维修 - 零件

XM™ 双组份喷涂机

3A0354ZAA

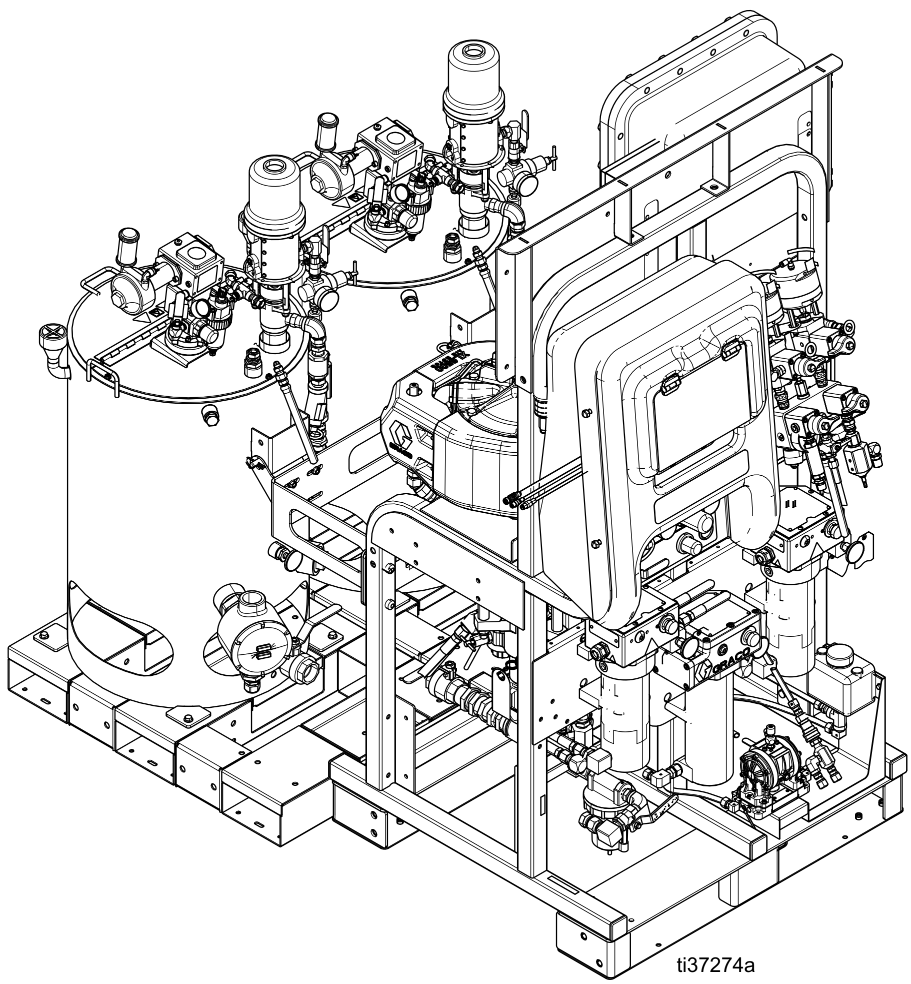
ZH

用于危险场所和非危险场所的双组份环氧树脂和聚氨酯保护涂层的喷涂。 仅适合专业用途。

重要安全说明
请在使用该设备之前，阅读本手册以及相关手册内所有的警告和说明内容。 妥善保存这些说明。

请参见第 11 页的**认证**，和第 15 页的**总览**信息。

关于最大工作压力，参见**技术规范**，第 104 页。


ti37274a

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

目录

相关手册

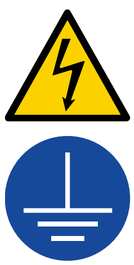
这些手册可以从 www. graco. com 网站上获得。

手册 （英语）	描述
312359	XM 多组份喷涂机操作
313292	XM 双组份 OEM 喷涂机零件说明书
311762	Xtreme® 活塞泵零件说明书
3A5423	XL6500 和 XL3400 型空气电机零件说明
3A6110	夹壁不锈钢内衬料斗套件零件说明书
3A2954	Viscon® HF 加热器零件说明书
312145	XTR™ 5 和 XTR™ 7 喷枪零件说明书
3A4032	Xtreme Duty™ 和搅拌器零件说明书
312794	Merkur® 泵组件零件说明书
406699	7 加仑塑料、 10 加仑不锈钢料斗安装套件零件说明书
406739	干燥剂套件零件说明书
406690	脚轮套件，零件说明书
406691	软管架套件零件说明书
313258	电热软管电源套件零件说明书
313259	料斗或软管加热循环套件，说明书 - 零件
312770	下缸体过滤器和阀套件零件说明书
312749	XM 混合歧管套件零件说明书
313293	交流发电机转换套件零件说明书
313342	分料阀修理套件零件说明书
313343	大流量重载截止止回阀修理套件零件说明书
307044	进料泵套件，零件说明书
3A7670	远程循环歧管零件说明书
3A7523	XP 和 XM 配比器接线盒零件说明书
3A7524	Xtreme 包裹™ 的电加热的软管零件说明书
3A5313	Xtreme 包裹的水加热的软管零件

警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。 惊叹号符号表示一般性警告，而各种危险符号则表示与特定操作过程有关的危险。 当手册中的这些符号出现在机身上，或是警告标牌上时，请查看这些警告。 并未包含在本章节内的针对产品的危险符号及警告，可能在本手册内适当的章节出现。

危险



严重的触电危险

本设备可以通过 **240 V** 以上的电压供电。接触此电压将导致死亡或严重伤害。

- 在断开任何电缆连接或进行设备维修之前，要关掉总开关并切断电源。
- 该设备必须接地。 只能连接到已接地的电源上。
- 所有的电气接线都必须由合格的电工来完成，并符合当地的所有规范和标准。

警告

起火爆炸危险

工作区内的易燃烟雾 （如溶剂及材料烟雾）可能被点燃或爆炸。 材料和溶剂流经该设备时，可能造成静态放电。 为避免火灾和爆炸：

- 只能在通风良好的地方使用此设备。
- 清除所有火源，如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布 （可产生静电火花）。
- 将工作区内的所有设备接地。 请参见**接地说明**。
- 禁止以高压喷涂或冲洗溶剂。
- 保持工作区清洁，无溶剂、碎片、汽油等杂物。
- 存在易燃烟雾时不要插拔电源插头或开关电源或电灯。
- 仅使用已接地的软管。
- 朝桶内扣动扳机时，要握紧喷枪靠在接地桶的边上。 请勿使用料桶衬垫，除非它们防静电或导电。
- 如果出现静电火花或感到有电击，**则应立即停止操作。** 在找出并纠正故障之前，不要使用设备。
- 工作区内要始终配备有效的灭火器。
- 在爆炸性环境中，不要连接 USB 装置

特殊情况的安全使用

- 为防止出现静电火花，设备的非金属零件只能使用湿布清洗。
- 火道点不得修理。 请联系制造商。
- 固定设备盖的特制紧固件必须至少有 1000 MPa 的屈服强度，耐腐蚀，尺寸 M8x1.5x30。

⚠ 警告

内在安全性

如果本质安全型设备没有正确安装或连接到非本质安全型设备，则本质安全型设备将出现危险情况并将引起火灾、爆炸或电击。 遵守当地的法规和以下安全要求。

- 只有使用气动交流发电机的 XM_D00、 XM_N_ _、或 XM_E_ _ 型号获准可安装在危险性（易爆环境）场所 - 参见**认证**，第 11 页。 只有上述型号才符合所有地方的安全防火要求，包括：NFPA 33、 NEC 500 和 516、 OSHA 1910.107。 避免火灾及爆炸：
    - 不要将只获准用于非危险场所的设备安装在危险场所。 有关具体型号的本质安全性等级，请参见其型号识别标签。
    - 不得替换系统组件，否则会削弱设备的内在安全。
- 与内在安全性端子连接的设备必须符合额定的内在安全性。 这包括直流电压表、欧姆表、电缆和接头。 在故障排除时应将设备移出危险场所。
- 除非设备已移出危险 （易爆环境）场所，否则不要连接、下载或取下 USB 装置。
- 如果使用了防爆加热器，应确保接线、接线接头、开关和电气配电板均符合防火 （防爆）要求。

皮肤注射危险

从喷枪、软管泄漏处或破裂的部件中射出的高压流体会刺破皮肤。 这看起来就像是割伤，但实际上却是可能导致截肢的严重损伤。 **应即刻进行手术治疗。**

- 不分注时要锁上扳机锁。
- 不要在没有安装喷嘴护罩及扳机护圈的情况下进行喷涂。
- 不喷涂时要锁上扳机锁。
- 不要将喷枪指着任何人或身体的任何部位。
- 请勿将手盖在喷嘴上。
- 切勿用手、身体、手套或碎布去堵塞泄漏或使泄漏物质转向。
- 在停止喷涂时以及在清洗、检查或维修设备之前，要按照**泄压流程**进行操作。
- 在操作设备前需拧紧所有流体连接处。
- 要每日检查软管和联接装置。 立即更换磨损或损坏的部件。

有效部件危险

有效部件会挤夹或切断手指及身体的其他部位。

- 远离有效部件。
- 在护板被取下或外盖被打开时，不要操作设备。
- 设备可能毫无预警地启动。 在检查、移动或维修设备之前，应按照本手册中的**泄压流程**进行操作，断开所有电源连接。

警告

设备误用危险

误用设备会导致严重的人员伤亡。

- 疲劳时或在药物或酒精作用下不得使用此设备。
- 不要超过额定值最低的系统部件的最大工作压力或温度额定值。 请参见所有设备手册中的**技术规格**。
- 请使用与设备的浸液部件相适应的流体或溶剂。 请参见所有设备手册中的**技术规格**。 阅读流体及溶剂生产厂家的警告。 有关材料的完整信息，请向分销商或零售商索要安全数据表（SDS）。
- 在设备通电或加压情况下切勿离开工作区。
- 当设备不使用时，要关闭所有设备并按照**泄压流程**进行操作。
- 设备需每天检查。 已磨损或损坏的零配件要立即予以修理或用原装件替换。
- 不要对设备进行改动或修改。 改动或改装会导致机构认证失效并造成安全隐患。
- 请确保所有设备均已进行评估并批准用于您待用的使用环境。
- 只能将设备用于其预定的用途。 有关信息请与代理商联系。
- 让软管和电缆远离行走区域、尖锐边缘、活动部件及高温表面。
- 不要扭绞或过度弯曲软管或用软管拽拉设备。
- 儿童和动物要远离工作区。
- 要遵照所有适用的安全规定进行。

有毒液体或烟雾危害

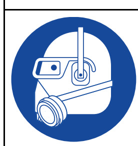
如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。

- 阅读安全数据表（SDS），获取搬运注意事项信息，了解正在使用流体的特定危险，包括长期暴露的影响。
- 喷涂、维修设备或在工作区域中时，务必保持工作区域通风良好并穿戴好适合的个人防护用品。 参见本手册中的**个人防护装备**警告。
- 危险性液体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处置。

烧伤危险

设备表面及加热的流体在工作期间会变得非常热。 为避免严重烧伤：

- 切勿接触高温液体或设备。



个人防护设备

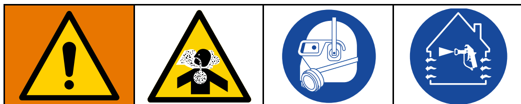
喷涂、维修设备或在工作区域时，总是穿戴适合的个人防护用品并遮挡住所有皮肤。 防护用品可帮助防止严重受伤，包括长期暴露、吸入有毒烟、雾、气体、过敏反应、烧伤、眼睛受伤和听力受损。 这些防护装备包括但不限于：

- 正确安装液体制造商和当地监管机构推荐的呼吸器 （可能包括供气呼吸器）、化学防渗手套、防护衣服和脚套。
- 防护眼镜和听力保护装置。

异氰酸酯（ISO）的重要信息

异氰酸酯（ISO）是用于一些双组份涂料的催化剂。

异氰酸酯条件



喷涂或分配含异氰酸酯的流体时，会形成可能有害的气雾、蒸汽和雾化颗粒。

- 请阅读并理解液体制造商的警告信息，以及安全数据表（SDS），了解异氰酸酯的特定危险性和相关预防措施。
- 使用异氰酸酯涉及的潜在危险步骤。 请勿用该设备喷涂，除非你受过培训并且有资质，阅读并理解本手册中的信息以及流体制造商的应用说明和 SDS。
- 使用维护不当或误调节的设备可能导致涂料固化错误。 设备必须根据手册中的说明小心维护和调节。
- 为防止吸入异氰酸盐雾、蒸汽和雾化颗粒，工作区域中的所有人必须戴上相应的呼吸保护装置。 始终佩戴正确安装的呼吸器，这可能包括供气的呼吸器。 根据液体制造商 SDS 的说明保持工作区域通风。
- 避免全部皮肤与异氰酸酯接触。 工作区中的每个人必须穿戴上液体制造商和当地监管机构推荐的化学防渗手套、防护衣服和脚套。 遵循液体制造商的所有建议，包括那些关于搬运受污染的衣物的建议。 喷涂后，进食或喝水前洗手、洗脸。

让 A 组份和 B 组份保持分离

交叉污染可导致流体管路中的涂料固化，造成严重的人员受伤或设备损坏。 防止交叉污染：

- **切勿** 将沾有 A 组份的零件与沾有 B 组份的零件互换使用。
- 如果一侧的溶剂已受到污染，切勿在另一侧使用溶剂。

异氰酸酯的湿气敏感性

暴露在水分 （如湿气）中会引起 ISO 部分固化，形成细小坚硬的研磨性晶粒，悬浮在流体中。 最终，表面会形成一层膜， ISO 将开始胶化，使粘度增加。

注意
如果使用这种已部分固化的 ISO，将降低所有接液零件的性能，缩短其寿命。 • 所用密闭容器的通风口应始终装有干燥剂，或是处于氮气环境中。 **切勿**将 ISO 存放在开口容器内。 • 保持 ISO 泵湿杯或液箱 （若安装）中注入了适合的润滑剂。 从而隔绝 ISO 和空气。 • 仅使用兼容 ISO 的防潮软管。 • 切勿使用回收的溶剂，其中可能含有水分。 溶剂容器在不用时，应始终盖严。 • 在重新组装时，应始终使用合适的润滑剂润滑螺纹零件。

注释： 膜形成的量和结晶的速率随 ISO 混合情况、湿度和温度的不同而变化。

更好涂料

注意
更换设备中使用的涂料类型需要特别注意，避免损坏设备和停机。 • 更换材料时，应多次冲洗设备，确保彻底清洁。 • 冲洗后，始终应清洁流体入口过滤器。 • 请向材料制造商核实化学兼容性。 • 在环氧树脂、聚氨橡胶或聚脲间更换时，拆卸并清洁所有液体组份，更换软管。 环氧树脂常在 B （硬化剂）侧使用胺。 聚脲常在 B （树脂）侧使用胺。

型号

除非基本型号、所有附件、所有套件和所有接线均符合当地、省 / 自治区 / 直辖市和国家的要求，否则，XM 喷涂机未获准用于危险场所。

检查铭牌（ID），查看喷涂机的 6 位零件号。 根据这六位，用下表确定喷涂机的结构。 例如：零件 XM1L00 表示 XM 多组份喷涂机（XM）； 5200 磅 / 平方英寸泵套件，配有泵过滤器（1）；壁式电源，没有加热器，没有接线盒，没有获准用于危险场所（L）。

注释： 下表中某些配置不能构建。 请向经销商或固瑞克销售代表咨询。

若需订购更换件，请参见 XM 双组份喷涂机备用零件手册 313289 中的零件一节。 表中的数字与零件图与清单中的参考号不同。

表 1： 危险场所

（参见**最高级别喷涂机认证**，第 11 页）

前两位	第三位			第四位				第五位数字		第六位数字	
					控制电源		Viscon HP 流体加热器	输送系统			
型号		泵套件（磅 / 立方英寸）	远程歧管		壁式电源 XM_A00	本质安全交流发电机 XM_D00	防爆炸 240 伏		供料	加热软管	
XM	1	XM50 (5200)		N		✓		0	无	0	无
	3	XM70 (6300)		E		✓	✓	1	10 加仑不锈钢		
	5	XM50 (5200)	✓								
	7	XM70 (6300)	✓								

* *使用防爆 Viscon 高压（HP）流体加热器。*

表 2： 设计配备危险场所认证的组件

（无最高级别喷涂机认证 - 单个组件认证在**认证**，第 11 页）列出

前两位	第三位			第四位							第五位数字		第六位数字	
型号		泵套件（磅 / 立方英寸）	远程歧管		控制电源		Viscon HF 流体加热器		接线盒		输送系统		加热软管	
					壁式电源 XM_A00	本质安全交流发电机 XM_D00	防爆炸		防爆炸					
							240 伏	480V	240 伏	480V		供料		
XM	1	XM50 (5200)		P*		✓	✓				0	无	0	无
	3	XM70 (6300)		F		✓		✓			1	10 加仑不锈钢	宽度	水
	5	XM50 (5200)	✓	J*		✓	✓		✓		2	25 加仑加热防滑件	E	电气
	7	XM70 (6300)	✓	K*		✓		✓		✓				

* *使用防爆 Viscon 高流量（HF）流体加热器。*

表 3： 非危险场所

（无最高级别喷涂机认证 - 单个组件认证在**组件级别认证**列出，第 12 页）

前两位	第三位			第四位							第五位数字		第六位数字	
型号		泵套件（磅 / 立方英寸）	远程歧管		控制电源		Viscon HF 流体加热器		接线盒		输送系统		加热软管	
					壁式电源 XM_A00	本质安全交流发电机 XM_D00	240 伏	480V	240 伏	480V		供料		
XM	1	XM50 (5200)		长度	✓						0	无	0	无
	3	XM70 (6300)		M*	✓		✓		✓		1	10 加仑不锈钢	宽度	水
	5	XM50 (5200)	✓	H*	✓			✓		✓	2	25 加仑加热防滑件	E	电气
	7	XM70 (6300)	✓											

* *使用 Viscon 高流量（HF）流体加热器。*

认证

表 4： 最高级别喷涂机认证

喷涂机型号	最高级别认证
XM_N_ _	II 2 G Ex ib pxb IIA T3 Gb Tamb = 0°C 至 54°C FM09ATEX0015X FM21UKEX0167X C US APPROVED Ex i I 类 1 级 D 组 T3 分类 Ta = 0°C 至 54°C 2575 0359
XM_E_ _	II 2 G Ex db ib pxb IIA T3 Tamb = 0°C 至 54°C FM09ATEX0015X FM21UKEX0167X C US APPROVED Ex i I 类 1 级 D 组 T3 分类 Ta = 0°C 至 54°C 2575 0359
XM_P_ _ XM_F_ _	系统用于 I 类， 1 级， D 组 T3 0°C 到 54°C 的危险场所。
XM_J_ _ XM_K_ _	系统用于 I 类， 1 级， D 组 T3 0°C 到 54°C 的危险场所。
XM_L_ _ XM_M_ _ XM_H_ _	

表 5： 组件级别认证

控制器功率		北美位置		欧洲大气		认证
组件	描述	无 - 危险	危险 I 类、 1 级	非爆炸性	炸药	
XM_D00	本质安全交流发电机	✓	✓	✓	✓	II 2 G 2575 Ex db ib pxb IIA T3 Tamb = 0°C 至 54°C FM09ATEX0015X FM21UKEX0167X C US APPROVED 0359 本质安全 / Sécurité intrinseque， Ex i I 类 1 级 D 组 T3 分类 Ta = 0°C 至 54°C
XM_A00	壁式电源	✓		✓		C US APPROVED

Viscon 流体加热器		北美位置		欧洲大气		认证
组件	描述	无 - 危险	危险 I 类、 1 级	非爆炸性	炸药	
26C476	480 伏 HF Ex	✓	✓	✓	✓	2575 C US Intertek 0359 9902471 I 类， 1 级， C 和 D 组（T3） Ta = -20°C 至 60°C 证书编号： **18-KA4B0-0072X** **II 2 G Ex db IIB T4 Gb** ITS14ATEX18155X IT521UKEX0367X IECEx 额定值 EX db IIB T4 Gb IECEx 认证号 IECEx ETL 14.0046X Ta = -20°C 至 60°C
24W248	240 伏 HF Ex	✓	✓	✓	✓	
24P016	240 伏 HF 普通	✓		✓		C US Intertek 9902471 通过 CAN/USA C22.2 No. 61010、61010-2-010 认证 符合 UL 61010、61010-2-010
26C475	480 伏 HF 普通	✓		✓		

接线盒		北美位置		欧洲大气		认证
组件	描述	无 - 危险	危险 I 类、1 级	非爆炸性	炸药	
防爆电气外壳		✓	✓			I 类 1 级 B、C 和 D 组 UL 1203/CSA C22.2 No. 25 和 30
26C583	480 伏防爆接线盒	✓	✓			设计标准： UL 60079-0 UL 60079-25
26C906	480 伏防爆接线盒，电动软管加热	✓	✓			
26C581	240 伏防爆接线盒	✓	✓			
26C905	240 伏防爆接线盒，电动软管加热	✓	✓			
普通场所电气外壳 (OLEE)		✓		✓		Intertek 9902471 符合 UL STD 508A 标准 CAN/CSA C22.2 No. 286 认证
26C582	480 伏接线盒	✓		✓		
26C904	480 伏接线盒，电动软管加热	✓		✓		
26C580	240 伏接线盒	✓		✓		
26C899	240 伏接线盒，电动软管加热	✓		✓		

加热料斗组件		北美 位置		欧洲 大气		认证
组件	描述	无 - 危险	危险 **I** 类、**1** 级	非爆炸性	炸药	
25P239*	浸入式加热器， 480 伏	✓	✓			C US I 类 1 级 B、C 和 D 组（T4）
25N577	浸入式加热器， 240 伏	✓	✓	✓		C US CE UK CA I 类 1 级 B、C 和 D 组（T4）
25N584	5:1 Monark 泵	✓	✓	✓	✓	Ex II 1/2 G CE 2575 UK CA 0359 Ex h IIb T2 Ga/Gb IT503ATEX11228X ITS21UKEX0322X
25N588	Xtreme Duty 料斗搅拌器	✓	✓	✓	✓	Ex II 1/2 G CE 2575 UK CA 0359 Ex h IIb T4 Ga/Gb ITS16ATEX10098AX ITS21UKEX0262X 0°C ≤ Ta ≤ 50°C

* *如果订购 XM_H_ _、XM_F_ _，则默认选择。如果订购 XM_M_ _、XM_P_ _ 或 XM_J_ _，则会默认选择 240 伏浸入式加热器。*

加热软管		北美 场所分类		欧洲 大气分类		认证
组件	描述	无 - 危险	危险 **I** 类、**1** 级	非爆炸性	炸药	
有关零件编号的完整列表，请参见水加热软管手册。	水套	✓	✓	✓	✓	CE UK CA Ex II 2 G Ex h T5 Gb
有关零件编号和认证的完整列表，请参见电加热软管手册	电气	✓	✓	✓		C US CE UK CA 38141 I 类，1 区

总览

用途

XM 双组份喷涂机可混合和喷涂大部分双组份环氧树脂和聚氨酯保护涂料。 当使用快干涂料 （10 分钟之内固化）时，必须使用远程混合歧管。

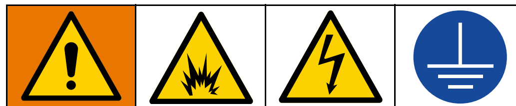
操作员通过用户界面、空气控制装置和流体控制装置对 XM 双组份喷涂机进行操作。

XM 喷涂机使用空气压力操作。 用于危险场所的 XM 型号设备均配备一台由压缩空气涡轮机作为电源提供动力的本质安全交流发电机。 交流发电机模块的工作压力必须设置为 18 +/- 1 psi （12.6 +/- 10 千帕 1.26 +/- 0.07 巴）。

位置

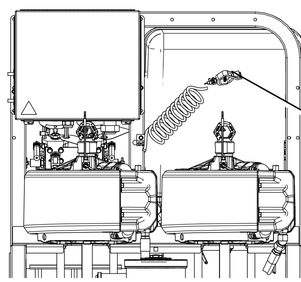
除非基本型号、所有附件、所有套件和所有接线均符合当地、省 / 自治区 / 直辖市和国家的要求，否则，XM 喷涂机未获准用于危险场所。 参见**型号**（页码 9），以确定具体型号设备的合适场所。

接地



该设备必须接地，以减小静电火花和电击危险。 电火花或静电火花可能导致气体点燃或爆炸。 不正确的接地可导致触电。 接地为电流提供逃逸通路。

系统： 按照连接电源 （参见 XM 喷涂机操作手册中的**相关手册**，第 3 页）在电气室连接电源接地线。 将 XM 喷涂机地线夹 （FG）接到真正的大地接地点。



空气和流体软管： 只能使用最大组合软管长度为 500 英尺 （152 米）的导电性软管，以确保接地的连续性。 经常检查软管的电阻。 如果接地总电阻超过 29 兆欧，应马上更换软管。

喷枪： 通过与已正确接地的流体软管及泵相连接进行接地。

溶剂桶： 按照当地法规进行操作。 只使用放置在接地表面上的导电金属料桶。 不要将桶放在诸如纸或纸板等非导电的表面上，这样的表面会影响接地连续性。

为了在冲洗或释放压力时维持接地的连续性：将喷枪的金属部分紧紧靠在接地金属桶的侧边，然后扣动喷枪扳机。

被喷涂的对象： 按照当地法规进行操作。

供料容器： 按照当地法规进行操作。

空气压缩机： 遵照生产厂家的建议。

正确吊起喷涂机

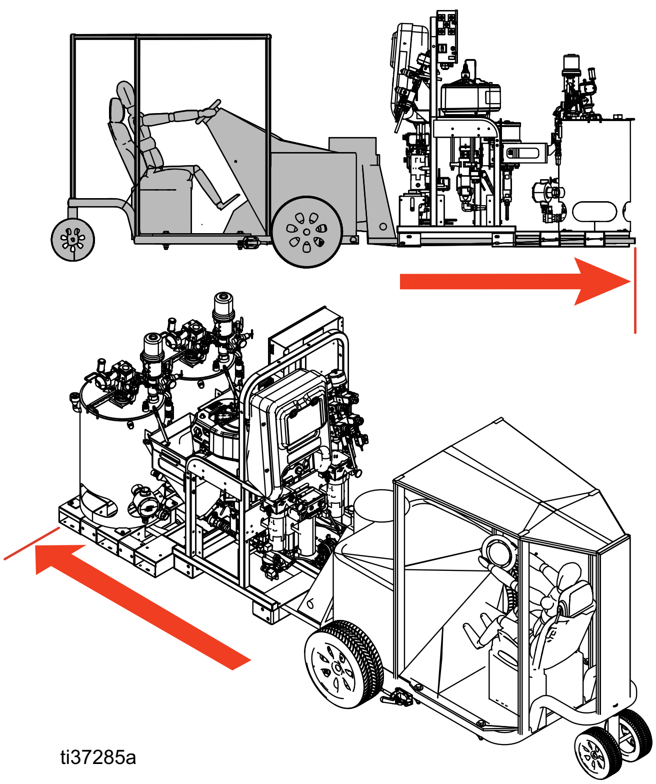
按照说明操作以避免严重伤害或设备损坏。 切勿在料斗装满的情况下吊起料斗。				

注意
为避免溢出并确保重量均匀分布，请在吊起配比器之前先排空所有流体。

使用叉车吊起

必须关闭电源。 可以使用叉车吊起和移动喷涂机。 小心吊起喷涂机，确保其平衡。

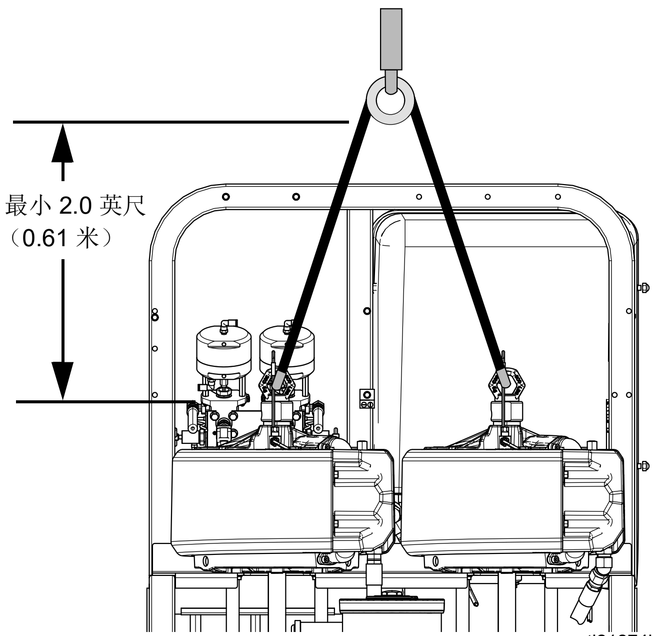
注释： 如果安装了 25 加仑的料斗，请确保叉车臂可以延伸到整个装置。 叉车必须从设备前部接近。



ti37285a

使用吊车吊起

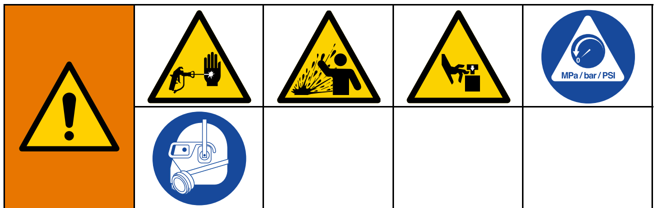
还可以使用吊车吊起和移动喷涂机。 将吊缆挂钩穿在两个空气电机的吊环中。 吊车的中间吊环勾住吊缆。 参见下图。 小心吊起喷涂机，确保其平衡。 请勿在设备上装有 25 加仑料斗的情况下吊起。



ti21274b

泄压流程

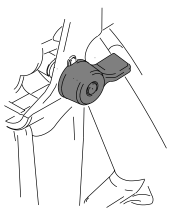
看见此符号时，请执行泄压步骤。



本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。 为帮助防止加压流体 （如向皮肤喷射、溅入液体和移动件）造成人员伤亡，在停止喷涂时和清洗、检查或维修设备前，请遵照泄压流程执行操作。

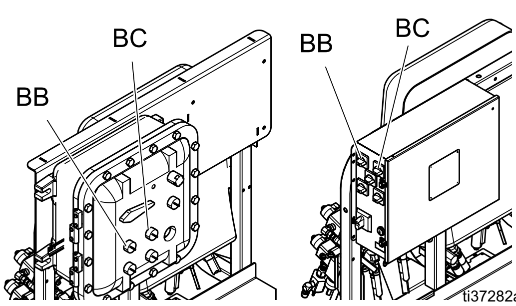
释放 A 和 B 流体的压力

1. 锁上扳机锁。

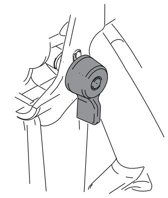


TI1949a

2. 按下 。
3. 如果使用流体加热器，应使用接线盒上的主加热器开关（BC）关闭。

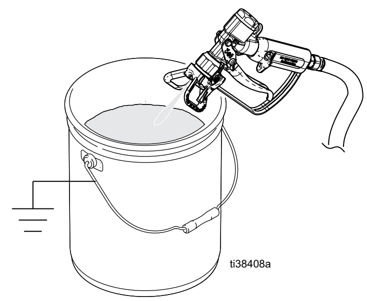


4. 如果正在使用输送泵，请通过关闭输送泵空气调节器和输送泵空气阀来关闭它们。
5. 放开扳机锁。

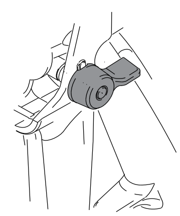


TI1950a

6. 牢牢握住喷枪的金属部分并对着有防溅罩的接地金属桶。 扣动喷枪扳机，以释放涂料软管中的压力。



7. 锁上扳机锁。



TI1949a

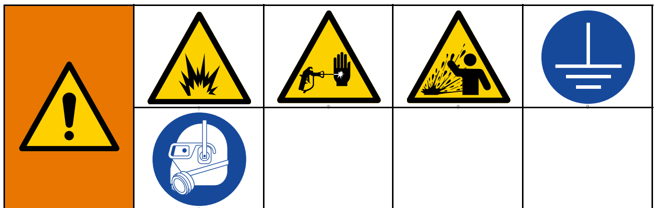
8. 关闭混合歧管阀 （AH、 AJ）。

_注意_

为防止材料在流体管路中固化并损坏设备，请始终在通过混合歧管释放 A 和 B 流体压力后冲洗混合软管。 当您停止喷涂或分配时，以及在清洁、检查、维修或运输设备之前，请按照**冲洗混合歧管、软管和喷枪** （第 18 页）进行操作。

冲洗

冲洗混合歧管、软管和喷枪

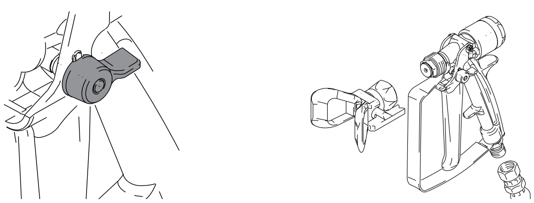


为了避免发生火灾和爆炸，请务必保持地面设备和废物容器接地。 为了避免静电火花和流体飞溅伤害，请保持用尽可能低的压力冲洗。

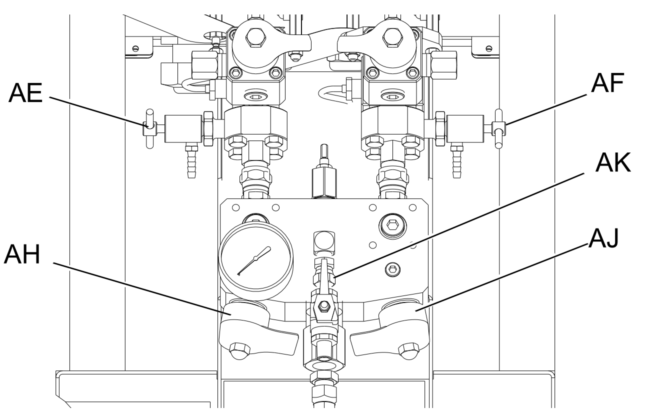
热溶剂可能会点燃。 为避免火灾和爆炸：

- 仅在通风良好的地方冲洗本设备。
- 在冲洗时应确保主电源已关闭和加热器已冷却。
- 在没有清除流体管道内的溶剂之前、不得开启加热器。

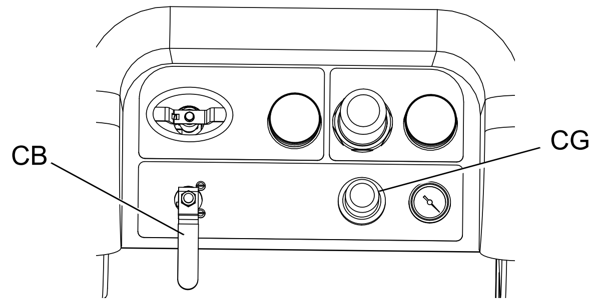
1. 按下关闭系统。 按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。 锁上扳机锁。 取下喷嘴。



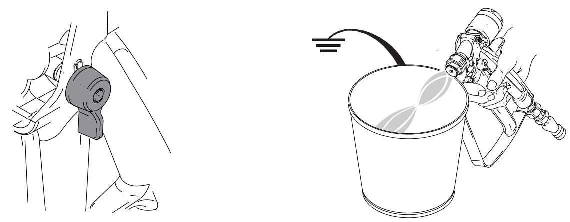
2. 确保取样阀（AE、 AF）和混合歧管阀（AH、 AJ）已关闭。



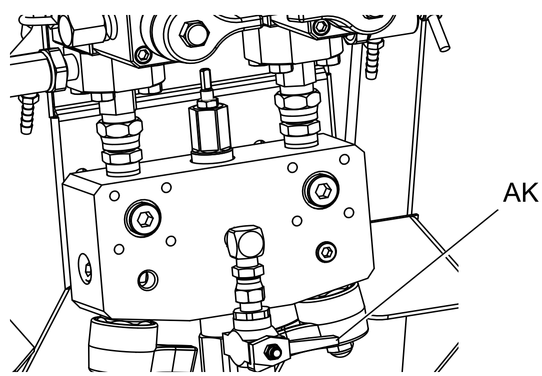
3. 打开混合歧管上的溶剂截止阀（AK）。
4. 确认溶剂泵空气调节器（CG）处于 0 磅/立方英寸位置，然后打开溶剂泵空气调节器（CB）。 拉出并缓慢地顺时针转动溶剂泵空气调节器（CG）以增加空气压力。 尽可能用最低的压力。



5. 放开扳机锁。 牢牢握住喷枪的金属部分并对着有防溅罩的接地金属桶，使用带孔的桶盖以喷入桶。 小心使手指远离喷枪前部。 扣动喷枪扳机，直至清洁的溶剂出现。

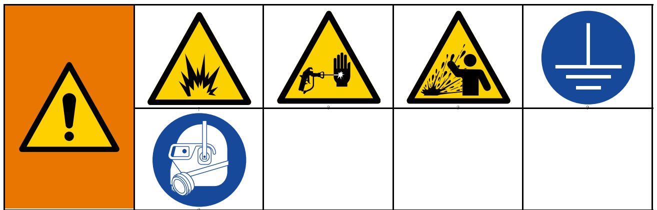


6. 关闭溶剂泵空气阀（CB）。
7. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上，扣动喷枪扳机使压力释放。 释放压力后关闭溶剂冲洗阀（AK）。



8. 锁上扳机锁。
9. 拆卸喷嘴并用溶剂清洗喷嘴。 将其重新安装在喷枪上。

冲洗料斗

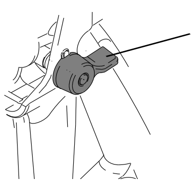


为了避免发生火灾和爆炸，请务必保持地面设备和废物容器接地。 为了避免静电火花和流体飞溅伤害，请保持用尽可能低的压力冲洗。

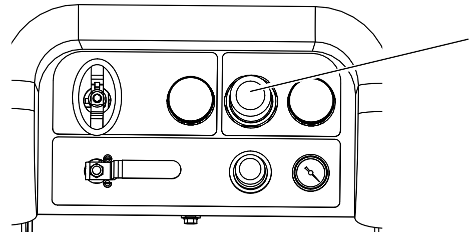
热溶剂可能会点燃。 为避免火灾和爆炸：

- 仅在通风良好的地方冲洗本设备。
- 在冲洗时应确保主电源已关闭和加热器已冷却。
- 在没有清除流体管道内的溶剂之前、不得开启加热器。

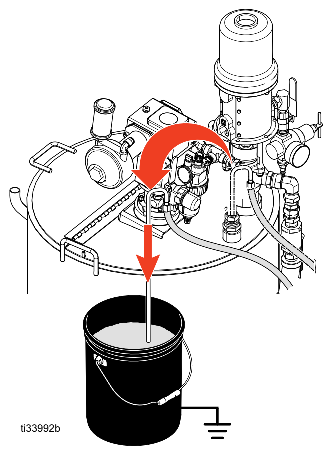
1. 如果使用流体加热器，应使用接线盒上的料斗加热器开关（BD）关闭。 冲洗前让所有物品冷却。
2. 按照**冲洗混合歧管、软管和喷枪**（第 18 页）进行操作。
3. 锁上扳机锁（TL）。



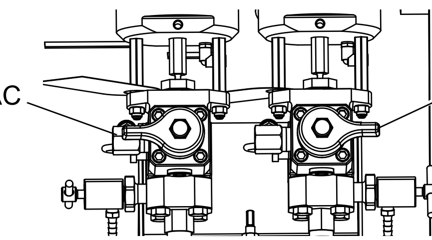
4. 完全逆时针转动电机空气压力调节器（CD）将其关闭。



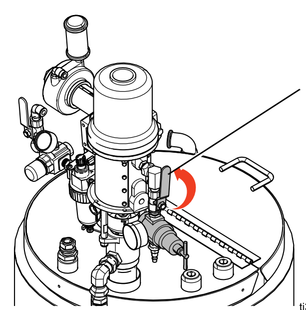
5. 移动再循环管路（U）以分开接地的流体容器。



6. 打开再循环阀 （AC、 AD）。

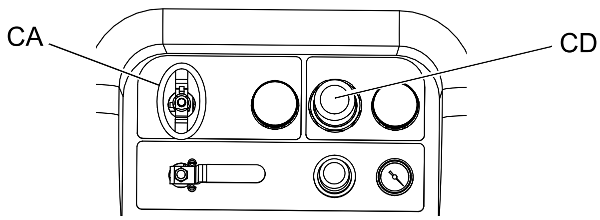


7. 打开进料泵空气阀（EM），开始将材料泵出料斗。 进料泵可能憋停。

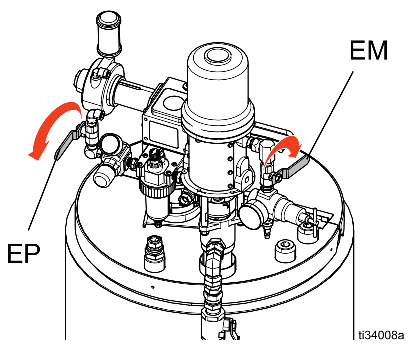


8. 选择泵进行再循环，方法是：按下 、 或 。

9. 打开主空气截止阀（CA）。 使用系统空气调节器（CD）缓慢地增加进入泵的空气压力，直到这些泵慢慢开始运行。

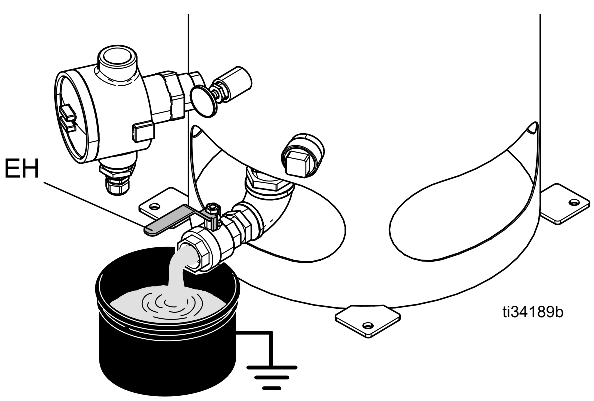


10. 运行进料泵，直到它们彻底干燥。 关闭进料泵空气阀（EM）和搅拌器空气阀（EP）。

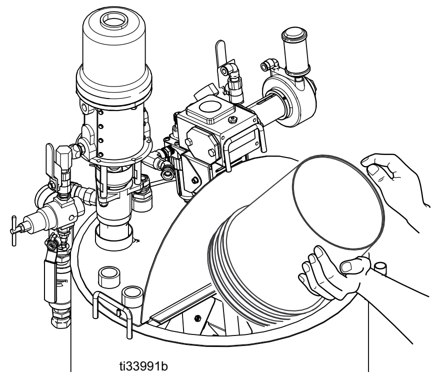


11. 运行主高压流体泵，直到将材料从系统中清空为止，按下 。

12. 在料斗下方放一个小桶，然后打开排料口（EH）以完全排干喷涂材料。

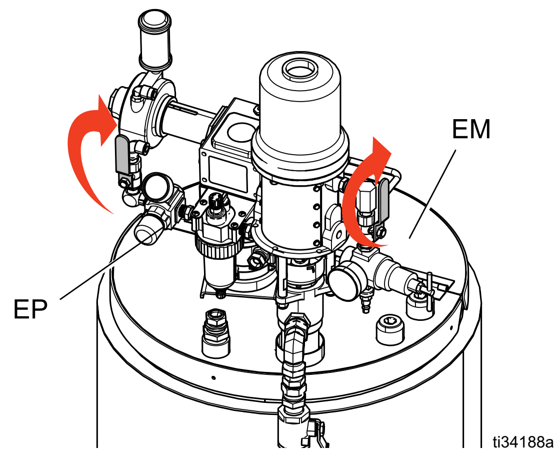


13. 关闭材料排放口（EH），并在料斗中添入溶剂。



14. 将循环管路（U）接回各自的料斗。

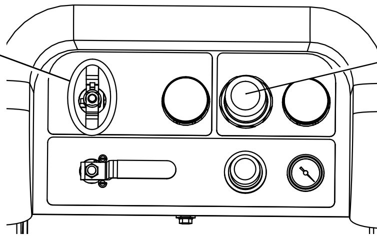
15. 打开进料泵空气阀（EP）和输送泵空气阀（EM）。



16. 选择泵进行再循环，方法是：按下 、 或 。

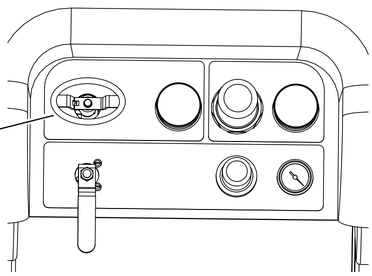
17. 打开主空气截止阀（CA）。 使用系统空气调节器（CD）缓慢地增加进入泵的空气压力，直到这些泵慢慢开始运行。 循环两到三分钟。

18. 通过将循环管路移至废料容器或使用排料口（EH）排干材料。

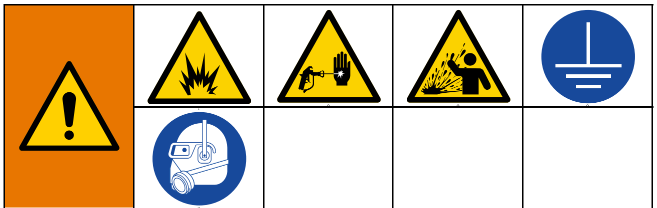


19. 重复步骤 13-18。 更换冲洗溶剂，直到其清洁运行。

20. 关闭主空气截止阀（CA）。



排空和冲洗整个系统 （使用新喷涂机或工作结束时）



为了避免发生火灾和爆炸，请务必保持地面设备和废物容器接地。 为了避免静电火花和流体飞溅伤害，请保持用尽可能低的压力冲洗。

热溶剂可能会点燃。 为避免火灾和爆炸：

- 仅在通风良好的地方冲洗本设备。
- 在冲洗时应确保主电源已关闭和加热器已冷却。
- 在没有清除流体管道内的溶剂之前、不得开启加热器。

注释：

- 如果系统包含加热器和已加热的软管，应将其关闭并在冲洗前使其冷却。 **在流体管路中还有溶剂之前，不要开启加热器。**
- 冲洗时要使用尽可能低的压力，以避免飞溅。
- 在更换颜色或关机进行存放之前，要用较大的流速及较长的时间进行冲洗。
- 要仅冲洗混合歧管，按照**冲洗混合歧管、软管和喷枪** （第 18 页）中的流程进行操作。

指南

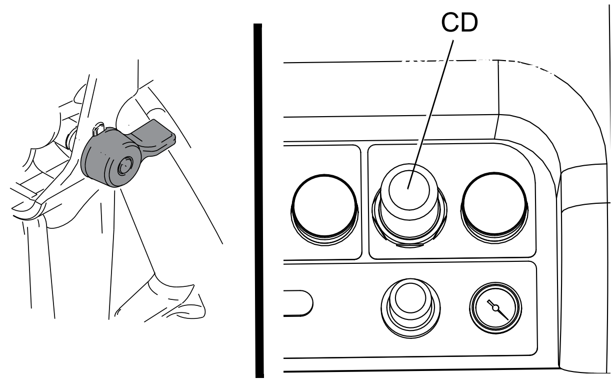
如果涂料被 10W 油所污染，则应冲洗新系统。

当出现以下任何情况时，应冲洗系统。 冲洗有助于防止涂料阻塞在料斗与泵入口之间的管路中。

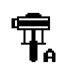
- 不使用喷涂机达一个星期以上时
- 如果使用的涂料已凝结
- 如果使用需要搅拌的触变树脂

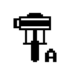
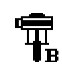
流程

1. 按照**泄压流程** （第 17 页）和**冲洗混合歧管、软管和喷枪** （第 18 页）的流程进行操作。 锁上扳机锁。 完全逆时针转动主泵空气调节器 （CD）将其关闭。



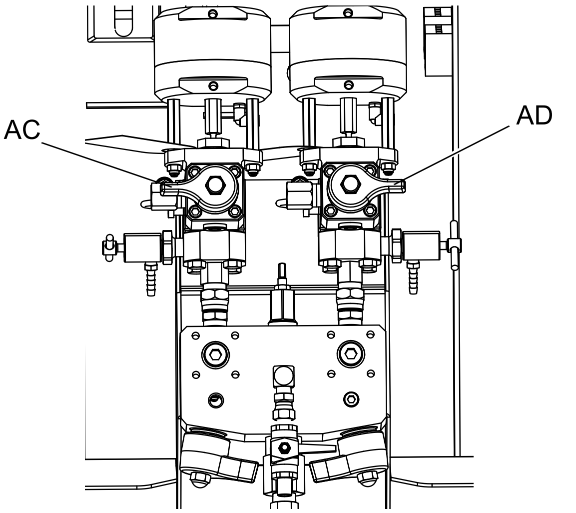
注释： 冲洗涂料时，如果安装了泵流体过滤器，应将其卸下并浸泡在溶剂中以减少清洗时间。 如果是冲洗新系统，则保持过滤器在原位。 继续进行步骤 2。

2. 将循环回流管移到独立的流体容器中，将剩余流体泵出系统。
3. 将主泵空气调节器 （CD） 压力增加至 30 psi （21 kPa，2.1 bar）。
4. 选择  。 按下 。

在单独运行泵的情况下，设为  或  。 按清洗需要按下  和 。

注释： 如果喷涂机在静压下不起动，则按 10 磅 / 平方英寸 （69 千帕， 0.7 巴）的增量增加空气压力。 为避免飞溅，不要超过 40 psi （28 kPa，2.8 bar）。

5. 分别为泵分注侧打开再循环阀 （AC、 AD）。 运行泵，直到 A 和 B 料斗都排空。 将涂料收集到分开且洁净的容器中。



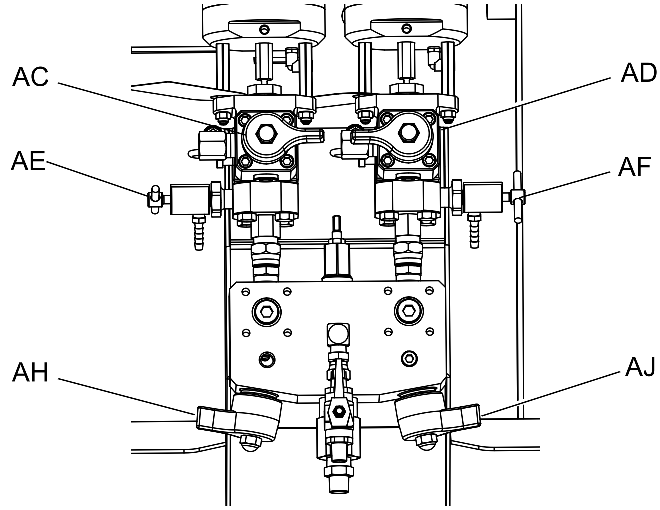
注释： 进行填料或冲洗泵时，形成气穴或触发泵防空打警报属于正常现象。 清除警告  ，然后在必要时再按下 。 这些警告可防止泵过速，过速会损坏泵衬垫。

6. 将料斗擦干净，然后将溶剂添加到各料斗中。 将循环管路移到废料容器中。

7. 重复步骤 4 以冲洗每一边，直到循环软管中有清洁溶剂流出。

8. 按下 。 将再循环软管移回到料斗中。 继续进行循环，直到系统彻底冲洗干净。

9. 关闭再循环阀 （AC、 AD）并打开混合歧管阀 （AH、 AJ）。 通过混合歧管阀分注新鲜溶剂并从喷枪放出。



10. 关闭混合歧管阀 （AH、 AJ）。

11. 缓慢地打开取样阀 （AE、 AF），将溶剂冲洗干净为止。 关闭取样阀。 按下 。

12. 按照**驻停流体泵操纵杆** （第 24 页）的流程进行操作。

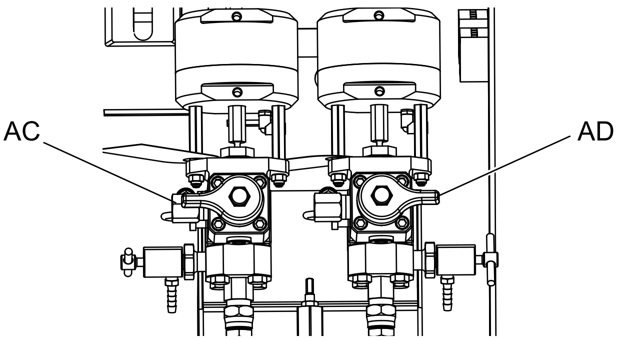
13. 如果安装了泵流体过滤器，将其卸下并浸泡在溶剂中。 清洗并更换过滤器盖。 清洗过滤器 O 形圈并放在外面干燥。 不要将 O 形圈留在溶剂中。

14. 关闭主空气阀 （E）。

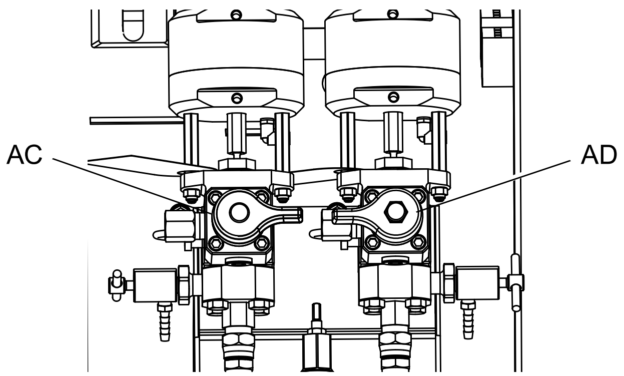
注释： 给 A 泵和 B 泵的衬垫螺母注满 TSL。 另外，为防止斑垢堆积，应保留几种流体在系统内，如：溶剂或油。 这种聚积物以后会脱落。 不要用水。

驻停流体泵操纵杆

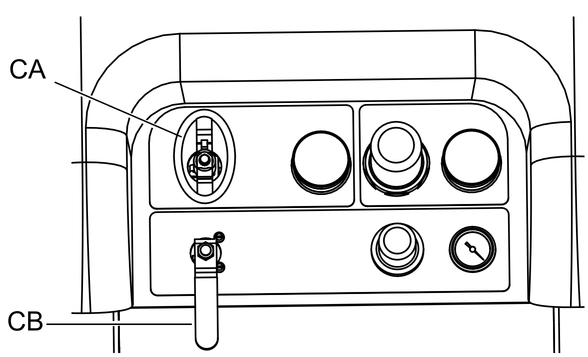
1. 泄压。 按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。
2. 按下  。
3. 逆时针转动再循环阀 （AC、 AD）将其打开。 各泵将进行再循环，直到这些泵到达其最低冲程才会停止。



4. 当各泵的蓝色 LED 指示灯熄灭后，关闭相应的循环阀。



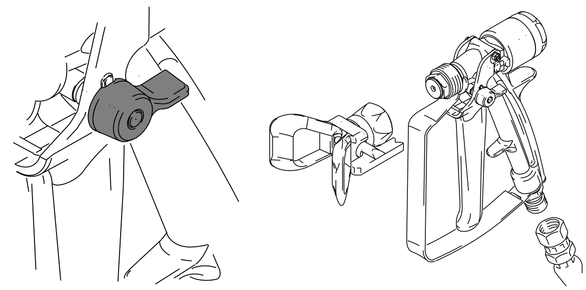
5. 关闭主泵空气阀（CA）并对整个系统的供气。



关闭整个系统

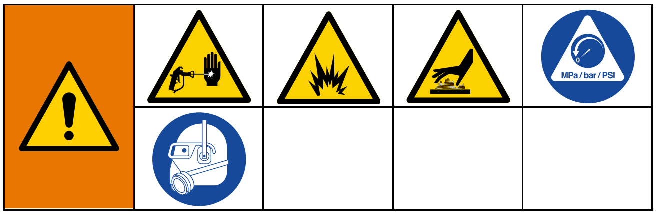
在维护设备或关机之前，遵循本步骤。

1. 按照**冲洗混合歧管、软管和喷枪** （第 18 页）进行操作。
2. 锁上扳机锁，关闭空气调节器并关闭主空气截止阀。取下喷嘴。



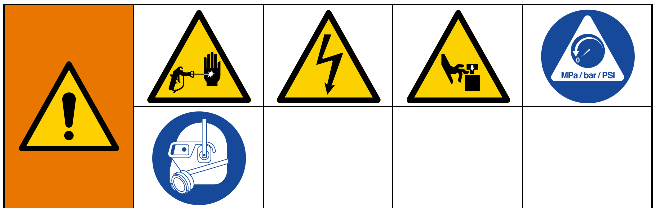
3. 如果设备将关闭超过 24 小时：
   - 执行**驻停流体泵操纵杆**流程。
   - 盖上流体出口以将溶剂保持在管路内。
   - 给 A 泵和 B 泵的衬垫螺母注满喉管密封液（TSL）。
4. 如果设备将关闭超过一周，请按照**排空和冲洗整个系统 （使用新喷涂机或工作结束时）**（第 22 页）进行操作。

清洗步骤



1. 确保所有的设备均接地。 按照**接地** （第 页码 15 页）流程进行操作。
2. 确保清洗喷涂机的场所有良好的通风并清除所有火源。
3. 关闭所有加热器，并使设备冷却。
4. 冲洗混合涂料。 按照**冲洗混合歧管、软管和喷枪**（第 18 页）进行操作。
5. 泄压。 按照**泄压流程** （第 页码 17 页）进行操作。
6. 关闭喷涂机并关闭所有电源。 按照**驻停流体泵操纵杆** （第 24 页）的流程进行操作。
7. 仅使用在与喷涂料兼容的溶剂内浸泡过的布块清洗外表面和需要清洗的表面。
8. 在使用喷涂机之前，应等待溶剂干燥。

故障排除



为避免因远程控制器意外操作机械导致的伤害，请在排除故障之前断开系统的客户端输入 / 输出电缆。

本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。 为防止加压流体 （如喷射到皮肤、流体溅泼和活动部件移动）带来的重伤，在停止泵送时和清洗、检查或维修设备前，请遵照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。

注释： 喷涂机使用空气压力操作。 供气不足将引起很多问题。 在运行时，入口空气压力表读数不能必须降至 50 psi（0.35 MPa，3.5 bar） 以下。

注意：如果显示错误代码，请参见 XM 喷涂机操作手册。

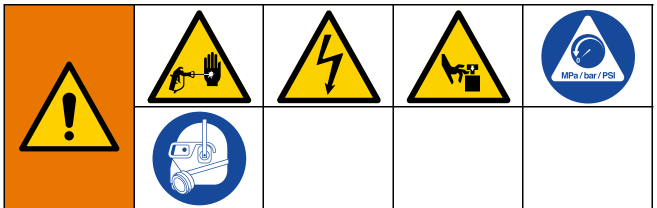
1. 在检查或维修喷枪之前，应按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。
2. 在拆卸泵之前，要检查所有可能存在的故障及其原因。

问题	原因	解决方案
配有交流发电机电源的系统上显示屏不亮。 无电源。	空气阀未接通。	接通系统的主空气阀。
	供气压力太低。	将压力增加到 30 psi（0.21 MPa，2.1 bar）或更高。
	供气过滤器堵塞。入口歧管过滤器（604） 或空气调节器 （344） 过滤器堵塞。	清洗滤杯，更换过滤器滤芯。 第 29 页。
	涡轮空气调节器 （277） 设置太低。	调节到 18 +/- 1 psi （12.6 +/- 10 kPa，1.26 +/- 0.07 bar）。
	交流发电机涡轮故障。	维修或更换涡轮。 第 36 页。
	电源未连接至主板。	检查主板的电源连接。 参见**电气示意详图，带壁式电源的 XM 喷涂机 （第 1 页）**，从第 51 页开始。
	显板故障。	更换显板。 第 34 页。
带有交流发电机电源的系统上显示屏不亮。FCM（218） 和 USB （219） 上的绿灯亮，但显示模块 （204） 背面的绿灯不亮。	CAN 电缆 （268） 故障。 或 CAN 电缆已断开。	检查电缆并更换。 参见**发电机组件**（第 84 页）。
	显示模块故障。	更换显示模块。 参见**用户界面 / 控制盒**，第 30 页。
带有壁式电源的系统上显示屏不亮。 显示模块 （204） 背面的绿灯不亮。	无电源。 切断开关 “ 关 ” 或断路器 “ 断开 ”。	重置主隔离开关和断路器。
	显示屏、 FCM 或 USB 模块上的绿灯不亮。	检查电源的 J1、引脚 2 和 3 是否有 24 伏直流。 参见**电气示意详图，带壁式电源的 XM 喷涂机 （第 1 页）**，从第 51 页开始。 如果没有 24 Vdc，则用 15V747 更换。
	显示屏 CAN 电缆 （266） 没通电源。FCM（218） 上的绿灯亮，但 USB 模块 （219） 上的绿灯不亮。	检查 CAN 电缆。 必要时进行更换。 参见**壁式电源组件** （第 85 页）。
	USB 模块 （219） 上的绿灯不亮。	检查 CAN 电缆 （274）。 必要时进行更换。 参见**壁式电源组件** （第 85 页）。

问题	原因	解决方案
带有壁式电源的系统上显示屏不亮。 显示模块（204）背面的绿灯亮。	显示模块故障。	更换显示模块。 参见**用户界面 / 控制盒**，第 30 页。
选择运行模式且蓝色 LED 指示灯亮起时，泵不会运行。	供给泵的空气压力太低。	将压力增加到 50 磅 / 平方英寸 （0.35 兆帕， 3.5 巴）或更高。
	先導空氣管路被阻塞。	检查导向管路是否有纠结或挤压。
	电磁阀被卡住。	手动启动电磁阀，如果无法启动，则更换电磁阀。 第 30 页。
	通向电机的空气先导阀已卡住。	更换阀。 第 40 页。
	计量阀没有打开。	维修或更换阀。 第 40 页。
	空气电机停止运转。	参见空气电机手册。
已完成泵测试且没有错误，但 A 或 B 组份在烧杯中的量超过 750cc。	在系统设置屏幕中选择了不正确的泵。	请参见 XM 喷涂机操作手册中的附录 A。
	因过度搅拌、循环和加热，流体中已混进空气。 流体处于压力下时，可按照容积进行测量。	用新鲜流体再进行泵测试。
		如果已知每种流体的比重，则按重量检查样本 （750cc）。 如果重量正确，则烧杯内另外的容积是空气。
已完成批量测试并没有错误，但 A 或 B 组份在烧杯中的量比屏幕上显示的量更多。	请参见前述泵测试故障原因。	请参见前述泵测试故障的解决方法。
按下启动按扭时，喷涂机不启动。	启动开关或线束有问题。	检查启动开关和线束的连续性；该开关属于常开电路。 参见**电气示意详图，带壁式电源的 XM 喷涂机 （第 1 页）**，从第 51 页开始。
	停止开关或线束有问题。	检查停止开关和线束的连续性；停止开关属于常闭电路。 参见**电气示意详图，带壁式电源的 XM 喷涂机（第 1 页）**，从第 51 页开始。
流体阀泄漏。	衬垫松动或磨损。	紧固衬垫螺母。 若仍然泄漏，则更换衬垫。
涂料的固化不一致。	比率设置不正确。	检查是否设置了正确的比率，而且是容积比。 参见 XM 喷涂机操作手册。
	材料未正确混合。	测试泵。 确保混合器是洁净的；可根据需要进行冲洗。 参见 XM 喷涂机操作手册。
		将混合器固定在混合室软管之后。
	在将涂料添加至喷涂机之前，没有对涂料进行适当调温。	彻底混合涂料。
	使用的集流软管不够。	增加更多集流软管。
		在设置中选择 “ 快速分料 ”。

问题	原因	解决方案
喷型不好。	流体压力太低。	增加泵的压力。
	流体温度太低。	增加流体温度。
	喷嘴脏污或磨损。	泄压。 清洗或更换喷嘴。 遵循喷枪手册说明。
	流体 A 和 B 过滤器堵塞。	清洗过滤器。 参见泵机手册。
	混合器软管部分堵塞或太细窄。	检查各零件上是否有固化的涂料。 清洗或更换，或者用更粗的软管和更大的混合器。

维修



为避免因远程控制器意外操作机械导致的伤害，请在维修之前断开系统的客户端输入 / 输出电缆。

本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。 为防止加压流体 （皮肤溅射、流体喷洒和零件移动）带来的重伤，在停止分注和清洗、检查或维修设备时，请按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。

在维修流体部件之前、将设备运到维修区之前以及如果维修时间可能超过固化时间的情况下，清按照**驻停流体泵操纵杆**流程 （第 24 页）进行操作。

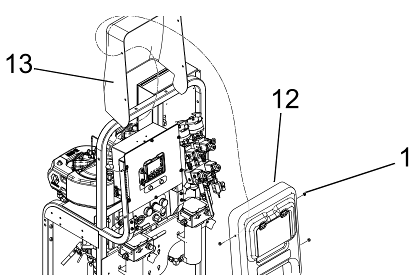
更换空气过滤器滤芯

系统上有两个空气过滤器：一个是在空气控制器上的入口空气调节器过滤器，而另一个是主空气入口歧管过滤器。 要每个星期检查过滤器并根据需要更换滤芯。

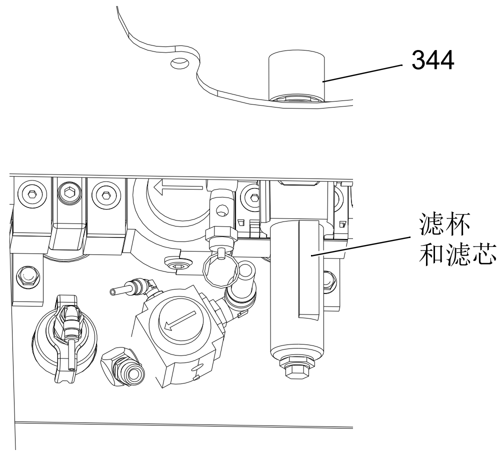
拆卸加压的空气滤杯会导致严重伤害。 请勿在对空气管路进行减压之前维修空气过滤器。

控制空气调节器过滤器

1. 关闭供气管路和设备上的主空气截止阀。 对空气管路进行减压。
2. 卸下前罩和后罩 （12、 13）。 卸下四个螺母 (14)，然后是护罩。



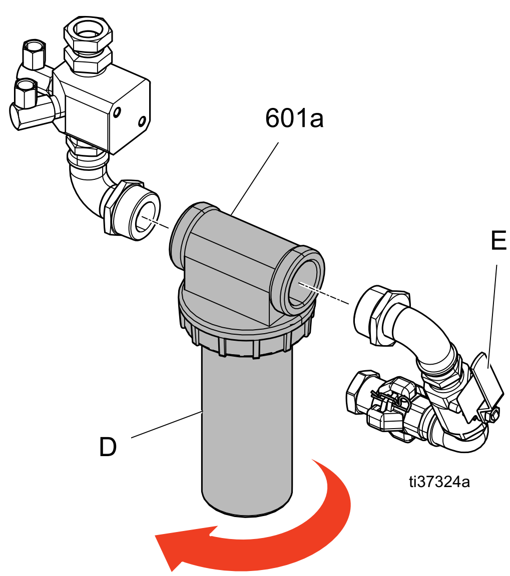
3. 拧下入口空气调节器 (344) 的滤杯。
4. 卸下并更换滤芯。



5. 将滤杯装上并拧紧。

主空气入口歧管过滤器

1. 关闭供气管路上的主空气截止阀和设备上的主空气阀 (E)。 对空气管路进行减压。
2. 从主空气阀 (E) 上拧下滤杯 (D)。
3. 卸下并更换滤芯 (601a)。 参见**空气入口歧管 (26C689) 零件**，第 页码 88 页。



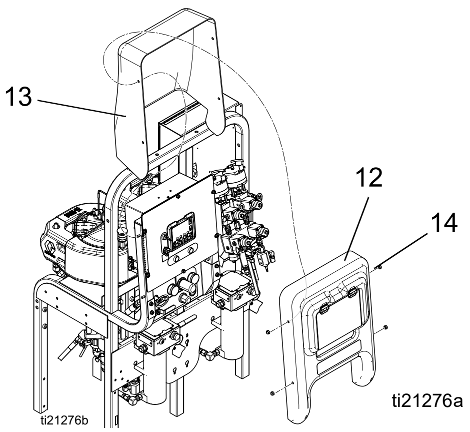
4. 重装滤杯。
5. 使用四个螺母 (14) 更换前罩和后罩 （12、 13）。

用户界面 / 控制盒

注释： 本节涵盖了壁式电源控制盒选择和本质安全气动电源控制盒选择所包含的所有组件。

卸下保护罩

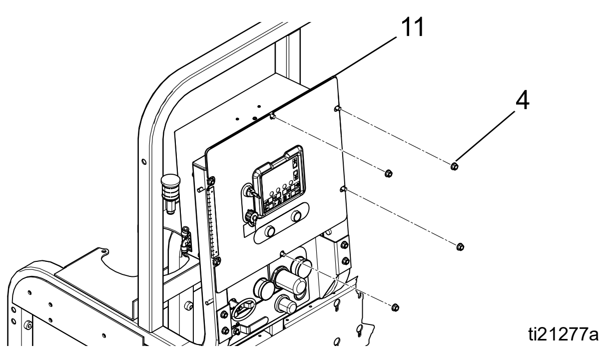
1. 关闭供气管路和系统上的主空气截止阀。
2. 卸下盖住控制盒的护罩（12、13）。 卸下四个螺母（14）后首先卸下前罩（12）。



更换电磁阀模块

遵循此步骤更换单个电磁阀

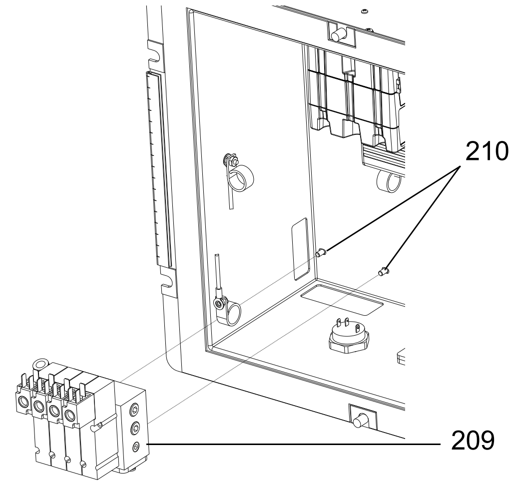
1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开电源。
3. 卸下四个螺母（4）。 保留面板左边两个螺母固定。 打开控制盒（11）的前面板。



4. 将电磁阀电缆接头（242）与电磁阀断开。
5. 将空气管道与电磁阀歧管体（209）断开。

注释： 如果您的喷涂机是一款本质安全型机器，则需要卸下电磁阀模块上的交流发电机空气调节器。 关于拆除的说明，参见**更换交流发电机调节器** （页码 37 页）。

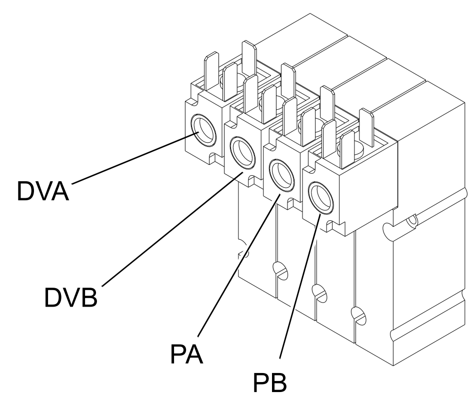
6. 卸下两个螺丝（210）。



7. 卸下并更换电磁阀（209）。
8. 重装螺丝（210）和电磁阀电缆接头（242）。

注释： 从左至右，电磁阀的功能分别为：

- 分料阀 A（DVA）（常开）
- 分料阀 B（DVB）（常开）
- 泵 A（PA）（常闭）
- 泵 B（PA）（常闭）



更新 USB 模块软件

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 使用软件令牌（206），如第 33 页所示。 有关说明，请参见固瑞克控制架构™ 模块编程手册。

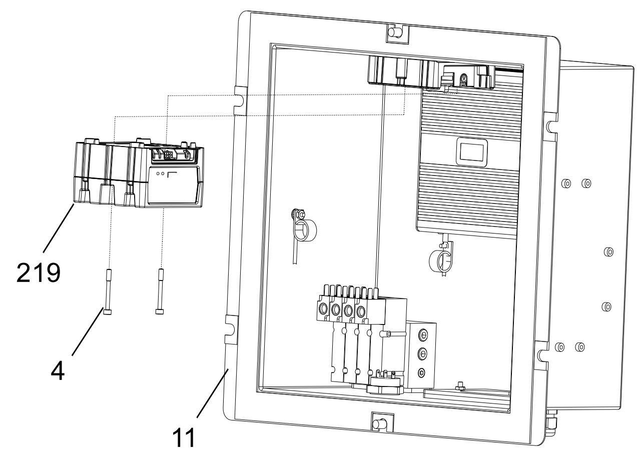
注释： 即使您仅更换了一个或两个模块，也应该将系统中所有模块升级至令牌上的软件版本。 不同软件版本可能不兼容。

模块中的所有数据可能会重置为工厂默认设置。 升级前，请将所有设置和用户喜好记录好，以便升级后恢复。

每个系统的最新软件版本可在 www.graco.com 的技术支持中找到。

更换 USB 模块

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。 打开控制盒（11）的前面板。
4. 将 CAN 电缆和 USB 电缆与 USB 模块（219）断开。
5. 卸下 USB 模块上的两个安装螺丝并从底板上卸下模块。



6. 遵循相反的步骤安装新的 USB 模块。
7. 加载软件。 参见**更新 USB 模块软件**。

更新流体控制模块（FCM）软件

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 使用软件令牌 （206）。 有关说明，请参见固瑞克控制架构™ 模块编程手册。

注释： 即使您仅更换了一个或两个模块，也应该将系统中所有模块升级至令牌上的软件版本。 不同软件版本可能不兼容。

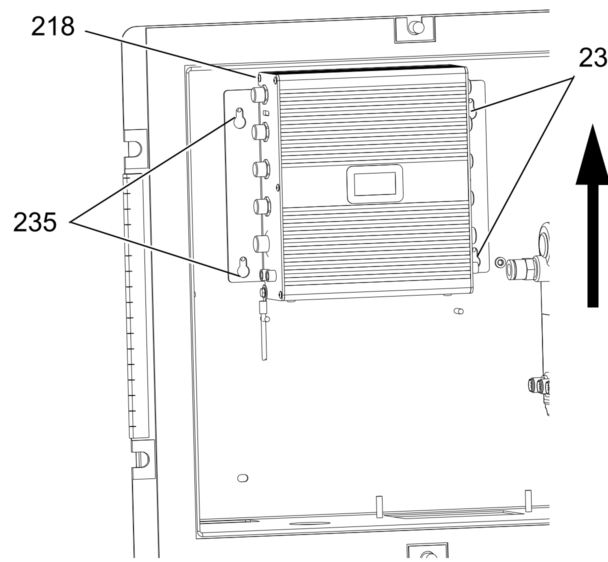
模块中的所有数据可能会重置为工厂默认设置。 升级前，请将所有设置和用户喜好记录好，以便升级后恢复。

每个系统的最新软件版本可在 www.graco.com 的技术支持中找到。

更换流体控制模块（FCM）

注释： 在更换 FCM 之前不需要卸下 USB 模块。

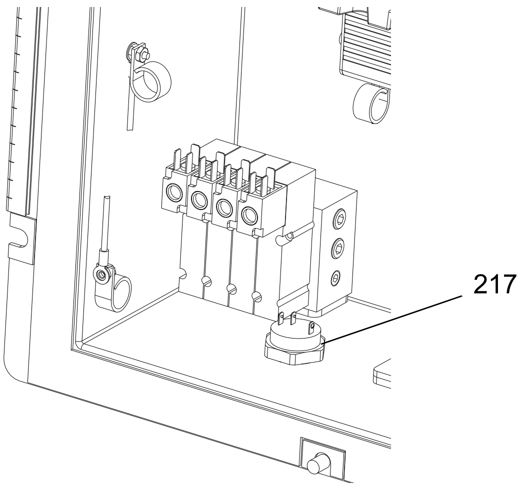
1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。 打开控制盒（11）的前面板。
4. 卸下 FCM（218）上的所有电缆。 记下电缆的位置。
5. 拧松四个安装螺丝（235）。



6. 向上推动 FCM 并将其推出固定槽。
7. 遵循相反的步骤安装新的 FCM。
8. 加载软件。 参见**更新流体控制模块（FCM）软件**。
9. 大多数系统配置保存在 FCM 中。 使用显示屏将配置更改为旧 FCM 中的值。 有关说明，请参见 XM 多组份操作手册。

更换报警器

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。 打开控制盒（11）的前面板。
4. 断开报警器（217）上的警报连线。
5. 拧下报警器（217）并更换。



6. 装上新的报警器。 重新连接报警器接线。 参考**零件**，第 59 页。
7. 重装空气控制器前罩（12）。

显示屏

软件升级

如果在爆炸性气体环境中使用，请勿升级软件。				

注意
为了避免损坏电路板，请佩戴接地带。

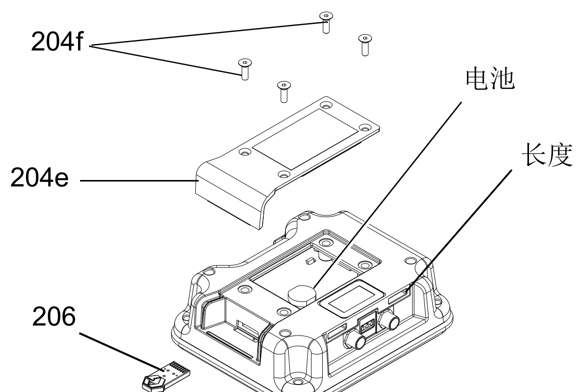
使用软件令牌（206）。 有关说明，请参见固瑞克控制架构™ 模块编程手册。

注释： 即使您仅更换了一个或两个模块，也应该将系统中所有模块升级至令牌上的软件版本。 不同软件版本可能不兼容。

模块中的所有数据可能会重置为工厂默认设置。 升级前，请将所有设置和用户喜好记录好，以便升级后恢复。

每个系统的最新软件版本可在 www.graco.com 的技术支持中找到。

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。 打开控制盒（11）的前面板。
4. 卸下四个螺丝（204f）和前盖（204e）。

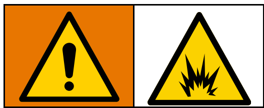


5. 将令牌（206）插入槽并压牢。

注释： 对令牌的方向没有要求。

6. 接通电源。
7. 新软件加载完成时，红色指示灯（L）将闪烁。
8. 关断电源。
9. 移除令牌（206）。
10. 重装前盖（204e）和螺丝（204f）。

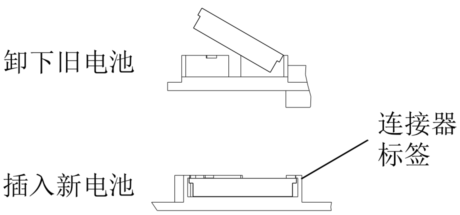
更换显示屏电池



如果在爆炸性气体环境中使用，请勿更换电池。

注意
为了避免损坏电路板，请佩戴接地带。

1. 执行**软件升级**（第页码 33 页）小节中的 1-4 步。
2. 使用平头螺丝刀撬出旧电池。



3. 用新电池更换。 在将电池的另一头压入之前，应确保其与接头标签相一致。

注释： 仅使用松下 CR2032 电池进行更换。

4. 重装前盖（204e）和螺丝（204f）。

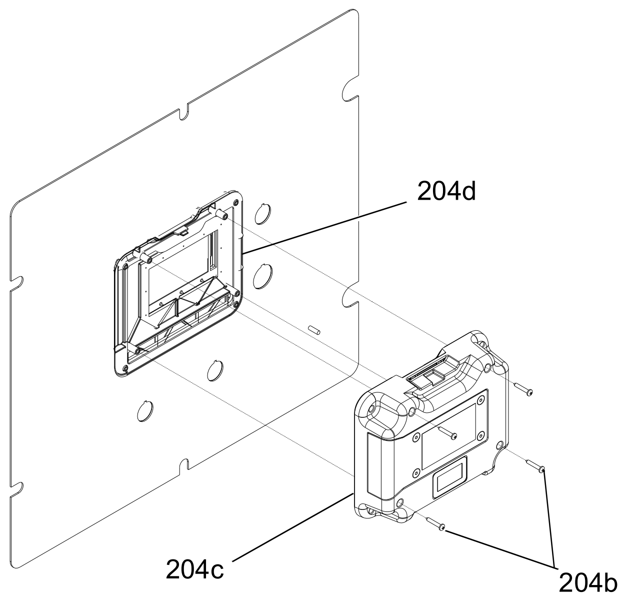
更换显示屏

注释： 订购套件 257484 以备更换。

注意
为了避免损坏电路板，请佩戴接地带。

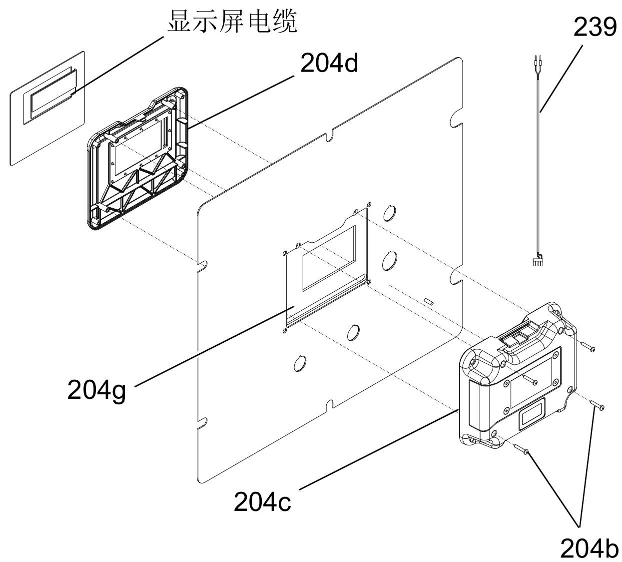
1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。打开控制盒（11）的前面板。
4. 断开显示模块上的 CAN 电缆。
5. 将前显示面板（204d）保持在原位，卸下后显示面板（204c）上的四个螺丝（204b）。

注释： 为了便于拆卸，可使用透明胶带将前显示面板（204d）保持在原位。



6. 卸下后显示面板（204c）并断开电路板上的显示电缆和按钮开关电缆（239）。

7. 卸下前显示面板（204d）和垫圈（204g）。



8. 丢弃旧的显示组件。
9. 将新的前显示面板（204d）和垫圈（204g）放在控制盒前面板（11）上。

注释： 为了便于安装，可使用透明胶带将前显示面板保持在原位。

10. 小心地将显示屏电缆和按钮开关电缆连接到新电路板上。
11. 安装新的后显示面板（204c）并用四个螺丝（204b）固定。 应确保按钮开关电缆从显示模块顶部的开口中突出。
12. 装上前盖和螺丝。 将警告标签贴在前盖上。
13. 重新将 CAN 电缆与显示模块连接。
14. 重新连接电源。
15. 加载软件。 参见**软件升级**，第 33 页。
16. 更换护罩。
17. 按照旧显示屏的设置配置系统设置。 操作说明请参见 XM 喷涂机操作手册。

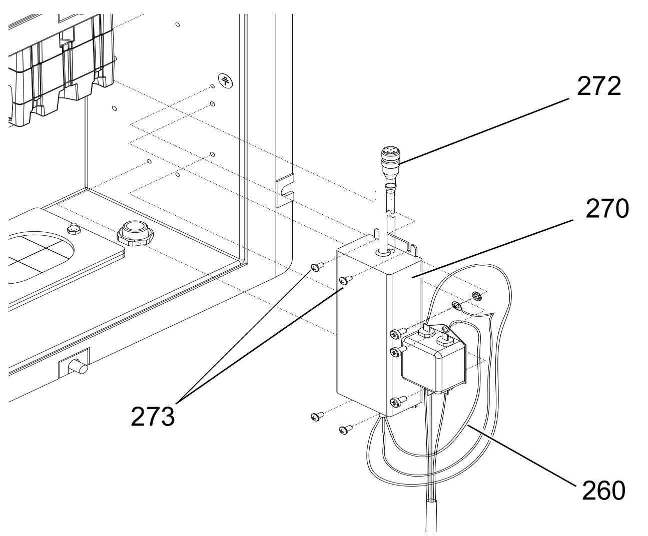
更换前面板

有关说明，参见**更换显示屏**，页码 34 页

壁式电源控制组件

更换电源模块

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开主电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。打开控制盒（11）的前面板。
4. 断开电源模块的输入电源电缆接头和控制盒上的地线（260）。
5. 断开 FCM（218）上的电源电缆（272）。 参见**流体控制组件**，第 40 页。
6. 卸下将电源模块（270）支架固定到位的四个螺丝（273）。



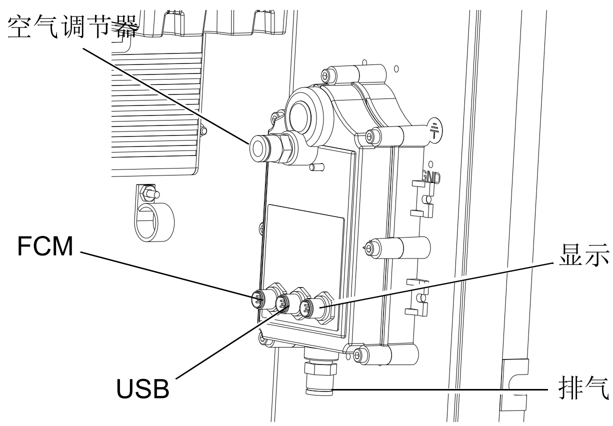
7. 卸下并更换电源模块（270）。
8. 遵循相反的步骤安装新的电源模块。

交流发电机电源控制组件

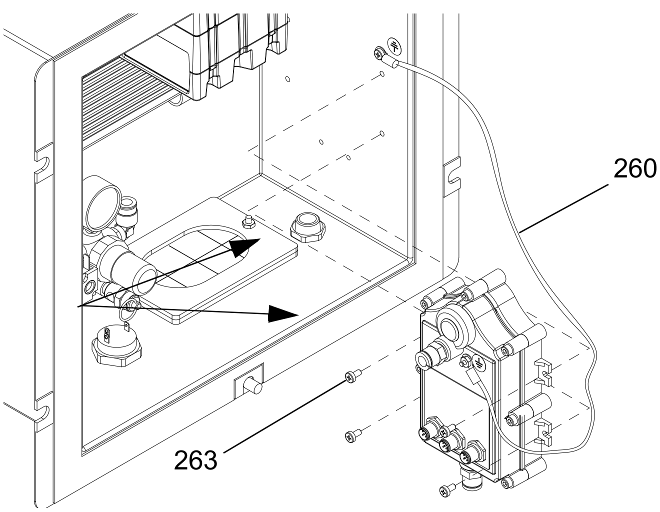
交流发电机模块修理

可提供交流发电机修理套件 257147，以更换涡轮轴承。

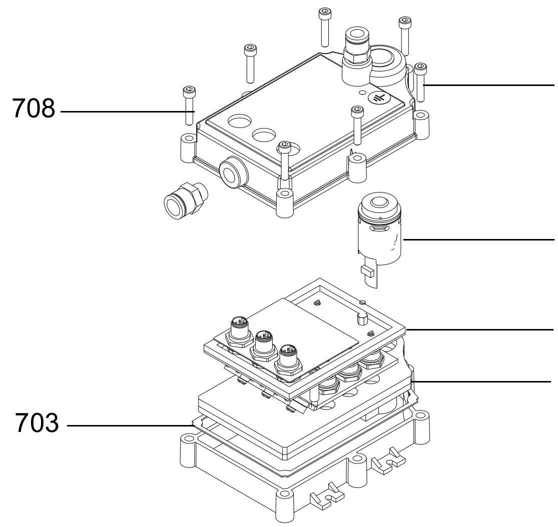
1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**。
2. 断开主电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。打开控制盒（11）的前面板。
4. 断开交流发电机模块上的输出电源电缆接头和控制盒上的地线。
5. 断开 FCM、 USB 和显示屏上的电源电缆。



6. 断开空气调节器空气管路和排气空气管路。
7. 卸下安装架上的四个螺丝（263），将交流发电机从控制盒上卸下。



8. 卸下七个螺丝（708），将交流发电机外壳分开。
9. 如有必要，可更换涡轮（704）。 略微润滑涡轮 O 形圈，以方便重装交流发电机外壳。



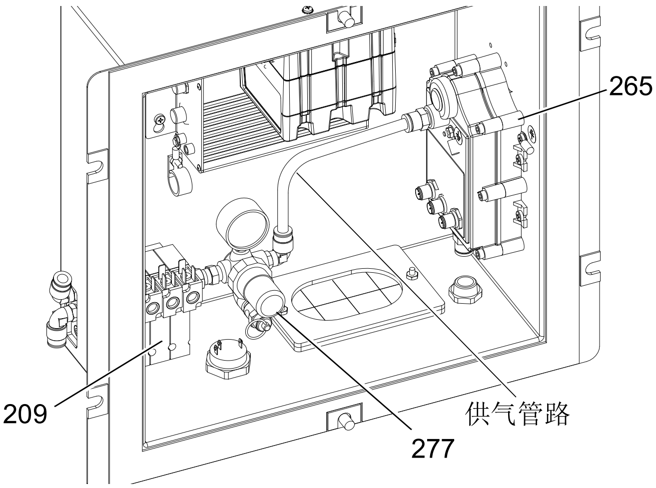
10. 如有损坏，应更换垫圈（702）和 / 或电路板组件（705）。
11. 遵循相反的步骤重装交流发电机调节器模块并重新连接电源电缆和空气管路。 参考**零件**，第 59 页。

注释： 在重新连接电路板组件（705）时应避免使柔性电路板产生纠结。

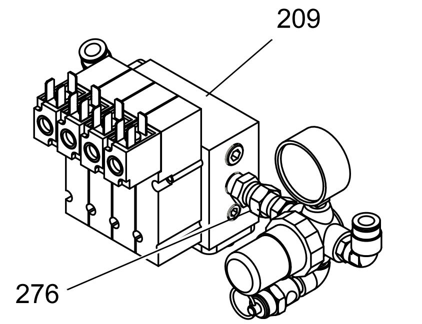
12. 启动机器。 检查警告信息屏幕上的控制电压。 电压应在 10-14 伏直流之间。

更换交流发电机调节器

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**，页码 30 页
2. 断开主电源。
3. 卸下四个螺母（4）；保留面板左边两个螺母固定。打开控制盒（11）的前面板。
4. 将供气管路与交流发电机组件（265）断开。



5. 拧松空气调节器的旋转接头（276）并将其从电磁阀模块（209）上卸下。



6. 根据需要修理或更换交流发电机调节器零件。 要维修零件，参见**交流发电机组件**，页码 84 页。 更换空气调节器旋转接头（276）。
7. 将调节器设为 18 +/- 1 磅 / 立方英寸（12.6 +/- 10 千帕，1.26 +/- 0.07 巴）。
8. 启动机器。 检查警告信息屏幕上的电压。 电压应在 10-14 伏之间。

空气控制器

拆卸空气控制器组件

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**，页码 30 页
2. 断开空气电机空气管路和系统空气管路。
3. 卸下空气控制器支架（301）前面的四个螺母（7）。参见 **XM 双组份喷涂机通用零件**，第 74 页。
4. 将组件拉出。
5. 遵循相反的步骤重新安装空气控制器组件。

更换溶剂泵球阀

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**，页码 30 页
2. 断开空气电机空气管路和系统空气管路。
3. 卸下空气控制器支架（301）前面的四个螺母（7）。
4. 将组件拉出。
5. 卸下空气控制器支架（301）前面的两个螺母（329）。
6. 断开通向球阀组件（328）的空气管路（333）。
7. 用新球阀组件更换。 参见**空气控制器模块（26C688）零件**，页码 86 页。
8. 遵循相反的步骤重装。

更换溶剂空气调节器

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**，页码 30 页
2. 断开空气电机空气管路和系统空气管路。
3. 卸下空气控制器支架（301）前面的四个螺母（7）。
4. 将组件拉出。
5. 卸下调节器螺母（331）并断开通向调节器（322）的空气管路（327、333）。
6. 拆卸调节器组件并用新的更换。 参见**空气控制器模块（26C688）零件**，页码 86 页。
7. 遵循相反的步骤重装。

更换系统空气调节器

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**，页码 30 页
2. 断开空气电机空气管路和系统空气管路。
3. 卸下空气控制器支架（301）前面的四个螺母（7）。
4. 将组件拉出。
5. 卸下调节器螺母（326）并断开系统空气管路。
6. 卸下球阀（337）上的 T 型手柄。
7. 从空气调节器的背面卸下四个螺母（320），以卸下空气调节器组件。
8. 从歧管（303、305）上卸下调节器组件（345）并进行更换。 参见**空气控制器模块（26C688）零件**，页码 86 页。
9. 遵循相反的步骤重装。

更换电磁阀入口空气调节器

1. 卸下护罩。 参见**卸下保护罩**，页码 30 页
2. 断开空气电机空气管路和系统空气管路。
3. 卸下空气控制器支架（301）前面的四个螺母（7）。
4. 将组件拉出。
5. 断开空气管路。
6. 卸下球阀（337）上的 T 型手柄。
7. 从空气调节器的背面卸下四个螺母（320），以卸下空气调节器组件。
8. 从旋转活接头（304）上卸下调节器组件（309）并用新的更换。 参见**空气控制器模块（26C688）零件**，页码 86 页。
9. 遵循相反的步骤重装。
10. 将新的空气压力调节器设为 80-85 psi（0.55-0.58 MPa，5.5-5.8 bar）。

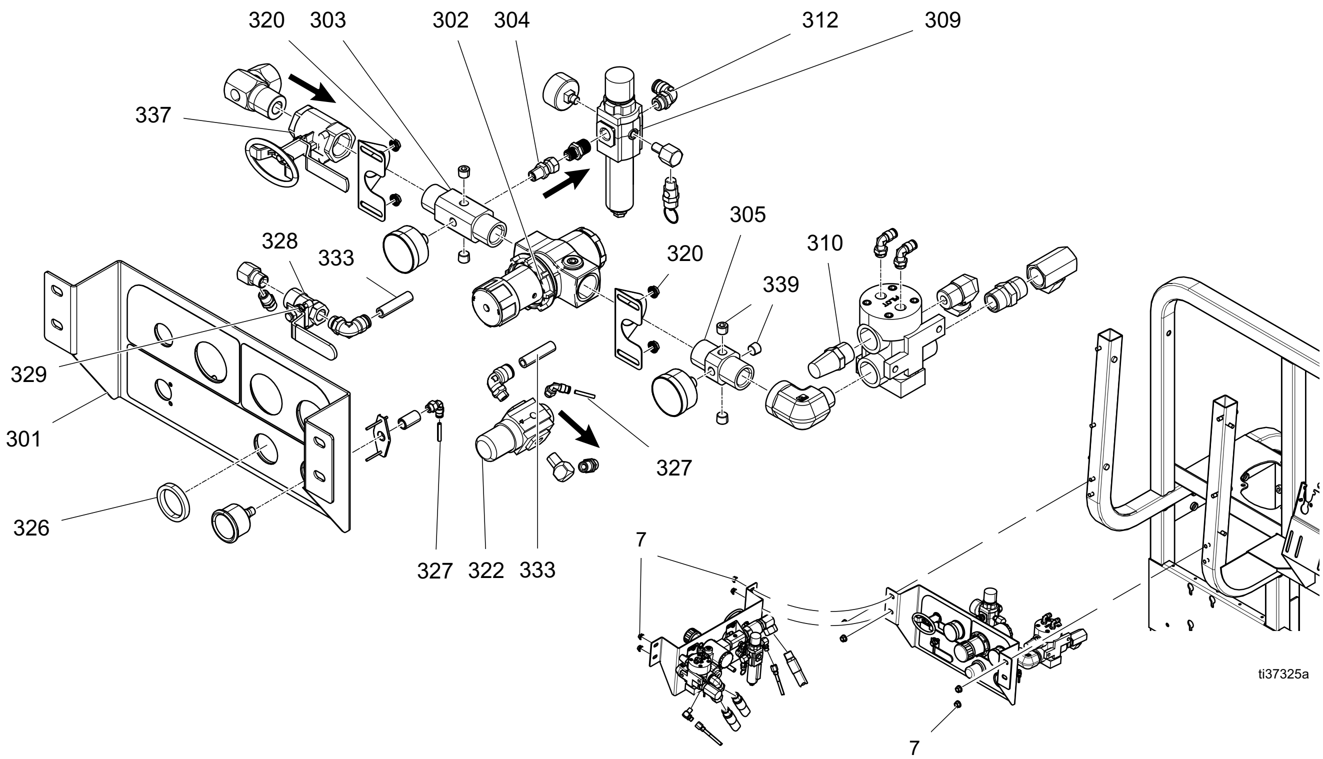
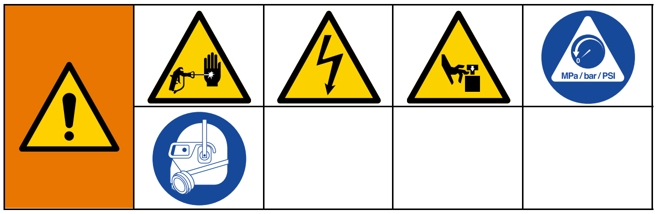

320
303
302
304
312
309
337
328
333
305
320
310
339
329
301
327
326
327
322
333
7
7
ti37325a

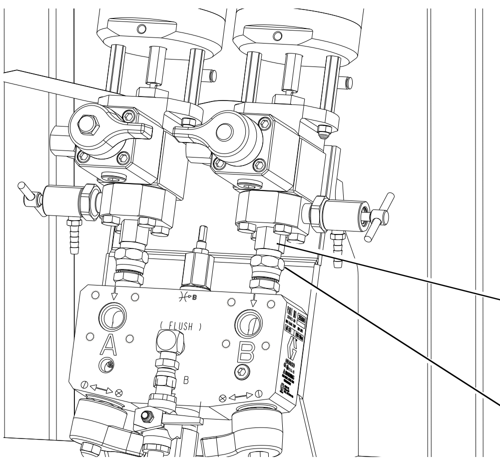
图 1 空气控制器

流体控制组件

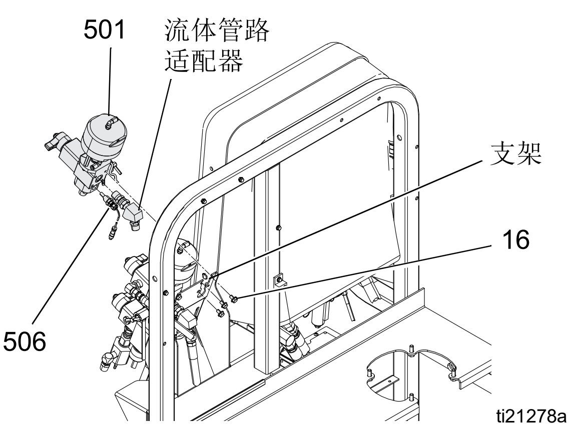


分料阀组件

1. 按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。
2. 断开分料阀组件 （8） 上所有的流体管路。 参见 **XM 双组份喷涂机通用零件**，第 74 页。
3. 卸下支架上各分料阀 （501） 背面的三个螺栓 （16）。
4. 拧下混合歧管上转换接头的分料阀座。



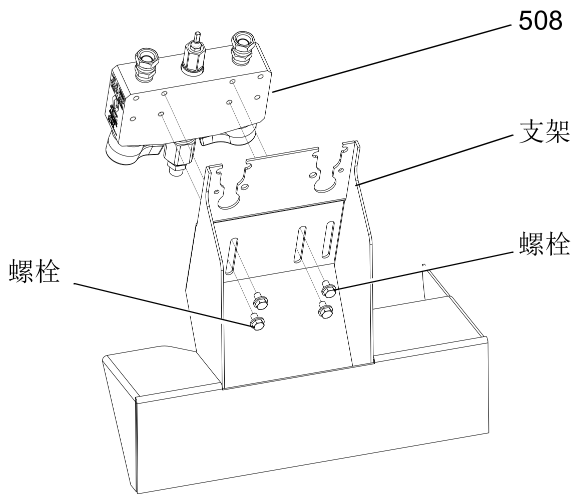
5. 将 RTD （506） 与线夹断开。 将压力传感器 （507） 和流体管路适配接头与各分料阀 （501） 断开。



6. 卸下分料阀。 参见分料阀手册和维护修理说明。
7. 遵循相反的步骤重装分料阀组件。

混合歧管组件

1. 按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。
2. 将流体管路和溶剂管路与混合歧管组件断开。
3. 拧松将混合歧管 （508） 固定在支架上的四个螺栓。

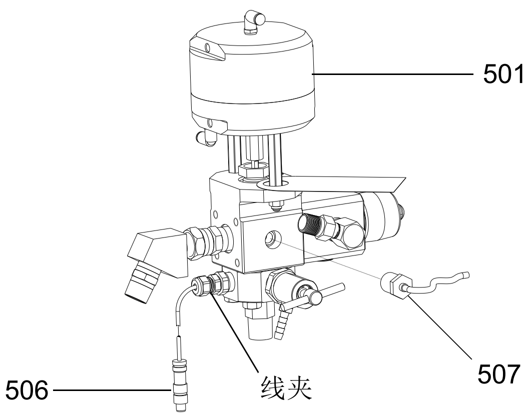


4. 拧下混合歧管上转换接头的分料阀座。
5. 卸下将混合歧管 （508） 固定在支架上的四个螺栓。
6. 卸下支架上的混合歧管组件 （508）。 有关维护和修理说明，请参见混合歧管手册。
7. 遵循相反的步骤重装混合歧管组件。

传感器

更换流体压力传感器

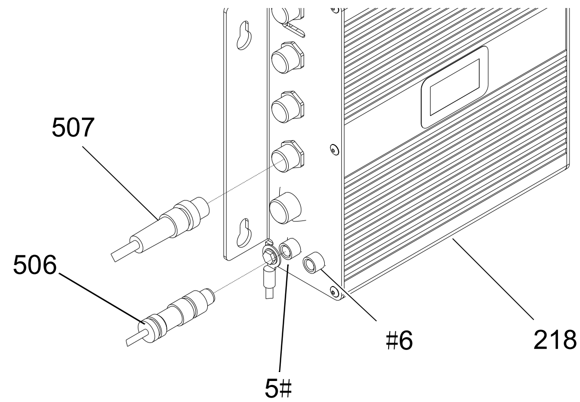
1. 关闭供气管路和系统上的主空气截止阀。
2. 释放流体压力。 参见**泄压流程** （第 页码 17 页）。
3. 打开控制盒盖。 参见**用户界面 / 控制盒**，第 页码 30 页。
4. 将压力传感器（507）与 FCM（218）断开。
5. 将流体压力传感器（507）与分料阀（501）断开。



6. 用新的流体压力传感器更换，并重新将压力传感器与 FCM 连接。

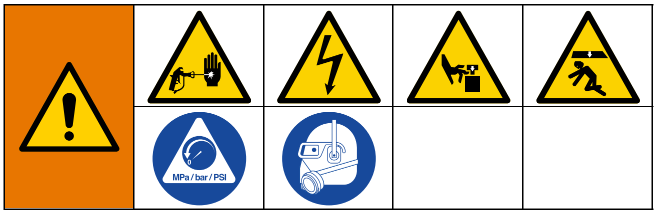
温度（RTD）传感器

1. 关闭供气管路和系统上的主空气截止阀。
2. 释放流体压力。 参见**泄压流程** （第 页码 17 页）。
3. 打开控制盒盖。 参见**用户界面 / 控制盒**，第 页码 30 页。
4. 将温度传感器（506）与 FCM（218）断开。



5. 卸下线夹上的 RTD（506）电缆。
6. 用新的温度（RTD）传感器更换。
7. 重装 RTD 电缆（506）和线夹。
8. 将温度 （RTD）传感器与 FCM 连接器 #5 连接。 请勿连接 #6。
9. 盖上控制盒盖。

泵组件

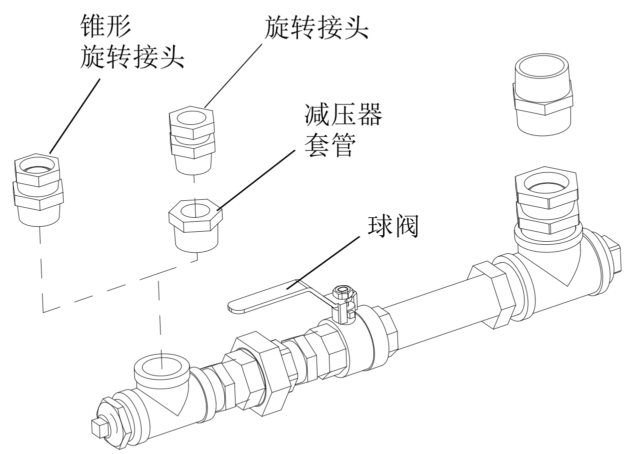


在对泵组件进行维护之前，首先必须卸下整个泵组件或分别卸下活塞泵和空气电机。

卸下泵组件

1. 按照**泄压流程**（第 17 页）进行操作。
2. 关闭料斗出口组件上的球阀。
3. 将活塞泵与流体入口组件断开。

- *50:1 泵：*将变径接头套管接头与流体入口组件上的旋转接头断开。
- *70:1 泵：*将锥形旋转接头与流体入口组件断开。



要维护或修理流体入口组件，请参考夹壁不锈钢料斗手册。

4. 断开空气电机。
   a. 将传感器电缆、空气管路和接地导线与空气电机断开。
   b. 卸下将空气电机（2）固定在安装支架上的安装螺丝（4）和垫圈（3）。参见**拆卸空气电机**小节中的图示。
5. 用空气电机上的吊环卸下泵组件。

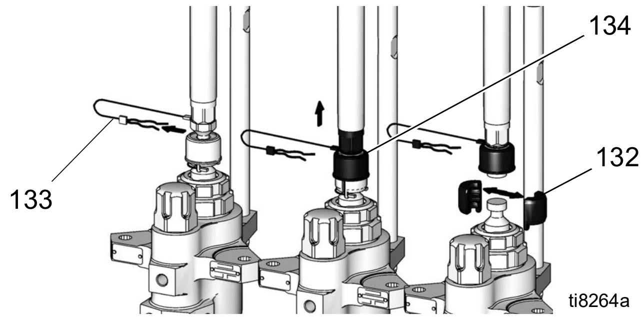
当泵组件的总重量超过 550 磅（250 千克）时，则不要用吊环吊起泵组件。

6. 参考 Xtreme 活塞泵手册以维护或修理活塞泵。请参见空气电机手册以维护和修理空气电机。
7. 遵循相反的步骤重新安装泵组件。

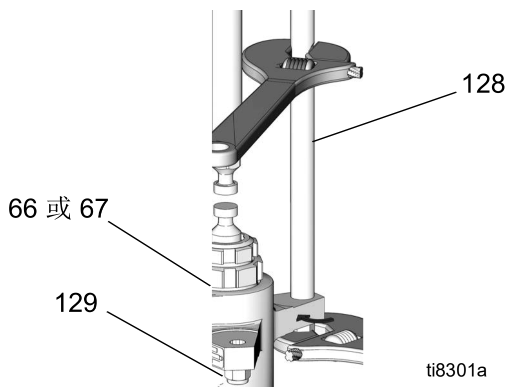
拆卸活塞泵

遵循这些说明以便仅卸下活塞泵，而保留空气电机不拆。

1. 按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。
2. 将活塞泵与流体入口组件断开。 参见**卸下泵组件** （页码 42 页）中的步骤 2 和 3。
3. 卸下夹销 （133） 并将耦合盖 （134） 向上推以卸下联接装置 （132）。



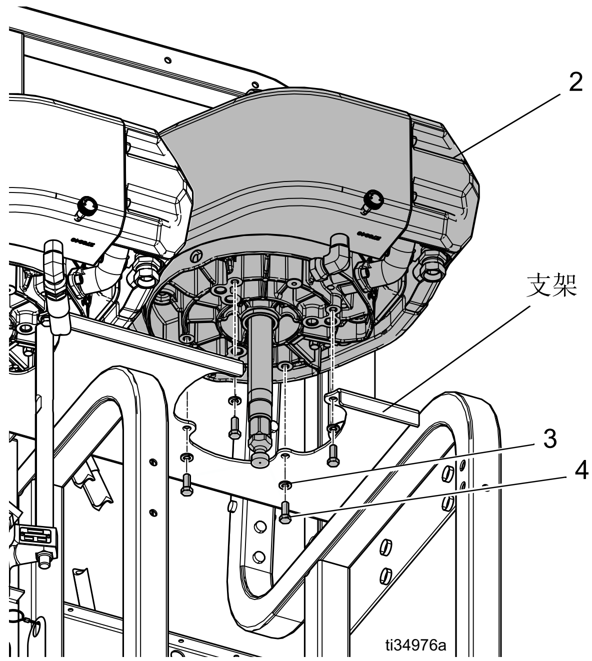
4. 用扳手夹住拉杆平面部位，以防该杆转动。 拧下拉杆 （128） 上的螺母 （129），小心拆下活塞泵 （66 或 67）。



5. 参考 Xtreme 活塞泵手册以维护或修理活塞泵。
6. 遵循相反的步骤重新安装活塞泵。

拆卸空气电机

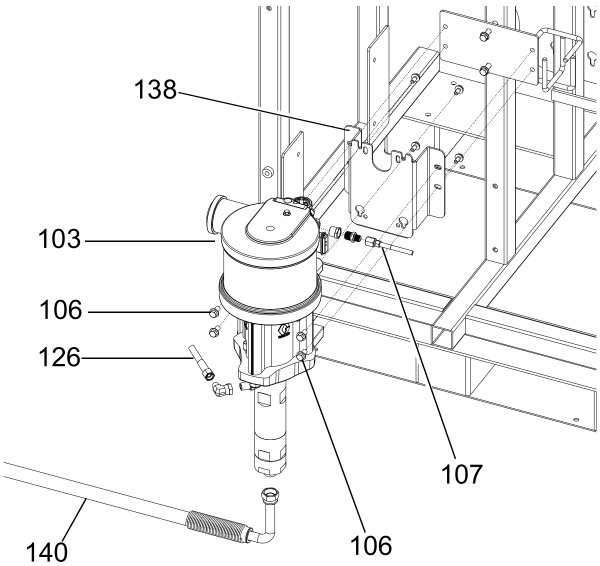
1. 按照**泄压流程** （第 17 页）进行操作。
2. 将活塞泵与空气电机断开。 参见**拆卸活塞泵** （页码 43 页）中的步骤 2 和 3。
3. 将传感器电缆、空气管路和接地导线与空气电机断开。
4. 卸下将空气电机 （2） 固定在安装支架上的安装螺丝 （4） 和垫圈 （3）。



5. 请参见空气电机手册以维护和修理空气电机。
6. 遵循相反的步骤重新安装空气电机。

溶剂泵

1. 按照**泄压流程**（第 17 页）进行操作。
2. 将流体管路（140）和空气管路（107、 126）与溶剂泵断开。
3. 卸下将溶剂泵（103）固定在支架（138）上的四个螺丝（106），并卸下溶剂泵。



4. 参考 Merkur 泵组件手册以维护或修理溶剂泵。
5. 遵循相反的步骤重新安装溶剂泵。

流体加热器

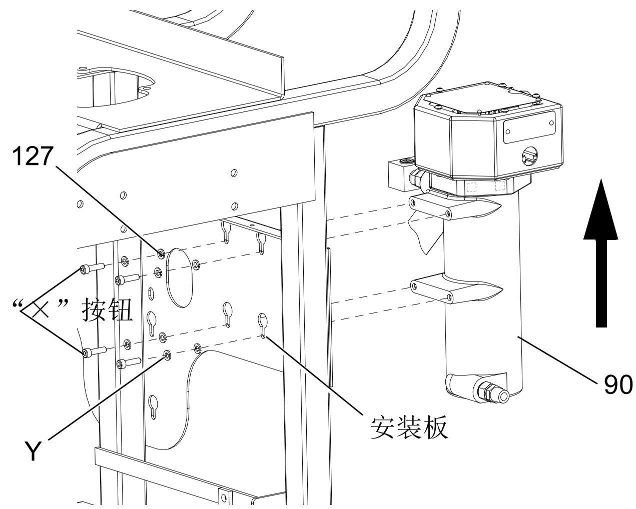
未提供用于防爆加热器的接线。 有关用于防爆加热器的接线、修理和零件的信息，请参见 Viscon HP 加热器手册 309524。

维护和修理

1. 按照**泄压流程**（第 17 页）进行操作。
2. 断开流体加热器上的流体管路和电气接线。
3. 参考 Viscon HF 加热器手册以维护或修理加热器。
4. 重新连接流体管路和电气接线。

更换

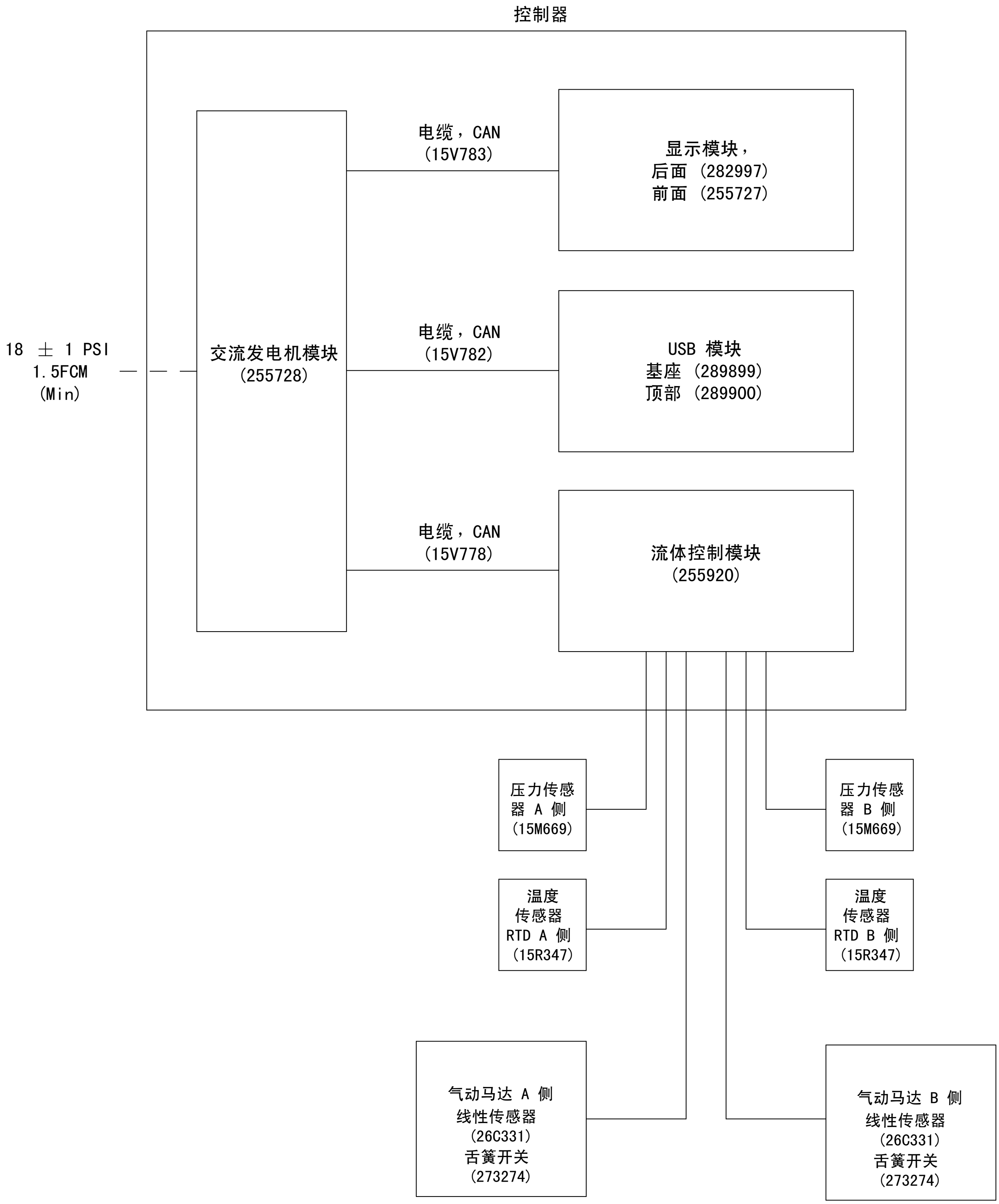
1. 按照**维护和修理**中的步骤 1 - 2 进行操作。
2. 拧松加热器（90）背面的四个安装螺丝（X）、防松垫圈（Y）和平垫圈（127）。 将加热器向上推并将其从安装板上卸下。



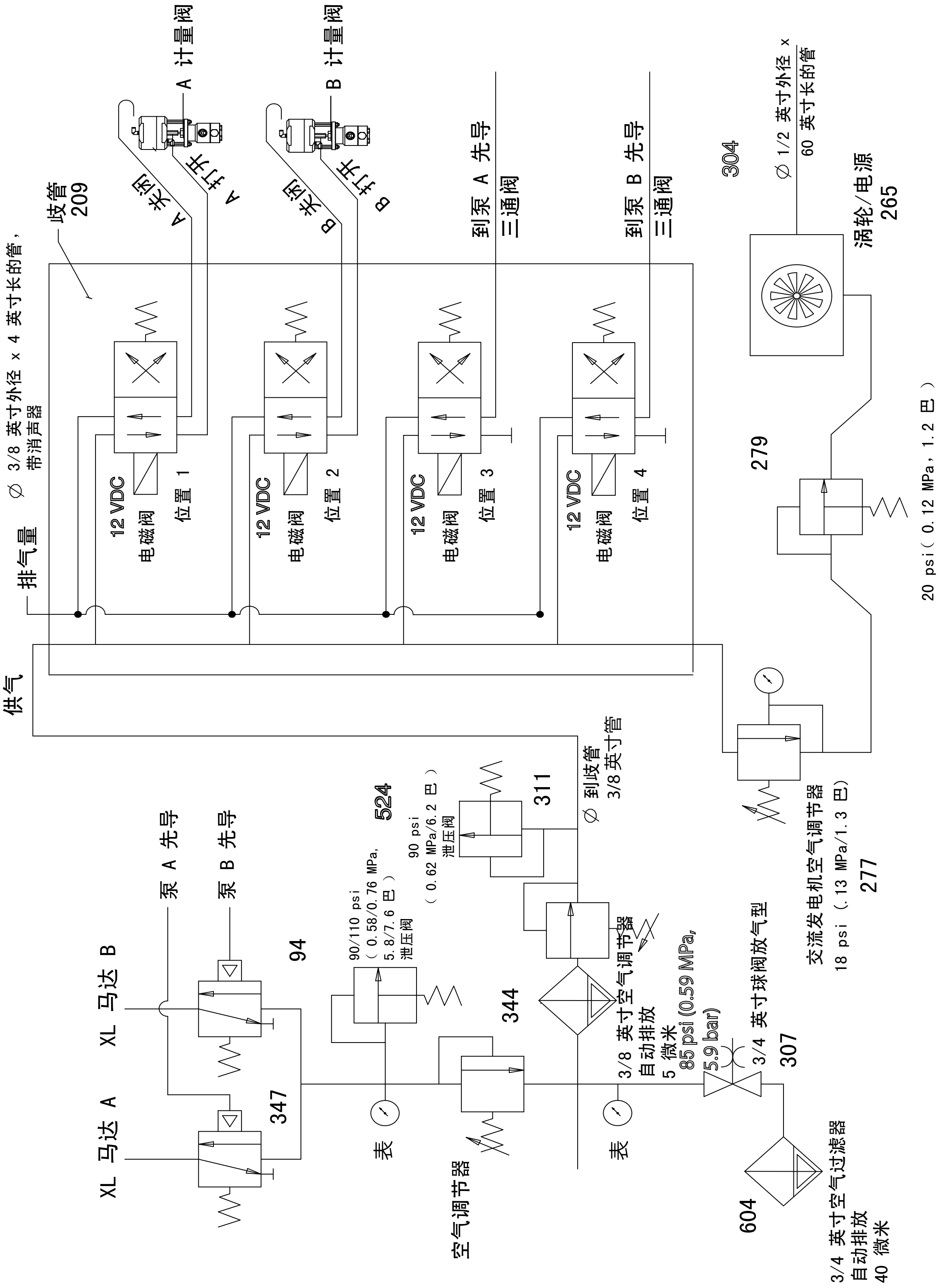
3. 更换加热器。 遵循相反的步骤安装新加热器。

电气示意图

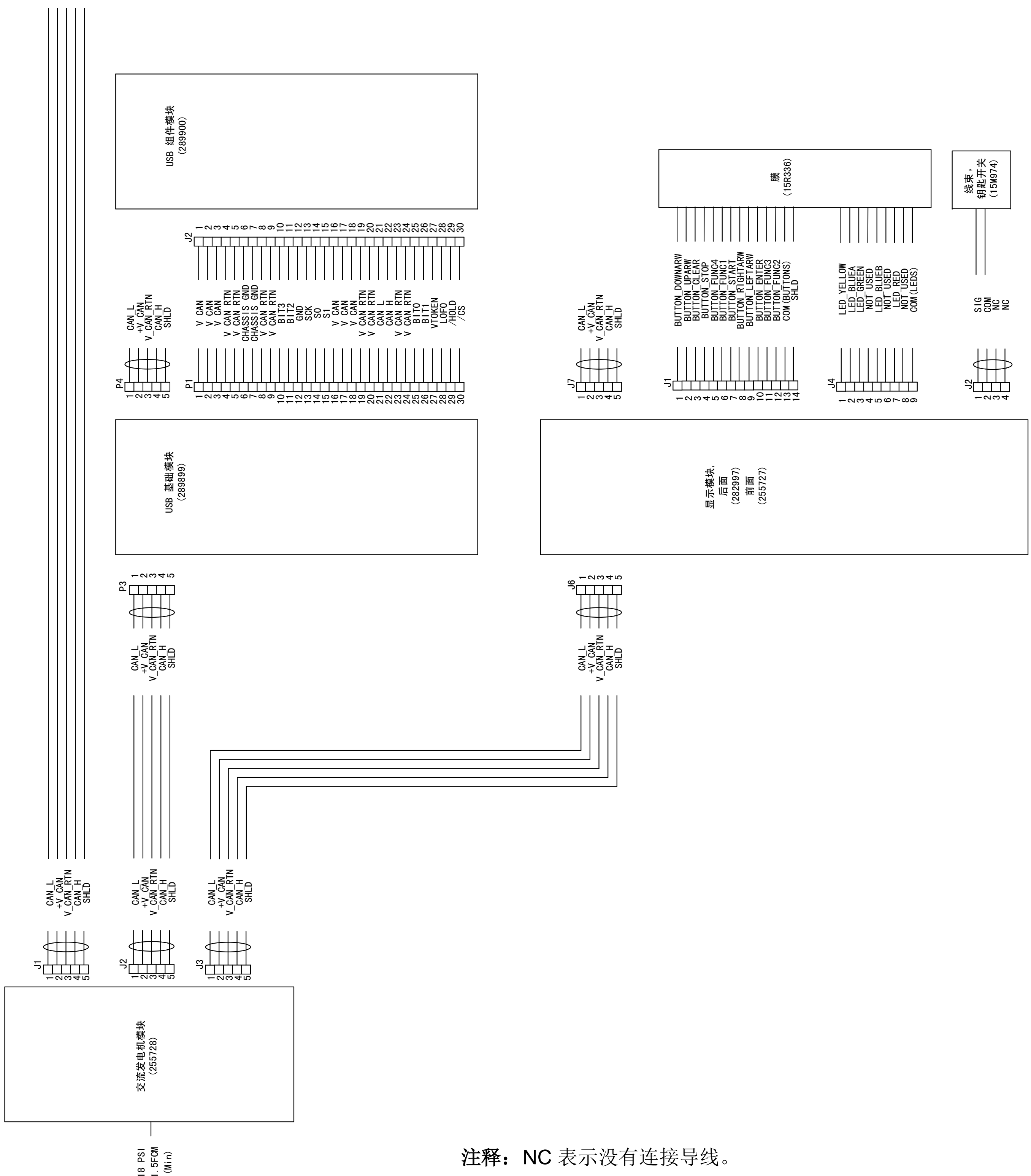
电气示意简图，带交流发电机的 XM 喷涂机



气动示意简图，带交流发电机的 XM 喷涂机

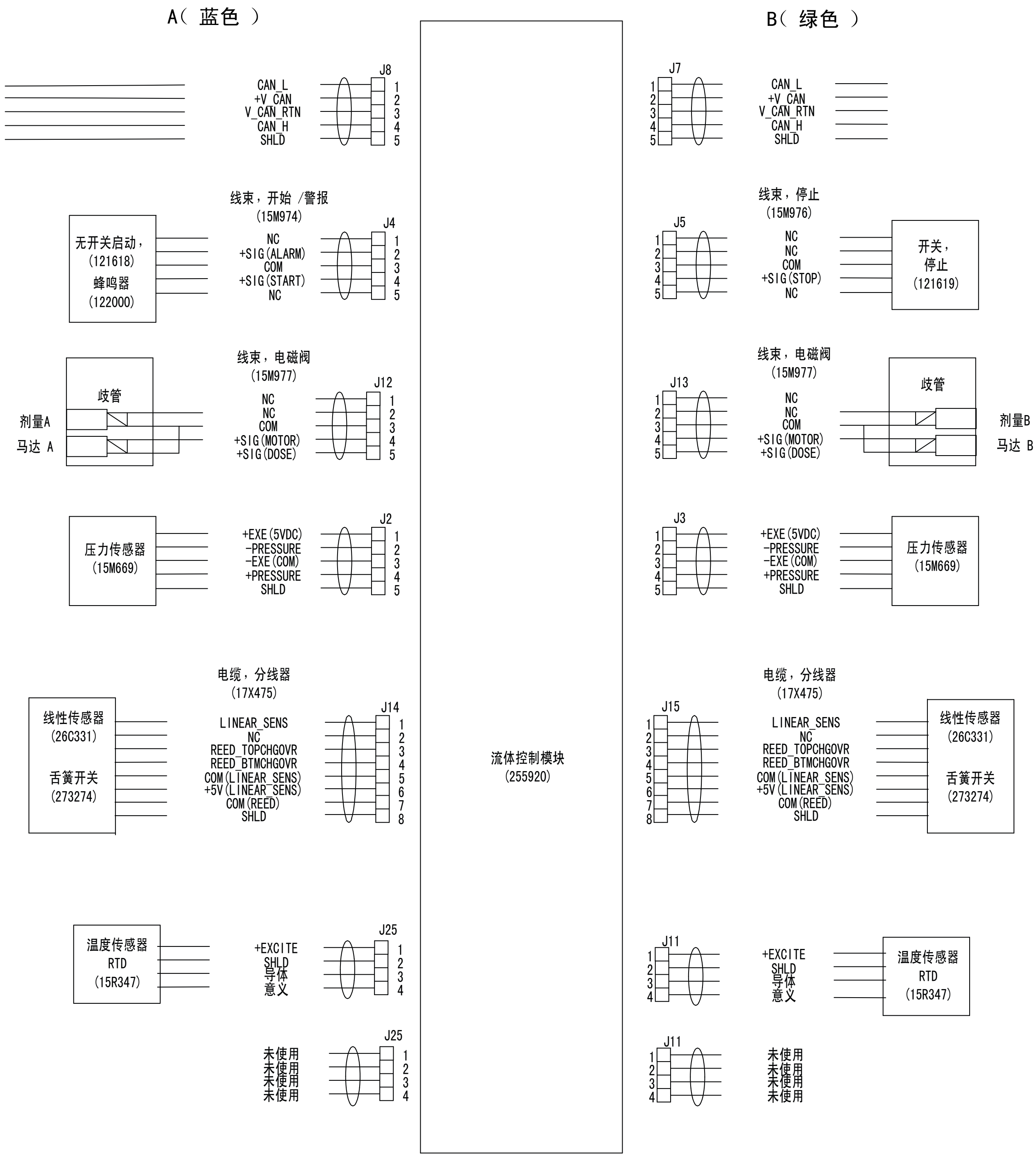


电气示意详图，带交流发电机的 XM 喷涂机 （第 1 页）



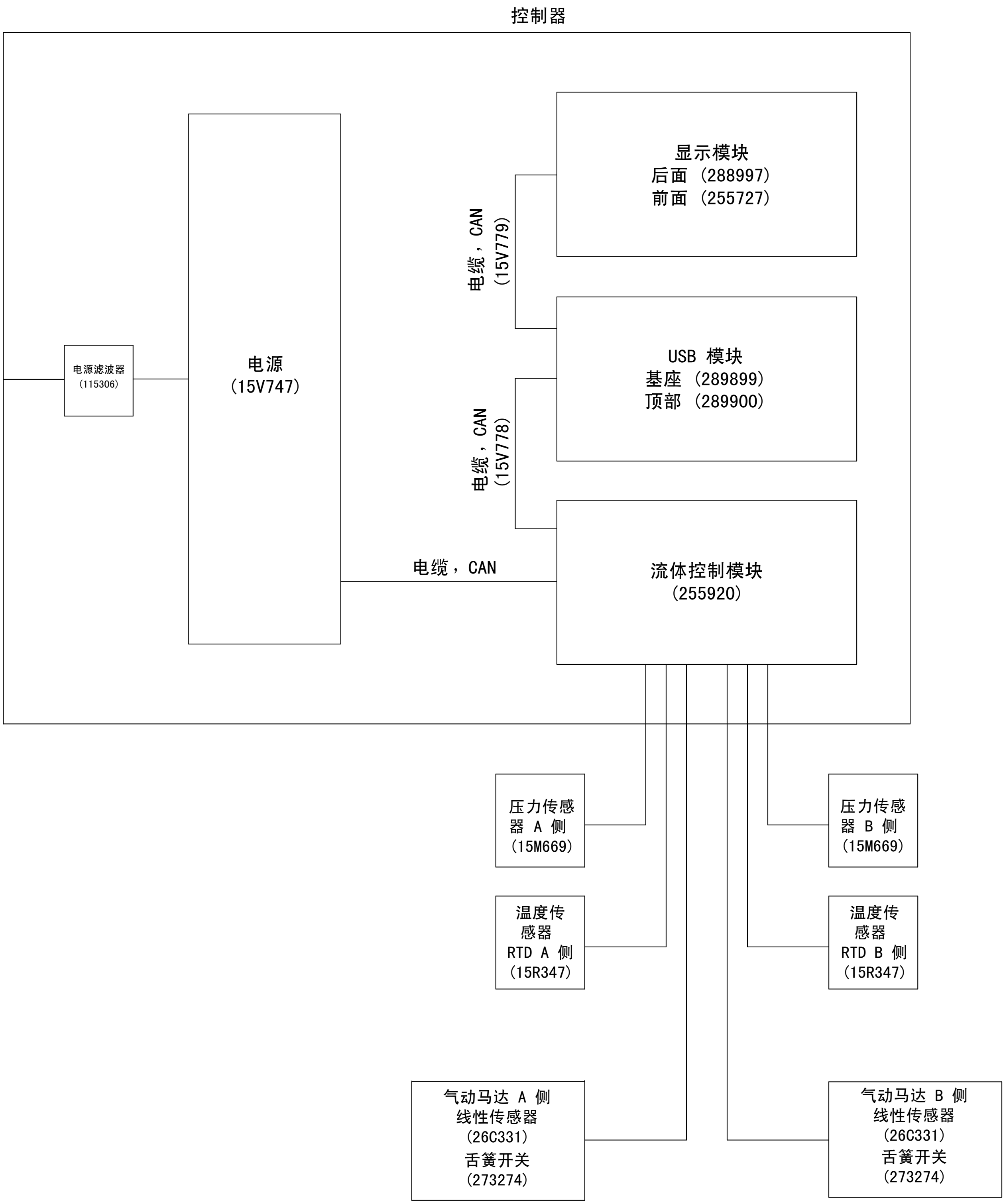
注释：NC 表示没有连接导线。

电气示意详图，带交流发电机的 XM 喷涂机 （第 1 页）

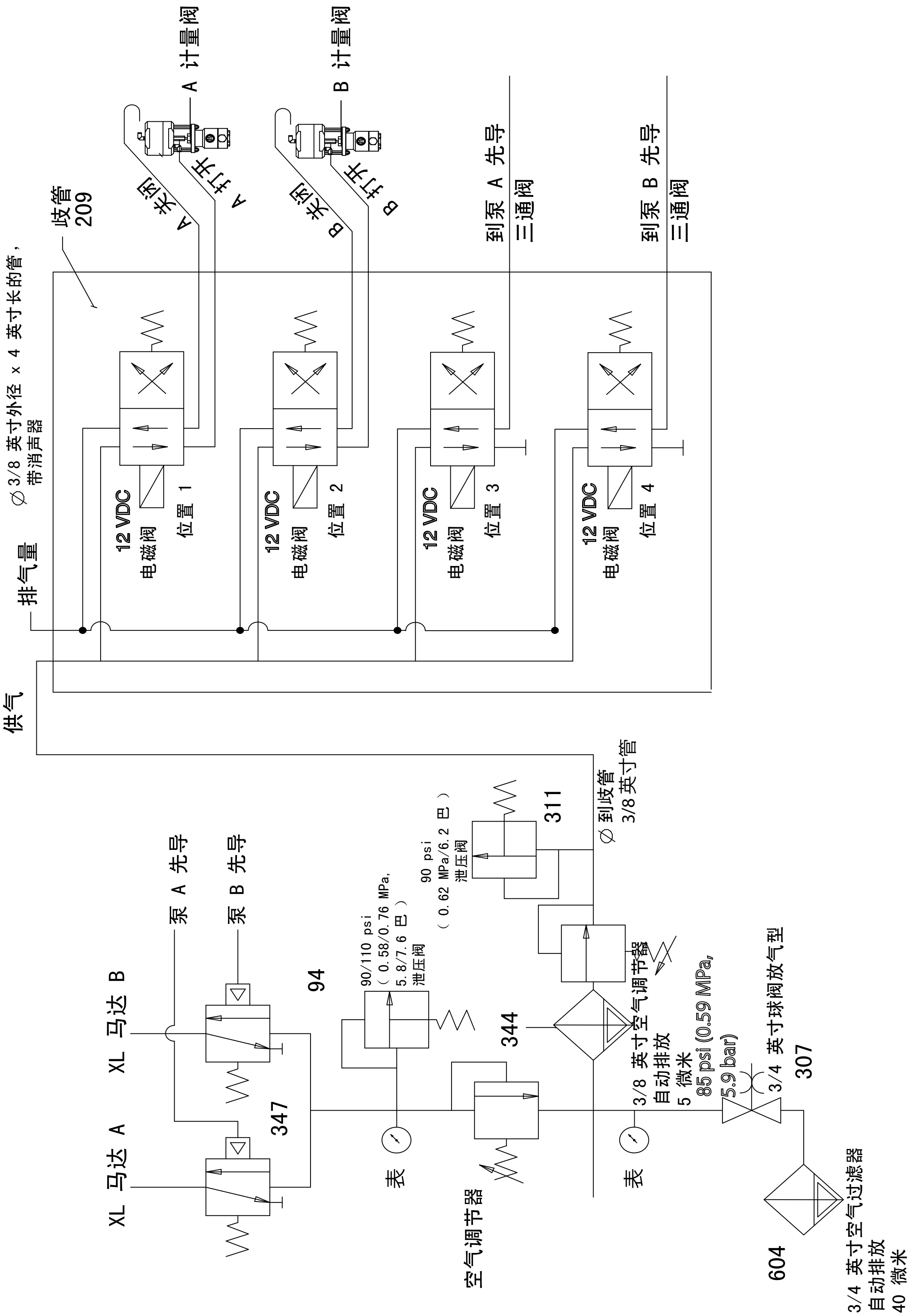


注释：NC 表示没有连接导线。

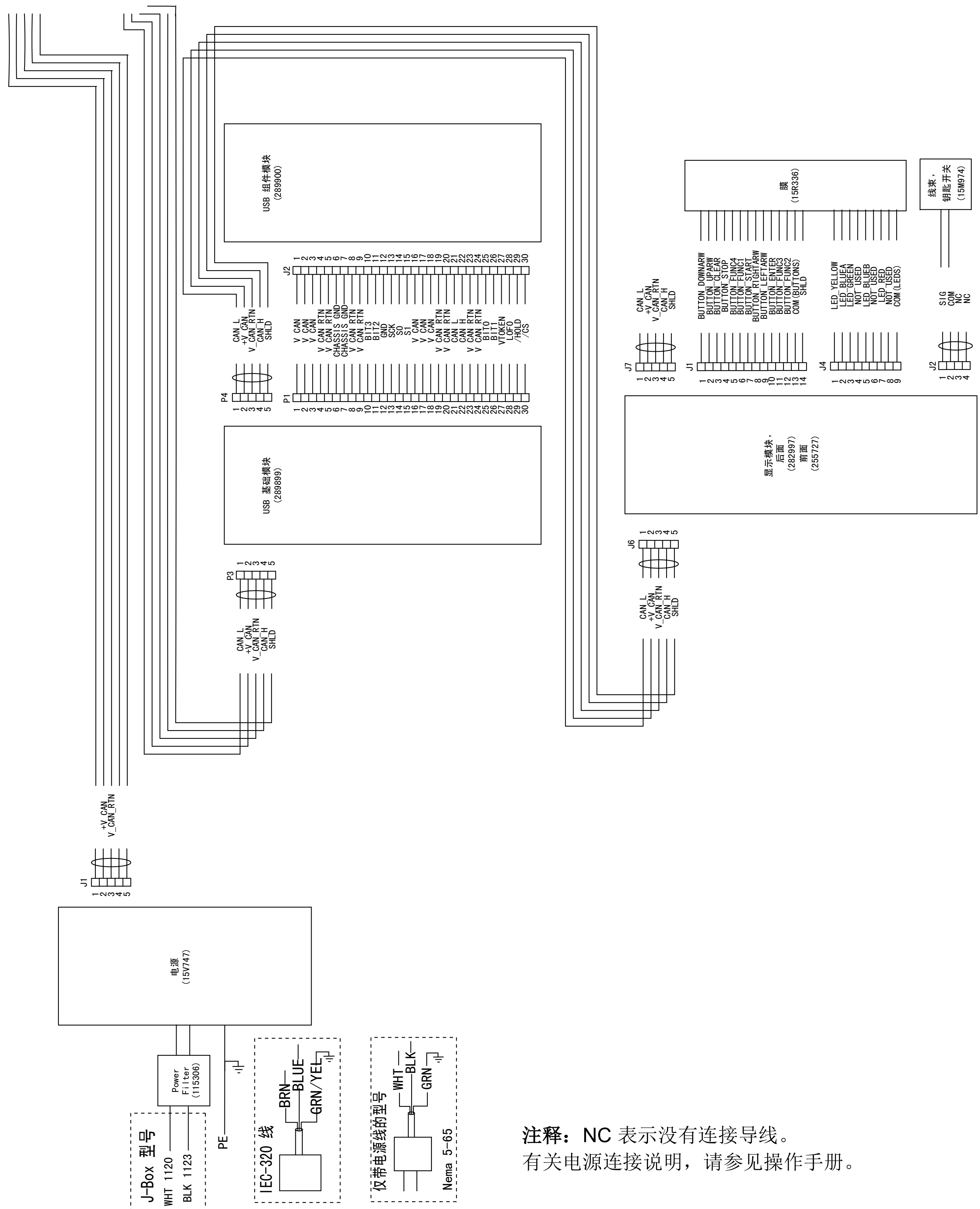
电气示意简图，带壁式电源的 XM 喷涂机



气动示意简图，带壁式电源的 XM 喷涂机

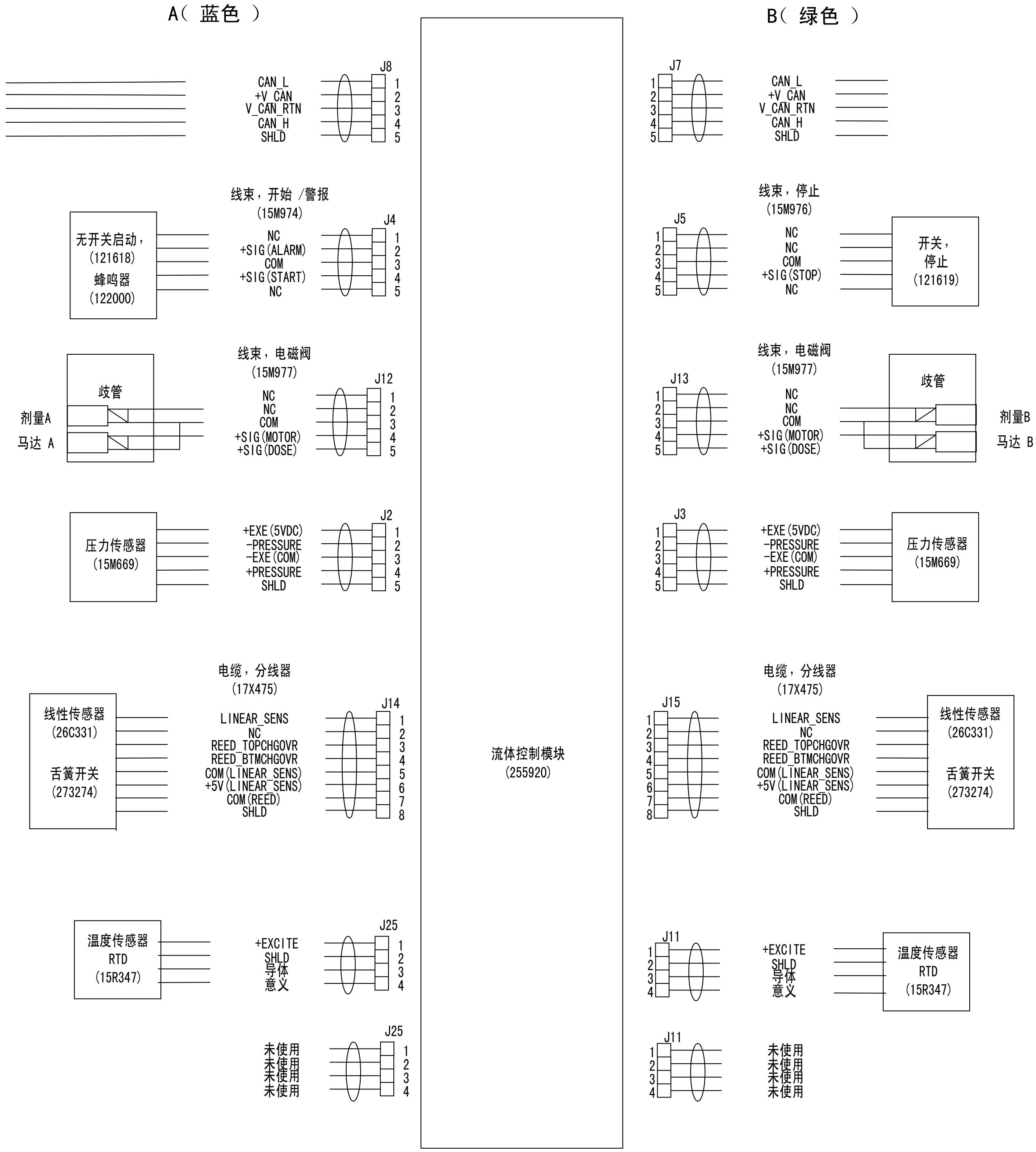


电气示意详图，带壁式电源的 XM 喷涂机 （第 1 页）



注释：NC 表示没有连接导线。
有关电源连接说明，请参见操作手册。

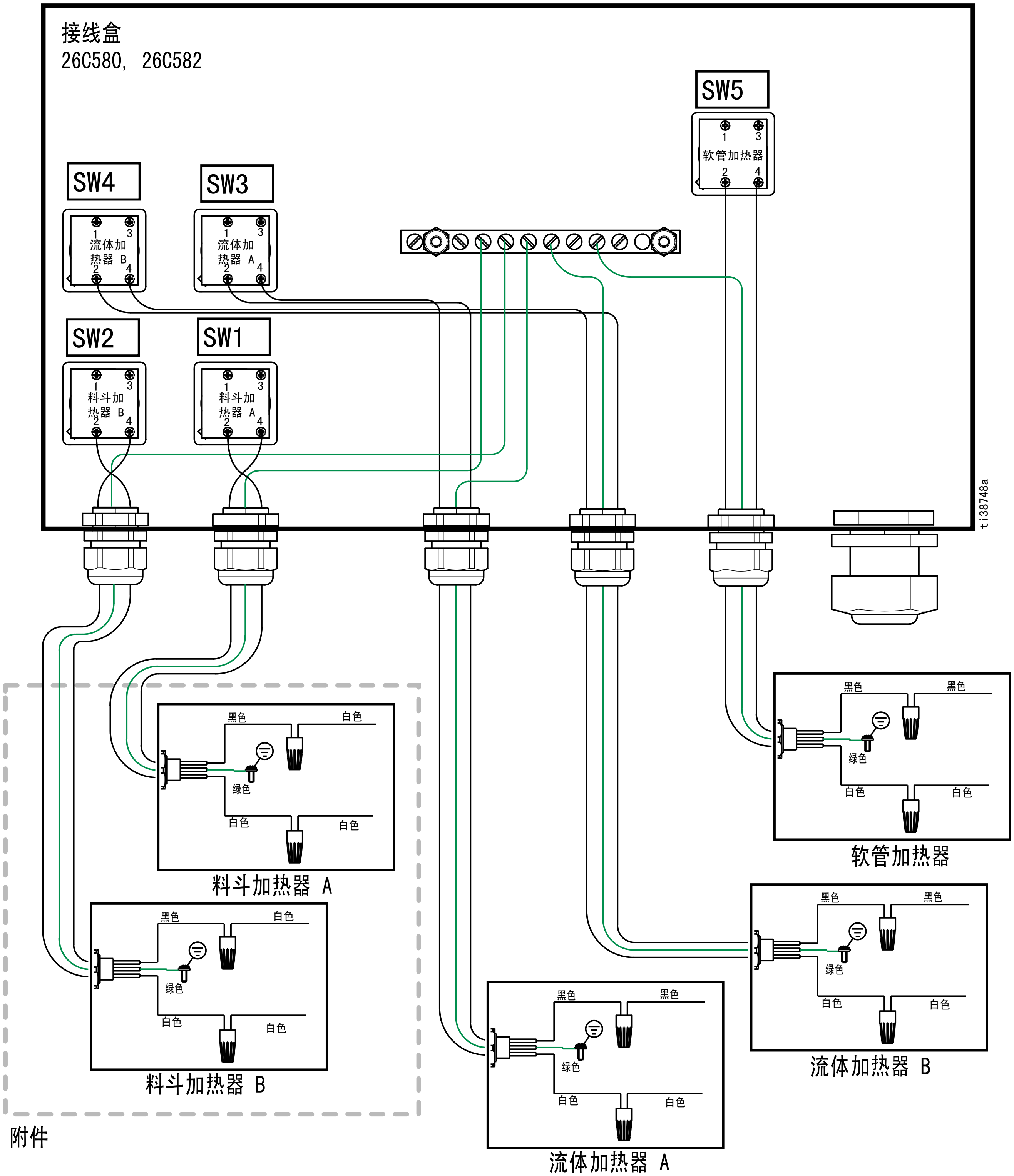
电气示意详图，带壁式电源的 XM 喷涂机 （第 1 页）



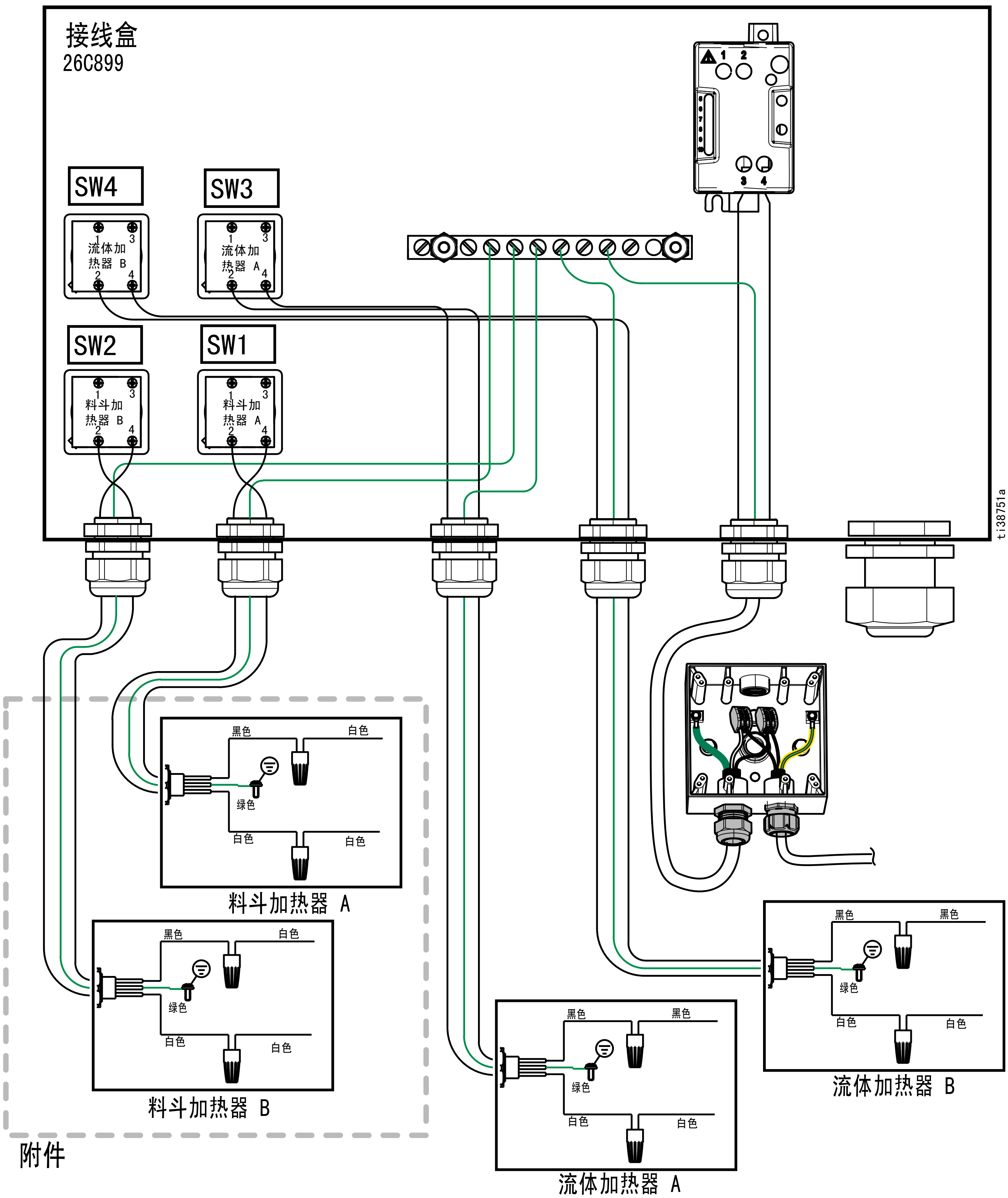
注释：NC 表示没有连接导线。

接线盒接线示意图

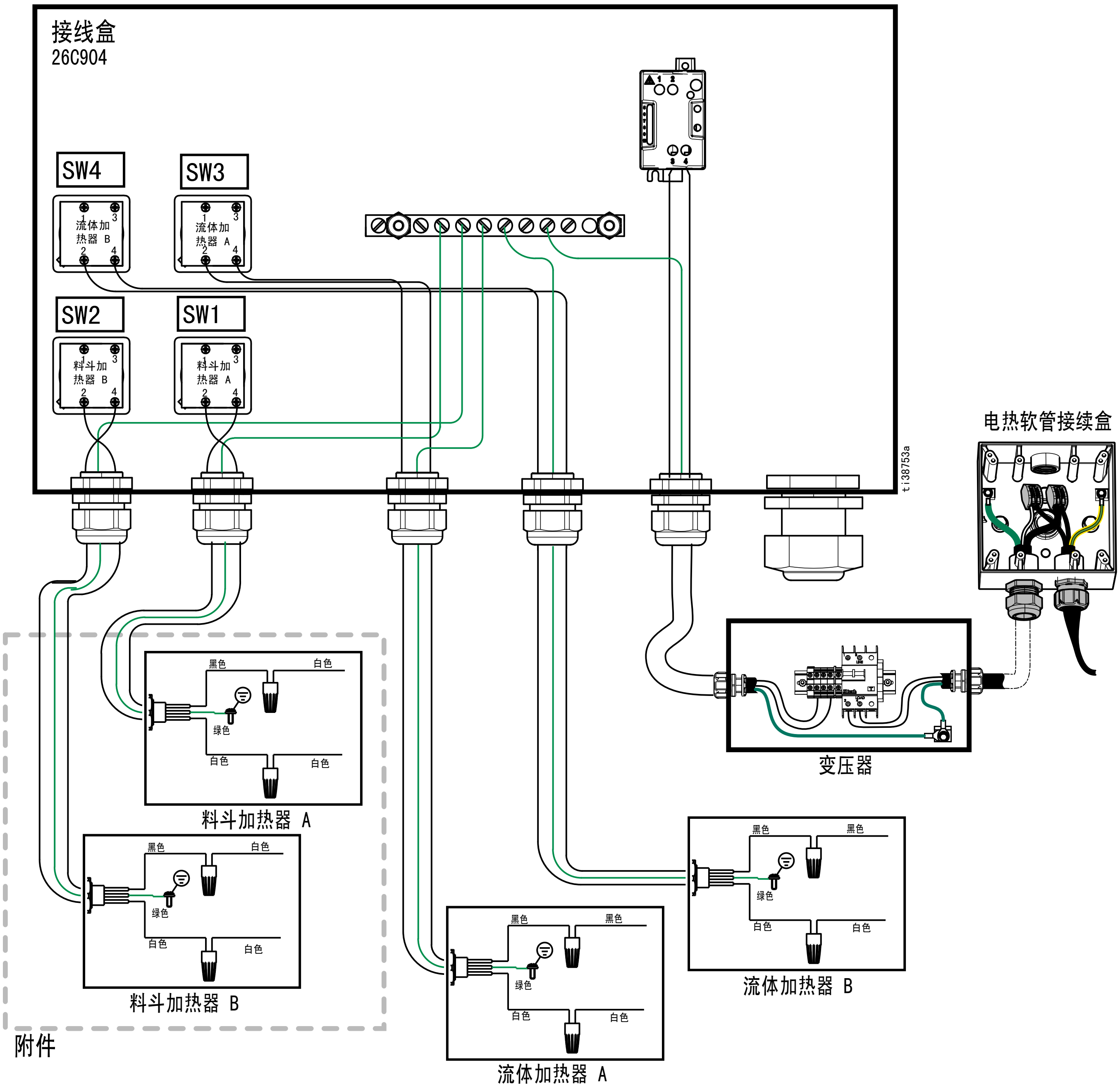
非危险场所 240 伏和 480 伏 Viscon 水加热软管



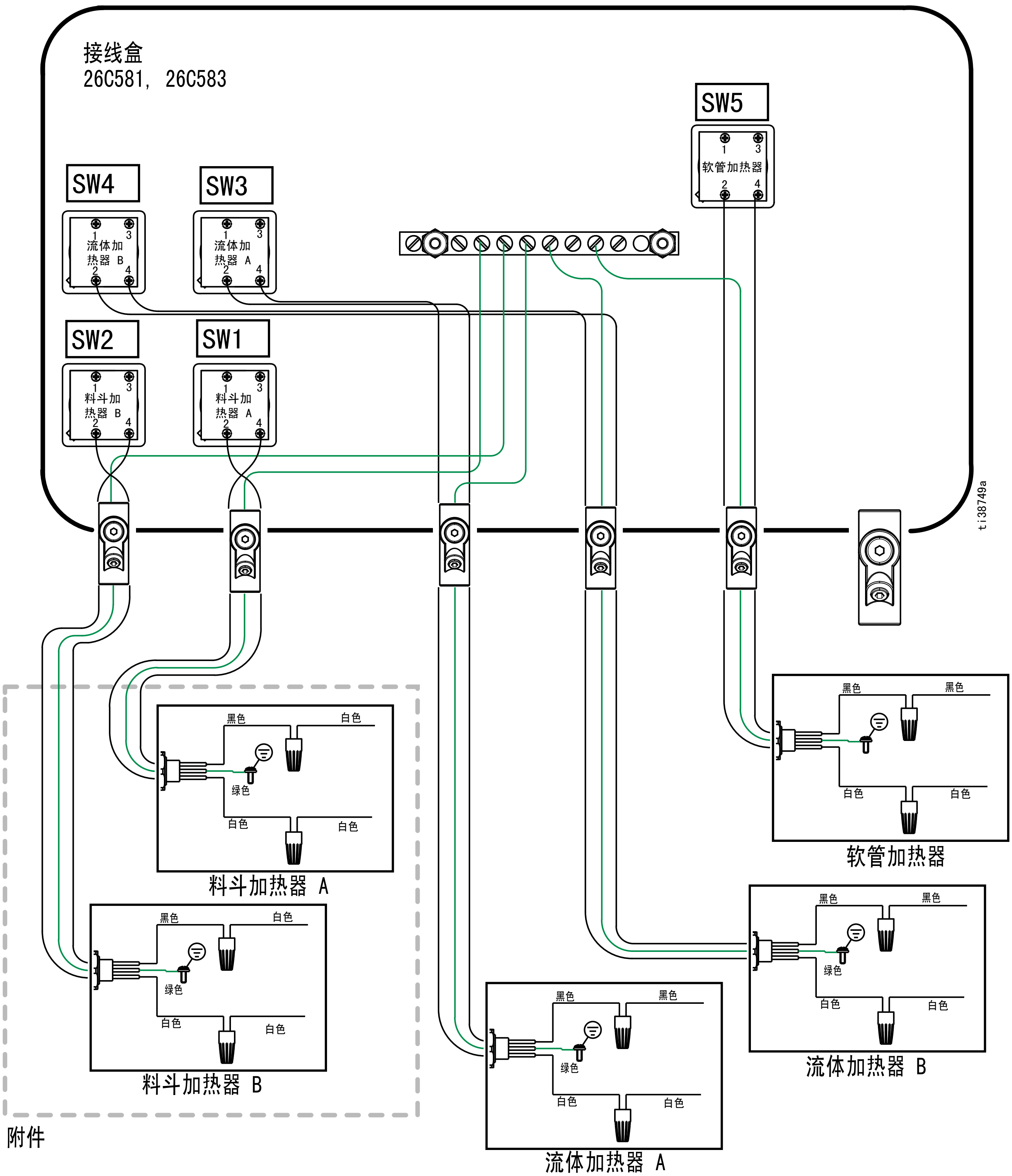
非危险场所 240 伏 Viscon 电加热软管



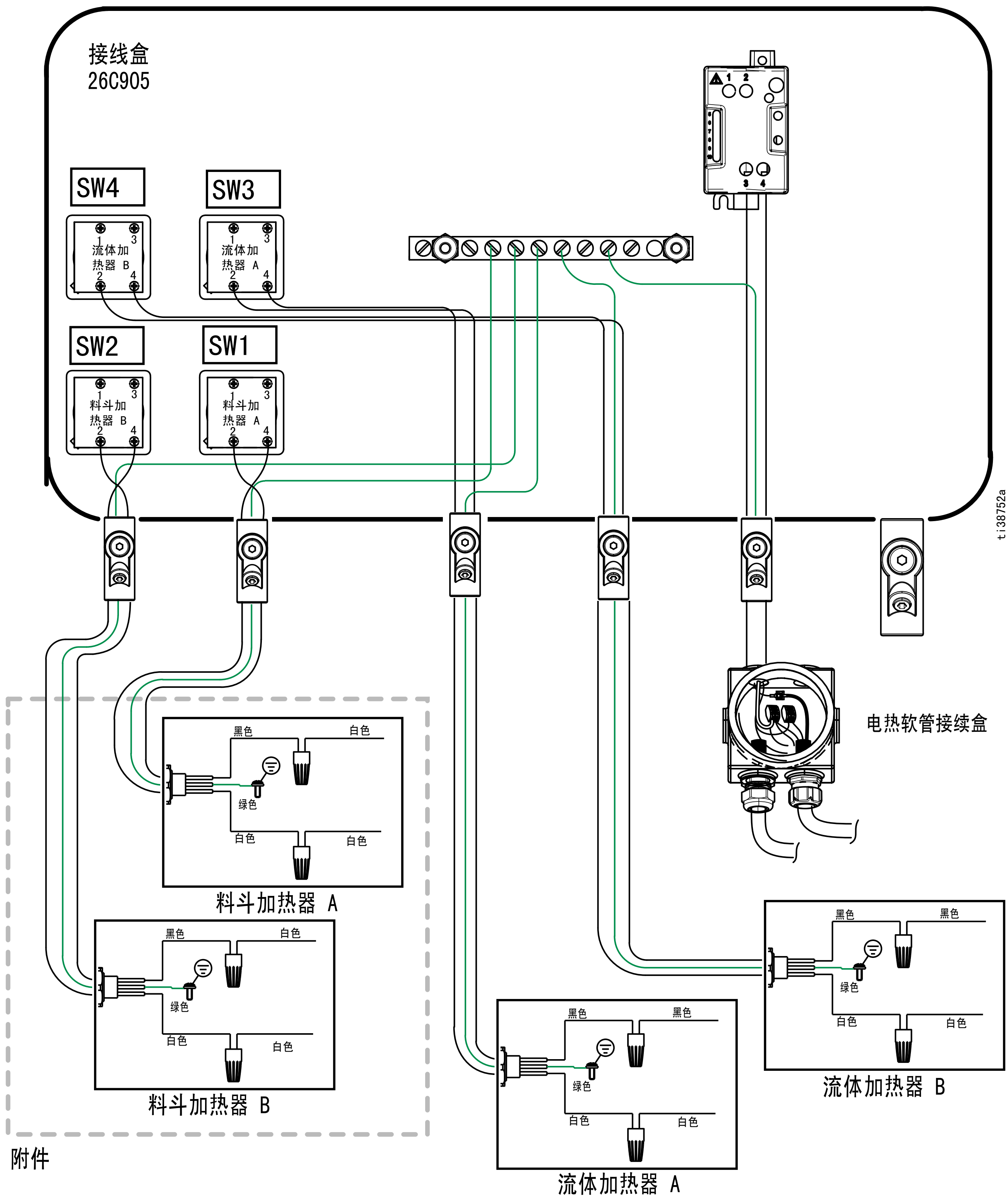
非危险场所 480 伏 Viscon 电加热软管



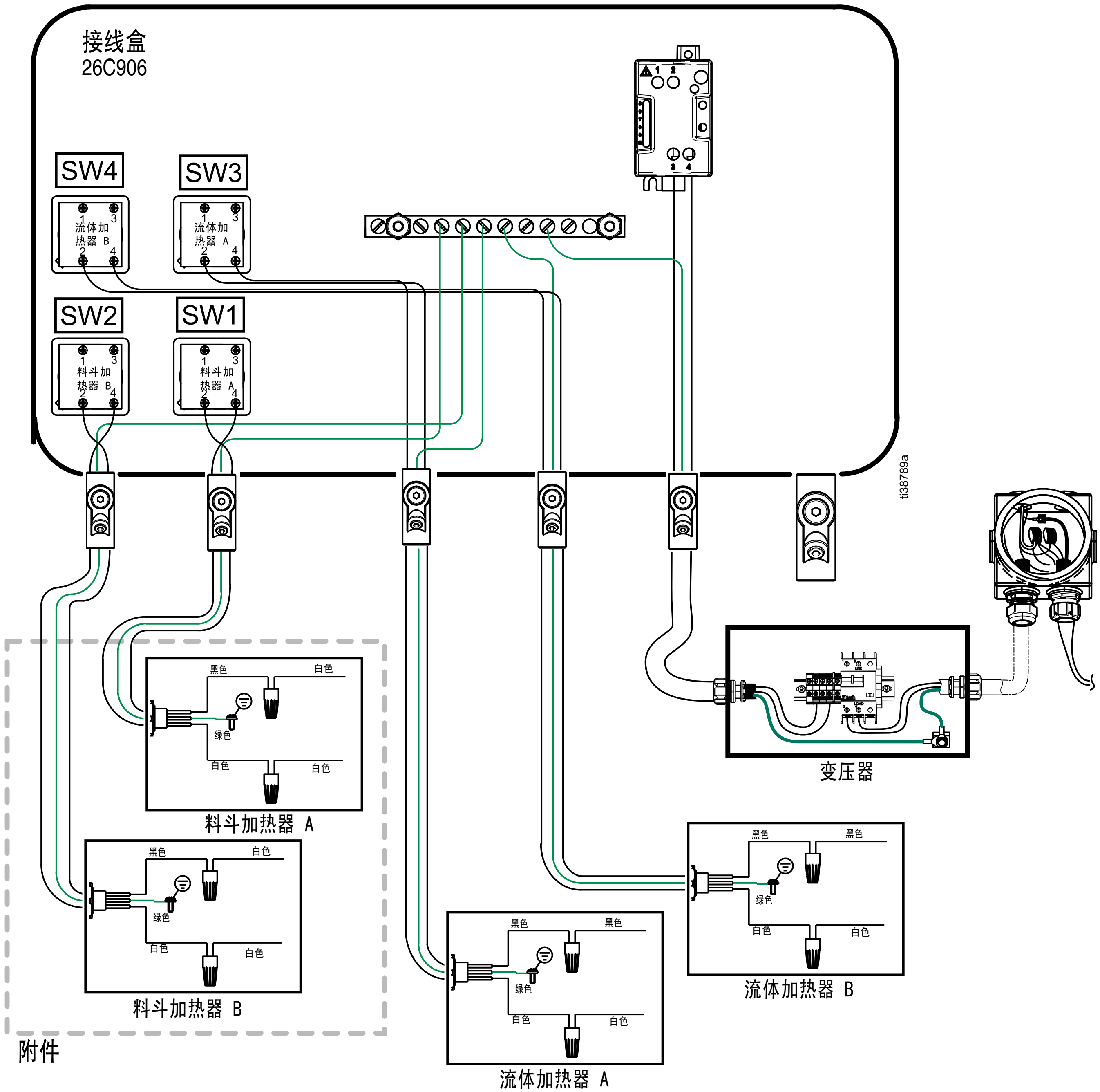
危险场所 240 伏和 480 伏 Viscon 水加热软管



危险场所 240 伏 Viscon 电加热软管



危险场所 480 伏 Viscon 电加热软管



零件

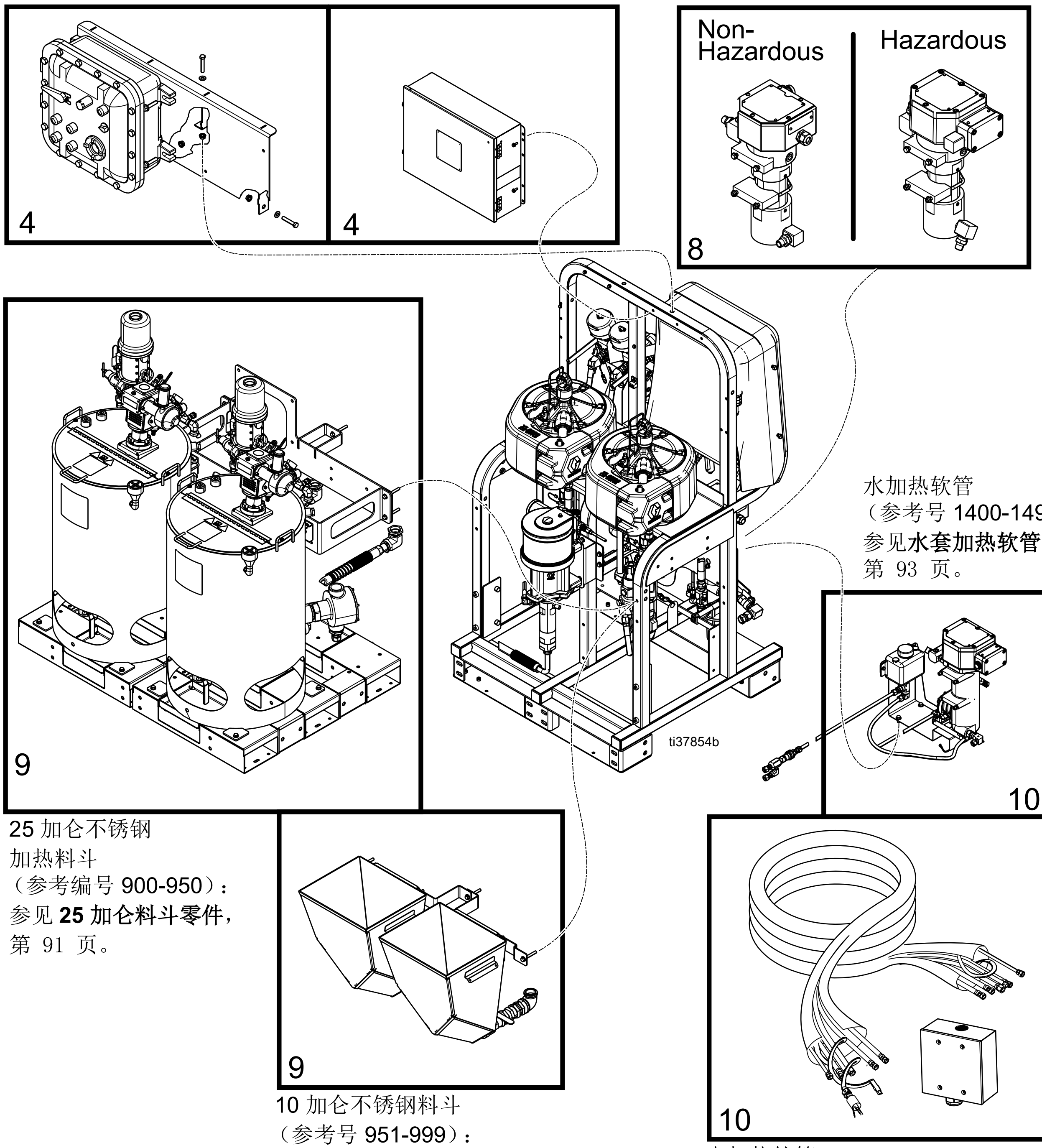
零件随型号变化而不同

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

危险场所接线盒
（参见接线盒手册）。

非危险区域接线盒
（参见接线盒手册）。

主流体加热器
（参考编号 800-899）：
参见**主流体加热器零件**，第 90 页。



水加热软管
（参考号 1400-1499）：
参见**水套加热软管**，
第 93 页。

25 加仑不锈钢
加热料斗
（参考编号 900-950）：
参见 **25 加仑料斗零件**，
第 91 页。

10 加仑不锈钢料斗
（参考号 951-999）：
参见 **10 加仑料斗零件**，第 92 页。

电加热软管
（参见电加热软管手册）。

XM_ L _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1L00	XM1A00	系统， XM50， WP	**XM1_ _ _ 型号**，第 78 页。
XM1L10	XM1A00	系统， XM50， WP， 10	**XM1_ _ _ 型号**，第 78 页。
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3L00	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**，第 79 页。
XM3L10	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**，第 79 页。
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
XM5L00	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**，第 80 页。
XM5L10	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**，第 80 页。
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7L00	XM7A00	系统， XM70， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**，第 81 页。
XM7L10	XM7A00	系统， XM70， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**，第 81 页。
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。

XM_ M _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1M00	XM1A00	系统， XM50， BF， WP	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM1M10	XM1A00	系统， XM50， BF， WP	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM1M20	XM1A00	系统， XM50， 240 伏， BF， WP	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3M00	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM3M10	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	参见 **XM3_ _ _ 型号**，第 79 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3M20	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5M00	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM5M0E	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C899	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5M0W	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5M10	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5M1E	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C899	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5M1W	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM5M20	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5M2E	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C899	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5M2W	XM5A00	系统， XM50， BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7M00	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM7M0E	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C899	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7M0W	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7M10	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7M1E	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C899	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7M1W	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7M20	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7M2E	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C899	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7M2W	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C580	接线盒，标准， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

XM_ H _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1H00	XM1A00	系统， XM50， BF， WP	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM1H10	XM1A00	系统， XM50， BF， WP	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
XM1H20	XM1A00	系统， XM50， BF， WP	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3H00	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM3H10	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3H20	XM3A00	系统， XM70， BF， WP	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5H00	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM5H0E	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C904	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5H0W	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5H10	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5H1E	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C904	接线盒，标准， 480 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5H1W	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM5H20	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5H2E	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C904	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5H2W	XM5A00	系统， XM50BF， R， WP	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	
XM7H00	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM7H0E	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C904	接线盒，标准， 480 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7H0W	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7H10	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7H1E	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C904	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 480 伏	加热软管手册
XM7H1W	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7H20	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7H2E	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C904	接线盒，标准， 480 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏	加热软管手册
XM7H2W	XM7A00	系统， XM70， BF， R， WP	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C582	接线盒，标准， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，标准， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

XM_ N _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1N00	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
XM1N10	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM1N20	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3N00	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
XM3N10	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3N20	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5N00	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
XM5N0E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5N0W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5N10	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5N1E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5N1W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5N20	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5N2E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5N2W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7N00	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
XM7N0E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7N0W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7N10	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7N1E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7N1W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7N20	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7N2E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7N2W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

XM_ P _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1P00	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM1P10	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
XM1P20	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3P00	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM3P10	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3P20	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5P00	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM5P0E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5P0W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5P10	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5P1E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5P1W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5P20	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5P2E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5P2W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7P00	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM7P0E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7P0W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7P10	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7P1E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7P1W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7P20	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7P2E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7P2W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

XM_ F _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1F00	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	273114	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM1F10	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
XM1F20	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3F00	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM3F10	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3F20	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5F00	XM5D00	系统， XM50， BF， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM5F0E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5F0W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5F10	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5F1E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5F1W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5F20	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5F2E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5F2W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7F00	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM7F0E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7F0W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7F10	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7F1E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7F1W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7F20	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7F2E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7F2W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

XM_ J_ _ 零件因最高级别零件号变化而异

关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1J00	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM1J10	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM1J20	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3J00	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM3J10	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3J20	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5J00	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM5J0E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C905	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5J0W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5J10	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5J1E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C905	接线盒，危险场所， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5J1W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM5J20	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5J2E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C905	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM5J2W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7J00	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM7J0E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C905	接线盒，危险场所， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7J0W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7J10	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM7J1E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C905	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7J1W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7J20	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7J2E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C905	接线盒，危险场所， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 240 伏时	加热软管手册
XM7J2W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C581	接线盒，危险场所， 240 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 240 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 240 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 240 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

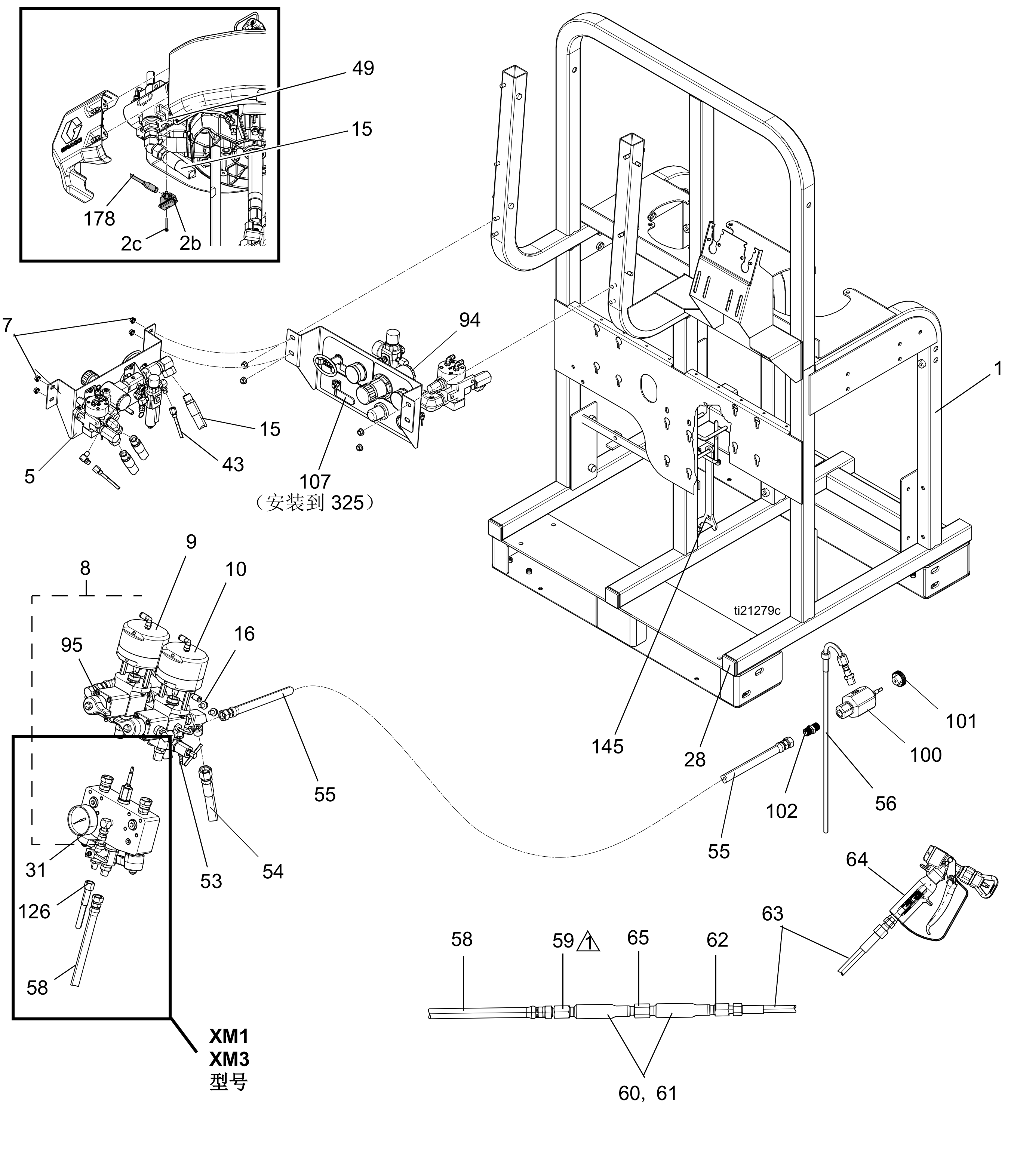
XM_ K _ _ 零件因最高级别零件号变化而异

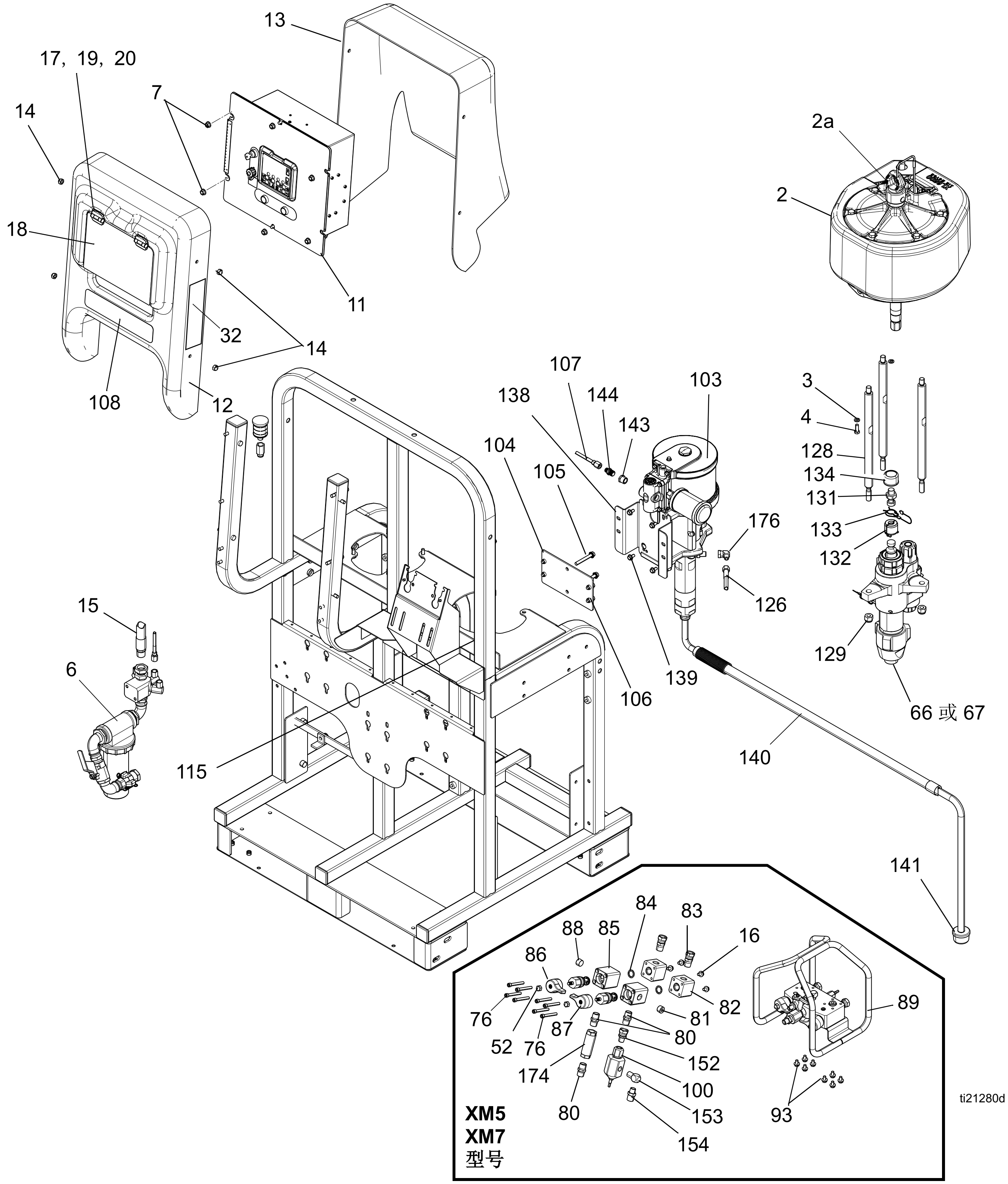
关于系统中配备的组件，请参见**型号**，第 9 页。

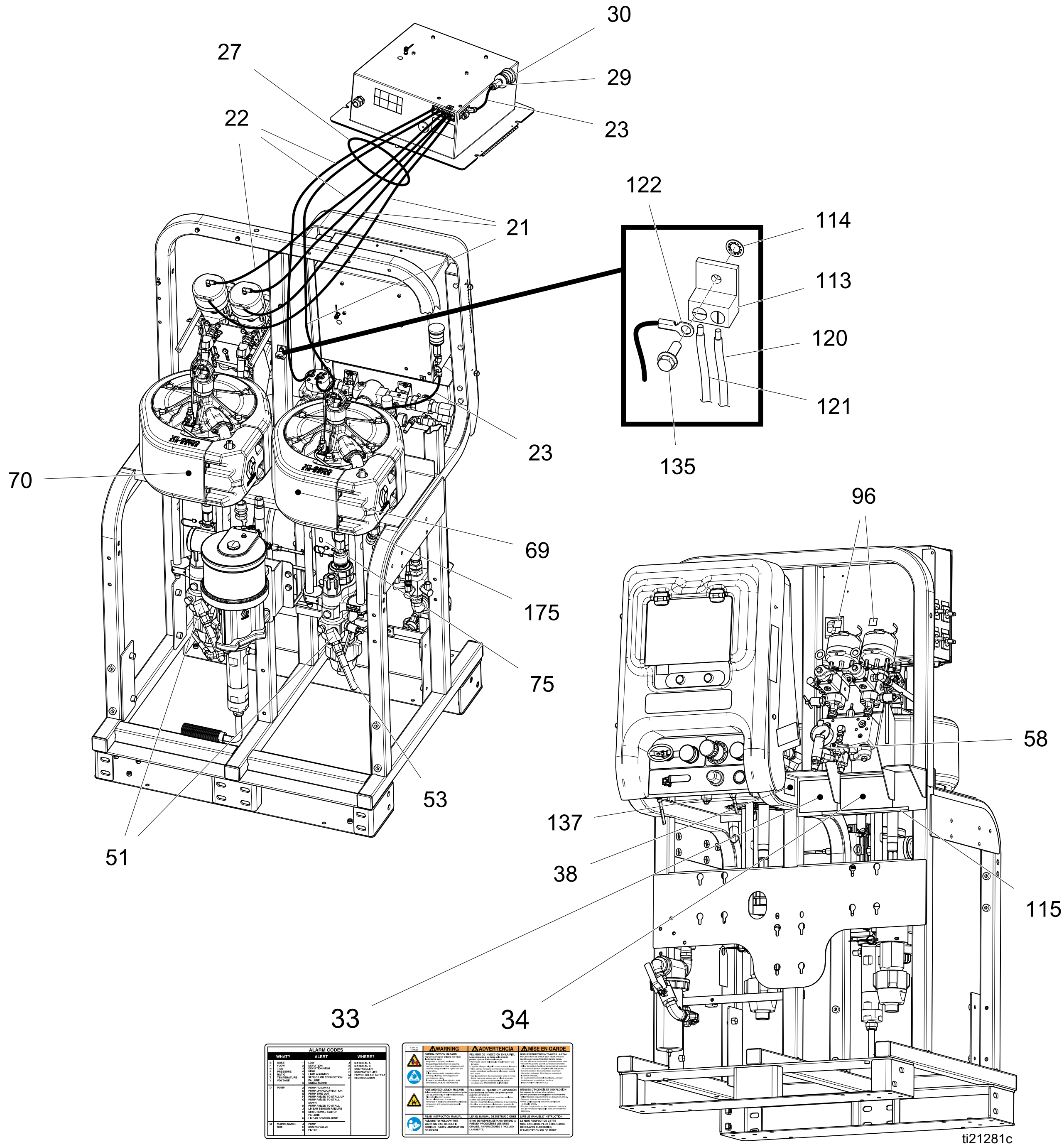
型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM1K00	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM1K10	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM1K20	XM1D00	系统， XM50， BF， IS	**XM1_ _ _ 型号**型号，第 78 页。
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM3K00	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM3K10	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM3K20	XM3D00	系统， XM70， BF， IS	**XM3_ _ _ 型号**型号，第 79 页。
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5K00	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM5K0E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C906	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5K0W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM5K10	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
XM5K1E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C906	接线盒，危险场所， 480 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5K1W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

型号	零件	描述	有关附加信息，请参考：
XM5K20	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM5K2E	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C906	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM5K2W	XM5D00	系统， XM50， BF， R， IS	**XM5_ _ _ 型号**型号，第 80 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7K00	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
XM7K0E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C906	接线盒，危险场所， 480 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7K0W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7K10	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页
XM7K1E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C906	接线盒，标准， 240 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7K1W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 10 加仑，不锈钢	**10 加仑料斗零件**，第 92 页。
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页
XM7K20	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
XM7K2E	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C906	接线盒，危险场所， 480 伏，电加热	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，电加热， 480 伏时	加热软管手册
XM7K2W	XM7D00	系统， XM70， BF， R， IS	**XM7_ _ _ 型号**型号，第 81 页
	26C583	接线盒，危险场所， 480 伏	接线盒手册
	- - -	加热器，危险场所， 480 伏	**主流体加热器零件**，第 90 页
	- - -	料斗， 25 加仑，不锈钢内衬， 480 伏	**25 加仑料斗零件**，第 91 页
	- - -	软管，加热，瓦特， 480 伏时	**水套加热软管**，第 93 页

XM 双组份喷涂机通用零件




13
17，19，20
7
14
2a
2
18
11
32
14
108
12
107
103
3
138
144
4
143
128
104
134
105
131
176
133
132
126
15
6
129
139
106
66 或 67
115
140
141
84
83
88
85
16
86
89
82
81
76
80
87
52
76
152
174
100
XM5
XM7
型号
80
153
93
154
ti21280d


30
27
29
22
23
122
21
114
113
120
121
23
135
70
96
69
175
75
58
53
137
51
38
115
33
34
ti21281c

通用零件

参考号	零件	说明	数量
1	- - -	框架	1
2	XL65D2	电机， 6500，除冰； 参见 英文手册 3A5523	2
2a	26C331	外壳，组件，线性传感器； 英文手册 3A5423	2
2b	273274	舌簧开关	2
2c	15V719	螺丝	2
3	100133	垫圈，锁紧	8
4	100101	六角有头螺丝	8
5	26C688	空气控制器，模块，上；参见**空气控制器模块（26C688）零件**，页码 86 页。	1
6	26C689	歧管，入口，空气分配；参见**空气入口歧管（26C689）零件**，页码 88 页	1
7	112958	六角法兰螺母	10
8	- - -	流体控制器组件，参见**流体控制组件零件**，第 页码 87 页。	1
11	255771	盒，控制器；参见**控制盒（255771）零件**，页码 82 页	1
12	256177	前护罩	1
13	16P815	后护罩	1
14	117623	螺母，帽（3/8-16）	4
15	240900	连接软管，30 英寸	2
16	111801	六角有头螺丝	10
17	121471	铰链，摩擦，定位	2
18	15T568	控制护罩门	1
19	15T567	螺母，支撑板，铰链	4
20	112380	盘头机用螺丝	8
21	054172	管，尼龙， 1/4 英寸外径；黑色； 10 英尺	
22	054175	管，尼龙， 1/4 外径；本色； 7 英尺	
23	C12508	管子，尼龙，圆形， 1.3 英尺	
24	160327	接头，活适配接头， 90 度	2
27	114601	挠性导管，非金属， 3 英尺	
28	115313	管塞	8
29	121688	接头； 3/8 npt x 3/8 管 ptc	1
30	108636	消声器	1
31	114434	计，压力，流体；不锈钢	1
32▲	15T468	警示标牌	2
33	16P856	标签，编码，提醒	1
34▲	15W598	警告标签	1
35‡	15U656	识别标签	1
38	293547	识别标签	1
50	128093	空气管路， 1.0 英寸	1
51	15M987	60 度弯头	2
53	H75003	耦合软管， 1/2-14 npsm ； 3 英尺	3
54	H75002	耦合软管， 1/2-14 npsm ； 2 英尺	1
55✓	H53806	耦合软管， 3/8-18 npsm ； 6 英尺	2
56✓	15T396	管，再循环	2
57‡	551390	窥镜，烧杯，刻度	10
58	H73825	耦合软管， 3/8-18 npsm ； 25 英尺	1
59	15B729	接头， 3/8-18 npsm x 3/8-18 npt	1
60	262478	外壳，混合器	2
61‡	248927	套件，混合器，滤芯， 25 件装	1
62	150287	接头， 1/4-18 npsm x 3/8-18 npt	1
63	H72510	耦合软管， 1/4-18 npsm ； 10 英尺	1
64	XTR724	喷枪	1
65	162024	接头， 3/8-18 npt x 3/8-18 npt	1
75‡	206995	TSL，1 qt.	1
95	15U655	识别标签	1
96	15U654	识别标签	1
101✓	114593	旋钮	2
103	257463	泵，溶剂， Merkur ；参见手册	1
104	256169	板，泵，溶剂	1
105	- - -	螺丝，六角头，法兰	2
106	112395	凸缘带帽螺丝	4
107	248208	耦合软管， 4 英尺	1
113	117666	接地端子	1
114	100028	垫圈，锁紧	1
115	115901	修边	2
120	- - -	线，接地组件	1
121	- - -	线，电气；铜	
122	109025	环形端子	1
124		压力控制旋钮	2
125‡✓	162449	异径管接头； 1/2 x 1/4 npt	2
128	257150	系杆	6
129	101712	防松螺母	6
131	15H392	杆，适配接头	2
132	244819	接头，组件	2
133	244820	剪，发夹型 （带系索）	2
134	197340	耦合器盖	2
135	113796	螺丝，法兰，六角头	1
136‡	114958	条带	10
137‡	054760	管子，聚氨酯，黑色， 3.5 英尺	-
138	256561	板子，安装，溶剂泵	1
139	111799	六角头带帽螺丝	4
140	256421	虹吸软管，组件	1
141	181073	入口过滤器	1
142		有头螺丝	1
143	100081	管套	1
144	157350	适配接头； 3/8 npt x 1/4 npt	1
145	15T258	工具，扳手， Xtreme	1
146✓	159239	异径管接头； 1/2 x 3/8 npt	1
147‡	17L724	闪存盘， USB	1
156‡	126786	扳手，限制器	1
175	105281	3/4 45 度旋转接头	1
176	116395	回转弯管， 1/4 x 1/4	1
178	17Y184	电缆， GCA， M12-5P	2

▲ *免费提供各种安全标牌、标签及卡片更换件。*

‡ *未示出。*

✓ *未组装。*

与泵套件有关的零件

要确定系统上配备了哪台泵，参见**型号**，第 9 页。

XM1_ _ _ 型号

参考号	零件	描述	XM 多组份喷涂机型号	
			XM1A00	XM1D00
52	117623	螺帽		
66	L250C4	下缸体， A 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L250C3	下缸体， A 侧 （不带过滤器）；参见英文手册 311762		
67	L220C4	下缸体， B 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L220C3	下缸体， B 侧 （不带过滤器）；参见英文手册 311762		
69	17P248	标签，电机， A 侧	1	1
70	17P249	标签，电机， B 侧	1	1
76	121295	螺丝，有头，内六角头		
77	- - -	标签，系统	1	
	- - -			1
80	158491	管嘴；1/2 常温常压	2	2
81	100361	软管插头		
82	15R529	块，流体分配		
83	156684	适配活接头		
84	121139	O 形圈， PTFE		
85	15J594	外壳，止回阀		
86	15J916	手柄，蓝色		
87	15R380	手柄，绿色		
88	255747	阀芯		
89	262522	芯，远程混合歧管		
92	113796	螺丝，法兰，六角头	1	1
93	111801	六角头带帽螺丝		
94	113498	泄压阀， 110 磅 / 立方英寸 （0.76 兆帕， 7.6 巴）	1	1
100✓	222200	阀门，限制器	2	2
102✓	156849	管嘴； 3/8 npt	2	2
108	- - -	标签， XM50	1	1
	- - -	标签， XM70		
112	- - -	电缆，CAN，IS，显示屏至 USB；母 B/ 母 B	1	
116†	158683	90 度弯头		
126	H42506	4500 磅 / 立方英寸耐压连接软管	1	1
128‡	224458	泵过滤器； 30 目 （数量 2 个）	1	1
152	162505	旋转活接头， 3/8 公 x 1/2 母 npt		
153	155699	弯头，内弯， 3/8-18 npt		
154	159239	管嘴； 1/2 x 3/8 npt		
155	164672	转换接头		

† *在将流体加热器安装在非加热喷涂机上时必须购买。*

‡ *未示出。*

✓ *未组装。*

XM3_ _ _ 型号

参考号	零件	描述	XM 多组份喷涂机型号	
			XM3A00	XM3D00
52	117623	螺帽		
66	L180C4	下缸体， A 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L180C3	下缸体， A 侧 （不带过滤器）；参见英文手册 311762		
67	L145C4	下缸体， B 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L145C3	下缸体， B 侧 （不带过滤器）；参见英文手册 311762		
69	17U825	标签，电机， A 侧	1	1
70	17U826	标签，电机， B 侧	1	1
76	121295	螺丝，有头，内六角头		
77	- - -	标签，系统	1	
	- - -			1
80	158491	管嘴；1/2 常温常压	2	2
81	100361	软管插头		
82	15R529	块，流体分配		
83	156684	适配活接头		
84	121139	O 形圈， PTFE		
85	15J594	外壳，止回阀		
86	15J916	手柄，蓝色		
87	15R380	手柄，绿色		
88	255747	阀芯		
89	262522	芯，远程混合歧管		
92	113796	螺丝，法兰，六角头	1	1
93	111801	六角头带帽螺丝		
94	116643	泄压阀， 90 磅 / 立方英寸 （0.63 兆帕， 6.3 巴）	1	1
100✓	222200	阀门，限制器	2	2
102✓	156849	管嘴； 3/8 npt	2	2
108	- - -	标签， XM50		
	- - -	标签， XM70	1	1
112	- - -	电缆，CAN，IS， 显示屏至 USB；母 B/ 母 B	1	
116†	158683	90 度弯头		
126	H42506	4500 磅 / 立方英寸耐压连接软管	1	1
128‡	224458	泵过滤器； 30 目 （数量 2 个）	1	1
152	162505	旋转活接头， 3/8 公 x 1/2 母 npt		
153	155699	弯头，内弯， 3/8-18 npt		
154	159239	管嘴； 1/2 x 3/8 npt		
155	164672	转换接头		

† *在将流体加热器安装在非加热喷涂机上时必须购买。*

‡ *未示出。*

✓ *未组装。*

XM5_ _ _ 型号

参考号	零件	描述	XM-50 多组份喷涂机型号	
			XM5A00	XM5D00
52	117623	螺帽	2	2
66	L250C4	下缸体， A 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L250C3	下缸体， A 侧；参见英文手册 311762		
67	L220C4	下缸体， B 侧；参见英文手册 311762	1	
	L220C3	下缸体， B 侧；参见英文手册 311762		
69	17P248	标签，电机， A 侧	1	1
70	17P249	标签，电机， B 侧	1	1
76	121295	螺丝，有头，内六角头	8	8
77	- - -	标签，系统	1	
	- - -	标签，系统		1
80	158491	管嘴；1/2 常温常压	5	5
81	100361	软管插头	2	2
82	15R529	块，流体分配	2	2
83	156684	适配活接头	2	2
84	121139	O 形圈， PTFE	2	2
85	15J594	外壳，止回阀	2	2
86	15J916	手柄，蓝色	1	1
87	15R380	手柄，绿色	1	1
88	255747	阀芯	2	2
89	262522	芯，远程混合歧管	1	1
92	113796	螺丝，法兰，六角头	1	1
93	111801	六角头带帽螺丝	8	8
94	113498	泄压阀， 110 磅 / 立方英寸 （0.76 兆帕， 7.6 巴）	1	1
100✓	222200	阀门，限制器	3	3
102❖	156849	管嘴； 3/8 npt	3	3
108	- - -	标签， XM50	1	1
	- - -	标签， XM70		
112	- - -	电缆，CAN，IS， 显示屏至 USB；母 B/ 母 B	1	
116†	158683	90 度弯头		
126	H42506	4500 磅 / 立方英寸耐压连接软管		
128‡	224458	泵过滤器； 30 目 （数量 2 个）	1	1
152	162505	旋转活接头， 3/8 公 x 1/2 母 npt	1	1
153	155699	弯头，内弯， 3/8-18 npt	1	1
154	159239	管嘴； 1/2 x 3/8 npt	1	1
155	164672	转换接头	1	1
174	16N367	接头， 1/2 x 3.5 英寸	1	1

† *在将流体加热器安装在非加热喷涂机上时必须购买。*

‡ *未示出。*

✓ *未组装。*

❖ *组装远程节流器阀。*

XM7_ _ _ 型号

参考号	零件	描述	XM-50 多组份喷涂机型号	
			XM7A00	XM7D00
52	117623	螺帽	2	2
66	L180C4	下缸体， A 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L180C3	下缸体， A 侧；参见英文手册 311762		
67	L145C4	下缸体， B 侧；参见英文手册 311762	1	1
	L145C3	下缸体， B 侧；参见英文手册 311762		
69	17U825	标签，电机， A 侧	1	1
70	17U826	标签，电机， B 侧	1	1
76	121295	螺丝，有头，内六角头	8	8
77	- - -	标签，系统	1	
	- - -	标签，系统		1
80	158491	管嘴；1/2 常温常压	5	5
81	100361	软管插头	2	2
82	15R529	块，流体分配	2	2
83	156684	适配活接头	2	2
84	121139	O 形圈， PTFE	2	2
85	15J594	外壳，止回阀	2	2
86	15J916	手柄，蓝色	1	1
87	15R380	手柄，绿色	1	1
88	255747	阀芯	2	2
89	262522	芯，远程混合歧管	1	1
92	113796	螺丝，法兰，六角头	1	1
93	111801	六角头带帽螺丝	8	8
94	116643	泄压阀， 90 磅 / 立方英寸 （0.63 兆帕， 6.3 巴）	1	1
100✓	222200	阀门，限制器	3	3
102❖	156849	管嘴； 3/8 npt	3	3
108	- - -	标签， XM50		
	- - -	标签， XM70	1	1
112	- - -	电缆，CAN，IS， 显示屏至 USB；母 B/ 母 B	1	
116†	158683	90 度弯头		
126	H42506	4500 磅 / 立方英寸耐压连接软管		
128‡	224458	泵过滤器； 30 目 （数量 2 个）	1	1
152	162505	旋转活接头， 3/8 公 x 1/2 母 npt	1	1
153	155699	弯头，内弯， 3/8-18 npt	1	1
154	159239	管嘴； 1/2 x 3/8 npt	1	1
155	164672	转换接头	1	1
174	16N367	接头， 1/2 x 3.5 英寸	1	1

† *在将流体加热器安装在非加热喷涂机上时必须购买。*

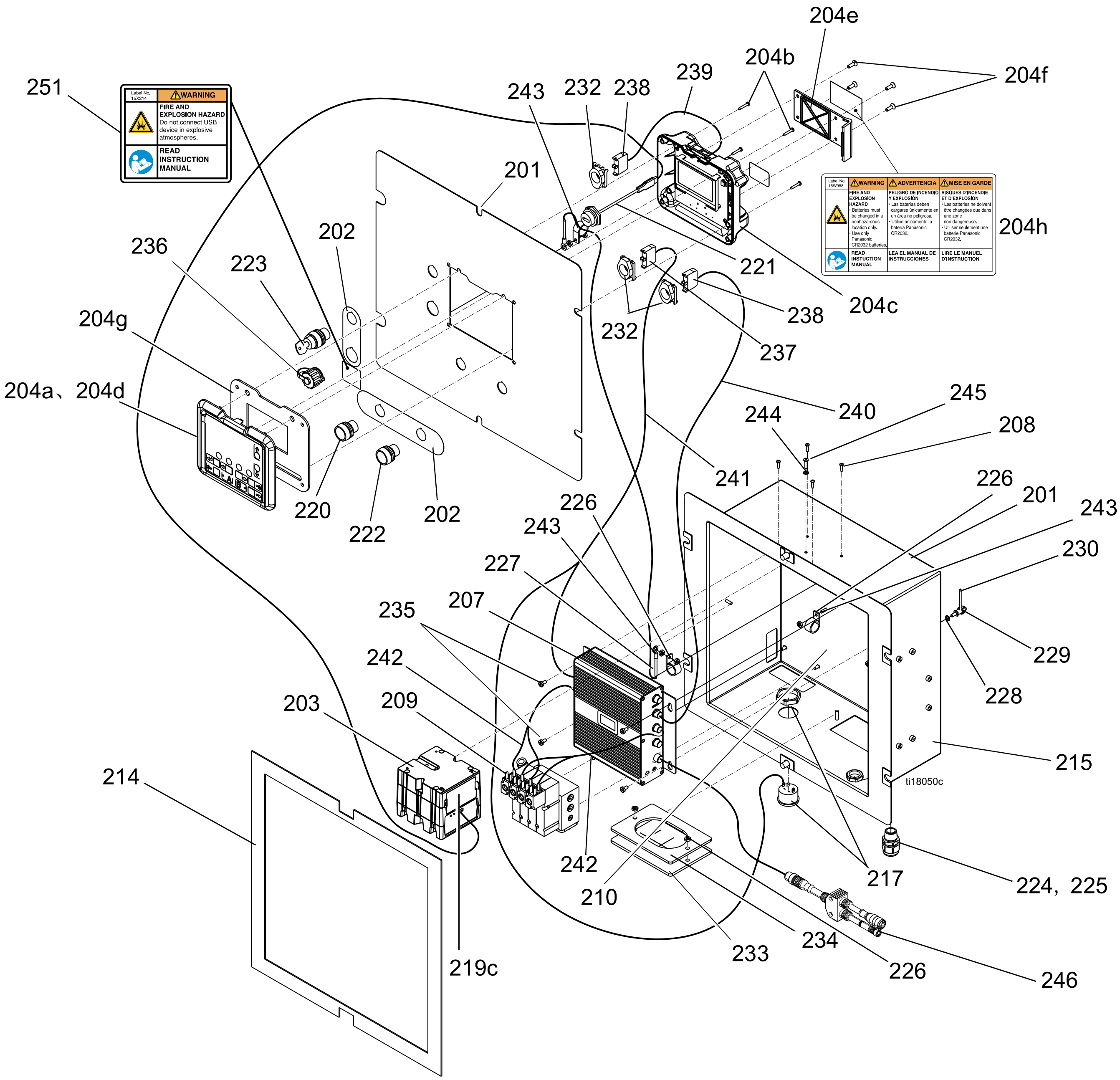
‡ *未示出。*

✓ *未组装。*

❖ *组装远程节流器阀。*

控制盒（255771）零件

空气电源和电气电源版本



控制箱（255771）零件清单

参考号	零件	说明	数量
201	- - -	控制盒	1
202	- - -	标牌，控制，显示	1
203†	262641	套件，更换， USB ；包括 219 和 206	1
204	257484	模块，显示，套件	
204a	15M483	屏蔽，膜，显示屏 （数量 10）	1
204b	- - -	盘头螺丝，#6 x 7/8 英寸	4
204c	288997	外壳，后部，显示模块， IS 版本	1
204d	255727	外壳，前部，数据模块	1
204e	277463	盖子，检修，下水平显示	1
204f	113768	螺丝，套筒，平头	4
204g	15R458	垫圈，控制，前面板	1
204h▲	15W958	警告标签，电池	1
205†	262642	套件，更换，显示；包括 204 和 206	1
206	17E110	软件令牌	1
207†	262643	套件，更换， FCM ；包括 218 和 206	1
208	- - -	螺丝，盘头	4
209	256555	模块，电磁阀， IS 版本	1
209a	121636	阀，电磁阀， din 接头	4
209b	15A798	垫圈，电磁阀，出口	1
209c	15A799	垫圈，电磁阀，入口 / 排气	1
210	106084	螺丝，机制盘头	2
214	15R379	垫圈，控制箱	1
215	- - -	标牌	1
216‡	15B056	标签，空气电机 / 剂量阀	1
217	122000	警报，面板安装	1
218	255920	模块，流体控制	1
219	257088	模块， USB，组件	
219a	289899	底座	1
219b	289900	模块， USB	1
219c	277674	门，模块	1
220	121618	起动开关，按钮，绿色	1
221	15R324	线束， USB，管塞 / 堵头； 32 英寸	1
222	121619	停止开关，按钮，红色	1
223	121617	开关， 2 位置，按键，控制	1
223a‡	123412	按钮，更换 （成对）	
224	117745	电源线扣	1
225	117625	锁紧螺母	1
226	113505	六角头带扣螺母	6
227	15B090	接地线，门	1
228	- - - - -	防松垫圈，外部	1
229	15R343	夹子，接地，电气	1
230	065213	夹子，铜，电气	3
231‡	172953	名称标牌	2
232	120493	安装闩	3
233	15H189	BOOT，馈线	1
234	15G816	盖，板，布线	1
235	110637	螺丝，机制盘头	4
236	15R325	盖，灰尘堵头 插座	1
237	120494	块，开关， n. o.	2
238	120495	块，开关， n. c.	1
239	15M974	线束，钥匙开关	1
240	15M975	线束，开始 / 警报	1
241	15M976	停止线	1
242	15M977	线束，电磁阀	2
243	121988	固定器，路由，线束	4
244	195875	螺丝，机制盘头	1
245	102063	垫圈，锁紧	1
246	17X475	分离器电缆	2
251▲		警告标牌， USB	1
	15X214	英语	
	15X393	全部语言	
252‡	122829	导管； 0.75 英尺	-

▲ *免费提供各种安全标牌、标签及卡片更换件。*

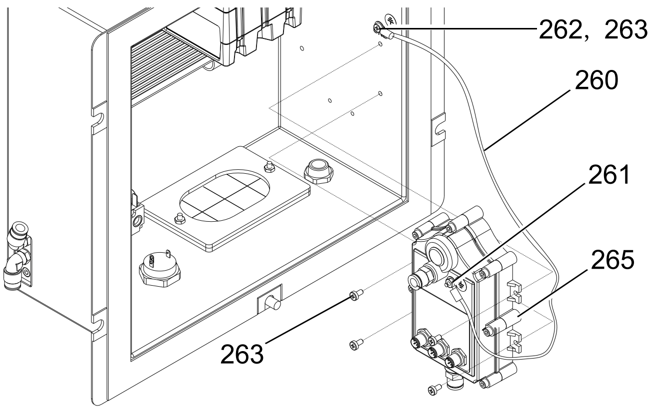
‡ *未示出。*

基本电子组件未安装 XM 特定软件。 因此，使用前，用软件升级令牌（206）来安装软件。

† *包括软件令牌（206）和说明表。*

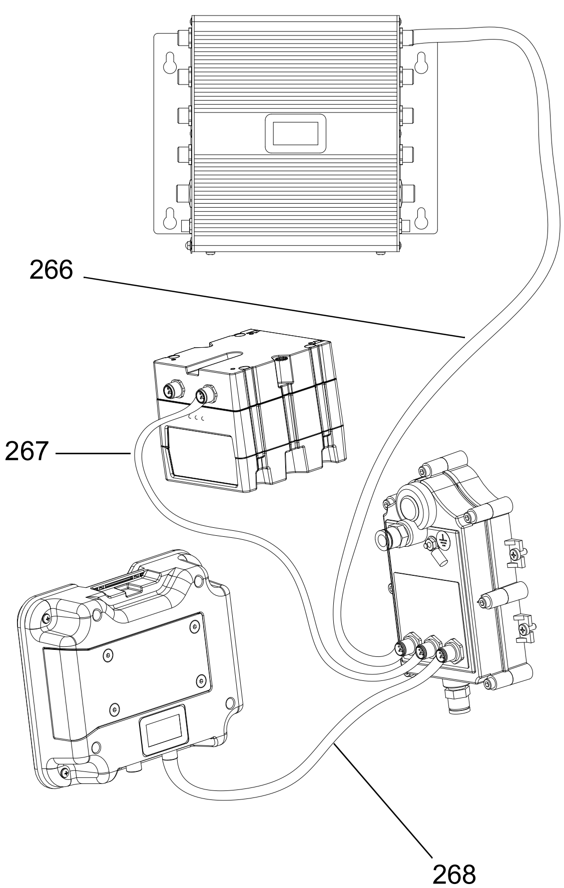
控制盒电源选择

交流发电机组件

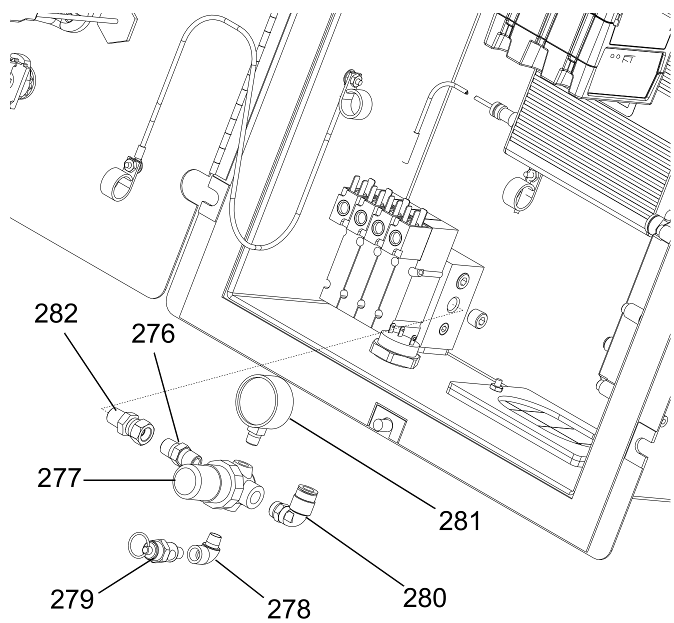


参考号	零件	说明	数量
260	15B090	接地线，门	1
261	100284	六角头螺母	1
262	102063	锁紧垫圈；碳钢	1
263	110637	螺丝，机制盘头	5
264‡	C12508	导管，圆形；尼龙； 5.0 英尺	
265	255728	交流发电机模块；参见页码 89	1
266	15V778	电缆，总线， IS， 内螺纹 B/ 内螺纹 B ； 20 英寸	1
267	15V782	电缆，总线， IS， 外螺纹 B/ 内螺纹 B ； 20 英寸	1
268	15V783	电缆，总线， IS， 内螺纹 A/ 外螺纹 B ； 39 英寸	1

交流发电机组件电缆接头

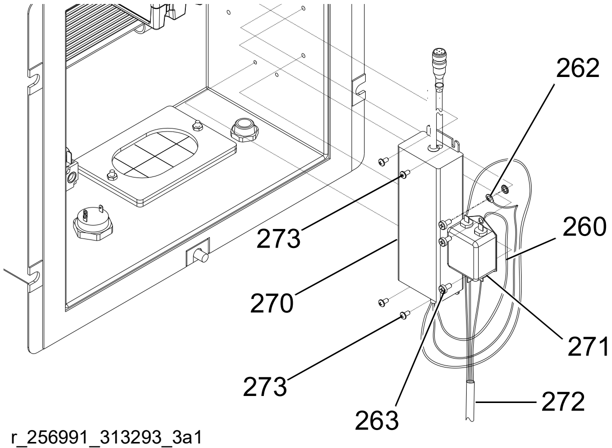


空气调节器组件



参考号	零件	说明	数量
276	156971	接头，短； 2 x 1/4－18 npt	1
277	115243	调节器，空气； 1/4 npt	1
278	112307	弯头，活接头； 90 度； 1/8 npt(f) x 1/8 npt(m) ；碳钢	1
279	15W017	安全阀，调节器	1
280	115841	旋转弯头，公， 1/4 npt	1
281	104655	压力表，空气压力	1
282	156823	旋转活接头， 2 x 1/4－18 npt	1

壁式电源组件

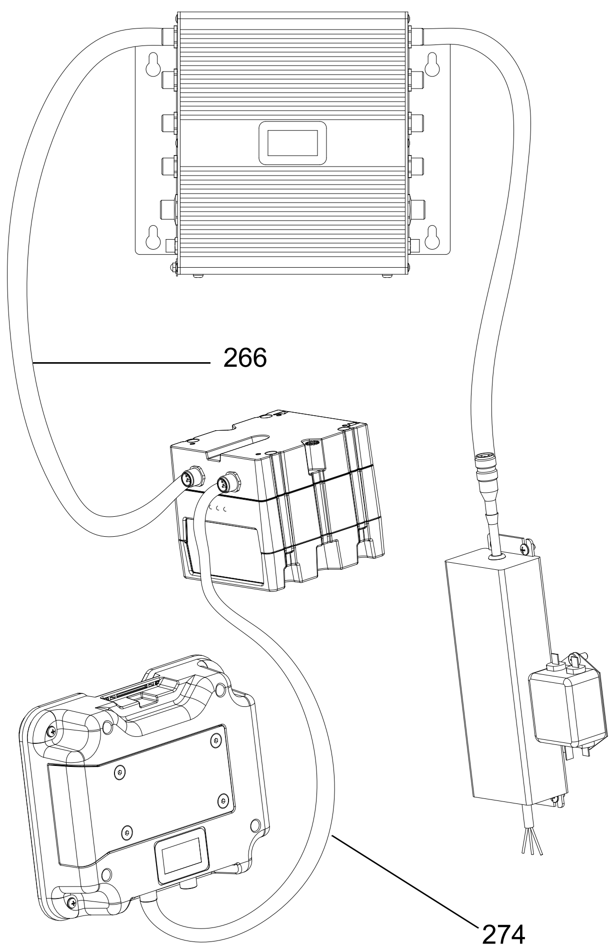


参考号	零件	说明	数量
260	15B090	接地线，门	1
262	102063	锁紧垫圈；碳钢	1
263	110637	螺丝，机制盘头	3
266	15V778	电缆，总线， IS， 内螺纹 B/ 内螺纹 B ； 20 英寸	1
270	15V747	电源， 24 伏， 2.5 安， 60 瓦	1
271	115306	过滤器，电源	1
272✘		电缆，电源，控制箱	1
272a‡	15X407	电缆，电源，美制插头	1
272b‡	15Y685	电线； 240 伏， 10 安， IEC320	1
	195551	限制器，适配接头，线	1
	242001	电线组件，适配接头，欧洲	1
	242005	电线组件，适配接头，澳大利亚	1
273	100035	螺丝，机制盘头	4
274	15V779	电缆，总线， IS， 内螺纹 B/ 内螺纹 B ； 39.4 英寸	1

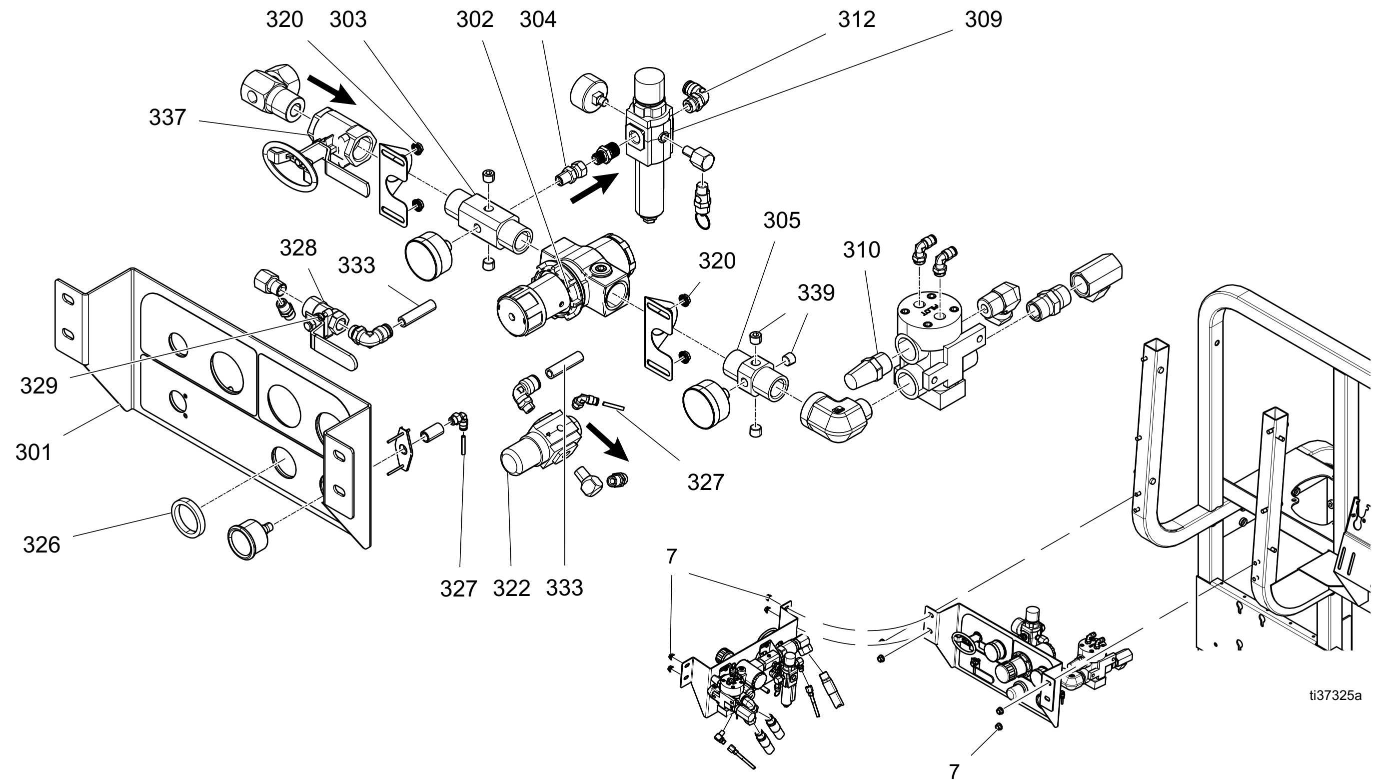
✘ *仅用在 XM_A_ _ 型号上。*

‡ *未示出。*

壁式电源组件电缆接头



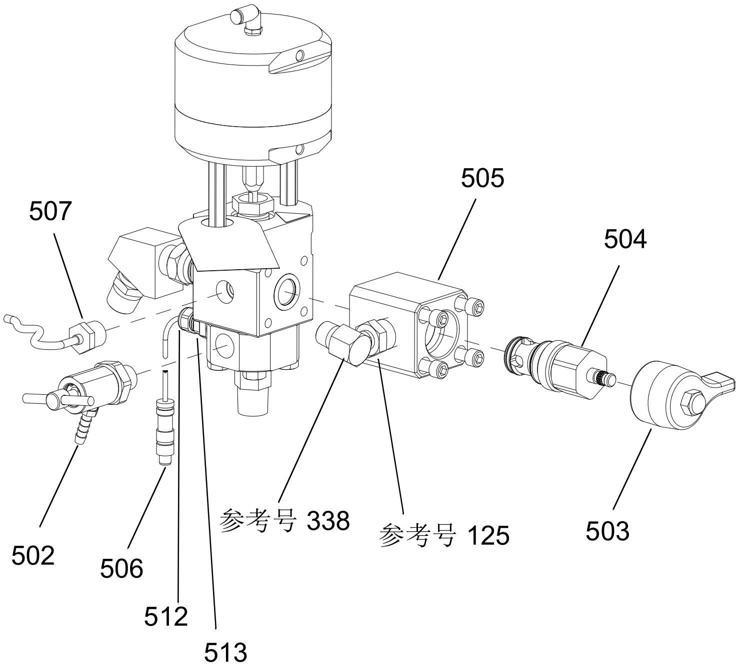
空气控制器模块（26C688）零件

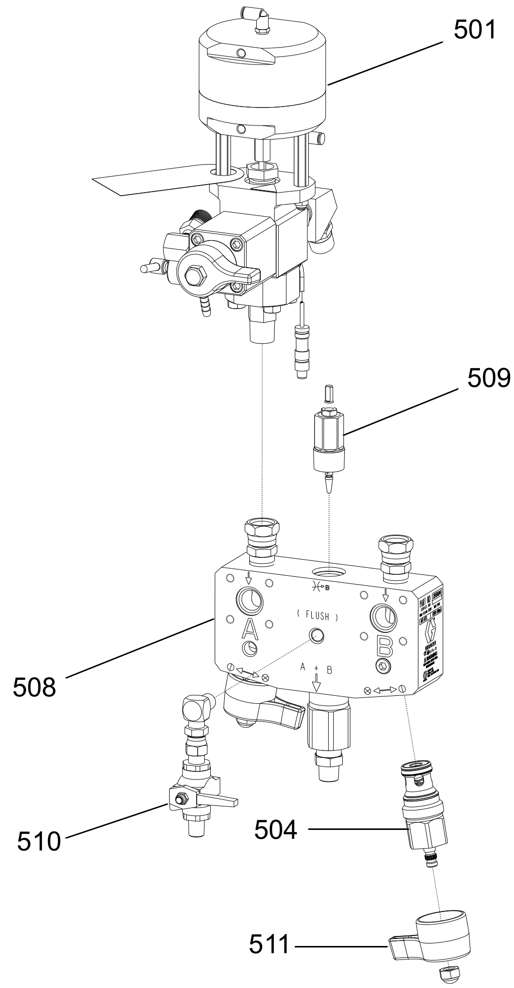


参考号	零件	说明	数量
301	-----	托架，空气控制器	1
302	132186	调节器， 1 英寸	1
303	18B018	歧管，空气， 1 英寸 m x 1 英寸 m，长	1
304	156823	旋转活接头	1
305	18B019	歧管，空气， 1 英寸 m x 1 英寸 m，短	1
306	132185	接头，弯头， 1 英寸 m x f	1
307	15R485	阀，双先导	1
308	157350	转换接头	1
309	15R488	空气调节器	1
310	15R486	消声器，烧结青铜	1
311	101689	空气压力表	2
312	114316	接头，弯管，外螺纹，回转	1
313*	114109	接头，弯管，外螺纹，回转 1/4 英寸外径管	2
314	158962	接头，弯头，钢管， rdcg	1
315	116643	阀门，安全释放，空气	1
316	119992	接头，管，螺纹接套， 3/4 x 3/4 npt	1
317	156589	FITTING，union，adapter，90 deg	1
318	113911	空气压力表	1
319	-----	支架，调节，小，空气控制器	2
320	115942	螺母，六角，法兰头	4
321	18B073	标签，控制器，空气， xm-skid	1
322	116513	空气调节器	1
323	121424	压力表，面板支架， 1.5 英寸	1
324	100451	接头	1
325	114151	接头，弯管，外螺纹，回转	2
326	116514	螺母，调节器 mnt	1
327	-----	导管，聚氨酯，圆头	0.6
328	121457	球阀，空气，面板安装	1
329	100264	螺丝，机制， pnh	2
330	164259	内外接头弯头接头	1
331	114114	接头，弯管，外螺纹，回转	1
332	162453	接头，(1/4 npsm x 1/4 npt)	2
333	-----	管，聚氨酯，圆头，黑色	2
334	114128	接头，弯管，外螺纹，回转	1
335	100840	接头，弯头，内弯	1
336	160327	接头，适配活接头， 90 度	1
337	18B020	球阀， 1 英寸	1
338	102806	接头，活适配接头， 90 度	1
339	-----	软管插头	5
340	-----	胶带， tfe，密封	1
341	-----	密封剂，管道，不锈钢	1

* *A 系列型号使用配件 114469 作为 5/32 英寸信号线管。*

流体控制组件零件





参考号	零件	说明	数量
501✚	255478	剂量阀	2
502★	245143	取样阀	2
503✿	15R381	手柄，阀门，再循环 （黑色）	2
504✿*	255747	止回阀芯	4
505✿	15J594	止回阀外壳	2
505a	121139	O 形圈，阀门； PTFE	2
506	15R347	RTD 传感器	2
507	15M669	传感器，流体，压力	2
507a	121399	O 形圈，传感器，压力	2
508◆	255684	混合歧管组件	1
509◆	- - -	限制阀组件	1
510◆	214037	阀门，溶剂，切断，组件	1
511◆	- - -	手柄，阀门，混合歧管 （蓝色和绿色）	2
512	15T072	线扣，电源线	2
513	15T071	接头， thermo-well	2

✚ *有关更多信息，请参见分料阀手册。*

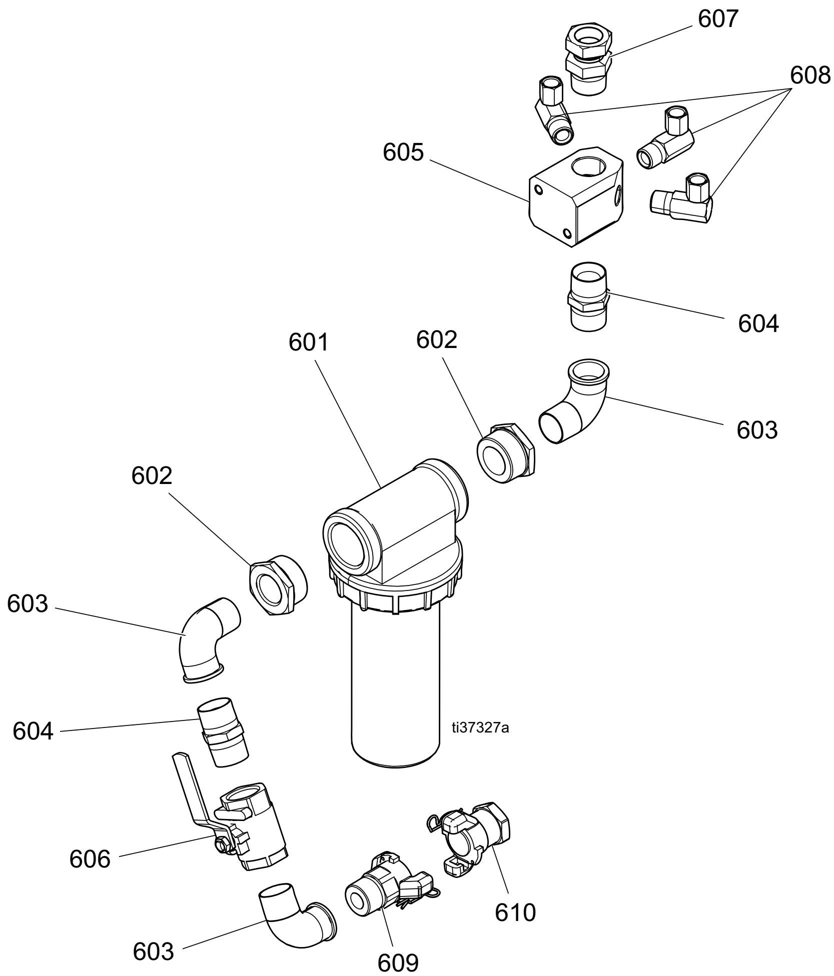
★ *有关更多信息，请参见 Xtreme 活塞泵手册。可订购修理套件 245145。*

✿ *有关更多信息，请参见大流量 Severe Duty 截止止回阀手册。*

◆ *有关更多信息和零件号，请参见 XM 混合歧管套件手册。*

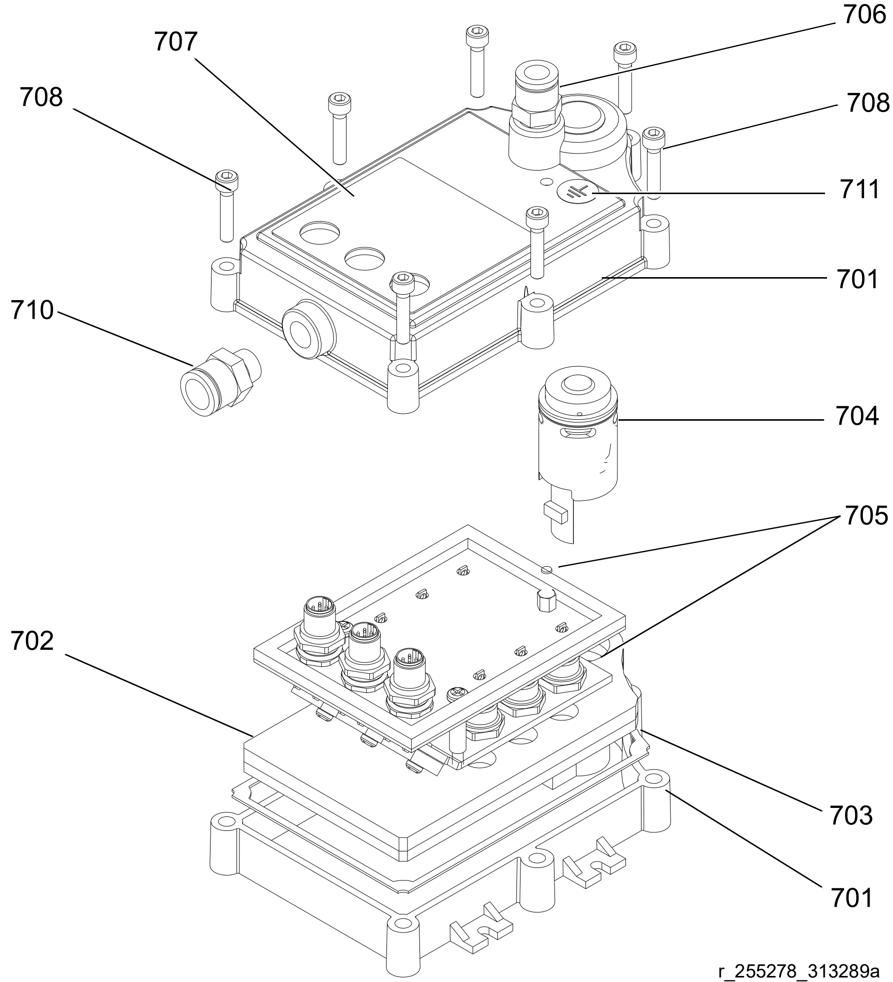
* *可订购密封套件 256239。*

空气入口歧管（26C689）零件



参考号	零件	说明	数量
601	16T236	过滤器，空气， 1-1/4，自链	1
601a	106204	过滤器元件	1
602	C19668	套管； 1-1/4 x 1 npt 碳	2
603	110300	接头，弯头，内外牙，管	3
604	158585	喷嘴接头	1
605	18B021	空气配送歧管	1
606	113163	球阀，排放	1
607	160022	旋转接头	1
608	161037	接头，弯头，旋转接头	3
609	127784	接头，通用，夹	1
610	127785	接头，通用，夹	1

交流发电机模块（255728）零件

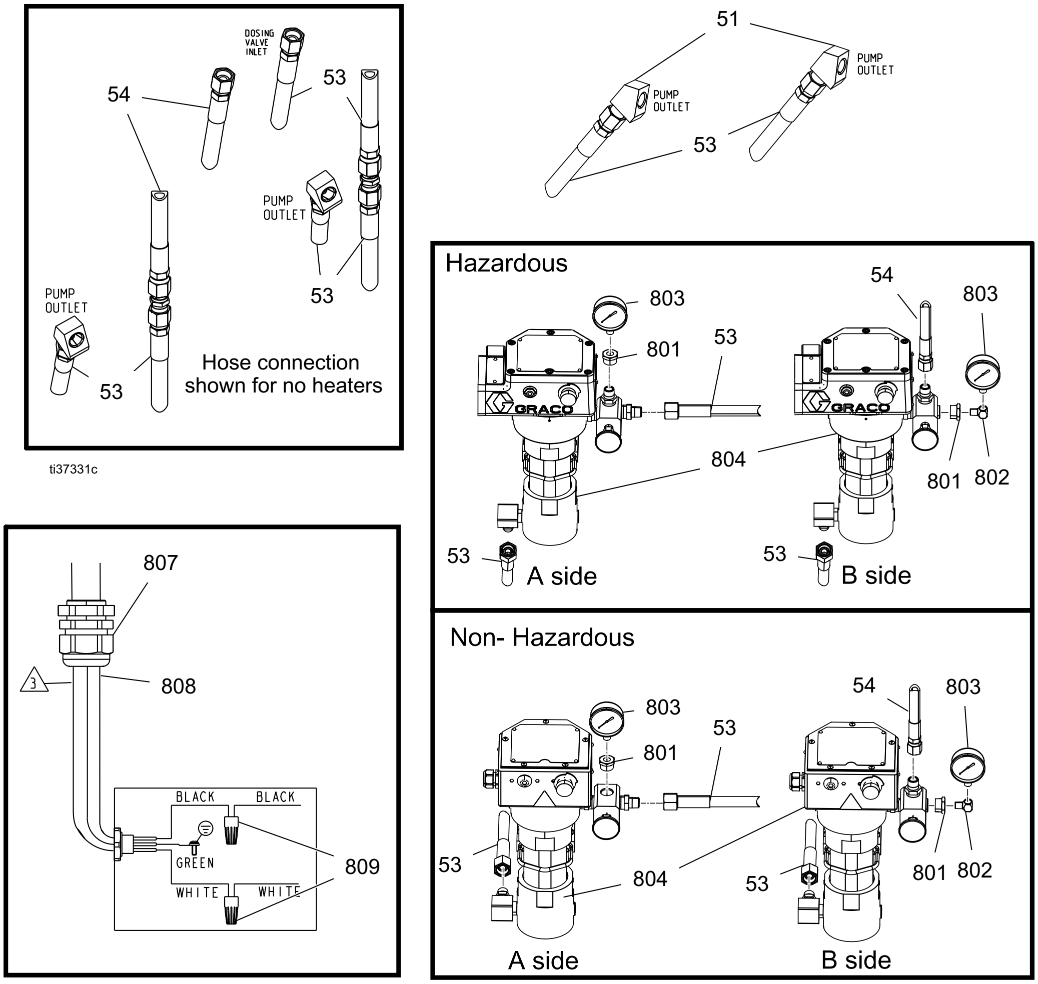


参考号	零件	说明	数量
701	- - -	机壳，上方和下方	1
702	- - -	内部层叠垫圈	1
703	- - -	外壳垫圈	1
704	257147	连接管	1
705	- - -	板组件	1
706	122161	空气接头	1
707▲	15R337	警告标签	1
708	114380	螺丝，有头，内六角头	7
709❊	C12508	尼龙管 （2 英尺）	-
710	122848	空气接头	1
711▲	172953	接地标签	1

▲ *免费提供各种安全标牌、标签及卡片更换件。*

❊ *未示出。*

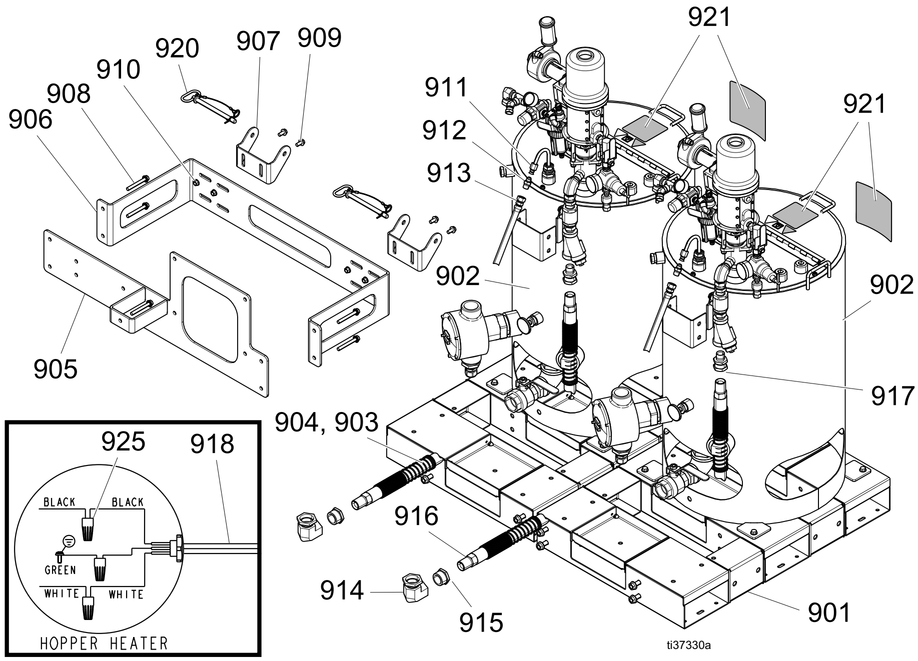
主流体加热器零件



参考号	零件	说明	数量 240 伏 标准 A	数量 240 伏 危险 B	数量 480 伏 标准 C	数量 480 伏 危险 D
51	15M987	接头，弯头， 60 度	2	2	2	2
53	H75003	软管， cpld， 7250 磅 / 平方英寸， 0.5 内径， 3 英尺	3	3	3	3
54	H75002	软管， cpld， 7250 磅 / 平方英寸， 0.5 内径， 2 英尺	1	1	1	1
801	C19681	管套	2	2	2	2
802	100840	接头，弯管	1	1	1	1
803	551387	流体压力表	2	2	2	2
804*	24W248	加热器， hf，危险，恒温器				2
	26C476	加热器， hf，危险，恒温器， 240 伏， XMS		2		
	24P016	加热器， hf，非危险，恒温器， 240 伏， XMS	2			
	26C475	加热器， hf，非危险，恒温器， 480 伏， XMS			2	
807	116171	套管，应力消除	2			2
808	15T967	线缆，加热器，流体， 3 芯； 12 GA	2			2
809	122032	螺母，接线	4			4
810	- - - - -	密封剂，管道，不锈钢	1	1	1	1

* *有关零件和修理，参见 Viscon HF 加热器手册。*

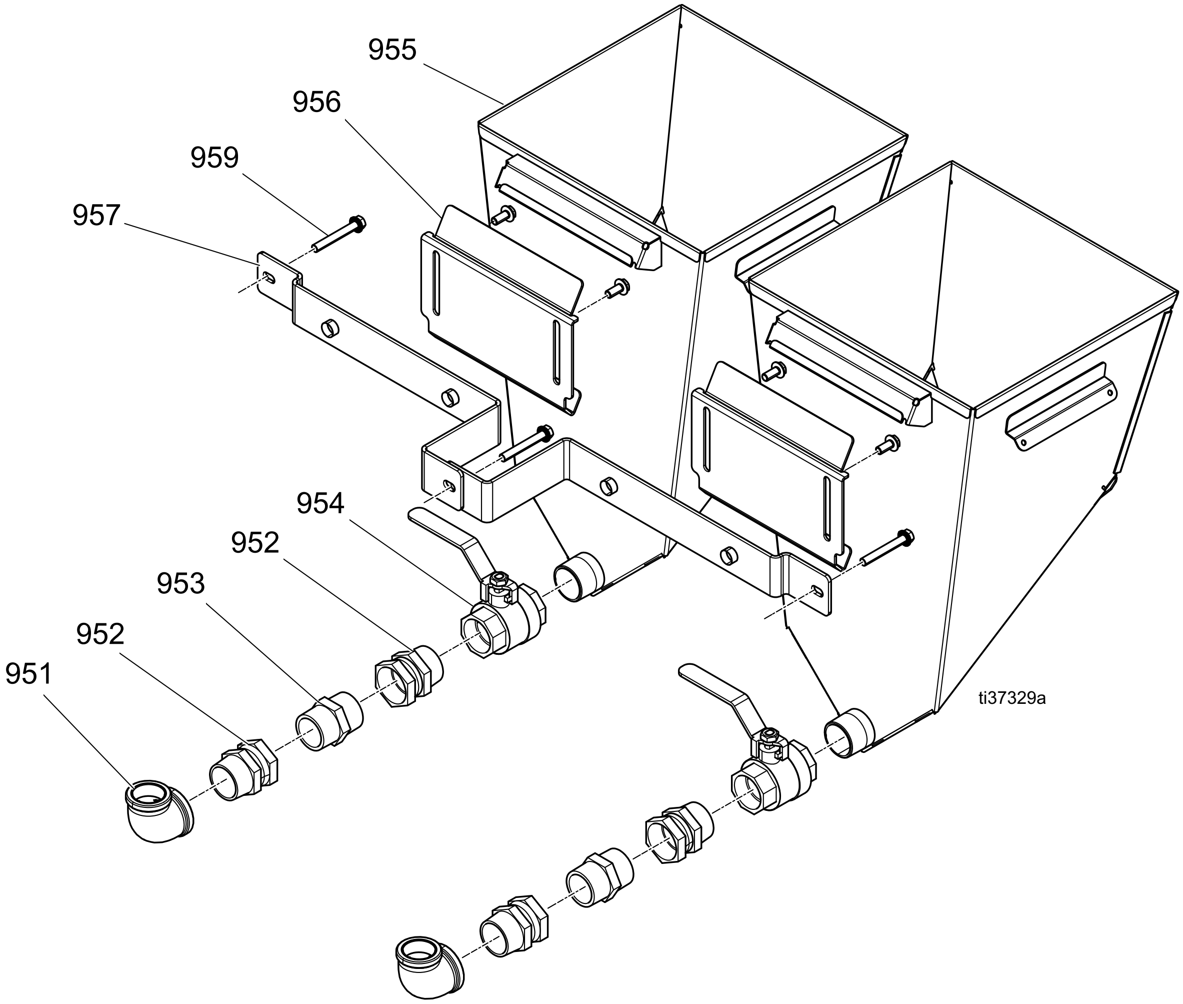
25 加仑料斗零件



参考号	零件	说明	数量	
			240 伏	**480** 伏
			A	**B**
901	26C549	底座，料斗支架	2	2
902*	26C482	料斗， XPS	2	
	26C279	料斗， XPS， 480 伏		2
903	-----	法兰头带帽螺丝	8	8
904	112731	螺母，六角，法兰面， 1/2-13	8	8
905	-----	支架，附件，后部， XM	1	1
906	-----	支架，支撑，后部， XM	1	1
907	-----	支架，附件，料桶	2	2
908	125626	螺丝，六角头，法兰	5	5
909	112395	法兰头带帽螺丝	12	12
910	112958	螺母，六角，法兰面， 3/8-16	12	12
911	17V987	管，再循环	2	2
912	112100	转换接头，外螺纹	2	2
913	H53806	软管， cpld， 5600 磅 / 平方英寸， 0.375 内径， 6 英尺	2	2
914	121571	接头，弯管，外螺纹，旋转， 1/4 npt	2	2
915	C19662	套管； 1-1/4 x 1 npt cs	2	2
916	237522	对接软管	2	2
917	16W967	接头，旋转， 45， 1 npt x 1 npsm	2	2
918	17X398	线束，旋转接头 2 转料斗 a	2	2
919	109131	软管，接头， 061089， 10f	2	2
920	115473	挂钩销	2	2
921	15R424	标签、 A-B 识别	1	1
922	-----	密封剂，管道，不锈钢	1	1
925	122032	螺母，接线	6	6

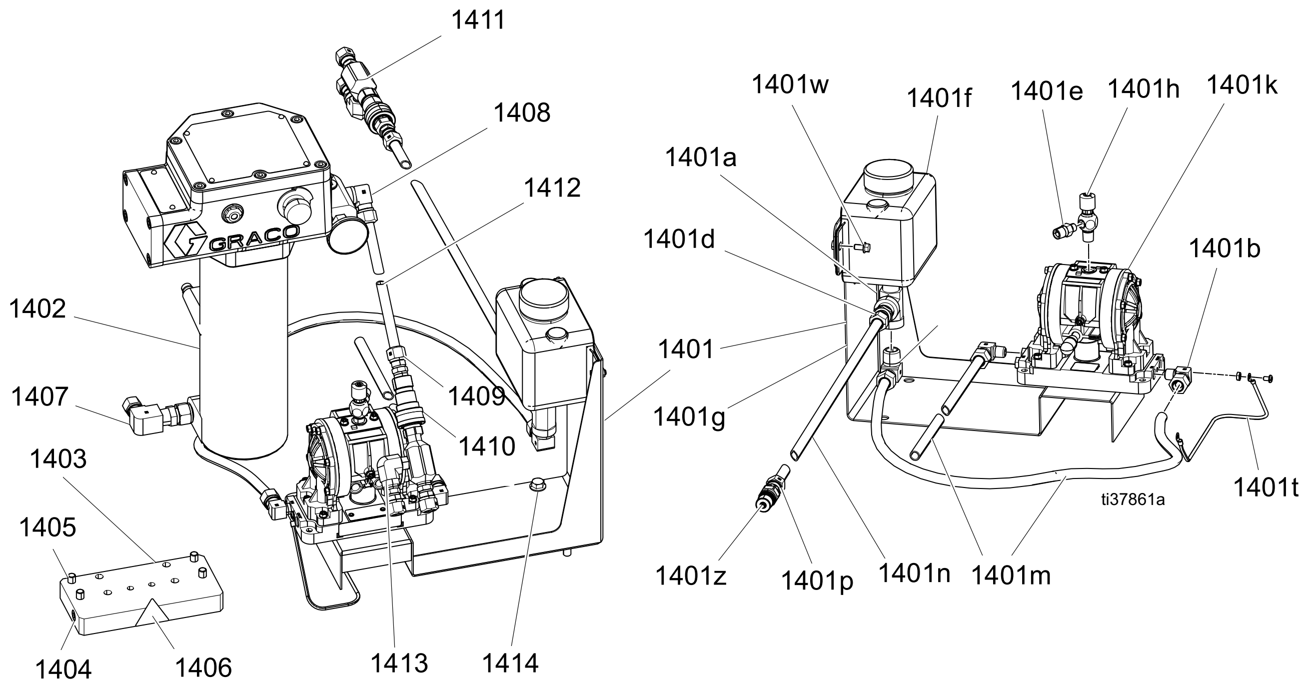
* *有关零件和维修信息，请参见双壁不锈钢内衬料斗手册。*

10 加仓料斗零件



参考号	零件	说明	数量
951	126939	接头，弯头， 90 度，内螺纹，缩颈	2
952	113864	旋转联管节； 1 1/2 npt	4
953	121441	接头，喷嘴，六角头 , 1 1/2 npt	2
954	121440	阀，球， 1 1/2 npt	2
955	17E114	料斗，焊件， Xtreme	2
956	17G707	支架，料斗， XM	2
957	256252	支架，料斗， b-mt，上部，已喷涂	2
958	111192	螺丝，六角头，法兰	4
959	121488	螺丝，六角头，法兰	3
960	- - - - -	密封剂，管，不锈钢 （未示出）	1

水套加热软管



参考号	零件	说明	数量
1401	- - - - -	泵， XP-HF，加热软管，再循环	1
1401a	108126	接头，三通，活接头	1
1401b	126897	接头，弯头， 1/2 管 x 1/4 nptm	2
1401c	126898	接头，弯头， 1/2 管 x 1/2 nptm	1
1401d	126899	接头， 1/2 管 x 1/2 nptm	1
1401e	16D939	管嘴，异径	1
1401f	16R871	溢流瓶， 1/2 npt	1
1401g	16T745	支架，水循环，安装，涂料	1
1401h	206264	阀，喷针	1
1401k	24P835	泵，缩醛，带 pvdf 检查， Husky	1
1401w	113161	六角凸缘螺丝	2
1401m	17N910	管， 35 英寸 x 0.5 外径，尼龙	2
1401n	17N911	0.5 外径蓝色尼龙软管	1
1401p	126900	接头， 1/2 管 x 3/8 nptm	1
1401z	- - - - -	接头，喷嘴，快速连接	1
1401t	17N595	接地导线，门到外壳	1
1402	245863	加热器，涂料	1
1403	16T294	板，加热器传热， pfp 2k	1
1404	100721	管塞	2
1405	112785	螺丝，六角头，法兰	4
1406	189285	标牌，安全，灼伤	1
1407	126896	接头，弯头， 1/2 管 x 1/2 nptf	1
1408	126898	接头，弯头， 1/2 管 x 1/2 nptf	1
1409	126900	接头， 1/2 管 x 3/8 nptm	1
1410	17D306	接头，耦合器，快速连接	1

参考号	零件	说明	数量
1411	17P594	接头，组件，软管耦合器，反向	1
1412	17P759	管， 48 英寸 x 0.5 外径，尼龙	1
1413	17S051	接头，组件，软管喷嘴，反向	1
1414	112395	法兰头带帽螺丝	2
1415	- - - - -	密封剂，管道，不锈钢	1
*	- - - - -	胶带， tfe，密封	1

* 未示出

修理和备用零件参考

参考号	零件	说明	数量	组件零件
2	XL65D2	带线性转换器的电机	2	电机
2a	26C331	线性传感器	2	电机
60	262478	混合器罩、无混合器， 1/2 英寸内径、 3/8 nptm	2	系统
61	248927	混合器杆， 1/2 英寸 x 12 芯、 25 件装	2	系统
64	XTR724	XTR 喷枪， 7250 磅 / 立方英寸，包括 519 RAC 喷嘴	1	系统
64a	XHD001	RAC 护罩，罩，更换	1	系统
64b	XHDxxx	RAC 喷嘴，密封件，垫圈， x 表示喷嘴尺寸	1	系统
66	L250C4	不带过滤器的 Xtreme 活塞泵 L250C3	1	XM50″A″ 泵
66	25D247	修理套件，含 PTFE 密封	1	XM50″A″ 泵
66	25D237	修理套件，含 UHWPE/ 皮质密封	1	XM50″A″ 泵
66	L180C4	不带过滤器的 Xtreme 活塞泵 L180C3	1	XM70″A″ 泵
66	25D245	修理套件，含 PTFE 密封	1	XM70″A″ 泵
66	25D235	修理套件，含 UHWPE/ 皮质密封	1	XM70″A″ 泵
67	L220C4	不带过滤器的 Xtreme 活塞泵 L220C3	1	XM50″B″ 泵
67	25D246	修理套件，含 PTFE 密封	1	XM50″B″ 泵
67	25D236	修理套件，含 UHWPE/ 皮质密封	1	XM50″B″ 泵
67	L145C4	不带过滤器的 Xtreme 活塞泵 L145C3	1	XM70″B″ 泵
67	25D244	修理套件，含 PTFE 密封	1	XM70″B″ 泵
67	25D234	修理套件，含 UHWPE/ 皮质密封	1	XM70″B″ 泵
67a	224458	滤网； 30 目， 2 件装 （可选）	1	泵
67a	224459	滤网； 60 目， 2 件装 （可选）	1	泵
67b	244895	过滤器 O 形圈； PTFE、 10 件装 （薄）	2	泵
67b	262484	过滤器 O 形圈； 10 件装 （中）， PTFE	2	泵
67b	262483	过滤器 O 形圈； PTFE， 10 件装 （厚）	2	泵
72	15T258	扳手， Xtreme 泵	1	系统
75	206995	TSL ；夸脱瓶	1	系统
88	255747	衬套、循环、截止、混合歧管阀	4-6	截止 / 止回
88a	256239	衬套阀密封套件	4-6	截止 / 止回
100a	223016	b/p 节流器阀修理套件	2	系统
147	17L724	USB 下载闪存	1	控制
204a	15M483	屏蔽膜、 10 件装	1	控制
209a	121636	电磁阀、符合 DIN 的单个更换阀	4	控制
223a	123412	备用按钮；一对	1	控制器
344a	123454	控制过滤器； 5 微米、更换芯	1	空气控制器；
501a	234098	密封套件；包括柔性零件、旧和新的分料阀	2	分料阀
501b	234131	重建套件；包括密封、杆、阀座和空气弹簧	2	分料阀
502	245143	取样阀；整体阀	2	分料阀
502a	245145	取样阀套件；包括 O 形圈、球阀、阀座、夹销	2	分料阀
505b	121139	循环阀密封件；平面 O 形圈、 -210、 PTFE	2	分料阀

参考号	零件	说明	数量	组件零件
507b	121399	转换器密封件； O 形圈、 -012、抗溶剂橡胶	2	分料阀
508a	256238	修理套件；包括密封件、球阀、阀座、截止杆	1	混合歧管
508b	551387	流体压力表、底部安装； 10000 磅 / 立方英寸 （690 巴）	1	混合歧管
508c	114434	流体压力表、背面安装； 10000 磅 / 立方英寸 （690 巴）	1	混合歧管
508d	185416	B 侧滤网； 40 目 （使用工具 15T630）	1	混合歧管
508e	121410	滤网 O 形圈； PTFE、 -113、滤网粗滤器	1	混合歧管
508f	15T630	滤网工具 （推入 121410 O 形圈 + 截止 U 形杯）	1	混合歧管
510	214037	冲洗阀、球阀； 1/4 npt （外螺纹） PTFE	1	混合歧管
604a	106204	主空气过滤器、芯 （适合 3/4 npt 空气过滤器）	1	气动控制器
704	257147	涡轮机体 （适合 255728 XM 或 Xtreme 混合）	1	控制

附件和套件

不是所有的附件和套件均获准用于危险场所。 有关获准的详细信息，请参见具体的附件和套件手册。

20 加仑料斗套件， 255963

一个完整的双壁 20 加仑料斗。 有关更多信息，请参见料斗套件安装手册。

料斗加热器套件 （240 伏）， 256257

用于在 20 加仑料斗中加热流体。 有关更多信息，请参见料斗手册。

通用料斗流体入口套件， 256170

用于连接任何包含在 XM 喷涂机中的四个下缸体型号与一个 20 加仑料斗。 有关更多信息，请参见料斗手册。

通用料斗安装套件， 256259

用于将 20 加仑料斗安装到 XM 喷涂机侧面或背面。 有关更多信息，请参见料斗手册。

Twistork 搅拌器套件， 256274

用于混合 20 加仑料斗中装有的粘性涂料。 有关更多信息，请参见进料泵和搅拌器套件手册。

T2 进料泵套件， 256275

用于将 20 加仑料斗中的粘性涂料供给 XM 喷涂机。 有关更多信息，请参见进料泵和搅拌器套件手册。

5:1 供料泵套件， 256276

用于将 20 加仑料斗中的粘性涂料供给 XM 喷涂机。 有关更多信息，请参见进料泵和搅拌器套件手册。

7 加仑料斗和支架套件，
256260 （绿色）
24N011 （蓝色）

一个 7 加仑料斗和安装支架。 安装到 XM 喷涂机的侧面或背面。 有关更多信息，请参见料斗手册。

2:1 料桶进料套件， 256232

一个 T2 泵进料套件和一个 Twistork 搅拌器套件，用于混合粘性涂料并将其从 55 加仑的料桶供给 XM 喷涂机。有关更多信息，请参见进料泵和搅拌器套件手册。

5:1 料桶进料套件， 256255

一个 5:1 泵进料套件和一个 Twistork 搅拌器套件，用于混合粘性涂料并将其从 55 加仑的料桶供给 XM 喷涂机。有关更多信息，请参见进料泵和搅拌器套件手册。

料斗 / 软管加热循环套件， 256273

用于经过 20 加仑料斗、加热软管和 Viscon HP 加热器的热水混合液的循环。 有关更多信息，请参见料斗或软管热循环套件手册。

干燥剂型干燥器套件， 256512

用于 20 加仑料斗。 有关更多信息，请参见干燥剂型干燥器套件手册。

脚轮套件， 256262

用于在 XM 喷涂机架上安装脚轮。 有关更多信息，请参见脚轮套件手册。

软管架套件， 256263

用于安装到 XM 喷涂机架的侧面、正面或背面。 有关更多信息，请参见软管架套件手册。

下缸体滤网和阀套件， 256653

用于过滤进料泵到 XM 喷涂机流体入口的涂料。 有关详细信息，请参见下缸体过滤器和阀套件手册。

电子加热软管电源套件， 256876

用于监视并控制低电压加热软管中的流体温度。 有关详细信息，请参见电加热软管电源手册。

5000 磅 / 立方英寸双组份主加热软管套件

用于另外添加部分的电子加热软管套件。

零件	描述
248907	加热软管套件， 1/4 英寸 内径 x 3/8 英寸内径； 50 英尺
248908	加热软管套件， 3/8 英寸内径 x 3/8 英寸内径； 50 英尺

10:1 料桶进料套件， 256433

用于将高粘度涂料从 55 加仑的料桶供给 XP 喷涂机。 有关更多信息，请参见进料泵和搅拌器套件手册。

截止 / 止回阀套件， 255278

用于更换截止阀或止回阀。 有关详细信息，请参见交流发电机转换套件手册。

交流发电机转换套件， 256991

用于将 XM 喷涂机从壁式电源转换为本质安全型交流发电机电源。 有关详细信息，请参见交流发电机转换套件手册。

混合歧管套件， 255684

有关详情请参见混合歧管手册。

远程混合歧管和管架套件， 256980

用于转换到配有护罩的远程混合歧管套件。 有关详情，请参见混合歧管手册。

节流阀套件， 24F284

用于远程混合歧管机器上的 B 分料出口。 用于转换 B 出口上没有阀的早期 XM 机器。

节流阀扳手， 126786

用于调整节流阀（509）。 参见第 87 页。

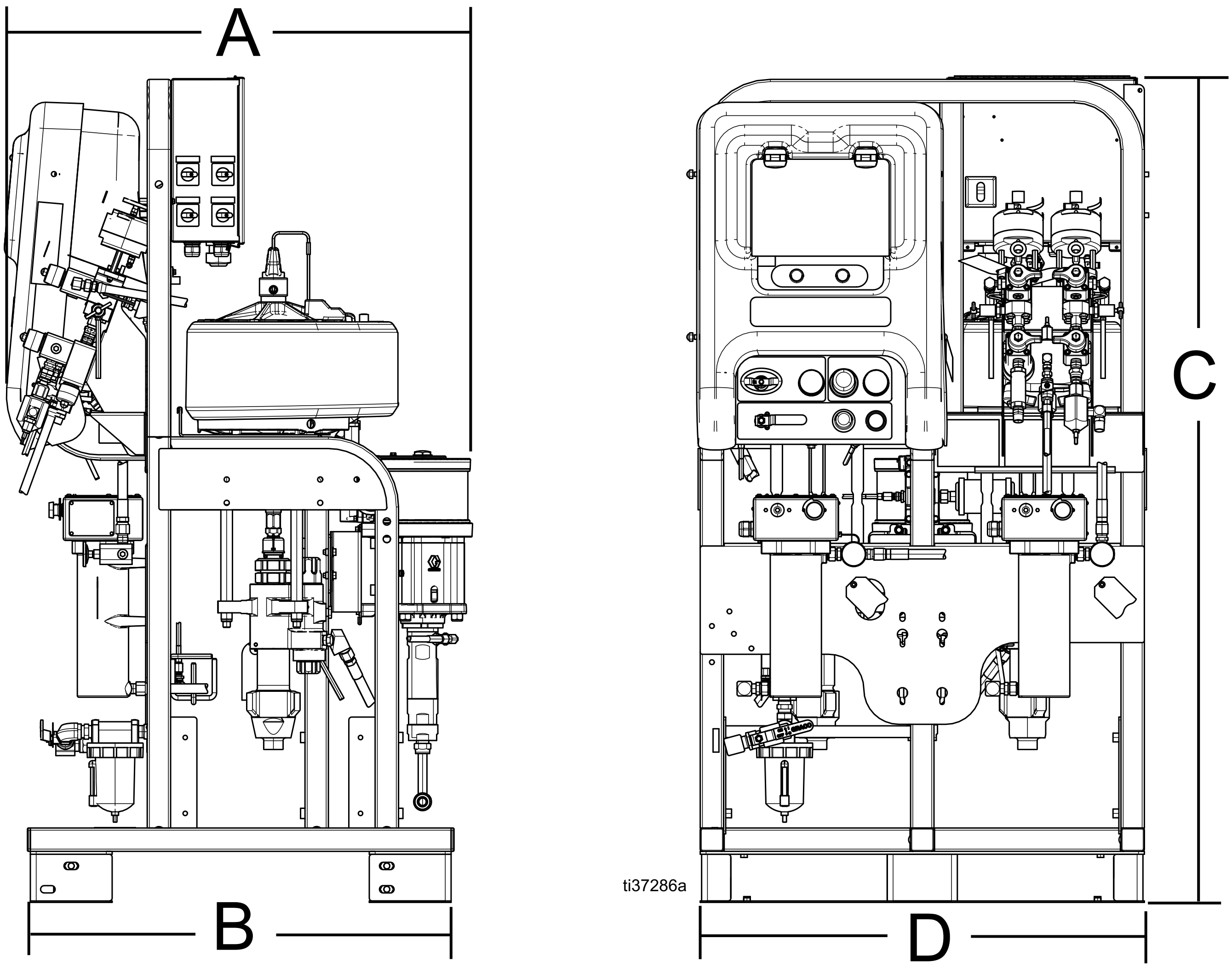
Xtreme 泵湿杯扳手， 15T258

Xtreme 泵过滤器扳手， 16G819

XM 再循环条件， 273185

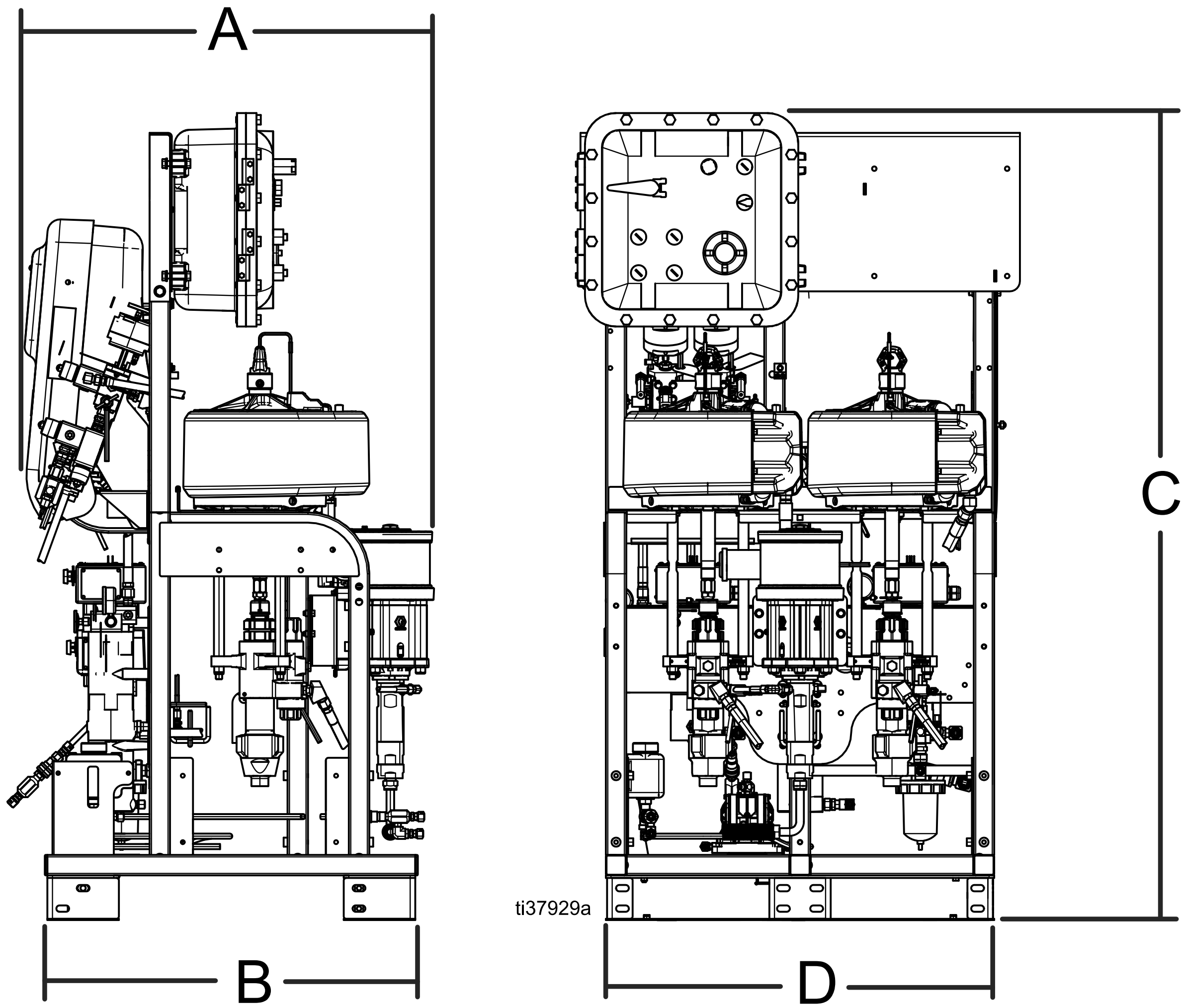
尺寸

不带料斗的 **XM** 系统尺寸 （非危险场所）



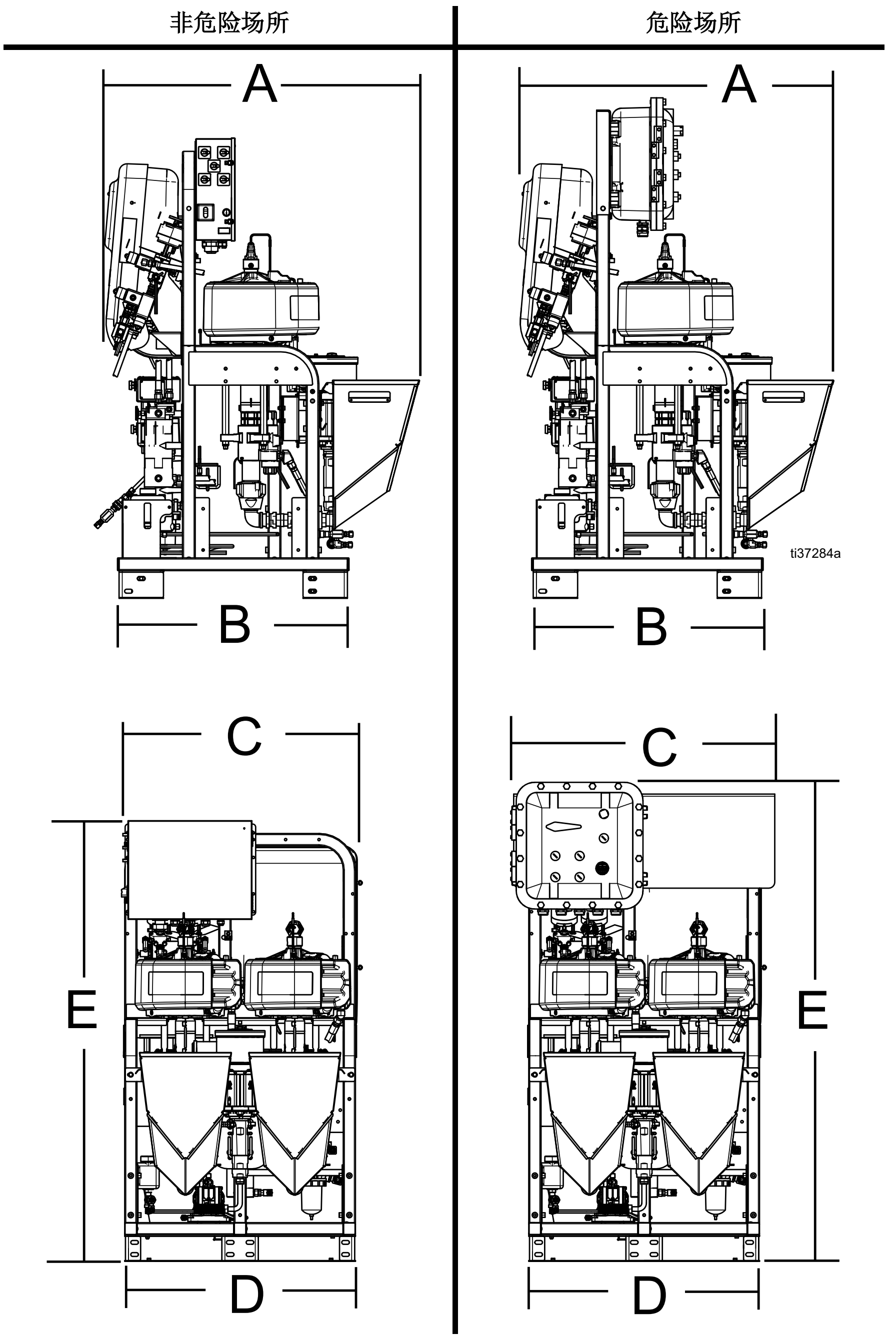
参考号	尺寸	
A	39.5 英寸	100.3 厘米
B	36.0 英寸	91.4 厘米
C	72.5 英寸	184.1 厘米
D	38.0 英寸	96.5 厘米

不带料斗的 XM 系统尺寸 （危险场所）



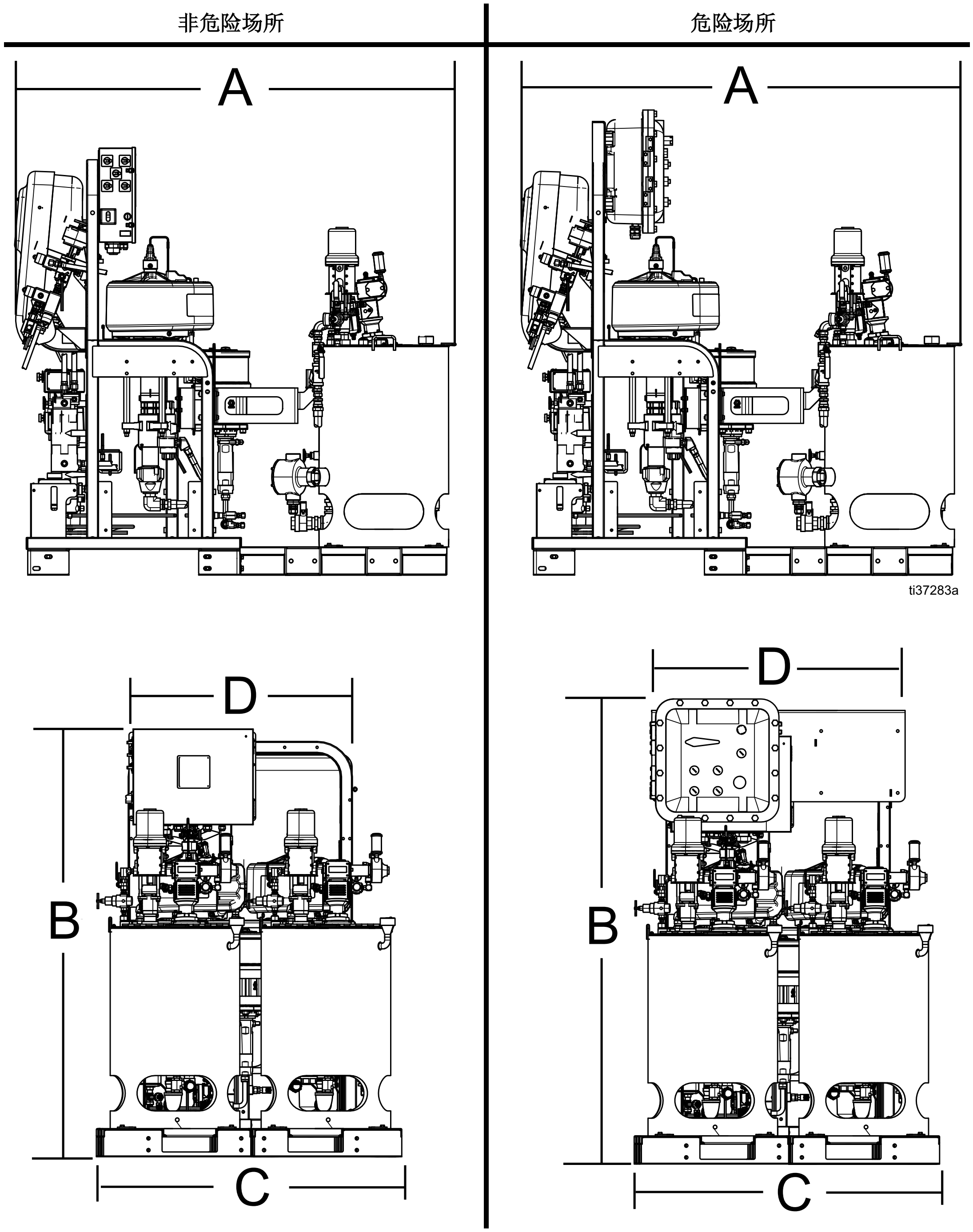
参考号	尺寸	
A	39.5 英寸	100.3 厘米
B	36.0 英寸	91.4 厘米
C	79.0 英寸	200.6 厘米
D	38.0 英寸	96.5 厘米

10 加仑后装架钢料桶



参考号	尺寸	
	非危险场所	危险场所
A	47.5 英寸 （120.6 厘米）	47.5 英寸 （120.6 厘米）
B	36.0 英寸（91.4 厘米）	36.0 英寸（91.4 厘米）
C	38.5 英寸（97.7 厘米）	43.5 英寸（110.4 厘米）
D	38.0 英寸（96.5 厘米）	38.0 英寸（96.5 厘米）
E	72.5 英寸（184.1 厘米）	79.0 英寸（200.6 厘米）

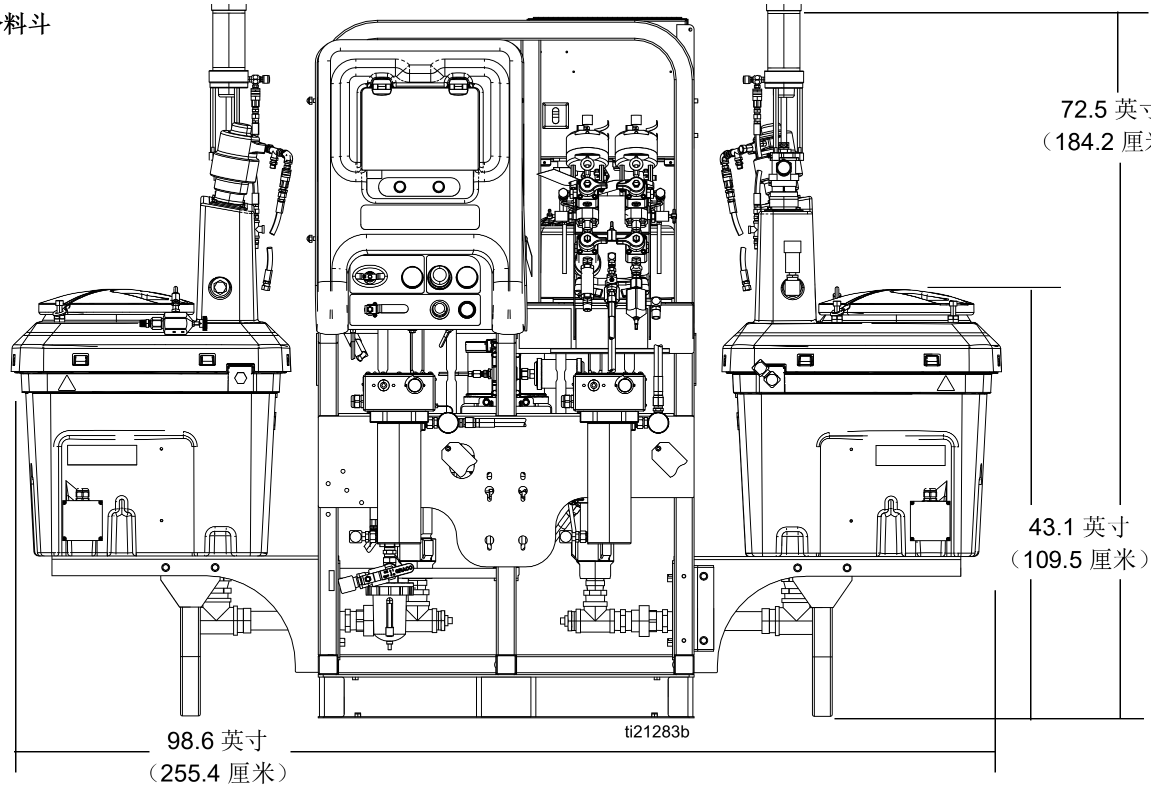
25 加仑后装架钢料桶



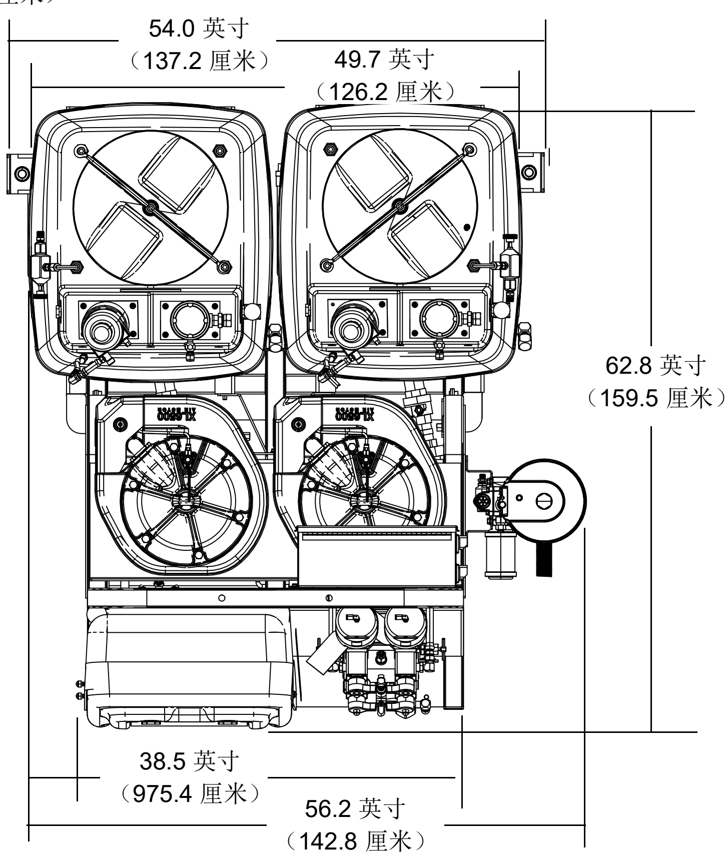
参考号	尺寸	
	非危险场所	危险场所
A	72.5 英寸（184.1 厘米）	72.5 英寸（184.1 厘米）
B	72.5 英寸（184.1 厘米）	79.0 英寸（200.6 厘米）
C	50.75 英寸（128.9 厘米）	50.75 英寸（128.9 厘米）
D	38.5 英寸（97.7 厘米）	43.5 英寸（110.5 厘米）

配有料斗的系统尺寸

两个 **20** 加仑料斗
侧面安装

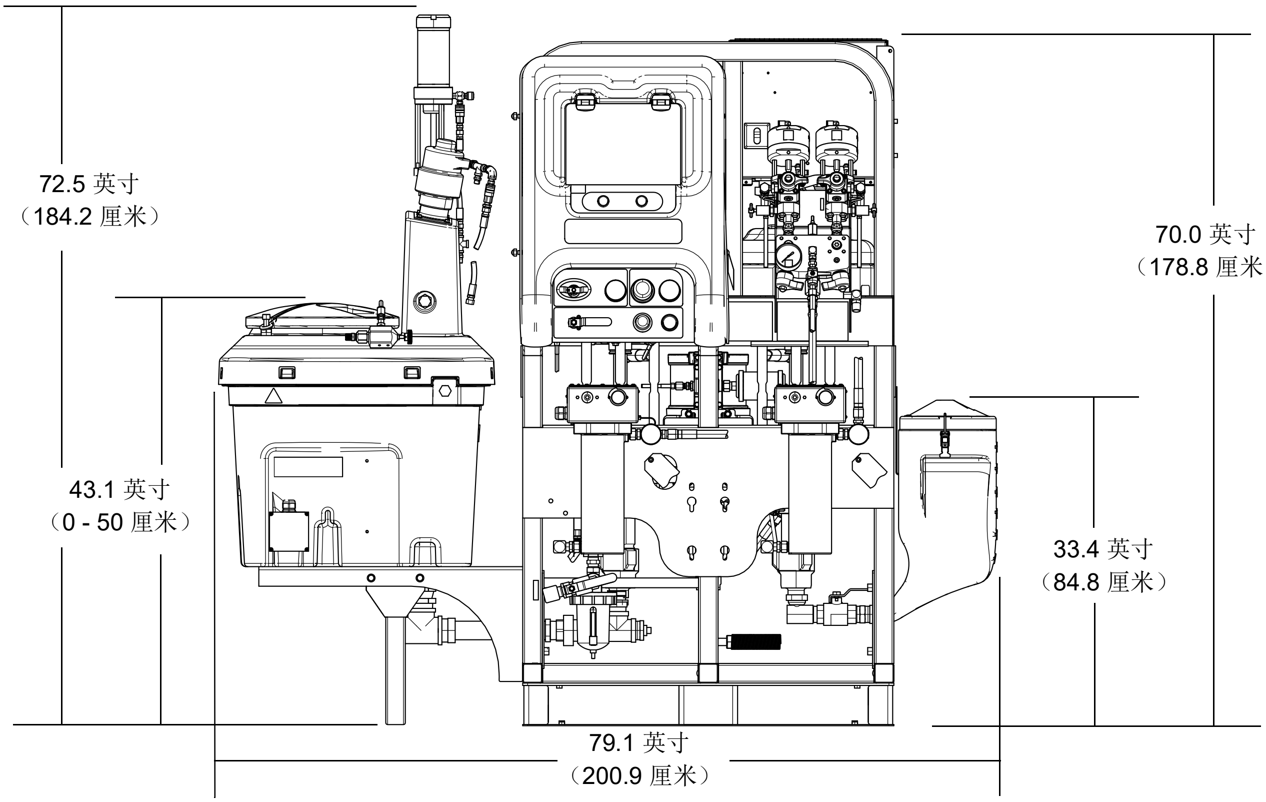


两个 **20** 加仑料斗
后部安装
（俯视图）

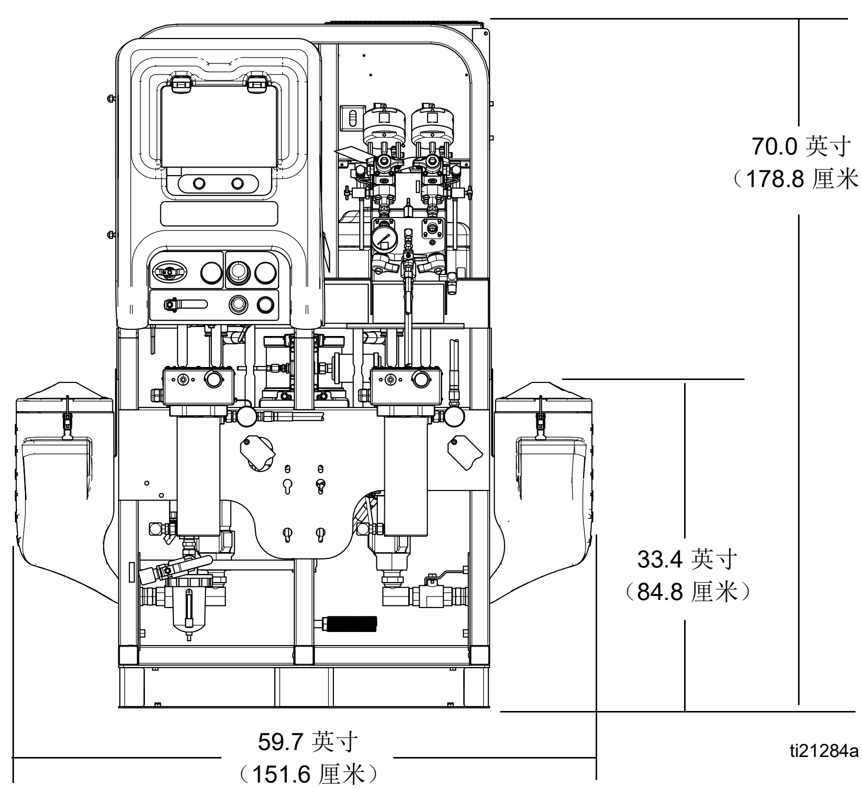


配有料斗的系统尺寸

一个 20 加仑料斗和一个 7 加仑料斗



两个 7 加仑料斗



技术规范

XM 双组份喷涂机		
	美制	**公制**
混合比率范围	1:1 – 10:1 （以 0.1 为增量）	
比率公差范围 （警告前）	+/- 5%	
流体粘度范围 †	200-20000 转 / 秒（较大粘度流体可采用加热、循环和 / 或压力进料的方法进行混合）	
流体过滤，泵出口标准 *	60 目	238 微米
空气过滤	40 微米主过滤器、 5 微米控制空气过滤器； 请参见操作手册中的泵性能图	
重量		
基本喷涂机 （XM1L00 和 XM5L00 型号）如要计算具体型号重量，请将组件重量加到基本喷涂机重量中。	742 磅	336.87 千克
尺寸		
参见**尺寸**，第 98 页。		
入口 / 出口尺寸		
空气入口大小	1.0 英寸 npt （内螺纹）	
不带进料套件的流体入口尺寸	1 1/4 npt （外螺纹）	
环境温度范围		
操作	32–135 °F	0–57 °C
OLEE 运营 CE （北美）	40–130 °F (41–104 °F)	4–54 °C (5–40 °C)
存放	30–160 °F	-1–71 °C
混合涂料的最大流体工作压力		
50:1	5200 磅 / 平方英寸	35.8 兆帕， 358 巴
70:1	6300 磅 / 平方英寸	43.5 兆帕， 435 巴
最高流体温度	160 °F	71 °C
供气压力范围	50 – 150 磅 / 平方英寸	0.35 – 1.0 兆帕， 3.5 – 10.3 巴
泵最大空气设置压力		
50:1	100 磅 / 平方英寸	0.68 兆帕， 6.8 巴
70:1	90 磅 / 平方英寸	0.62 兆帕， 6.2 巴
泵入口最大进料压力	250 磅 / 平方英寸	1.7 兆帕， 17 巴
scfm （立方米 / 分）为 100 磅 / 立方英寸 （0.7 兆帕， 7.0 巴）时 最大空气消耗量	70 scfm/gpm (1.96 m^3 min./lpm)	
流量		
最小 * *	1 夸脱 / 分	0.95 升 / 分
最大	3 加仑 / 分钟	11.4 升 / 分钟
备注		

XM 双组份喷涂机		
	美制	公制
† *较大粘度流体可采用加热、循环和 / 或压力进料的方法进行混合。* * 某些型号不包含过滤器组件。 * * 最小流量取决于所喷涂的涂料和混合容量。 请测试涂料的具体流速。		
环境条件评级		
室内 / 室外使用		
高度	最高可达 4000 米	
最大相对湿度（%）	到 99%，最高可达 130°F	到 99%，最高可达 54°C
污染度	11	
安装类别	2	
噪音（分贝）		
工作压力达 70 磅 / 平方英寸（0.48 巴； 4.8 兆帕）		
噪音压力	84.8 分贝	
声功率，按照 ISO 3744 测量。	95.1 分贝	
工作压力 100 磅 / 平方英寸（0.7 兆帕， 7 巴）		
噪音压力	92.2 分贝	
声功率，按照 ISO 3744 测量。	102.0 分贝	
″A″		
所有商标以及注册商标均是其所有人的财产。		

存放时间	无限期存放，但需要根据存放维护计划更换零部件/组件，并按照手册中说明的存放步骤进行操作。
存放维护	每 5 年更换一次皮革包装和压力控制装置。
使用寿命	使用情况、喷涂材料类型、存放方法和维护状况都会影响使用寿命。最短使用寿命为 25 年。
终身维修维护	每 5 年更换一次皮革包装和压力控制装置，根据使用情况可缩短更换间隔。
报废处理	如果喷涂机无法继续运行，则应停止使用喷涂机并进行拆除。拆除的零部件应按材料分类并妥善处理。有关主要的构造材料，可以在“构造材料”部分找到相关说明。电子元件符合 RoHS 标准，应妥善处理。

固瑞克日期代码/序列号	月份（第 1 个字符）	年份（第 2 和第 3 个字符）	系列（第 4 个字符）	产品编号（第 5 - 10 个字符	序列（第 11-16 个字符）
日期代码示例：A16A	A = 一月	16 = 2016	A = 系列控制器编号		
序列号示例：L16A232749000102	L = 十二月	16 = 2016	A = 系列控制器编号	6 位字母数字混合产品编号	6 位序列号

美国加州第 65 号提案

加州居民

⚠ **警告：** 癌症及生殖系统损害 - www.P65Warnings.ca.gov.

固瑞克标准保修

固瑞克保证本文件中提及的所有设备 （由固瑞克生产并标有其名称）在销售给原始购买者之日不存在材料和工艺上的缺陷。 除了固瑞克公布的任何特别、延长或有限担保以外，固瑞克将从销售之日起算提供十二个月的保修期，修理或更换任何固瑞克认为有缺陷的设备零件。 本保修仅当设备按照固瑞克的书面建议安装、操作和维护时适用。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、修理保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非固瑞克公司的零件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不包括在本担保书的担保范围之内而且固瑞克公司不承担任何责任。 固瑞克也不会对由非固瑞克提供的结构、

本保修的前提条件是，以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的代理商，以核查所声称的缺陷。 如果核实所声称的缺陷存在，固瑞克将免费修理或更换所有缺陷零件。 设备将以预付运费的方式退回至原始购买者。 若设备经检查后未发现任何材料或加工缺陷，且设备需要修理的情况下，则需要支付一定得费用进行修理，此费用包括零件、人工及运输成本。

本保修具有唯一性，可代替任何其他保证，无论明示或默示，包括但不限于关于适售性或适于特定用途的保证。

固瑞克的唯一义务和买方的对任何违反保修的行为的唯一补救措施如上所述。 买方同意无任何其他补救措施 （包括但不限于利润损失、销售损失、人员伤害或财产损害的意外损害或继发性损害，或任何其他意外损失或继发性损失）。 任何针对违反本保修的诉讼必须在设备售出后二 (2) 年内提出。

对于由固瑞克销售但非由固瑞克制造的配件、设备、材料或零件，固瑞克不做任何保证，并且不承担有关适销性和适于特定用途的所有默示保证的任何责任。 售出的非由固瑞克生产的零件 （如电动马达、开关、软管等）受其制造商的保修条款 （如果有）约束。 固瑞克将为购买者提供合理帮助，以帮助购买者对违反该等保修的行为进行索赔

在任何情况下，固瑞克不会对由固瑞克所提供的设备或销售的产品或其他任何货物的装置、性能或使用所造成的间接、附带、特殊或继发性损害承担任何责任，不论是否因为违反合同、违反保证、固瑞克的过失或任何其他原因。

固瑞克信息

有关固瑞克产品的最新信息，请访问 www.graco.com。

有关专利信息，请参见 www.graco.com/patents。

若要下订单，请与您的 Graco 代理商联系，或致电确定您就近的代理商。
电话：612-623-6921 或免费电话：1-800-328-0211 传真 :612-378-3505

本文件中的所有书面和可视化数据均为本文刊发时的最新产品信息。
Graco 保留随时修改的权利，恕不另行通知。

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 313289

Graco 总部：Minneapolis
国际办事处：比利时、中国、日本、韩国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA