

FinishPro™ HVLP 7.0/9.0/9.5

313621M
KO

미세 피니시 및 코팅을 위한 휴대용 스프레이 분야 . 전문적인 목적으로만 사용 .
유럽 폭발 분위기 위치에 사용하기 위해 승인되지 않았습니다 .

120 Vac 모델 : 256847, 256848, 256849

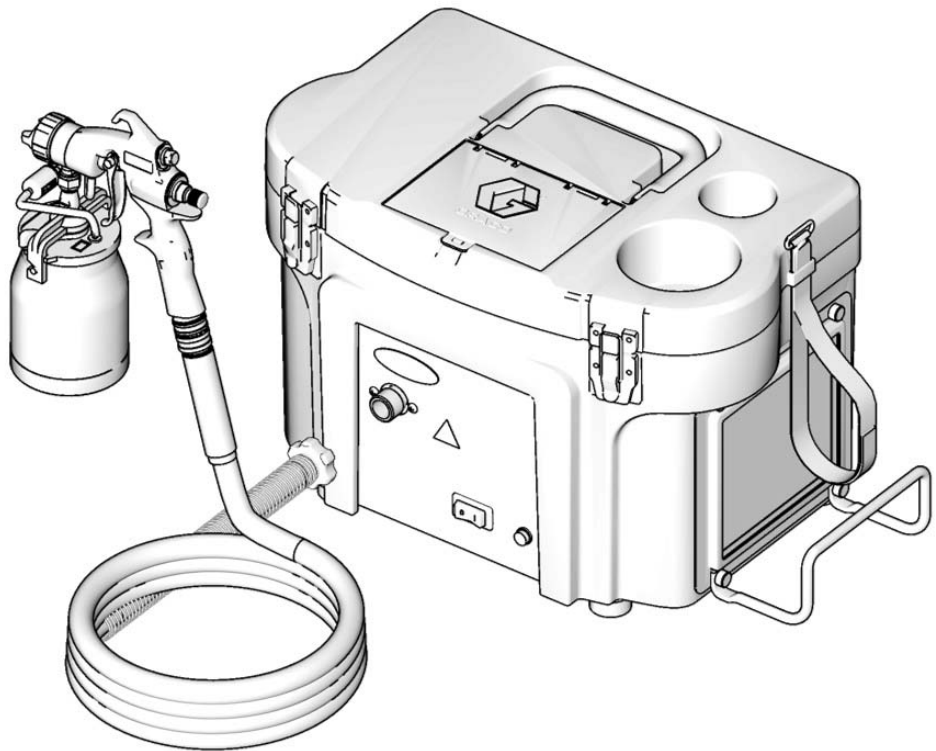
240 Vac 모델 : 256851, 256852, 256853

최대 작동 압력 : 10 psi (0,07 MPa, 0.7 bar)



중요 안전 정보

본 설명서와 관련 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오 . 제어 장치와
장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오 . 이 지침을 잘 보관 해 두십시오 .



ti 12834a

목차

목차	2
경고	3
접지 및 전기 요구 사항	5
구성품 식별	6
설치	7
유체 준비	7
유체 및 에어 공급장치 연결	7
압력 해제 절차	7
작동 정보	7
유지보수	8
문제 해결	9
수리	10
도장기 분해	10
도장기 조립	10

터빈 교체	11
배선도	12
기술 자료	13
부품	14
모델 256847, 256848, 256849, 256851, 256852, 256853	14
부품 목록	15
모델 256847, 256848, 256849, 256851, 256852, 256853	15
부품 도면	16
부품 목록	17
Graco 표준 보증	18

경고

다음은 이 장비의 설치, 사용, 접지, 유지보수 및 수리에 관한 주의 사항입니다. 느낌표 기호는 일반적인 주의 사항을 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 필요할 때 다시 이러한 경고문을 확인하십시오. 이 설명서의 해당 부분에서 제품별 경고문 또한 제공하고 있습니다.

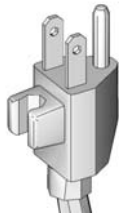
! 경고



접지

이 제품은 접지해야 합니다. 회로가 단락된 경우, 접지는 전기 전류에 대한 와이어 이스케이프를 제공함으로써 감전 위험을 줄입니다. 이 제품에는 적절한 접지 플러그와 함께 접지선이 있는 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 접지 올바르게 모든 지역 규정에 따라 설치되어 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색 (노란색 줄이 있을 수도 있음) 겉 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지선입니다.
- 접지 방법을 잘 모르거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 서비스 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자가 올바른 콘센트를 설치하게 해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120V 인 회로용이며 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.



- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 어댑터는 사용하지 마십시오.

확장 코드 :

- 제품에 플러그를 꽂을 수 있는 3-선 확장 코드와 3-슬롯 소켓이 있는 3-블레이드 접지 플러그만 사용하십시오.
- 확장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 확장 코드가 필요하면 제품에 필요한 전류를 공급할 수 있도록 최소 12 AWG(2.5 mm²)를 사용해야 합니다.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강하하고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

 경고

	화재 및 폭발 위험 작업장의 솔벤트 및 페인트 연기와 같은 인화성 연기는 발화하거나 폭발할 위험이 있습니다. 화재와 폭발을 방지하기 위해 다음을 준수하십시오. - 담배, 모터, 전기 장비 등의 화기나 점화원 근처에서 화염성 또는 폭발성 재료를 스프레이하지 마십시오. - 장비를 통과해서 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기를 일으킬 수 있습니다. 정전기는 페인트 또는 솔벤트 연기 존재 시 화재나 폭발을 일으킬 위험이 있습니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 등을 포함한 도장기의 모든 부품과 도장 영역과 그 주변의 물체는 적절히 접지하여 정전기 방전과 스파크가 생기지 않도록 하십시오. Graco 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 도장기 호스를 사용하십시오. - 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 통과 수집 시스템은 접지해야 합니다. - 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 확장 코드를 사용하십시오. 3-to-2 어댑터는 사용하면 안 됩니다. - 할로겐화 탄화수소가 포함된 페인트 또는 솔벤트는 사용하지 마십시오. - 스프레이 영역은 환기가 잘 되게 하십시오. 해당 영역에서 신선한 공기가 잘 공급되게 해야 합니다. 펌프 어셈블리는 환기 상태가 좋은 영역에 유지하고, 펌프 어셈블리를 스프레이하지 마십시오. - 스프레이 영역에서 담배를 피지 마십시오. - 스프레이 영역에서 라이트 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오. - 작업 영역은 깨끗하게 페인트 또는 솔벤트 통, 형검조각 및 기타 화염성 재료가 없게 하십시오. - 스프레이할 페인트와 솔벤트 내용물을 알아 두십시오. 모든 재료 안전 데이터 시트(MSDS)와 페인트 및 솔벤트와 함께 제공된 컨테이너 라벨을 읽고, 페인트 및 솔벤트 제조업체의 안전 지침을 따르십시오. - 정상 동작하는 소화기를 비치해 두십시오. - 도장기가 스파크를 생성합니다. 세척 또는 청소 또는 그 부근에서 화염성 액체를 사용하는 경우에는 폭발성 증기로부터 20 피트 (6 m) 이상 떨어져서 작업하십시오.
	감전 위험 시스템의 접지, 설정 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다. - 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오. - 접지된 전기 콘센트만 사용하십시오. 3 선 확장 코드만 사용하십시오. - 도장기와 확장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않았어야 합니다. - 빗물에 노출시키지 말고 실내에 보관하십시오.
	유해성 유체 또는 가스 위험 유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다. - 재료 안전 자료 시트(MSDS)를 참조하여 사용 중인 유체에 어떠한 위험 요소가 있는지 확인하십시오. - 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	장비 오용 위험 장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다. - 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 눈 보호 장치, 마스크를 착용하십시오. - 어린이 근처에서는 조작 또는 스프레이하지 마십시오. 장비 주변에는 절대 어린이가 없어야 합니다. - 불안정한 지지대에 세워두지 마십시오. 또한 효과적으로 지탱되도록 하고 항상 균형을 유지해 주십시오. - 작업 중 반드시 주의를 기울여야 합니다. - 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오. - 호스가 꼬이거나 너무 구부러지면 안 됩니다. - Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오. - 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어올리지 마십시오.
	가압 알루미늄 부품 위험 가압 알루미늄 장비에서는 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌을 비롯해 솔벤트 등을 포함하는 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트나 유체는 사용하지 마십시오. 그러한 물질을 사용하면 심각한 화학적 반응이 일어나고 장비가 파손되어 사망이나 중상 또는 재산상의 피해를 입을 수 있습니다.
	개인 보호 장비 장비를 작동하거나 수리할 때 또는 장비가 작동하는 지역에 있을 때에는 눈 부상, 유독성 연기 흡입, 화상 및 청력 손상을 포함한 중상을 예방하기 위해 반드시 적절한 보호 장비를 착용해야 합니다. 다음은 이러한 장비의 예입니다. - 보호 안경 및 청력 보호 - 유체 및 솔벤트 제조업체에서 권장하는 장갑, 보호복 및 마스크

접지 및 전기 요구 사항



이 장비를 사용하려면 접지된 콘센트를 갖는 120 Vac, 60 Hz, 15A 회로가 필요합니다 .

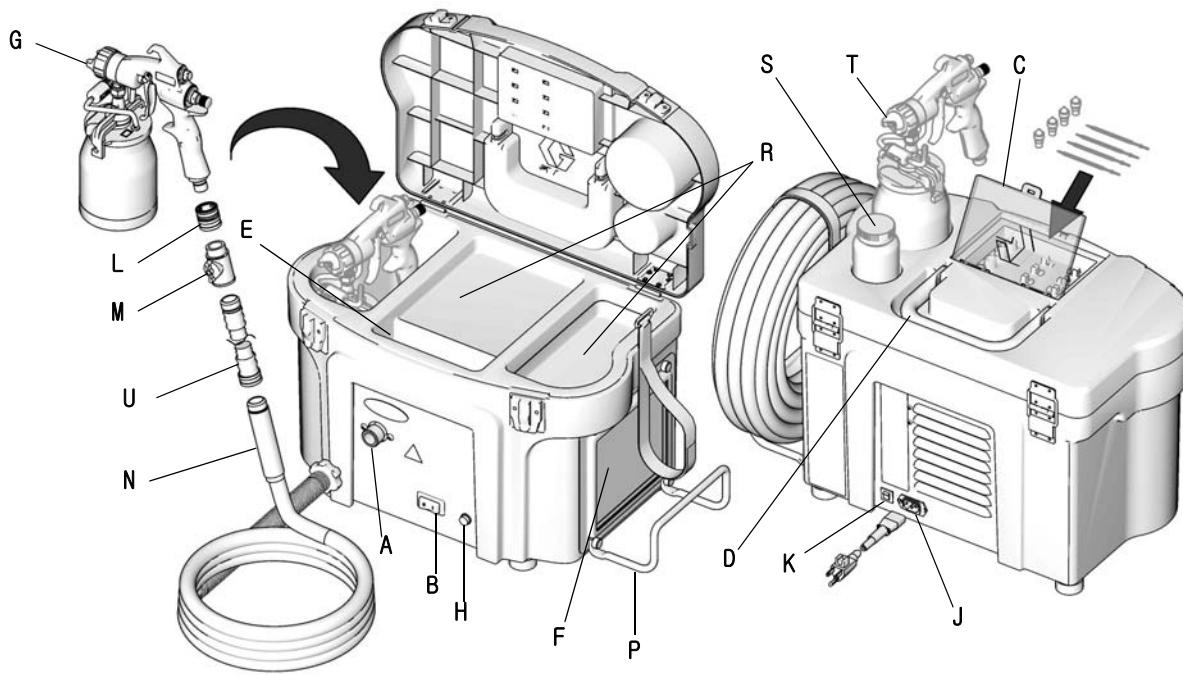
접지 프롱을 개조하거나 어댑터를 사용하지 마십시오 .

연장 코드를 사용할 경우 접지 프롱이 있는 3 선 , 12 awg 에 길이가 50 피트 (15 m) 이하인 코드를 사용하십시오 .

도장기 구성 요소 표

도장기	모델	호스	건	유체 세트
FinishPro 7.0	256847, 256851	30-ft	256855 <i>EDGE</i>	#3
FinishPro 9.0	256848, 256852	30-ft	256855 <i>EDGE</i>	#3, #4
FinishPro 9.5	256849, 256853	30-ft 및 4-ft	256855 <i>EDGE</i>	#2, #3, #4

구성품 식별



ti12858a

	품목	설명
A	도장기 공기 배출구	HVLP 커넥터 (에어 공급장치와 HVLP 스프레이 건 연결)
B	도장기 전원 스위치	도장기 모터의 온 / 오프 스위치
C	유체 보관함	최대 4 개의 유체 세트 보관 공간 제공
D	도장기 핸들	보관 공간을 최소화하기 위해 접이식으로 되어 있음
E	전원 코드 보관	전원 코드 보관 공간 제공
F	에어 필터 (보조 필터 및 주 필터)	스프레이 건과 모터에 필터링된 공기 공급
G	스프레이 건	Graco <i>EDGE™</i> 스프레이 건, <i>EasyGlide™</i> 방아쇠 포함
H	공기 필터 표시기	에어 필터의 청소 또는 교체가 필요할 때 불을 켜
J	커넥터 및 전원 코드	도장기용 전원 공급 (전원 코드는 도장기와 함께 제공됨)

	품목	설명
K	재 셋팅이 가능한 회로 차단기	모터에 보호 기능 제공
L	퀵 커넥트	스프레이 건에 빠르게 연결할 수 있도록 지원
M	공기 밸브	FinishPro 9.0 과 9.5 도장기가 스프레이 건에 대한 공기 공급을 차단할 수 있도록 함
N	공기 호스	스프레이 건과 도장기를 연결하는 30 ft x 1 in. 호스
P	호스 랍	에어 호스를 사용하지 않을 때 에어 호스를 보관할 수 있음
R	보관 트레이	추가 보관 공간 제공
S	청소용 컵 홀더	컵 청소 시 컵을 놓아둘 수 있음
T	<i>EDGE</i> 스프레이 건 홀더	스프레이 건의 외부 보관 공간 제공
U	호스 , 4 피트	FinishPro 9.5 의 유연성 증가 지원

설치

유체 준비

- 스프레이하기 전에 유체를 변형하십시오. 여기에는 색, 연화제 및 경화제가 포함됩니다.
- 터빈의 따뜻한 공기로 인해 빠르게 건조되는 현상을 보상하기 위해 건조 속도를 늦춰주는 경화제 또는 신너를 사용하십시오. 그렇다고 속도를 너무 줄이면 안됩니다.
- 도장기의 성능은 스프레이되는 재료의 점도와 호스 길이에 따라 다릅니다. 압력 강하를 방지하기 위해, 도장기와 함께 제공된 호스를 사용하십시오.
- 대부분의 재료 제조업체는 해당 재료에 대한 권장 사항을 제공합니다. 이러한 권장 사항을 따라 주십시오.

유체 및 에어 공급장치 연결

사이펀 컵이 있는 스프레이 건

1. 도장기에 에어 호스를 연결하고 손으로 조입니다.



ti 13082a

2. 도장기에서 건 흡입구 피팅까지 에어 호스를 연결합니다.



ti 12797a

3. 컵을 3/4 만큼 채우고 커버를 설치합니다. 건 컵 커버를 사이펀 컵에 걸어서 고정시킵니다. 작동 지침은 HVLP *EDGE* 건 설명서 313317 을 참조하십시오.



ti 12872a

전기 공급장치에 연결

접지된 콘센트에 사이펀 전원 코드를 꽂습니다. 5 페이지의 접지 및 전기 요구 사항을 참조하십시오.

압력 해제 절차

건의 에어 공급장치로 인해 스프레이 건 사이펀 컵에 압력이 가해집니다. 가압 유체에 의해 부상을 입거나 건이 우발적으로 스프레이될 수 있으므로 사이펀 건 컵을 제거할 때는 항상 건에 연결된 에어 공급장치를 끄십시오.						

1. 도장기를 끕니다.
2. 도장기 플러그를 뽑습니다.
3. 컵 커버를 벗깁니다. 커버에서 컵을 제거하여 압력을 해제하십시오.

작동 정보

모터가 정상 작동하고 있는 동안 스파크가 발생할 수 있습니다. 이러한 스파크는 화염성 액체, 먼지 입자 및 기타 작업장에 있는 화염성 물질로 인해 연기를 일으킬 수 있습니다. • 추가 호스가 필요할 수 있으며 도장기가 청결하고 건조하며 통풍이 잘 되는 환경에서 작동하도록 해야 합니다. • 도장기를 스프레이 부스 안에 놓으면 안됩니다.						

- 스프레이하기 전에 몇 분 동안 도장기를 켜 두어 예열시킵니다.
- 작동하기 전에 도장기 필터가 깨끗한지 확인합니다 (8 페이지).
- 스프레이 건 패턴을 조정하려면 HVLP *EDGE* 건 설명서 313317 을 참조하십시오.
- 올바른 접착을 위해 스프레이할 표면은 매우 깨끗하도록 해야 합니다.
- 원하는 스프레이 패턴과 적용 속도를 제공하는 데 필요한 최소 압력만으로 스프레이하십시오. 필요한 것보다 더 큰 압력에서 스프레이 작업을 하면 페인트가 낭비되고 오렌지 필 피니시가 발생할 수 있습니다.

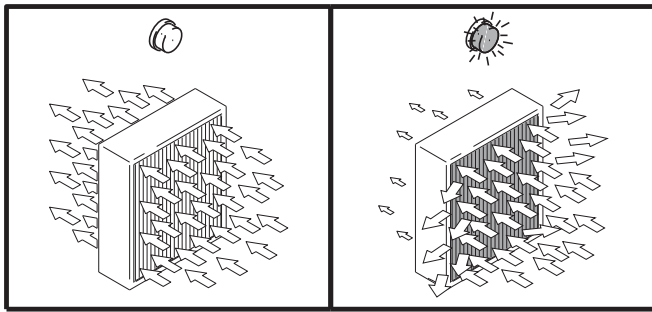
유지보수

도자기 시스템은 영구적으로 운행되어 있습니다 .
필요한 유지보수는 필터 청소와 교체뿐입니다 .

필터 작동

모터 냉각을 위해 충분한 공기가 흐르고 유체가 원자화 될 수 있도록 도자기 필터는 항상 깨끗하게 유지해야 합니다 .

도자기 전면 패널에는 에어 필터 표시등이 있습니다 .
필터가 막히거나 필터의 공기 흐름이 나쁘면 이 표시등이 켜집니다 .



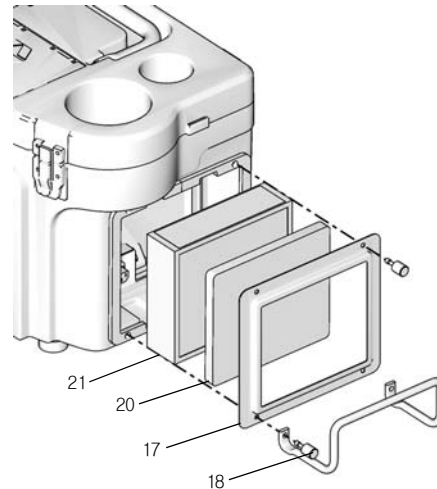
8049a

필터 청소

1. 전원을 끄고 도자기의 전원 코드를 뽑니다 .
2. 네 개의 나사 (18) 를 풀고 필터 리테이너 (17) 와 보조 필터 (20) 를 제거합니다 .
3. 주 필터 (21) 를 제거하고 다음과 같은 방법 중 한 가지로 청소합니다 .

- 먼지가 묻어 있는 면을 아래로 향하게 한 상태에서 평평한 표면에 대고 필터를 가볍게 두드립니다 .
- 필터 옆에 표시된 화살표 방향의 반대 방향에 따라 필터 패널에 압축 공기 (최대 100 psi (7 bar, 70 MPa)) 로 불어냅니다 (깨끗한 쪽에서 더러운 쪽으로) .
- 연성 세제를 섞은 물에 필터를 15 분 정도 담급니다 . 깨끗해질 때까지 필터를 행구고 드라이기로 건조시킵니다 .

감전의 위험이 있으므로 터빈에 댄프 필터를 설치하지 마십시오 . 도자기에 댄프 필터를 설치하면 터빈이 손상될 수 있습니다 .						



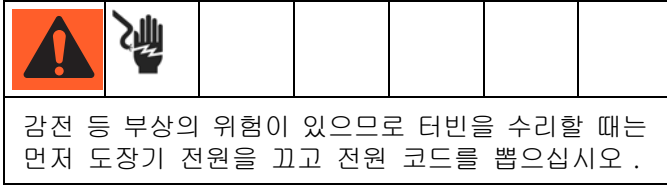
ti13061a

문제 해결

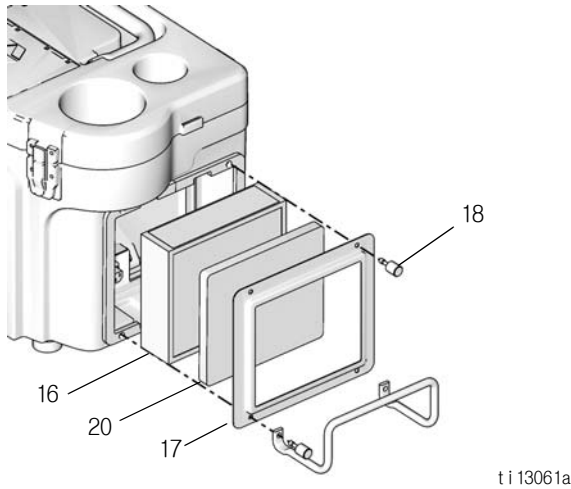
문제점	원인	해결 방안
유체가 공급되지 않음	재료 없음, 원격 컵 압력 없음, 호스 또는 픽업 튜브가 막혔음	컵에 재료가 있는지 점검하십시오.
		컨테이너 개스킷 (1 쿼트 원격 컵 커버)에서 누출이 있는지 점검한 후 느슨한 경우 커버를 조이십시오.
		컴팩트 콘센트의 수 쿼트 커넥트에서 오는 공기 흐름 (약 1/4 CFM)을 점검합니다.
		압력 조절기를 시계 방향으로 돌리고, 게이지의 압력을 확인하십시오. (게이지에 압력이 표시되지 않으면 에어 라인 피팅을 점검하십시오.)
		니들 밸브의 1 쿼트 원격 컵 커버 구멍이 막히거나 더러운지 점검하고 필요하면 청소하십시오.
		장애물이 있는지 점검하십시오.
		유체 픽업 튜브가 느슨한지 점검하고 조이십시오.
		재료 호스를 붙어내고 청소하십시오
		체크 밸브를 청소하십시오. 설명서 313317을 참조하십시오.
도장기가 시동되지 않음	전원이 들어오지 않음	배출구의 전원을 점검하십시오. 빨간색 로커 스위치를 껐다가 켜 봅니다.
		올바른 IEC(모듈식) 코드가 사용되고 있고 꽂혀 있는지 점검하십시오.
		회로 차단기 (38)를 점검한 후 눌러서 리셋하십시오.
원자화가 잘 되지 않음	필터가 더러움	필터를 청소하고 필요하면 교체하십시오.
	연장 코드가 너무 김	연장 코드는 3 선, 12 AWG, 50 피트 (15 m) 이하인 코드를 사용해야 합니다.
	호스가 너무 김	짧은 호스로 교체하십시오 (호스 부품 번호는 Graco Fine Finish Solutions 브로셔 300564 참조).
회로 차단기 트립	필터가 막힘	필터를 청소하고 필요하면 교체하십시오.
	외부 온도가 너무 높음	도장기를 서늘한 곳으로 옮기십시오
	전류량이 과도함	공인 서비스 센터로 보내십시오.

수리

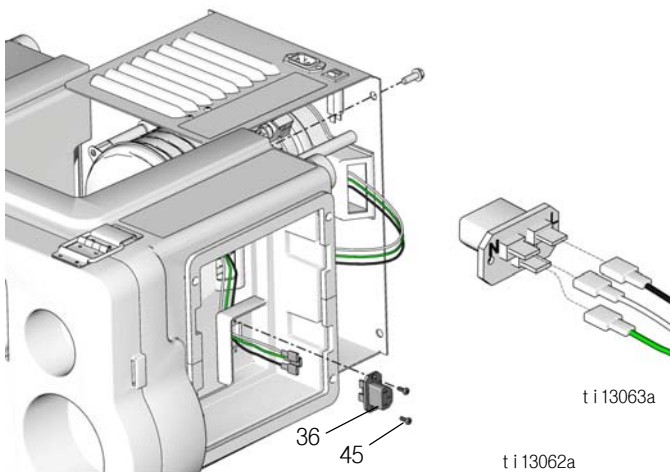
도장기 분해



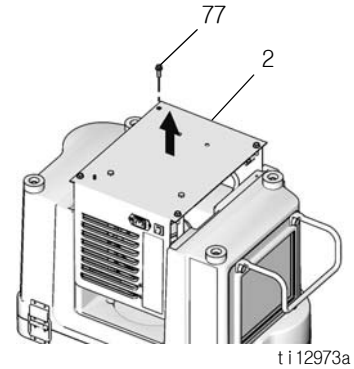
1. 네 개의 나사 (18) 를 풀고 필터 리테이너 (17), 보조 필터 (20) 및 주 필터를 (16) 제거합니다 (14 페이지의 부품) .



2. HVLP 상자 (1) 에서 2 개의 나사 (101) 및 흡입구 플러그 (61) 를 제거합니다 . 흡입구 플러그 (61) 에서 3 개의 모터 와이어 커넥터를 제거합니다 .



3. 도장기를 뒤집어서 놓고 도장기 받침판 (2) 에서 네 개의 나사 (77) 를 제거합니다 .



4. 도장기 받침판과 부착된 부품을 위로 당기고 , 흡입구 플러그에 연결된 모터 와이어를 HVLP 박스의 접근부를 통과시킵니다 .
5. 필요한 부품을 수리 또는 교체합니다 .

도장기 조립

1. 덕트 개스킷 (59, 60) 및 기타 손상되거나 마모된 부품을 교체합니다 . 순환된 경우 , 회로 차단기 (32) 를 교체합니다 . 광유 솔벤트 (백유) 를 사용하여 끈적거리는 표면을 닦아 내어 기존 개스킷에서 잔류 접착제를 제거합니다 . 교체용 개스킷을 설치하기 전에 솔벤트를 완전히 증발시키십시오 .
2. 덕트 (22) 의 가장 긴 측면 전체 길이에 해당하는 블레이드가 있는 조정식 스퀘어를 사용하여 베이스 (2) 에 덕트를 수직으로 위치시킵니다 . 덕트를 제 위치에 고정하여 덕트가 베이스 가장자리에 수직으로 위치한 상태를 유지하고 스퀘어를 주의하여 제거합니다 .
3. 스프레이어 상단을 아래로 향하게 돌립니다 . 베이스 플레이트 및 부착된 부품을 HVLP 상자 (1) 로 주의하여 밀어 넣습니다 .
참고 : 덕트가 정렬되어 있는지 확인하십시오 .
4. 플러그 (61) 와 연결된 모터 와이어를 HVLP 상자의 접근 포트에 통과시킵니다 .
5. 4 개의 나사 (77) 를 사용하여 베이스플레이트를 HVLP 상자 (1) 에 고정합니다 . 필요한 경우 HVLP 상자 (1) 바깥쪽 위에 조정식 클램프를 사용하여 나사 구멍을 정렬합니다 .
6. 3 개의 모터 와이어 커넥터를 플러그 (61) 에 설치합니다 . 2 개의 나사 (101) 를 사용하여 플러그 (61) 를 HVLP 상자에 설치합니다 . (1) .
7. 필터 개스킷 (19), HVLP 상자 (1) 로 화살표가 향해 있는 메인 필터 (16), 프리 필터 (20), 필터 리테이너 (17), 그리고 4 개의 나비 나사 (18) 가 있는 호스 랙 (35) 을 설치합니다 .

터빈 교체

NOTICE

터빈 조립 시 스레드 라커를 반드시 사용해야 합니다 .

부품 도면 (16 페이지) 을 참조하십시오 .

1. 스프레이어 분해 절차 (10 페이지) 를 따르십시오 .
2. 개스킷 (21) 을 제거합니다 .
3. 스페이서 (38) 에서 3 개의 나사 (14) 를 거합니다 .
4. 플레이트 (15) 와 3 개의 스페이서 (38) 를 제거합니다
5. 스페이드 커넥터에서 모터 와이어를 제거합니다 .
6. 배출구 피팅 (29) 의 터빈 (11) 을 돌려 터빈 스페이서 (41) 로부터 들어올립니다 .
7. 스페이서 (41) 에서 3 개의 나사 (14) 를 제거합니다
8. 3 개의 스페이서 (41) 를 제거합니다 .
9. 새 개스킷 (21, 23, 24, 59 및 60) 을 설치합니다 .
광유 솔벤트 (백유) 를 사용하여 기존 개스킷에서 남아 있는 접착제를 제거합니다 .

10. 3 개의 나사 나사산 (14) 에 프라이머가 없는 적색 고강도 라커를 사용하여 터빈을 재조립합니다 . 스페이서 (38) 의 내부 나사산에도 스레드 라커를 바릅니다 .

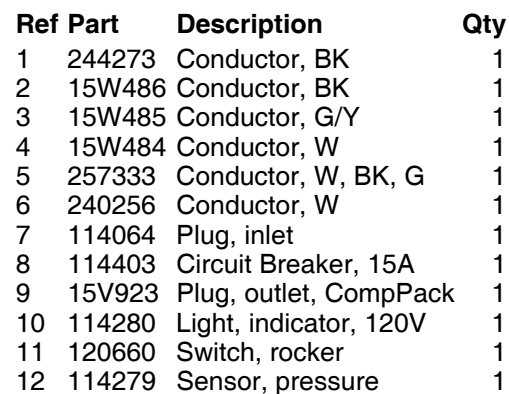
참고 : 접지선이 이전과 같은 위치인 터빈 (11) 구멍과 스페이서 (41) 사이에 연결되어 있는지 확인하십시오 .

NOTICE

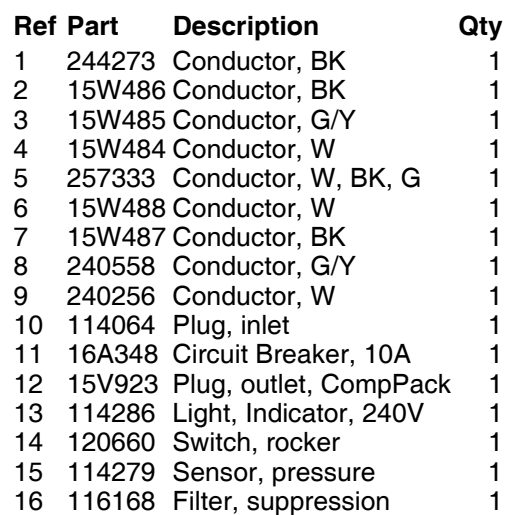
터빈 교체 키트에 제공된 스레드 라커를 사용하여 터빈 진동으로 인한 스페이스의 느슨해짐을 방지하십시오 . 스레드 라커를 사용하지 않으면 영구적인 터빈 결함으로 이어질 수 있습니다 .

11. 덕트 (22) 의 가장 긴 측면 전체 길이에 해당하는 블레이드가 있는 조정식 스퀘어를 사용하여 베이스 (2) 에 덕트를 수직으로 위치시킵니다 . 덕트를 제 위치에 고정시키고 덕트가 베이스 가장자리에 수직으로 위치한 상태를 유지하면서 스퀘어를 주의하여 제거합니다 . 스프레이어 상단을 아래로 향하게 한 상태로 베이스 플레이트 및 부착된 부품 (16 페이지 참조) 을 HVLP 상자로 밀어 넣습니다 . (1) . 참고 : 덕트가 정렬되어 있는지 확인하십시오 .
12. 와이어를 다시 연결합니다 . 2 개의 나사 (101) 를 사용하여 HVLP 상자에 플러그 (61) 를 장착합니다 .

미국



국제



313621M

기술 자료

120 Vac, 60 Hz

	암페어	와트	최대 호스 길이 피트 (m)	도장기 무게 lb(kg)	총 무게 lb(kg)	음력 *	음압 *
FinishPro 7.0	11.0	200	40 (12,2)	28 (12,7)	38 (17,2)	94.9 dBa	82 dBa
FinishPro 9.0	11.0	250	60 (18,3)	29 (13,2)	39 (17,7)	95.9 dBa	83 dBa
FinishPro 9.5	13.6	300	60 (18,3)	30 (13,6)	40 (18,1)	96.3 dBa	83.4 dBa

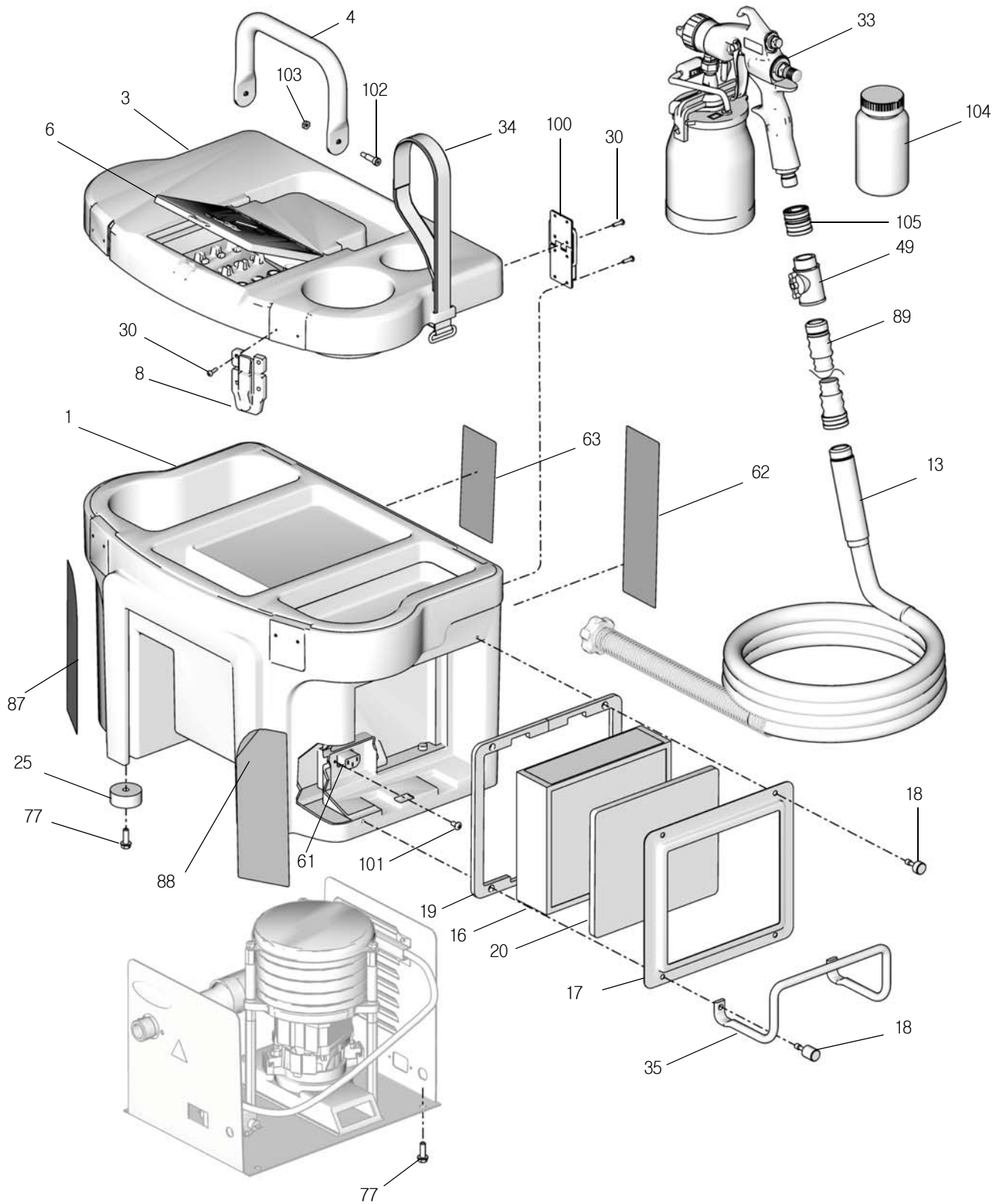
240 Vac, 50 Hz

	암페어	와트	최대 호스 길이 피트 (m)	도장기 무게 lb(kg)	총 무게 lb(kg)	음력 *	음압 *
FinishPro 7.0	5,40	200	40 (12,2)	28 (12,7)	38 (17,2)	94.9 dBa	82 dBa
FinishPro 9.0	5,93	250	60 (18,3)	29 (13,2)	39 (17,7)	95.9 dBa	83 dBa
FinishPro 9.5	7,07	300	60 (18,3)	30 (13,6)	40 (18,1)	96.3 dBa	83.4 dBa

* 음력과 음압은 ISO 3744 에 따라 1 m 에서 측정됩니다

부품

모델 256847, 256848, 256849, 256851, 256852, 256853



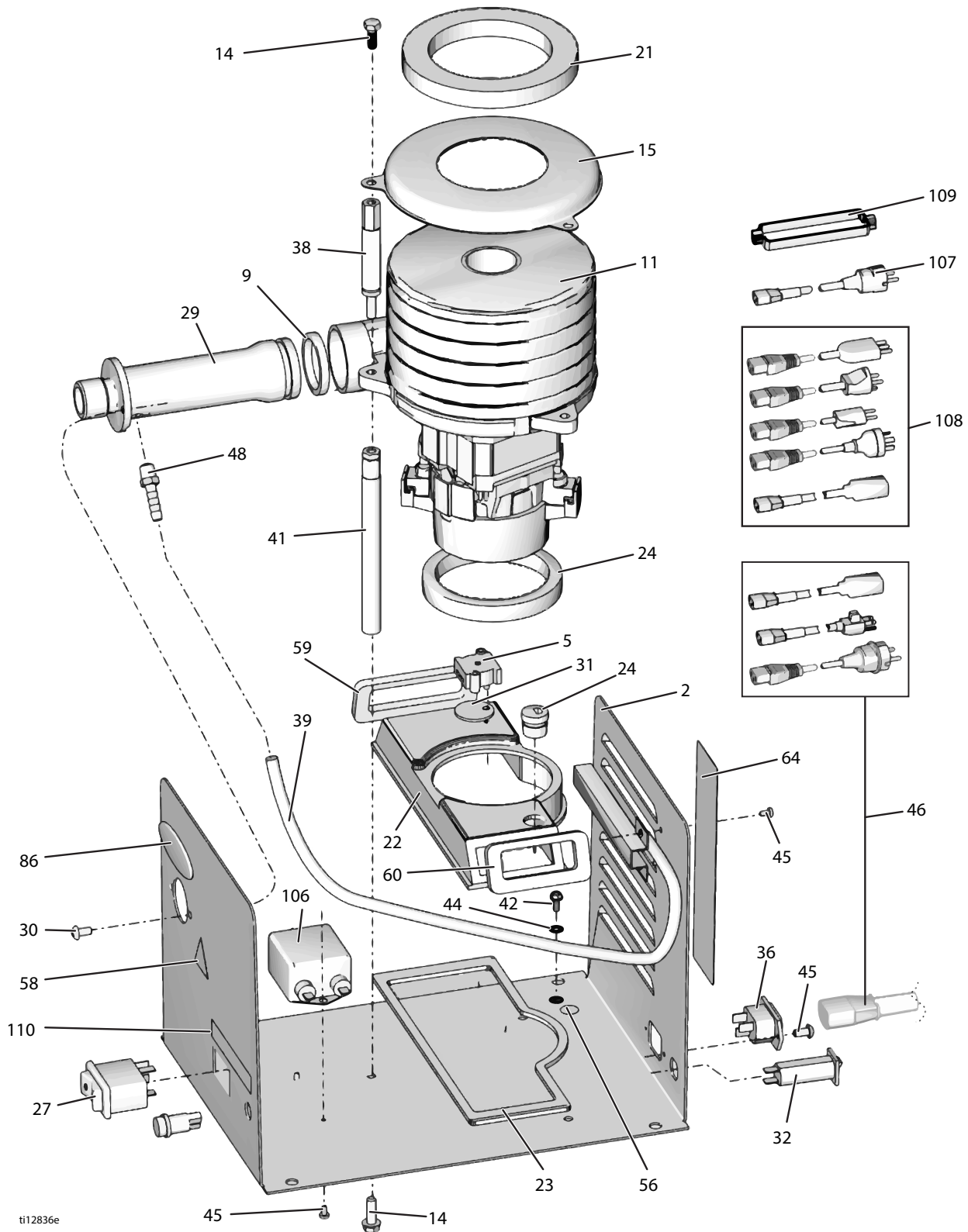
부품 목록

모델 256847, 256848, 256849, 256851, 256852, 256853

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
1	277934	BOX, HVLP	1	61	15V923	PLUG, inlet	1
3	24B055	COVER, HVLP, includes 6	1	62 ▲	15W100	LABEL, safety	1
4	15V791	HANDLE	1	63 ▲	15W223	LABEL, safety	1
6	15V771	LID, accessory	1	77	15W359	SCREW, mach, hex, washer hd	8
8	15V926	LATCH	2	87	15W635	LABEL, FinishPro, HVLP	1
13	257159	HOSE, air, 30 ft, black	1	88		LABEL, FinishPro, HVLP	
16	240273	FILTER, main	1		15W636	LABEL, FinishPro, HVLP 7.0	1
17	197057	RETAINER, filter	1		15W637	LABEL, FinishPro, HVLP 9.0	1
18	15W897	SCREW, captive	4		15W638	LABEL, FinishPro, HVLP 9.5	1
19	15W217	GASKET, filter	2	89	257161	HOSE, 4 ft, FinishPro 9.5	1
20	240274	FILTER, foam	1	100	15V927	HINGE	2
25	113817	BUMPER	4	101	117317	SCREW, plastite, pan hd	2
30	15W505	SCREW, mach, phillips pan hd	2	102	15X227	SCREW, cap, hex hd	2
33	256855	GUN, HVLP, with cup	1	103	102040	NUT, lock, hex	2
34	114271	STRAP, retaining	1	104	116234	BOTTLE	1
35	15V862	HOSE, rack	1	105	M70402	QUICK DISCONNECT	1
49		VALVE, air control					
		FinishPro 7.0 (not included)		▲ 추가 위험 및 경고 라벨은 무료로 받아보실 수 있습니다.			
	240065	FinishPro 9.0	1				
	240065	FinishPro 9.5	1				

부품 도면

모델 256847, 256848, 256849, 256851, 256852, 256853



부품 목록

모델 256847, 256848, 256849, 256851, 256852, 256853

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
2	257066	PLATE, base, turbine, painted	1	41	15X722	SPACER, turbine	3
5	114279	SENSOR, pressure	1	42	111593	SCREW, grounding	1
9	156698	O-RING	1	44	102063	WASHER, lock, ext	1
11+*		TURBINE		45		SCREW, mach, torx pan hd	
	15Y812	FinishPro 7.0, 3-stage, 120V	1		15W998	120V	4
	15Y813	FinishPro 9.0, 4-stage, 120V	1		15W998	240V	6
	15Y814	FinishPro 9.5, 5-stage, 120V	1	46		CORD, power	
	15Y815	FinishPro 7.0, 3-stage, 240V	1		15W126	USA, 6 ft. 15A, 120V	1
	15Y816	FinishPro 9.0, 4-stage, 240V	1		116281	Euro, 2 m, 8A, 240V	1
	15Y817	FinishPro 9.5, 5-stage, 240V	1	48	15Y606	FITTING, barbed	1
14	114670	SCREW, cap, hex hd	6	56	186620	LABEL, ground	1
15	194094	PLATE, turbine	1	58▲	15K616	LABEL, brand, hot surface	1
21		GASKET, turbine		59	16E351	GASKET, duct, left	1
	15W153	FinishPro 7.0	1	60	16E353	GASKET, duct, right	1
	15W152	FinishPro 9.0	1	64▲	15W224	LABEL, safety	1
	192788	FinishPro 9.5	1	86	15W640	LABEL, brand, TurboForce	1
22	15W274	DUCT, turbine	1	90	114689	BUSHING, strain relief	1
23	16P954	GASKET, DUCT	1	106	116168	FILTER, suppression, EMI, 240V	1
24	192845	GASKET, DUCT	1	107	242001	CORDSET, adapter, Europe	1
27	120660	SWITCH, rocker	1	108	287121	CORDSET, adapter, 220V, global,	1
28		LIGHT, indicator				includes 108a through 108d	
	114280	120V	1	108a		CORDSET, adapter, Italy	1
	114286	240V	1	108b		CORDSET, adapter, Denmark	1
29	16A180	FITTING, outlet	1	108c		CORDSET, adapter, Switzerland	1
30	114669	SCREW, mach, phillips pan hd	2	109	195551	RETAINER, plug adapter	1
31	193059	GASKET, sensor	1	110	15X254	SWITCH INDICATOR	1
32		CIRCUIT Breaker		111	242005	CORDSET, adapter, Australia	1
	114403	120V, 15A	1				
	16A348	240V, 10A	1				
36	114064	PLUG, INLET	1				
37	192905	PLATE, deflector	1				
38		SPACER, turbine					
	15W148	FinishPro 7.0	3				
	15W149	FinishPro 9.0	3				
	15W150	FinishPro 9.5	3				
39	192810	HOSE, air	1				

* Cleaning Brush Kits 256953 and 256954 are also available.

▲ Extra Danger and Warning labels are available for free.

+ Turbine kit includes items 9, 15, 21, 23, 24, 38, 41, 59 and 60

Gasket/Breaker Kit 15 Amp 24F670 includes items 23,

32, 59, 60

Gasket/Breaker Kit 10 Amp 24F671 includes items 23,

32, 59, 60

Graco 표준 보증

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

For patent information, see www.graco.com/patents.

원래 지침의 번역 . This manual contains Korean. MM 313406

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2008, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revised M, April 2015