

전기식 에어리스 도장기

332825A
K0

- 건축용 페인트 및 코팅의 휴대용 분무 작업에 사용 -
- 전문가만 사용할 수 있습니다 -
- 폭발성 환경 또는 위험한 구역에서는 사용이 승인되지 않았습니다 -

190 모델 :
3000psi(207bar, 20.7MPa) 최대 작동 압력

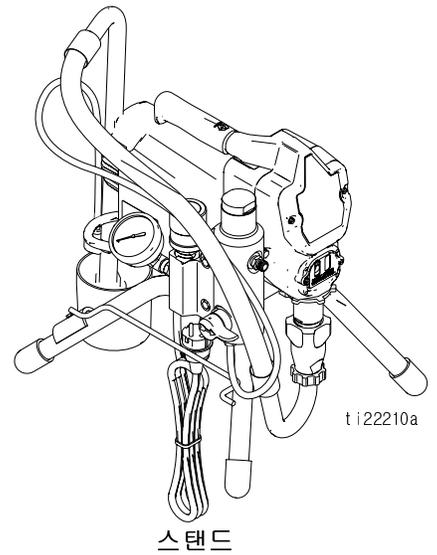
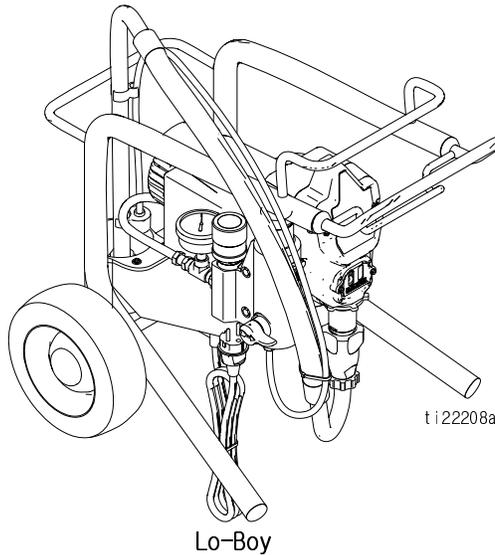
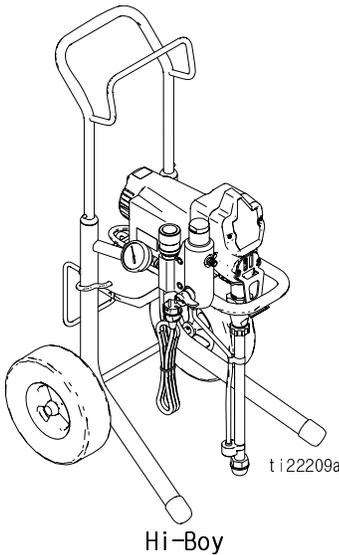
290/390 모델 :
3300psi(227bar, 22.7MPa) 최대 작동 압력

390 클래식 모델 24U105:
3000psi(207bar, 20.7MPa) 최대 작동 압력

전체 모델 목록은 2 페이지를 참조하십시오 .



중요 안전 지침
전원 코드를 포함하여 본 설명서 및 장치에 있는 모든 경고 및 지침을 읽어보십시오 . 이 설명서를 잘 보관해 두십시오 .



목차

| | | | |
|--------------------|----|-------------------------|----|
| 목차 | 2 | 팬 교체 | 23 |
| 모델 | 2 | 모터 브러쉬 교체 | 24 |
| 경고 | 3 | 제어 보드 교체 | 26 |
| 구성품 식별 (Hi-Boy 모델) | 7 | 퓨즈 교체 | 29 |
| 구성품 식별 (스탠드 모델) | 8 | 압력 조절기 어셈블리 교체 | 30 |
| 구성품 식별 (Lo-Boy 모델) | 9 | 다기관 교체 | 32 |
| 감압 절차 | 10 | 프라임 밸브 교체 | 34 |
| 접지 및 전기 요구사항 | 11 | 배수관 교체 | 35 |
| 일반 수리 정보 | 13 | 전원 코드 교체 | 36 |
| 문제 해결 | 14 | 모터 교체 | 37 |
| 변위 펌프 교체 | 18 | 배선도 | 38 |
| 드라이브 하우징 교체 | 20 | 기술 사양 | 39 |
| 회전 테스트 | 21 | Graco Standard Warranty | 40 |

모델

| VAC | 모델 | CE | ETL Intertek | Warning | Motor | Roller | Wheel | 스프레이 건 | 호스 |
|-------------------|---------|----|--------------|---------|--------|--------|--------|---------------------|------------------|
| 120 | 390 | | ✓ | | 253958 | | 262019 | FTx (설명서 311861) | 1/4in. x 50ft |
| | 390SW | | ✓ | | 826084 | | | | |
| 230 CEE | 190 클래식 | ✓ | | | 24U088 | | 24U090 | SG3 (설명서 312830) | 1/4in. x 25ft |
| | 290 클래식 | ✓ | | | 24U092 | | 24U091 | | |
| | 390 클래식 | ✓ | | | 24U095 | | 24U096 | | |
| 230 유럽 | 390 클래식 | ✓ | | | 24U093 | | 24U098 | | |
| 110 영국 | 190 클래식 | ✓ | | | 24U089 | | | SG3 (설명서 312830) | 1/4in. x 25ft |
| | 390 클래식 | ✓ | | | 24U094 | | 24U097 | | |
| 230 아시아 아 /ANZ | 390S | | | ✓ | 24U104 | 24U106 | 24U107 | FTx (설명서 311861) | 1/4in. x 50ft |
| 230 아시아 | 390 클래식 | ✓ | | | 24U105 | | | | |

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 레이블에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 부분에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당하는 경우 본 설명서 본문에 나타날 수 있습니다.

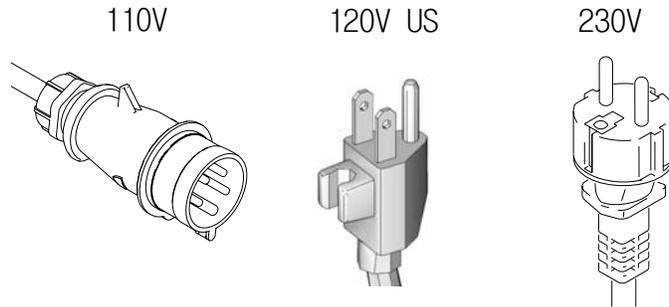
! 경고



접지

이 제품은 접지해야 합니다. 단락이 발생할 경우, 접지가 전류에 대해 탈출 경로를 제공하여 감전의 위험을 줄여줍니다. 이 제품에는 적절한 접지 플러그와 함께 접지 와이어로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색 (노란색 줄이 있을 수도 있음) 겉 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지선입니다.
- 접지 방법을 잘 모르거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 서비스 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그를 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자가 올바른 콘센트를 설치하게 해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 110V, 120V 또는 230V(모델에 따라 지정됨)인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.



- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 어댑터를 사용하지 마십시오.

연장 코드 :

- 접지 플러그 및 제품에 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트가 있는 3-선 연장 코드만 사용하십시오.
- 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요할 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 최소 12 AWG(2.5mm)²를 사용하십시오.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강하하고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

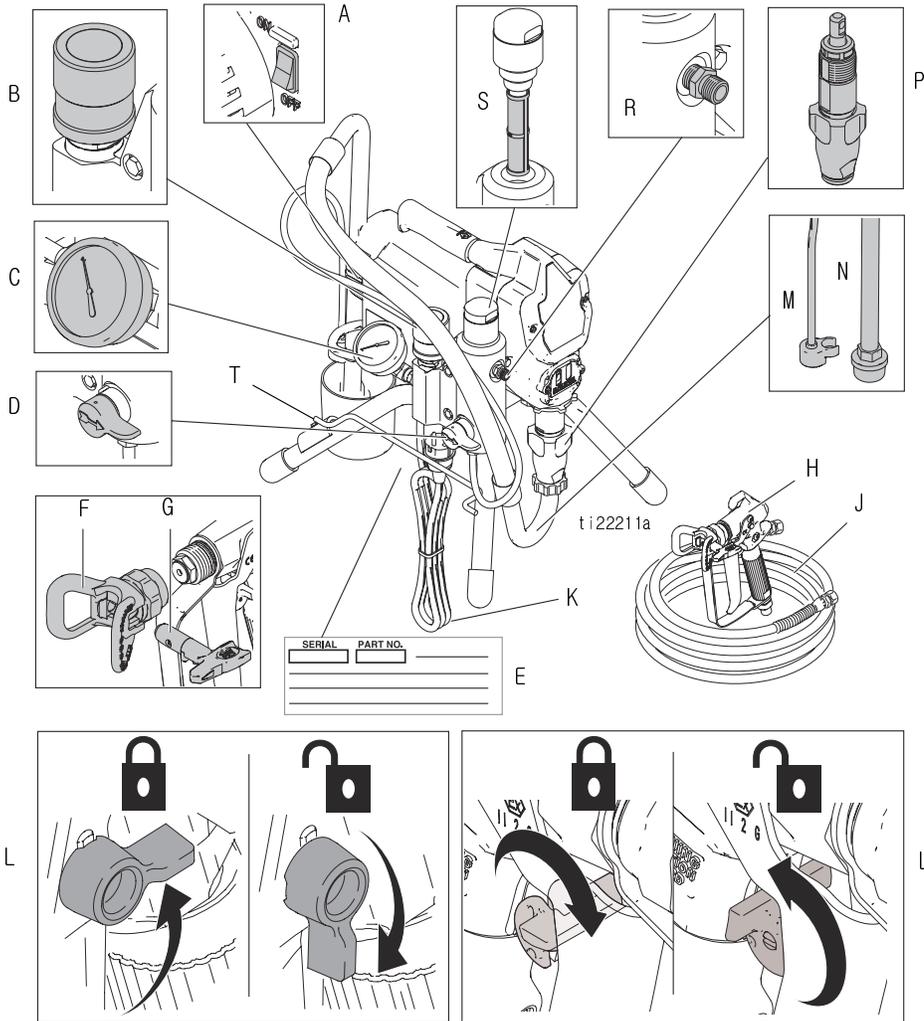
! 경고

| | |
|---|--|
|  | <p>화재 및 폭발 위험</p> <p>솔벤트 및 페인트 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재와 폭발을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 담배, 모터, 전기 장비 등의 화기나 정화원 근처에서 인화성 또는 가연성 재료를 분무하지 마십시오. • 장비 내부를 통과해 흐르는 페인트 또는 솔벤트는 정전기를 유발할 수 있습니다. 정전기는 페인트나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재나 폭발 위험을 야기합니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 분무 영역 주변이나 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 도장기 호스를 사용하십시오. • 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 용기 라이너를 사용하지 마십시오. • 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3 대 2 어댑터는 사용하지 마십시오. • 할로겐화 탄화수소가 포함된 페인트 또는 솔벤트는 사용하지 마십시오. • 분무 영역을 잘 환기하십시오. 신선한 공기가 잘 공급되어 분무 영역을 이동하도록 하십시오. 펌프 어셈블리를 환기가 잘 되는 장소에 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오. • 분무 영역에서 담배를 피지 마십시오. • 분무 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 발생시키는 제품을 작동하지 마십시오. • 작업 구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 솔벤트 용기, 형검조각 및 기타 인화성 재료가 없도록 하십시오. • 분무되는 페인트와 솔벤트의 함유량을 잘 알아 두십시오. 페인트 및 솔벤트와 함께 제공된 물질안전보건자료(MSDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 페인트 및 솔벤트 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오. • 정상 작동하는 소화기를 비치해 두십시오. • 도장기는 스파크를 발생시킵니다. 세척 또는 청소애 또는 그 부근에서 인화성 액체를 사용하는 경우 폭발성 증기로부터 20 피트(6m) 이상 떨어져서 작업하십시오. |
|  | <p>피부 주입 위험</p> <p>고압 분무는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 손상을 야기할 수 있습니다. 독극물 주입이 발생한 경우, 즉시 의료적 조치를 받으십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 사람이나 동물에게 건을 향하거나 분무하지 마십시오. • 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오. • 노즐 팁 가드를 항상 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제자리에 있지 않은 상태에서 분무하지 마십시오. • Graco 노즐 팁을 사용하십시오. • 노즐 팁을 청소 및 교환할 때는 주의하십시오. 분무 도중 노즐 팁이 막힐 경우에는 감압 절차에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 노즐 팁을 제거하고 나서 청소하십시오. • 동력이 공급되거나 압력이 가해진 상태로 장치를 방치하여 두지 마십시오. 장치를 사용하지 않을 때에는 장치를 끄는데, 장치를 끄 때에는 감압 절차를 수행하십시오. • 호스 및 부품의 손상 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오. • 이 시스템에서는 3300psi(227bar, 22.7MPa) 가 발생할 수 있습니다. 최소 3300psi(227bar, 22.7MPa) 정격의 Graco 교체 부품 또는 부속품을 사용하십시오. • 분무하지 않을 때는 항상 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 방아쇠 안전장치가 제대로 작동하는지 확인하십시오. • 장치 작동 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오. • 빨리 장치 작동을 중단하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어 방법을 완전히 숙지해야 합니다. |

|  경고 | |
|--|--|
|   | <p>장비 오염 위험</p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 도장 시에는 항상 적절한 장갑 , 눈 보호 장치 , 마스크를 착용하십시오 . • 어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오 . 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오 . • 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에서 서 있지 마십시오 . 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오 . • 작업 중 반드시 주의를 기울여야 합니다 . • 동력이 공급되거나 압력이 가해진 상태로 장치를 방치하여 두지 마십시오 . 장치를 사용하지 않을 때에는 장치를 끄는데 , 장치를 끌 때에는 감압 절차를 수행하십시오 . • 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오 . • 호스가 꼬이거나 너무 구부러지면 안 됩니다 . • Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오 . • 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어올리지 마십시오 . • 25 피트보다 짧은 호스로 분무하지 마십시오 . • 장비를 개조하거나 변형시키지 마십시오 . 변형이나 개조하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다 . • 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오 . |
|    | <p>감전 위험</p> <p>이 장비는 접지해야 합니다 . 시스템의 접지 , 설정 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 장비를 정비하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오 . • 접지된 전기 콘센트만 연결하십시오 . • 3 선 연장 코드만 사용하십시오 . • 전원 및 연장 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다 . • 비를 맞지 않도록 합니다 . 실내 보관 . |
|  | <p>가압 알루미늄 부품 위험</p> <p>가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다 . 이 경고를 준수하지 않으면 사망 , 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1- 트리클로로에탄과 염화 메틸렌을 비롯해 솔벤트 등을 포함하는 기타 할로겐화 탄화수소 솔벤트나 유체를 사용하지 마십시오 . • 다른 많은 유체에는 알루미늄과 호환되지 않는 물질이 함유되어 있을 수 있습니다 . 자세한 내용은 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오 . |
|  | <p>화상 위험</p> <p>장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다 . 심각한 화상을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오 . |
|   | <p>구동 부품에 의한 위험</p> <p>구동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 구동 부품에 가까이 접근하지 마십시오 . • 가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오 . • 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다 . 장비를 점검 , 이동 또는 정비하려면 먼저 이 설명서의 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오 . |

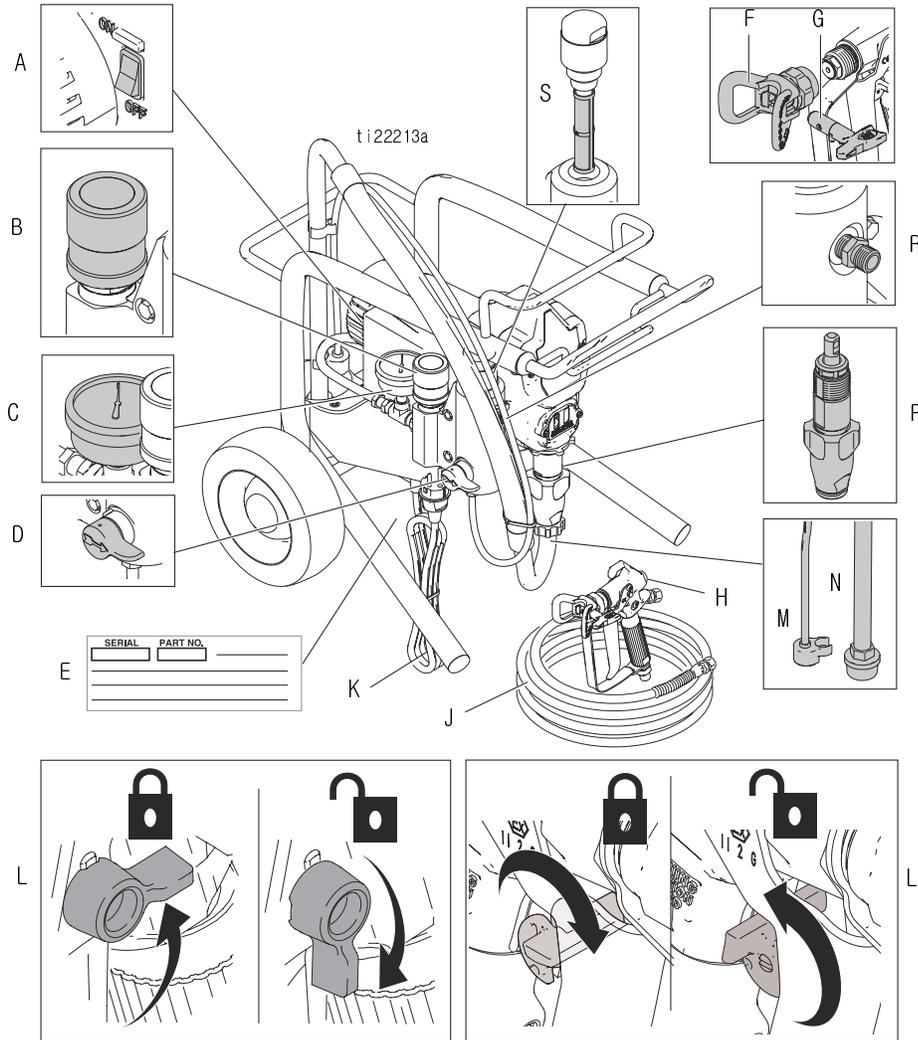
|  경고 | |
|---|--|
|  | <p>유독성 유체 또는 연기 위험</p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • MSDS 를 참조하여 사용 중인 유체의 특정 위험 요소를 확인하십시오 . • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오 . |
|  | <p>개인 보호 장비</p> <p>작업 구역에서는 눈 부상 , 청각 손실 , 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오 . 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청각 보호대 . • 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡기 , 보호복 , 장갑 . |
| | <p>CALIFORNIA PROPOSITION 65</p> <p>본 제품은 캘리포니아 주에 암 , 선천성 기형 또는 기타 생식 장애를 유발하는 것으로 알려진 화학 물질을 함유하고 있습니다 . 취급 후 손을 씻으십시오 .</p> |

구성품 식별 (스탠드 모델)



| | |
|---|-----------------------|
| A | ON/OFF 스위치 |
| B | 압력 조절기 |
| C | 압력 게이지 (일부 모델에는 없음) |
| D | 프라임 밸브 |
| E | 모델 / 일련 번호 태그 |
| F | 가드 |
| G | 팁 |
| H | 건 |
| J | 유체 호스 |
| K | 전원 코드 |
| L | 방아쇠 안전장치 |
| M | 배출 호스 |
| N | 흡입 호스 |
| P | 펌프 |
| R | 유체 배출구 |
| S | 필터 (일부 모델에는 없음) |
| T | 코드 락 |

구성품 식별 (Lo-Boy 모델)



| | |
|---|-----------------------|
| A | ON/OFF 스위치 |
| B | 압력 조절기 |
| C | 압력 게이지 (일부 모델에는 없음) |
| D | 프라임 밸브 |
| E | 모델 / 일련 번호 태그 |
| F | 가드 |
| G | 팁 |
| H | 건 |
| J | 유체 호스 |
| K | 전원 코드 |
| L | 방아쇠 안전장치 |
| M | 배출 호스 |
| N | 흡입 호스 |
| P | 펌프 |
| R | 유체 배출구 |
| S | 필터 (일부 모델에는 없음) |

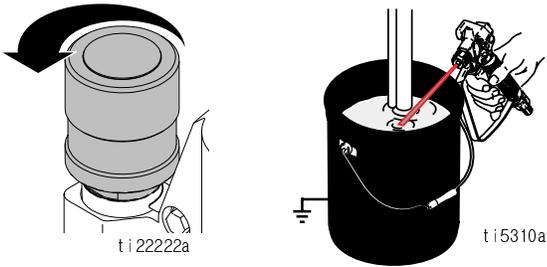
감압 절차

 이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 수행하십시오.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|

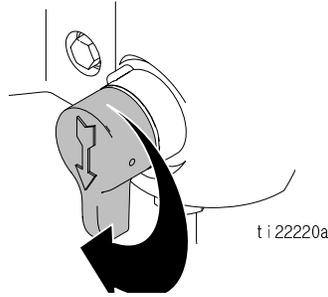
수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입, 튀기는 유체 및 구동 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 분무를 중지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 수행하십시오.

1. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
2. 압력 조절기를 최저 압력으로 돌리십시오.

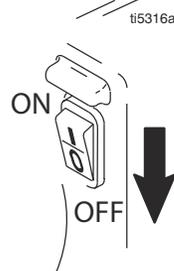


3. 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
4. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 단단히 고정하십시오. 건을 격발하여 감압하십시오.
5. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

6. 프라임 밸브를 닫으십시오. 폐기물 용기로 누출 물을 받을 수 있도록 준비하십시오. 다시 분무할 준비가 될 때까지 프라임 밸브를 연 상태로 두십시오.



7. 장치를 종료할 경우 또는 사용하지 않을 경우에는 전원을 끄십시오 (OFF).



분무 팁 또는 호스가 막힌 것으로 의심되거나 위의 단계를 따른 후에도 압력이 충분히 떨어지지 않으면 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 아주 천천히 풀어 서서히 감압한 후 완전히 풀어 줍니다. 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오.

접지 및 전기 요구사항

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

이 장비는 정전기 스파크나 감전 위험을 줄이도록 설계되었습니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.

공기 및 유체 호스 : 접지의 연속성을 유지하기 위해서는 최대 결합 호스 길이가 500 피트 (150m) 인 전기적으로 전도성 있는 호스만 사용하십시오. 호스의 전기 저항을 확인하십시오. 접지에 대한 총 저항이 29 메그옴을 초과하면 호스를 즉시 교체하십시오.

스프레이 건 : 제대로 접지된 유체 호스 및 펌프에 연결하여 접지하십시오.

유체 공급 용기 : 지역 규정을 따르십시오.

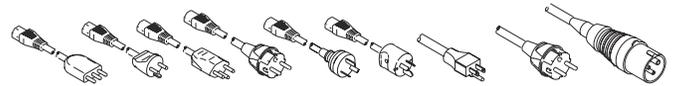
분무할 대상 : 지역 규정을 따르십시오.

세척할 때 사용되는 솔벤트 통 : 지역 규정을 따르십시오. 전도성이 있고 접지된 표면에 놓이는 금속 통만 사용하십시오. 종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.

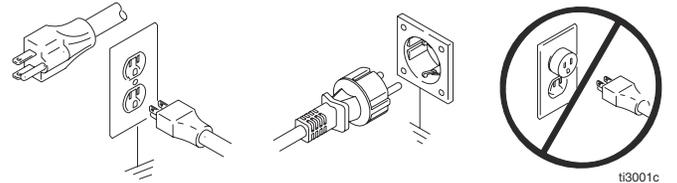
세척하거나 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면 : 스프레이 건 / 분배 밸브의 금속 부분을 접지된 금속 통의 측면에 단단히 고정된 상태에서 건 / 밸브를 격발하십시오.

전력 요구사항 : 100-120V 장치에는 100-120VAC, 50/60Hz, 11A, 단상이 필요합니다. 230V 장치에는 230VAC, 50/60HZ, 7.5A, 단상이 필요합니다.

도장기 코드에는 적절한 접지 접촉부와 함께 접지선이 포함되어 있습니다.



플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.



제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자를 통해 올바른 콘센트를 설치해야 합니다.



연장 코드 : 접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 3선 12AWG(2.5 mm²) 이상을 사용하십시오.

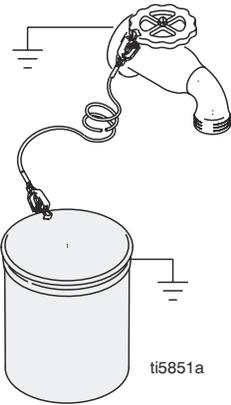
참고 : 작은 게이지나 긴 연장 코드를 사용하면 도장기 성능이 저하될 수 있습니다.

통

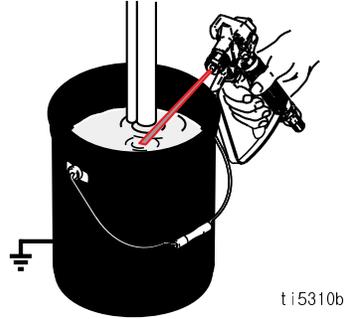
솔벤트 및 오일 / 그 성분의 유체 : 지역 규정을 따르십시오 . 전도성이 있는 금속 통을 사용하고 반드시 콘트리트와 같은 접지된 표면 위에 놓습니다 .

종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다 .

금속 통 접지 : 접지선의 한쪽 끝을 통에 고정하고 다른 쪽 끝은 물 파이프와 같은 접지부에 고정하여 접지선을 통에 연결하십시오 .



세척하거나 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면 : 접지된 금속 통의 측면에 스프레이 건의 금속 부분을 단단히 고정시키십시오 . 그런 다음 건을 격발하십시오 .



일반 수리 정보

| | | | | | | |
|--|---|---|---|--|--|--|
|  |  |  |  | | | |
| <p>뜨거운 모터에 인화성 재료를 쏟으면 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다. 화상, 화재, 폭발의 위험이 있으므로 커버를 벗긴 상태로 도장기를 작동하지 마십시오.</p> | | | | | | |

- 수리 절차 중에 제거한 모든 나사, 너트, 와셔, 개스킷 및 전기 피팅을 잘 보관해 두십시오. 보통, 교체 키트에는 이러한 부품이 들어 있지 않습니다.
- 문제를 해결한 후 수리 부분을 테스트하십시오.
- 도장기가 제대로 작동하지 않으면 수리 절차를 검토하여 올바르게 수리했는지 확인하십시오. 문제 해결 (14 페이지) 을 참조하십시오.
- 과도하게 분무된 경우 공기 통로에 찌꺼기가 쌓일 수 있습니다. 도장기를 정비할 때마다 엔클로저의 입구와 공기 통로에서 찌꺼기를 제거하십시오.
- 모터 슈라우드를 제자리에 설치하지 않은 상태로 도장기를 작동시키지 마십시오. 손상되었으면 교체하십시오. 모터 슈라우드는 냉각 공기를 모터 주위로 유도하여 과열을 방지합니다.

| |
|---|
| 주의 |
| <p>모터 슈라우드를 제자리에 설치하지 않은 상태로 도장기를 작동시키지 마십시오. 손상되었으면 교체하십시오. 모터 슈라우드는 냉각 공기를 모터 주위로 유도하여 과열을 방지합니다. 모터 슈라우드를 제자리에 설치하지 않고 도장기를 작동하면 도장기가 손상됩니다.</p> |

| | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|--|
|  |  |  | | | | |
| <p>감전과 같은 심각한 부상을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 수리 테스트 중에는 손가락이나 공구로 구동 부품이나 전기 부품을 만지지 마십시오. • 테스트할 때 전원이 필요하지 않으면 도장기 전원을 뽑아 두십시오. • 도장기를 작동하기 전에 슈라우드, 커버, 캐스킷, 나사 및 와셔를 모두 설치하십시오. | | | | | | |

| |
|---|
| 주의 |
| <ul style="list-style-type: none"> • 30 초 이상 도장기를 건조한 상태로 가동하지 마십시오. 그렇게 하면 펌프 패킹이 손상될 수 있습니다. • 이 도장기의 내부 구동 부품이 물에 닿지 않도록 보호하십시오. 커버의 구멍은 내부의 기계 부품과 전기 부품을 공기로 냉각시키는 역할을 담당합니다. 이러한 구멍에 물이 들어가면 도장기가 오작동하거나 영구적으로 손상될 수 있습니다. • 펌프 부식이나 동결로 인한 손상을 방지하십시오. 추운 날씨에는 사용하지 않을 때 도장기에 물이나 수성 페인트를 남겨 두지 마십시오. 유체가 동결되면 도장기가 심각하게 손상될 수 있습니다. 보관하는 동안 도장기를 보호하려면 Pump Armor 가 있는 상태에서 도장기를 보관하십시오. |

문제 해결



| 문제점 | 점검 사항 (점검 결과가 정상이면 다음 점검 단계로 이동) | 필요한 작업 (점검 결과가 비정상이면 이 열을 참조하십시오 .) |
|--------------------|---|--|
| 모터가 작동하지 않음 | | |
| 기본 유체 압력 | 1. 압력 조절기 손잡이 설정 , 최소 (완전히 시계 반대 방향) 로 설정된 상태에서 1. 스프레이 팁 또는 유체 필터가 막혔을 수 있습니다 . | 압력 설정을 서서히 늘려 모터가 시동되는지 확인하십시오 . 감압하십시오 (10 페이지) . 그런 다음 이 물을 제거하거나 건 필터를 세척하십시오 . 별도의 건 설명서를 참조하십시오 . |
| 기본 정보 (기계) | 1. 펌프에서 페인트가 동결되거나 경화됨 . 2. 변위 펌프 커벡팅 로드 핀 . 핀을 커벡팅 로드 에 완전히 밀어 넣고 고정 스프링을 훑 또는 펌프 핀에 단단히 끼워야 합니다 . 3. 모터 . 드라이브 하우징 어셈블리를 제거하십시오 . 20 페이지의 드라이브 하우징 교체 를 참조하십시오 . 손으로 팬을 돌려 보십시오 . | 도장기에서 물이나 수성 페인트가 동결된 경우 도장기를 해동하십시오 . 도장기를 따뜻한 장소에 놓고 해동하십시오 . 완전히 해동될 때까지 도장기를 사용하지 마십시오 . 도장기에서 페인트가 경화된 (건조해진) 경우에는 펌프 패킹을 교체하십시오 . 18 페이지의 변위 펌프 교체 를 참조하십시오 . 핀을 제자리로 눌러서 스프링 리테이너로 고정시키십시오 . 18 페이지의 변위 펌프 교체 를 참조하십시오 . 돌아가지 않으면 모터를 교체하십시오 . 37 페이지의 모터 교체 를 참조하십시오 . |

| <p>문제점</p> | <p>점검 사항 (점검 결과가 정상이면 다음 점검 단계로 이동)</p> | <p>필요한 작업 (점검 결과가 비정상이면 이 열을 참조하십시오 .)</p> |
|--|--|---|
| <p>기본 정보 (전기) 배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .</p> | <p>1. 전기 공급 . ON/OFF 스위치를 OFF 위치로 놓으십시오 . 계량기에는 110-120VAC 모델의 경우 100-130VAC, 230VAC 모델의 경우 210-255VAC 가 표시되어야 합니다 .</p> | <p>ON/OFF 스위치를 ON 위치로 놓으십시오 . 건물 회로 차단기를 재설정하거나 건물 퓨즈를 교체하십시오 . 다른 소켓을 사용해 보십시오 .</p> |
| | <p>2. 연장 코드 . 전압계를 사용하여 연장 코드 연속성을 확인하십시오 .</p> | <p>연장 코드를 교체하십시오 .</p> |
| | <p>3. 도자기 전원 공급 코드 . 절연체나 와이어 파손 등과 같은 손상이 있는지 검사하십시오 .</p> | <p>전원 공급 코드를 교체하십시오 . 36 페이지의 전원 코드 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>4. 퓨즈 . 제어 보드의 교체형 퓨즈 (ON/OFF 스위치 옆) 를 점검하십시오 .</p> | <p>모터 검사가 완료되면 퓨즈를 교체하십시오 . 29 페이지의 퓨즈 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>5. 모터 리드가 안전하게 조여져 있고 제어 보드에 올바르게 연결되어 있습니다 .</p> | <p>느슨한 단자를 교체하십시오 . 리드에 크리핑하십시오 . 단자가 확실히 연결되었는지 확인하십시오 .</p> <p>회로 보드 단자를 청소하십시오 . 리드를 단단히 다시 연결하십시오 .</p> |
| | <p>6. 모터 열 스위치 . 노란색 모터 리드는 열 스위치를 통과해 연속성이 있어야 합니다 .</p> | <p>모터를 교체하십시오 . 37 페이지의 모터 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>7. 브러쉬 캡이 없거나 브러쉬 리드 연결이 느슨합니다 .</p> | <p>브러쉬 캡을 설치하거나 리드가 손상된 경우 브러쉬를 교체하십시오 . 24 페이지의 모터 브러쉬 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>8. 230V 모델 전용 : 커패시터 보드에서 손상된 커패시터 , 탄 자국 또는 균열이 발생한 빨간색 MOV 확인 .</p> | <p>모터 검사를 완료한 후 커패시터 보드를 교체하십시오 . 26 페이지의 제어 보드 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>9. 230V 모델 전용 : 멀티미터를 사용한 커패시터 점검 . 제어 보드에서 커패시터 커넥터 (D, E) 를 분리하십시오 . 멀티미터에서 400-700µF 를 나타내야 합니다 .</p> | <p>모터 검사를 완료한 후 커패시터 보드를 교체하십시오 . 26 페이지의 제어 보드 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>10. 브러쉬 길이는 최소 1/4 in. (6mm) 여야 합니다 . 참고 : 브러쉬는 모터 양쪽에서 같은 비율로 마모되지 않습니다 . 두 브러쉬를 모두 점검하십시오 .</p> | <p>모터를 교체하십시오 . 24 페이지의 모터 브러쉬 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>11. 모터 전기자 정류자에 탄 자국과 흠이 있고 매우 거친지 확인 .</p> | <p>모터를 제거하고 가능하면 모터 스톱에 정류자의 리서피스를 의뢰하십시오 . 37 페이지의 모터 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>12. 전기자 테스터 (그라울러) 를 사용하여 모터 전기자 단락을 확인하거나 회전 테스트를 수행하십시오 (21 페이지) .</p> | <p>모터를 교체하십시오 . 37 페이지의 모터 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>13. 압력 조절기가 제어 보드에 꽂혀 있지 않습니다 .</p> | <p>압력 조절기 커넥터를 제어 보드에 끼우십시오 .</p> |

| <p>문제점</p> | <p>점검 사항 (점검 결과가 정상이면 다음 점검 단계로 이동)</p> | <p>필요한 작업 (점검 결과가 비정상이면 이 열을 참조하십시오 .)</p> |
|-------------------|---|---|
| <p>낮은 출력</p> | <p>1. 스프레이 팁이 마모되었습니다 .</p> | <p>감압하십시오 (10 페이지) . 팁을 교체하십시오 . 별도의 건 설명서를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>2. 건 방아쇠를 놓을 때 펌프가 연속적으로 스토로크하지 않는지 확인하십시오 .</p> | <p>펌프를 수리하십시오 . 18 페이지의 변위 펌프 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>3. 프라임 밸브에서 누출이 있습니다 .</p> | <p>감압하십시오 (10 페이지 참조) . 그런 다음 프라임 밸브를 수리하십시오 . 34 페이지의 프라임 밸브 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>4. 흡입 호스 연결부 .</p> | <p>느슨해진 연결부를 조이십시오 . 흡입 호스 스위블의 0- 링을 점검하십시오 .</p> |
| | <p>5. 전압계를 사용하여 전원 공급 점검 . 계량기에는 110-120VAC 모델의 경우 100-130VAC, 230VAC 모델의 경우 210-255VAC 가 표시되어야 합니다 전압이 낮으면 도장기 성능이 저하됩니다 .</p> | <p>건물 회로 차단기를 재설정하거나 건물 퓨즈를 교체하십시오 . 전기 소켓을 수리하거나 다른 소켓을 사용해 보십시오 .</p> |
| | <p>6. 연장 코드 크기 및 길이 .</p> | <p>올바른 접지된 연장 코드로 교체하십시오 . 11 페이지의 접지 및 전기 요구사항을 참조하십시오 .</p> |
| | <p>7. 모터에서 회로 보드까지 연결된 리드가 손상되었거나 와이어 커넥터가 느슨합니다 . 배선 절연과 단자에 과열 흔적이 있는지 검사하십시오 .</p> | <p>수 단자 핀이 중앙에 있고 암 단자에 단단히 연결되어 있는지 확인하십시오 . 느슨한 단자나 손상된 배선이 있으면 교체하십시오 . 단자를 안전하게 다시 연결하십시오 .</p> |
| | <p>8. 마모된 모터 브러쉬 길이는 최소 1/4 in. (6mm) 여야 합니다 .</p> | <p>모터를 교체하십시오 . 24 페이지의 모터 브러쉬 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>9. 브러쉬 홀더에 모터 브러쉬가 연결되어 있습니다 .</p> | <p>브러쉬 홀더를 청소하십시오 . 압축 공기를 사용해서 브러쉬에 묻은 먼지를 불어내서 탄소를 제거하십시오 .</p> |
| | <p>10. 스톨 압력을 낮추십시오 . 압력 조절기 손잡이를 시계 방향으로 완전히 돌리십시오 .</p> | <p>압력 조절기 어셈블리를 교체하십시오 . 30 페이지의 압력 조절기 어셈블리 교체를 참조하십시오 .</p> |
| | <p>11. 전기자 테스터 (그라울러) 를 사용하여 모터 전기자 단락을 확인하거나 회전 테스트를 수행하십시오 (21 페이지) .</p> | <p>모터를 교체하십시오 . 37 페이지의 모터 교체를 참조하십시오 .</p> |

| <p>문제점</p> | <p>점검 사항 (점검 결과가 정상이면 다음 점검 단계로 이동)</p> | <p>필요한 작업 (점검 결과가 비정상이면 이 열을 참조하십시오 .)</p> |
|---|---|--|
| <p>모터가 가동되고 펌프가 스트로크합니다 .</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 프라임 밸브 열려 있습니다 . 2. 페인트 공급기 . 3. 흡입구 스트레이너가 막혔습니다 . 4. 흡입 호스에서 공기가 누출됩니다 . 5. 흡입구 밸브 볼과 피스톤 볼이 올바르게 고정되어 있습니다 . 6. 스로트 패킹 너트 주변에 누출이 발생했습니다 . 패킹이 마모되었거나 손상된 것일 수 있습니다 . 7. 펌프 로드가 손상되었습니다 . | <p>프라임 밸브를 닫으십시오 .</p> <p>펌프를 채우고 다시 프라임하십시오 .</p> <p>분리해서 청소한 후 다시 끼우십시오 .</p> <p>너트를 조이십시오 . 스위블의 O- 링을 점검하십시오 .</p> <p>펌프 설명서 309250 을 참조하십시오 . 사용 전에 페인트를 스트레인하여 펌프 막힘 현상을 일으킬 수 있는 입자를 제거하십시오 .</p> <p>펌프 설명서 309250 을 참조하십시오 .</p> <p>펌프 설명서 309250 을 참조하십시오 .</p> |
| <p>모터가 가동하지만 펌프가 스트로크하지 않습니다 .</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 변위 펌프 핀이 손상되었거나 없습니다 . 2. 커넥팅 로드 어셈블리가 손상되었는지 확인 . 3. 기어 또는 드라이브 하우징 . | <p>없는 경우 펌프 핀을 다시 끼우십시오 . 고정 스프링이 커넥팅 로드 주변의 모든 홈에 완전히 끼워져 있는지 확인하십시오 . 18 페이지의 변위 펌프 교체를 참조하십시오 .</p> <p>커넥팅 로드 어셈블리를 교체하십시오 . 18 페이지의 변위 펌프 교체를 참조하십시오 .</p> <p>드라이브 하우징 어셈블리와 기어가 손상되었는지 검사하고 필요하면 교체하십시오 . 20 페이지의 드라이브 하우징 교체를 참조하십시오 .</p> |
| <p>모터가 뜨겁고 간헐적으로 중단되면서 작동합니다 .</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 도장기가 있는 장소의 외부 온도가 115°F(46°C) 를 넘지 않고 도장기가 직사광선 아래에 놓이지 않도록 하십시오 . 2. 모터의 권선이 뒹굽니다 . 양극 (빨간색) 브러시를 제거하고 타버린 주변의 정류자 바를 보면 확인할 수 있습니다 . 3. 펌프 패킹 너트의 조임 상태 , 로드의 패킹을 너무 세게 조이면 펌프 동작이 제한되고 패킹이 손상됩니다 . | <p>가능하면 도장기를 그늘이 지고 서늘한 장소로 옮기십시오 .</p> <p>모터를 교체하십시오 . 37 페이지의 모터 교체를 참조하십시오 .</p> <p>패킹 너트를 느슨하게 하십시오 . 스로트 주변의 누출을 점검하십시오 . 필요할 경우 펌프 패킹을 교체하십시오 . 펌프 설명서 309250 을 참조하십시오 .</p> |
| <p>도장기에서 갑자기 소음이 발생합니다 . 모터 속도 또는 성능이 변화됩니다 .</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 230V 모델 전용 : 커패시터 보드에서 손상된 커패시터 , 탄 자국 또는 균열이 발생한 빨간색 MOV 확인 . 2. 230V 모델 전용 : 멀티미터를 사용한 커패시터 점검 . 제어 보드에서 커패시터 커넥터 (D , E) 를 분리하십시오 . 멀티미터에서 400-700µF 를 나타내야 합니다 . | <p>모터 검사를 완료한 후 커패시터 보드를 교체하십시오 . 26 페이지의 제어 보드 교체를 참조하십시오 .</p> <p>모터 검사를 완료한 후 커패시터 보드를 교체하십시오 . 26 페이지의 제어 보드 교체를 참조하십시오 .</p> |

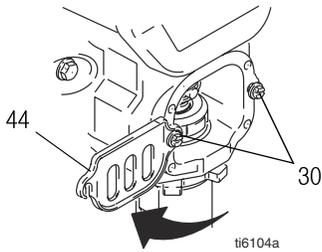
변위 펌프 교체

설명서 309250의 펌프 수리 지침을 참조하십시오.

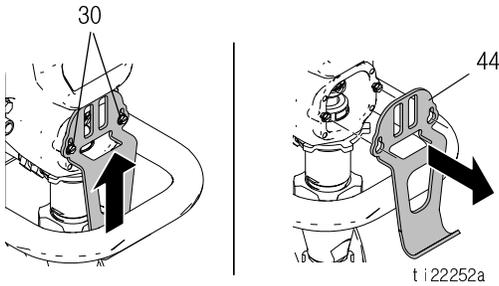
제거



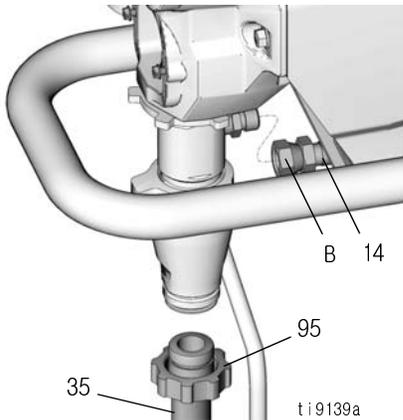
1. 감압하십시오 (10 페이지), 콘센트에서 도장기의 플러그를 뽑으십시오.
2. 스타일 A: 두 개의 나사 (30)를 풀고 커버 (44)를 돌리십시오.



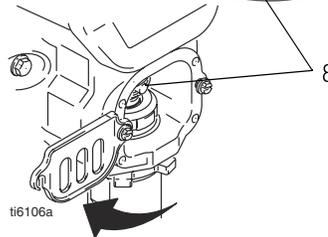
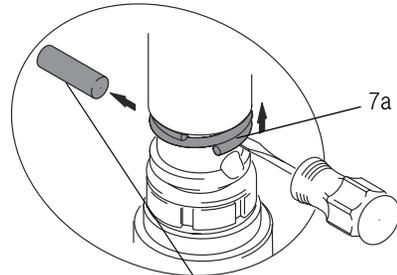
스타일 B: 두 개의 나사 (30)를 푸십시오. 커버 (44)를 위로 누르고 도장기에서 제거하십시오.



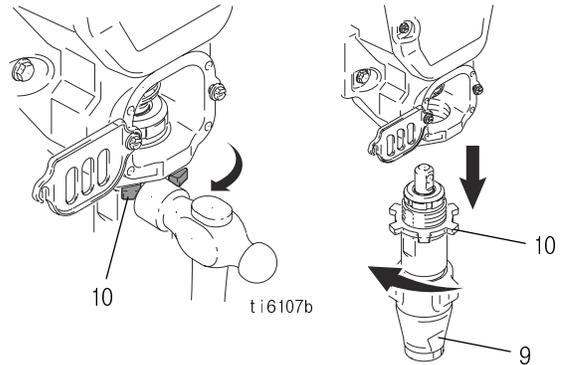
3. 너트 (95)를 풀고 흡입 호스 (35)를 제거하십시오. 너트 (B)를 풀고 고압 호스 (14)를 제거하십시오.



4. 핀 (8)이 제거될 위치에 놓일 때까지 펌프를 순환시키십시오.
5. 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오.
6. 일자 드라이버로 고정 스프링 (7a)을 위로 미십시오. 펌프 핀 (8)을 밀어 내십시오.



7. 해머를 사용하여 펌프 잼 너트 (10)를 푸십시오. 펌프 (9)를 풀어 분리하십시오.

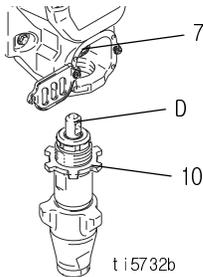


설치

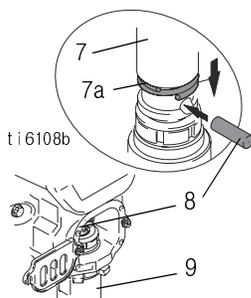
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| <p>펌프 핀이 느슨하게 작동하면 펌프가 동작하는 힘 때문에 부품이 파손될 수 있습니다. 부품이 공기를 통해 튀어나와 심각한 부상이나 재산상의 피해를 일으킬 수 있습니다. 핀을 커벡팅 로드(7)에 완전히 밀어 넣고 고정 스프링을 펌프 핀 위의 홈에 단단히 고정해야 합니다.</p> | | | | | |

| |
|--|
| 주의 |
| <p>작동 중 펌프 잼 너트가 느슨해지면 드라이브 하우징의 나사산이 손상됩니다.</p> |

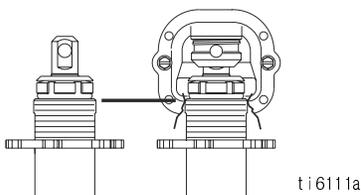
1. 펌프 피스톤 로드를 완전히 늘리십시오. (D) 또는 내부 커벡팅 로드(7)의 펌프 로드 상단에 그리스를 바르십시오. 펌프 나사산에 잼 너트(10)를 설치하십시오.



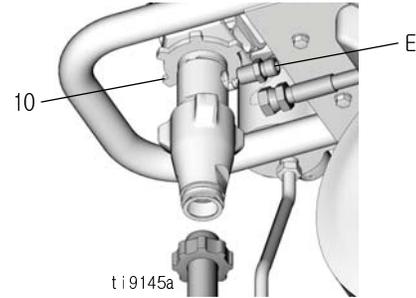
2. 커벡팅 로드(7)에 펌프 로드(D)를 설치하십시오.
3. 펌프 핀(8)을 설치하십시오. 리테이너 스프링(7a)이 펌프 핀 위 홈에 있는지 확인하십시오.



4. 펌프 나사산이 맞물릴 때까지 펌프(9)를 위로 밀십시오.
5. 나사산이 드라이브 하우징 입구 상단 높이에 올 때까지 펌프를 나사로 조이십시오.

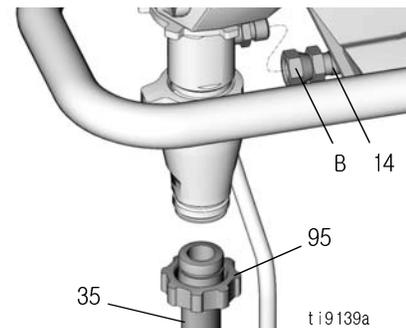


6. 펌프 배출구(E)를 뒤에 맞추십시오.

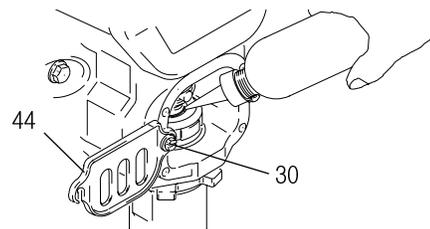


7. 너트가 멈출 때까지 잼 너트(10)를 펌프에 끼우십시오. 손으로 잼 너트를 조인 다음 20oz(최대) 해머로 약 75ft-lb(102N·m) 정도 힘을 가해 1/8 ~ 1/4 바퀴 두드립니다.

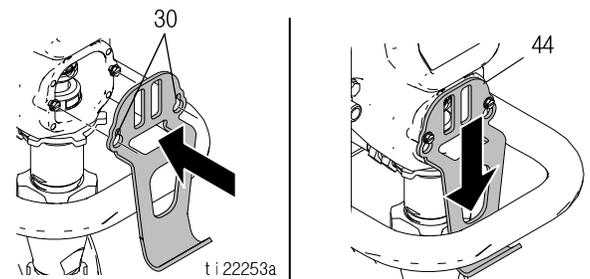
8. 흡입 튜브(35)와 고압 호스를 설치하십시오. 너트(95) 및 (B)를 조이십시오.



9. 유체가 씰 상단으로 흘러 들어갈 때까지 Graco TSL로 패킹 너트를 채우십시오.
10. 스타일 A: 커버(44)를 나사 위에서 뒤로 돌리십시오. 두 개의 나사(30)를 조이십시오.



스타일 B: 커버(44)를 나사 위에서 원위치시키십시오. 커버를 제자리로 누르십시오. 두 개의 나사(30)를 조이십시오.

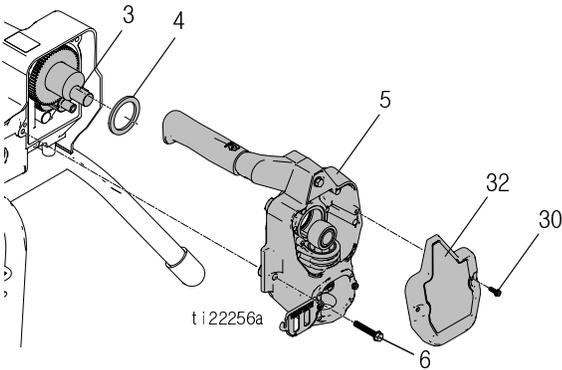
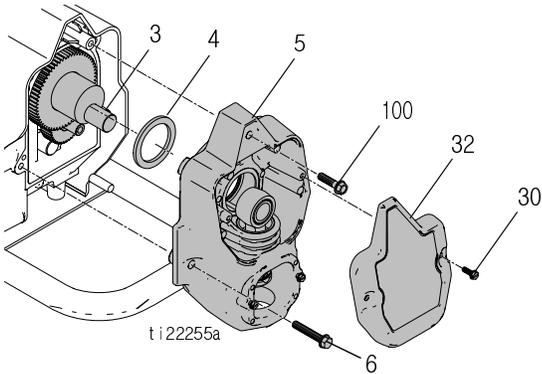


드라이브 하우징 교체



제거

1. 감압하십시오 (10 페이지).
2. 펌프 (9) 를 제거하십시오 . 변위 펌프 교체 (18 페이지) .
3. 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
4. 두 개의 나사 (30) 와 커버 (32) 를 제거하십시오 . 네 개의 나사 (6) 를 제거하십시오 . 참고 : 모델 24U090 및 24U091 의 경우 나사 (100) 를 제거하십시오 .



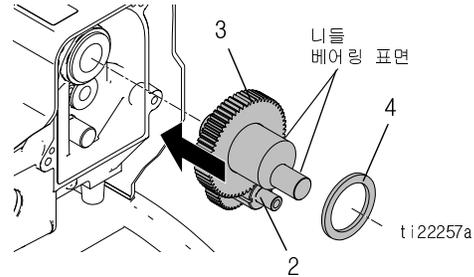
5. 모터 전면 엔드벨에서 드라이브 하우징 (5) 을 빼내십시오 .
6. 기어 클러스터 (2) 및 (3) 과 스러스트 베어링 (4) 을 드라이브 하우징에서 제거하십시오 .

주의

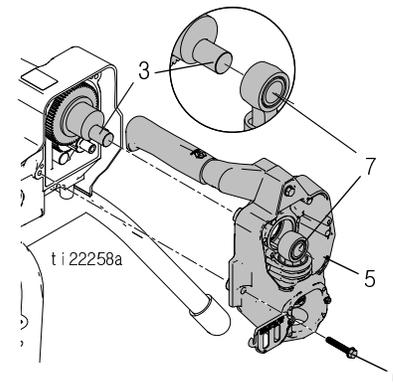
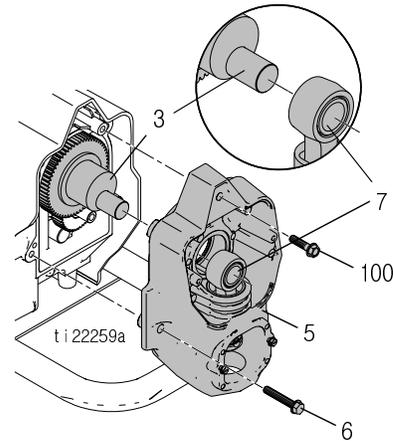
기어 클러스터는 모터 전면 엔드벨 또는 드라이브 하우징에 맞물려 있을 수 있습니다 . 드라이브 하우징 (5) 에서 제거할 때 기어 클러스터 (3) 및 (2) 를 떨어뜨리면 안 됩니다 . 기어 클러스터의 손상이 발생합니다 .

설치

1. 기어와 니들 베어링 표면에 그리스를 대충 바르십시오 . 쓰로틀 베어링 (4) 및 기어 (2) 와 (3) 을 전면 엔드벨 하우징에 설치하십시오 .



2. 전면 엔드벨 하우징으로 드라이브 하우징 (5) 을 미십시오 . 기어 크랭크 (3) 를 커벡팅 로드 (7) 의 구멍에 끼우십시오 .



3. 네 개의 나사 (6) 를 설치하십시오 . 참고 : 모델 24U090 및 24U091 의 경우 나사 (100) 를 설치하십시오 .
4. 두 개의 나사 (32) 로 커버 (30) 를 설치하십시오 .
5. 펌프 (9) 를 설치하십시오 . 변위 펌프 교체 (18 페이지) .

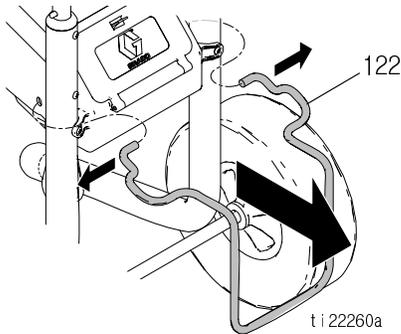
회전 테스트

배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .

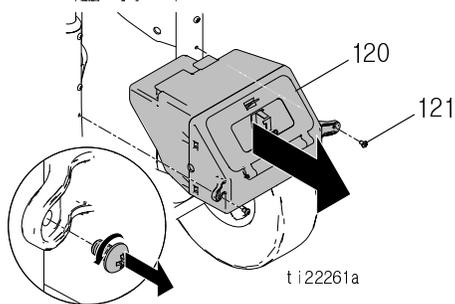


전기자 , 모터 권선 및 브러쉬 전기 연속성을 점검하려면 :

1. 감압하십시오 (10 페이지) . 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
2. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 익스텐드 (122) 를 제거하십시오 .

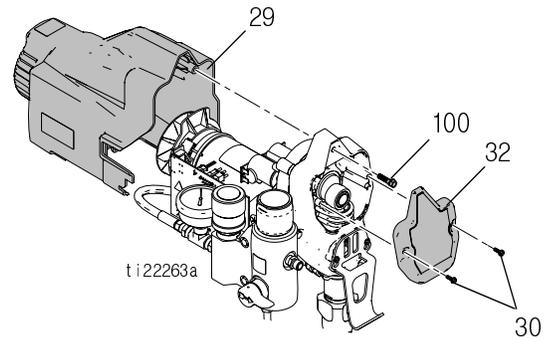


- b. 두 개의 나사 (121) 와 톨박스 (120) 를 제거하십시오 .



3. 모델 24U090 및 24U091:

- a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오 .
- b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .



다른 모든 모델 : 두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

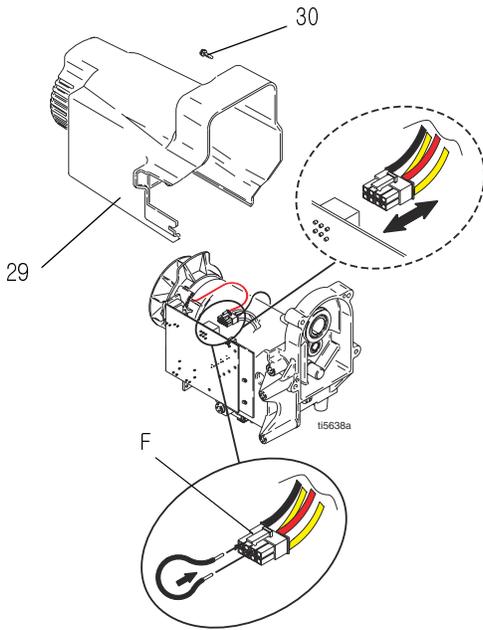
4. 드라이브 하우징 (5)(20 페이지) 을 제거하십시오 .
5. 모터 커넥터 (F) 를 분리하십시오 .

전기자 단락 회로 테스트

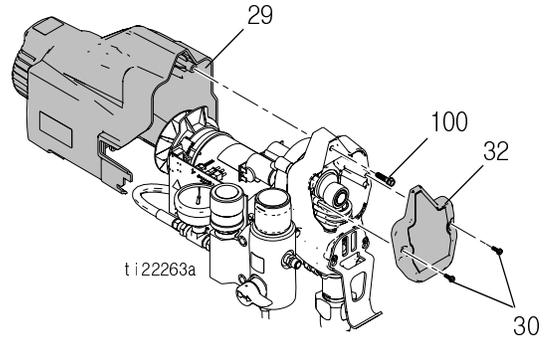
손으로 모터 팬을 빠르게 돌리십시오 . 완전히 정지하기 전에 모터가 2-3 회 거칠게 회전하면 단락이 없는 것입니다 . 모터가 자유롭게 회전하지 않으면 전기자가 단락된 것입니다 , 모터를 교체하십시오 (37 페이지) .

전자자, 브러쉬 및 모터 권선 개방 회로 테스트 (연속성)

1. 테스트 리드로 빨간색 및 검정색 모터 리드를 연결하십시오. 손으로 초당 약 2바퀴씩 모터 팬을 돌리십시오.
2. 고르지 않거나 저항이 없으면 브러쉬 캡이 없거나 브러쉬 스프링 또는 브러쉬 리드가 파손되었거나 브러쉬가 마모되었는지 점검하십시오. 필요하면 수리하십시오 (24 페이지).
3. 여전히 고르지 않거나 저항이 없으면 모터를 교체하십시오 (37 페이지).



4. 모터 커넥터 (F) 를 다시 연결하십시오.
5. 드라이브 하우징을 설치하십시오 (20 페이지).
6. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오.
 - b. 전면 커버 (32) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오.



기타 모든 모델 :

슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오.

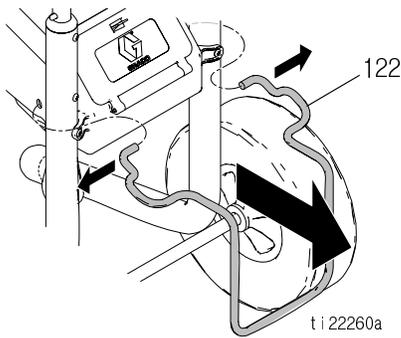
7. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 톨박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치하십시오.
 - b. 킥스탠드 (122) 를 설치하십시오.

팬 교체

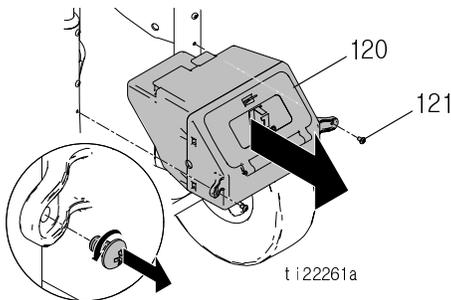
제거



1. 감압하십시오 (10 페이지). 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오.
2. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 익스텐드 (122) 를 제거하십시오.

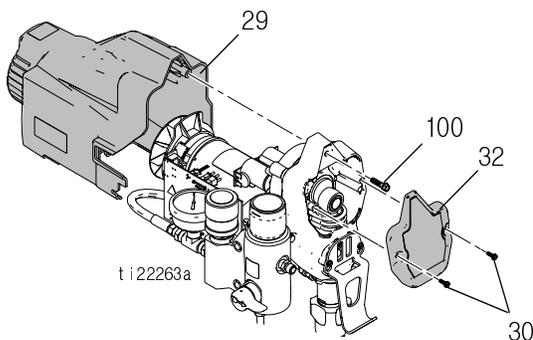


- b. 두 개의 나사 (121) 와 툴박스 (120) 를 제거하십시오.



3. 모델 24U090 및 24U091:

- a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오.
 - b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오.



다른 모든 모델 : 두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

4. 모터 뒷면의 스프링 클립 (1b) 을 제거하십시오 .
5. 팬 (1a) 을 당겨서 빼내십시오 .

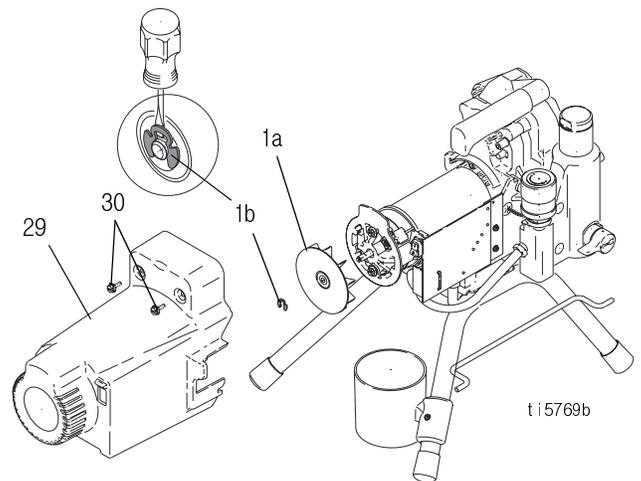
설치

1. 모터 뒤쪽에 새 팬 (1a) 을 밀어 넣으십시오 . 그림 처럼 팬 블레이드가 모터를 향하도록 하십시오 .
2. 스프링 클립 (1b) 을 설치하십시오 .
3. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오 .
 - b. 전면 커버 (32) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오 .

다른 모든 모델 : 슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오 .

4. 모델 24U096, 24U097, 24U098:

- a. 툴박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치하십시오 .
 - b. 익스텐드 (122) 를 설치하십시오 .



모터 브러쉬 교체

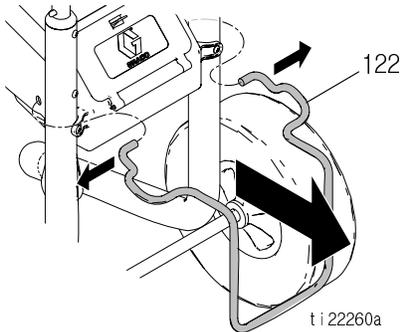
배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .

제거

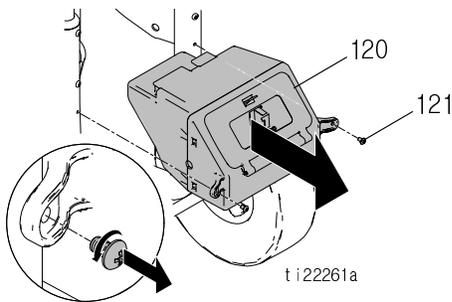
1/4in. (6mm) 미만까지 마모된 브러시를 교체하십시오 .
모터의 각 면에서 브러쉬의 마모 상태가 다르므로 양쪽
면을 모두 점검하십시오 .



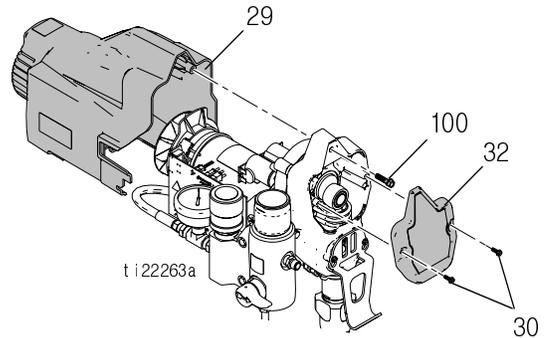
1. 감압하십시오 (10 페이지) , 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
2. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 킥스탠드 (122) 를 제거하십시오 .



- b. 두 개의 나사 (121) 와 툴박스 (120) 를 제거하십시오 .



3. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오 .
 - b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .



다른 모든 모델 :

두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

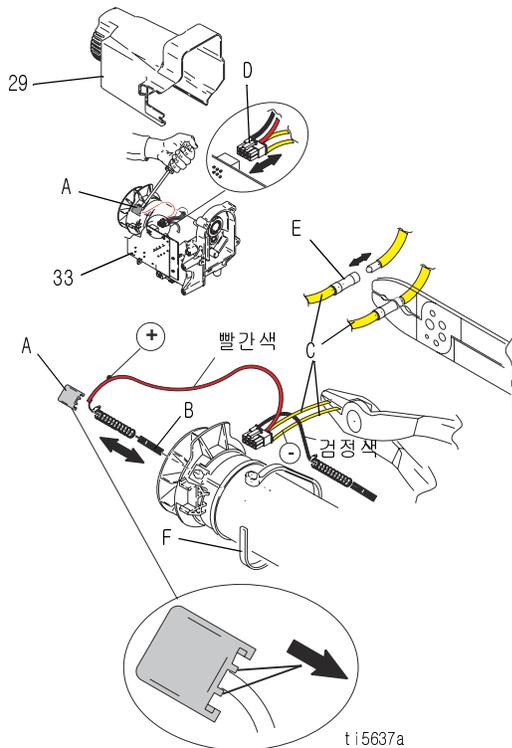
4. 모터 커넥터 (D) 를 제어 보드 (33) 에서 분리하십시오 .
5. 타이 랩 (F) 을 절단하십시오 .
6. 두 개의 노란색 와이어 (C) (열 리드) 를 찾으십시오 . 가운데에서 각 노란색 와이어를 절단하십시오 .
7. 일자 드라이버를 사용하여 두 개의 브러쉬 캡 (A) 을 들춰내십시오 . 모터에서 브러쉬 (B) 를 분리하십시오 .
8. 기존 브러쉬 하니스를 폐기하십시오 .
9. 손으로 팬을 돌리면서 , 압축 공기를 사용해 양극 (위쪽) 브러쉬 홀더에 공기를 불어 넣어 브러쉬 먼지를 제거하십시오 .

참고 : 먼지를 막으려면 슝 진공 청소기의 전원을 켜십시오 . 양극 (위쪽) 브러쉬 홀더에 압축 공기를 불어 넣으면서 호스 끝을 음극 (아래쪽) 브러쉬 홀더에 놓으십시오 .

설치

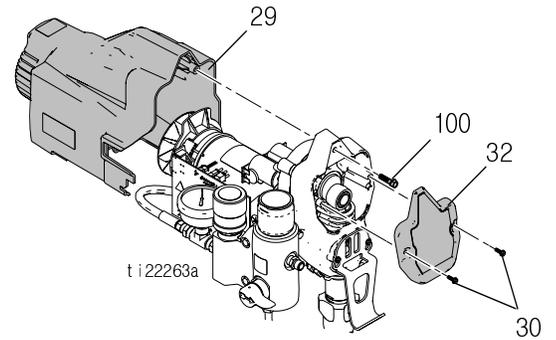
브러쉬 키트에 포함된 새 부품을 모두 사용하십시오. 새로운 교체 부품이 제공된 경우에는 기존 부품을 재사용하지 마십시오.

1. 와이어가 모터 앞쪽을 향하게 한 상태로 새 브러쉬 (B) 를 모터에 설치하십시오. 양극 (빨간색) 브러쉬 리드를 모터 상단 (그림 참조) 에 설치하고 음극 (검정색) 브러쉬 리드는 모터 측면에 설치하십시오.
2. 각각의 캡 (A) 을 브러쉬 위의 제자리로 미십시오. 브러쉬 리드의 양쪽 측면에 있는 두 개의 돌출부로 각 캡의 방향을 지정하십시오. 캡이 제자리에 끼워지면 “딸깍” 하는 소리가 납니다.
3. 와이어 스트리퍼를 사용하여 모터로부터 와이어 절연을 각각의 노란색 와이어 (C) 의 끝에서 약 1/4in.(6mm) 정도 떼어냅니다.
4. 벗겨낸 쪽을 새 브러쉬 어셈블리의 버트 스플라이스 (E) 의 끝 부분에 삽입하십시오.
5. 크림핑 공구를 사용하여 각 와이어 주변에서 버트 스플라이스 (E) 끝 부분을 압착하십시오. 각 와이어를 살짝 당겨 버트 스플라이스가 빠져나오지 않는지 확인하십시오.
6. 키트에서 새 타이 랩 (F) 를 사용하여 모터와 와이어 주위만 감싸십시오. 남은 부분을 잘라 정리하십시오. 압력 호스와 와이어 리드가 타이 랩에 걸리지 않았는지 확인하십시오.
7. 모터 커넥터 (D) 를 제어 보드 (33) 에 다시 연결하십시오.



8. 모델 24U090 및 24U091:

- a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오.
- b. 전면 커버 (32) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오.



다른 모든 모델 : 슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오.

9. 모델 24U096, 24U097, 24U098:

- a. 톨박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치하십시오.
- b. 익스텐드 (122) 를 설치하십시오.

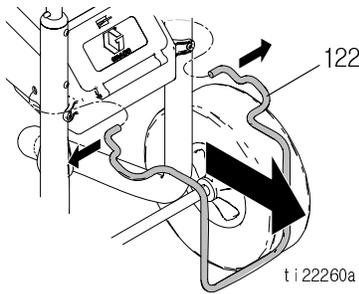
제어 보드 교체

배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .

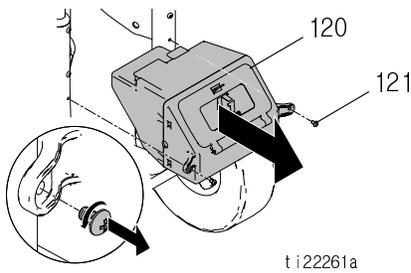


제거

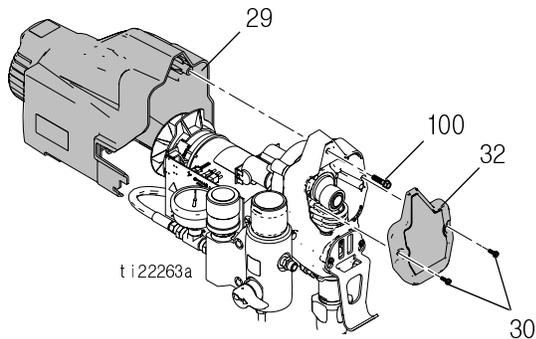
1. 감압하십시오 (10 페이지) . 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
2. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 익스텐드 (122) 를 제거하십시오 .



- b. 두 개의 나사 (121) 와 톨박스 (120) 를 제거하십시오 .

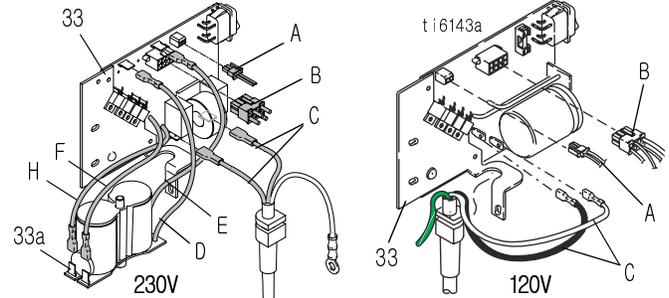


3. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오 .
 - b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

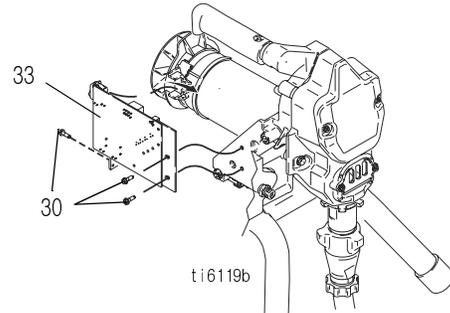


다른 모든 모델 : 두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

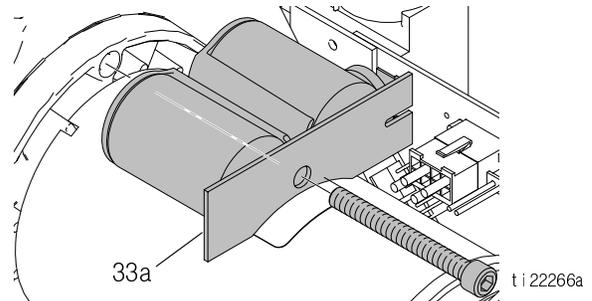
4. 제어 보드 (33) 에서 압력 스위치 커넥터 (A) 를 분리하십시오 .



5. 제어 보드 (33) 에서 모터 커넥터 (B) 를 분리하십시오 .
6. 230V 모델 전용 : 커패시터 커넥터 (D 및 E) 를 제어 보드 (33) 에서 , 그리고 (H 및 F) 를 커패시터 보드 (33a) 에서 분리하십시오 .
7. 제어 보드를 하우징에 고정시키고 있는 3 개의 나사 (30) 를 제거하십시오 . 2 개는 앞쪽에 , 1 개는 뒤쪽 전원 코드 옆에 있습니다 .



8. 230V 모델 전용 : 커패시터 보드와 브래킷을 하우징에 고정하는 나사를 제거하십시오 .

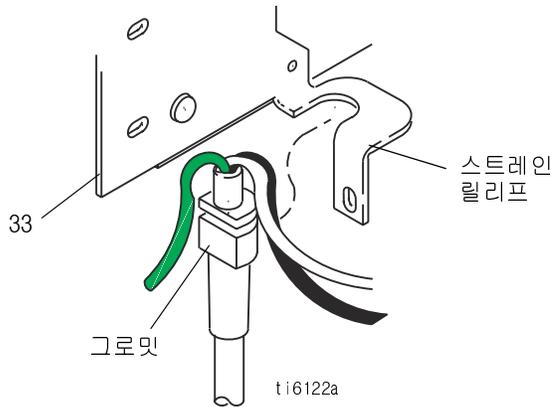


9. 제어 보드를 살짝 당겨서 뒤로 민 다음 프레임에서 떼어내십시오 .

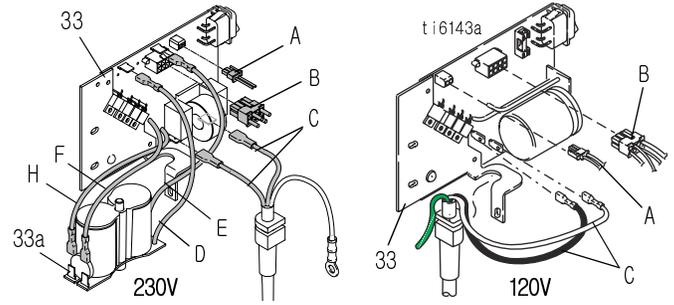
참고 : 전원 코드가 빠져 있고 코드 랩 주변을 싸고 있지 않아야 합니다 .

10. 스트레인 릴리프에서 그로밋과 와이어를 제거하십시오 .

접지선은 접지 나사로 도장기에 연결된 상태로 있습니다 .

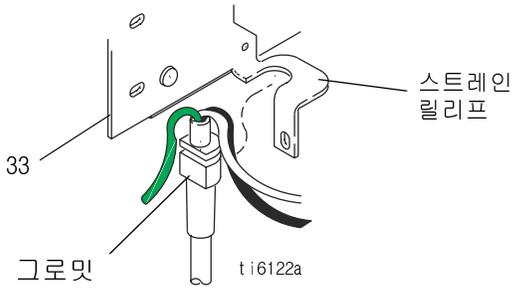


11. 제어 보드에서 두 개의 전원 코드 (C) 커넥터를 분리하십시오 .

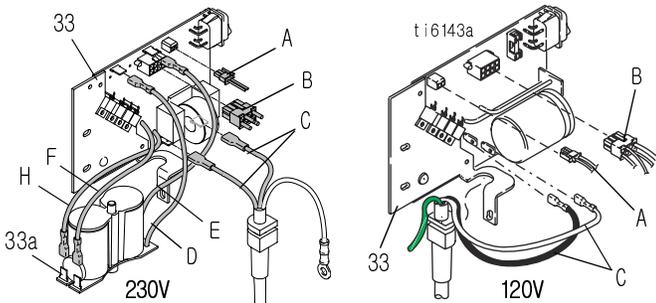


설치

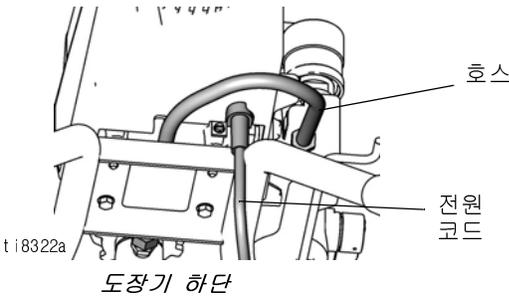
1. 제어 보드 (33) 의 스트레인 릴리프로 그로밋과 전원 코드선을 미십시오 .



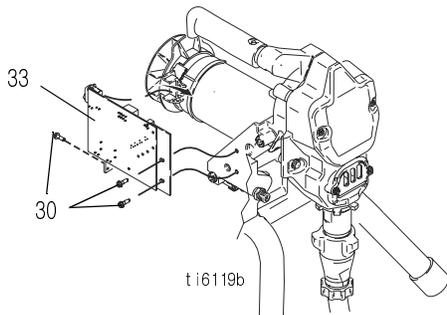
2. 전원 코드 (C) 커넥터를 제어 보드 (33) 에 표시된 올바른 단자 (120V, 검정색 및 흰색 , 240V, 파란색 및 갈색) 에 다시 연결하십시오 .



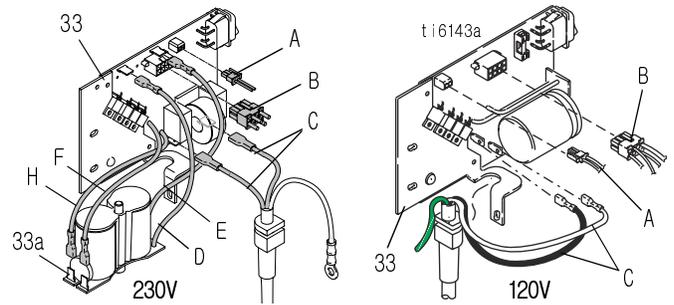
전원 코드는 다기관 의 파란색 고압 호스와 도장기 프레임 사이를 지나가야 합니다 .



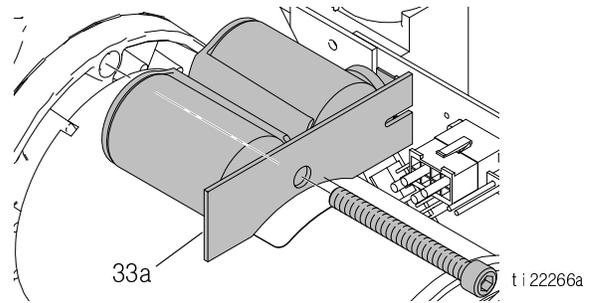
3. 제어 보드를 모터 프레임 측면의 제자리로 조심스럽게 밀어 넣으십시오 .



4. 세 개의 나사 (30) 를 교체하십시오 . 30-35in-lbs (3.4-3.9N•m) 토크로 조이십시오 .



230V 모델 전용 : 나사와 브래킷 (33a) 으로 커패시터 보드를 설치하십시오 . 35-40in-lb 토크로 조이십시오 .



주의

커패시터 보드 와이어가 하우징과 브래킷 사이에 끼이지 않아야 합니다 . 와이어 손상이 발생합니다 .

5. 모터 커넥터 (B) 와 압력 조절기 어셈블리 커넥터 (A) 를 다시 연결하십시오 .

230V 모델 전용 :

- a. 제어 보드의 빨간색 및 검정색 와이어 (H 및 F) 를 커패시터 보드에 연결하십시오 .
- b. 커패시터 보드의 빨간색 및 검정색 와이어 (D 및 E) 를 제어 보드에 연결하십시오 .

모델 24U090 및 24U091 :

- a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오 .
- b. 두 개의 나사 (30) 로 전면 커버 (32) 를 설치하십시오 .

다른 모든 모델 : 슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오 .

6. 모델 24U096, 24U097 및 24U098 :

- a. 톨박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치하십시오 .
- b. 익스텐드 (122) 를 설치하십시오 .

퓨즈 교체



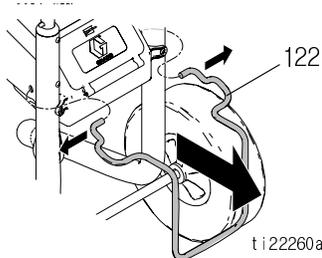
퓨즈가 끊어진 경우 다음 사항을 점검하십시오 .

- 끼이거나 단락된 와이어
- 모터 결함 (회전 테스트 (21 페이지) 참조).
- 잠기거나 동결된 펌프 .

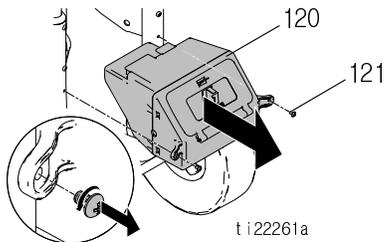
퓨즈를 교체하기 전에 결함 상태를 해결하십시오 .

제거

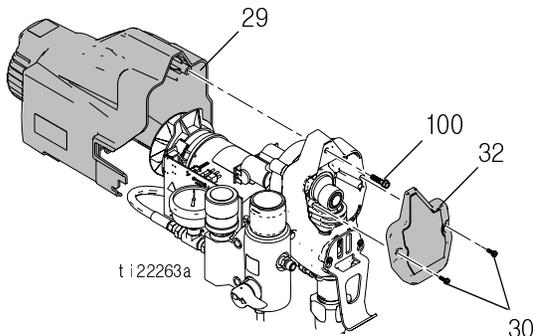
1. 감압하십시오 (10 페이지) . 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
2. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 익스텐드 (122) 를 제거하십시오 .



- b. 두 개의 나사 (121) 와 톨박스 (120) 를 제거하십시오 .



3. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오 .
 - b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .



다른 모든 모델 : 두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

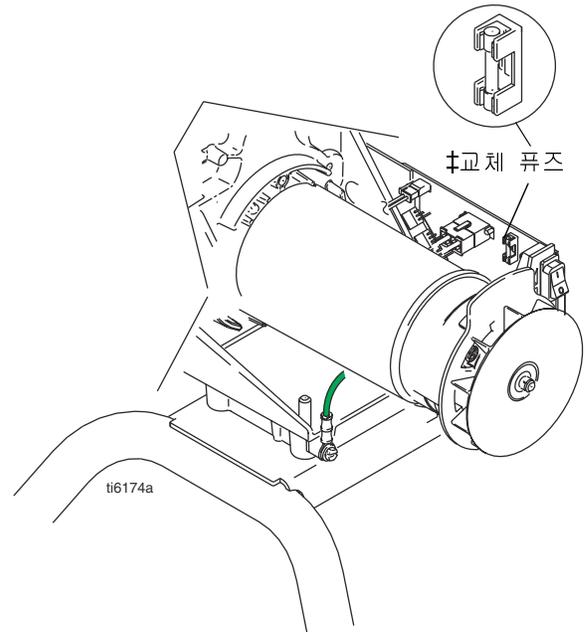
4. 제어 보드에서 퓨즈를 제거하십시오 .

설치

1. 제어 보드에 새 퓨즈 (‡) 를 설치하십시오 .
2. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오 .
 - b. 두 개의 나사 (30) 로 전면 커버 (32) 를 설치하십시오 .

다른 모든 모델 : 슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오 .

3. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 톨박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치하십시오 .
 - b. 익스텐드 (122) 를 설치하십시오 .



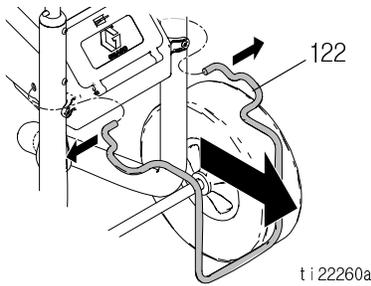
압력 조절기 어셈블리 교체

배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .

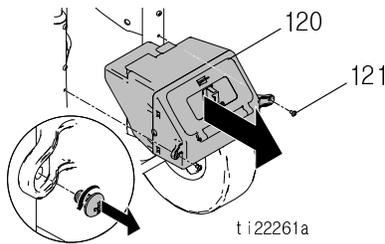


제거

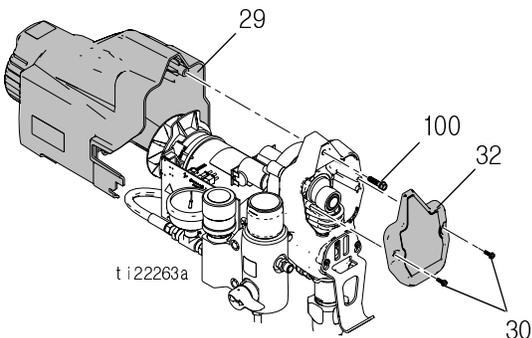
1. 감압하십시오 (10 페이지) , 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
2. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 킥스탠드 (122) 를 제거하십시오 .



- b. 두 개의 나사 (121) 와 톨박스 (120) 를 제거하십시오 .

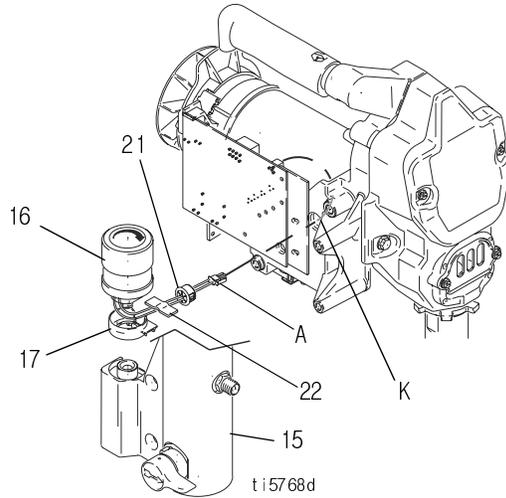


3. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오 .
 - b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

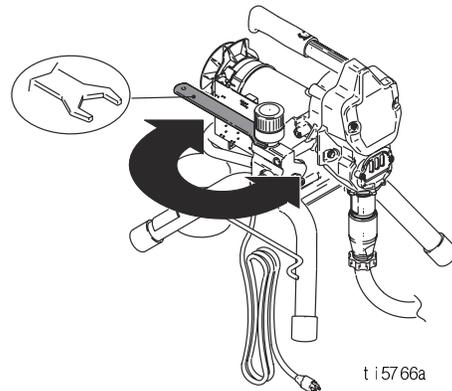


다른 모든 모델 : 두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

4. 제어 보드 (33) 에서 압력 스위치 커넥터 (A) 를 분리하십시오 .
5. 해당하는 경우 다기관에 와이어를 고정하는 테이프 (22) 를 제거하십시오 .
6. 부상 (21) 을 구멍 (K) 에서 당긴 다음 하우징의 구멍 (K) 을 통해 와이어를 뒤로 당기십시오 .



7. 압력 조절기 손잡이 (16) 를 압력 조절기 어셈블리의 평평한 측면에 닿을 때까지 최대한 시계 반대 방향을 돌리십시오 .
8. 1in.(26 mm) 렌치를 사용하여 압력 조절기 어셈블리를 푸십시오 .



주의

압력 조절기 어셈블리를 다시 사용할 계획이면 어셈블리의 나사를 푸는 도중 와이어가 손상되거나 꼬이지 않도록 주의하십시오 . 와이어의 손상이 발생할 수 있습니다 .

9. 압력 조절기 어셈블리를 제거하십시오 .

설치

참고 : 설치 전에 압력 조절기 어셈블리를 검사하여 O-링이 제자리에 설치되어 있는지 확인하십시오 . 와이어가 부상 (21) 을 통해 연결되었는지 확인하십시오 .

1. 구멍이 모터를 향하도록 유체 다기관에서 와이어 캡 (17) 을 맞추십시오 .
2. 압력 조절기 어셈블리 (16) 나사산에 나사산 밀봉제를 바르십시오 .
3. 압력 조절기 어셈블리 (16) 를 다기관 (15) 에 끼우고 150in-lbs(17.0N•m) 의 토크로 조이십시오 .

주의

압력 조절기 손잡이를 조일 때는 와이어가 압력 조절기 어셈블리와 유체 다기관 사이에 끼이지 않도록 주의하십시오 .

4. 손잡이의 하단 주변으로 와이어를 유도하고 와이어 캡 (17) 의 슬롯을 통해 연결하십시오 . 와이어가 구멍 (K) 을 통과하게 하십시오 .

5. 하우징의 구멍 (K) 에 부상 (21) 을 끼우십시오 . 해당하는 경우 테이프 (22) 를 사용하여 다기관 하우징에 와이어를 고정하십시오 .
6. 압력 스위치 커넥터 (A) 를 제어 보드 (33) 에 다시 연결하십시오 .
7. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오 .
 - b. 두 개의 나사 (30) 로 전면 커버 (32) 를 설치하십시오 .

다른 모든 모델 : 슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오 .

8. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 톨박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치하십시오 .
 - b. 킥스탠드 (122) 를 설치하십시오 .

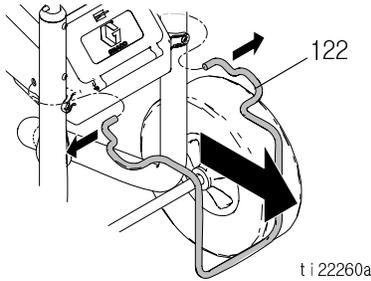
다기관 교체

배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .

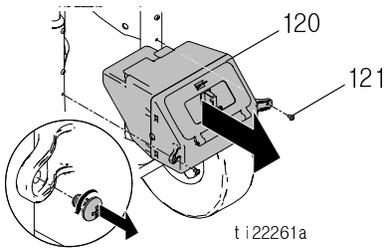


제거

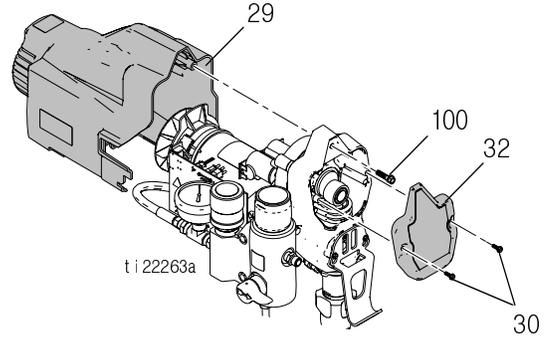
1. 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 . 감압 절차 (10 페이지) 를 참조하십시오 .
2. 배수관 (40) 과 바베드 피팅 (20) 을 다기관에서 제거하십시오 . 배수관 교체 (35 페이지) 를 참조하십시오 .
3. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 익스텐드 (122) 를 제거하십시오 .



- b. 두 개의 나사 (121) 와 툴박스 (120) 를 제거하십시오 .



4. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 두 개의 나사 (30) 와 전면 커버 (32) 를 제거하십시오 .
 - b. 나사 (100) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .



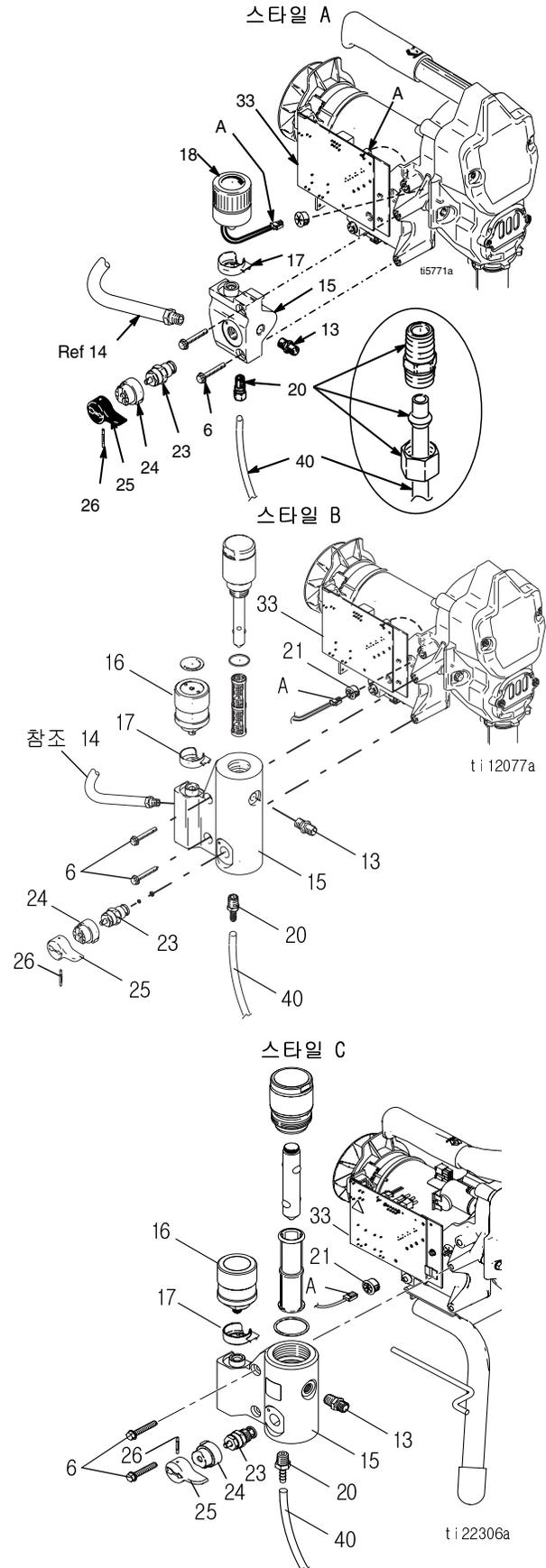
다른 모든 모델 : 두 개의 나사 (30) 와 슈라우드 (29) 를 제거하십시오 .

5. 펌프 배출구의 유체 호스 (14) 를 분리하십시오 .
6. 제어 보드 (33) 에서 압력 스위치 커넥터 (A) 를 분리하십시오 .
7. 해당하는 경우 다기관에 와이어를 고정하는 테이프 (22) 를 제거하십시오 .
8. 부상 (21) 을 구멍 (K) 에서 당긴 다음 하우징의 구멍 (K) 을 통해 와이어를 뒤로 당기십시오 .
9. 필요하면 다기관에서 압력 스위치를 제거하십시오 . 압력 조절기 어셈블리 교체 (30 페이지) 를 참조하십시오 .
10. 두 개의 나사 (6) 를 제거하여 하우징에서 다기관 (15) 를 분리하십시오 .

설치

1. 도장기 프레임에 다기관 (15) 를 배치하십시오 .
2. 나사 (6) 를 원위치시키고 150in-lbs (17N•m) 의 토크로 조이십시오 .
3. 압력 조절기 어셈블리를 설치하십시오 (제거된 경우) . 압력 조절기 어셈블리 교체 (30 페이지) 를 참조하십시오 .
4. 압력 스위치 와이어를 하우징 (K) 구멍으로 통과 시키십시오 .
5. 하우징의 구멍 (K) 에 부싱 (21) 을 끼우십시오 . 해당하는 경우 테이프 (22) 를 사용하여 다기관 하우징에 와이어를 고정하십시오 .
6. 압력 스위치 커넥터 (A) 를 제어 보드 (33) 에 다시 연결하십시오 .
7. 펌프 배출구에 유체 호스 (14) 를 다시 연결하십시오 .
8. 모델 24U090 및 24U091:
 - a. 슈라우드 (29) 와 나사 (100) 를 설치하십시오 .
 - b. 두 개의 나사 (30) 로 전면 커버 (32) 를 설치 하십시오 .

다른 모든 모델 : 슈라우드 (29) 와 두 개의 나사 (30) 를 설치하십시오 .
9. 모델 24U096, 24U097 및 24U098:
 - a. 툭박스 (120) 및 두 개의 나사 (121) 를 설치 하십시오 .
 - b. 킥스탠드 (122) 를 설치하십시오 .
10. 바베드 피팅 (20) 과 배수관 (40) 을 설치하십 시오 . 배수관 교체 (35 페이지) 를 참조하십시오 .



프라임 밸브 교체

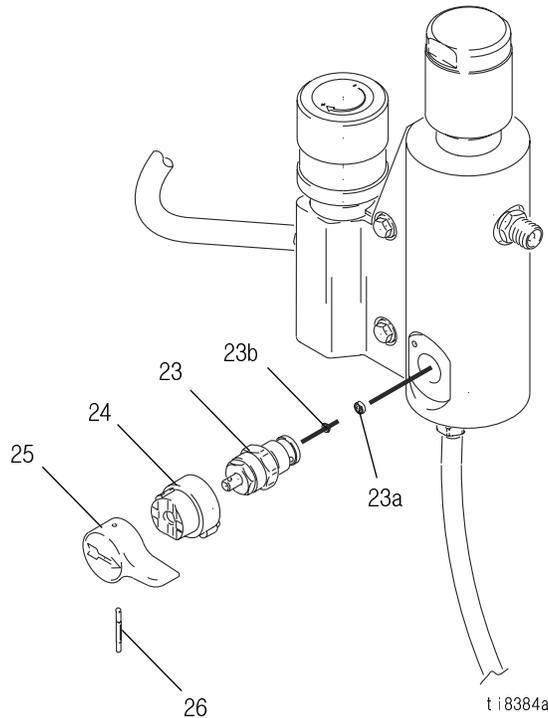


제거

1. 감압하십시오 (10 페이지). 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오.
2. 펀치와 해머를 사용하여 핀 (26) 을 두드려서 프라임 밸브 핸들 (25) 로부터 빼내십시오.
3. 프라임 밸브 핸들 (25) 과 받침대 (24) 를 당겨서 프라임 밸브 (23) 로부터 빼내십시오.
4. 렌치를 사용하여 프라임 밸브 (23) 를 풀고 다기관 (15) 로부터 분리하십시오.
5. 필터 다기관 (15) 의 내부 또는 프라임 밸브 (23) 의 끝에서 밸브 시트 (23b) 와 시트 개스킷 (23a) 을 분리하십시오.

설치

1. 프라임 밸브 (23) 의 끝에 새 개스킷 (23a) 과 시트 (23b) 를 설치하십시오.
2. 프라임 밸브 (23) 를 돌려서 다기관 (15) 구멍에 끼우십시오.
3. 손으로 확실하게 조이십시오. 렌치를 사용하여 120~130in-lbs 의 토크로 조이십시오.
4. 프라임 밸브 (23) 위로 베이스 (24) 를 민 후 베이스 (24) 위로 프라임 밸브 핸들 (25) 을 미십시오.
5. 프라임 밸브 핸들 (25) 에 새 핀 (26) 을 설치하십시오. 필요할 경우 해머를 사용해 제자리에 완전히 두드려 넣으십시오.



배수관 교체

다기관을 교체하고 기존 배수관을 다시 설치하거나 배수관 키트를 사용하여 새 배수관을 설치할 경우 항상 이 절차를 따라야 합니다.

제거

다기관 (15) 에서 배수관 (40) 을 제거하려면 :

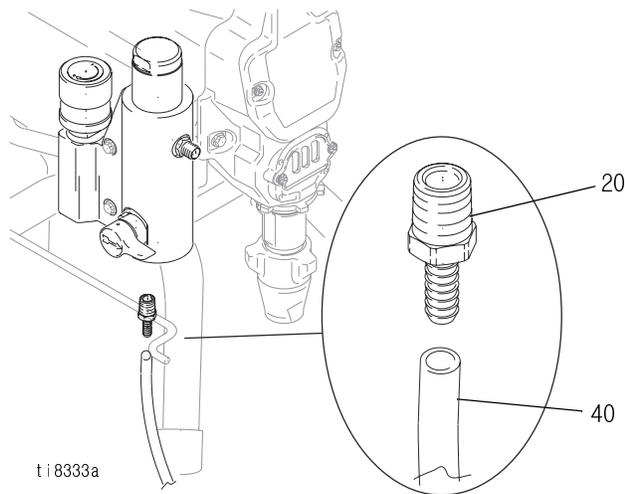
1. 바베드 피팅 (20) 에서 배수관 (40) 을 절단하십시오 .
2. 다기관에서 바베드 피팅 (20) 을 푸십시오 .

다기관만 교체하고 기존 바베드 피팅 (20) 과 배수관 (40) 을 재사용하려는 경우 예리한 칼로 바베드 피팅 끝 부분 (20) 에서 나머지 배수관 재료를 절단하십시오 .

설치

1. 바베드 피팅 (20) 을 다기관 (15) 에 끼우십시오 .
2. 피팅 (20) 쪽으로 배수관 (40) 을 미십시오 .

배수관을 바베드 피팅에 설치하기 쉽도록 , 헤어 드라이어를 사용하거나 몇 초 정도 뜨거운 물에 넣어서 배수관 (40) 끝을 가열하십시오 .



전원 코드 교체

배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .



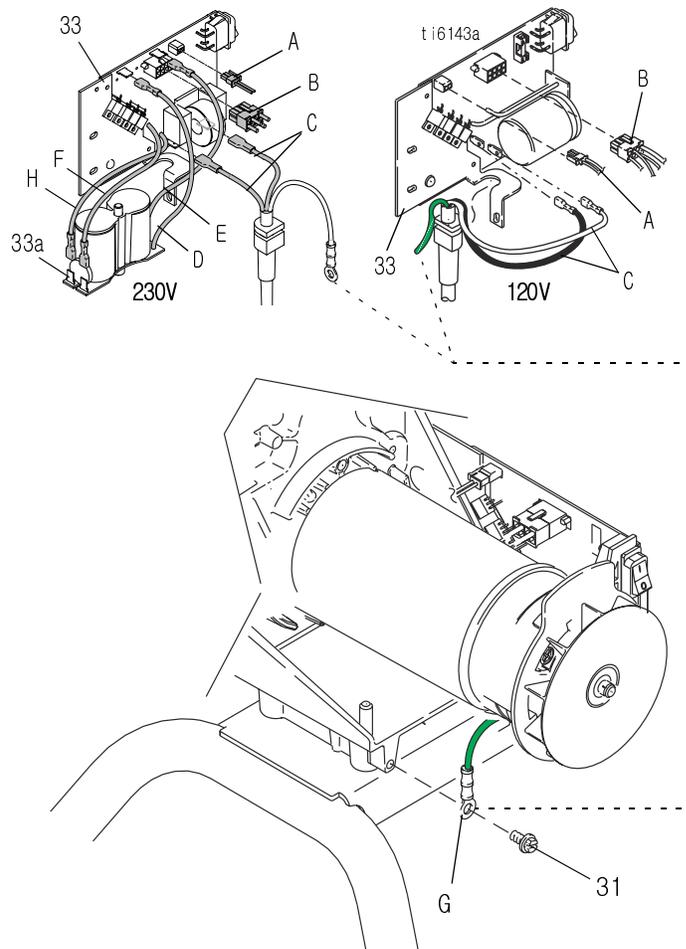
제거

1. 제어 보드 교체 (26 페이지) 의 제거 지침을 따르십시오 .

2. 접지 나사 (31) 를 풀어서 도장기에서 녹색 접지선 (G) 을 분리하십시오 .

설치

1. 프레임의 녹색 접지 나사 (31) 에 녹색 접지 와이어 (G) 를 다시 연결하십시오 . 접지의 단자가 위를 향하는지 확인하십시오 . 그렇지 않으면 와이어가 슈라우드에 걸릴 수 있습니다 .
2. 제어 보드 교체의 설치 지침 (26 페이지) 을 따르십시오 .



모터 교체

배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .

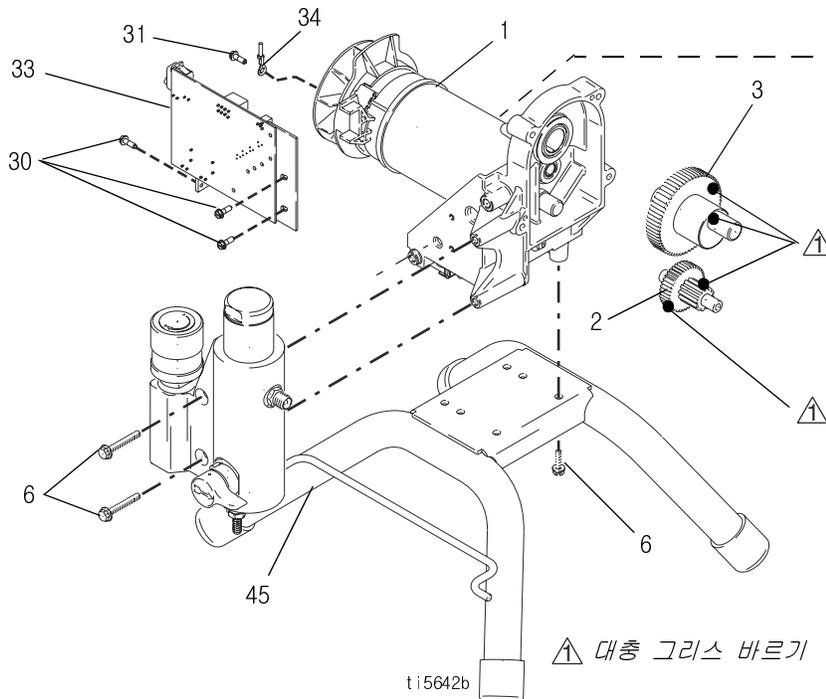


주의

기어 클러스터는 모터 전면 엔드벨 또는 드라이브 하우징에 맞물려 있을 수 있습니다 . 드라이브 하우징 (5) 에서 제거할 때 기어 클러스터 (3) 및 (2) 를 떨어뜨리면 안 됩니다 . 기어 클러스터의 손상이 발생합니다 .

제거

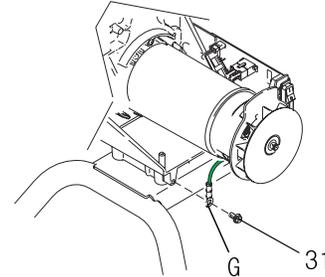
1. 감압하십시오 (10 페이지) . 소켓에서 전원 코드를 분리하십시오 .
2. 펌프 (9) 를 제거하십시오 . 변위 펌프 교체 (18 페이지) .
3. 드라이브 하우징 (5) 을 제거하십시오 (드라이브 하우징 교체 (20 페이지)) .
4. 압력 (유체) 다기관 (15) 을 제거하십시오 (다기관 교체 (32 페이지)) .
5. 보드 (33) 에서 모든 리드를 분리한 후 제어 보드를 제거하십시오 . 제어 보드 교체 (26 페이지) .
6. 모터 엔드벨에서 접지선 (G) 을 제거하십시오 .



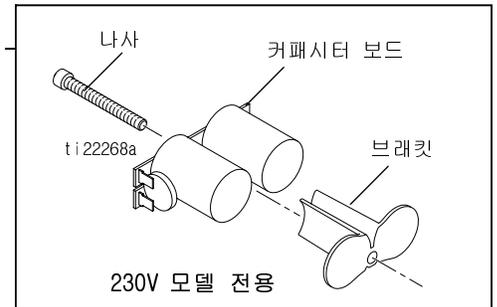
7. 프레임 (45) 에서 네 개의 나사 (6) 와 모터 (1) 를 제거하십시오 .

설치

1. 네 개의 나사 (6) 로 프레임 (45) 에 새 모터 (1) 를 설치하십시오 .
2. 프레임의 녹색 접지 나사 (31) 에 녹색 접지 와이어 (G) 를 다시 연결하십시오 . 접지의 단자가 위를 향하는지 확인하십시오 . 그렇지 않으면 와이어가 슈라우드에 걸릴 수 있습니다 .



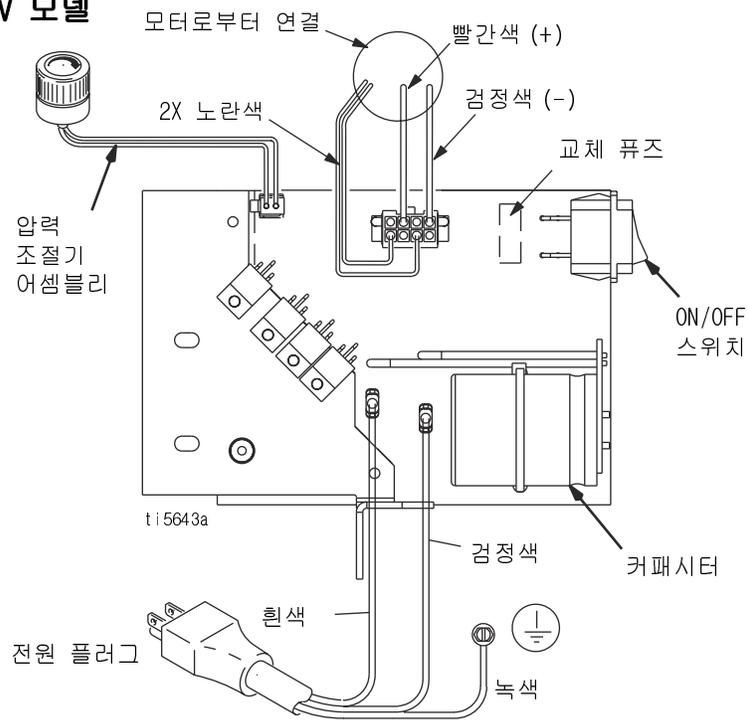
3. 세 개의 나사 (30) 로 제어 보드 (33) 를 설치하십시오 . 모든 리드를 보드에 연결하십시오 . 제어 보드 교체 (26 페이지) 및 배선도 (38 페이지) 를 참조하십시오 .
4. 두 개의 나사 (6) 로 다기관 (15) 를 설치하십시오 . 다기관 교체 (32 페이지) .
5. 드라이브 하우징 (5) 을 설치하십시오 . 드라이브 하우징 교체 (20 페이지) .
6. 펌프 (9) 를 설치하십시오 . 변위 펌프 교체 (18 페이지) .



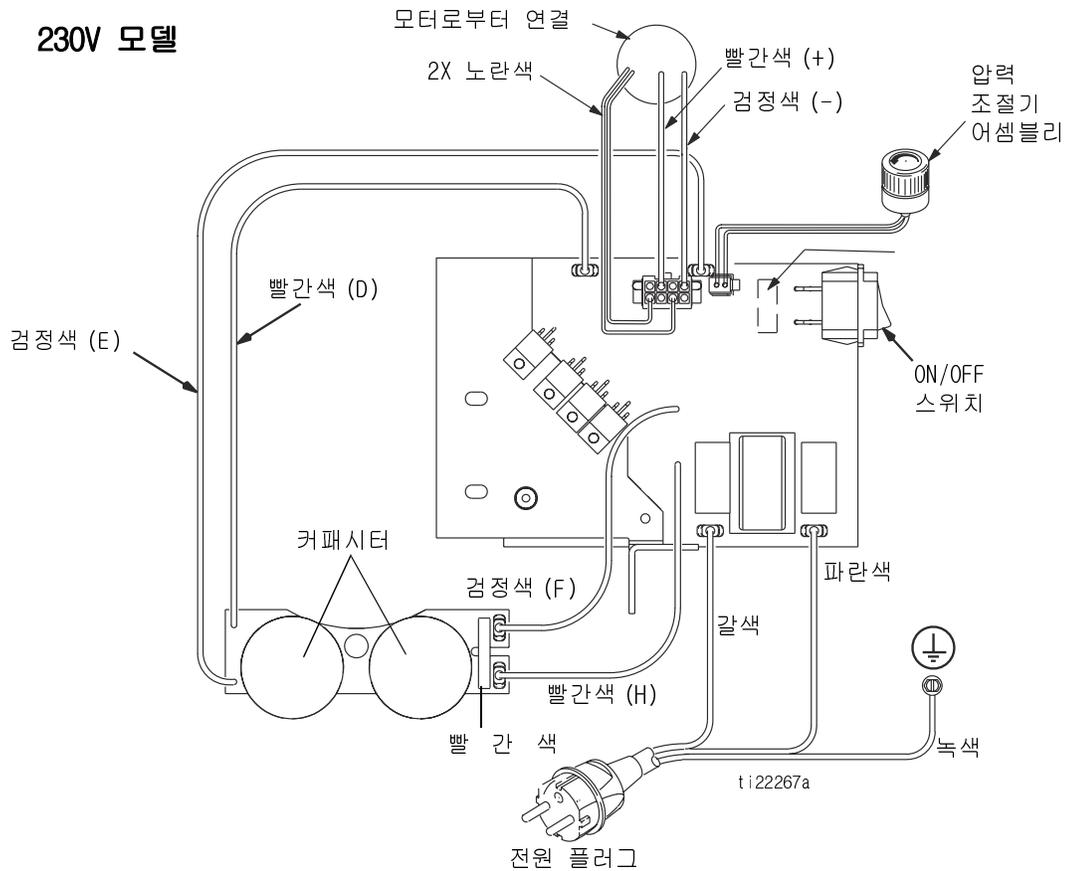
33a

배선도

110V/120V 모델



230V 모델



기술 사양

| 전기식 에어리스 도장기 | | |
|---|--|-----------------|
| | 미국 | 미터식 |
| 도장기 | | |
| 전력 요구사항 | 100/120VAC, 50/60Hz, 11A, 단상 230VAC, 50/60Hz, 7.5A, 단상 | |
| 필요한 발전기 | 최소 3000w | |
| 최대 작동 압력 | | |
| 190 | 3000psi | 207bar, 20.7MPa |
| 290/390 | 3300psi | 227bar, 22.7MPa |
| 모델 24U105 | 3000psi | 207bar, 20.7MPa |
| 갤런 (리터) 당 주기 수 * | 680 | 180 |
| 최대 토출량 | | |
| 190 | 0.38gpm | 1.44lpm |
| 290/390 | 0.47gpm | 1.78lpm |
| 최대 팁 크기 | | |
| 190 | 0.019in. | |
| 290/390 | 0.021in. | |
| 유체 배출구 npsm | 1/4in. | |
| 습식 부품 | 아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세틸, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드 | |
| 치수 | | |
| 스탠드 : | | |
| 길이 | 15.75in. | 40.0cm |
| 너비 | 14.0in. | 35.6cm |
| 높이 | 17.0in. | 43.0cm |
| 무게 | 31.0lb | 14.1kg |
| Hi-Boy: | | |
| 길이 | 22.0in. | 55.9cm |
| 너비 | 20.5in. | 52.1cm |
| 높이 | 38.8in. | 98.6cm |
| 무게 | 58.0lb | 26.3kg |
| Lo-Boy: | | |
| 길이 | 26.0in. | 66.0cm |
| 너비 | 20.5in. | 52.1cm |
| 높이 | 21.0in. | 53.3cm |
| 무게 | 50.0lb | 22.7kg |
| 소음 (dBa) | | |
| 음력 | 100dBa | |
| 음압 | 90dBa | |
| 메모 | | |
| * 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 방출 헤드, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다. 장비로부터 3.3 피트 (1m) 거리에서 측정된 음압. ISO-3744 에 따라 측정된 음력. | | |

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

Original instructions. This manual contains Korean. MM 332758

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revision A - 2014