전기 에어리스 도장기

건축물 코팅 및 도료의 휴대용 무공기 분무에 사용합니다. 전문가만이 장비를 사용할 수 있습니다. 유럽의 경우 폭발 환경에서 사용하는 것이 승인되어있지 않습니다.

3300psi(227bar, 22.7MPa) 최대 작동 압력

중요 안전 정보
이 설명서의 모든 경고와 설명을 읽으십시오. 이 지침을 잘 보관해 두십시오.

관련 설명서 :

표준 Hi-Boy 시리즈

표준 Lo-Boy 시리즈

ProContractor 시리즈

IronMan 시리즈

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.
목차

모델 .................................................. 3
UltraMax II, Ultimate Max II 모델: ........ 3
TexSpray 모델: ................................. 4
경고 .................................................. 5
구성품 식별 ................................. 8
695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV / Mark V /
Mark VII / Mark X 표준 모델: ............... 8
695 / 795 / 1095 / 1595 Mark IV / Mark V /
Mark VII / Mark X ProContractor 모델: .... 9
1095 / 1595 / Mark V IronMan 모델: ....... 10
접지 ........................................... 11
전력 요구사항 .............................. 11
연장 코드 ...................................... 11
통 ............................................. 12
10/16 암페어 스위치 ........................... 12
15/20 암페어 스위치 ......................... 12
감압 절차 ..................................... 13
설정 ........................................... 14
시작 ........................................... 15
전환 팀 설치 ................................... 16
분무 ........................................... 16
막힌 이물 제거 ................................ 16
고속 세척 ..................................... 17
(ProContractor 및 IronMan 모델 전용) .... 17
WatchDog™ 보호 시스템 .................... 17
(ProContractor 및 IronMan 모델 전용) .... 17
ProGuard ....................................... 18
 표준 모델 ................................... 18
ProContractor 및 IronMan 모델 ............ 18
호스 릴 ........................................... 19
(ProContractor 모델 전용) .................. 19
디지털 추적 시스템 ....................... 20
(ProContractor 및 IronMan 모델 전용) .... 20
작동 주 메뉴 ................................. 20
표시 단위 변경 ............................. 20
Job Gallons .................................... 20
Lifetime Gallons ........................... 20
보조 메뉴 – 저장된 데이터 ............... 21
청소 ............................................. 22
문제 해결 ..................................... 24
기계적/유체 흐름 ......................... 27
전기 ........................................... 27
기술 데이터 .................................. 36
Graco Standard Warranty ................... 44
모델

**UltraMax II, Ultimate Max II 모델**:

<table>
<thead>
<tr>
<th>모델</th>
<th>전압</th>
<th>표준 Hi-Boy</th>
<th>표준 Lo-Boy</th>
<th>ProContractor</th>
<th>IronMan</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>695 UltraMax, 표준, ProContractor, IronMan 모델</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16W892</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16W893</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16W894</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>826177</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>826178</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>826179</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16X656</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16X657</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16X658</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16X659</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16X660</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16X811</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X812</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y653</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y657</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y658</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y659</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y660</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y895</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y896</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y897</td>
<td>230</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y898</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>16Y899</td>
<td>120</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>✔</td>
</tr>
</tbody>
</table>

| 795 UltraMax, 표준, ProContractor, IronMan 모델 | | | | | |
| 16W895 | 120  | ✔           |             |               |         |
| 16W896 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 826180 | 120  | ✔           |             |               |         |
| 826181 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 16X813 | 230  |             | ✔           |               |         |
| 16X870 | 230  | ✔           |             |               |         |
| 16X871 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16X872 | 120  |             |             | ✔             |         |
| 16X873 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y895 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y896 | 230  |             |             | ✔             |         |
| 16Y897 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y898 | 120  |             |             | ✔             |         |
| 16Y899 | 120  |             |             |               | ✔       |

| 1095 UltraMax, 표준, ProContractor, IronMan 모델 | | | | | |
| 16W899 | 120  | ✔           |             |               |         |
| 16W900 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 16W901 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 826182 | 120  | ✔           |             |               | ✔       |
| 826183 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 826184 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 16X874 | 230  | ✔           |             |               |         |
| 16X875 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16X881 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16X882 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 16Y829 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y830 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y831 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 16Y832 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y833 | 120  |             |             |               | ✔       |
| 16Y869 | 230  |             |             |               | ✔       |
| 16Y871 | 230  |             |             |               | ✔       |
TexSpray 모델:

<table>
<thead>
<tr>
<th>모델 번호</th>
<th>모델</th>
<th>전압</th>
<th>표준 Hi-Boy</th>
<th>표준 Lo-Boy</th>
<th>ProContractor</th>
<th>IronMan</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>16W897</td>
<td>Mark IV</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16W898</td>
<td>Mark IV</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X953</td>
<td>Mark IV</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X954</td>
<td>Mark IV</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X956</td>
<td>Mark IV</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>18V892</td>
<td>Mark IV</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>18V893</td>
<td>Mark IV</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>18V894</td>
<td>Mark IV</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16W905</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16W906</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16W909</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X944</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X947</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X965</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X966</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X967</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y933</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y964</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y965</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y966</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y967</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y968</td>
<td>Mark V</td>
<td>120</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y872</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y874</td>
<td>Mark V</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y763</td>
<td>Mark VII</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y919</td>
<td>Mark VII</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y920</td>
<td>Mark VII</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16Y921</td>
<td>Mark VII</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16W908</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>16X999</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>18V634</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>18Y635</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>18Y636</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>15Y910</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>15Y912</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
<tr>
<td>15Y913</td>
<td>Mark X</td>
<td>230</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
<td>✔</td>
</tr>
</tbody>
</table>
경고

다음 경고는 이 장비의 설치, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 레이블에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 부분에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당하는 경우 본 설명서 본문에 나타날 수 있습니다.

<table>
<thead>
<tr>
<th>경고</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>절지</td>
</tr>
<tr>
<td>이 제품은 절지해야 합니다. 단락이 발생할 경우, 점지가 전류에 대해 탈출 경로를 제공하여 감전의 위험을 줄여줍니다. 이 제품에는 적절한 절지 플러그와 함께 접지 와이어로 구성된 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꼽아야 합니다.</td>
</tr>
<tr>
<td>• 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.</td>
</tr>
<tr>
<td>• 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지 선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>• 녹색 (노란색 줄이 있을 수도 있음) 절연물이 있는 와이어가 접지 선입니다.</td>
</tr>
<tr>
<td>• 접지 방법을 잘 모르거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 관해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 서비스 요원에게 문의하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>• 제공된 플러그는 개조하지 마십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>• 이 제품은 공정 전압이 120V 또는 230V 인 회로용이며, 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

120V US  
![120V US Plug]

230V  
![230V Plug]

• 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다. |
• 어댑터를 사용하지 마십시오. |

연장 코드: |
• 접지 플러그가 있는 3-선 연장 코드와 제품의 플러그를 꽂을 수 있는 접지 콘센트만 사용하십시오. |
• 연장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 연장 코드가 필요한 경우 제품이 사용하는 전류를 전달하기 위해 최소 12 AWG (2.5mm²) 를 사용하십시오. |
• 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강하하고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.
경고

화재 및 폭발 위험
솔벤트 및 도료 연기가 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 화재되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:

- 담배, 모터, 전기 장비 등의 화기나 점화원 근처에서 가연성 또는 연소성 재료를 분무하지 마십시오.
- 장비 내부를 통과해 흘리는 도료나 솔벤트는 정진기를 유발할 수 있습니다. 정진기는 도료나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이건, 그리고 분무 부분 주변이나 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정진기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 스프레이 호스를 사용하십시오.
- 장비 방전을 방지하기 위해 모든 통과 수집 시스템은 접지해야 합니다. 장비 방전 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오.
- 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 연장 코드를 사용하십시오. 3대2 어댑터는 사용하지 마십시오.
- 화재 및 폭발을 방지하기 위해 장비는 접지해야 합니다. 접지 전용 액체 또는 솔벤트를 사용하지 마십시오.
- 분무 장소를 잘 환기하십시오. 분무 장소는 공기 순환을 통해 분무 지역을 이동하도록 하십시오. 펌프 어셈블리를 완전히 접지해야 합니다.
- 분무 영역에서 초음파 스위치, 엔진 또는 유사한 스파크를 생성하는 제품을 작동하지 마십시오.
- 작업 구역은 깨끗하게 유지하고 도료 또는 솔벤트 용기, 헝겊 및 기타 가연성 재료가 없도록 하십시오.
- 분무는 도료와 솔벤트의 함유물을 잘 얇어 두십시오. 도료 및 솔벤트와 함께 사용된 물질안전보건 자료(MSDS)와 용기 라벨을 모두 잘 읽으십시오. 도료 및 솔벤트 제조업체의 안전 지침을 준수하십시오.
- 화재 및 폭발을 방지하기 위해 장비는 접지해야 합니다. 접지 전용 액체 또는 솔벤트를 사용하지 마십시오.
- 장비는 스파크를 발생시키지 않도록 하십시오. 장비가 안이나 그 근처 또는 장비 내 가연성 액체를 사용하는 경우에는 폭발성 증기로부터 20ft(6m) 이상 떨어져서 작업하십시오.

피부 주입 위험
고압 분무는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 손상을 야기할 수 있습니다. 독극물 주입 발생한 경우, 즉시 의료적 조치를 받으십시오.

- 사람이나 동물에게 건을 향하거나 분무하지 마십시오.
- 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이에 두지 마십시오. 액체를 들어, 신체의 어떤 부위로도 누출을 막으려 하지 마십시오.
- 노즐 팁 가드를 항상 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제 위치에 있지 않은 상태에서 분무하지 마십시오.
- Graco 노즐 팁을 사용하십시오.
- 노즐 팁을 청소 및 교환할 때는 주의하십시오. 분무 도중 노즐 팁이 막히는 경우, 감압 절차에 따라 장치를 고고 감압시킨 후 노즐 팁을 제거하고 나서 청소하십시오.
- 동력이 중단되었거나 압력이 가해진 상태로 장치를 분무하려 두지 마십시오. 장치를 사용하지 않는 때에는, 장치를 고고 장치를 고기 위한 감압 절차를 실시하십시오.
- 호스 및 부품의 손상 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오.
- 이 시스템에서는 3300psi(227bar, 22.7MPa)가 발생할 수 있습니다. 최소 3300psi(227bar, 22.7MPa)의 Graco 교체 부품 또는 부속품을 사용하십시오.
- 분무하지 않을 때는 항상 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 방아쇠 안전장치가 제대로 작동하는지 확인하십시오.
- 장치 작동 전에 모든 연결 부위가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 밀리 장치 작동을 중단하고 압력이 분무하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어 방법을 완전히 숙지해야 합니다.
## 경고

### 장비 오용 위험
장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이르 수 있습니다.
- 도장 시에는 항상 적절한 장갑, 눈 보호 장치, 마스크를 착용하십시오.
- 어린이 주변에서 장비를 섭어 오거나 분무하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오.
- 잘 보이지 않는 장소나 불안정한 지지면 위에 서 있지 마십시오. 항상 안전한 발 디딤과 균형을 유지하십시오.
- 작업 중 반드시 주의를 기울여야 합니다.
- 동력이 공급되거나 압력이 가해진 상태로 장치를 방치하여 두지 마십시오. 장치를 사용하지 않을 때에는, 장치를 꼬고 장치를 꼬기 위한 감압 절차를 실시하십시오.
- 피로한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.
- 호스가 손상되거나 너무 구부러지면 안 됩니다.
- Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오.
- 호스를 사용하기 전 장비를 끌어당기거나 들어올리지 마십시오.
- 25ft 보다 짧은 호스로 분무하지 마십시오.
- 장비를 변형시키거나 개조하지 마십시오. 변형이나 개조하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.
- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.

### 감전 위험
이 장비는 접지해야 합니다. 시스템의 접지, 설치 또는 사용이 올바르지 않으면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.
- 장비를 수리하기 전에 전원을 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.
- 점지된 전기 콘센트만 연결하십시오.
- 3 선 연장 코드만 사용하십시오.
- 전원 코드의 접지된 단자가 손상되지 않아야 합니다.
- 비를 맞지 않도록 하십시오. 실내에 보관하십시오.
- 대형 콘덴서 장치를 정비하기 전에 전원 코드를 분리하고 5분 동안 기다리십시오.

### 가압 알루미늄 부품 위험
가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.
- 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌을 비롯해 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트나 솔벤트 등을 함유하는 유체를 사용하지 마십시오.
- 다른 많은 유체에는 알루미늄과 호환되지 않는 물질이 함유되어 있을 수 있습니다. 자체한 내용은 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.

### 구동 부품에 의한 위험
구동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.
- 구동 부품에 접근하지 마십시오.
- 보호 가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.
- 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 이 설명서의 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.

### 개인 보호 장비
작업 구역에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 심각한 부상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지 않은 것입니다.
- 보안경 및 청각 보호대.
- 유체 및 솔벤트 제조업체에서 권장하는 마스크, 보호복 및 장갑.
구성품 식별

695 / 795 / 1095 / 1595 / Mark IV / Mark V / Mark VII / Mark X

표준 모델:

<table>
<thead>
<tr>
<th>A</th>
<th>압력 게이지 ( 일부 장치에서는 사용할 수 없음)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>B</td>
<td>암페어 스위치 ( 일부 장치에서는 사용할 수 없음)</td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td>On/Off 스위치</td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td>압력 조절기</td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td>프라이밍 / 스프레이 밸브</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>F</th>
<th>방아쇠 안전장치</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>G</td>
<td>필터</td>
</tr>
<tr>
<td>H</td>
<td>여과기</td>
</tr>
<tr>
<td>J</td>
<td>펌프</td>
</tr>
<tr>
<td>K</td>
<td>드레인 투브</td>
</tr>
<tr>
<td>L</td>
<td>모델 / 일련 번호 태그</td>
</tr>
<tr>
<td>M</td>
<td>ProGuard 상태 표시등</td>
</tr>
</tbody>
</table>
구성품 사양

695 / 795 / 1095 / 1595 Mark IV / Mark V / Mark VII / Mark X
ProContractor 모델:

<p>| | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A</td>
<td>Smart Control 3.0 디스플레이</td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
<td>암페어 스위치 ( 일부 장치에서는 사용할 수 없음)</td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td>On/Off 스위치</td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td>압력 조절기</td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td>분무 / 프라임 / 고속 세척</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>방아쇠 안전장치</td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
<td>필터</td>
</tr>
<tr>
<td>H</td>
<td>여과기</td>
</tr>
<tr>
<td>J</td>
<td>램프</td>
</tr>
<tr>
<td>K</td>
<td>ProConnect™ II</td>
</tr>
<tr>
<td>L</td>
<td>공구 상자</td>
</tr>
<tr>
<td>M</td>
<td>로드 풀 (Rod Pull) 기능</td>
</tr>
<tr>
<td>N</td>
<td>장치 / 일련 번호 태그</td>
</tr>
<tr>
<td>P</td>
<td>드래인 튜브</td>
</tr>
<tr>
<td>R</td>
<td>QuikReel</td>
</tr>
</tbody>
</table>
구성품 식별

1095 / 1595 / Mark V IronMan 모델:

<table>
<thead>
<tr>
<th>A</th>
<th>Smart Control 3.0 디스플레이</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>B</td>
<td>암페어 스위치 ( 일부 장치에서는 사용할 수 없음)</td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td>On/Off 스위치</td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td>압력 조절기</td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td>분무 / 프라임 / 고속 세척</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>방아쇠 안전장치</td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
<td>필터</td>
</tr>
<tr>
<td>H</td>
<td>여과기</td>
</tr>
<tr>
<td>J</td>
<td>펌프</td>
</tr>
<tr>
<td>K</td>
<td>ProConnect™ II</td>
</tr>
<tr>
<td>L</td>
<td>로드 풀 (Rod Pull) 기능</td>
</tr>
<tr>
<td>M</td>
<td>장치 / 일련 번호 태그</td>
</tr>
<tr>
<td>N</td>
<td>드레인 튜브</td>
</tr>
</tbody>
</table>
접지

이 장비는 정전기 스파크나 감전 위험을 줄이도록 설계되었습니다. 전기 또는 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 부적절한 접지는 감전을 유발할 수 있습니다. 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.

도장기 코드에는 적절한 접지 접촉부와 함께 접지 선이 포함되어 있습니다. 전기 코드의 접지 접촉부가 손상된 경우에는 도장기를 사용하지 마십시오.

플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

전력 요구사항

• 100-120V 장치에는 100-120VAC, 50/60Hz, 15A, 단상이 필요합니다.
• 230V 장치에는 220-240VAC, 50/60Hz, 10A-16A 가 필요합니다.

연장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 연장 코드를 사용하십시오.

연장 코드가 필요한 경우 3 선 12 AWG(2.5mm²) 이상을 사용하십시오. 코드가 길고 게이저가 높을수록 도장기 성능은 멀어집니다.
통

솔벤트 및 오일 / 유성 유체 : 지역 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 금속 통을 사용하고 반드시 콘크리트와 같은 접지를 바닥 위에 놓습니다.

종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 중단하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.

금속 통 접지 : 접지 선의 한쪽 끝을 통에 고정하고 다른 쪽 끝을 실제 접지부에 고정하여 접지 선을 통에 연결합니다.

세척하거나 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면 : 접지된 금속 통의 측면에 스프레이 건의 금속 부분을 단단히 고정시킵니다. 그런 다음 건을 격발하십시오.

10/16 암페어 스위치

(Mark VII 및 Mark X 장치)

사용 중인 회로 정격에 기반한 10A 또는 16A 설정을 선택하십시오.

15/20 암페어 스위치

(120V 1595 및 Mark V 장치)

사용 중인 회로 정격에 기반한 15A 또는 20A 설정을 선택하십시오.
감압 절차

이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 수행하십시오.

수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입, 튀기는 유체 및 구동 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하기 위해, 본문을 종지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.

1. 전원을 고십시오 (OFF). 전원이 꺼질 때까지 7초 정도 기다리십시오.

2. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

3. 가드 및 전환 팀을 제거하십시오.

4. 최저 압력으로 설정하십시오. 건을 격발하여 감압하십시오.

5. 통에 드레인 툴브를 놓으십시오. 프라임 밸브를 DRAIN (드레인) 위치로 내리십시오. 프라임 밸브는 다시 분무할 준비가 될 때까지 DRAIN (드레인) 위치에 두십시오.

6. 분무 팀 또는 호스가 막혔거나 위의 단계를 따른 후에도 압력이 충분히 떨어지지 않으면 팀 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 아주 천천히 풀어 서서히 감압한 후 완전히 풀어 줍니다. 호스 또는 팀 장애물을 제거하십시오.
설정

1. **ProContractor** 를 제외한 모든 도장기: Graco 에어 리스 호스를 도장기에 연결하십시오. 단단히 조이십시오.

2. 휘 호스 ( 해당되는 경우 ) 및 건을 호스의 다른 쪽 끝에 연결하십시오. 단단히 조이십시오.

3. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

4. 퍼스 가드를 제거하십시오.

5. 흡입구 여과기에 이물 및 잔해가 있는지 확인하십시오.

6. 분무할 때마다 패킹이 빨리 마모되지 않도록 스로트 패킹 너트를 Graco TSL로 채웁니다. 분무할 때마다 이렇게 하십시오.

7. 전원을 꺼십시오.

8. 전원 공급 코드를 접지된 전기 콘센트에 꽂으십시오.

9. 프라임 밸브를 DRAIN( 드레인 ) 위치로 내리십시오.

10. 세척 유체로 일부 채워진 접지된 금속 통에 펌프를 놓으십시오. 접지 선을 통 및 폐기 절차에 연결하십시오. 도장기에 있는 보관 오일을 세척하려면 시작의 1-5 단계를 실시하십시오. 수성 도료를 세척하는 데는 물을 사용하고 유성 도료와 보관 오일을 세척하는 데는 광유를 사용하십시오.
시작

1. 감압 절차 (13 페이지)를 실시하십시오.
2. 압력 조절기를 최저 압력으로 돌리십시오.
3. 전원을 켜십시오 (ON).
4. 압력을 1/2 만큼 늘리 모터를 작동하면 유체가 15초 동안 드레인 튜브를 통해 순환합니다. 순환이 끝나면 압력을 낮추십시오.
5. 프라임 밸브를 SPRAY (분무) 위치로 돌리십시오. 방아쇠 안전장치를 주십시오.
6. 접착된 금속 세척 통으로 향하게 한 상태로 건을 잡으십시오. 건을 격발하고 유체 압력을 1/2 만큼 늘리십시오. 1분 간 세척하십시오.
7. 누출 부위가 있는지를 검사하십시오. 누출이 발생할 경우 감압 절차 (13 페이지)를 실시하십시오. 피팅을 조이십시오. 시작, 1 ~ 5 단계를 실시하십시오. 누출이 없으면 7 단계로 진행하십시오.
8. 도료 통에 펌프를 놓으십시오.
9. 도료가 나타날 때까지 세척 통을 향해 건을 격발하십시오. 도료 통으로 건을 옮겨 20초 동안 격발하십시오.
10. 방아쇠 안전장치를 잡으십시오. 다음 페이지의 지침을 참조하여 팀과 가드를 조립하십시오.
전환 킷 설치

1. 감압 절차 (13 페이지)를 실시하십시오.
2. 스프레이 킷 (A)을 사용하여 OneSeal™(B)을 가드 (C)에 삽입하십시오.
3. 전환 킷을 삽입하십시오.
4. 어셈블리를 건에 깔으십시오. 조이십시오.

분무

1. 테스트 패턴을 분무하십시오. 압력을 늘려 굵은 에지지를 제거하십시오. 압력을 조절해도 굵은 에지를 제거할 수 없으면 작은 킷 크기를 사용하십시오.

막힌 이물 제거

1. 방아쇠를 놓고 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 전환 킷을 돌리십시오. 방아쇠 안전장치를 꺼십시오. 건의 격발하여 이물을 제거하십시오.
2. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 전환 킷을 원래 위치로 되돌리십시오. 방아쇠 안전장치를 끄고 분무를 계속하십시오.
고속 세척
(ProContractor 및 IronMan 모델 전용)
호스 및 건을 특정 가속도로 세척하려면 다음 단계를 따르십시오.

1. 청소의 1-3 단계 (22 페이지)를 실시하십시오.
2. 건 방아쇠를 당기고 프라임 밸브를 DRAIN(드레인) 위치로 아래로 돌린 다음 FAST FLUSH(고속 세척)까지 돌리십시오.
3. 유체가 깨끗하게 나타날 때까지 세척 시스템을 계속하십시오.

WatchDog™ 보호 시스템
(ProContractor 및 IronMan 모델 전용)
제료 통이 비어 있으면 펌프가 자동으로 정지됩니다.
활성화하려면:
1. 시작을 실시하십시오.
2. WatchDog 스위치를 켜면 (ON) WD ON이 표시되며 WatchDog 보호 시스템이 빈 재료 통을 감지하면 EMPTY 가 표시되거나 갑박이며 펌프가 정지됩니다.
ProGuard

이 도장기는 고전압 및 저전압에 대해 자체 보호됩니다. 도장기가 너무 낮거나 너무 높은 전원에 연결된 경우 도장기는 작동을 중지합니다.

표준 모델

표준 모델에는 ProGuard 상태 표시등이 장착되어 있습니다. 이 표시등에는 세 가지 작동 상태인 컷짐(ON), 캡박임, 커짐(OFF)이 있습니다.

<table>
<thead>
<tr>
<th>오류 코드</th>
<th>정의</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>표시등이 컷짐(ON) 장치에 전원이 공급되고 정상적으로 작동 합니다.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>표시등이 캡박임 도장기의 전압 공급이 너무 낮거나 너무 높고 적절한 전원 공급장치에 연결될 때까지 작동되지 않습니다.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>표시등이 커짐(OFF) 도장기에 전원이 공급되지 않거나, 전압 공급장치가 아닌 다른 오류가 발생합니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

문제 해결 (24 페이지)을 참조하여 오류의 원인을 판별하십시오.

ProContractor 및 IronMan 모델

세 가지 오류 코드 중 하나가 표시됩니다.

<table>
<thead>
<tr>
<th>오류 코드</th>
<th>정의</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>CODE 1</td>
<td>다중 인입 전압 서지가 탐지됨 - 도장기의 코드를 뽑고 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자장치의 손상을 방지하십시오. 이 오류의 일반적인 원인은 도장기의 정격 전압보다 높은 회로에 연결된 것입니다. 올바른 전압을 공급하는 회로를 찾으십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>04E</td>
<td>도장기 작동을 위한 인입 전압이 너무 낮음 - 도장기의 코드를 뽑고 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자장치의 손상을 방지하십시오. 이 오류의 일반적인 원인은 로드 시 동일한 회로 또는 발전기의 다른 장비를 자주 켜고끄는 것입니다. 도장기 전용 회로를 찾으십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>CODE 08</td>
<td>도장기가 잘못된 전압에 연결되었음 - 도장기 코드를 뽑고 올바른 전압 공급장치를 찾으십시오. 이 오류의 일반적인 원인은 잘못된 전압 (240V 와 120V 비교) 으로 배선된 GFCI 상자입니다. 도장기에는 발생된 손상이 없습니다. 올바른 전압의 회로를 찾으면 도장기가 올바르게 작동됩니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

ProGuard 상태 표시등
호스 릴

(ProContractor 모델 전용)

1. 호스 가이드를 통과하여 호스가 연결되도록 하십시오.

2. 피봇 잠금 장치를 들어올리 90° 회전해서 호스 릴 잠금을 푸십시오. 호스를 대고 놓려서 호스 릴에서 제거하십시오.

3. 릴 핸들을 위로 당기고 호스에 있는 링을 향해 시계 방향으로 돌리십시오.

참고: 호스 릴은 두 위치인 사용 (A) 및 보관 (B) 으로 잠글 수 있습니다.

구동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다. 구동 부품으로 인해 부상을 입지 않도록 호스를 감아 올리는 동안 호스 릴에서 머리를 가까이 하지 마십시오.
디지털 추적 시스템
(ProContractor 및 IronMan 모델 전용)

작동 주 메뉴

클릭 놓려서 다음 디스플레이로 이동하십시오. 5 초 정도
클릭 누르면 단위가 바뀌거나 데이터가 재설정됩니다.

1. 최저 압력으로 설정하십시오. 건을 격발하여 감압
하십시오. 프라임 밸브를 DRAIN(드레인) 위치로
내리십시오.

2. 전원을 켜십시오 (ON). 압력 표시가 나타납니다. 압
력이 200psi(14 bar, 1.4MPa) 미만으로 떨어지기
전까지는 대시가 나타나지 않습니다.

표시 단위 변경

5 초 동안 DTS 버튼을 긴게 눌러 압력 단위(ksi, bar,
MPa)를 원하는 대로 변경하십시오. bar 또는 MPa를
선택하면 갤런이 리터 x 10으로 바뀝니다. 표시 단위를
변경하려면 DTS가 압력 표시 모드에 있고 압력이 0 이
어야 합니다.

Job Gallons

1. DTS 버튼을 긴게 눌러 Job Gallons( 또는 리터 x
10)로 이동합니다.

참고: JOB 이 스크롤된 다음 Mark VII 및 Mark X
디스플레이의 경우 400psi(28bar, 2.8MPa)를 초
과하여 분무된 갤런이 표시되고, 기타 모든 모델의
경우 1000psi(70bar, 7MPa)를 초과하여 분무된
갤런이 표시됩니다.

2. 긴게 눌러 0 으로 재설정하십시오.

Lifetime Gallons

1. DTS 버튼을 긴게 눌러 Lifetime Gallons( 또는
리터 x 10)로 이동합니다.

참고: LIFE 가 긴게 스크롤된 후 Mark VII 및 Mark X
디스플레이의 경우 400psi(28bar, 2.8MPa)를
초과하여 분무된 갤런이 표시되고, 기타 모든 모델의
경우 1000psi(70bar, 7MPa)를 초과하여 분무된
갤런이 표시됩니다.
보조 메뉴 – 저장된 데이터

1. 감압, 1 - 4 단계를 실시하십시오 ( 아직 실시하지 않은 경우 ).
2. DTS 버튼을 누르고 있는 상태로 전원 스위치를 커십시오 .
3. SERIAL NUMBER가 스크롤된 다음 일련 번호 ( 예 : 00001 ) 가 표시됩니다 .
4. DTS 버튼을 짧게 누르면 SPRAYER PART #가 스크롤되고 PART #가 표시됩니다 .
5. DTS 버튼을 짧게 누르면 DATE CODE가 스크롤되고 DATE CODE가 표시됩니다 .
6. DTS 버튼을 짧게 누르면 MOTOR HOURS가 스크롤되고 총 모터 작동 시간이 표시됩니다 .
7. DTS 버튼을 짧게 누릅니다. LAST CODE가 스크롤되고 마지막 코드가 표시됩니다 ( 예 : E=07 ) ( 수리 설명서 참조 ).
8. DTS 버튼을 길게 눌러 코드가 0 이 되게 합니다 .
10. DTS 버튼을 길게 눌러 WatchDog 민감도를 조정합니다 . HIGH, MED 또는 LOW 중에서 선택할 수 있습니다 . 페인트 도장 시에는 HIGH 를 선택하는 것이 좋으며 , 텍스처 도장 시에는 LOW 를 선택하는 것이 좋습니다 . 원하는 민감도가 표시되면 DTS 버튼을 놓으십시오 .
11. 짧게 누르면 SOFTWARE REV 로 이동합니다 .
12. DTS 버튼을 짧게 누릅니다. MOTOR ID RESISTOR 가 스크롤되고 모델 코드 번호가 표시됩니다 ( 아래 참조 ).

<table>
<thead>
<tr>
<th>모터 ID 번호</th>
<th>모델</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>0</td>
<td>695</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>795 / Mark IV</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>1095 / 230V Mark V</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>1595 / 120V Mark V / MARK VII</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>Mark X</td>
</tr>
</tbody>
</table>
1. 감압 절차 (13 페이지), 1 - 4 단계를 실시하십시오.
   전에서 팀 가드를 제거하십시오.

   참고: 수성 재료의 경우 물을, 유성 재료의 경우 광유 또는 제조업체가 권장하는 기타 솔벤트를 사용하십시오.

2. 전원을 켜십시오 (ON). 프라임 밸브를 SPRAY(분무) 위치로 돌리십시오.

3. 압력을 1/2로 높입니다. 통에 대고 건을 잡으십시오. 방아쇠 안전장치를 주십시오. 세척액이 나타날 때까지 건을 격발하십시오.

4. 건을 폐기물 통으로 옮기고 통에 대고 건을 잡은 후, 시스템을 철저하게 세척하십시오. 방아쇠를 놓고 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

5. 프라임 밸브를 DRAIN(드레인) 위치로 내리시 세척 유체가 투명하게 보일 때까지 유체가 순환할 수 있게 하십시오.

6. 프라임 밸브를 SPRAY(분무) 위치로 돌리십시오. 건을 세척 통으로 격발하여 호스에서 유체를 제거하십시오.

7. 펌프를 세척 유체 위로 올리고 15~30초 동안 도장을 작동하여 유체를 배출하십시오. 전원을 고심시오.

8. 프라임 밸브를 DRAIN(드레인) 위치로 내리십시오. 도장기 플러그를 끼십시오.

10. 물로 세척한 경우 ?? ?? Pump Armor? ?? ?????

???? ????? ???? ??? ???? ????.

11. 물이나 광유를 적신 형을 도장기, 호스 및 건을 닦으십시오.
문제 해결
기계적/유체 환류

감압 절차를 실시하십시오.

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
<th>수행 작업</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>디스플레이가 있는 장치의 경우: CODE XX가 표시됩니다.</td>
<td>점검 결과가 정상이면 다음 점검 단계로 이동하십시오.</td>
<td>점검 결과가 나쁘면 이 부분을 참조하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이가 없는 장치의 경우: ProGuard 상태 표시등이 감싸이거나 깨지고 도장기에 전원이 공급됩니다.</td>
<td>점검 조건이 있음</td>
<td>27 페이지의 표에서 결함 해결 정보를 확인하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제가 해결 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>콤프 출력이 낮음.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

문제 해결
기계적/유체 환류

감압 절차를 실시하십시오.
문제 해결

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
<th>수행 작업</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>펌프 출력이 낮음</td>
<td>펌프 로드 손상</td>
<td>펌프를 수리하십시오. 펌프 설명서를 참조하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>낮은 스톨 압력</td>
<td>액력 조절기를 시계 방향으로 완전히 돌리십시오. 완전히 시계 방향으로 돌아갈 수 있도록 액력 조절기가 제대로 설치되어 있어야 합니다. 문제가 계속되면 액력 변환기를 교체하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>펌프의 O- 링이 마모 또는 손상되었습니다.</td>
<td>O- 링을 교체하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>흡입구 밸브 불이 제대로 채워져 있습니까.</td>
<td>흡입구 밸브를 청소하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>압력 설정이 너무 낮습니다.</td>
<td>압력을 증가시킵니다 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>무거운 물질 때문에 호스에서 압력이 크게 떨어졌습니다.</td>
<td>호스를 교체하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>압력 스위치 (10/16 또는 15/20)가 낮은 설정에 있는지 확인하십시오. 회로가 높은 설정을 제공할 수 있는지 확인하십시오.</td>
<td>16A 또는 20A 설정으로 전환하십시오. 16A 또는 20A를 제공하는 회로로 변경하십시오. 더 낮은 부하의 회로로 변경하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>모터가 작동하지만 펌프가 스프로크하지 않습니다.</td>
<td>변위 펌프 핀이 손상되었거나 누락되었습니다 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>키링 또는 드라이브 하우징이 손상되었습니다.</td>
<td>드라이브 하우징에 손상이 있는지 검사하고, 필요하면 교체하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>쓰로트 폐킹 너트로 도료가 파도하게 누출됨</td>
<td>쓰로트 폐킹 너트가 느슨합니다.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>쓰로트 폐킹이 마모 또는 손상되었습니다.</td>
<td>폐킹을 교체하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>변위 로드가 마모 또는 손상되었습니다.</td>
<td>로드를 교체하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>유체가 건에서 분출되고 있습니다.</td>
<td>펌프 또는 호스에 공기가 있습니다.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>팀이 부분적으로 막혔습니다.</td>
<td>팀을 청소하십시오 ( 작동 설명서 참조 ).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>유체 공급장치의 유체가 적거나 비어 있습니다.</td>
<td>유체 공급장치를 다시 채우십시오. 펌프를 프라이밍하십시오 ( 펌프 설명서 참조 ). 펌프가 건조한 상태로 작동하지 않도록 유체 공급장치를 자주 점검하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>문제 유형</td>
<td>점검 사항</td>
<td>수행 작업</td>
</tr>
<tr>
<td>----------</td>
<td>----------</td>
<td>-----------</td>
</tr>
<tr>
<td>펌프를 프라이밍하기가 어렵습니다.</td>
<td>펌프 또는 호스에 공기가 있습니다.</td>
<td>모든 유체 연결부를 점검하고 조이십시오. 프라이밍 동안 가능한 천천히 펌프를 순환시키십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>흡입구 밸브에서 누출이 있습니다.</td>
<td>흡입구 밸브를 청소하십시오. 볼 시트가 파이거나 마모되지 않았고 볼이 제대로 채워졌는지 확인하십시오. 밸브를 다시 조립하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>펌프 패킹이 마모되었습니다.</td>
<td>펌프 패킹을 교체하십시오 (펌프 설명서 참조).</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>도료가 너무 진합니다.</td>
<td>공급업체 권장 사항에 따라 도료를 묽게 만드십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>아무 것도 표시되지 않고 도장기가 작동합니다.</td>
<td>디스플레이가 손상되었거나 연결 불량입니다.</td>
<td>연결을 점검하십시오. 디스플레이를 교체하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
문제 해결

증상: 도장기가 작동되지 않거나 작동을 중지하거나 종료되지 않습니다.

감압 절차 (13 페이지)를 실시하십시오.

1. 도장기를 올바른 전압의 접지된 콘센트에 꽂으십시오.
2. 30초 동안 전원을 켰다가 (OFF) 다시 켰다가 (ON).
3. 압력 조절기를 시계 방향으로 1/2바퀴 돌립니다.
4. 디지털 디스플레이 보기.

문제 해결 도중에는 전기 부품이나 구동 부품에 접근하지 마십시오. 문제 해결을 위해 커버를 제거한 상태에서는 감전 위험을 방지하기 위해 전원 코드를 뽑은 후 5분 정도 기다려 제반하는 전기에서 방출되도록 해야 합니다.

디스플레이에 없는 장치의 경우 ProGuard(18 페이지)를 참조하십시오. 전압 공급장치에 문제 (CODE 04, 08 또는 17)가 있는 경우, ON/OFF 스위치를 켜 (ON) ProGuard 상태 표시등이 계속해서 깜박입니다. 어떤 코드인지 (또는 전압 공급장치 옆 다른 코드) 판단하려면 제어 보드 상태 표시등을 참조하십시오. ON/OFF 스위치를 켜 (OFF) 제어 보드를 제거한 다음 전원을 다시 켰다가 (ON). 상태 표시등을 참조하십시오. LED 깜박임의 종 수는 오류 코드와 같습니다(예: 두 번 깜박임은 CODE 02와 같음).

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>호류도 (33 페이지)를 참조하십시오.</td>
<td>1. 시스템에 압력이 없음을 확인하십시오. (감압 절차, 13 페이지 참조). 손상 경로가 막혔는지 점검하십시오. (예: 필터 막힘).</td>
</tr>
<tr>
<td>ProGuard 상태 표시등 및 제어 보드 상태 표시등이 전혀 켜지지 않습니다.</td>
<td>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오.</td>
<td>2. 최소 1/4 in. x 50 ft의 금속 브레이드가 없는 에어리스 페인트 스프레이 호스를 사용하십시오. 다른 호스나 금속 브레이드 호스를 사용하면 고압 스파이크가 발생할 수 있습니다.</td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오.</td>
<td>3. 도장기를 꺼 (OFF) 으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 02가 표시됩니다.</td>
<td></td>
<td>4. 변환기 및 제어 보드와의 연결을 점검하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>제어 보드 상태 표시등이 두 번 반복해서 깜박입니다.</td>
<td></td>
<td>5. 제어 보드 소켓에서 변환기를 분리하십시오. 변환기 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 확인하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오.</td>
<td></td>
<td>6. 변환기를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고, 도장기를 켜 (ON) 으로 설정하고 조절기를 시계 방향으로 1/2바퀴 돌립시오. 도장기가 작동하지 않으면 도장기를 켜 (OFF) 으로 설정하고 다음 단계로 이동하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오.</td>
<td></td>
<td>7. 새 변환기를 설치하십시오. 전원을 연결하고 도장기를 켜 (ON) 으로 설정하고 조절기를 시계 방향으로 1/2바퀴 돌립시오. 도장기가 작동하지 않으면 제어 보드를 교체하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>문제 유형</td>
<td>점검 사항</td>
<td>점검 방법</td>
</tr>
<tr>
<td>----------</td>
<td>-----------</td>
<td>-----------</td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>변환기 또는 변환기 연결을 점검하십시오(제어 보드가 압력 신호를 감지하지 못하고 있음).</td>
<td>1. 도장기를 꺼짐(OFF)으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 03이 표시됩니다.</td>
<td>2. 변환기 및 제어 보드와의 연결을 점검하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 3회 갯바입니다.</td>
<td>3. 제어 보드 소켓에서 변환기를 분리하십시오. 변환기 및 제어 보드 접촉부가 개끗하고 고정되었는지 확인하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>전압 공급장치를 도장기에 연결하십시오(제어 보드가 다중 전압 서지를 감지함).</td>
<td>4. 변환기를 제어 보드 소켓에 다시 연결하십시오. 전원을 연결하고 도장기를 ON(켜짐)으로 설정하고 조절기를 시계방향으로 1/2바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동되지 않으면 도장기를 OFF(꺼짐)로 설정하고 다음 단계로 이동하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 4가 표시됩니다.</td>
<td>5. 확인된 작동 변환기를 제어 보드 소켓에 연결하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 4회 갯바입니다.</td>
<td>6. 도장기를 ON(켜짐)으로 설정하고 조절기를 시계방향으로 1/2바퀴 돌리십시오. 도장기가 작동될 경우 새 변환기를 설치하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 제어 보드를 교체하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>7. 변환기 저항을 저항계로 점검하십시오(빨간색 선과 검정색 선간 9k 오름 미만, 녹색선과 노란색 선간 3-6k 오름).</td>
</tr>
</tbody>
</table>
문제 해결

도장기가 전혀 작동되지 않습니다.

디스플레이에 CODE 05가 표시됩니다.

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>제어장치에서 모터 작동을 명령하지만 모터 샤프트가 회전하지 않습니다. 모터가 잠긴 상태이거나, 모터와 제어장치 사이에 열린 연결이 있거나, 모터 또는 제어 보드에 문제가 있거나, 모터의 암페어 요구량이 지나칠 수 있습니다.</td>
<td>1. 펌프를 제거하고 도장기를 작동해 보십시오. 모터 작동되면 잠기거나 동결된 펌프 또는 드라이브 트레인을 점검하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 2 단계로 계속하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<p>| | | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>2단계:</td>
<td>도장기를 꺼짐 (OFF) 으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오.</td>
<td>2. 도장기를 꺼짐 (OFF) 으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<p>| | | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>3단계:</td>
<td>모터 커넥터를 제어 보드 소켓에서 분리하십시오. 모터 커넥터 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 점검하십시오. 접촉부가 깨끗하고 고정되었으면 4 단계로 계속하십시오.</td>
<td>3. 모터 커넥터를 제어 보드 소켓에서 분리하십시오. 모터 커넥터 및 제어 보드 접촉부가 깨끗하고 고정되었는지 점검하십시오. 접촉부가 깨끗하고 고정되었으면 4 단계로 계속하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<p>| | | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>4단계:</td>
<td>도장기를 OFF(꺼짐)로 설정하고 모터 팬을 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기를 다시 시작하십시오. 도장기가 작동되면 제어 보드를 교체하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 5 단계로 계속하십시오.</td>
<td>4. 도장기를 OFF(꺼짐)로 설정하고 모터 팬을 1/2 바퀴 돌리십시오. 도장기를 다시 시작하십시오. 도장기가 작동되면 제어 보드를 교체하십시오. 도장기가 작동되지 않으면 5 단계로 계속하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<p>| | | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>5단계:</td>
<td>스피너 테스트 실시: 대형 4핀 모터 필드 커넥터에서 테스트하십시오. 도장기에서 유체 펌프를 분리하십시오. 펌프 1과 2 사이에 점퍼를 걸쳐 모터를 테스트하십시오. 접촉 액 2 바퀴 속도로 모터 팬을 회전시키십시오. 펌프에서 동작 막힘 저항이 느껴지면 접촉가 높은 지점이 느껴지지 않으면 모터를 교체해야 합니다. 1과 3, 2와 3, 1과 4의 접촉에 대해 반복하십시오. 펌프에 (녹색 선) 또는 이 테스트에서 사용되지 않습니다. 모든 스피너 테스트가 정상이면 6 단계로 계속하십시오.</td>
<td>5. 스피너 테스트 실시: 대형 4핀 모터 필드 커넥터에서 테스트하십시오. 도장기에서 유체 펌프를 분리하십시오. 펌프 1과 2 사이에 점퍼를 걸쳐 모터를 테스트하십시오. 접촉 액 2 바퀴 속도로 모터 팬을 회전시키십시오. 펌프에서 동작 막힘 저항이 느껴지면 접촉가 높은 지점이 느껴지지 않으면 도장기를 교체해야 합니다. 1과 3, 2와 3, 1과 4의 접촉에 대해 반복하십시오. 펌프에 (녹색 선) 또는 이 테스트에서 사용되지 않습니다. 모든 스피너 테스트가 정상이면 6 단계로 계속하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>녹색</th>
<th>파란색</th>
<th>빨간색</th>
<th>검정색</th>
<th>녹색</th>
<th>파란색</th>
<th>빨간색</th>
<th>검정색</th>
<th>녹색</th>
<th>파란색</th>
<th>빨간색</th>
<th>검정색</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1단계:</td>
<td>4 3 2 1</td>
<td>4 3 2 1</td>
<td>4 3 2 1</td>
<td>4 3 2 1</td>
<td>4 3 2 1</td>
<td>4 3 2 1</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>녹색</td>
<td>파란색</td>
<td>빨간색</td>
<td>검정색</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>녹색</td>
<td>파란색</td>
<td>빨간색</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>녹색</td>
<td>파란색</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>녹색</td>
<td>파란색</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>녹색</td>
<td>파란색</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

333387D
문제 해결

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>제어장치에서 모터 작동을 명령하지만 모터 사프트가 회전하지 않습니다. 로터가 점진 상태이거나, 모터와 제어장치 사이에 열린 연결이 있거나, 모터 또는 제어 보드에 문제가 있거나, 모터 암페어 요구량이 지나칠 수 있습니다.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 05 가 표시됩니다.</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

제어 보드 상태 표시등이 반복해서 5회 깜빡입니다.

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>필드 단기 테스트 실시: 대형 4핀 모터 필드 커넥터에서 테스트하십시오. 핀 4, 접지 선 및 나머지 3개 핀에서 연속성이 없어야 합니다. 모터 필드 커넥터 테스트가 실패할 경우 모터를 교체하십시오.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>모터 열 스위치 점검: 열선을 분리하십시오. 계측기를 오옴으로 설정하십시오. 계측기가 각 장치에 대해 적절한 저항을 나타내야 합니다. (아래 표 참조.)</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>저항 표</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>695/240V Mark IV</td>
</tr>
<tr>
<td>795/120V Mark IV</td>
</tr>
<tr>
<td>1095/240V Mark V</td>
</tr>
<tr>
<td>1595/120V Mark V/MARK VII</td>
</tr>
<tr>
<td>MARK X</td>
</tr>
</tbody>
</table>
## 문제 해결

### 문제 유형
<table>
<thead>
<tr>
<th>문제</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>도장기를 식히십시오. 도장기가 식은 후 작동한 경우 과열의 원인을 해결하십시오. 적절하게 난방하는 것이 필요할 때 도장기를 난방하십시오. 도장기의 작동이 계속되지 않으면 1 단계를 따르십시오.</td>
<td>참고: 테스트를 위해 모터를 식혀야 합니다. 1. 제어 보드의 열 장치 커넥터 (노란색 선)를 점검하십시오. 2. 제어 보드 소켓에서 열 장치 커넥터를 분리하십시오. 3. 적절한 전압을 측정하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 문제 유형
<table>
<thead>
<tr>
<th>문제</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>도장기의 전압 공급기를 점검합니다 (도장기 작업을 위한 인입 전압이 너무 낮음).</td>
<td>1. 도장기를 깨짐 (OFF)으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오. 2. 동일한 회로를 사용하는 다른 장비를 제거하십시오. 3. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자장치가 손상되지 않도록 합니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>도장기의 전압 공급기를 점검합니다 (도장기 작업을 위한 인입 전압이 너무 낮음).</td>
<td>1. 모터 공급입구가 막히지 않도록 해야 합니다. 2. 펜 고장이 아닌지 확인하십시오. 3. 온바르게 인접되어 있고 전원 구성요소에 전도성 열 페이스트가 사용되었는지 확인 합니다. 4. 제어 보드를 교체하십시오. 5. 모터를 교체하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제 유형</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>도장기의 전압 공급기를 점검합니다 (도장기 작업을 위한 인입 전압이 너무 낮음).</td>
<td>1. 모터 공급입구가 막히지 않도록 해야 합니다. 2. 펜 고장이 아닌지 확인하십시오. 3. 온바르게 인접되어 있고 전원 구성요소에 전도성 열 페이스트가 사용되었는지 확인 합니다. 4. 제어 보드를 교체하십시오. 5. 모터를 교체하십시오.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 문제 유형
<table>
<thead>
<tr>
<th>문제</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>인입 코드 06이 표시됩니다.</td>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 6회 깜박입니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>인입 코드 08이 표시됩니다.</td>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 8회 깜박입니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>문제</th>
<th>점검 사항</th>
<th>점검 방법</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>인입 코드 10이 표시됩니다.</td>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 10회 깜박입니다.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 제한 표:
<table>
<thead>
<tr>
<th>전압</th>
<th>모델</th>
<th>저항</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>695/240V Mark IV</td>
<td>0 오옴</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>795/120V Mark IV</td>
<td>2k 오옴</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1095/240V Mark V</td>
<td>3.9k 오옴</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1595/120V Mark V/MARK VII</td>
<td>6.2k 오옴</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>문제 유형</td>
<td>점검 사항</td>
<td>점검 방법</td>
</tr>
<tr>
<td>---------</td>
<td>-----------</td>
<td>-----------</td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>적法院 보호 사용</td>
<td>1. 전원을 꺼십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 12 가 표시됩니다.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 12회 깜빡입니다.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>모터위의 연결을 점검하십시오.</td>
<td>1. 도장기를 꺼짐 (OFF)으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 15 가 표시됩니다.</td>
<td></td>
<td>2. 모터 스바우터를 제거하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>3. 모터 제어장치를 분리하고 커넥터가 손상되었는지 검사하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>4. 모터 제어장치를 다시 연결하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>5. 전원을 켜십시오. 코드가 계속되면 모터를 교체하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 15회 깜빡입니다.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>연결을 점검하십시오. 제어장치가 모터 위치 센서 신호를 수신하지 못하고 있습니다.</td>
<td>1. 전원을 꺼십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디지털 디스플레이에 CODE 16 이 표시됩니다.</td>
<td></td>
<td>2. 모터 위치 센서를 분리하고 커넥터가 손상되었는지 검사하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>3. 센서를 다시 연결하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>4. 전원을 켜십시오 (ON). 코드가 계속되면 모터를 교체하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 16회 깜빡입니다.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>도장기가 전혀 작동되지 않습니다.</td>
<td>도장기의 전압 공급장치를 점검하십시오. (도장기가 잘못된 전압에 연결되었음).</td>
<td>1. 도장기를 꺼짐 (OFF)으로 설정하고 도장기의 전원 연결을 해제하십시오.</td>
</tr>
<tr>
<td>디스플레이에 CODE 17 이 표시됩니다.</td>
<td></td>
<td>2. 적절한 전압 공급장치를 찾아서 전자장치가 손상되지 않도록 합니다.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>제어 보드 상태 표시등이 반복해서 17회 깜빡입니다.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
도장기가 작동되지 않음
(다음 페이지의 단계 참조)

제어 박스 커버를 제거하십시오.
도장기를 커십시오 (ON). 제어 보드의 제어 보드 상태 표시등을 관
찰하십시오 (27 페이지 참조).

<table>
<thead>
<tr>
<th>표시 없음</th>
<th>해당 항목</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1회</td>
<td>정상 작동</td>
</tr>
<tr>
<td>연속해서 커짐</td>
<td>제어 보드가 모터 작동을 명령함</td>
</tr>
<tr>
<td>점멸</td>
<td>추가적인 문제 해결 방법에 대해서는 코드 부분을 참조하십시오</td>
</tr>
</tbody>
</table>

1 단계를 참조하십시오. 100VAC 이상을 사용합니까 (230V 장치의 경우 220VAC) ?

아니요 → 전원 코드를 수리하거나 교체하십시오.

예 → ON/OFF 스위치를 교체하십시오.

2 단계를 참조하십시오. 100VAC 이상을 사용합니까 (230V 장치의 경우 220VAC) ?

아니요 → 전원 코드를 수리하거나 교체하십시오.

예 → ON/OFF 스위치를 교체하십시오.

3 단계를 참조하십시오. 열 스위치가 작동될 때 적절한 판독값이 나타나 고?

아니요 → 전위차계를 교체하십시오.

예 → 전위차계를 교체하십시오.

4 단계를 참조하십시오. 모터가 작동될까요?

아니요 → 전위차계를 교체하십시오.

예 → 전위차계를 교체하십시오.

모터가 뜨거우면 식힌 후 다시 테스트하십시오. 3 단계에서 여전히 잘못된 저항이 나타나면 모터를 교체하십시오. 모터에 결함 열장치가 있습니다.

보드에 테스트 변환기를 연결하십시오. 모터가 작동합니까?

아니요 → 제어 보드를 교체하십시오.

예 → 제어 보드를 교체하십시오.
문제 해결

1단계:
전원 코드를 꽂고 스위치를 켜십시오 (ON). 프로브를 켜짐 / 꺼짐 스위치에 연결하십시오. 계측기를 AC 볼트로 설정하십시오.

2단계:
전원 코드를 꽂고 스위치를 켜십시오 (ON). 프로브를 켜짐 / 꺼짐 스위치에 연결하십시오. 계측기를 AC 볼트로 설정하십시오.

3단계:
모터 열 스위치를 점검하십시오. 노란색 선을 분리하십시오. 30 페이지의 지향 표에 따라 계측기가 판독되어야 합니다. 참고: 판독 중 모터를 식혀야 합니다.

4단계:
전원 코드를 꽂고 스위치를 켜십시오 (ON). 전위차계를 분리하십시오.
문제 해결 절차

1. 감압 절차(13 페이지)를 실시하십시오. 프라임 밸브를 열어 두고 전원 스위치를 꺼십시오(OFF).

문제 해결 절차

압력 게이지를 도료 호스에 연결하고 도장기를 연결하며 전원 스위치를켜 십시오(ON). 도장기가 최대 압력에 도달하거나 초과합니까?

예

제어 보드에서 변환기를 분리하십시오. 모터가 작동을 중지합니까?

예

불량 변환기. 새로운 변환기로 교체하고 테스트하십시오.

아니오

기계적 문제: 추가적인 문제 해결 절차에 대해서는 도장기에 적합한 유체 펌프 설명서를 참조하십시오.

아니오

제어 보드를 교체하십시오.
기술 데이터

### 695 Sprayers

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td><strong>도장기</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>최대 토출량</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>북미 모델</td>
<td>0.95gpm</td>
<td>3.6lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>국제 모델</td>
<td>0.75gpm</td>
<td>2.8lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>최대 팽 크기</td>
<td>0.031</td>
<td>0.031</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>1/4in.</td>
<td>1/4in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>갤런당 226</td>
<td>리터당 60</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>120V, A, Hz</td>
<td>14.8, 50/60</td>
<td>14.8, 8, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td>230V, A, Hz</td>
<td>9, 50/60</td>
<td>9, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>치수</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>무게</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Lo-Boy</td>
<td>94lb</td>
<td>43kg</td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>94lb</td>
<td>43kg</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>111lb</td>
<td>50kg</td>
</tr>
<tr>
<td>높이</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Lo-Boy</td>
<td>27.5in.</td>
<td>69.9cm</td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>28.5in.(손잡이 아래)</td>
<td>72.4cm(손잡이 아래)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>38.75in.(손잡이 위)</td>
<td>98.4cm(손잡이 위)</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>39in.</td>
<td>99cm</td>
</tr>
<tr>
<td>길이</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Lo-Boy</td>
<td>37in.</td>
<td>94cm</td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>26in.</td>
<td>66cm</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>29.5in.</td>
<td>75cm</td>
</tr>
<tr>
<td>폭</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>22.5in.</td>
<td>57.2cm</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>습식 부품</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>드립 트리스탄 , 도금 , 탄소강 , 나일론 , 스테인레스강 , PTFE , 아세탈 , 가죽 , UHMWPE , 알루미늄 , 티탄 , UHMWPE , PEEK, 황동</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td><strong>소음 수준</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>음력</td>
<td>91dBa*</td>
<td>91dBa*</td>
</tr>
<tr>
<td>음압</td>
<td>82dBa*</td>
<td>82dBa*</td>
</tr>
</tbody>
</table>

*ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정  *ISO 3744 기준, 1m에서 측정
## 795 도장기

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>유휴 배출구 npsm</td>
<td>1/4in.</td>
<td>1/4in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>갤런당 195</td>
<td>리터당 52</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>120V, A, Hz</td>
<td>15, 50/60</td>
<td>15, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td>230V, A, Hz</td>
<td>10, 50/60</td>
<td>10, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>무게</td>
<td>98lb</td>
<td>45kg</td>
</tr>
<tr>
<td>높이</td>
<td>27.5in.</td>
<td>69.9cm</td>
</tr>
<tr>
<td>길이</td>
<td>37in.</td>
<td>94cm</td>
</tr>
<tr>
<td>폭</td>
<td>22.5in.</td>
<td>57.2cm</td>
</tr>
<tr>
<td>습식 부품</td>
<td>아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세탈, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

## 소음 수준

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>음력 91dBA*</th>
<th>음압 82dBA*</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>음력</td>
<td>91dBA*</td>
<td>91dBA*</td>
</tr>
<tr>
<td>음압</td>
<td>82dBA*</td>
<td>82dBA*</td>
</tr>
</tbody>
</table>

*ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정  *ISO 3744 기준, 1m에서 측정
## 1095 도장기

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td><strong>도장기</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>최대 도출량</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>북미 모델</td>
<td>1.2gpm</td>
<td>4.5lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>국제 모델</td>
<td>1.1gpm</td>
<td>4.1lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>최대 턱 크기</td>
<td>0.035</td>
<td>0.035</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>1/4in.</td>
<td>1/4in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>갤런당 123</td>
<td>리터당 33</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>120V, A, Hz</td>
<td>15, 50/60</td>
<td>15, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td>230V, A, Hz</td>
<td>10, 50/60</td>
<td>10, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>치수</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>무게</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>120lb</td>
<td>55kg</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>141lb</td>
<td>64kg</td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>127lb</td>
<td>58kg</td>
</tr>
<tr>
<td>높이</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>29.5in.(손잡이 아래)</td>
<td>74.9cm(손잡이 아래)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>38.5in.(손잡이 위)</td>
<td>97.8cm(손잡이 위)</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>39in.</td>
<td>99cm</td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>40.2in.</td>
<td>102cm</td>
</tr>
<tr>
<td>길이</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>26in.</td>
<td>66cm</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>28in.</td>
<td>71cm</td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>29.9in.</td>
<td>76cm</td>
</tr>
<tr>
<td>폭</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>24in.</td>
<td>61cm</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>24in.</td>
<td>61cm</td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>24.4in.</td>
<td>62cm</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>습식 부품</strong></td>
<td>아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세텔, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td><strong>소음 수준</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>음력</td>
<td>91dBA*</td>
<td>91dBA*</td>
</tr>
<tr>
<td>음압</td>
<td>82dBA*</td>
<td>82dBA*</td>
</tr>
</tbody>
</table>

*ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정  *ISO 3744 기준, 1m에서 측정
## 기술 데이터

<table>
<thead>
<tr>
<th>도장기</th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>최대 도출량</td>
<td>1.35gpm</td>
<td>5.1lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>최대 팀 크기</td>
<td>0.039</td>
<td>0.039</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>1/4in.</td>
<td>1/4in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>갤런당 110</td>
<td>리터당 29</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>120V, A, Hz</td>
<td>20/15, 50/60</td>
<td>20/15, 50/60</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 차수

<table>
<thead>
<tr>
<th>무게</th>
<th>표준 시리즈 Hi-Boy</th>
<th>125lb</th>
<th>57kg</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>146lb</td>
<td>66kg</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>132lb</td>
<td>60kg</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>높이</th>
<th>표준 시리즈 Hi-Boy</th>
<th>29.5in.(손잡이 아래)</th>
<th>74.9cm(손잡이 아래)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>38.5in.(손잡이 위)</td>
<td>97.8cm(손잡이 위)</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>39in.</td>
<td>99cm</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>길이</th>
<th>표준 시리즈 Hi-Boy</th>
<th>26in.</th>
<th>66cm</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>28in.</td>
<td>71cm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>29.9in.</td>
<td>76cm</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>폭</th>
<th>표준 시리즈 Hi-Boy</th>
<th>24in.</th>
<th>61cm</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>24in.</td>
<td>61cm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>IronMan</td>
<td>24.4in.</td>
<td>62cm</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 습식 부품

아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세테, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동

### 소음 수준

<table>
<thead>
<tr>
<th>음력</th>
<th>91dBA*</th>
<th>91dBA*</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>음압</td>
<td>82dBA*</td>
<td>82dBA*</td>
</tr>
</tbody>
</table>

*ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정 *ISO 3744 기준, 1m에서 측정
## Mark IV 도장기

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td><strong>도장기</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>최대 토출량</td>
<td>1.1gpm / 4.2lpm</td>
<td>0.95gpm / 3.6lpm</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>도장기</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>복미 모델</td>
<td>0.033</td>
<td>0.033</td>
</tr>
<tr>
<td>국제 모델</td>
<td>0.031</td>
<td>0.031</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>3/8in. / 7.62mm</td>
<td>3/8in. / 7.62mm</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>캐런당 195 / 5000W</td>
<td>리터당 52 / 5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>15, 50/60</td>
<td>15, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td>120V, A, Hz</td>
<td>10, 50/60</td>
<td>10, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>측수</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>무게</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>98lb / 45kg</td>
<td>119lb / 54kg</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>119lb / 54kg</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>높이</td>
<td>28.5in. (손잡이 아래)</td>
<td>72.4cm (손잡이 아래)</td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>38.75in. (손잡이 위)</td>
<td>98.4cm (손잡이 위)</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>39in. / 99cm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>길이</td>
<td>26in. / 66cm</td>
<td>29.5in. / 75cm</td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>22.5in. / 57.2cm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>소음 수준:</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>음력</td>
<td>91dBa*</td>
<td>91dBa*</td>
</tr>
<tr>
<td>음압</td>
<td>82dBa*</td>
<td>82dBa*</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**습식 부품**
아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세테일, 가축, UHMWPE, 알루미늄, 팀스텐 카바이드, PEEK, 황동

*ISO 3744 기준, 3.1ft 에서 측정  *ISO 3744 기준, 1m 에서 측정
## Mark V 도장기

<table>
<thead>
<tr>
<th>도장기</th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>최대 도출량</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>북미 및 영국 모델</td>
<td>1.35gpm</td>
<td>5.1lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>국제 모델</td>
<td>1.2gpm</td>
<td>4.5lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>최대 팀 크기</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>북미 및 영국 모델</td>
<td>0.039</td>
<td>0.039</td>
</tr>
<tr>
<td>국제 모델</td>
<td>0.035</td>
<td>0.035</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>3/8in.</td>
<td>3/8in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>갤런당 110</td>
<td>리터당 29</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>120V, A, Hz</td>
<td>20/15, 50/60</td>
<td>20/15, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td>230V, A, Hz</td>
<td>10, 50/60</td>
<td>10, 50/60</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 차수

#### 무게:
- 표준 시리즈 Hi-Boy: 130lb (59kg)
- ProContractor: 151lb (68kg)
- IronMan: 137lb (62kg)

#### 높이:
- 표준 시리즈 Hi-Boy:
  - 손잡이 아래: 29.5in. (74.9cm)
  - 손잡이 위: 38.5in. (97.8cm)
- ProContractor: 39in. (99cm)
- IronMan: 40.2in. (102cm)

#### 길이:
- 표준 시리즈 Hi-Boy: 26in. (66cm)
- ProContractor: 28in. (71cm)
- IronMan: 29.9in. (76cm)

#### 폭:
- 표준 시리즈 Hi-Boy: 24in. (61cm)
- ProContractor: 24in. (61cm)
- IronMan: 24.4in. (62cm)

### 습식 부품
- 아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세틸, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동

### 소음 수준:
- 음력: 91dBA* (ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정)
- 음압: 82dBA* (ISO 3744 기준, 1m에서 측정)
## Mark VII 도장기

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>도장기</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>최대 토출량</td>
<td>1.58gpm</td>
<td>6.0lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>최대 팀 크기</td>
<td>0.041in.</td>
<td>0.041in.</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>1/2in.</td>
<td>1/2in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>젤런량 97</td>
<td>리터당 26</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>230V, A, Hz</td>
<td>16, 50/60</td>
<td>16, 50/60</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>최수</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>무게</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>139lb</td>
<td>63kg</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>160lb</td>
<td>73kg</td>
</tr>
<tr>
<td>높이</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>29.5in.(손잡이 아래)</td>
<td>74.9cm(손잡이 아래)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>38.5in.(손잡이 위)</td>
<td>97.8cm(손잡이 위)</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>39in.</td>
<td>99cm</td>
</tr>
<tr>
<td>길이</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>26in.</td>
<td>66cm</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>28in.</td>
<td>71cm</td>
</tr>
<tr>
<td>폭:</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>24in.</td>
<td>61cm</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>습식 부품</td>
<td>아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스강, PTFE, 아세틸, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>소음 수준:</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>음력</td>
<td>91dBA*</td>
<td>91dBA*</td>
</tr>
<tr>
<td>음압</td>
<td>82dBA*</td>
<td>82dBA*</td>
</tr>
</tbody>
</table>

*ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정  *ISO 3744 기준, 1m에서 측정
## Mark X 도장기

<table>
<thead>
<tr>
<th>도장기</th>
<th>미국</th>
<th>미터식</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>최대 토출량</td>
<td>2.1gpm</td>
<td>8.0lpm</td>
</tr>
<tr>
<td>최대 티핑 크기</td>
<td>0.045in.</td>
<td>0.045in.</td>
</tr>
<tr>
<td>유체 배출구 npsm</td>
<td>1/2in.</td>
<td>1/2in.</td>
</tr>
<tr>
<td>주기</td>
<td>갤런당 70</td>
<td>리터당 19</td>
</tr>
<tr>
<td>발전기 최소</td>
<td>5000W</td>
<td>5000W</td>
</tr>
<tr>
<td>230V, A, Hz</td>
<td>16, 50/60</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 메타데이터

<p>| | | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>두께</td>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>154lb</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>178lb</td>
<td>81kg</td>
</tr>
<tr>
<td>높이</td>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>29.9in. (손잡이 아래)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>40.1in. (손잡이 위)</td>
<td>102cm (손잡이 위)</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>39in.</td>
<td>99cm</td>
</tr>
<tr>
<td>길이</td>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>26in.</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>30in.</td>
<td>75cm</td>
</tr>
<tr>
<td>폭</td>
<td>표준 시리즈 Hi-Boy</td>
<td>24in.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 습식 부품

아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인리스강, PTFE, 아세틱, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바이드, PEEK, 황동

### 소음 수준:

<p>| | | |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>음력</td>
<td>표준</td>
<td>91dBA*</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>91dBA*</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>음압</td>
<td>표준</td>
<td>82dBA*</td>
</tr>
<tr>
<td>ProContractor</td>
<td>82dBA*</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

*ISO 3744 기준, 3.1ft에서 측정 | *ISO 3744 기준, 1m에서 측정 |
Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco’s written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco’s sole obligation and buyer’s sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereeto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

원래 지침의 번역 . This manual contains Korean. MM 332916

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440–1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revision D - 2 2019