

Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

332811A

LV

- Pārnēsājama izsmidzināšanas ierīce arhitektūras krāsojumiem un pārklājumiem -
- Tikai profesionālai lietošanai -
- Nav apstiprināta lietošanai sprādzienbīstamā vidē vai citās bīstamās vietās -

Modeļi 190:

20,7 MPa (3000 psi, 207 bāri) maksimālais darba spiediens

Modeļi 290/390:

22,7 MPa (3300 psi, 227 bāri) maksimālais darba spiediens

Modeļi 390 Classic 24U105:

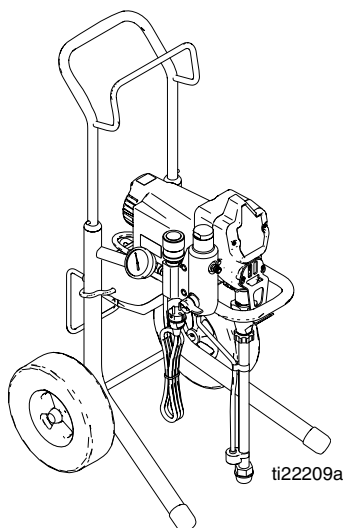
20,7 MPa (3000 psi, 207 bāri) maksimālais darba spiediens

Visu modeļu saraksts ir 2. lpp.

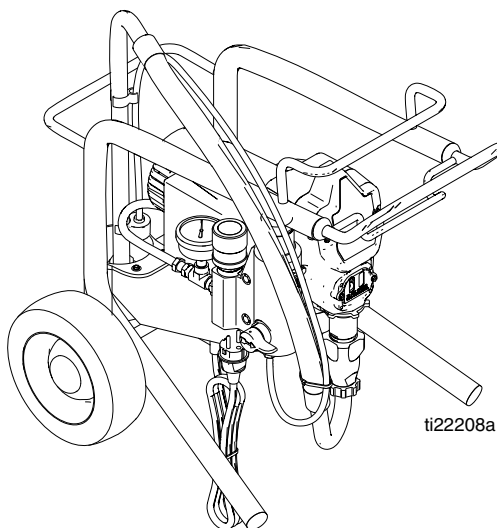


SVARĪGI DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI

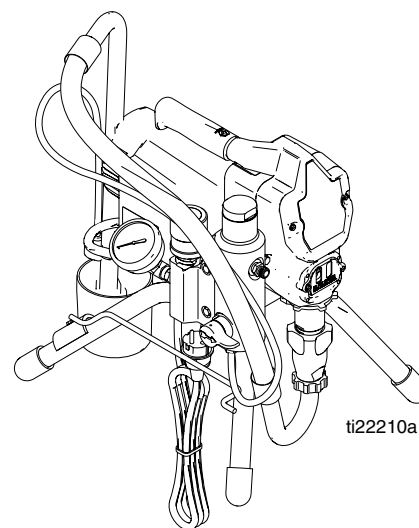
Izlasiet visus brīdinājumus un norādījumus šajā rokasgrāmatā un par ierīci, arī par strāvas vadu. Saglabājiet šos norādījumus.



Hi-Boy (augšējais sensors)



Lo-Boy (apakšējais sensors)









Stand (apstāšanās)

Saturis

Saturis	2	Ventilatora nomaiņa	23
Modeļi	2	Motora suku nomaiņa	24
Brīdinājums	3	Vadības paneļa nomaiņa	26
Detaļu identifikācija (Hi-Boy modeļiem)	7	Drošinātāja nomaiņa	29
Detaļu identifikācija (Stand modeļiem)	8	Spiediena regulatora mezgla nomaiņa	30
Detaļu identifikācija (Lo-Boy modeļiem)	9	Kolektora nomaiņa	32
Spiediena pazemināšanas procedūra	10	Galvenā vārsta nomaiņa	34
Iezemēšana un prasības elektriskajai daļai	11	Noteces nomaiņa	35
Vispārīga informācija par remontu	13	Strāvas vada nomaiņa	36
Problēmu novēršana	14	Motora nomaiņa	37
Virzuļa sūkņa nomaiņa	18	Vadojuma shēma	38
Piedziņas korpusa nomaiņa	20	Tehniskās specifikācijas	39
Griešanās tests	21	Graco standarta garantija	40

Modeļi

Volts, maīnsriegums (VAC)	Modelis							Izsmidzināšanas pistole	Šūtene
120	390		✓		253958		262019	FTx (rokasgrāmata 311861)	1/4 collas x 50 pēdas
	390SW		✓		826084				
230 CEE	190 Classic	✓			24U088		24U090	FTx (rokasgrāmata 311861)	1/4 collas x 50 pēdas
	290 Classic	✓			24U092		24U091		
	390 Classic	✓			24U095		24U096		
230 Eiropa	390 Classic	✓			24U093		24U098		
110 Lielbritānija	190 Classic	✓			24U089			FTx (rokasgrāmata 311861)	1/4 collas x 50 pēdas
	390 Classic	✓			24U094		24U097		
230 Āzija/ANZ	390S			✓	24U104	24U106	24U107	SG3 (rokasgrāmata 312830)	1/4 collas x 50 pēdas
230 Āzija	390 Classic	✓			24U105				

Brīdinājums

Šie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols vērš uzmanību uz vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūrām specifiskiem riskiem. Kad šie simboli parādās šīs rokasgrāmatas tekstā vai uz brīdinājumu uzlīmēm, vēlreiz pārlasiet to aprakstu. Izstrādājumam raksturīgie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, attiecināmā gadījumā var parādīties jebkur citur šīs rokasgrāmatas tekstā.

BRĪDINĀJUMS

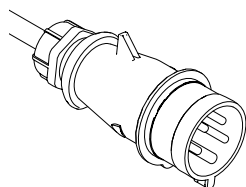


IEZEMĒŠANA

Šim izstrādājumam jābūt zemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot strāvas novadīšanas vadu. Šis izstrādājums aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad nepieciešama kabeļa vai spraudņa maiņa vai remonts, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spaiļei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar vai bez dzeltenām svītrām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ja ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo izstrādājumu paredzēts izmantot standarta 110 V, 120 V vai 230 V (attiecīgi norādīts konkrētam modelim) ķēdē, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs attēlā redzamajam.

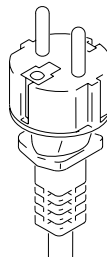
110 V



120 V ASV



230 V



- Izstrādājumu pievienojiet tikai tādai kontaktligzdai, kam ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar adapteru.

Pagarinātāji

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kam ir zemējuma spraudnis un ligzda, kas ir saderīga ar izstrādājuma spraudni.
- Pārliedzinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātājs, izmantojiet minim. 12 AWG (2,5 mm²), lai pārvadītu izstrādājumam izmantojamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

BRĪDINĀJUMS



UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, no šķīdinātāja vai krāsas, darba vietā var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nekas neaizdegtos un neeksplodētu, jāievēro vairāki noteikumi.

- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur aprīkojumu, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūkņim, šļūteņu mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī objektiem sistēmā un ap to, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet Graco konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi.
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteru "no 3 uz 2".
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogēnētus oglekļa dioksīdus.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaigā gaisa cirkulāciju šajā zonā. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā vietā. Neizsmidziniet uz sūkņa mezglu.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdzus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Turiet šo zonu tīru un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, paklājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet visas krāsām un šķīdinātājiem pievienotās materiālu drošības datu lapas (MSDS) un tvertņu etiķetes. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par drošu darbu.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsības aprīkojumam labā darba kārtībā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Ja ugunsnedrošs šķidrums tiek izmantots šī izsmidzinātāja iekšienē vai tā tuvumā vai arī tiek izmantots skalošanai vai tīrīšanai, turiet izsmidzinātāju vismaz 6 m (20 pēdas) atstatu no eksplozīviem izgarojumiem.













IEŠĻIRCINĀŠANAS ZEM ĀDAS RISKS



Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska ārstēšana.**

- Nevērsiet izsmidzinātāju pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādas ķermeņa daļas palīdzību.
- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.
- Izmantojiet Graco sprauslu uzgaļus.
- Uzmanieties sprauslas uzgaļu tīrīšanas un nomainīšanas laikā. Ja izsmidzināšanas laikā izsmidzināšanas uzgalis ir aizsērējis, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un pazeminiet spiedienu, kā norādīts sadaļā **Spiediena pazemināšanas procedūra.**
- Bez uzraudzības neatstājiet ierīci, kas ir aktivizēta vai zem spiediena. Kad ierīce netiek izmantota, izslēdziet to, kā norādīts sadaļā **Spiediena pazemināšanas procedūra.**
- Pārbaudiet, vai detaļām nav bojājuma pazīmju. Bojātas šļūtenes vai detaļas nomainiet.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 22,7 MPa (3300 psi, 227 bāru) spiedienu. Izmantojiet Graco rezerves daļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 22,7 MPa (3300 psi, 227 bāru) spiedienam.
- Kamēr nenotiek smidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda drošības slēdzis pareizi darbojas.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt un atbrīvot no spiediena ierīci. Pilnībā pārziniet kontrolierīces.

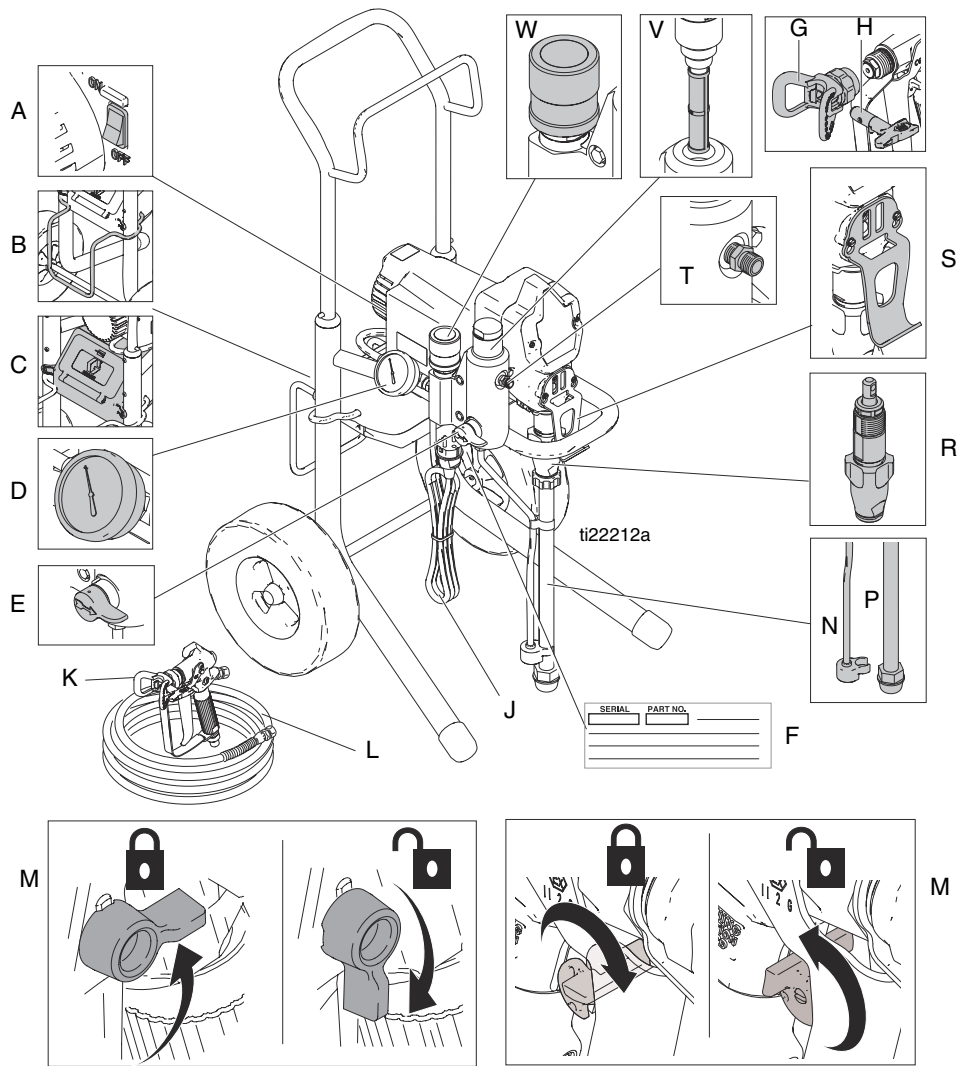
! BRĪDINĀJUMS

  	<p>RISKS, NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU</p> <p>Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku. • Neizmantojiet un neveiciet smidzināšanu bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprīkojuma tuvumā. • Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru. • Allaž modri sekojiet līdzi tam, ko darāt. • Bez uzraudzības neatstājiet ierīci, kas ir aktivizēta vai zem spiediena. Kad ierīce netiek izmantota, izslēdziet to, kā norādīts sadaļā Spiediena pazemināšanas procedūra. • Neizmantojiet iekārtu, kad esat noguris vai atrodaties narkotiku vai alkohola ietekmē. • Šļūteni nedrīkst ne samezglot, ne salocīt. • Nepakļaujiet šļūteni temperatūras vai spiediena ietekmei, kas pārsniedz Graco specifikācijās norādītos parametrus. • Neizmantojiet šļūteni, lai vilktu vai celtu ierīci. • Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām). • Neizmainiet vai nemodificējiet iekārtu. Pārveidošanas un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un rasties drošības apdraudējumi. • Pārliecinieties, ka viss aprīkojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.
  	<p>ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS</p> <p>Šim aprīkojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza iezemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektrošoku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pirms iekārtas apkopes izslēdziet to un atvienojiet strāvas vadu. • Izmantojiet tikai iezemētas elektriskās kontaktozes. • Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem. • Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti. • Neatstājiet ierīci lietū. Uzglabājiet telpās
	<p>ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS</p> <p>Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma iepīšanu. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus oglekļa oksīdus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus. • Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Par savietojamību vaicājiet materiālu piegādātājam.
	<p>APDEGUMA RISKS</p> <p>Iekārtas virsmas un sakarsējamais šķidrums darbības laikā var stipri sakarst. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • nepieskarieties karstam šķidrumam vai aprīkojumam.
 	<p>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</p> <p>Kustīgās daļas var saspiest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Turieties atstatu no kustīgām daļām. • Nedarbini aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki. • Zem spiediena esoša iekārta var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet spiediena pazemināšanas procedūru un atvienojiet no visiem strāvas avotiem.

BRĪDINĀJUMS

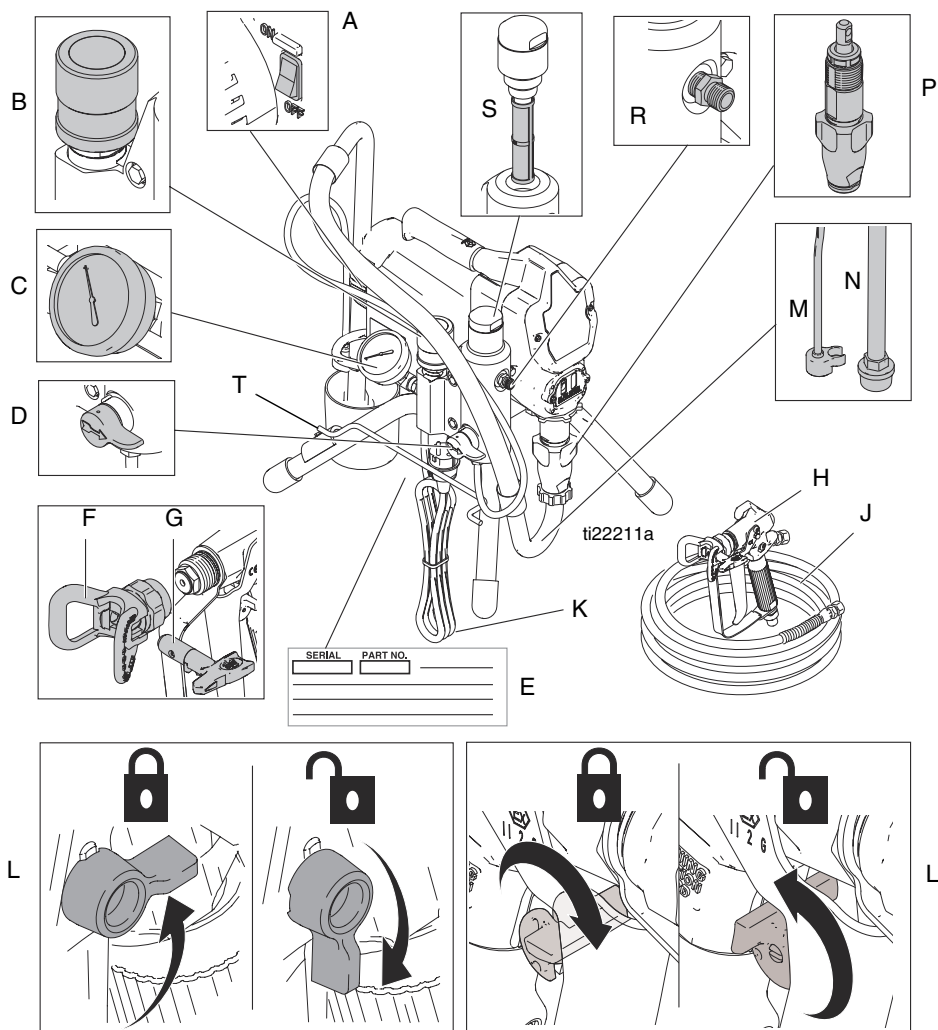
	<p>TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS</p> <p>Toksiski šķidrums vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku. • Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.
	<p>INDIVIDUĀLIE AIZSARGLĪDZEKĻI</p> <p>Atrodieties darba zonā, izmantojiet piemērotu aizsargaprīkojumu, lai novērstu nopietnus ievainojumus, piemēram, acu traumas, dzirdes zudumu, toksisku izgarojumu ieelpošanu un apdegumus. Šeit nosaukti daži no aizsarglīdzekļiem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi. • Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi saskaņā ar šķidrumu un šķīdinātāja ražotāja ieteikumiem.
	<p>LIKUMS "CALIFORNIA PROPOSITION 65"</p> <p>Šis izstrādājums satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas pavalstī zināma kā vēža, dzemdību defektu vai cita kaitējuma reproduktīvajai veselībai izraisītāja. Pēc ierīces izmantošanas nomazgājiet rokas.</p>

Detalju identifikācija (Hi-Boy modeļiem)



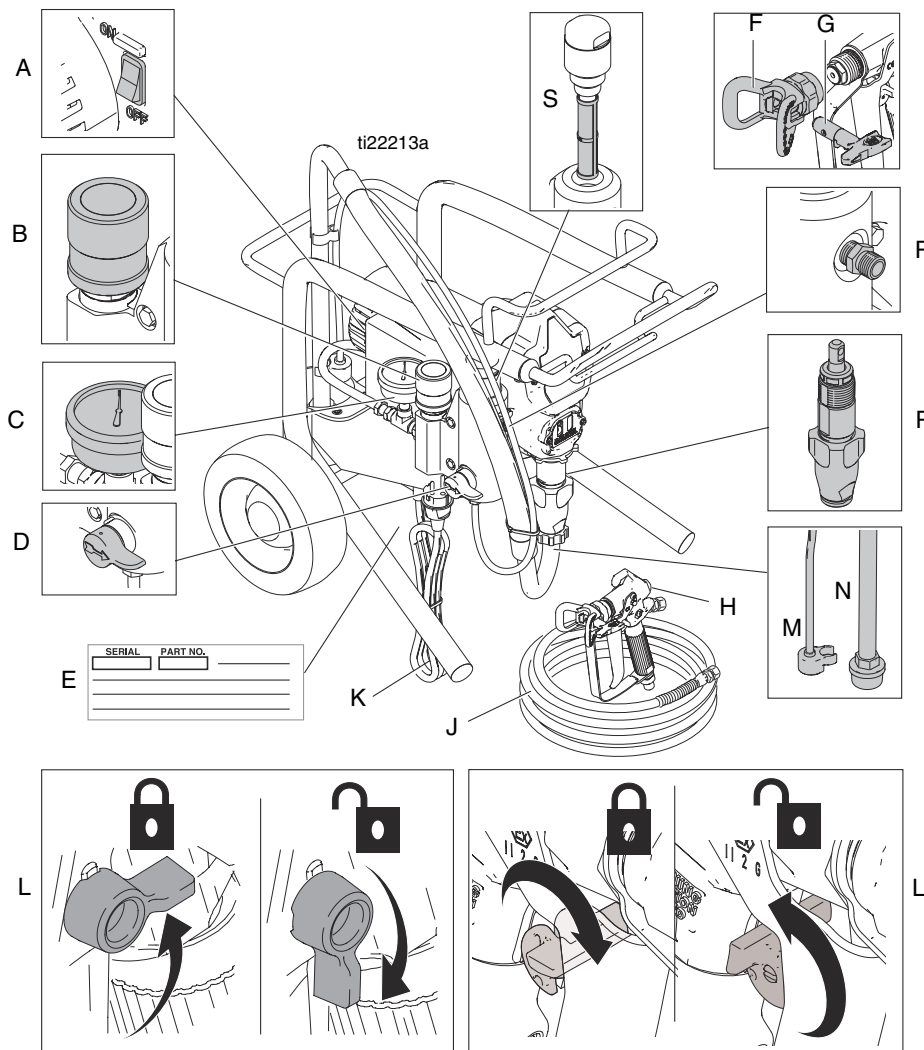
A	IESLĒGTS/IZSLĒGTS slēdzis
B	Statīvs (nav pieejams visiem modeļiem)
C	Instrumentu kaste (nav pieejama visiem modeļiem)
D	Spiediena mērītājs (nav pieejams visiem modeļiem)
E	Galvenais vārsts
F	Modeļa/sērijas atzīme
G	Aizsargs
H	Uzgalis
J	Strāvas vads
K	Pistole
L	Šķidrums šļūtene
M	Sprūda drošības slēdzis
N	Noplūdes šļūtene
P	Iesūkšanas šļūtene
R	Sūknis
S	Spaiņa skava
T	Šķidrums izplūde
V	Filtrs (nav pieejams visiem modeļiem)
W	Spiediena regulators

Detaļu identifikācija (Stand modeļiem)



A	IESLĒGTS/IZSLĒGTS slēdzis
B	Spiediena regulators
C	Spiediena mērītājs (nav pieejams visiem modeļiem)
D	Galvenais vārsts
E	Modeļa/sērijas atzīme
F	Aizsargs
G	Uzgalis
H	Pistole
J	Šķidruma šļūtene
K	Strāvas vads
L	Sprūda drošības slēdzis
M	Noplūdes šļūtene
N	Iesūkšanas šļūtene
P	Sūknis
R	Šķidruma izplūde
S	Filtrs (nav pieejams visiem modeļiem)
T	Strāvas vada apvalks

Detāļu identifikācija (Lo-Boy modeļiem)



A	IESLĒGTS/IZSLĒGTS slēdzis
B	Spiediena regulators
C	Spiediena mērītājs (nav pieejams visiem modeļiem)
D	Galvenais vārsts
E	Modeļa/sērijas atzīme
F	Aizsargs
G	Uzgalis
H	Pistole
J	Šķidrums šļūtene
K	Strāvas vads
L	Sprūda drošības slēdzis
M	Noplūdes šļūtene
N	Iesūkšanas šļūtene
P	Sūknis
R	Šķidrums izplūde
S	Filtrs (nav pieejams visiem modeļiem)

Spiediena pazemināšanas procedūra

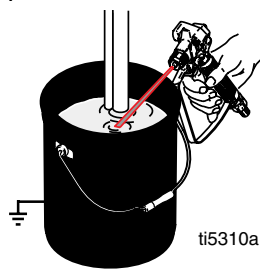
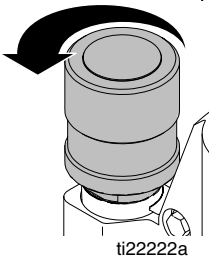


Ja redzat šo simbolu, skatiet informāciju par spiediena pazemināšanas procedūru.



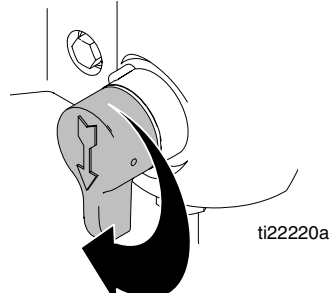
Spiediens šajā iekārtā saglabājas tikmēr, līdz to manuāli pazemina. Lai novērstu smagus ievainojumus, ko var izraisīt šķidrums zem spiediena, piemēram, izkļūšana cauri ādai, šķidruma izšļakstīšanās un kustīgas daļas, ievērojiet spiediena pazemināšanas procedūru, kad beidzat izsmidzināšanu un pirms sākat iekārtas tīrīšanu, pārbaudi vai apkopi.

1. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
2. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam spiediena līmenim.

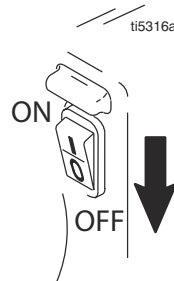


3. Noņemiet sprūda drošības slēdzi.
4. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa. Darbiniet pistoli, lai pazeminātu spiedienu.
5. Ieslēdziet sprūda drošības slēdzi.

6. Pagrieziet galveno vārstu uz leju. Sagatavojiet atlieku konteineru, lai varētu veikt drenāžu. Galveno vārstu krāsas aizplūšanas pozīcijā atstājiet līdz nākamajai izsmidzināšanas reizei.







7. Ja iekārta tiks izslēgta vai tiks atstāta bez uzraudzības, izslēdziet strāvas avota slēdzi (OFF).



Ja jums šķiet, ka sprauslas gals vai šļūtene ir aizsprostota vai ka spiediens pēc šo darbību izpildīšanas nav pilnīgi noņemts, vispirms **ĻOTI LĒNI** atlaidiet gala aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šļūtenes gala savienotāju, lai pakāpeniski pazeminātu spiedienu, pēc tam atvienojiet pavisam. Iztīriet šļūtenes vai gala aizsprostojumu.

Iezemšana un prasības elektriskajai daļai

						
---	---	---	---	--	--	--

Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt zemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var radīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienu. Zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.

Gaisa un šķidrums šļūtenes: izmantot tikai elektrovadošas šļūtenes; šļūteņu kopējam maksimālajam garumam jābūt 150 m (500 pēdas), lai nodrošinātu nepārtrauktu zemējumu. Pārbaudiet šļūteņu elektrisko pretestību. Ja kopējā pretestība pie zemes pārsniedz 29 megomus, nekavējoties nomainiet šļūteni.

Izsmidzinātāja pistole: iezemē, savienojot ar pareizi iezemētu šķidrums šļūteni un sūkni.

Šķidrums padeves tvertne: ievērojiet vietējos noteikumus.

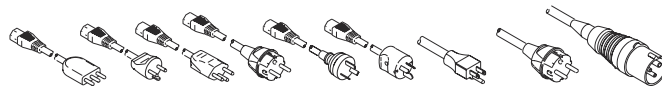
Objekts, uz kura tiek smidzināta krāsa: ievērojiet vietējos noteikumus.

Šķīdinātāju spaiņi, kas tiek izmantoti skalošanai: ievērojiet vietējos noteikumus. Izmantojiet tikai vadītspējīgus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas. Nenovietojiet spaiņus uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemējuma ķēdes nepārtrauktību.

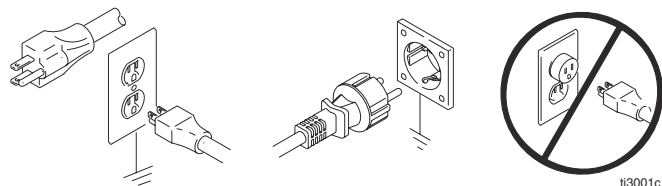
Lai nodrošinātu zemējuma nepārtrauktību, skalojot vai atbrīvojot spiedienu: cieši turiet smidzinātāja pistoles metāla daļu/padeves vārstu pie iezemētā metāla spaiņa malas, pēc tam iedarbiniet pistoli/vārstu.

Prasības barošanas avotam: 100–120 V iekārtām nepieciešama 100–120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 11 A, 1 fāze. 230 V iekārtām nepieciešama 230 V maiņstrāva, 50/60 HZ, 7,5 A, 1 fāze.

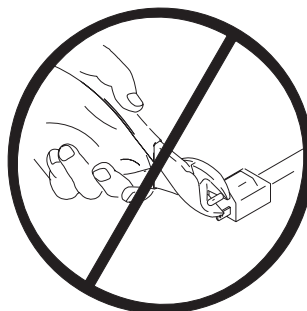
Izsmidzinātāja strāvas vadā ir iezemēšanas vads ar atbilstošu iezemēšanas kontaktspraudni.



Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un iezemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.



Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.



Pagarinātāji: izmantojiet pagarinātāju ar nebojātu iezemējuma kontaktu. Ja nepieciešams pagarinātājs, lietojiet minim. 3 vadu pagarinātāju, 12 AWG (2,5 mm²).

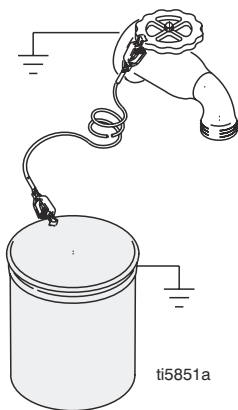
PIEZĪME. Mazāks kalibrs vai garāki pagarinātāji var samazināt izsmidzinātāja ražību.

Spaiņi

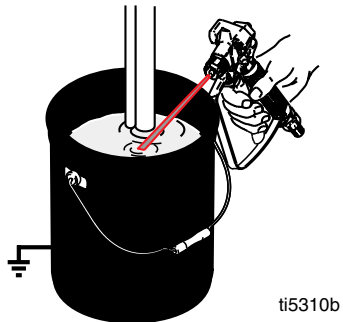
Šķidrums uz šķīdinātāja un eļļas bāzes: ievērojiet vietējos noteikumus. Izmantojiet tikai elektrovadošus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

Nenovietojiet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemēšanas ķēdi.





Metāla spaiņa zemēšana: pievienojiet zemējuma vadu spainim, sastiprinot vienu galu ar spaini, bet otru galu pie kvalitatīva iezemējuma kontūra, piemēram, ūdensvada cauruļsistēmas.



Lai nodrošinātu zemējuma nepārtrauktību, skalojot vai atbrīvojot spiedienu: turiet pistoles metāla daļu cieši piespiestu pie iezemētā metāla spaiņa sāniem. Tad ieslēdziet pistoli.






Vispārīga informācija par remontu

							
<p>Ugunsnedroši materiāli, kas izšļakstījušies uz karsta, nenosēgta motora, var izraisīt aizdegšanos vai sprādzieni. Lai mazinātu aizdegšanās, ugunsgrēka vai sprādziena risku, nedarbiniet izsmidzinātāju ar noņemtu pārvalku.</p>							

- Saglabājiet visas skrūves, uzgriežņus, paplāksnes, starplikas un elektriskos savienojumus, kas tika noņemti remonta procedūru laikā. Šīs daļas parasti nav nomaiņas komplektos.
- Pēc problēmu novēršanas pārbaudiet izlaboto.
- Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, pārskatiet labošanas procedūru, lai pārliecinātos, ka veicat to pareizi. Skatiet sadaļu **Problēmu novēršana**, 14. lpp.
- Pārmērīgs izsmidzinājums var izveidoties gaisa kanālos. Katru reizi veicot izsmidzinātāja apkopi, noņemiet pārmērīgu izsmidzinājumu un pārpalikumus no gaisa kanāliem un apvalku atvērumiem.
- Nedarbiniet izsmidzinātāju, ja motora apvalks nav vietā. Nomainiet, ja bojāts. Motora apvalks nodrošina dzesēšanas gaisa plūsmu ap motoru, lai novērstu pārkaršanu.

PIEZĪME

Nedarbiniet izsmidzinātāju, ja motora apvalks nav vietā. Nomainiet, ja bojāts. Motora apvalks nodrošina dzesēšanas gaisa plūsmu ap motoru, lai novērstu pārkaršanu. Darbinot smidzinātāju, ja motora apvalks nav vietā, izsmidzinātājs tiks sabojāts.

							
<p>Noteikumi nopietna ievainojuma riska un elektriskās strāvas trieciena riska mazināšanai.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Veicot remonta pārbaudi, ne ar pirkstiem, ne ar instrumentiem nepieskarieties pie kustīgām vai elektriskām daļām. • Atvienojiet izsmidzinātāju no kontaktrozetes, ja pārbaudei nav nepieciešams barošanas spriegums. • Pirms darbināt izsmidzinātāju, pievienojiet visus pārvalkus, starplikas, skrūves un paplāksnes. 							

PIEZĪME

- Sausu izsmidzinātāju nedarbiniet ilgāk kā 30 sekundes. Tas var izraisīt sūkņa blīvējumu bojājumu.
- Nepieļaujiet ūdens iekļūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās. Pārvalka atvērumi dzesē gaisu iekšējās mehāniskajās daļās un elektroniskajā blokā. Ja šajos atvērumos iekļūš ūdens, izsmidzinātājs strādās ar traucējumiem vai sabojāsies pavisam.
- Nepieļaujiet sūkņa koroziju un aizsalšanu. Nekad neatstājiet ūdeni vai ūdens emulsijas krāsu izsmidzinātājā, kad tas netiek lietots aukstā laikā. Aizsaluši šķidrumi var nopietni sabojāt izsmidzinātāju. Uzglabājiet izsmidzinātāju ar sūkņa aizsargu.

Problēmu novēršana



Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Kā rīkoties <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, skatiet šo aili)</i>
Motors nesāk darboties		
Saistīta ar šķidrums spiedienu	<ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="416 595 941 730">1. Spiediena regulatora pogas iestatījums. Motors nedarbosies, ja iestatījums ir uz minimuma (līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam). <li data-bbox="416 730 941 871">2. Sprauslas gals vai šķidrums filtrs var būt nosprostots. 	<p data-bbox="956 595 1466 663">Lēni palieliniet spiediena iestatījumu, lai redzētu, vai motors iedarbojas.</p> <p data-bbox="956 730 1466 871">Spiediena pazemināšana, 10. lpp. Tad iztīriet aizsprostojumu vai iztīriet pistoles filtru. Skatiet speciālo pistoles rokasgrāmatu.</p>
Saistīta ar mehānismu	<ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="416 871 941 1167">1. Sūkņi aizsālis vai sacietējusi krāsa. <li data-bbox="416 1167 941 1301">2. Virzuļa sūkņa kļūda tapa. Tapai jābūt pavisam iespiestai klanī, bet fiksatora atsperai stingri jāturas rievā vai sūkņa tapā. <li data-bbox="416 1301 941 1440">3. Motors. Noņemiet piedziņas korpusu. Skatiet sadaļu, Piedziņas korpusa nomaiņa, 20. lpp. Mēģiniet pagriezt ventilatoru ar roku. 	<p data-bbox="956 871 1466 1167">Ja ūdens vai ūdens emulsijas krāsa izsmidzinātājā sasalusi, atkausējiet izsmidzinātāju. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā, lai tas atkustu. Nedarbiniet izsmidzinātāju, līdz tas nav pilnīgi atkusis. Ja krāsa izsmidzinātājā sacietējusi (izžuvusi), nomainiet sūkņa blīvījumus. Skatiet sadaļu Virzuļa sūkņa nomaiņa, 18. lpp.</p> <p data-bbox="956 1167 1466 1301">Iespiediet tapu vietā un nostipriniet ar fiksatora atsperi. Skatiet sadaļu Virzuļa sūkņa nomaiņa, 18. lpp.</p> <p data-bbox="956 1301 1466 1440">Nomainiet motoru, ja ventilators negriežas. Skatiet sadaļu Motora nomaiņa, 37. lpp.</p>

<p>Problēma</p>	<p>Ko pārbaudīt (Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</p>	<p>Kā rīkoties (Ja pārbaude uzrāda problēmu, skatiet šo aili)</p>
<p>Saistīta ar elektrību <i>Skatiet sadaļu</i> Vadojuma shēma, 38. lpp.</p>	<p>1. Elektriskā barošana. IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS slēdzis ir pozīcijā IZSLĒGTS. Mēritājam jāuzrāda 100–130 V maiņspriegums 110–120 V maiņsprieguma modeļiem un 210–255 V maiņspriegums 230 V maiņsprieguma modeļiem.</p>	<p>IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS slēdzi ieslēdziet pozīcijā IESLĒGTS. Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju, nomainiet ēkas drošinātājus. Izmēģiniet citu kontaktrozeti.</p>
	<p>2. Pagarinātājs. Pārbaudiet pagarinātāja nepārtrauktību, izmantojot voltmetru.</p>	<p>Nomainiet pagarinātāju.</p>
	<p>3. Izsmidzinātāja barošanas padeves vads. Pārbaudiet, vai vadu izolācijā nav bojājumu.</p>	<p>Nomainiet barošanas padeves vadu. Skatiet sadaļu Strāvas vada nomaīņa, 36. lpp.</p>
	<p>4. Drošinātājs. Pārbaudiet nomaināmo drošinātāju uz vadības paneļa (blakus ON/OFF (IESLĒGTS/IZSLĒGTS) slēdzim).</p>	<p>Pēc motora apskates pabeigšanas nomainiet drošinātāju. Skatiet sadaļu Drošinātāja nomaīņa, 29. lpp.</p>
	<p>5. Motora vadi ir stingri pievilkti un pareizi pievienoti vadības panelim.</p>	<p>Nomainiet vaļīgās izvadspaiļes; iežņaudziet izvadspailēs izvadus. Pārliecinieties, vai izvadspaiļes ir stingri pievienotas. Notīriet shēmu paneļa izvadspaiļes. Drošā veida pievienojiet vadus.</p>
	<p>6. Motora temperatūras slēdzis. Dzeltenajos motora vados temperatūras slēdzim nav jārada pārrāvums.</p>	<p>Nomainiet motoru. Skatiet sadaļu Motora nomaīņa, 37. lpp.</p>
	<p>7. Pazudusi suku uzmvava vai vaļīgi suku pievadu savienojumi.</p>	<p>Ievietojiet suku uzmvavu vai nomainiet sukas, ja pievadi ir bojāti. Skatiet sadaļu Motora sukas nomaīņa, 24. lpp.</p>
	<p>8. Tikai 230 V modeļiem. Bojātu kondensatoru plate, apdeguma zīmes vai iekļausis sarkans MOV.</p>	<p>Pēc motora apskates nomainiet kondensatoru plati. Skatiet sadaļu Vadības paneļa nomaīņa, 26. lpp.</p>
	<p>9. Tikai 230 V modeļiem. Kondensatori ar multimetru. No vadības paneļa atvienojiet kondensatora savienotājus (D, E). Mērāparātam jāuzrāda 400–700 µF.</p>	<p>Pēc motora apskates nomainiet kondensatoru plati. Skatiet sadaļu Vadības paneļa nomaīņa, 26. lpp.</p>
	<p>10. Sukas minimālajam garumam jābūt 6 mm (1/4 collas). PIEZĪME. Sukas abās motora pusēs nenolietojas vienādi. Pārbaudiet abas sukas.</p>	<p>Nomainiet sukas. Skatiet sadaļu Motora sukas nomaīņa, 24. lpp.</p>
	<p>11. Apskatiet, vai motora enkura kolektoram nav izdeguši laukumiņi, vai nav izdauzījumu un lielu nelīdzenumu.</p>	<p>Noņemiet motoru un, ja iespējams, motora kolektoru apstrādājiet darbnīcā. Skatiet sadaļu Motora nomaīņa, 37. lpp.</p>
	<p>12. Pārbaudiet motora enkura kolektoru uz īsslēgumiem, lietojot enkura testeru (īsslēguma noteikšanai), vai veiciet griešanās testu (21. lpp.).</p>	<p>Nomainiet motoru. Skatiet sadaļu Motora nomaīņa, 37. lpp.</p>
	<p>13. Spiediena regulators nav pievienots vadības panelim.</p>	<p>Iespraudiet spiediena regulatora savienotāju vadības panelī.</p>

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Kā rīkoties <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, skatiet šo aili)</i>
Zema ražība	1. Izdilis sprauslas uzgalis.	Spiediena pazemināšana , 10. lpp. Nomainiet uzgali. Skatiet speciālo pistoles rokasgrāmatu.
	2. Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienu, kad pistoles sprūds ir atlaists.	Veiciet sūkņa apkopi. Skatiet sadaļu Virzuļa sūkņa nomaiņa , 18. lpp.
	3. Galvenajam vārstam ir noplūde.	Spiediena pazemināšana , 10. lpp. Tad labojiet galveno vārstu. Skatiet sadaļu Galvenā vārsta nomaiņa , 34. lpp.
	4. Iesūkšanas šļūtenes savienojumi.	Vaļīgus savienojumus pievelciet. Pārbaudiet o gredzenus iesūkšanas šļūtenes šarnīrsavienojumā.
	5. Elektriskās barošanas pārbaude ar voltmetru. Mērītājam jāuzrāda 100–130 V maiņspriegums 110–120 V maiņsprieguma modeļiem un 210–255 V maiņspriegums 230 V maiņsprieguma modeļiem. Pazemināts spriegums samazina izsmidzinātāja ražību.	Atiestatiet ēkas ķēdes pārtraucēju; nomainiet ēkas drošinātāju. Salabojiet elektrisko kontaktrozeti vai izmēģiniet citu kontaktrozeti.
	6. Pagarinātāja izmēri un garums.	Nomainiet ar pareizu, iezemētu pagarinātāju. Skatiet sadaļu Iezemēšana un prasības elektriskajai daļai , 11. lpp.
	7. Vadi no motora uz ķēdes paneli bojāti vai kļuvuši vaļīgi vadu savienojumi. Apskatiet, vai uz vadu izolācijas vai izvadspailēm nav pārkarsuma pazīmju.	Pārliedziniet, ka kontaktu tapas ir centrā un stingri ievietotas kontaktligzdās. Vaļīgas izvadspaiļes vai bojātus vadus nomainiet. Stingri pievienojiet vietā izvadspaiļes.
	8. Nolietotām motora sukām jābūt vismaz 6 mm (1/4 collas) garām.	Nomainiet sukas. 24. lpp., Motora sukas nomaiņa .
	9. Motora sukas iestrēgst suku turētājos.	Notīriet suku turētājus. Lai iztīrītu putekļus no sukas, sodrējus aizpūstiet ar saspīestu gaisu.
	10. Zems strūklas spiediens. Spiediena vadības pogu pagrieziet līdz galam pulksteņrādītāju kustības virzienā.	Nomainiet spiediena regulatora mezglu. Skatiet sadaļu Spiediena regulatora mezgla nomaiņa , 30. lpp.
	11. Motora enkura kolektora pārbaude uz īsslēgumiem ar enkura testeru (īsslēguma noteikšanai) vai ar griešanās testu 21. lpp.	Nomainiet motoru. Skatiet sadaļu Motora nomaiņa , 37. lpp.

Problēma	Ko pārbaudīt <i>(Ja pārbaudot viss ir kārtībā, pārejiet pie nākamās pārbaudes)</i>	Kā rīkoties <i>(Ja pārbaude uzrāda problēmu, skatiet šo aili)</i>
Motors darbojas, sūknis veic gājienu	1. Galvenais vārsts atvērts.	Aizveriet galveno vārstu.
	2. Krāsas padeve.	Uzpildiet un sagatavojiet sūkni.
	3. Ieplūdes sietiņš nosprostots.	Noņemiet un iztīriet, tad uzlieciet atpakaļ.
	4. Iesūkšanas šļūtenē ieplūst gaiss.	Pievelciet uzgriezni. Pārbaudiet o gredzenus šarnīrsavienojumā.
	5. Ieplūdes vārsta lodīte un virzuļa lodīte kārtīgi piekļaujas.	Skatiet sūkņa rokasgrāmatu 309250. Pirms lietošanas filtrējiet krāsu, lai attīrītu krāsu no daļiņām, kas varētu aizsprostot sūkni.
	6. Noplūde ap atveres blīvējuma uzgriezni var norādīt, ka ir nodiluši vai bojāti blīvējumi.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
	7. Sūkņa stienis bojāts.	Skatīt sūkņa rokasgrāmatu 309250.
Motors darbojas, bet sūknis neizdara gājienu	1. Virzuļa sūkņa tapa bojāta vai pazudusi.	Nomainiet sūkņa tapu, ja tā pazudusi. Pārliecinieties, ka fiksatora atspere atrodas pilnīgi rievā visapkārt klanim. Skatiet sadaļu Virzuļa sūkņa nomaina , 18. lpp.
	2. Pārbaudiet, vai nav bojāts kļauņa mezgls.	Nomainiet kļauņa mezglu. Skatiet sadaļu Virzuļa sūkņa nomaina , 18. lpp.
	3. Zobrati vai piedziņas korpuss.	Apskatiet, vai nav piedziņas korpusa mezglas vai zobratu bojājumu, un nomainiet, ja tas nepieciešams. Skatiet sadaļu, Piedziņas korpusa nomaina , 20. lpp.
Motors ir karsts un darbojas raustīdamies	1. Pārliecinieties, ka apkārtējā temperatūra vietā, kur atrodas izsmidzinātājs, nav augstāka par 46 °C (115 °F) un izsmidzinātājs nav pakļauts tiešai saules staru iedarbībai.	Pārvietojiet izsmidzinātāju, ja iespējams, ēnainā, vēsākā vietā.
	2. Motoram ir sadeguši tinumi, ko var noteikt, izņemot pozitīvajam polam (sarkanajam) pievienoto suku, ja redzami apdeguši blakus kolektora stienīši.	Nomainiet motoru. Skatiet sadaļu Motora nomaina , 37. lpp.
	3. Sūkņa blīvējuma uzgriežņa pievilksanas stingrums. Pārāk stipra blīvējuma pievilksana saspiež stieņa blīvējumu, ierobežo sūkņa darbību un bojā blīvījumus.	Vaļīgs blīvējuma uzgrieznis. Pārbaudiet noplūdi ap atveri. Nomainiet sūkņa blīvījumus, ja nepieciešams. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu 309250.
Izsmidzinātājs pēkšņi rada troksni. Izmaiņas motora ātrumā vai darbībā.	1. Tikai 230 V modeļiem. Bojātu kondensatoru plati, apdeguma zīmes vai ieplaisājis sarkans MOV.	Pēc motora apskates nomainiet kondensatoru plati. Skatiet sadaļu Vadības paneļa nomaina , 26. lpp.
	2. Tikai 230 V modeļiem. Kondensatori ar multimetru. No vadības paneļa atvienojiet kondensatora savienotājus (D, E). Mēraparātam jāuzrāda 400–700 µF.	Pēc motora apskates nomainiet kondensatoru plati. Skatiet sadaļu Vadības paneļa nomaina , 26. lpp.

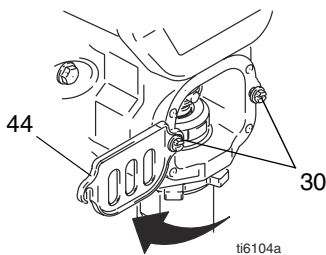
Virzuļa sūkņa nomaiņa

Skatīt rokasgrāmatā 309250 norādījumus par sūkņa labošanu.

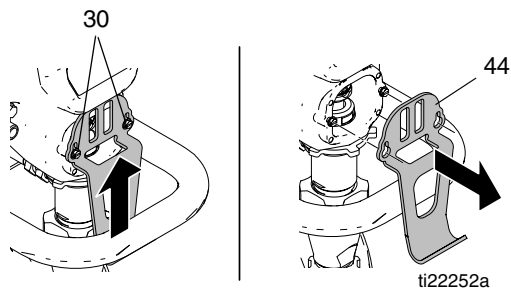
Noņemšana



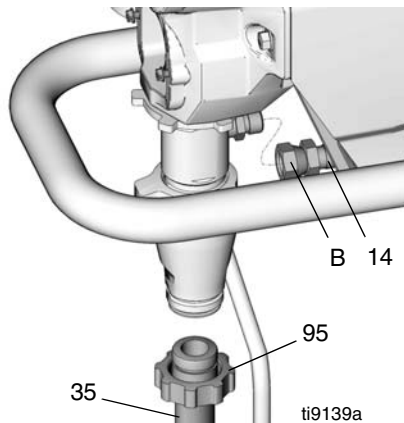
1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Atvienojiet izsmidzinātāju no kontaktozetes.
2. **Veids A:** atlaidiet divas skrūves (30) un grieziet pārvalku (44).



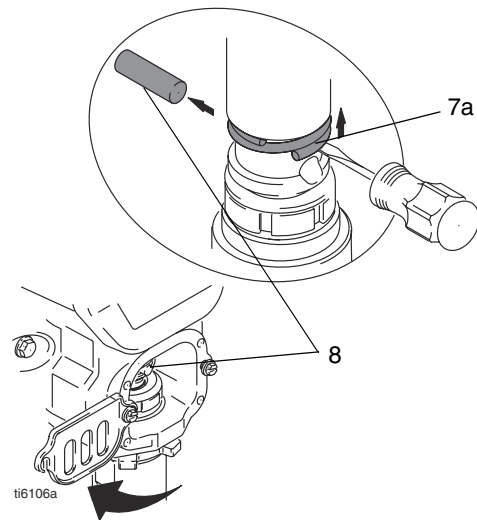
Veids B: atskrūvējiet divas skrūves (30). Paceliet vāku (44) un noņemiet no izsmidzinātāja.



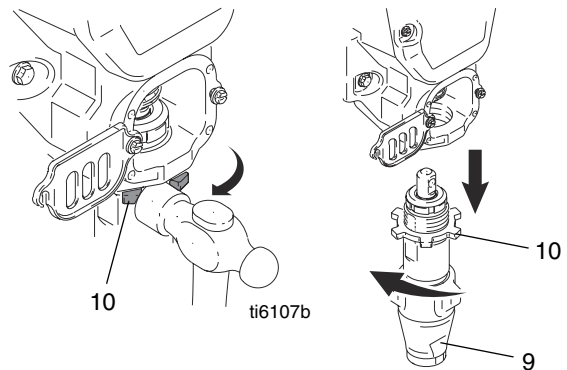
3. Atlaidiet uzgriezni (95) un noņemiet iesūkšanas šļūteni (35). Atlaidiet uzgriezni (B) un noņemiet augstspiediena šļūteni (14).





4. Periodiski darbiniet sūkni, līdz tapa (8) ir stāvoklī, kad to var izņemt.
5. Izvelciet strāvas vadu no kontaktozetes.
6. Ar plakanu skrūvgriezi spiediet fiksatora atsperi (7a) augšup. Izspiediet ārā sūkņa tapu (8).



7. Lietojot āmuru, atlaidiet sūkņa kontruzgriezni (10). Noskrūvējiet un noņemiet sūkni (9).



Pievienošana

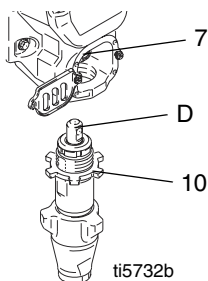
					
---	---	--	--	--	--

Ja sūkņa tapa darbā nodilst un kļūst vaļīga, sūknējot izsmidzinātāja daļas var salūzt. Daļas var tikt izmestas ar gaisu un var izraisīt nopietnu traumu un īpašuma bojājumu. Tapai jābūt pavisam iespiestai klanī, fiksatora atsperei stingri jāturas rievā vai sūkņa tapā.

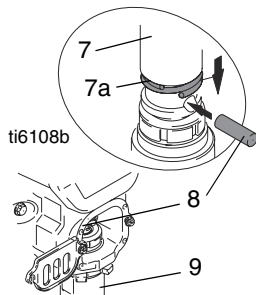
PIEZĪME

Ja sūkņa kontruzgrieznis darbības laikā kļūst vaļīgs, var tikt bojātas vītnes piedziņas korpusā.

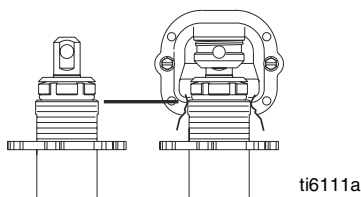
1. Izvelciet sūkņa virzuļa stieni visā garumā. Uzklājiet smērvielu virzuļa stieņa galā vietā (D) vai klanā iekšpusē (7). Uzskrūvējiet kontruzgriezni (10) sūkņa vītņēm.



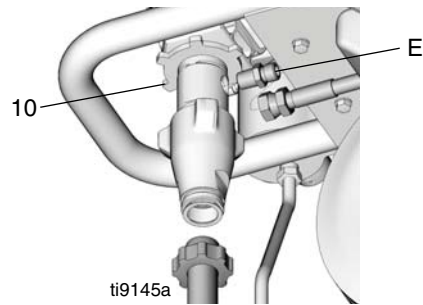
2. Ievietojiet sūkņa stieni (D) klanī (7).
3. Ievietojiet sūkņa tapu (8). Pārliecinieties, ka fiksatora atspere (7a) ir rievā sūkņa tapā.



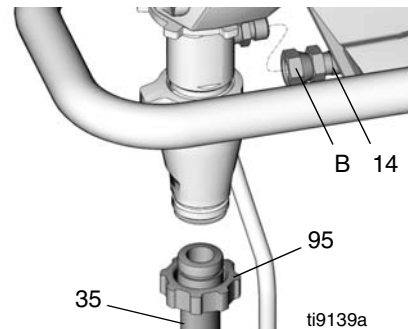
4. Iebīdīdiet sūkni (9), līdz sūkņa vītnes saskaras.
5. Ieskrūvējiet sūkni, līdz vītne ir vienā līmenī ar piedziņas korpusa atvēruma augšpusi.



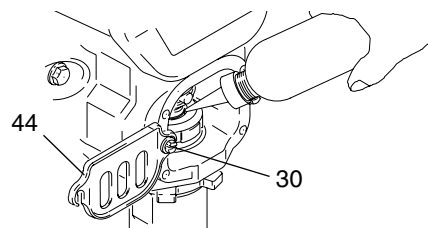
6. Sūkņa izeju (E) pielīdziniet uz aizmuguri.



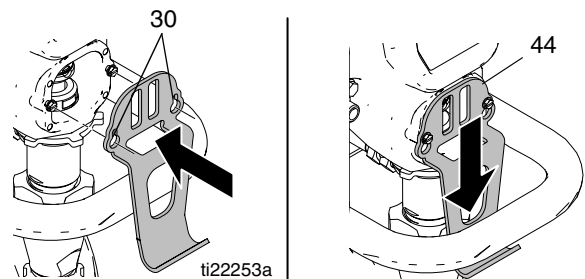
7. Skrūvējiet kontruzgriezni (10) sūknī, līdz uzgrieznis atdurās. Pievelciet kontruzgriezni ar roku, tad pagrieziet par 1/8 līdz 1/4 apgrieziena ar 0,5 kg (maks. 20 unces) āmuru līdz apmēram 75 pēdām uz mārciņu (102 N•m).
8. Pievienojiet iesūkšanas cauruli (35) un augstspiediena šļūteni. Pievelciet uzgriežņus (95) un (B).



9. Pildiet blīvējuma uzgriezni ar Graco TSL, līdz šķidrums plūst no blīvējuma augšas.
10. **Veids A:** grieziet atpakaļ vāku (44) virs skrūvēm. Pievelciet abas skrūves (30).



Veids B: nomainiet vāku (44) virs skrūvēm. Spiediet pārvalku lejup vietā. Pievelciet abas skrūves (30).

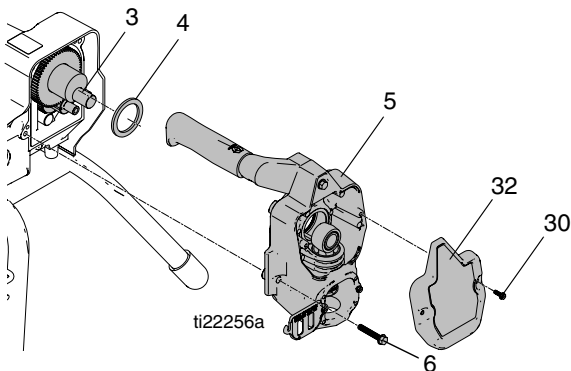
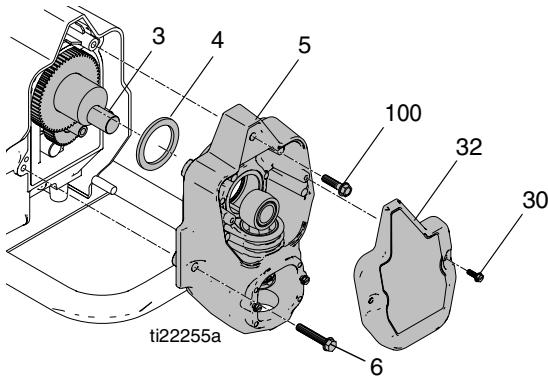


Piedziņas korpusa nomaiņa



Noņemšana

1. Spiediena pazemināšana, 10. lpp.
2. Noņemiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, 18. lpp.
3. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
4. Izņemiet divas skrūves (30) un pārvalku (32). Izņemiet četras skrūves (6). **PIEZĪME.** Modeļiem 24U090 un 24U091 noņemiet skrūvi (100).



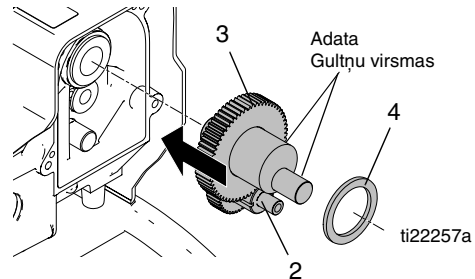
5. Piedziņas korpusu (5) izvelciet no motora priekšējā zvanveida uzgaļa.
6. Noņemiet zobratu bloku (2) un (3) un atbalsta gultni (4) no piedziņas korpusa.

PIEZĪME

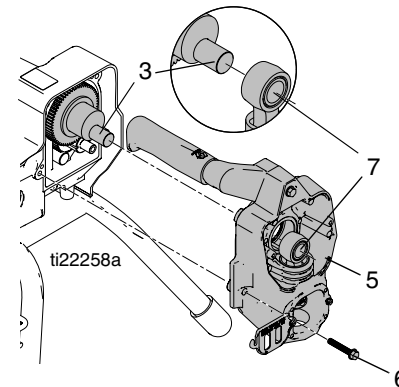
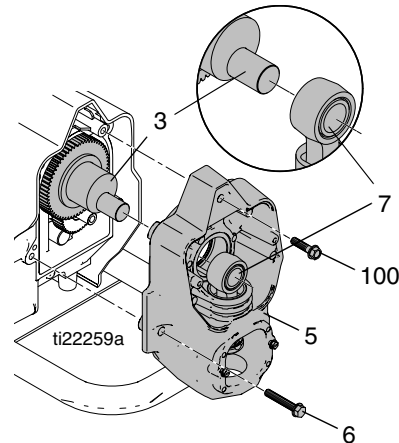
Zobratu bloks var palikt pievienots motora priekšējam zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam. Nenometiet zobratu bloku (3) un (2), noņemot to no piedziņas korpusa (5). Zobrata bloks tiks bojāts.

Pievienošana

1. Uzklājiet bagātīgu smērvielas pārklājumu zobratiem un adatu gultņu virsmām. Ievietojiet atbalsta gultni (4) un zobratu (2) un (3) priekšējā zvanveida uzgaļa korpusā.



2. Iebīdīdiet piedziņas korpusu (5) priekšējā zvanveida uzgaļa korpusā. Ievietojiet zobrata sviru (3) cauri klaņa atvēršanai (7).



3. Ievietojiet četras skrūves (6). **PIEZĪME.** Modeļiem 24U090 un 24U091 ievietojiet skrūvi (100).
4. Pievienojiet pārvalku (32) ar divām skrūvēm (30).
5. Ievietojiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaiņa**, 18. lpp.

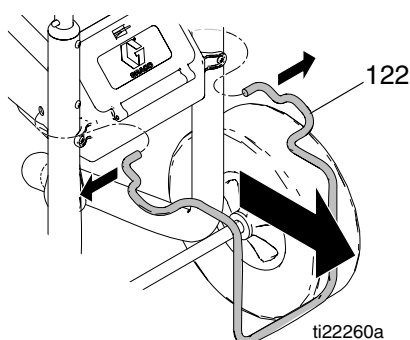
Griešanās tests

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.

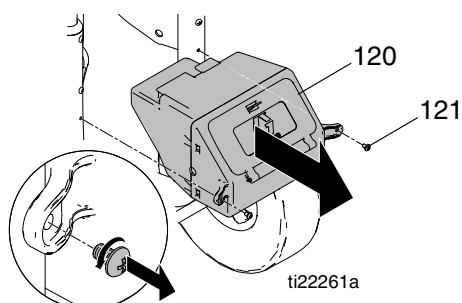


Lai pārbaudītu enkura, motora tinumu un sukas elektrisko savienojumu nepārtrauktību:

1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktozietes.
2. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - a. Noņemiet statīvu (122).

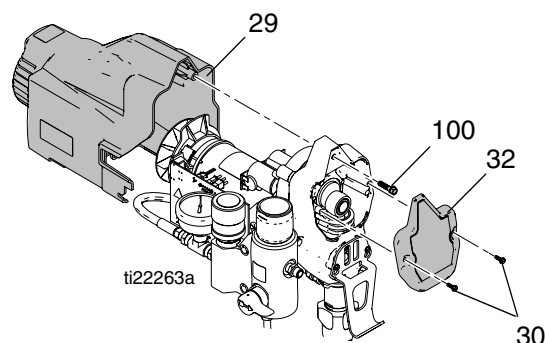


- b. Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



3. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).
- b. Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).



Visiem citiem modeļiem: izņemiet divas skrūves (30) un uzliktni (29).

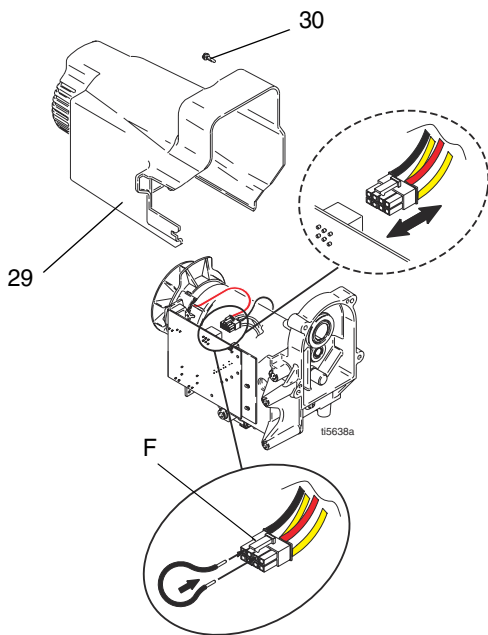
4. Noņemiet **piezīņas korpusu** (5), 20. lpp.
5. Atvienojiet motora savienojumu (F).

Enkura pārbaude uz īsslēgumiem

Ātri griežiet motora ventilatoru ar roku. Ja motors pirms pilnīgas apstāšanās veic divus vai trīs apgriezienus, elektrisko īsslēgumu nav. Ja motors brīvi negriežas, enkūrā ir īsslēgumi. Nomainiet **motoru**, skatiet 37. lpp.

Enkura, suku un motora tinumu ķēdes pārtraukuma pārbaude (elektriskās ķēdes nepārtrauktība)

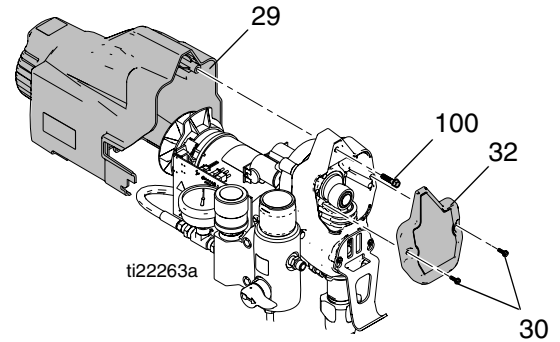
1. Savienojiet sarkano un melno motora izvadu ar pārbaudes izvadu. Griežiet motora ventilatoru ar roku ar ātrumu apmēram divi apgriezieni sekundē.
2. Ja griešanās nevienmērīga vai bez pretestības, pārbaudiet, vai nav pazudušas suku uznavas, salūzušas suku atsperes, suku izvadi un vai nav nodilušas suku. Attiecīgi izlabojiet, 24. lpp.
3. Ja griešanās joprojām ir nevienmērīga vai bez pretestības, nomainiet **motoru**, 37. lpp.



4. Pievienojiet atpakaļ motora savienojumu (F).
5. Uzlieciet **piedzīņas korpusu**, 20. lpp.

6. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
- b. Uzmontējiet priekšējo pārvalku (32) un divas skrūves (30).



Visiem citiem modeļiem:

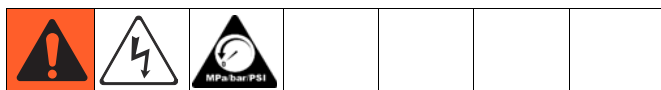
uzmontējiet uzliktni (29) un divas skrūves (30).

7. Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:

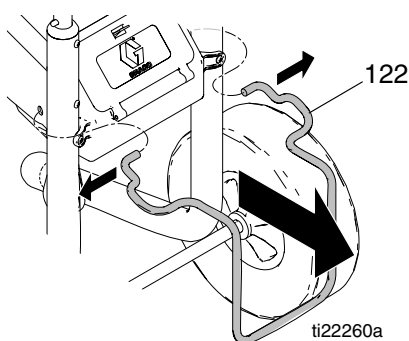
- a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
- b. Uzmontējiet statīvu (122).

Ventilatora nomaiņa

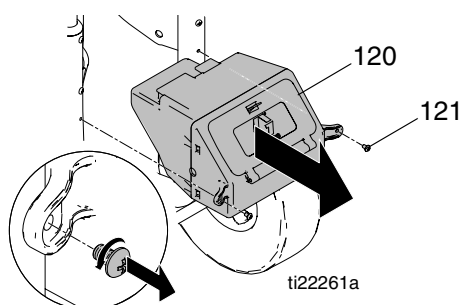
Noņemšana



1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - a. Noņemiet statīvu (122).

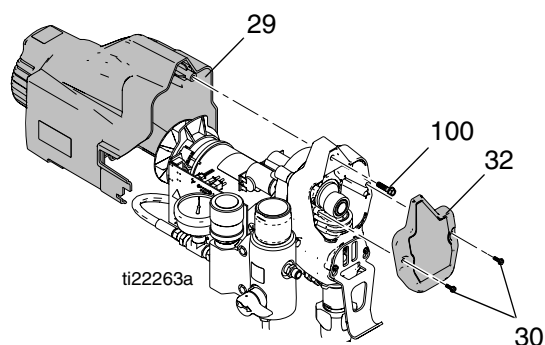


- b. Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



3. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).
 - b. Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).



Visiem citiem modeļiem: izņemiet divas skrūves (30) un uzliktni (29).

4. Noņemiet apskavu (1b) motora aizmugurē.
5. Izvelciet ventilatoru (1a).

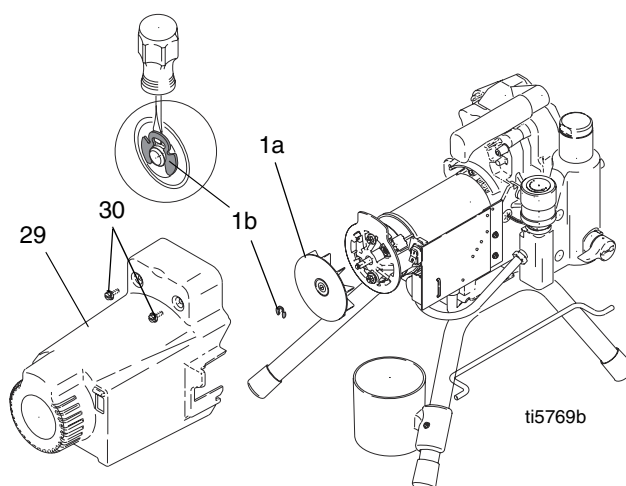
Pievienošana

1. Iebīdīet jauno ventilatoru (1a) vietā motora aizmugurē. Pārliecinieties, ka ventilatora lāpstiņas vērstas uz motoru, kā parādīts attēlā.
2. Ievietojiet apskavu (1b).
3. **Modeļiem 24U090 un 24U091:**
 - a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
 - b. Uzmontējiet priekšējo pārvalku (32) un divas skrūves (30).

Visiem citiem modeļiem: uzmontējiet uzliktni (29) un divas skrūves (30).

4. Modeļiem 24U096, 24U097, 24U098:

- a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
 - b. Uzmontējiet statīvu (122).



Motora suku nomaiņa

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.

Noņemšana

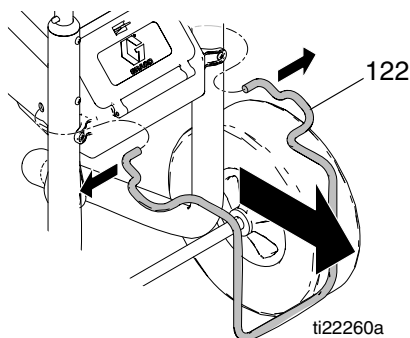
Nomainiet suku, kas nodilušas un ir īsākas par 6 mm (1/4 collas). Sukas motora abās pusēs nodilst dažādi, pārbaudiet abas puses.



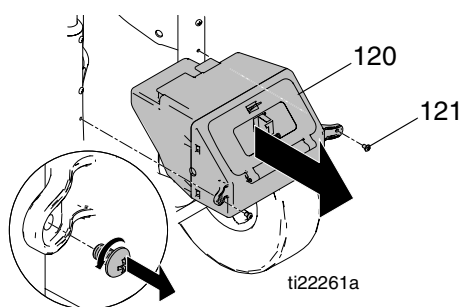
1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktozietes.

2. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**

a. Noņemiet staīvu (122).



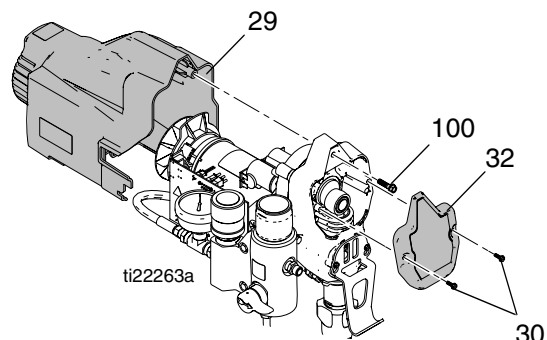
b. Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



3. **Modeļiem 24U090 un 24U091:**

a. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).

b. Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).



Visiem citiem modeļiem:

izņemiet divas skrūves (30) un uzliktni (29).

4. Atvienojiet motora savienojumu (D) no vadības paneļa (33).

5. Pārgrieziet saišķa aptinumu (F).

6. Novietojiet divus dzeltenos vadus (C) (temperatūras izvadi). Pārgrieziet vidū katru dzelteni vadu.

7. Ar plakanu skrūvgriezi izvelciet (divas) suku uznavas (A). Izņemiet suku (B) no motora.

8. Izmetiet veco suku grīsti.

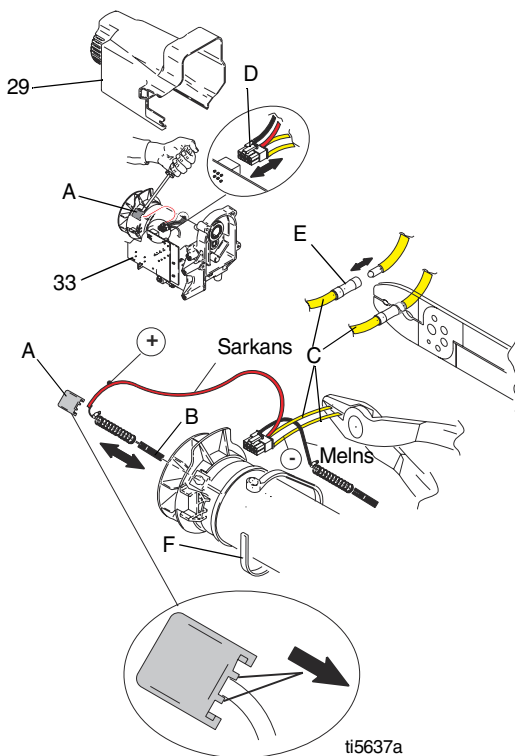
9. Griežot ventilatoru ar roku, lietojiet saspiestu gaisu, pūšot gaisu pozitīvā pola (augšējā) suku turētājā, lai iztīrītu suku putekļus.

PIEZĪME. Lai savāktu putekļus, ieslēdziet darbnīcas putekļu sūcēju. Pielieciet caurules galu negatīvā pola (apakšējā) suku turētājam un pūtiet saspiestu gaisu pozitīvā pola (augšējā) suku turētājā.

Pievienošana

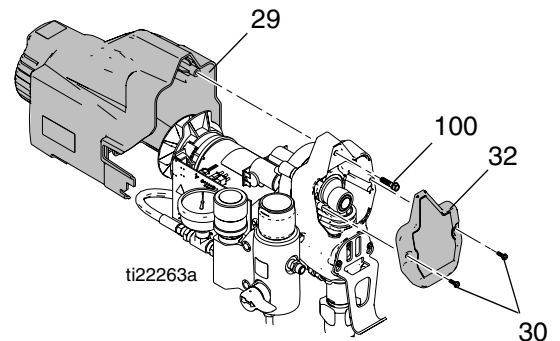
Izmantojiet visas jaunās daļas, kas ir suku komplektā. Neizmantojiet vecās daļas, ja ir jaunas nomaināmās daļas

1. Vēršot vadus uz motora priekšpusi, ievietojiet motorā jaunas suku (B). Pārliedzinieties, ka pozitīvā pola (sarkanā) suku izvads ievietots motora augšpusē (kā parādīts) un negatīvā pola (melnā) suku izvads ir motora sānu pusē.
2. Uzmauciet katru uznavu (A) vietā virs suku. Grieziet katru uznavu 2 virzienos uz abām suku izvada pusēm. Kad uznavu stingri fiksējas vietā, dzirdams klikšķis.
3. Lietojot vadu izolācijas tīrāmo, noņemiet vadu izolāciju apmēram 6 mm (1/4 collas) no katra dzeltenā vada (C) uz motoru.
4. Iestipriniet notīrīto galu pārlaidsavienojuma galā (E) jaunajā suku komplektā.
5. Lietojiet saspiešanas instrumentu, lai saspiestu pārlaidsavienojuma galus (E) cieši ap katru vadu. Viegli pavelciet katru vadu, lai pārliedzinātos, ka tas nav izvelkams no savienojuma.
6. Lietojot jaunu apvalku (F) no komplekta, velciet tikai apkārt motoram un vadiem. Nogrieziet pārpalikumu. Pārliedzinieties, ka augstspiediena šļūtene un vadu izvadi nav ieķērušies apvalkā.
7. Pievienojiet atpakaļ motora savienojumu (D) vadības panelim (33).



8. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
- b. Uzmontējiet priekšējo pārvalku (32) un divas skrūves (30).



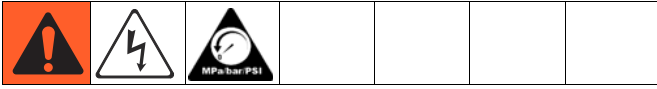
Visiem citiem modeļiem: uzmontējiet uzliktni (29) un divas skrūves (30).

9. Modeļiem 24U096, 24U097, 24U098:

- a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
- b. Uzmontējiet statīvu (122).

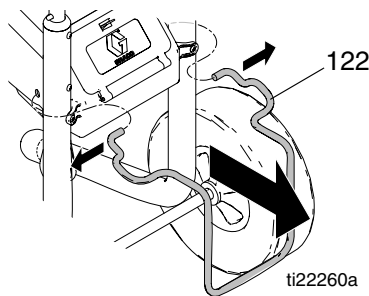
Vadības paneļa nomaiņa

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.

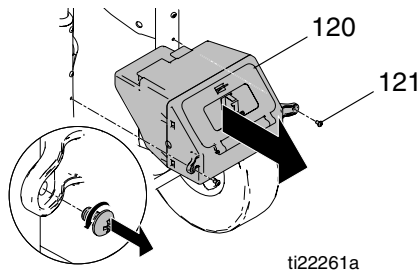


Noņemšana

- Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
- Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - Noņemiet statīvu (122).

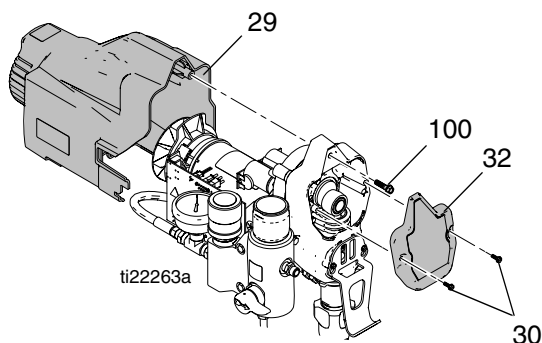


- Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



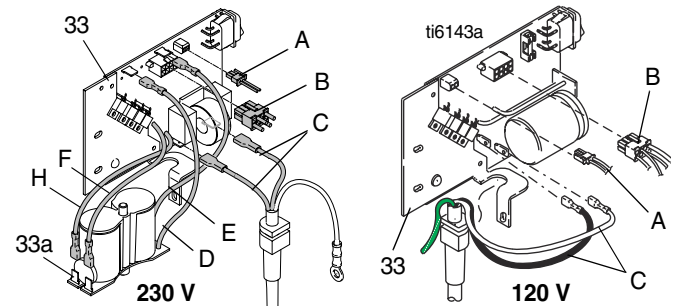
- Modeļiem 24U090 un 24U091:**

- Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).
- Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).



Visiem citiem modeļiem: izņemiet divas skrūves (30) un uzliktni (29).

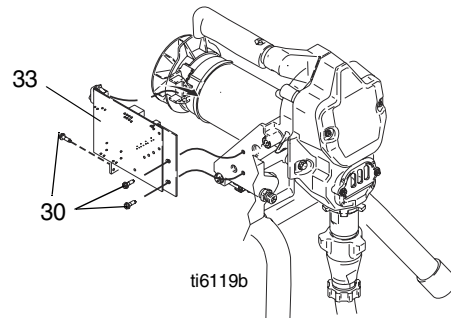
- Atvienojiet spiediena slēdža savienojumu (A) no vadības paneļa (33).



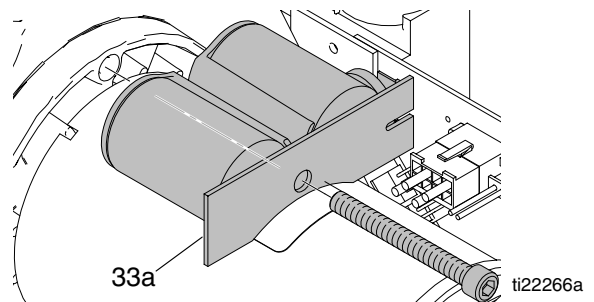
- Atvienojiet motora savienojumu (B) no vadības paneļa (33).

- Tikai 230 V modeļiem:** atvienojiet kondensatora savienotājus (D un E) no vadības paneļa 33) un (H un F) no kondensatora plates (33a).

- Izņemiet 3 skrūves (30), kas piestiprina vadības paneli pie korpusa (2 atrodas priekšpusē un viena aiz mugurē blakus strāvas vadam).



- Tikai 230 V modeļiem:** izņemiet skrūvi, kas fiksē kondensatora plati un balstēni pie korpusa.

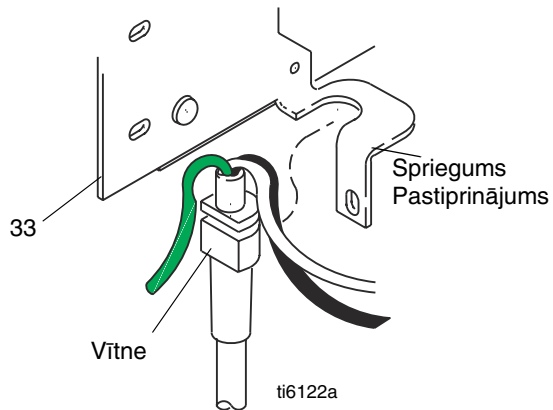


9. Nedaudz izvelciet vadības paneli un tad bīdiet to atpakaļ ārā no rāmja.

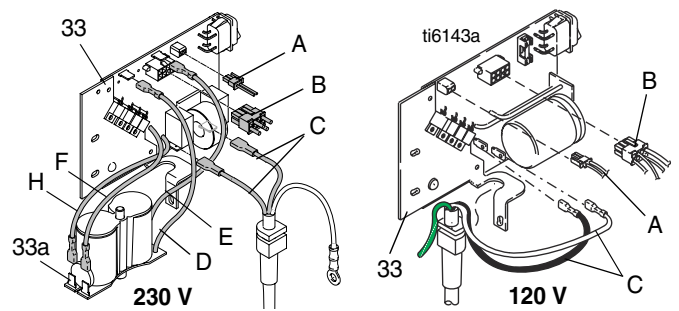
PIEZĪME. Pārliecinieties, ka strāvas vads ir brīvā stāvoklī un NAV aptīts ap vada apvalku.

10. Izņemiet izolējošo stiprinājuma ieliktni un vadus no savelkošās aptveres.

Iezemēšanas vads var palikt pievienots izsmidzinātājam ar iezemēšanas skrūvi.

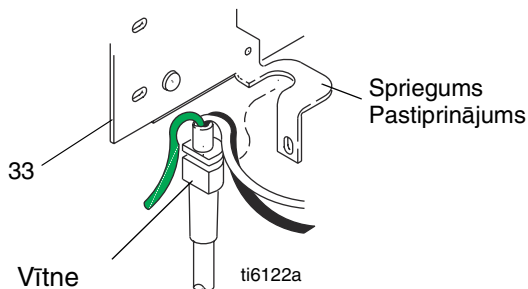


11. Izņemiet divus strāvas vada savienotājus no vadības paneļa.

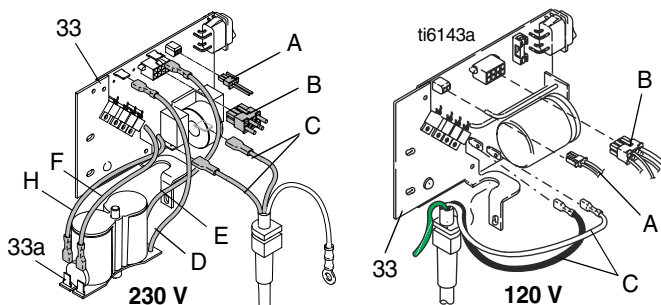


Pievienošana

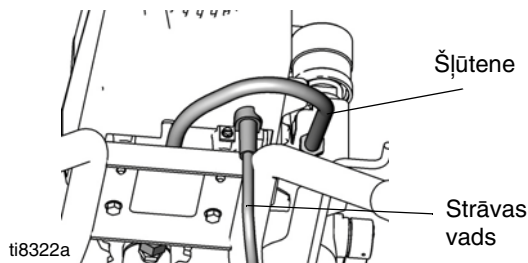
1. Izvadiet izolējošo stiprinājuma ieliktni un strāvas pievada vadus caur savelkošo aptveri vadības panelī (33).



2. Pievienojiet atpakaļ strāvas vadu savienojumus (C) pareizajām izvadspailēm, kas ar krāsām iezīmētas uz vadības paneļa (33) (120 V, melns un balts, 230 V, zils un brūns).

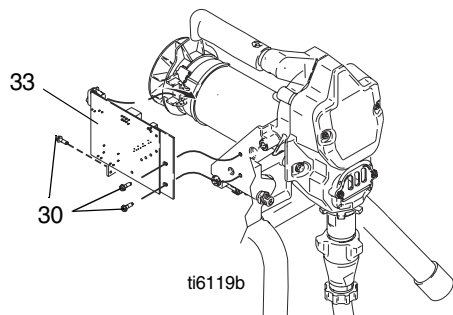


Pārliecinieties, ka strāvas vads ir izvadīts starp zilo augstspiediena šūteni uz kolektoru un izsmidzinātāja rāmi.

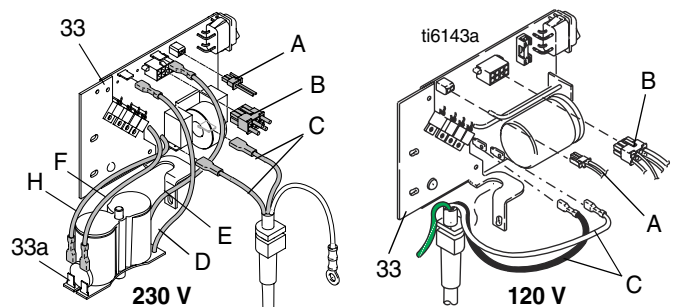


Skats uz izsmidzinātāju no apakšas

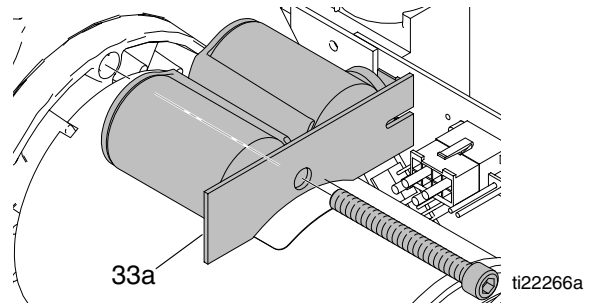
3. Uzmanīgi bīdiet vadības paneli atpakaļ savā vietā uz motora rāmja malas.



4. Nomainiet 3 skrūves (30). Pievelciet skrūves ar griezes momentu 30–35 collas uz mārčiņu (3,4–3,9 N•m).



Tikai 230 V modeļiem: ar skrūvi un balstenu (33a) piemontējiet kondensatora plati. Pievelciet līdz 35–40 collām uz mārčiņu.



PIEZĪME

Nesaspiediet kondensatora plates vadus starp korpusu un kronšteinu. Vadi tiks sabojāti.

5. Pievienojiet atpakaļ motora savienojumu (B) un spiediena regulatora mezgla savienojumu (A).

Tikai 230 V modeļiem.

- a. Pievienojiet sarkanus un melnus vadus (H un F) no vadības paneļa pie kondensatora plates.
- b. Pievienojiet sarkanus un melnus vadus (D un E) no vadības paneļa pie kondensatora plates.

Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
- b. Uzlieciet priekšējo pārklāju (32) un divas skrūves (30).

Visiem citiem modeļiem: uzmontējiet uzliktni (29) un divas skrūves (30).

6. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**

- a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
- b. Uzmontējiet statīvu (122).

Drošinātāja nomaiņa



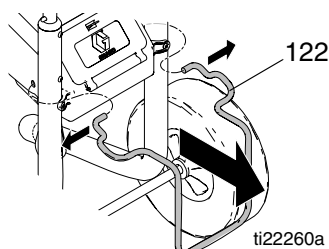
Ja drošinātājs ir izdedzis, pārbaudiet:

- saspiektus vai išslēguma vadus;
- bojāts motors (skatiet sadaļu **Griešanās tests**, 21. lpp.);
- bloķēts vai salis sūknis.

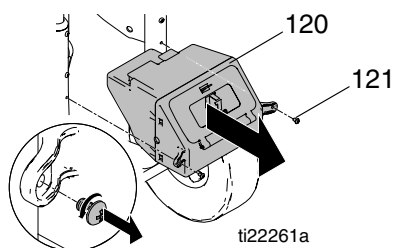
Bojājumu novērsiet pirms drošinātāja maiņas.

Noņemšana

1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontakrozetes.
2. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - a. Noņemiet statīvu (122).

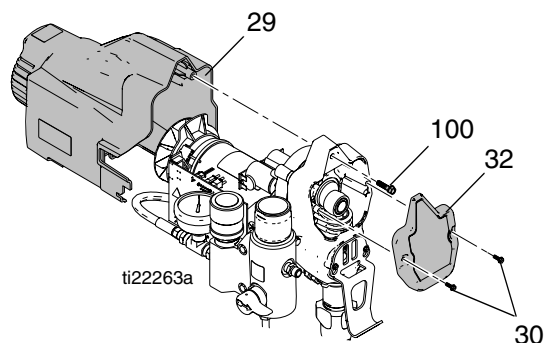


- b. Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



3. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).
- b. Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).



Visiem citiem modeļiem: izņemiet divas skrūves (30) un pārklāju (29).

4. Izņemiet drošinātāju no vadības paneļa.

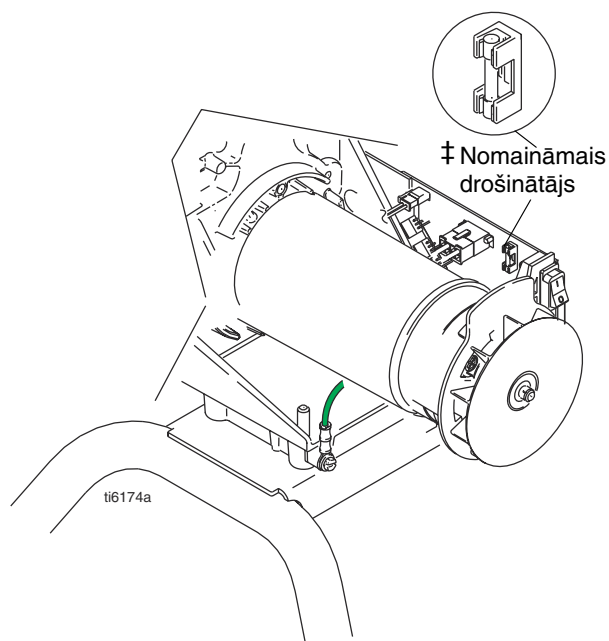
Pievienošana

1. Vadības panelī ievietojiet jaunu drošinātāju (‡).
2. **Modeļiem 24U090 un 24U091:**
 - a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
 - b. Uzlieciet priekšējo pārklāju (32) un divas skrūves (30).

Visiem citiem modeļiem: ievietojiet pārklāju (29) un divas skrūves (30).

3. Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:

- a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
- b. Uzmontējiet statīvu (122).



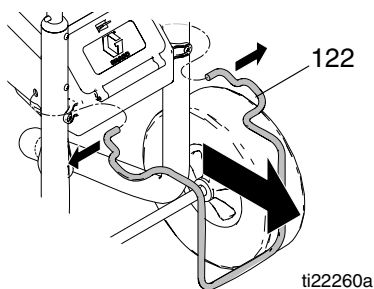
Spiediena regulatora mezgla nomaiņa

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.

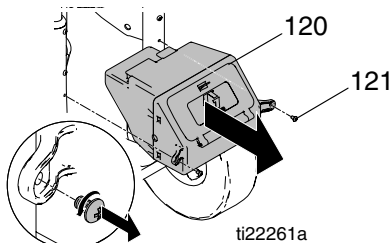


Noņemšana

1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - a. Noņemiet statīvu (122).

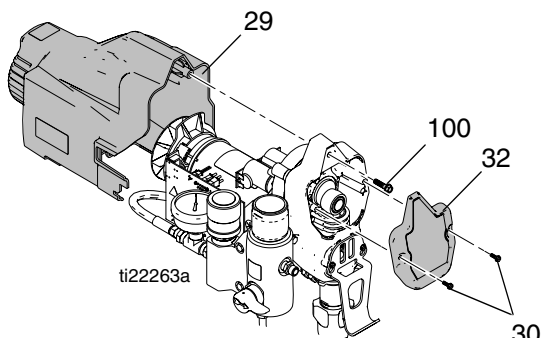


- b. Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



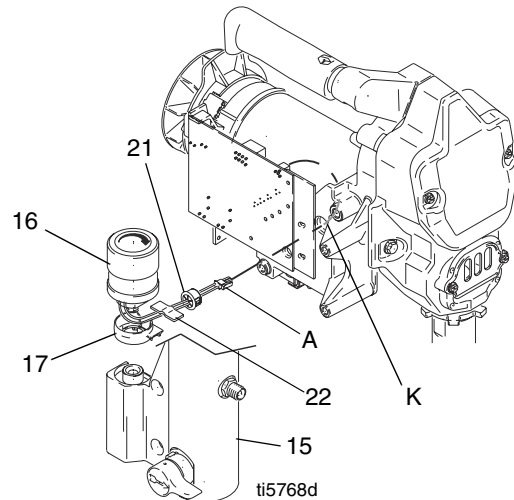
3. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).
- b. Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).

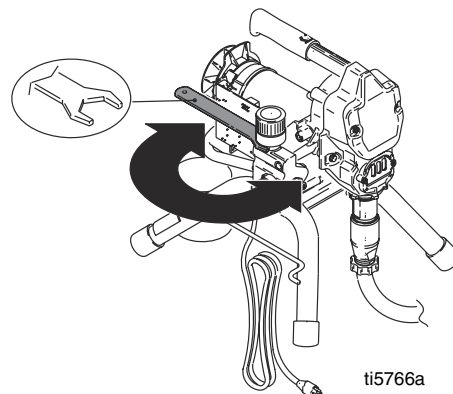


Visiem citiem modeļiem: izņemiet divas skrūves (30) un pārklāju (29).

4. Atvienojiet spiediena slēdža savienojumu (A) no vadības paneļa (33).
5. Noņemiet lenti (22), kas satur vadus pie sazarota cauruļvada (ja ir komplektā).
6. Velciet caurvadizolatoru (21) no cauruma (K), pēc tam velciet vadus cauri korpusa caurumam (K).



7. Grieziet spiediena regulatora pogu (16) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam tik tālu, cik varat aizsniegt izciļņus spiediena regulatora mezgla jebkurā pusē.
8. Izmantojot 26 mm (1 collas) uzgriežņu atslēgu, atbrīvojiet un atskrūvējiet spiediena regulatora mezglu.



PIEZĪME

Ja plānots atkārtoti izmantot spiediena regulatora mezglu, ļoti jāuzmanās, lai, atskrūvējot mezglu, nesabojātu vai nesamudzinātu vadus. Vadi var tikt bojāti.

9. Noņemiet spiediena regulatora mezglu.

Pievienošana

Piezīme. Pirms ievietošanas apskatiet spiediena regulatora mezglu, lai pārliecinātos, ka o gredzens ir ievietots un atrodas vietā. Pārbaudiet, vai vadi iet cauri ieliktnim (21).

1. Noorientējiet stiprinājuma ieliktna apmali (17) uz šķidrums kolektora tā, lai atvērums būtu vērsts uz motora pusi.
2. Lietojiet vītņu hermētiķi spiediena regulatora mezgla (16) vītņēm.
3. Ieskrūvējiet spiediena regulatora mezglu (16) kolektorā (15) un pievelciet ar griezes momentu līdz 150 collām uz mārciņu (17,0 N•m).

PIEZĪME

Pievelkot spiediena regulatora pogu, uzmanieties, lai vadi netiktu iespiesti starp spiediena regulatora mezglu un šķidrums kolektoru.

4. Ievietojiet vadus ap pogas apakšdaļu un cauri vadu uznavas rievai (17). Ievietojiet vadus cauri caurumam (K).

5. Stiprinājuma ieliktni (21) ielieciet caurumā (K) korpusā. Nostipriniet vadus pie sazarota cauruļvada, izmantojot lenti (22) (ja ir komplektā).
6. Pievienojiet atpakaļ spiediena slēdža savienojumu (A) vadības panelim (33).

7. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
- b. Uzlieciet priekšējo pārklāju (32) un divas skrūves (30).

Visiem citiem modeļiem: uzmontējiet uzliktni (29) un divas skrūves (30).

8. Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:

- a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
- b. Uzmontējiet statīvu (122).

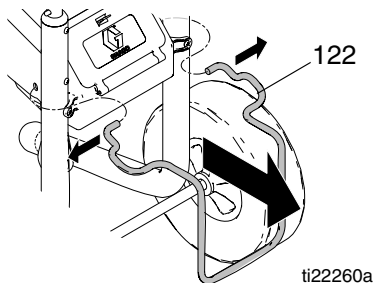
Kolektora nomaiņa

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.

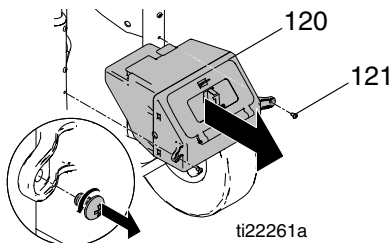


Noņemšana

1. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp.
2. Noņemiet noteci (40) un atskabargaino savienotāju (20) no kolektora. Skatiet sadaļu **Noteces nomaiņa**, 35. lpp.
3. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - a. Noņemiet statīvu (122).

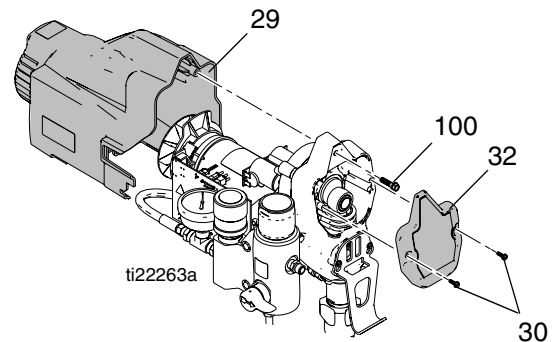


- b. Izņemiet divas skrūves (121) un noņemiet darbarīku kasti (120).



4. Modeļiem 24U090 un 24U091:

- a. Izņemiet divas skrūves (30) un noņemiet priekšējo pārvalku (32).
- b. Izņemiet skrūvi (100) un uzliktni (29).

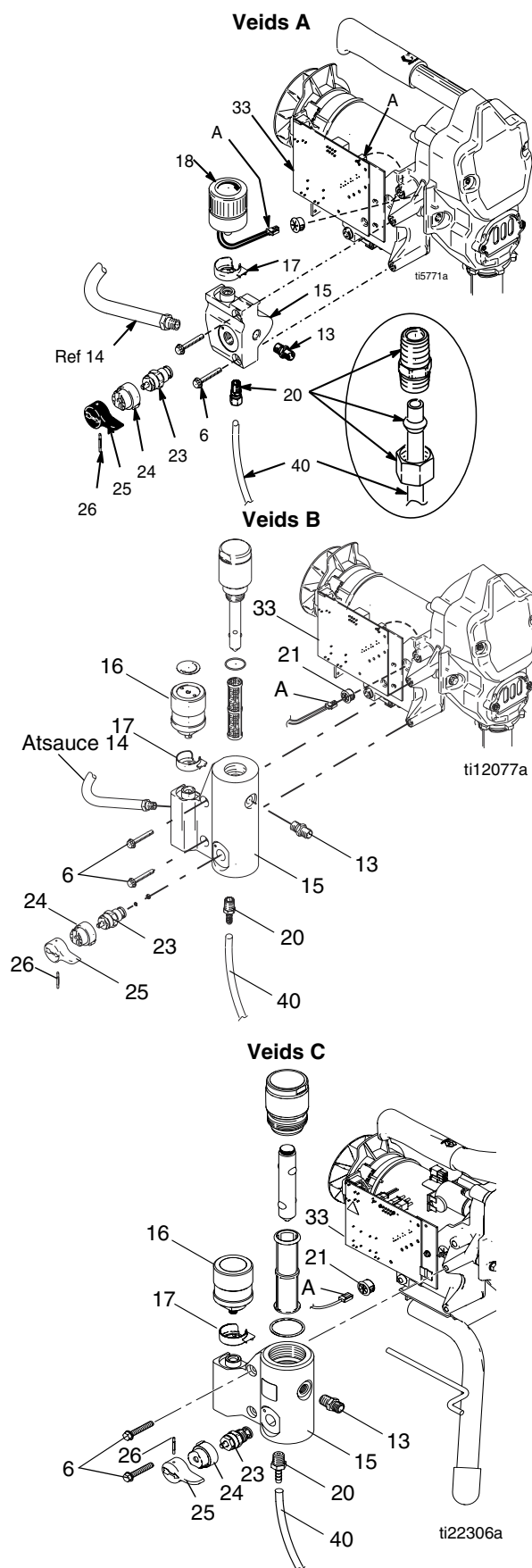


Visiem citiem modeļiem: izņemiet divas skrūves (30) un pārklāju (29).

5. Atvienojiet šķidrums šūteni (14) pie sūkņa izejas.
6. Atvienojiet spiediena slēdža savienojumu (A) no vadības paneļa (33).
7. Noņemiet lenti (22), kas satur vadus pie sazarota cauruļvada (ja ir komplektā).
8. Velciet caurvadizolatoru (21) no cauruma (K), pēc tam velciet vadus cauri korpusa caurumam (K).
9. Ja nepieciešams, no kolektora noņemiet spiediena slēdzi. Skatiet sadaļu **Spiediena regulatora mezgla nomaiņa**, 30. lpp.
10. Izņemiet divas skrūves (6) lai kolektoru (15) atvienotu no korpusa.

Pievienošana

1. Nostādiet kolektoru (15) uz izsmidzinātāja rāmja.
2. Nomainiet skrūves (6) un pievelciet tās ar griezes momentu līdz 150 collām uz mārciņu (17 N•m).
3. Ja tika noņemts spiediena regulatora mezgls, ievietojiet to. Skatiet sadaļu **Spiediena regulatora mezgla nomaiņa**, 30. lpp.
4. Spiediena slēdža vadus izvadiet caur atvērumu korpusā (K).
5. Stiprinājuma ieliktni (21) ielieciet caurumā (K) korpusā. Nostipriniet vadus pie sazarota cauruļvada, izmantojot lenti (22) (ja ir komplektā).
6. Pievienojiet atpakaļ spiediena slēdža savienojumu (A) vadības panelim (33).
7. Pievienojiet atpakaļ šķidruma šļūteni (14) pie sūkņa izejas.
8. **Modeļiem 24U090 un 24U091:**
 - a. Uzmontējiet uzliktni (29) un skrūvi (100).
 - b. Uzlieciet priekšējo pārklāju (32) un divas skrūves (30).
- Visiem citiem modeļiem:** uzmontējiet uzliktni (29) un divas skrūves (30).
9. **Modeļiem 24U096, 24U097 un 24U098:**
 - a. Uzmontējiet darbarīku kasti (120) un divas skrūves (121).
 - b. Uzmontējiet statīvu (122).
10. Nomainiet atskabargaino savienotāju (20) un noteci (40). Skatiet sadaļu **Noteces nomaiņa**, 35. lpp.



Galvenā vārsta nomaiņa

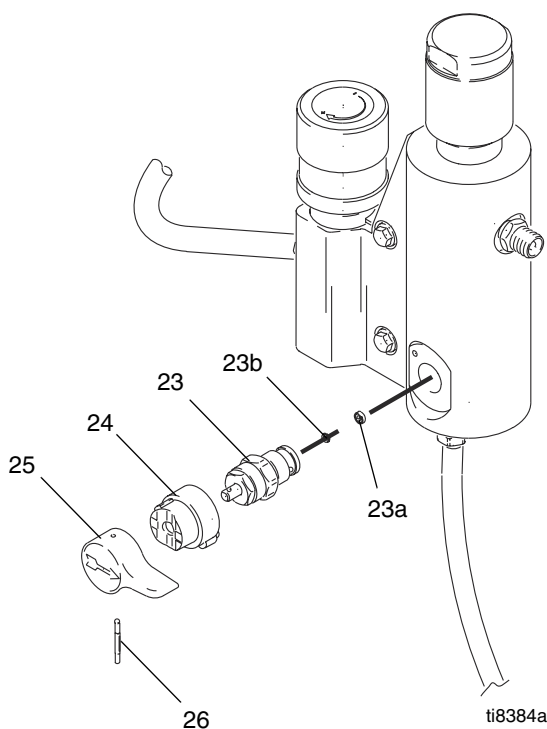


Noņemšana

1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Izmantojot perforatoru un āmuru, izņemiet tapu (26) no galvenā vārsta roktura (25).
3. Velciet galvenā vārsta rokturi (25) un pamatni (24) no galvenā vārsta (23).
4. Izmantojot uzgriežņu atslēgu, atbrīvojiet galveno vārstu (23) un noņemiet to no kolektora (15).
5. Noņemt vārsta ligzdu (23b) un ligzdas blīvi (23a) no filtra kolektora iekšpuses (15) vai galvenā vārsta aizmugures (23).

Pievienošana

1. Uzlieciet jaunu blīvi (23a) un ligzdu (23b) galvenā vārsta aizmugurē (23).
2. Galveno vārstu (23) ievietojiet kolektora (15) atverē.
3. Stingri pievelciet ar roku. Uzgriežņu atslēgu izmantot līdz griezes momentam 120–130 collas uz mārciņu.
4. Piespiediet pamatni (24) uz galvenā vārsta (23) un tad galvenā vārsta rokturi (25) uz pamatnes (24).
5. Uzlieciet jaunu tapu (26) galvenā vārsta rokturī (25). Ja nepieciešams, izmantojiet āmuru, lai ievadītu to līdz galam.



Noteces nomaiņa

Šī procedūra veicama, kad nomaina kolektoru un no jauna ievieto noteci vai ievieto jaunu noteci no noteces komplekta.

Noņemšana

Norādījumi noteces (40) noņemšanai no kolektora (15).

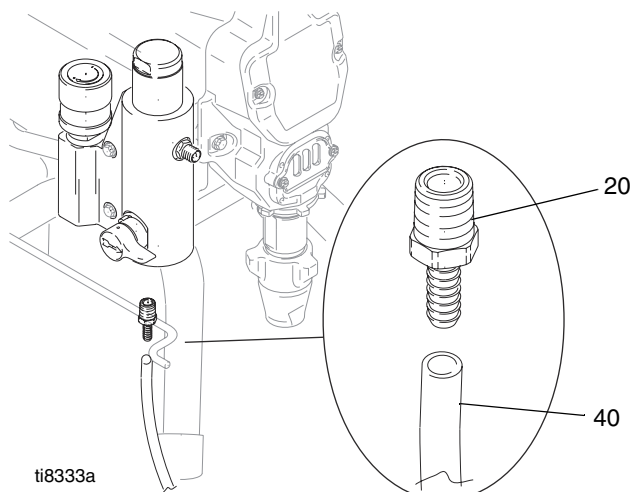
1. Nogrieziet noteci (40) no atskabargainā savienotāja (20).
2. Atskrūvējiet atskabargaino savienotāju (20) no kolektora.

Ja tikai nomaināt kolektoru un gribat vēlreiz izmantot atskabargaino savienotāju (20) un noteci (40), jums ar asu nazi jānogriež atlikušais noteces materiāls pie atskabargainā savienotāja (20).

Pievienošana

1. Ieskrūvējiet atskabargaino savienotāju (20) kolektorā (15).
2. Novietojiet noteci (40) atskabargainajā savienotājā (20).

Lai padarītu noteci lokanāku un vieglāk novietojamu uz atskabargainā savienotāja, sasildiet noteces galu (40) ar matu žāvētāju vai galu uz pāris sekundēm ielieciet karstā ūdenī.



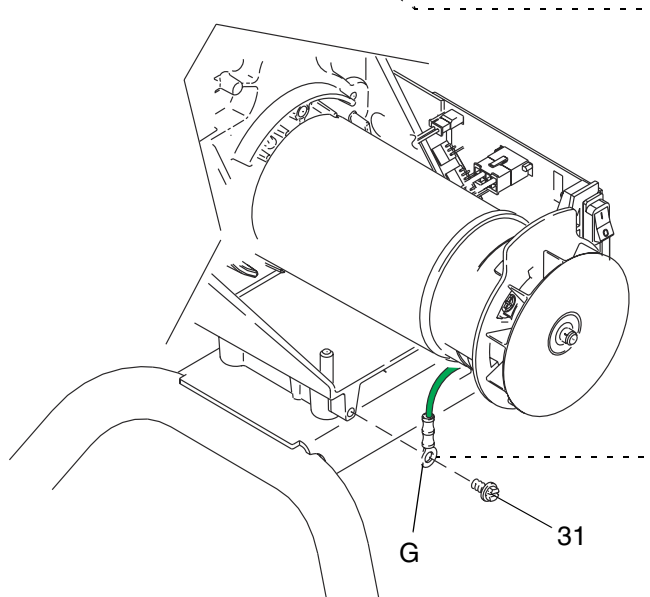
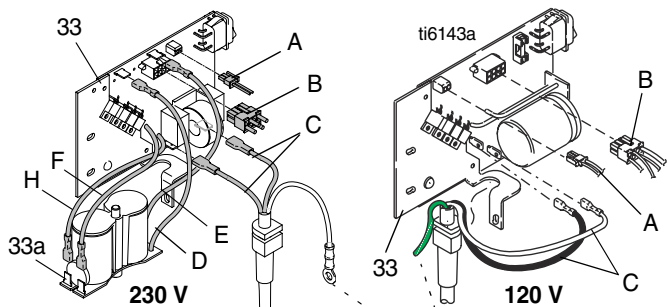
Strāvas vada nomaiņa

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.



Noņemšana

1. Izpildiet norādījumus sadaļā **Vadības paneļa nomaiņa**, 26. lpp.



2. Atvienojiet zaļo iezemējuma vadu (G) no izsmidzinātāja, atlaižot iezemējuma skrūvi (31).

Pievienošana

1. Pievienojiet atpakaļ zaļo iezemējuma vadu (G) zaļai iezemējuma skrūvei (31) uz rāmja. Pārliecinieties, ka zemes spaide vērsta UZ AUGŠU, vai arī vadi jāievieto apvalkā.
2. Izpildiet norādījumus sadaļā **Vadības paneļa nomaiņa**, 26. lpp.

Motora nomaīņa

Skatiet sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.

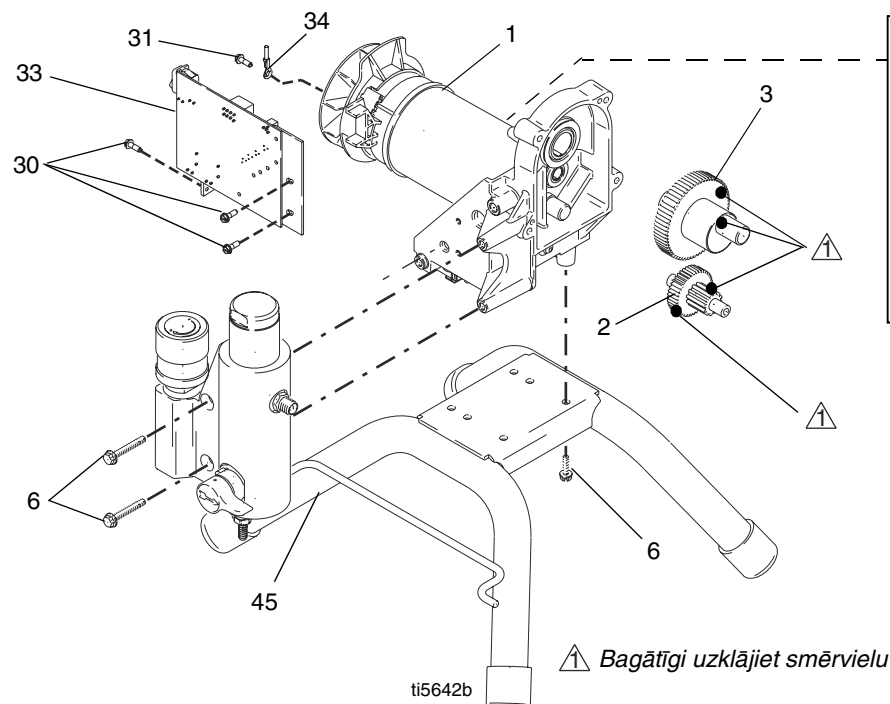


PIEZĪME

Zobratu bloks var palikt pievienots motora priekšējam zvanveida uzgalim vai piedziņas korpusam. Nenometiet zobratu bloku (3) un (2), noņemot to no piedziņas korpusa (5). Zobrata bloks tiks bojāts.

Noņemšana

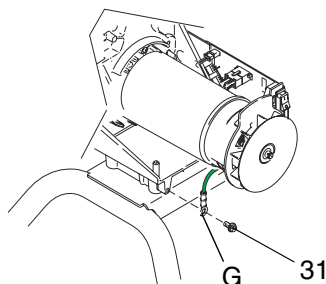
1. **Spiediena pazemināšana**, 10. lpp. Izvelciet strāvas vadu no kontaktrozetes.
2. Noņemiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaīņa**, 18. lpp.
3. Noņemiet piedziņas korpusu (5); skatiet sadaļu **Piedziņas korpusa nomaīņa**, 20. lpp.
4. Noņemiet spiediena (šķidrums) kolektoru (15), skatiet sadaļu **Kolektora nomaīņa**, 32. lpp.
5. Atvienojiet visus vadus no paneļa (33) un noņemiet vadības paneli. **Vadības paneļa nomaīņa**, 26. lpp.
6. Noņemiet iezemējuma vadu (G) no motora zvanveida uzgaļa.



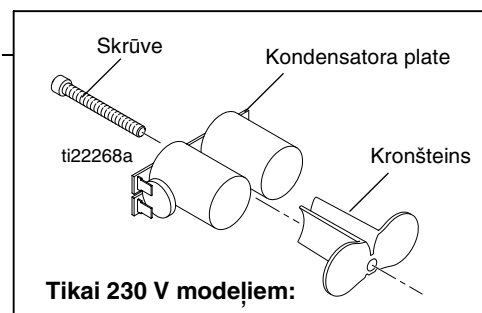
7. Izņemiet četras skrūves (6) un motoru (1) no rāmja (45).

Pievienošana

1. Nostipriniet jauno motoru (1) uz rāmja (45) ar četrām skrūvēm (6).
2. Pievienojiet atpakaļ zaļo iezemējuma vadu (G) zaļai iezemējuma skrūvei (31) uz rāmja. Pārliedzinieties, ka zemes spaiļi vērsta UZ AUGŠU, vai arī vadi jāievieto apvalkā.



3. Nostipriniet vadības paneli (33) ar trim skrūvēm (30). Pievienojiet panelim visus pievadus. Skatiet sadaļu **Vadības paneļa nomaīņa**, 26. lpp. un sadaļu **Vadojuma shēma**, 38. lpp.
4. Nostipriniet kolektoru (15) ar divām skrūvēm (6). **Kolektora nomaīņa**, 32. lpp.
5. Pievienojiet piedziņas korpusu (5). **Piedziņas korpusa nomaīņa**, 20. lpp.
6. Ievietojiet sūkni (9). **Virzuļa sūkņa nomaīņa**, 18. lpp.

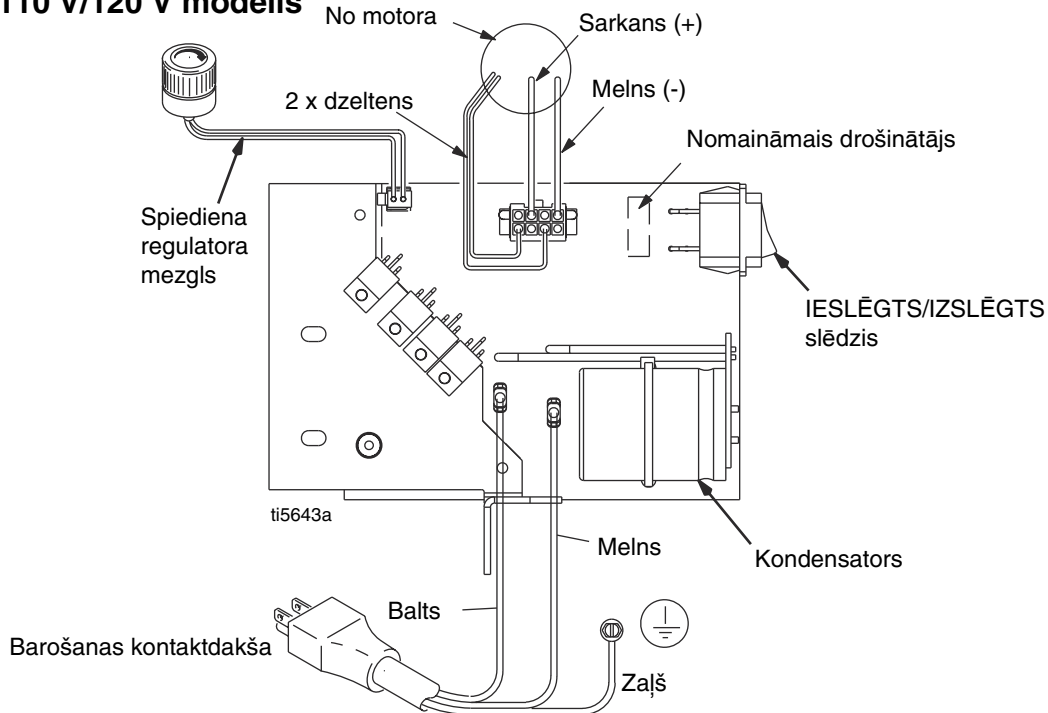


Tikai 230 V modeļiem:

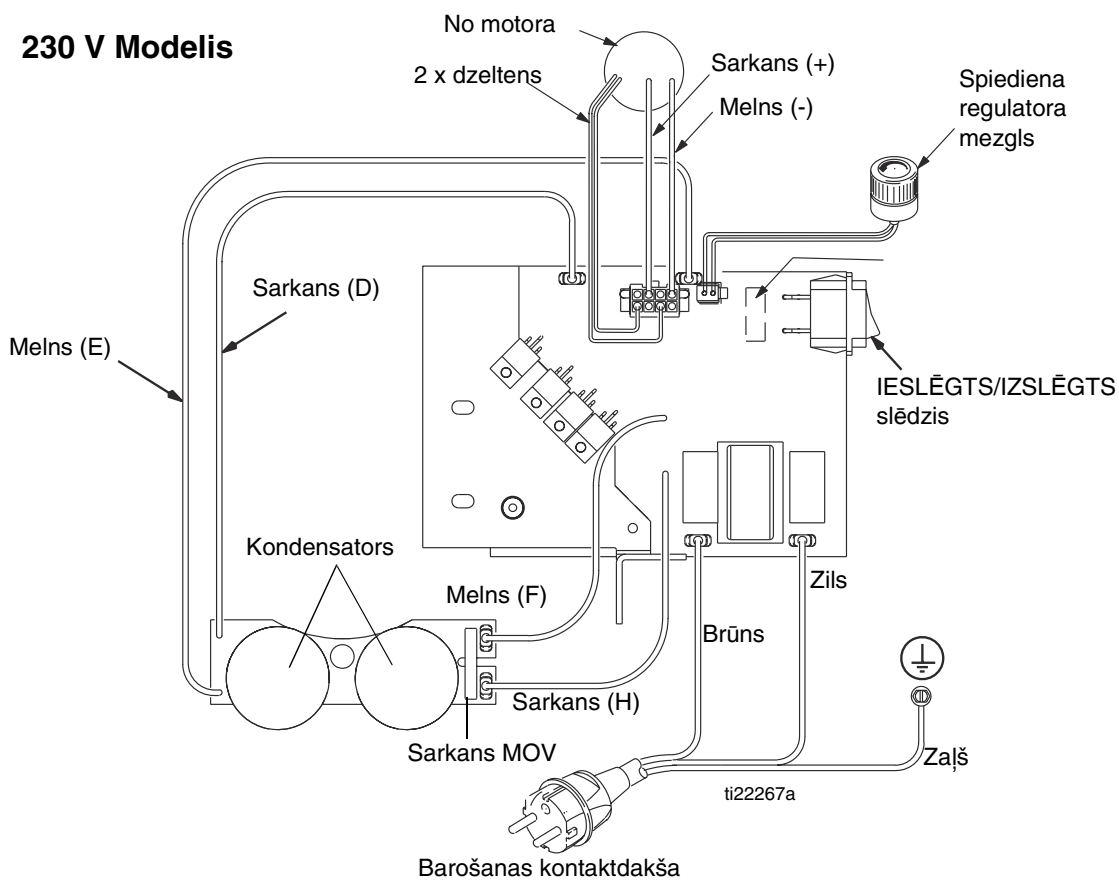
33a

Vadojuma shēma

110 V/120 V modelis



230 V Modelis



Tehniskās specifikācijas

Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji		
	ASV mērvienības	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Prasības barošanas avotam	100/120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 11 A, 1 fāze 230 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 7,5 A, 1 fāze	
Nepieciešamā ģenerators jauda	3000 W minimums	
Maksimālais darba spiediens		
190	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
290/390	3300 psi	227 bāri, 22,7 MPa
Modelis 24U105	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
Cikli uz galonu (litru)*	680	180
Maksimālā padeve		
190	0,38 galoni minūtē	1,44 l/min.
290/390	0,47 galoni minūtē	1,78 l/min.
Maksimālais uzgaļa izmērs		
190	0,019 collas	
290/390	0,021 colla	
Šķidrums izplūde npsm	1/4 collas	
Daļas, kas saskaras ar šķidrumu	cinks un oglekļa tērauds ar niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsošais tērauds, PTFE, Acetal, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds	
Izmēri		
Stand		
Garums	15,75 collas	40,0 cm
Platums	14,0 collas	35,6 cm
Augstums	17,0 collas	43,0 cm
Svars	31,0 mārciņa	14,1 kg
Hi-Boy		
Garums	22,0 collas	55,9 cm
Platums	20,5 collas	52,1 cm
Augstums	38,8 collas	98,6 cm
Svars	58,0 mārciņas	26,3 kg
Lo-Boy		
Garums	26,0 collas	66,0 cm
Platums	20,5 collas	52,1 cm
Augstums	21,0 colla	53,3 cm
Svars	50,0 mārciņas	22,7 kg
Troksnis (dBa)		
Skaņas jauda	100 dBa	
Skaņas spiediens	90 dBa	
Piezīmes		
* Palaides spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties pēc iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidrums veida.		
Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3,3 pēdu) attālumā no ierīces.		
Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-3744.		

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Neskaitot kādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis Graco, Graco divpadsmit mēnešus pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaiimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu dēļ, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, bojāto detaļu Graco salabos vai nomainīs bez maksas. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudē netiks konstatēts nekāds materiālu vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTIJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU, TIEŠU VAI NETIEŠU, GARANTIJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR, KOMERCDARBĪBAS GARANTIJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTIJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (ieskaitot, bet neaprobežojoties ar tiem, nejaušus vai izrietošus bojājumus par zaudētu peļņu, nenotikušus darījumus, traumas vai īpašuma bojājumu vai kādu citu nejaušu vai izrietošu zaudējumu). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTIJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTIJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO. Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai pārdoto izstrādājumu vai preču netiešiem, nejaušiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem, vai nu līguma laušanas, vai garantijas pārkāpšanas, vai Graco nolaidības, vai cita iemesla dēļ.

Graco informācija

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par Graco izstrādājumiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Patentu informāciju skatiet www.graco.com/patents.

LAI VEIKTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar Graco izplatītāju, vai piezvaniet pa tālruni 1-800-690-2894, lai noskaidrotu tuvāko izplatītāju.

*Visi rakstiskie un vizuālie dati šajā dokumentā atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu publikācijas brīdī.
Graco patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Oriģinālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 332759

Graco galvenais birojs: Mineapolisā
Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā, Korejā

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Autortiesības 2008, Graco Inc. ir reģistrēts ar I.S. EN ISO 9001

www.graco.com

Pārskatītais izdevums A — 2013. gada novembris