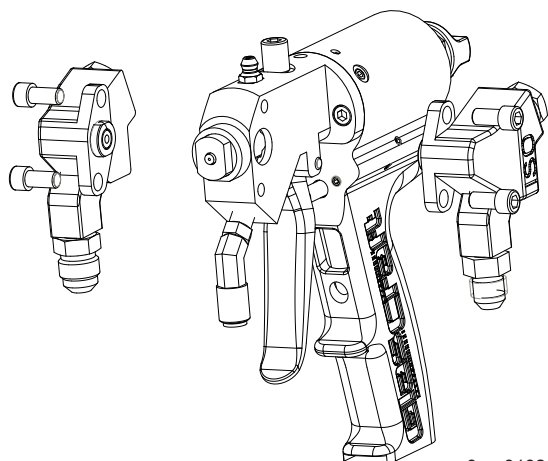
1. Siga las instrucciones de la sección **Procedimiento de descompresión** de la página 16 y desconecte las mangueras de material de la pistola.

2. Gire las válvulas de bola de material a la posición APAGADO.



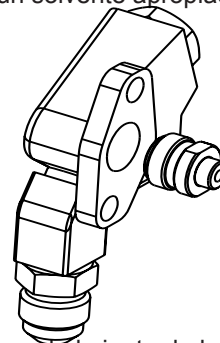
3. Verifique que la tapa del cierre del pistón se haya ajustado y completamente enroscado en la pistola.

4. Retire los bloques laterales.



r_gcp3ra_313266_1_6e

5. Retire una de las carcasas de la junta de bloque lateral, del bloque lateral. Deje la junta (34 en la carcasa y enjuéguelo con un solvente apropiado.



6. Coloque la carcasa de la junta de los laterales en el cabezal de la pistola de forma que la cara de la juntura quede frente a la cámara de mezclas.

⚠ ADVERTENCIA

Si las válvulas de material están encendidas cuando los bloques laterales se retiren, ¡la pistola quedará rápidamente revestida en uretano!

7. Encienda el suministro de aire de la pistola y luego dispare la pistola.



El aire suministrado no se cerrará con el lateral retirado.

8. Si el orificio de impacto no se ve del todo a través de la carcasa de la junta lateral apague el suministro de aire y dispare la pistola para liberar la presión. Use una llave abierta de 9/16 in para ajustar la tuerca en la dirección apropiada. Repita los pasos 7 y 8 hasta que quede ajustado correctamente.

9. Si el orificio de impacto de la cámara de mezcla se ve del todo a través de la carcasa de la junta lateral (en el centro o un poco hacia adelante) la tuerca de ajuste del cierre del pistón está alineada apropiadamente.



Puede aplicar un cierre de rosca no permanente para ajustar la tuerca si es necesario.

10. Reensamble la pistola.


Antes de cada uso: Verifique que el ensamblaje del cierre del pistón esté instalado y funcionando correctamente.

- Enganche el cierre del pistón.
- Presurice el sistema a la presión de trabajo.
- Abra las válvulas de bola de material.
- Dirija la pistola en una dirección segura y dispare. Ningún material debería salir de la pistola.
- **NO LA USE SI NO FUNCIONA CORRECTAMENTE.**

Sección 3 - Información General: Opciones

Kits de reparación y servicio

Kit de reparación estándar GC1937		
Pieza	Descripción	Cant.
C20988	Junta tórica	1
GC2056	Junta tórica	1
110242	Junta tórica	2
106555	Junta tórica	2
GC2057	Junta tórica	1
GC2058	Junta tórica	3
108833	Junta tórica	1
107563	Junta tórica	1
GC2059	Junta tórica	1
C20207	Junta tórica	1
GC2060	Junta tórica	1
113137	Junta tórica	2
248130	Junta tórica (cant. 6)	1
111450	Junta tórica	2
117517	Junta tórica	1

 La junta tórica piezas GC2057 y 110242 (Cant. 1) no se utilizan en la pistola P2 Elite.

Kit hardware GC1949 04-05		
Pieza	Descripción	Cant.
GC0086	Actuador de bola 3/16"	1
GC0087	Actuador de bola 5/32"	1
GC0175	Tornillo de banco	1
GC2496	Filtro de pantalla	2
246624	Broca	1
246623	Broca	1
117517	Junta tórica	1
111450	Junta tórica	2
GC2212	Accesorio, -6 JIC	1
GC2334	Accesorio, inclinación 45°	1
GC2394	Racor de adaptación	1
125572	Accesorio, -5 JIC	1

Kit de hardware GC1946 - AA		
Pieza	Descripción	Cant.
248891	Broca	1
276984	Broca	1
GC0086	Actuador de bola 3/16"	1
GC0087	Actuador de bola 5/32"	1
GC0175	Tornillo de banco	1
GC2496	Pantalla del filtro	2
111450	Junta tórica	2
117517	Junta tórica	1

Kit hardware GC1947 00-03		
Pieza	Descripción	Cant.
GC0086	Actuador de bola 3/16"	1
GC0087	Actuador de bola 5/32"	1
GC0175	Tornillo de banco	1
GC2496	Filtro de pantalla	2
249112	Broca	1
GC0069	Broca	1
246627	Broca	1
246625	Broca	1
246629	Broca	1
246628	Broca	2
246630	Broca	1
GC0083	Broca	1
GC2212	Accesorio, -6 JIC	1
GC2334	Accesorio, inclinación 45°	1
117517	Junta tórica	1
111450	Junta tórica	2
GC2394	Racor de adaptación	1
125572	Accesorio, -5 JIC	1

Cubierta de pistola Fundas 244914

Mantiene limpia la pistola mientras pulveriza. Paquete de 10.

Lubricante para reconstruir la pistola 248279, 4 oz (113 gramos) [10]

Lubricante de alta adhesión, impermeable, a base de litio. Las hojas HDSM están disponibles en www.graco.com.

Cartucho engrasador para el cierre de la pistola Cartucho 248280, 3 oz [10]

La grasa de baja viscosidad especialmente formulada fluye fácilmente a través de los conductos de la pistola, para evitar el curado de los 2 componentes y mantener limpios los conductos de fluido.

Kit de sellado lateral GC1946		
Pieza	Descripción	Cant.
GC2498	Sellado Lateral SST	2
111450	Junta tórica	2

Kit de reparación Premium GC1950		
Pieza	Descripción	Cant.
GC1931	Junta tórica	1
111516	Junta tórica	1
111450	Junta tórica	4
113137	Junta tórica	2
111316	Junta tórica	2
118594	Junta tórica	1
248130	Junta tórica (cant. 6)	1
117517	Junta tórica	1
GC1932	Junta tórica	3
GC1933	Junta tórica	1
GC1934	Junta tórica	1
GC1935	Junta tórica	1
GC1936	Junta tórica	1
117610	Junta tórica	1

Kit de reparación de cierres de pistón 258762		
Pieza	Descripción	Cant.
	Eje de parada	1
	Parada de pistón	1
	Resorte de compresión	1
	Junta tórica	1

Kits al por mayor

Kits de filtros malla 40, 24R894			
Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
40	GC2496	Pantalla de filtro, malla 40	10

24R895, kit de pantallas de filtro malla 100			
Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
(40)	GC2497	Pantalla de filtro, malla 100	10

24R896, kit de resortes			
Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
38	GC1922	Resorte	12

Sección 3 - Información General: Opciones

Tabla de limpieza de la broca

Mezclador circular Cámara	Boquilla de la cámara de mezcla Taladro de limpieza		Cámara de mezcla Taladro de limpieza de orificios	
	GC250A	248891	0,033	276984
GC2500	GC0083	0,049	GC0080	0,035
GC2501	249112	0,057	246629	0,042
GC2502	GC0069	0,071	246628	0,052
GC2503	246625	0,086	246627	0,059
GC2504	246624	0,094	296297	0,067
GC2505	246623	0,116	246625	0,086

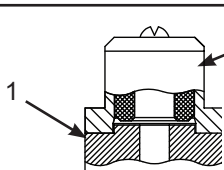
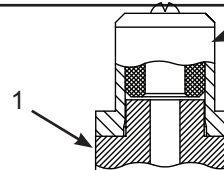
TORNILLO TALADRO 117661

Versión corta				
Ref. pieza	Código FAN	Anchura pulverización mm (in)	Orificio Diámetro	
GC2573	215	2-4 (50,8 - 101,6)	0,015 in	
GC2575	217		0,017 in	
GC2578	221		0,021 in	
GC2582	223		0,023 in	
GC2589	231		0,031 in	
GC2592	235		0,035 in	
GC2623	411		0,011 in	
GC2624	413	8-10 (203,2 - 254)	0,013 in	
GC2574	415		0,015 in	
GC2576	417		0,017 in	
GC2625	419		0,019 in	
GC2579	421		0,021 in	
GC2583	423		0,023 in	
GC2586	427		0,027 in	
GC2590	431		0,031 in	
GC2593	435		0,035 in	
GC2595	439		0,039 in	
GC2627	511		0,011 in	
GC2628	513		0,013 in	
GC2629	515		0,015 in	
GC2577	517		0,017 in	
GC2630	519		0,019 in	
GC2580	521		0,021 in	
GC2584	523		0,023 in	
GC2631	525	10 - 12 (254 - 304,8)	0,025 in	
GC2587	527		0,027 in	
GC2591	531		0,031 in	
GC2594	535		0,035 in	
GC2596	539		0,039 in	
GC2632	611		0,011 in	
GC2633	613		0,013 in	
GC2634	615		0,015 in	
GC2635	617		0,017 in	
GC2636	619		0,019 in	
GC2637	621		0,021 in	
GC2638	623		0,023 in	
GC2639	625		0,025 in	
GC2640	627		0,027 in	
GC2641	711		12-14 (304,8-355,6)	0,011 in
GC2642	713			0,013 in
GC2643	715			0,015 in
GC2644	717	0,017 in		
GC2645	719	0,019 in		
GC2646	721	0,021 in		
GC2585	723	0,023 in		
GC2647	725	0,025 in		
GC2648	727	0,027 in		

Versión larga			
Ref. pieza	Código FAN	Anchura pulverización mm (in)	Orificio Diámetro
GC2599	351	6-8 (152,4-203,2)	0,051 in
GC2600	451	8-10 (203,2 - 254)	0,051 in
GC2604	461		0,061 in
GC2607	471		0,071 in
GC2597	543	10 - 12 (254 - 304,8)	0,043 in
GC2601	551		0,051 in
GC2605	561		0,061 in
GC2608	571		0,071 in
GC2606	661	12-14 (304,8-355,6)	0,061 in
GC2602	751	14-16 (355,6-406,4)	0,051 in

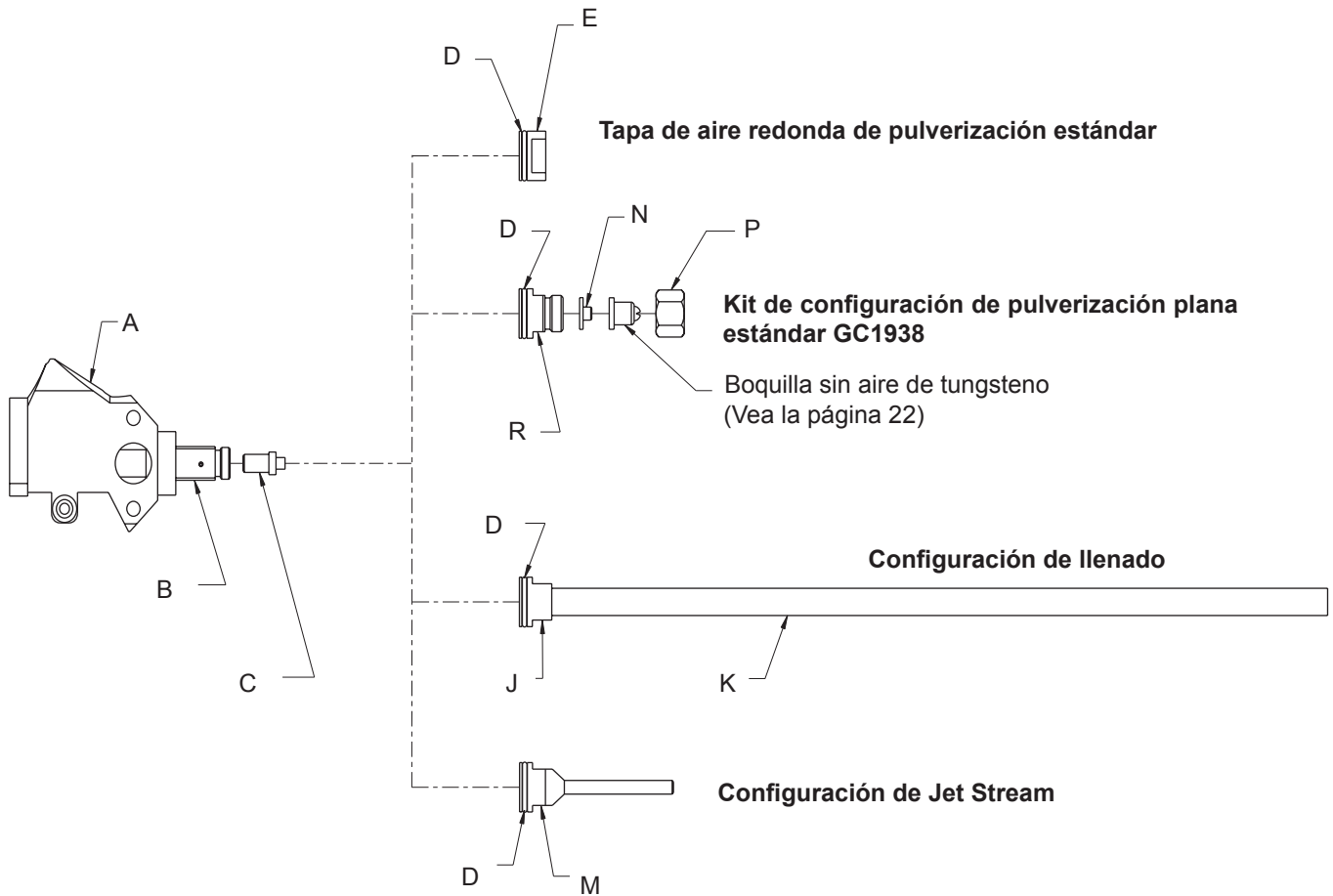
Sellos espaciadores

Use únicamente los sellos espaciadores serie C marrones con boquillas de pulverización serie B. No hacerlo podría resultar en la obstrucción del material.

Sellos espaciadores serie C (Marrón)	
Versión corta	Versión larga
Utilice con boquillas LPA2-147-152S a LPA2-147-3850	Utilice con boquillas LPA2-147-432S a LPA2-147-7250
GC2335	16V976
23564-00	16V972
23572-00	16V973
LPA2-121G	16V974
LPA2-124S	16V975
	
1 : Sello espaciador de boquilla (Serie C) 2: Boquilla de pulverización (Serie B)	

Sección 3 - Información General: Opciones

Opciones del pulverizador Elite P2

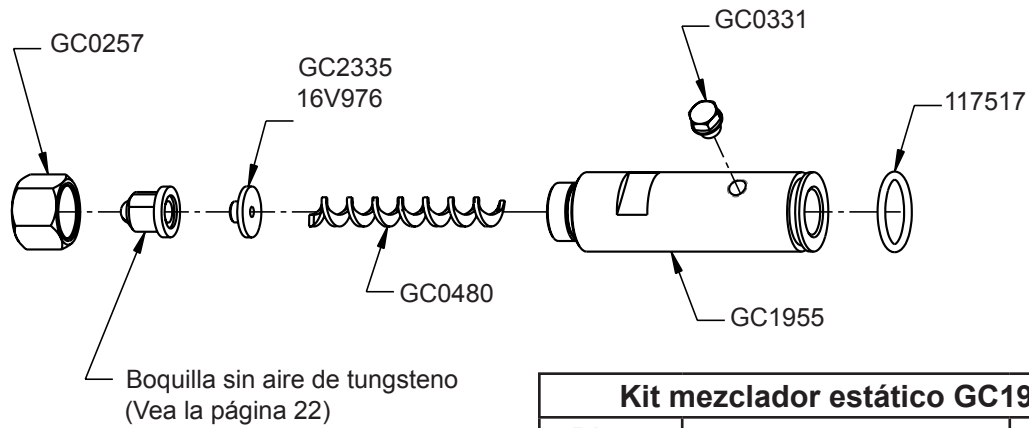


Opciones del pulverizador Elite P2		
Ref.	Pieza	Descripción
A	GC1880	Cabezal de la pistola
B	GC250X	Cuerpo de la cámara de mezcla
C	GC251X	Insertado de la cámara de mezcla
D	117517	Junta tórica
E	GC1914	Punta frontal
J	GC1954	Tapa de llenado
K ☆		Tubería, 1/4 in ID
M	GC1952 GC1953	Boquilla de chorro
N	GC2335 16V976	Junta
P	GC0257	Tuerca de retención
R	GC1926	Adaptador plano de pulverización

● *Adquisición local.*

Sección 3 - Información General: Opciones

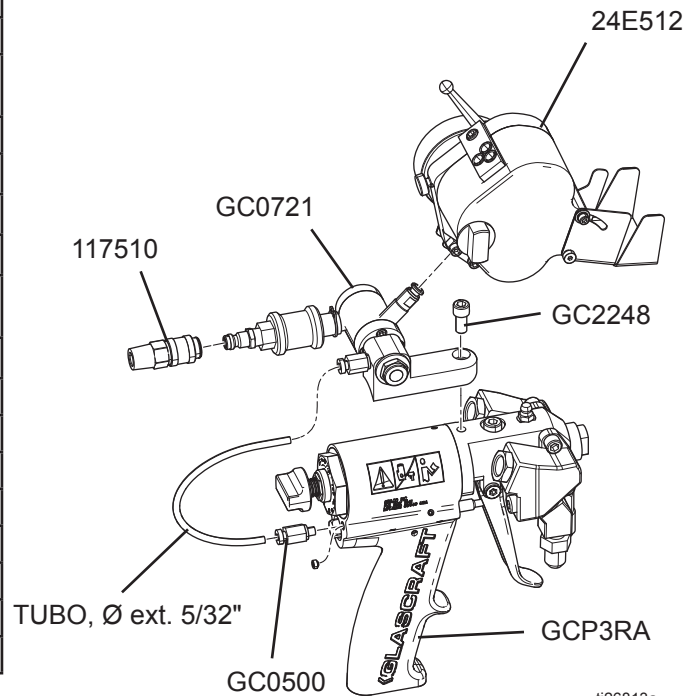
Kit de mezclador estático GC1956



Kit mezclador estático GC1956		
Pieza Número	Descripción	Cant.
GC2335 16V976	Boquillas de fluido	1
GC0257	Tuerca de boquilla	1
GC0331	Accesorio de tapón	1
GC0480	Elemento de mezcla en espiral	1
117517	Junta tórica	1
GC1955	Adaptador del mezclador estático	1

P2 Elite con kit de corte 24W127

Pieza Número	Descripción	Cant.
GC93RA	PISTOLA, Probler P2 Elite	1
GC1938+	KIT, pulverización, lisa, P2	1
GC2601+	KIT, boquilla de pulverización, 551 ventilador	1
24E512	CORTADOR, conjunto de cuchilla	1
GC0721 ☆	MÓDULO, montaje cortador P2	1
117510 ☆	RACOR, tubo, aire	1
GC0500 ☆	RACOR, conector	1
---☆	TUBO, 5/32 pulg. D.Ext; 152,4 mm (6 pulg.)	1
GC2248 ☆	TORNILLO, cab. hex., 1/4-20 x 1/2	1
15B295+	MANGUERA, aire, 15,2 m (50 ft)	1
169970+	RACOR, tubo, aire	1
24E448+	KIT, cartucho, 4 cuchillas	1
24F602+	KIT, cartucho, 6 cuchillas	1
24E449+	KIT, cartucho, 8 cuchillas	1
24H271+	KIT, cabezal cuchillas	1
24E433+	KIT, junta tórica, paquete de 6	1
16M106+	LUBRICANTE, tubo, 28 g	1



ti26813a

☆ Incluido en el kit GC0721.

+ No mostrado.

Sección 3 - Información General: Opciones

Accesorios

Kit de empuñadura de pistola	
17G542	Paquete de 10
17G543	Paquete de 50
17G544	Paquete de 100

Kit de agarre de mano	
17G545	Paquete de 10
17G546	Paquete de 50
17G547	Paquete de 100

Sección 4 - Política de garantía limitada

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todos los equipos a los que se hace referencia en este documento que han sido manufacturados por Graco y que portan su nombre están libres de cualquier defecto de materiales y mano de obra en la fecha de venta al comprador original para su uso. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza o equipo que Graco determine que es defectuoso. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, alteración o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por un fallo de funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no haya suministrado Graco, o por el diseño, la fabricación, la instalación, el funcionamiento o el mantenimiento incorrectos de estructuras, accesorios, equipos o materiales que tampoco haya suministrado Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor Graco autorizado para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, mano de obra y transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUIDA, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, pero sin limitarse a ello, daños accesorios o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida accesoria o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos pero no manufacturados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al comprador asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, accesorios, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos al mismo tiempo, ya sea por un incumplimiento de contrato o por un incumplimiento de garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

Las partes reconocen haber convenido que el presente documento, así como todos los documentos, notificaciones y procedimientos judiciales emprendidos, presentados o establecidos que tengan que ver con estas garantías directa o indirectamente, estarán redactados en inglés. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente acerca de productos Graco, visite www.graco.com.

Para obtener información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano. Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Sección 4 - Asistencia Técnica

Gracias por seleccionar los equipos de pulverización de GlasCraft

Si tiene alguna duda o necesita ayuda técnica, póngase en contacto con su distribuidor autorizado de fábrica GlasCraft.

Distribuidor: _____

Teléfono: _____

Contacto: _____

Para los problemas que su distribuidor no pueda resolver, el departamento de servicio técnico de GlasCraft está siempre a su disposición para ayudarle con el funcionamiento del equipo pulverizador. Para ayudar a nuestros representantes técnicos la agilización de su llamada y resolver mejor sus dudas, tenga a mano la siguiente información cuando llame por teléfono a GlasCraft.

*** Si sus preguntas no son urgentes, llame al 1-800-328-0211.**

Para sistemas alimentados por aire:

Modelo: _____

Número de Serie: _____

Tipo de pistola pulverizadora: _____

Número de Serie: _____

Su equipo es:

Monofásico: _____ Trifásico _____

Cuál es el voltaje de entrada
equipo: _____

Ajuste de temperatura ISO: _____

Ajuste de temperatura POLY: _____

Temperatura de ajuste MANGUERA: _____

Tamaño de compresor de aire: _____

Generado por CFM: _____

Presión en el sistema:

Hidráulico _____ Neumático _____

De presión de fluido dinámico:

ISO _____ POLY _____

Tamaño de la cámara de la pistola de a su
pulverización: _____

Material que se está pulverizando: _____

Viscosity: ISO _____ POLY _____

Temperatura aproximada del material: _____

Para su referencia



Fecha de Compra _____
Distribuidor _____
Contacto _____
Teléfono _____
Correo electrónico _____

GlasCraft fabrica una línea completa de sistemas de pulverización de gomaespuma y espuma de poliuretano.

Si su aplicación es en planta o un contratista de campo - GlasCraft tiene un sistema preparado para cumplir sus requisitos.

GUARDIAN - AIR POWERED / A5 Y A6 EQUIPOS DE SERIE

- . 6000 O 12 000 VATIOS DE CALOR
- . AJUSTES DE PRESIÓN DE 1600, 2200 O 3000 DISPONIBLES

MH, MH II, y MH III SISTEMAS HIDRÁULICOS

- . SALIDA DE HASTA 45 LBS / MINUTO
- . EJECUCIÓN EXCELENTE Y FIABILIDAD

GUARDIAN MMH - SISTEMA MODULAR HYDRÁULICO MOVIL

- . DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA CUALQUIER TIPO DE PERFORADORA DE PULVERIZACIÓN
- . DA UN USO COMPLETO DEL ESPACIO DEL SUELO EN PERFORACIÓN MOVIL

PISTOLA PULVERIZADORA PROBLER P2

- . MEZCLA DE IMPACTO / PURGA DE AIRE
- . BOQUILLA OPCIONAL PARA PAREDES TACHONADAS, VERTIDO Y STREAM JET

Si desea obtener más información sobre cualquiera de los productos GlasCraft, póngase en contacto con su distribuidor autorizado GlasCraft o visite www.glascraft.com

Notas

Calidad y resistencia...
GENUINO GLASCRAFT



www.glascraft.com

3A0475ZAC
ES

Traducción de las instrucciones originales.
This manual contains Spanish.
Revisión ZAC, junio de 2018

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES
P.O. BOX 1441
MINNEAPOLIS MN 55440-1441
EE. UU.

Teléfono	612-623-6921
Llamada gratuita	1-800-328-0211
Fax	612-378-3505

A **GRACO** COMPANY