

Система за ThermoLazer™ маркиране

US Patent No. D619,625 S

3A0025C
BUL

- За професионално приложение на термопластични материали за маркиране на пътища (отразяващи зърна, които се прилагат едновременно с нанасянето на материала) -
- Само за употреба на открито (да не се работи при дъжд или влага) -

Модел № 258699 Северна Америка - Включва 257500 и 4 ин. (10 см) SmartDie™ кутия за пикет
Модел № 257500 Интернешънъл (SmartDie™ кутия за пикет не е включена)

Гориво: LP Газ (пропан газ)

Капацитет на горене (общо максимално): 138,000 BTU/час (40,44 kW) [38,000 BTU/час (7,03 kW) без фенер]

Капацитет на материала (макс): 300 пибри (136 kg)



ВАЖНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

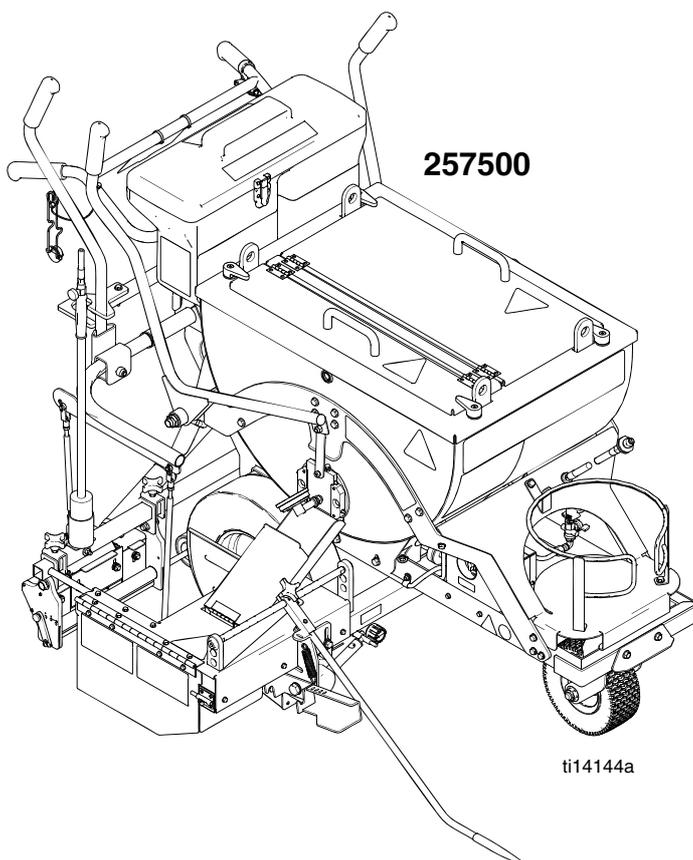
Прочетете всички предупреждения и инструкции в това ръководство. Запазете инструкциите.

Допълнителни ръководства

Ремонт 313879
Части 313880

За използване със следната SmartDie™ кутия за пикет:

Част	Описание
256736	4 ин. (10 см) кутия за пикет
257469	5 ин. (12 см) кутия за пикет
256737	6 ин. (15 см) кутия за пикет
257470	7 ин. (18 см) кутия за пикет
256738	8 ин. (20 см) кутия за пикет
257471	9 ин. (22,5 см) кутия за пикет
257472	10 ин. (26 см) кутия за пикет
256739	12 ин. (30 см) кутия за пикет
256799	Кутия за пикет (10-10-10 см) двойна
24В729	Кутия за пикет (10-8-10 см) двойна



Съдържание

Съдържание	2	Добавяне на зърна към SplitBead™	17
Предупреждения	3	Разпределител на зърна	17
Идентификация на съставните елементи	5	Нанасяне на материал върху повърхността	17
Идентификация на съставните части (Продължение)	6	Изключване	18
Важна информация за безопасност	7	Почистване	19
Инструкции за запалване	10	Транспортиране	19
SmartDie™ кутия за пикет	13	Техническо обслужване	20
Подготвяне на ThermoLazer™ за работа	16	Технически характеристики	22
Кутия за разпределяне на зърна	17	Забележки	23
		Стандартна гаранция на Graco	24
		Информация на Грако	24

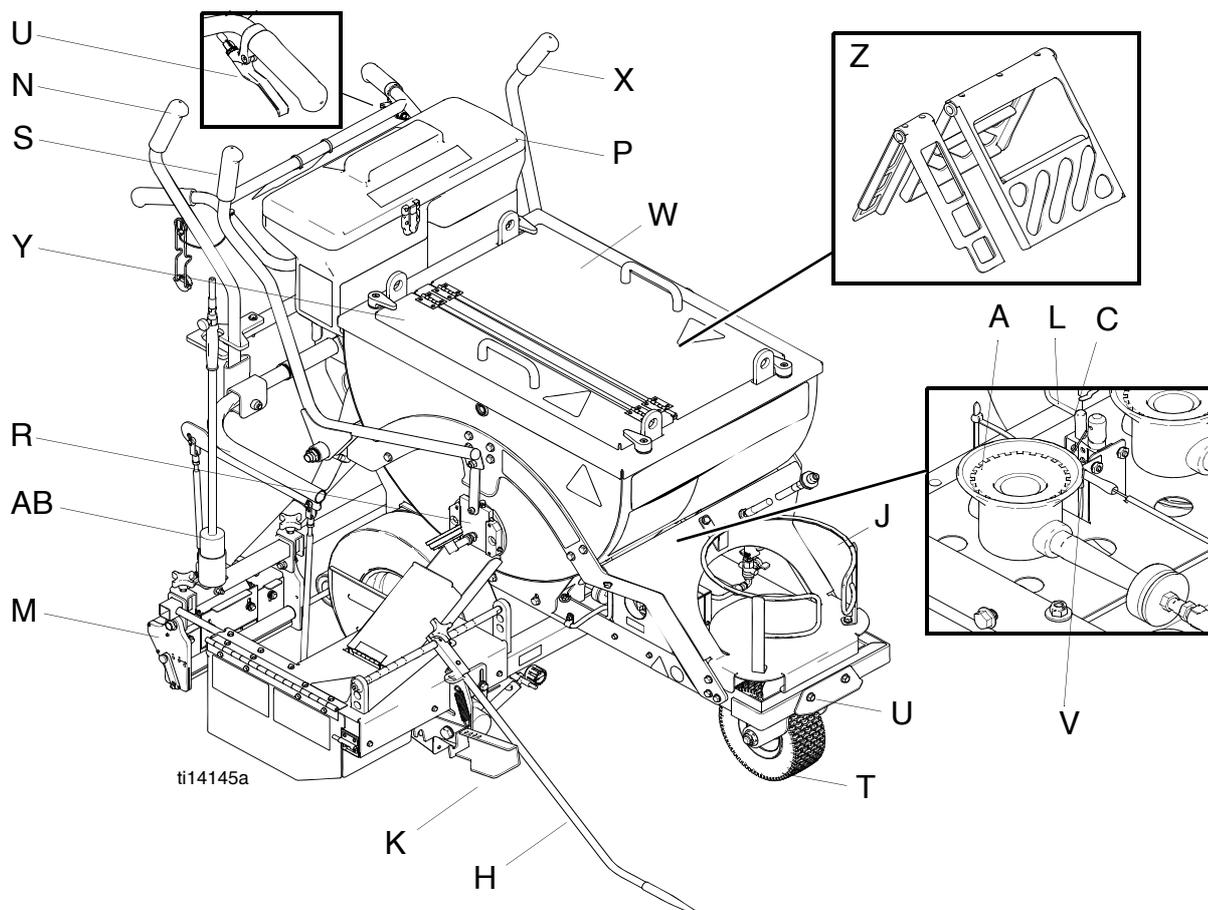
Предупреждения

Следващите редове представляват принципни предупреждения, свързани с безопасната настройка, употреба, заземяване, техническото обслужване и ремонта на това съоръжение. В текста на това ръководство удивителния знак ви известява относно предупредителни и рискови означения на специфични опасности. Преразглеждат тези страници с принципни предупреждения. Където се налага, ще бъдат включени допълнителни специфични предупреждения.

Предупреждения	
 	<p>ОПАСНОСТ ОТ ПОЖАР И ЕКСПЛОЗИЯ</p> <p>Възпламеняеми димни газове и течности, като например пропан, бензин и възпламеняемо гориво в работната област могат да се запалят или експлодират. За да предотвратите пожар или експлозия:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не използвайте оборудването освен ако не сте отлично обучени и квалифицирани. • Не оставяйте отворени контейнери със запалими вещества в рамките на 25 фута (7,6 м) от оборудването. Не работете с оборудването в рамките на 10 фута (3 м) от което и да е съоръжение, запалим материал или други цилиндри с газ. • Изключете всички горелки, когато добавяте гориво към оборудването. • Затворете изключващия вентил на резервоара веднага щом усетите миризма на пропан; изгасете всички открити пламъци. Ако миризмата на газ продължава, отстранете се от оборудването и незабавно извикайте противопожарната охрана. • Спазвайте инструкциите за запалване за горелката и специалната запалка. • Не нагривайте термопластичните материали за маркировка на пътя над 450 ° F (232 ° C) • Пожарогасителят трябва да бъде налице и да бъде в изправност. • Почиствайте работната площадка от отпадъчни материали, включително от разтворители, парцали и бензин.
	<p>ОПАСНОСТ ОТ НЕПРАВИЛНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕТО</p> <p>Неправилната експлоатация може да причини смърт или сериозно нараняване.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не оставяйте оборудването без надзор. • Дръжте децата и животните далеч от работната площадка. • Не надвишавайте максималното работно налягане или номиналната температура на елемента от системата с най-ниски параметри. Вижте Техническите данни във всички ръководства за оборудването. • Ежедневно проверявайте оборудването. Незабавно поправяйте или сменяйте износените или повредени части само с оригинални резервни части на производителя. • Не преправяйте или променяйте оборудването. • Използвайте оборудването само по предназначение. Обадете се на дистрибутора на Graco за информация. • Не пълнете гориво повече от максималния капацитет. • Прекарвайте тръби за газ, маркучи и кабели далеч от местата, по които има движение, далеч от режещи ръбове, движещи се части и горещи повърхности. • Не извивайте и не прегъвайте тръбите за газ. • Не тъпчете или повреждайте устройства за безопасност. • Не работете с машината, когато сте уморени или сте под влияние на медикаменти или алкохол.
	<p>ОПАСНОСТ ОТ ИЗГАРЯНЕ</p> <p>Повърхностите на оборудването и течността, които се нагриват, могат да станат много горещи по време на работа. За да избегнете сериозни изгаряния:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не докосвайте гореща течност или оборудване. • Изчакайте докато оборудването и материалът са напълно охладени.
	<p>ОПАСНОСТ ОТ ОТРАВЯНЕ С ВЪГЛЕРОДЕН ОКИС</p> <p>Изгорелите газове съдържат отровен въглероден окис, който е газ без цвят и мирис. Вдишването му може да причини смърт. Не работете в затворено помещение.</p>

 Предупреждения	
	<p>ОПАСНОСТ ОТ ОТРАВЯНЕ С ОТРОВНИ ТЕЧНИ ВЕЩЕСТВА И ПАРИ</p> <p>Отровните флуиди или димни газове могат да доведат до сериозно увреждане или смърт, ако пръснат в очите или по кожата, ако бъдат вдишани или погълнати.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Прочетете MSDS спецификациите за безопасна работа с материалите, за да се запознаете със специфичните опасности при използването им.
    	<p>ЛИЧНИ ЗАЩИТНИ СРЕДСТВА</p> <p>Вие трябва да носите подходящи защитни средства, когато работите, извършвате техническо обслужване или когато сте на работната площадка около машината, за да се предпазите от сериозно нараняване, включително нараняване на очите, вдишване на отровни димни газове, изгаряния и загуба на слух. Това оборудване включва, но не се ограничава с:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Облекло и противогаз, които се препоръчват от производителя на течността, материала и разтворителя. • Ръкавици, обувки, върхно облекло, маска на лицето, шапка, т.н., които са подходящи за температури най-малко 500 ° F (260 ° C).

Идентификация на съставните елементи

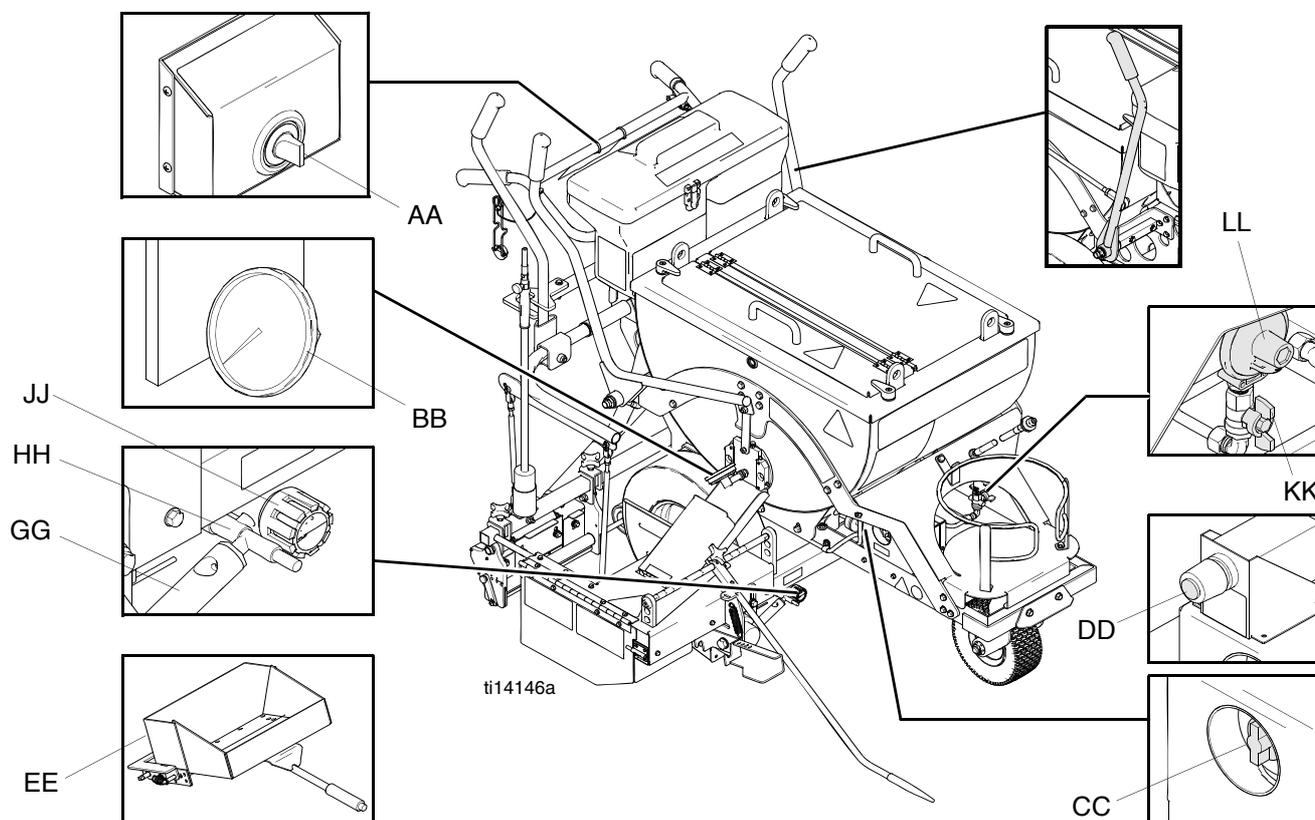


A	Главни горелки на котела
C	Направляващо устройство на горелката на котела
H	Линеен водач
J	Държач на LP газова бутилка
K	Ръчка SmartDie™
L	Термоелектрическа батерия на котела
M	Кутия за разпределяне на зърна
N	Кутия за пикет SmartDie Box™ /Задвижващ механизъм на кутията за разпределяне на зърна
P	Разделящо устройство на зърна SplitBead™
R	Вентил за контрол на потока ControlFlow™

S	Задвижващо устройство на вентил за контрол на потока ControlFlow™
T	Въртяща се гума SmoothRide™
U	Заклучване/отключване на въртящо се колело
V	Електрод на направляващото устройство на запалване на котела
W	Капак с каиши за достъп за наливане
X	Задвижващо устройство на машина за разбъркване PaddleMax™
Y	Капак с каиши за проверка
Z	Машина за разбъркване PaddleMax™
AB	Фенер

* Lp-бутилка за газ не се доставя от Грако. LP-цилиндър за газ трябва да бъде проектиран, произведен и маркиран в съответствие със спецификациите и разпоредбите за LP-газови цилиндри на Министерство на транспорта на САЩ (DOT), Националния стандарт на Канада, CAN/CSA-B339, Цилиндри, сфери и туби за превоз на опасни стоки, разпоредбите за транспортируеми съдове под налягане 2001 г. (S1 2001/1426), газови цилиндри (одобрение на модел), разпоредби 1987 г. (SI 1987/116) (разпоредби за одобрение на модел) за тип цилиндри EEC (според европейска директива 84/525/EEC, 84/526/EEC и 84/527/EEC.

Идентификация на съставните части (Продължение)



Позиция	Компонент
AA	Контролен бутон за температурата на котела
BB	Индикатор за температурата на котела
CC	Защитен вентил за газ на котела
DD	Направляващо устройство на запалването на горелката на котела
EE	SmartDie™ кутия за пикет
GG	Горелка IR на SmartDie™ кутия за пикет
HH	Защитен вентил на горелка IR с термодвойка
JJ	Регулатор на горелка IR/ вентил за управление на потока
KK	Ръчен защитен вентил на горелката на котела
LL	Регулатор на горелката на котела

Важна информация за безопасност

						
<p>Ако не спазвате тези инструкции точно, може да възникне пожар или експлозия, което да причини повреда на имущество, персонални изгаряния или смърт.</p> <p>Пазете маркуча, доставящ газ, далече от горещи повърхности и пламъци.</p>						

Използвайте оборудване в съответствие с държавните и местни разпоредби за Съхранение, Боравене и Транспортиране на течен бензин и газове, ANSI/NFPA58 или CSA B149.1

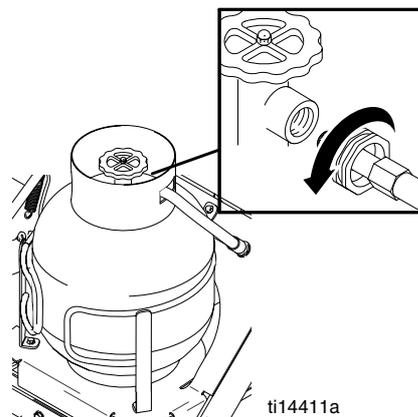
Ако оборудването е било на съхранение, проверете за насекоми и гнезда на насекоми върху горелките и дифузорите.



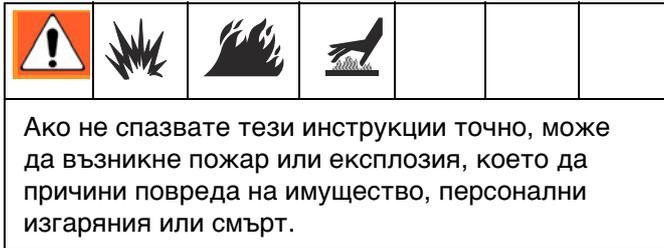
Използвайте само LP газови цилиндри с вертикално източване, които са проектирани, произведени, тествани и маркирани в съответствие с регистрацията на Министерство на транспорта на САЩ (DOT) или Стандарта за цилиндри, сфери и туби за транспортиране на опасни стоки CAN/CSA-B337, разпоредбите 2001 за транспортируеми съдове под налягане (S1 2001/1426), газови цилиндри (одобрение на модела) за тип цилиндри EEC (според европейска директива 84/525/EEC, 84/526/EEC и 84/527_EEC. Използвайте само LP-бутилка за газ 20 либри до 30 либри (9,07 кг до 13,6 кг).

LP-бутилка за газ може да се използва само във вертикално изправено положение, както е отбелязано върху лицензиран LP-бутилка за газ за правилно източване на газ.

Проверете свързването на маркуча за доставяне на газ към LP-бутилката. Уверете се, че фигинга няма отпадъци, преди да го свържете към резервоара. Уверете се, че муфата за газ е завинтена изцяло и няма изтичане.

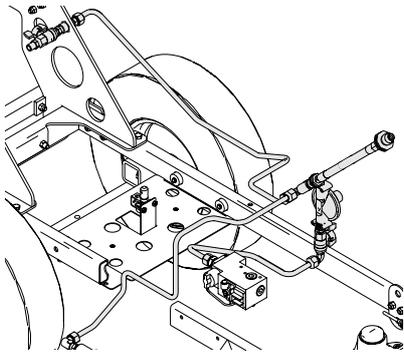


Важна информация за безопасност

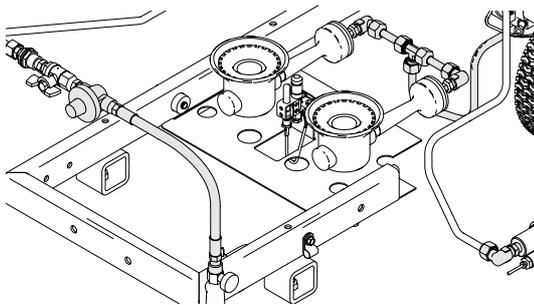


ПРЕДИ ЗАПАЛВАНЕ: Проверете работното място за мирис на газ. Уверете се, че сте помирисали близо до земята, защото пропанът е по-тежък от въздуха и се установява на земята.

ЕЖЕДНЕВНО: Проверявайте за изтичане на газ. Използвайте воден разтвор на сапун или друг доказан метод. Нанасяйте разтвора на всички линии и съединения за газ, след това наблюдавайте за газови мехури.



ti14560a

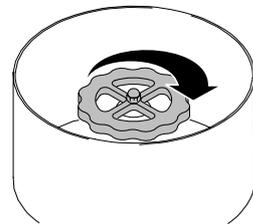


ti14561a

ЗАБЕЛЕЖКА: Горелките трябва да бъдат запалвани, за да се проверят газовите линии и фитинги надолу по пътя на газовите предпазващи вентили (СС и НН). Запалвайте горелките само след като щателно сте проверили газовата линия и фитинга нагоре по пътя на газовите предпазни вентили.

КАКВО ДА ПРАВИТЕ, АКО МИРИШЕ НА ГАЗ ИЛИ ОТКРИЕТЕ ГАЗОВИ МЕХУРИ:

- Отстранете всички неквалифицирани лица от мястото на работа
- Не се опитвайте да запалите която и да е горелка
- Не запалвайте пламък
- Не използвайте електрически вентилатор, за да отстраните газ от работното място
- Не докосвайте електрически ключ и не използвайте телефон
- Ако изтичането е от газовия фитинг, затегнете го, докато изтичането спре
- Ако изтичането е от газова линия, изключете LP-бутилката и преместете газовата линия
- Незабавно се свържете с Вашия доставчик на газ от отдалечен телефон. Спазвайте инструкциите на доставчика на газ.
- Ако изтичането на газ не може да бъде спряно чрез изключване на предпазния вентил на LP-бутилката, свържете се с доставчика на газ от отдалечен телефон. Спазвайте инструкциите на доставчика на газ.
- Ако не можете да се свържете с доставчика на газ, извикайте противопожарната охрана



ti14128a

Работете само с ръка, за да пхнете или завъртите предпазния вентил на котела (СС). Никога не използвайте инструменти. Ако бутона не може да се натисне или завърти ръчно, не се опитвайте да го поправите; извикайте квалифициран техник. Опит за поправяне или прилагане на сила може да доведе до пожар или експлозия.

Не използвайте това оборудване, ако която и да е част е била под вода. Незабавно извикайте квалифициран техник, който да прегледа оборудването и всички части. Сменете дефектните части само с одобрени произведени части.

Важна информация за безопасност

Преди да се опитате да стартирате оборудването:



Ако не спазвате тези инструкции точно, може да възникне пожар или експлозия, което да причини повреда на имущество, персонални изгаряния или смърт.



Всички повърхности могат да станат много горещи. Уверете се, че винаги носите устойчиви на горещина ръкавици и друго защитно облекло, подходящо за 500 ° F (260 ° C). Материалът и устройството са много горещи 350 ° - 500 ° F (177 ° C - 260 ° C). Никога не превишавайте 450 ° F (232 ° C) температура на материалите.

Горещата разтопена пластмаса ще изгори кожата. Не се опитвайте да я махнете от кожата. Изстудете под течаща вода и потърсете медицинска помощ.

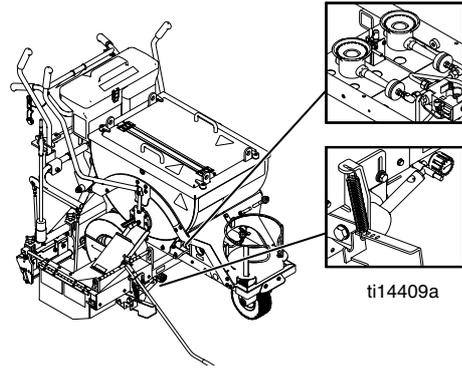
Вижте MSDS инструкциите за безопасна работа с термопластична маркировка на пътища Съединение.



Ако използвате ThermoLazer™ заедно с LineDriver™, не пълнете бензиновия резервоар, докато горелките са запалени. Оставете оборудването да изстине напълно преди да го напълните с бензин отново.



Избягвайте продължителни вдишвания на дим.



ЕЖЕДНЕВНО: Проверете всички линии на газ и фитинги за изтичане на газ.

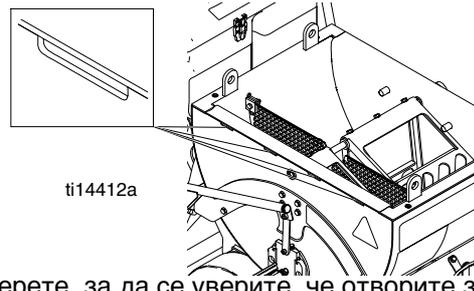
ЕЖЕДНЕВНО: Проверете маркуча, доставящ газ, за износване, изтъквания, сръзвания или изтичане. Сменяйте само с маркучи, които са препоръчани от Грако.

Проверете свързването на маркуча, доставящ газ, към LP-бутилката за газ. Уверете се, че фитинга няма отпадъци, преди да го свържете към резервоара. Уверете се, че муфата за газ е завинтена изцяло и няма изтичане.

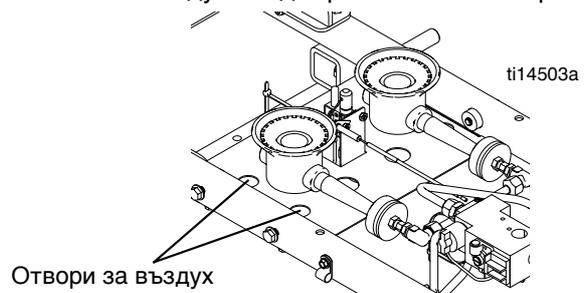
Проверете, за да се уверите, че следните части на съоръжението са затворени:

- Ръчен спирателен вентил на LP резервоара за газ
- Вентил за контрол на потока ControlFlow™
- Регулатор на горелката IR на пикета/вентил за контрол на газовия поток
- Ръчен спирателен вентил на газовата горелка на котела
- Предпазен вентил на котела
- Ръчен предпазен вентил на фенера
- Бутон за управление на температурата на котела (завъртете на "OFF" (изключено))
- Вентил за контрол на газовия поток на специалната запалка

Проверете, за да се уверите, че изпускателните отвори върху котела не са блокирани.



Проверете, за да се уверите, че отворите за доставяне на въздух след горене не са блокирани.



Отвори за въздух

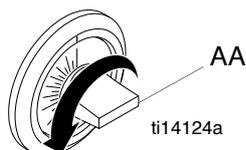
Инструкции за запалване

Запалване на горелките на котела

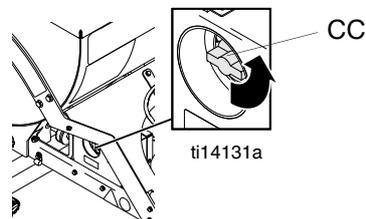


Прочетете **За Ваша безопасност**, страница 7.

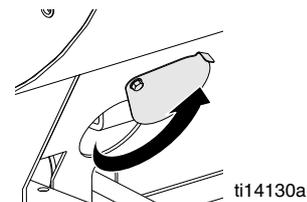
1. Завъртете копчето за управление на температура (AA) до 0 ("OFF") (изключено).



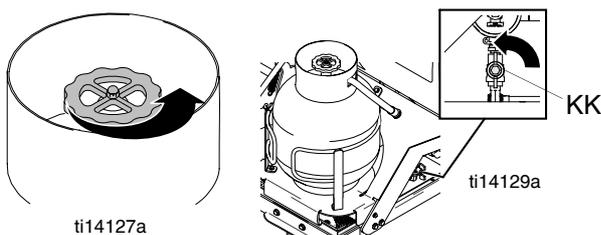
2. Завъртете предпазния вентил на котела (CC) до "OFF" (изключено).



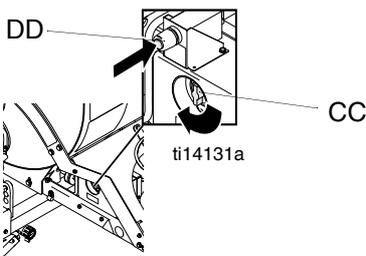
3. Отворете видимия отвор на горелката.



4. Отворете ръчния спирателен вентил върху резервоара за пропан, който се намира в предната част на устройството; отворете ръчния спирателен вентил (KK), който се намира под котела и зад резервоара за пропан.

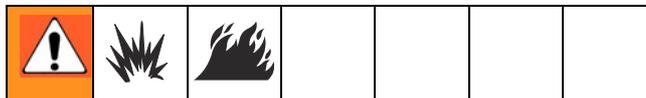


5. Завъртете предпазния вентил (CC) до "PILOT".



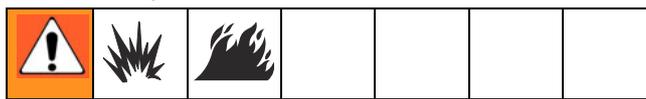
6. Натиснете копчето на предпазния вентил.

7. Натискайте запалващото устройство на горелката на котела (DD), докато направляващото устройство се запали.
8. Продължете да натискате предпазния вентил (CC) за около 1 минута. Ако направляващото устройство изгасне, повторете стъпки 4-6 след 10 минути.



Ако направляващото устройство се запали без да сте натиснали бутона на предпазния вентил, сменете предпазния вентил. Ако копчето на предпазния вентил не изкочи след като сте го отпуснали в положение направляващо устройство, СПРЕТЕ и сменете предпазния вентил. Затворете газа в резервоара за пропан преди да смените вентила.

9. Завъртете копчето на предпазния вентил на "ON" (включено).
10. Повишете до 250 ° F (121 ° C) и се уверете, че главните горелки са запалени. Завъртете управлението на температура на котела отново на "0" и се уверете, че главните горелки са изключени.

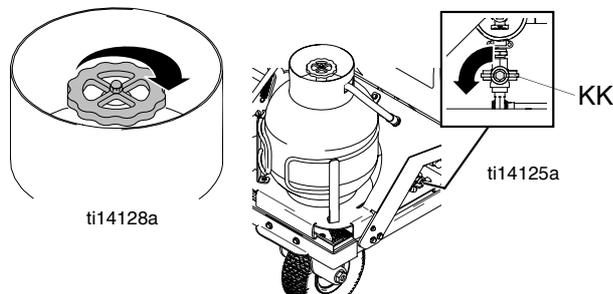


Ако главните горелки не запалват или изключват, когато въртите копчето за управление на температура, СПРЕТЕ. Изключете газа в резервоара на пропан. Спазвайте диагностичната процедура в ръководството за ремонт.

11. Затворете видимия отвор на горелката.
12. Завъртете управлението на температура до желаната настройка.

Изключване на горелката

1. Завъртете предпазния вентил на "OFF" (изключено).
2. Затворете ръчния спирателен вентил върху резервоара за пропан. Затворете ръчния спирателен вентил на котела (KK), когато свърши нагряването с горелките на котела.

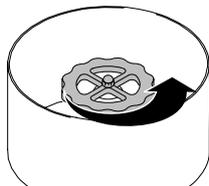


ЗАБЕЛЕЖКА: Газовата горелка на котела може да бъде запалена ръчно с малка специална запалка (например: DOT 39 NRC 228/286 цилиндър с # 3 специална запалка в края), ако заредената батерия пулсира, запалителното устройство не може да запали направляващото устройство.

Инструкции за запалване на специалната запалка

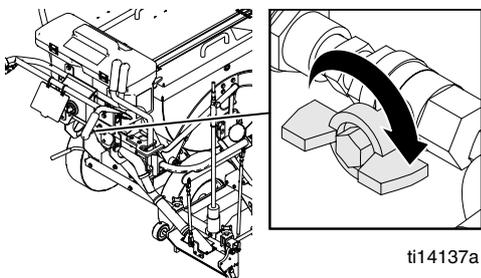


1. Отворете ръчния спирателен вентил върху резервоара за пропан, който се намира в предната част на устройството.



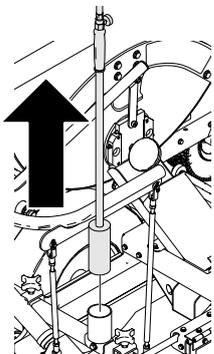
ti14127a

2. Отворете ръчния спирателен вентил на специалната запалка, който се намира след регулатора на специалната запалка.



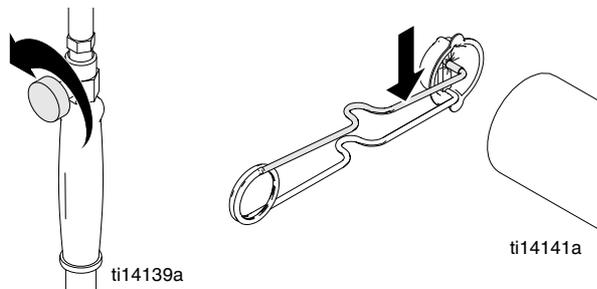
ti14137a

3. Махнете външната специална запалка от държача.



ti14138a

4. Бавно отворете рамката на специалната запалка, като настройвате вентила и използвате ударен инструмент, за да запалите пламък.



ti14139a

ti14141a

5. Настройте пламъка на желаната дължина.

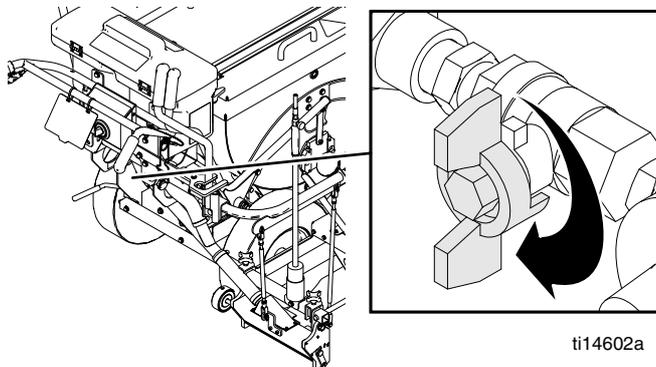
Изключване на специалната запалка

1. Напълно затворете пламъка на специалната запалка, като настройвате вентила.



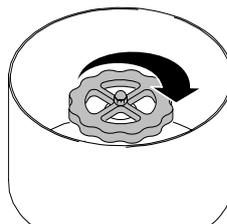
ti14605a

2. Затворете ръчния спирателен вентил на специалната запалка, когато свършите нагряването със специалната запалка.



ti14602a

3. Затворете ръчния спирателен вентил върху резервоара за пропан, когато свършите нагряването със специалната запалка.



ti14128a

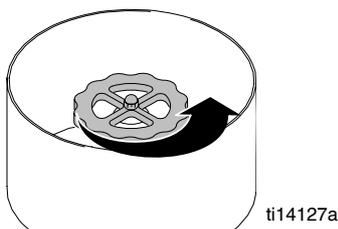
Горелка IR на SmartDie™ кутия за пикет

Инструкции за запалване

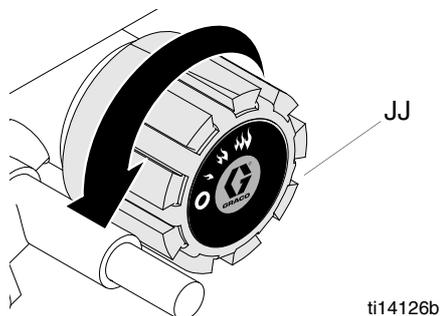


Прочетете **Важна информация за безопасност**, страница 7.

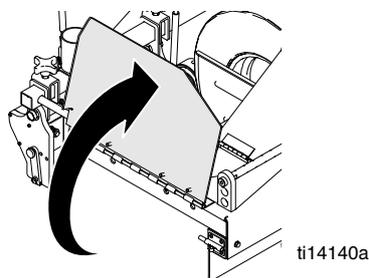
1. Отворете ръчния спирателен вентил върху резервоара за пропан, който се намира в предната част на устройството.



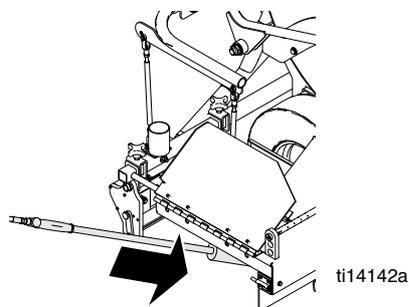
2. Запалете фенера (виж **Инструкции за запалване на фенер**, страница 11).
3. Завъртете копчето за управление на газовия поток (JJ) до напълно (позиция три пламъка).



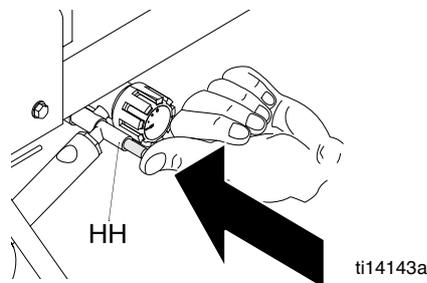
4. Отворете кожуха на вратата за достъп до кутията за пикет.



5. Поставете фенера в края на IR горелката, близо до отвора от неръждаема стомана на горелката.



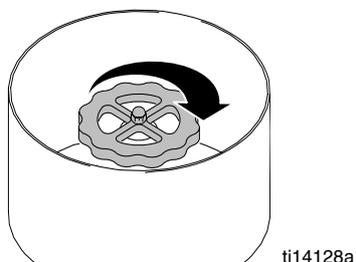
6. За сигурност натиснете копчето на спирателния вентил (НН).



7. За сигурност дръжте натиснато копчето на спирателния вентил, докато горелката запали. Когато горелката се запали, тя произвежда ясен пламък.

Изключване подаването на газ

1. Завъртете копчето за управление на газовия поток до "OFF" (изключено) (позиция 0).
2. Затворете ръчния спирателен вентил върху резервоара за пропан, когато свършите нагряването с кутията за пикет на IR горелката.

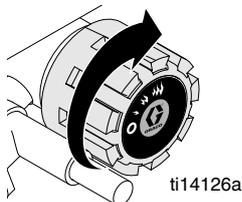


SmartDie™ кутия за пикет

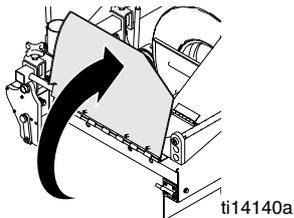
Монтаж



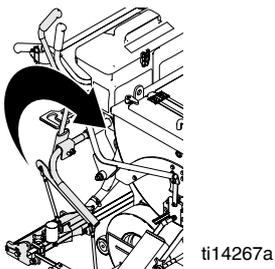
1. Изключете IR горелката на SmartDie™ кутията за пикет.



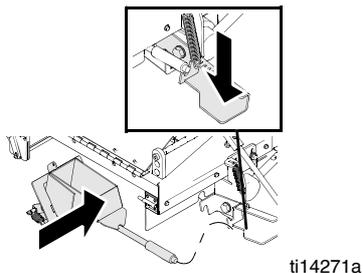
2. Отворете капака на кожуха на кутията за пикет.



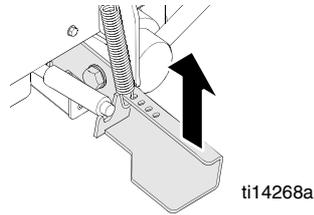
3. Преместете задвижващото устройство на SmartDie™ кутията за пикет извън напълно повдигнато блокирано положение.



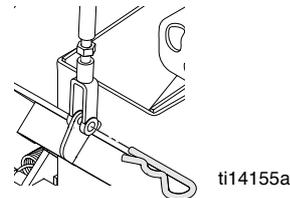
4. Наклонете SmartDie™ кутията за пикет под кожуха и натиснете надолу ръчката на SmartDie™.



5. Включете лоста на SmartDie™ кутията за пикет в ръчката на SmartDie™.



6. Изравнете отвора на лоста със свързващия отвор в скобата на SmartDie™ кутията за пикет и монтирайте извитата шпонка.

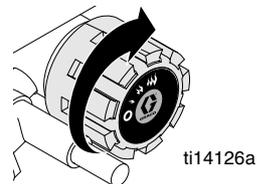


7. Затворете и заключете капака на кожуха на пикета.

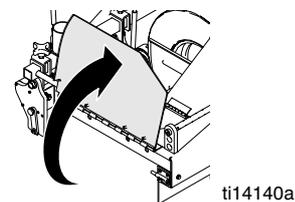
8. Повторно запалете IR горелката на SmartDie™ кутията за пикет, както се изисква.

Сваляне (Демонтаж)

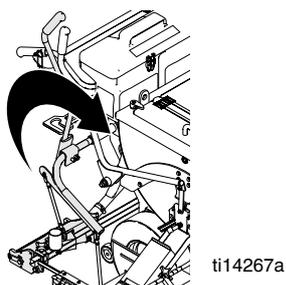
1. Изключете IR горелката на SmartDie™ кутията за пикет.



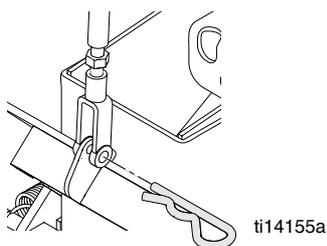
2. Отворете капака на кожуха на кутията за пикет.



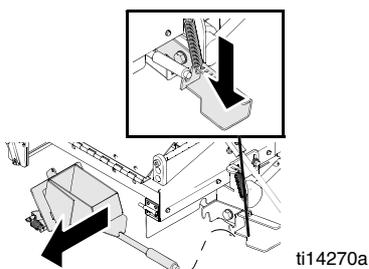
3. Поставете SmartDie™ кутията за пикет на земята, но не в блокирано отворено положение.



4. Махнете извитата шпонка, която свързва SmartDie™ кутията за пикет с лоста.



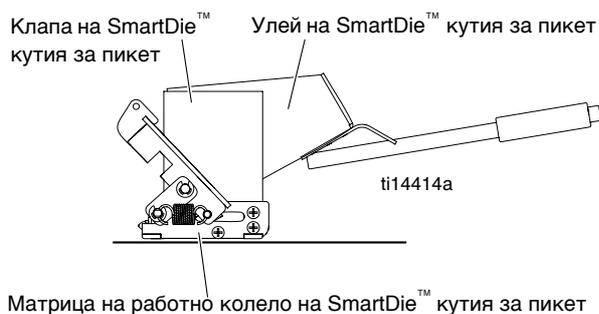
5. Натиснете лоста на SmartDie™.



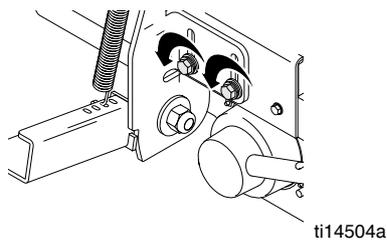
6. Демонтирайте лоста на SmartDie™ кутия за пикетиране от лоста на SmartDie™ и внимателно махнете SmartDie™.

Настройка

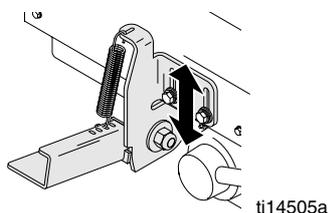
Височината и ъгълът на SmartDie™ кутия за пикет могат да бъдат регулирани, за да се осигури плътна линия от материала върху всякаква повърхност. За оптимално хранване с термопластичен материал, уверете се, че работното колело на матрицата на SmartDie™ кутия за пикет е паралелно на повърхността на пътя.



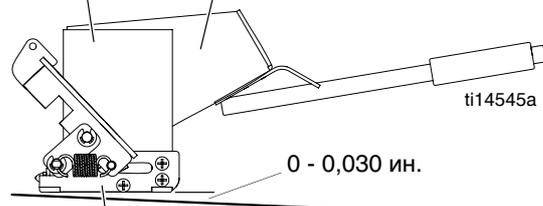
1. Разхлабете два винта върху монтиращата скоба на SmartDie™ кутията за пикет.



2. Наклонете рамката надолу докато водещият ръб на матрицата на работното колело на SmartDie™ кутията за пикет излезе от повърхността на земята. За най-добра работа, повдигнете водещия ръб 0 - 0,03 ин. (0 - 0,076 см) над земната повърхност.



Клапа на SmartDie™ кутия за пикет Улей на SmartDie™ кутия за пикет



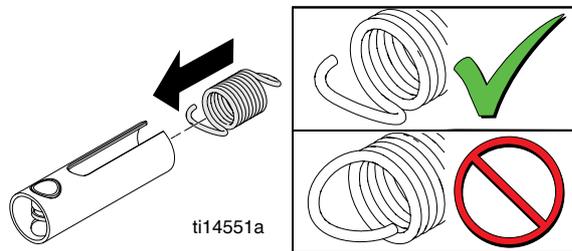
Матрица на работно колело на SmartDie™ кутия за пикет

3. Затегнете винтовете върху монтиращата скоба на кутията за пикетиране.

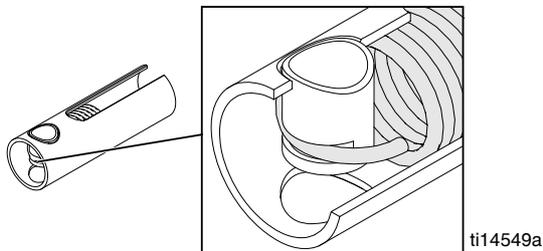


Смяна на SmartDie™ Пружина на кутията за пикет

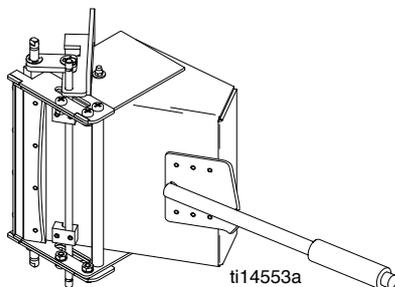
1. Сложете сменената пружина както е показано по-долу и наклонете предпазното устройство на пружината.



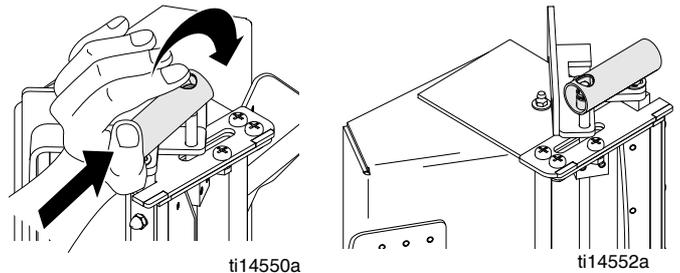
2. Пъхнете пружината нагоре през предпазното устройство и управляващия отвор на предпазното устройство на шпонката докато пружината застане в канала.



3. Монтирайте SmartDie™ кутията за пикет на мястото ѝ.



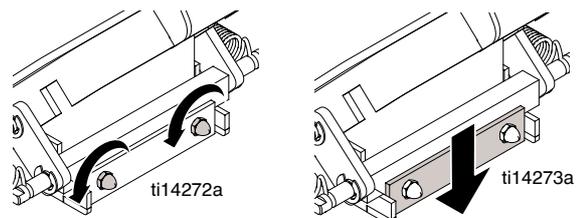
4. Навийте отворения край на пружината и предпазното устройство около първата шпонка на SmartDie™ кутията за пикет. След това пъхнете предпазното устройство на пружината нагоре и над втората шпонка върху SmartDie™ кутията за пикет.



ЗАБЕЛЕЖКА: Уверете се, че край на пружината е напълно в канала, за да предотвратите разхлабването ѝ.

Настройване на дебелината на линията

За да настроите дебелината на линията на материала, излизащ от кутията за пикетиране, разхлабете всички глухи гайки върху вентила на SmartDie™ кутията за пикетиране и местете дистанционния елемент, докато се постигне желаната дебелина.



Типични настройки за пикетиране: 0,60 - 0,125 ин. (0,153 - 0,318 см).

Типични настройки на металния шаблон: Струя - 0,0 ин. (0,0 см).

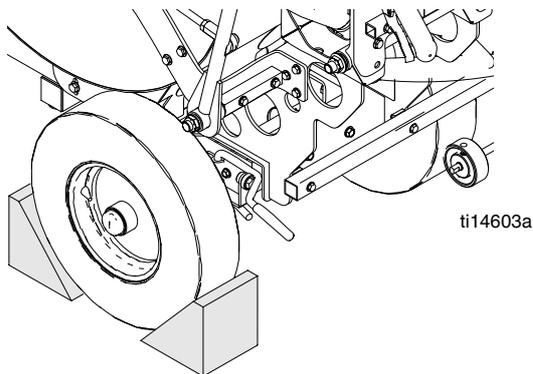
Подготвяне на ThermoLazer™ за работа



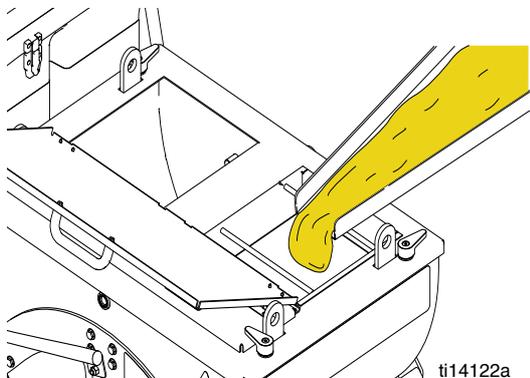
Дръжте всички капаци за достъп затворени и заключени, когато оборудването е в употреба.

Винаги осигурявайте ThermoLazer™ чрез дроселни колела, когато добавяте термопластичен материал.

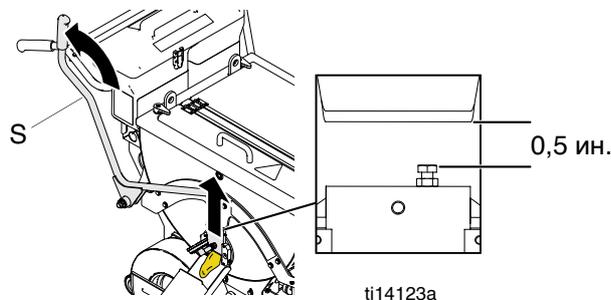
1. Уверете се, че горелките на котела и SmartDie™ кутията за пикет са запалени.
2. Оставете котела да се нагрее преди да добавите материал. Ако котелът е празен, оставете го да достигне 300 ° - 350 ° F (149 ° - 177 ° C) преди да добавите материал. Ако в котела има материал, оставете материалът да достигне 380° F (193 ° C) преди да добавите материал.
3. Осигурете ThermoLazer™ чрез дроселни колела.



4. Добавете термопластичен материал към котела.

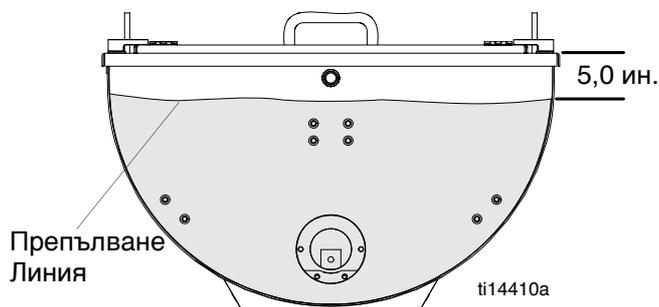


5. Преместете задвижващото устройство на пропускателния вентил ControlFlow™ (S) до изправено положение и напълнете кутията за пикетиране с разтопен термопластичен материал.



ЗАБЕЛЕЖКА: Вентилът за материал може да се настройва. Вентилът е фабрично настроен на 0,5 ин. (1,3 см) отвор. Можете да увеличите този отвор за по-голям поток материал или на малите отвора за по-малък поток материал.

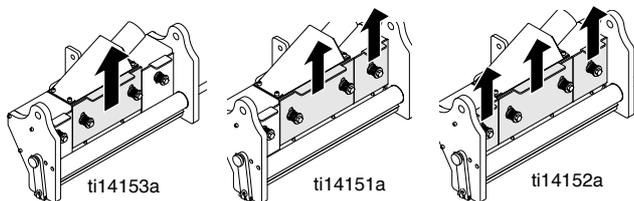
6. Не препълвайте котела с материал. Препълване е материалът да бъде по-високо от 5 ин. (13 см) под връхната част на котела.



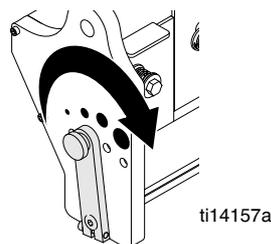
7. Затворете и заключете отворите на капака за достъп, когато добавяте термопластичен материал.
8. Избягвайте удряне или блъскане на ThermoLazer™, за да предотвратите разливане на горещ материал.

Кутия за разпределяне на зърна

Кутията за разпределяне на зърна има три капака, които могат да се отворят и затворят, за да могат зърната да бъдат разпределени по желаните модели.



Потокът на зърната може да бъде настроен, като използвате лоста за поток на зърна, който се намира от външната страна на кутията за разпределяне на зърна.



Добавяне на зърна към SplitBead™

Добавяне на единични зърна

1. Отключете и отворете капака на SplitBead™ разпределител на зърна.
2. Напълнете двете страни на разпределителя със зърна.
3. Затворете и заключете отвора на разпределителя. Не оставяйте зърна да останат в разпределителя, маркучите или разпределителя на зърна за дълъг период от време. Зърната ще абсорбират влага, ще се залепят със съседните зърна и ще се втвърдят.

Добавяне на двойни зърна (Изисква монтиране на комплект за двойни зърна 24C528)

1. Напълнете зърната от лявата страна (по-малкото отделение).
2. Напълнете стъклените зърна от дясната страна (по-голямото отделение).
3. Затворете и заключете отвора на разпределителя. Не оставяйте зърна да останат в разпределителя, маркучите или разпределителя на зърна за дълъг период от време. Зърната ще абсорбират влага, ще се залепят със съседните зърна и ще се втвърдят.

Нанасяне на материал върху повърхността

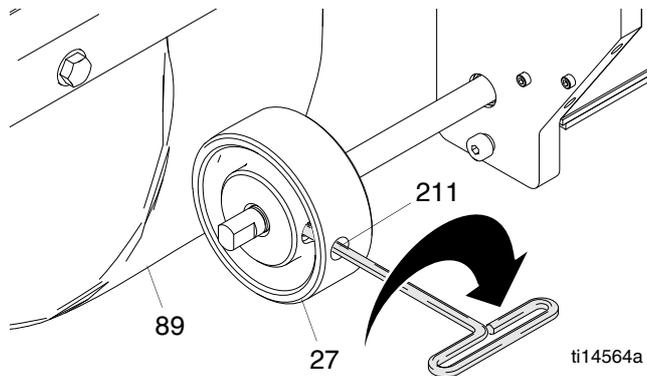


1. Разположете устройството върху областта за нанасяне на материал и бутайте ThermoLazer™ в права линия, докато предното колело се заключи в центрирано положение (ще се чуе слабо щракане, когато колелото е блокирано). Използвайте водач на линия, за да може ThermoLazer™ да се ориентира.
2. Издърпате устройството обратно, за да стартирате областта за нанасяне на материал и преместете кутията за пикетиране в позиция.

Разпределител на зърна

Блокиращо колело на разпределителя на зърна

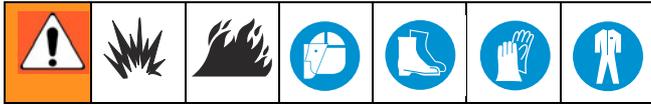
За да разпределите правилно зърната, колелото (27) трябва да бъде в пряк контакт с гумата. Ако колелото (27) се разхлаби и/или започне да се хлъзга, използвайте гаечен ключ, за да затегнете набора от винтове (211).



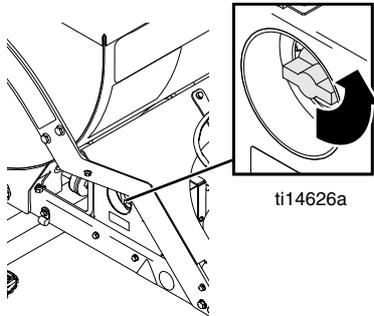
3. Издърпайте термопластичното задвижващо устройство на пропускателния вентил ControlFlow™ (S) и напълнете кутията за пикетиране с разтопен материал.
4. Отворете вентила на кутията за зърна и напълнете кутията за разпределяне на зърна до ниво 1,5 ин. (3,8 см) от горната част.
5. Издърпайте SmsrtDie™ кутията за пикет/ задвижващото устройство на кутията за разпределяне на зърна и блокирайте колелото за разпределяне на зърна.
6. Издърпайте ThermoLazer™ напред, когато кутията за пикетиране е разгърната, за да нанесете материал.

За примери за правилно и неправилно нанасяне на материал, вижте **раздел Отстраняване на повреди** в ръководството за Ремонт.

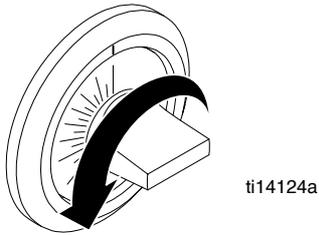
Изключване



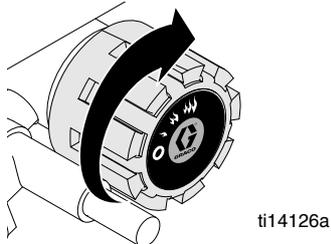
1. Завъртете предпазния вентил на котела (СС) до позиция "OFF" (изключено).



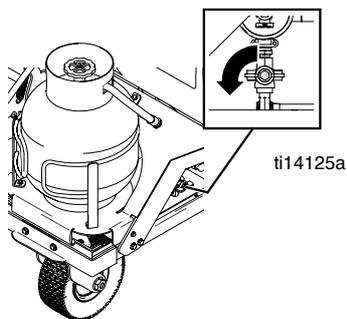
2. Завъртете копчето за управление на температура (АА) до 0 ("OFF") (изключено).



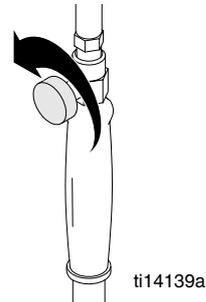
3. Завъртете регулатора на горелката на пикета/вентил контролиращ потока до "0" (OFF) (изключено).



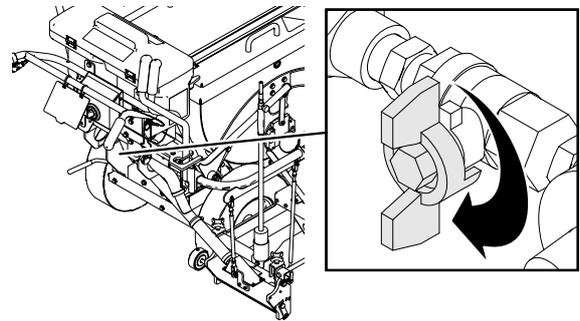
4. Затворете ръчния спирателен вентил на горелката на котела (КК), който се намира под котела и зад резервоара за пропан OFF (изключено).



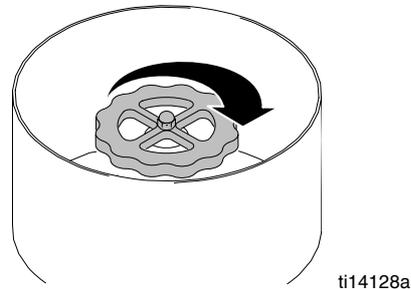
5. Завъртете пропускателния вентил на специалната запалка до затворено положение.



6. Завъртете ръчния спирателен вентил на специалната запалка до OFF (изключено).



7. Завъртете главния вентил на газ върху резервоара за пропан до OFF (изключено).



Винаги съхранявайте LP-бутилката за газ на открито и в одобрено/защитено помещение за съхранение.

ThermoLazer™ може да бъде съхраняван вътре в постройка САМО АКО LP-бутилката за газ е махната.

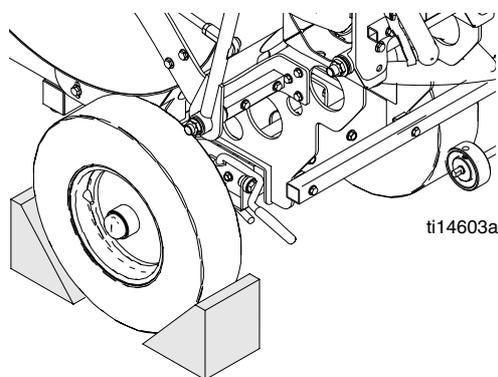
Почистване



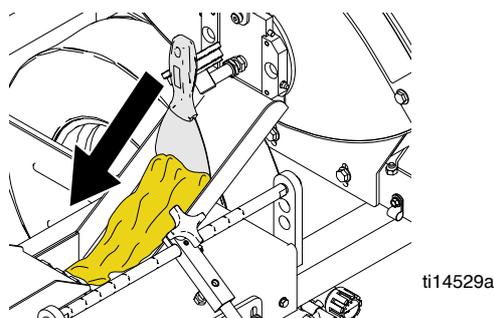
Никога не изваждайте останалия разтопен термопластичен материал от котела. Останалият термопластичен материал може да бъде оставен да се втвърди вътре в котела и може да бъде разтопен отново по-късно.

Винаги осигурявайте ThermoLazer™ чрез дроселни колела, когато добавяте термопластичен материал.

1. Осигурете ThermoLazer™ чрез дроселни колела.



2. Използвайте стъргало, за да почистите кутията за пикет.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Уверете се, че напълно сте изчистили целия материал върху BlackMax™ Screed Die лоста на кутията за пикетиране и всички открити работни места, за да предотвратите блокиране на движещите се части на кутията за пикетиране от втвърдения материал. Винаги изваждайте целия материал от всяка матрица преди разглобяване. Изчистете целия останал материал преди той да бъде сложен в матрицата.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За да предотвратите втвърдяване на материала и блокиране на потока, изгребете целия останал материал от външните повърхности след всяка употреба, включително улея за материал.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Когато използвате ръчна специална запалка, за да освободите материала от кутията за пикет, не позволявайте пламъците да бъдат в контакт с пружините на кутията за пикет. Пружините на кутията за пикет ще загубят своите свойства от пламъците и няма правилно да затварят кутията за пикет.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Преместете всички останали зърна във фунията и разпределителя на зърна, за да предотвратите задръстване на фунията и на разпределителя със зърна.

Транспортиране

Махнете LP-бутилката за газ от ThermoLazer™ преди транспортиране. Укрепете в одобрено място и по начин, както е разпоредено от местните, щатски, федерални, национални и международни агенции.

Винаги използвайте предназначенияте монтирани повдигачи, когато вдигате ThermoLazer™. Когато повдигате ThermoLazer™, използвайте само одобрени от ANSI товароподемни вериги и оборудване, което е пригодно за минимум 2000 либри. Винаги използвайте одобрено от ANSI оборудване за осигуряване транспортирането на ThermoLazer-оборудването.

Техническо обслужване

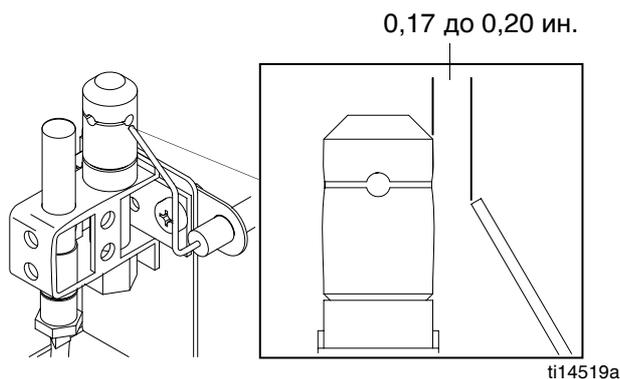


ЕЖЕДНЕВНО: Проверете всички линии за газ и фитинги за изтичане на газ. Използвайте смес от сапун и вода или детектор за изтичане на LP-газ, за да откриете изтичания на газ.

ЕЖЕДНЕВНО: Проверявайте маркуча на LP-бутилката за изтърквания, срязване или износване. Уверете се, че фитингът на маркуча и фитингът на резервоара не са замърсени с отпадъци, преди да ги свържете.

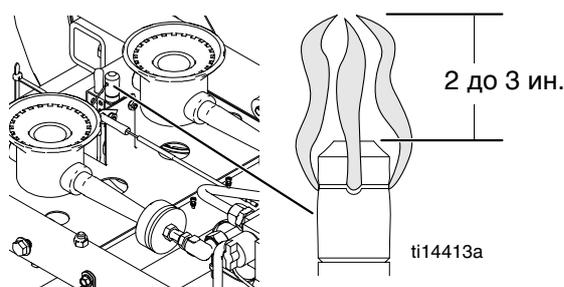
ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че предпазният вентил на котела (CC) се върти свободно. Уверете се, че вентилът се движи свободно вътре и вън в позиция "PILOT".

ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че се получава годна искра в направляващото устройство на горелката на котела от електрода за запалване на направляващото устройство на котела. Радрядът на искрата трябва да бъде 0,17 - 0,20 ин. (0,43 - 0,50 см).

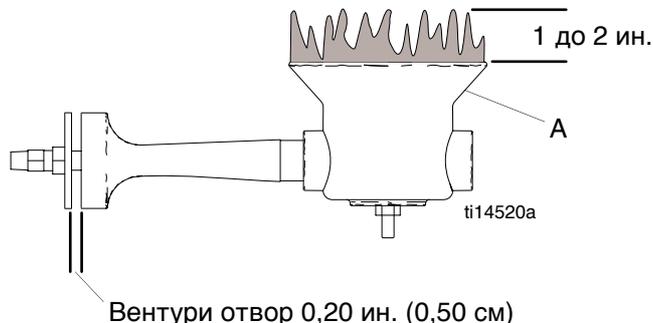


ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че главните горелки на котела (A) запалват, когато е необходима топлина и изключват, когато топлина не е необходима.

ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че направляващото устройство на горелката на котела (C) гори правилно. Пламъкът трябва да бъде 2 - 3 ин. (5,0 - 7,6 см) висок и син/оранжев на цвят.



ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че главните горелки на котела (A) горят правилно. Пламъкът трябва да бъде 1 - 2 ин. (2,5 - 5,0 см) висок и син/оранжев на цвят.



ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че спирателният вентил на IR горелката (HH) се движи свободно навътре и навън.

ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че LP-газ само тече до горелката, когато бутона на предпазният спирателен вентил е натиснат.

ЕЖЕДНЕВНО: Уверете се, че лицевата част на IR горелката изпуска ясен оранжев пламък, когато гори; т.е. позиция "трите пламъка" на Регулатора/Вентил за управление на потока (JJ).

ЕЖЕДНЕВНО: Гресирайте SmartDie™ кутията за пикетиране.

ЕЖЕДНЕВНО: Проверете пружината на кутията за пикетиране за чужди остатъци и износване.

ЕЖЕДНЕВНО: Проверете задвежващото колело на кутията за разпределяне на зърна (27) и гумата на ThermoLazer™ за чужди отпадъци.

СЕДМИЧНО: Гресирайте направляващото устройство на вентила за контрол на потока от термопластичен материал.

СЕДМИЧНО: Проверявайте налягането на гумите.

СЕДМИЧНО: Проверявайте карбидните работни колела на лоста на матрицата на кутията за пикетиране за износване.

МЕСЕЧНО: Гресирайте PaddleMax™ краищата на съединението на сферичния лост на бъркалката.

Fat Track™ на гъсеничната верига на колелата

ГОДИШНО: Затягайте гайката (86a) на винта под капака за прах (92), докато шайбата на пружината излезе от дъното. След това завинтете винта 1/2 до 3/4 пъти.

ГОДИШНО: Затягайте гайката (82) на винта (90), докато той започне да свива шайбата на пружината. След това затегнете още 1/4 пъти.

МЕСЕЧНО: Гресирайте лагера на колелото.

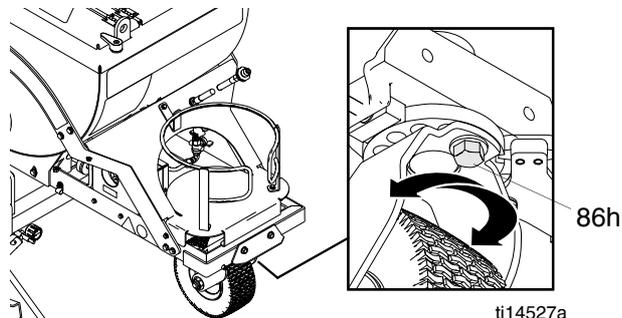
ПЕРИОДИЧНО: Проверявайте надлъжния отвор на шенкелния винт на шпонката (86t) за износване. Ако блокът е износен, ще има луфт в самонагаждащото се колело. Ако се налага, обърнете или сменете блока.

ПЕРИОДИЧНО: Проверете центровката на самонагаждащото се колело, както трябва.

Fat Track™ на гъсеничната верига на предните колела за центриране

Центрирайте предното колело по следния начин:

1. Разхлабете винта на капака.



2. Завъртете вилицата на предното колело отляво надясно, ако е необходимо, за да усилите подравняването.
3. Затегнете винта на капака (86h). Бутнете водача и го оставете да се върти, като ръцете Ви не са върху него.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако водачът се върти отдясно наляво, повторете стъпки 1 и 3, докато той се завърти на право.

Технически характеристики

Гориво:	Втечен бензинов газ (LP-газ) (пропан)
Налягане при подаване на газ (максимално):	250 psi (17,24 бара)
Налягане при отвора на горелката на котела:	11 в w.c. (2,7 kPa)
Налягане на входа на IR горелката:	12 psi (0,83 бара)
Налягане на входа на специалната запалка:	18 psi (1,24 бара)
Капацитет на нагряване на главната горелка на котела (максимум):	Две (2) горелки; всяка горелка е пригодена за 10.100 btu/час (2,96 kW)
Капацитет на нагряване на направляващото устройство на горелката на котела (максимум):	3800 btu/час (1,11 kW)
Капацитет на нагряване на IR горелката (максимум):	14,000 btu/час (4,10 kW)
Капацитет на нагряване на специалната запалка (максимум):	1000,000 btu/час (29,31 kW)
Капацитет на котела (максимум):	300 либри (136 кг) (термопластични материали за маркировка на пътища)
Температура на котела (максимално):	450 ° F (232 ° C)
Температура на котела (оперативна):	380 ° - 420 ° F (193 ° - 216 ° C) 60 psi (4,14 бара)
Налягане на гумата (задни колела):	60 psi (4,14 бара)
Налягане на гумата (въртящо се колело):	45 psi (3,10 бара)
Батерия (Запалващо устройство на направляващото устройство на горелката на котела):	AA (1,5 V)
Капацитет на фунията за зърна (максимум):	80 либри (36,3 kg) Стъклени зърна тип II

Размери

Тегло:	295 либри (134 kg)
Дължина:	72 ин. (1,83 м)
Височина:	51 ин. (1,30 м)
Ширина:	48 ин. (1,22 м)

Стандартна гаранция на Graco

Грако гарантира, че цялото оборудване, е описано в този документ, което е произведено от Грако и носи неговото име няма дефекти в материала и изработката, в датата на продажба на първия купувач за съответната употреба. С изключение на всякаква специална, удължена или ограничена гаранция, която е издадена от Грако, Грако, за период от дванадесет месеца от датата на продажба, ще поправи или сменя всяка част на оборудването, което Грако установи за дефектно. Тази гаранция важи само когато оборудването е монтирано, работило и е поддържано според писмените препоръки на Грако.

Тази гаранция не покрива и Грако няма да бъде отговорен за обща амортизация и всяка повреда или износване, причинени от неправилен монтаж, неправилна употреба, изтриване, корозия, неадекватно или неправилно поддържане, недоглеждане, злополука, фалшифициране или замяна с части, които не са произведени от Грако. Грако няма да бъде отговорен за неправилно функциониране, повреда или износване, причинено от несъответствие с оборудването на Грако със структури, аксесоари, оборудване или материали, които не са доставени от Грако, или неправилно проектиране, производство, монтаж, работа или поддържане на структури, аксесоари, оборудване или материали, които не са доставени от Грако.

Тази гаранция има за условие предварително платеното връщане на оборудването, което се счита за дефектно, върнато на лицензиран дистрибутор на Грако за установяване на дефекта. Ако оборудването наистина е дефектно, Грако ще поправи или замени безплатно всички дефектни части. Оборудването ще бъде върнато на първия купувач, като транспортирането е предварително платено. Ако при проверка на оборудването не се открие дефект в материала или изработката, поправките ще бъдат извършени при разумна цена, като цената ще включва стойността на частите, труда и транспортирането.

ТАЗИ ГАРАНЦИЯ Е СПЕЦИАЛНА И ЗАМЕСТВА ВСИЧКИ ДРУГИ ГАРАНЦИИ, ДИРЕКТНИ ИЛИ ИНДИРЕКТНИ, ВКЛЮЧВАЩИ, НО НЕ САМО, ГАРАНЦИЯ ЗА ПРОДАВАЕМОСТ ИЛИ ГАРАНЦИЯ ЗА ГОДНОСТ ЗА ДАДЕНА ЦЕЛ.

Единственото задължение на Грако и единственият ремонт от купувача за всяко нарушение на гаранцията ще бъде както е изложено по-горе. Купувачът се съгласява, че няма да има друг ремонт (включително, но не ограничено до, инцидентни или последващи повреди, за загубени печалби, загубени продажби, нараняване на лице или имущество, или всякакви други инцидентни или последващи загуби). Всяко действие за нарушаване на гаранцията трябва да бъде доказано в рамките на две (2) години от датата на продажба.

ГРАКО НЕ ДАВА ГАРАНЦИЯ, И НЕ ПРИЗНАВА ВСИЧКИ ПОДРАЗБИРАЩИ СЕ ПРЕПРОДАВАНИЯ ИЛИ ПОДОБРЕНИЯ С ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ, ОТНАСЯЩИ СЕ ДО АКСЕСОАРИ, ОБОРУДВАНЕ, МАТЕРИАЛИ ИЛИ ЧАСТИ, КОИТО СА ПРОДАДЕНИ, НО НЕ СА ПРОИЗВЕДЕНИ ОТ ГРАКО. Тези части, които са продадени, но не са произведени от Грако (като например електрически двигатели, електрически ключове, маркуч, т.н.), са предмет на гаранция, ако има такава, на техния производител. Грако ще осигури купувача с необходимата помощ, когато той прави каквато и да е рекламация за нарушаване на тези гаранции.

В никакъв случай Грако няма да бъде отговорен за косвени, инцидентни или последващи повреди, които произтичат от доставяне на оборудване от Грако, както е описано по-долу на доставката, работата или използването на който и да е продукт или стоки продадени с този документ, независимо дали поради нарушение на договора, нарушение на гаранцията, недоглеждане на Грако или другояче.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Информация на Грако

ЗА ДА НАПРАВИТЕ ПОРЪЧКА, свържете се с Вашия дистрибутор на Грако или подвънете, за да научите най-близкия дистрибутор.

Безплатно: 1-800-690-2894.

Всички писмени и визуални данни, съдържащи се в този документ, отразяват най-новата достъпна информация към момента на публикуването му.

Грако си запазва правото да прави промени по всяко време без предварително уведомление.

Превод на оригиналните инструкции. This manual contains Bulgarian MM 313787

Централен офис на Грако: Minneapolis

Международни офиси: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Авторско право 2008, Graco Inc. е регистрирана според ISO 9001

www.graco.com

Revised 12/2010