

Pulverizadores de alta pressão GMAX™ 3400, GMAX™ II 3900/5900/7900, e TexSpray 5900HD/7900HD

333293G
PT

Apenas para utilização profissional.
Não aprovado para utilização em locais com atmosfera explosiva na Europa.
Para aplicação de pinturas e demãos arquitetônicas.

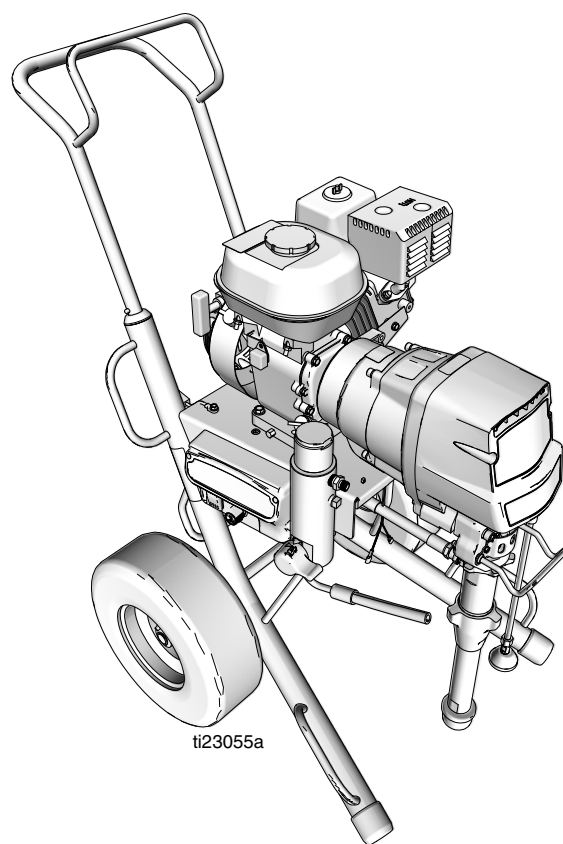
Pressão máxima de trabalho de 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)



Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e instruções deste manual e do manual do motor a gás. Guarde estas instruções.

GMAX 3400					
Modelo:	Standard				
16W863	✓				
GMAX II 3900					
Modelo:	Standard	ProContractor	Lo-Boy	RentalPro 360G	
16W865	✓				
16W866			✓		
16W867		✓			
16W984				✓	
GMAX II 5900					
Modelo:	Standard	ProContractor	Lo-Boy	Ironman	Convertible
16W869	✓				
16W870			✓		
16W871		✓			
16W881				✓	
16W873					✓
GMAX II 7900					
Modelo:	Standard	ProContractor	Lo-Boy	Ironman	Roof Rig
16W883	✓				
16W884			✓		
16W885		✓			
16W887				✓	
16W987					✓
TexSpray 5900HD					
Modelo:	Standard	ProContractor			
16W889	✓				
16W882		✓			
TexSpray 7900HD					
Modelo:	Standard	ProContractor	Ironman		
16W890	✓				
16W888		✓			
16X949			✓		



Manuais Relacionados:



Peças 332921

Índice

Advertência	3	Manutenção	21
Identificação dos componentes	5	Procedimento de alívio da pressão	21
Modelos Standard (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)	5	Deteção e resolução de problemas	22
Modelos ProContractor (3900, 5900, 7900, 5900HD, 7900HD)	6	Bomba do fluido verde constantemente	24
Modelos Ironman (5900, 7900, 7900HD)	7	Avaria do painel de controlo	25
Modelos Lo-Boy (3900, 5900, 7900)	8	Avaria do painel de controlo (passos)	26
Modelos Convertible (5900)	9	O motor elétrico do Convertible não funcionará	27
Procedimento de alívio da pressão	10	O motor elétrico do Convertible não funcionará (Passos)	28
Ligação à terra	10	O Motor Elétrico Conversível Funciona - Não existe saída AC para o Painel de Controlo do Equipamento	29
Preparação	11	Mensagens do visor digital	31
Apenas modelos Convertible	12	Unidade do pinhão/induzido da embraiagem/braçadeira	32
Arranque	13	Remoção da unidade do pinhão/induzido da embraiagem	32
Montagem da proteção do Switch Tip™	14	Instalação	33
Pulverização	14	Remoção da braçadeira	33
Desobstruir o bico	15	Instalação da braçadeira	33
Sistema de proteção WatchDog™ (apenas unidades ProContractor e Ironman)	15	Dados técnicos	34
Enrolador de tubo flexível (Apenas unidades ProContractor)	16	Garantia Standard da Graco	40
Sistema de seguimento digital (Unidades ProContractor e Ironman)	17		
Limpeza	19		

Advertência

Seguem-se advertências relativamente à preparação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento. O ponto de exclamação alerta para uma advertência geral e os símbolos de perigo referem-se aos riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem ao longo deste manual ou nas etiquetas informativas, tenha em conta estas Advertências. Os símbolos e advertências dos produtos referidos como perigosos não abrangidos nesta secção podem aparecer ao longo deste manual, sempre que aplicáveis.

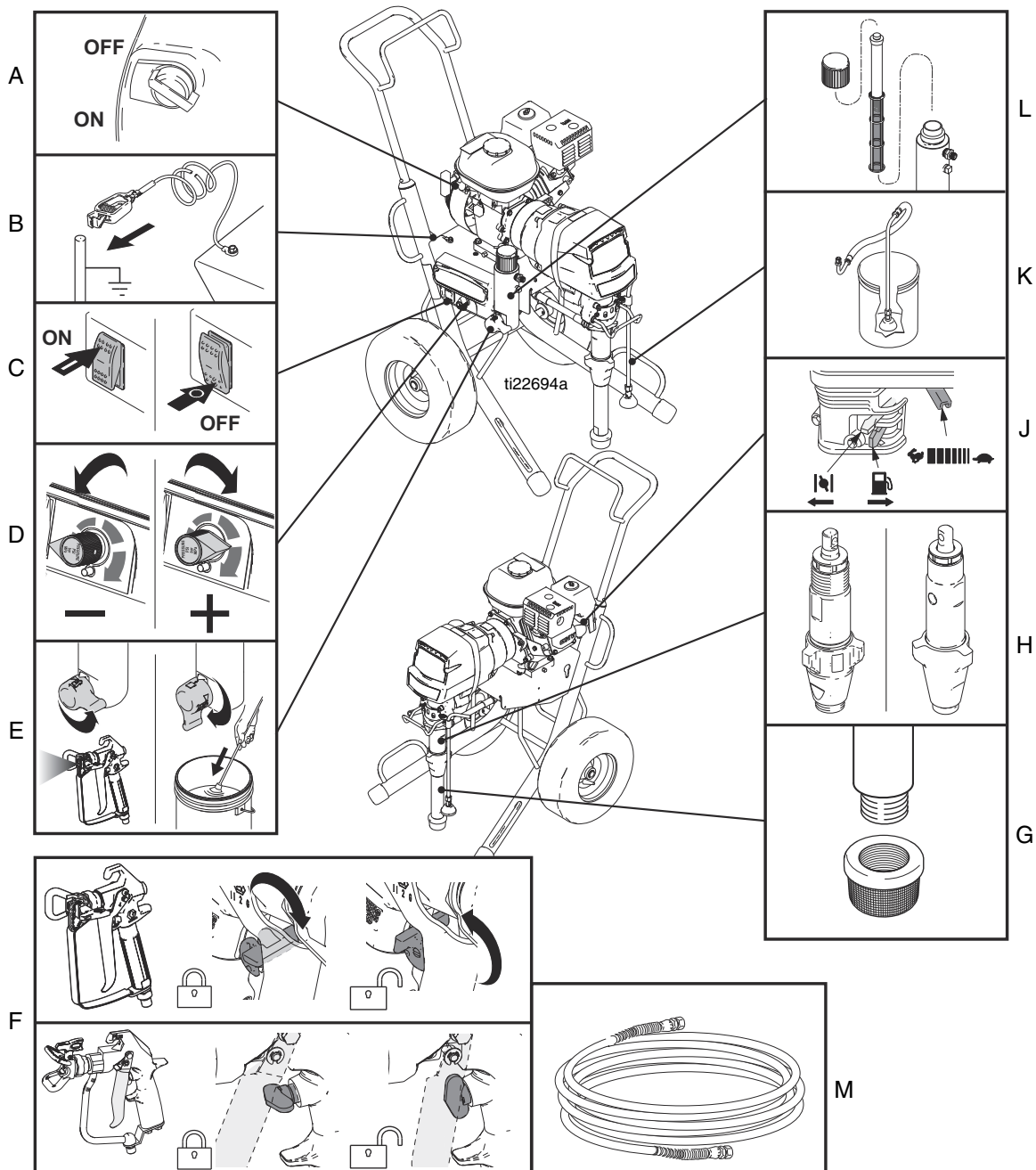
 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
	<p>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</p> <p>Os vapores inflamáveis na zona de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. Para ajudar a evitar incêndios e explosões:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. • Não ateste o depósito com o motor ligado ou quente; desligue o motor e deixe-o arrefecer. O combustível é inflamável e pode inflamar-se ou explodir caso seja derramado numa superfície quente. • Elimine todas as fontes de ignição, como, por exemplo, luzes piloto, cigarros, lanternas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial arco estático). • Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, desperdícios e gasolina. • Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis. • Ligue à massa todo o equipamento na área de trabalho. Consulte as instruções de Ligação à terra. • Utilize apenas tubos flexíveis com ligação à terra. • Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo. Não utilize baldes, a menos que sejam anti-estáticos ou condutores. • Pare imediatamente a utilização caso ocorram faíscas estáticas ou sinta um choque. Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema. • tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.
	<p>PERIGO DE PERFURAÇÃO DA PELE DA PELE</p> <p>A pintura a alta pressão é capaz de injetar toxinas no corpo e causar lesões físicas graves. No caso de tal injeção ocorrer, obtenha tratamento médico imediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não aponte a pistola a, nem pinte nenhuma pessoa ou animal. • Mantenha as mãos e as outras partes do corpo afastadas da descarga. Por exemplo, não tente travar fugas com quaisquer partes do seu corpo. • Utilize sempre o protetor de bico do injetor. Não pinte sem que o protetor de bico do injetor se encontre no devido lugar. • Utilize bicos do injetor da Graco. • Tenha cuidado ao limpar e mudar os bicos do injetor. Nos casos em que o bocal do injetor fique obstruído ao pintar, siga o Procedimento de descompressão para desligar a unidade e efetuar a descompressão antes de retirar o bocal do injetor para o limpar. • Não deixe a unidade ligada à corrente ou sob pressão durante períodos sem supervisão. Quando a unidade não estiver a ser utilizada, desligue a unidade e cumpra o Procedimento de Descompressão para desligar a unidade. • Verifique os tubos flexíveis e as peças quanto a sinais de danos. Substitua quaisquer tubos flexíveis e peças que apresentem danos. • Este sistema é capaz de produzir 3300 psi (22,8 bar, 228 MPa). Utilize peças de substituição ou acessórios Graco com pressão nominal não inferior a 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar). • Engate sempre o fecho do gatilho quando não estiver a pulverizar. Verifique se o fecho do gatilho está a funcionar corretamente. • Antes de usar a unidade, certifique-se de que todas as ligações estão bem fixas. • Informe-se sobre como parar a unidade e efetuar a descompressão rapidamente. Familiarize-se bem com os comandos.
	<p>PERIGO RESULTANTE DE PEÇAS EM MOVIMENTO</p> <p>As peças em movimento podem entalar, cortar ou amputar os dedos e outras partes do corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantenha-se afastado de peças em movimento. • Não utilize o equipamento tendo removido as respetivas proteções e coberturas. • O equipamento sob pressão pode começar a funcionar sem aviso. Antes de efetuar ações de verificação, deslocação ou assistência no equipamento, siga o Procedimento de Descompressão e desligue todas as fontes de alimentação.

⚠️ ADVERTÊNCIA

 	<p>PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO A utilização incorreta pode resultar em morte ou ferimentos graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não opere a unidade quando estiver cansado ou se estiver sob a influência de drogas ou álcool. • Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte os Dados técnicos em todos os manuais do equipamento. • Utilize líquidos e solventes compatíveis com as peças húmidas do equipamento. Consulte os Dados Técnicos em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências dos fabricantes do líquido e do solvente. Para obter informações completas relativas ao material que utiliza, solicite a folha de dados de segurança do material ao distribuidor ou ao revendedor. • Não abandone a área de trabalho com o equipamento ligado ou sob pressão. • Desligue todo o equipamento e siga o Procedimento de Descompressão quando o equipamento não está a ser utilizado. • Verifique o equipamento diariamente. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente substituídas apenas por peças sobresselentes genuínas do fabricante. • Não altere nem modifique o equipamento. As alterações ou modificações podem anular as aprovações das autoridades e originar perigos de segurança. • Certifique-se de que todos os equipamentos estão classificados e aprovados para o ambiente onde os vai utilizar. • Utilize o equipamento exclusivamente para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor. • Afaste as mangueiras e os cabos de áreas com tráfego, arestas vivas, peças móveis e superfícies quentes. • Não dê nós nem dobre as mangueiras, nem as utilize para puxar o equipamento. • Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho. • Respeite todas as normas de segurança aplicáveis.
	<p>PERIGO DE PEÇAS DE ALUMÍNIO PRESSURIZADAS A utilização de produtos incompatíveis com o alumínio em equipamentos pressurizados pode causar graves reações químicas e problemas no equipamento. O incumprimento desta advertência pode causar a morte, ferimentos graves ou danos materiais.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não use 1,1,1-tricloroetano, cloreto de metileno, outros solventes de hidrocarboneto halogenado ou líquidos que contenham tais solventes. • Muitos outros produtos podem conter químicos incompatíveis com o alumínio. Contacte o seu fornecedor de material para informações relativas à compatibilidade.
	<p>PERIGO DE MONÓXIDO DE CARBONO Os gases de escape contêm monóxido de carbono tóxico, que é incolor e inodoro. A inalação de monóxido de carbono pode provocar a morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não utilize o equipamento em locais sem ventilação.
	<p>PERIGOS RESULTANTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos ou a pele, ou se forem inalados ou engolidos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leia as folhas de segurança dos materiais para saber os perigos específicos dos líquidos que está a utilizar. • Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as diretrizes aplicáveis.
	<p>PERIGO DE QUEIMADURAS As superfícies do equipamento e o líquido sujeito ao calor podem ficar muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque em líquidos ou equipamento quentes.
	<p>EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO PESSOAL Utilize equipamento de proteção adequado quando estiver na área de trabalho, de modo a evitar lesões graves, incluindo lesões oculares, perda auditiva, inalação de vapores tóxicos e queimaduras. Este equipamento de proteção inclui, mas não está limitado a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Proteção para os olhos e ouvidos. • A utilização de máscaras autofiltrantes, vestuário de proteção e luvas deve ser feita conforme recomendado pelo fabricante do líquido e do solvente.
	<p>PERIGO DE RESSALTO Quando acionada, a pistola pode recuar. Se o operador não estiver numa posição firme, poderá cair e ferir-se gravemente.</p>
	<p>PROPOSTA 65 DA CALIFÓRNIA Os gases de escape do motor deste produto contêm produtos químicos conhecidos no Estado da Califórnia como causadores de cancro, malformações congénitas ou outras lesões reprodutoras. Este produto contém um produto químico conhecido no estado da Califórnia como causador de cancro, malformações congénitas ou outras lesões do sistema reprodutor. Lave as mãos após o manuseamento.</p>

Identificação dos componentes

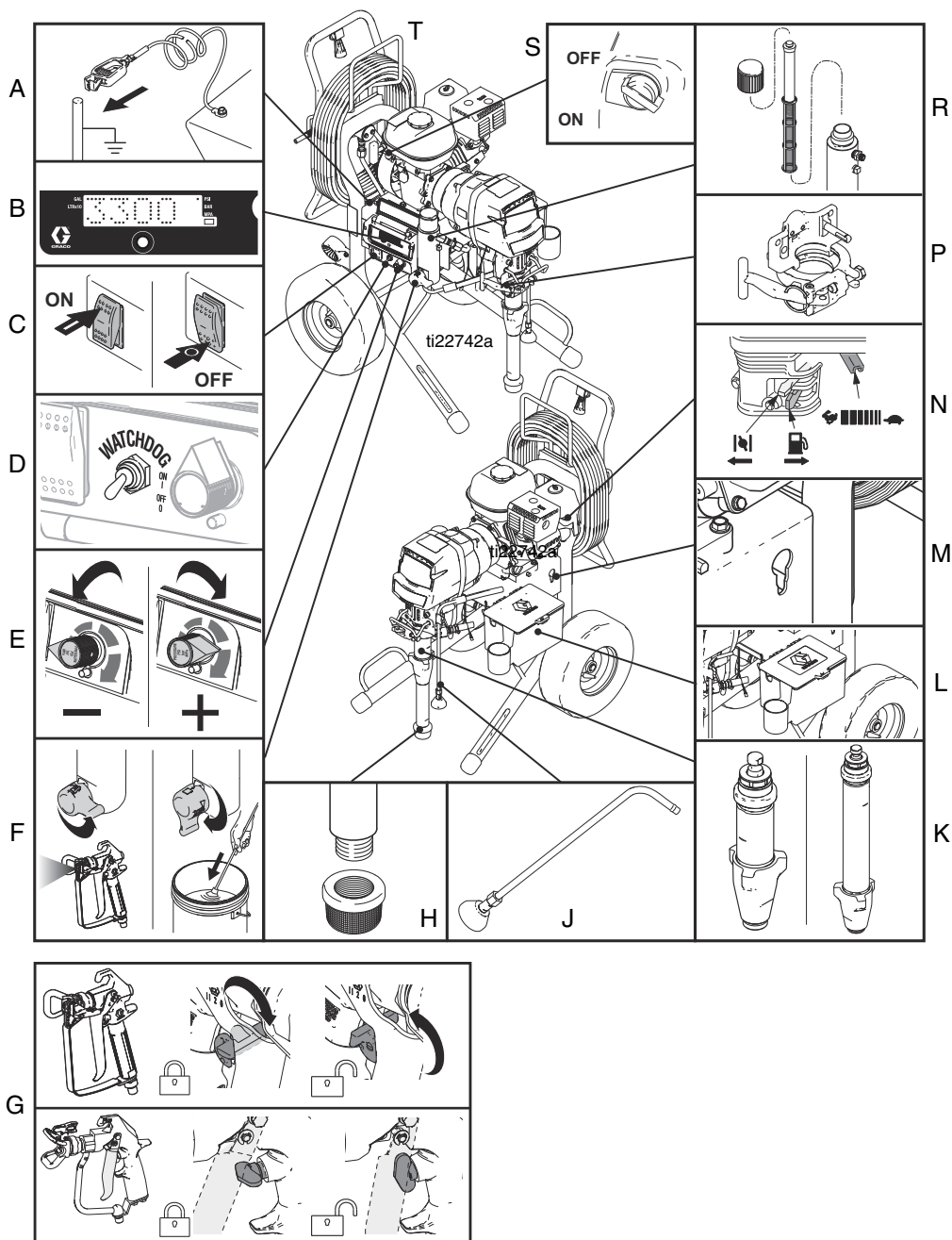
Modelos Standard (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)



A	Interruptor de Ligar/Desligar (ON/OFF) o motor
B	Grampo de ligação à terra
C	Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba
D	Regulador da pressão
E	Válvula de ferrar
F	Fecho do gatilho da pistola

G	Filtro
H	Bomba
J	Controlos do motor
K	Tubo flexível de drenagem
L	Filtro da bomba Easy Out
M	Tubo flexível

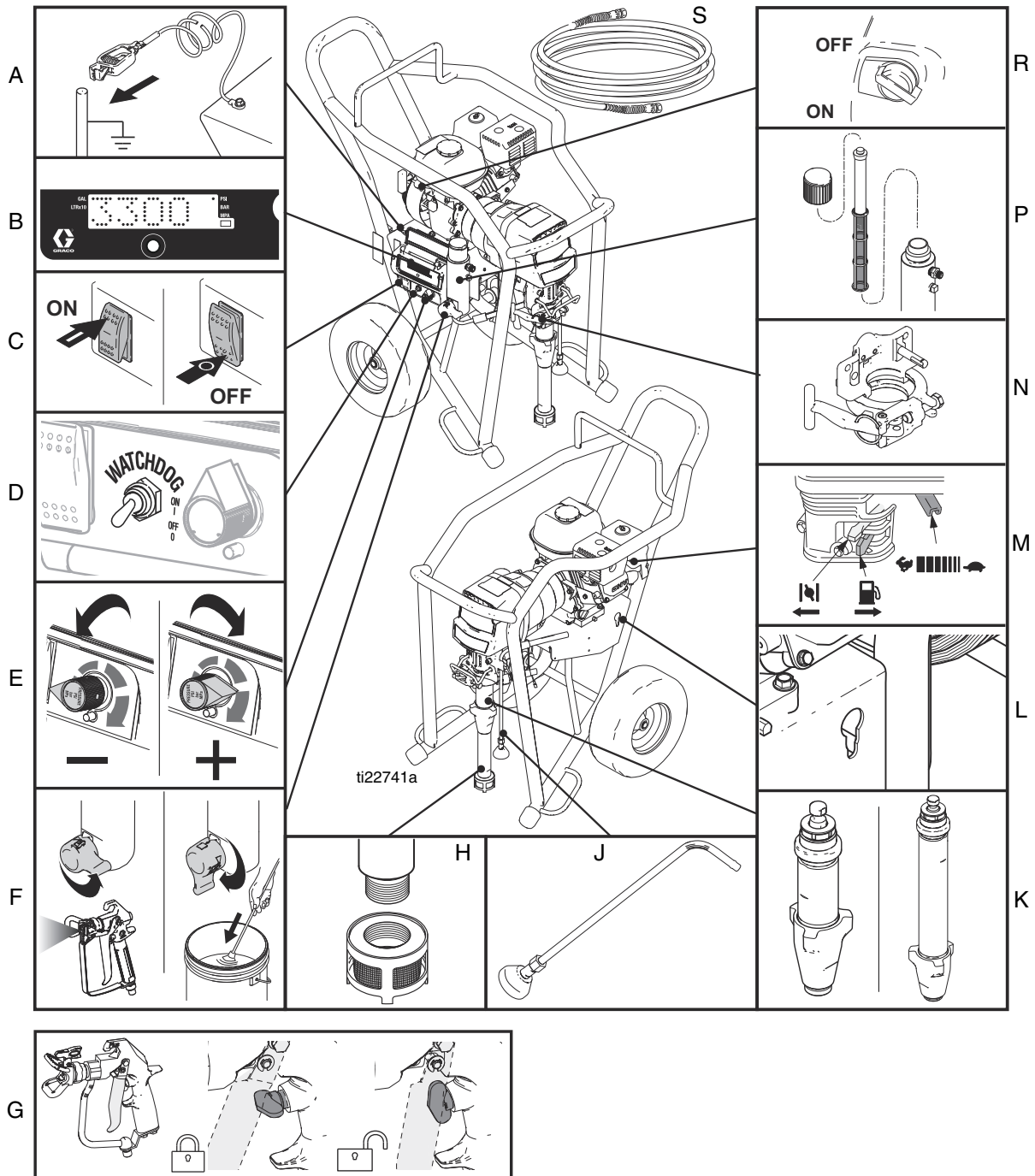
Modelos ProContractor (3900, 5900, 7900, 5900HD, 7900HD)



A	Bobina de ligação à terra
B	Ecrã Smart Control 3.0
C	Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba
D	Interruptor do WatchDog™
E	Regulador da pressão
F	Válvula de ferrar
G	Fecho do gatilho da pistola
H	Filtro
J	Tubo flexível de drenagem

K	Bomba
L	Caixa de ferramentas
M	Função de retirada de haste
N	Controlos do motor
P	Grampo da bomba do ProConnect™ II
R	Filtro
S	Interruptor de Ligar/Desligar (ON/OFF) o motor
T	Enrolador de tubo flexível

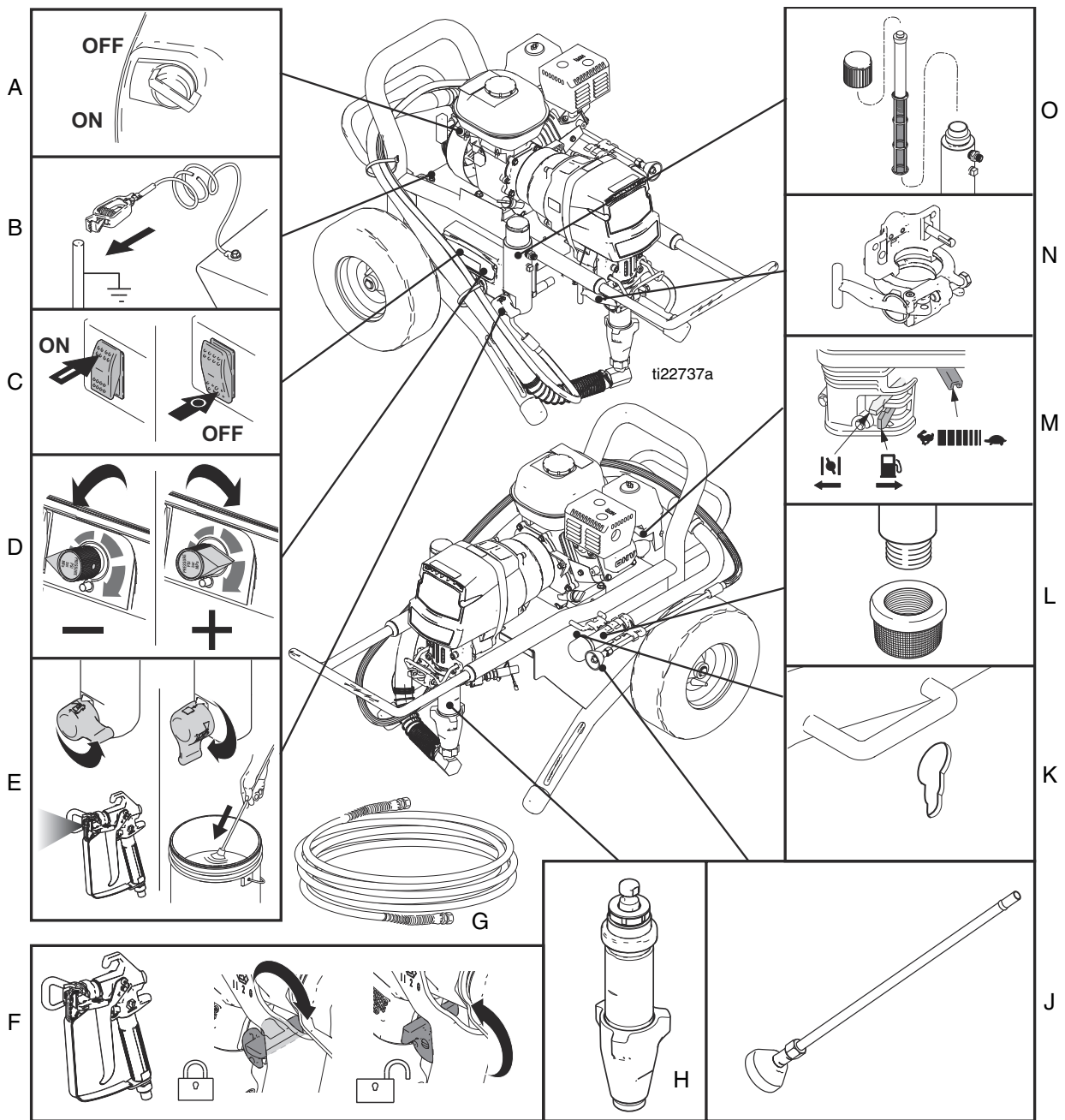
Modelos Ironman (5900, 7900, 7900HD)



A	Bobina de ligação à terra
B	Ecrã Smart Control 3.0
C	Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba
D	Interruptor do WatchDog™
E	Regulador da pressão
F	Válvula de ferrar
G	Fecho do gatilho da pistola
H	Filtro pesado

J	Tubo flexível de drenagem
K	Bomba MaxLife
L	Função de retirada de haste
M	Controlos do motor
N	Grampo da bomba do ProConnect™ II
P	Filtro da bomba Easy Out
R	Interruptor de Ligar/Desligar (ON/OFF) o motor
S	Mangueira

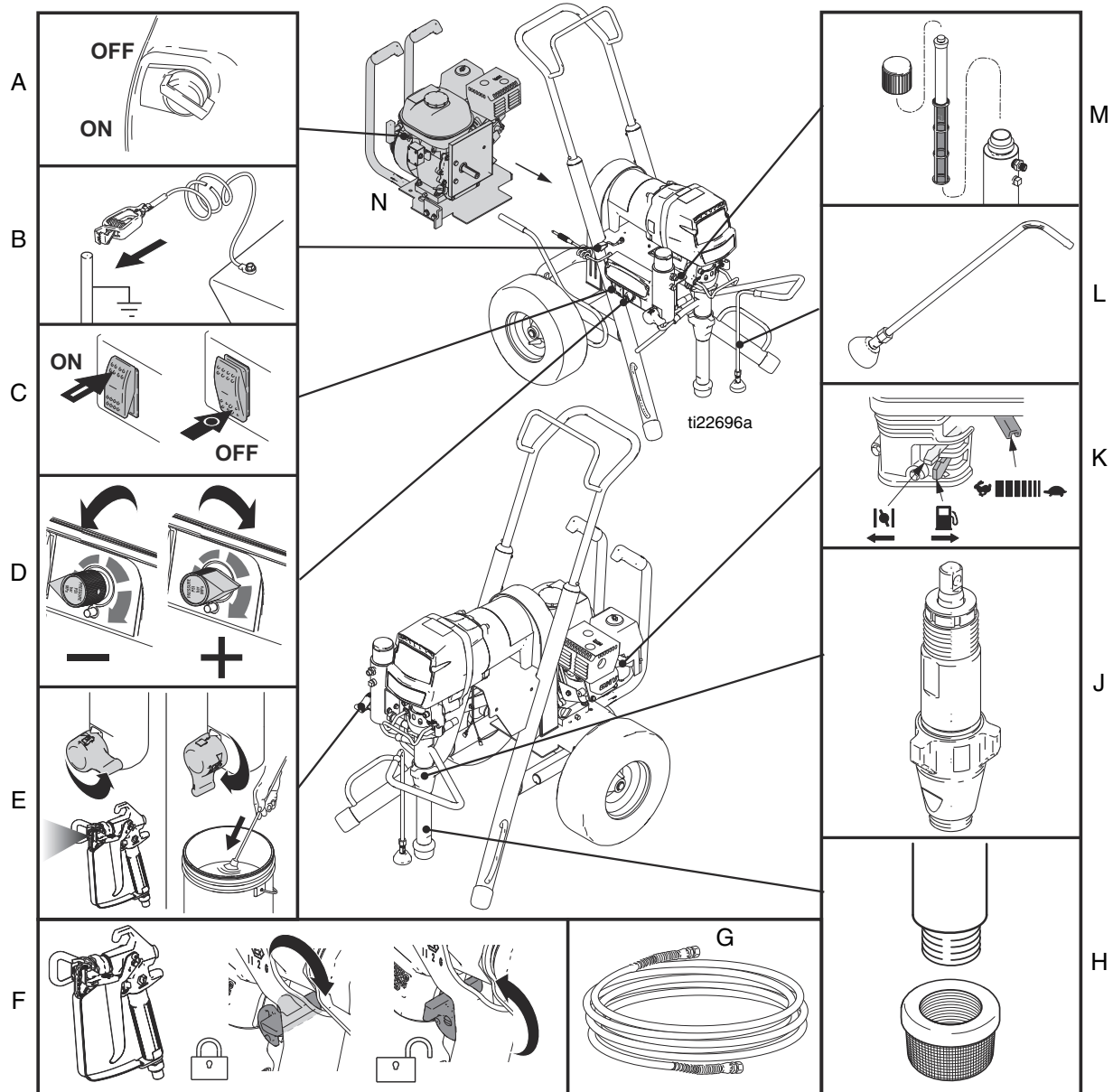
Modelos Lo-Boy (3900, 5900, 7900)



A	Interruptor de Ligar/Desligar (ON/OFF) o motor
B	Bobina de ligação à terra
C	Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba
D	Regulador da pressão
E	Válvula de ferrar
F	Fecho do gatilho da pistola
G	Tubo flexível
H	Bomba

J	Tubo flexível de drenagem
K	Função de retirada de haste
L	Filtro
M	Controlos do motor
N	Grampo da bomba do ProConnect™ II
O	Filtro da bomba Easy Out

Modelos Convertible (5900)



A	Interruptor de Ligar/Desligar (ON/OFF) o motor
B	Bobina de ligação à terra
C	Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba
D	Regulador da pressão
E	Válvula de ferrar
F	Fecho do gatilho da pistola
G	Tubo flexível

H	Filtro
J	Bomba
K	Controlos do motor
L	Tubo flexível de drenagem
M	Filtro da bomba Easy Out
N	Conjunto da alimentação

Procedimento de alívio da pressão



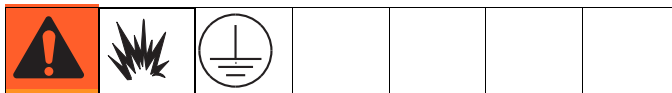
Siga o Procedimento de descompressão sempre que vir este símbolo.



Este equipamento permanece pressurizado até efetuar a descompressão manualmente. Para ajudar a evitar ferimentos graves devidos ao líquido pressurizado, como injeção na pele, salpicos de líquido e peças e movimento, siga o Procedimento de descompressão quando parar de pintar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

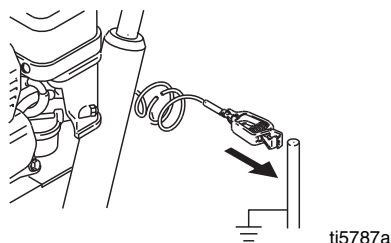
1. Engate o fecho do gatilho.
2. Desligue (OFF) o interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) o motor.
3. Desligue (OFF) o interruptor da bomba e rode totalmente o botão do regulador da pressão no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.
4. Desengate o fecho do gatilho. Mantenha a parte metálica da pistola firmemente apoiada na parte lateral do balde metálico com ligação à terra e acione o gatilho da pistola para descomprimir.
5. Engate o fecho do gatilho da pistola.
6. Coloque a válvula de ferrar na posição DRENAR. Mantenha a válvula de ferrar em baixo até estar pronto para pulverizar novamente.
7. Se pensar que o bico ou o tubo flexível de pulverização estão entupidos ou que a pressão não foi totalmente aliviada depois de seguir os passos acima, solte a porca retentora da proteção do bico ou a união da extremidade do tubo flexível MUITO LENTAMENTE, para aliviar a pressão gradualmente, e só depois solte totalmente. Limpe a obstrução no bico ou no tubo flexível.

Ligação à terra



O equipamento deve ser ligado à terra para reduzir o risco de faíscas estáticas. As faíscas estáticas podem resultar na ignição ou explosão de vapores. A ligação à terra oferece um cabo de escape para a corrente elétrica.

Para a ligação à terra do pulverizador: Ligue o grampo de ligação à terra do pulverizador à ligação de terra.



Tubos de ar e de produto: Utilize apenas tubos flexíveis condutores elétricos com um tamanho combinado máximo de 150 m (500 ft) para assegurar a continuidade da ligação à terra. Verifique a resistência elétrica dos tubos flexíveis. Se a resistência total à terra exceder os 29 megaohms, substitua imediatamente o tubo.

Pistola de pulverização: Ligue à terra, através da ligação a uma bomba e tubo flexível de produto devidamente ligados à terra.

Baldes de solvente utilizados na lavagem: Siga a regulamentação local. Utilize apenas baldes metálicos condutores, colocados numa superfície ligada à terra. Não coloque o balde numa superfície não condutora tal como papel ou cartão, a qual interrompe a continuidade da ligação à terra.

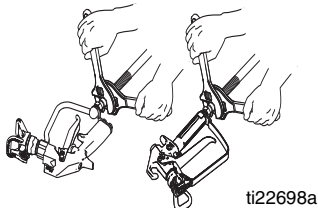
Para manter a continuidade da ligação à terra, quando lava ou descomprime: Apoie firmemente a parte metálica da pistola de pulverização à parte lateral de um balde metálico com ligação à terra e, em seguida, ative a pistola.

Preparação



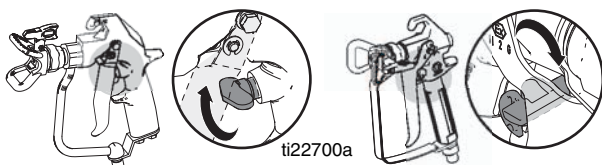
1. **Todos os pulverizadores, exceto o ProContractor:** Ligue o tubo flexível de alta pressão Graco adequado ao pulverizador.

2. **Selecionar unidades:** Instale o tubo flexível de chicote na entrada do líquido da pistola de pulverização e aperte bem.



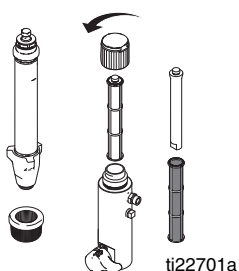
ti22698a

3. Engate o fecho do gatilho da pistola.



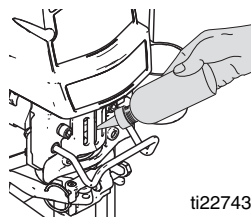
ti22700a

4. Remova o filtro de entrada quando pulverizar tecidos e o painel do copo do filtro quando pulverizar materiais.



ti22701a

5. Encha a porca de aperto dos empanques com TSL para evitar o desgaste prematuro destes últimos. Efetue este procedimento sempre que utilizar o equipamento.



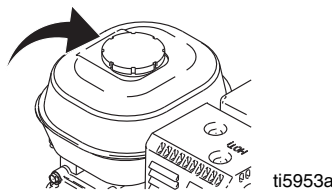
ti22743a

6. Verifique o nível de óleo do motor. Caso necessário, adicione óleo do tipo SAE 10W-30 (Verão) ou 5W-20 (Inverno).



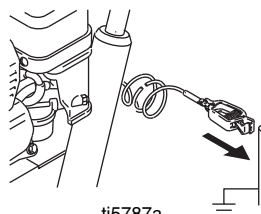
ti5952a

7. Ateste o depósito de combustível.



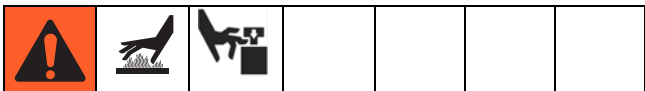
ti5953a

8. Ligue o grampo de ligação à terra do pulverizador à ligação de terra.



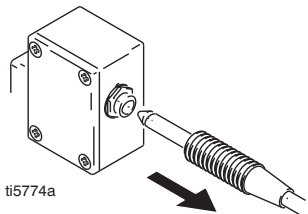
ti5787a

Apenas modelos Convertible

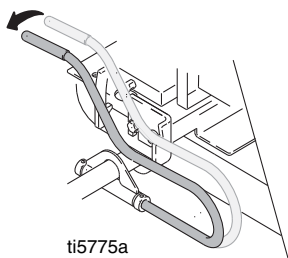


Mudança de motor a combustível para motor elétrico

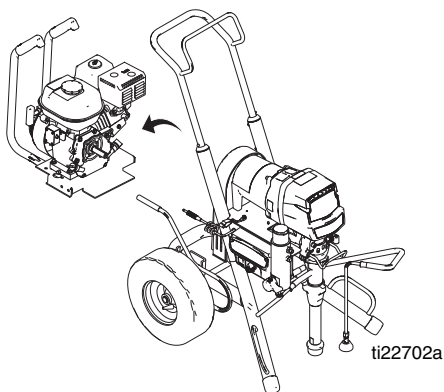
1. Desligue o cabo de alimentação do motor.



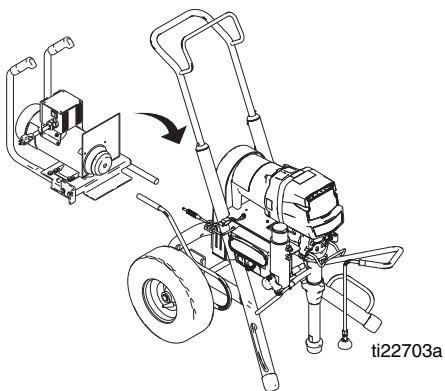
2. Solte a escora.



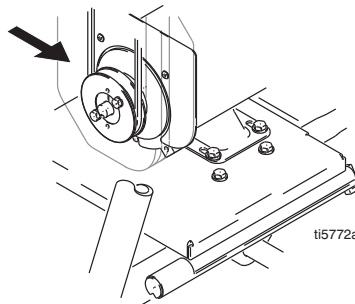
3. Retire o motor; incline-o e faça-o deslizar para trás.



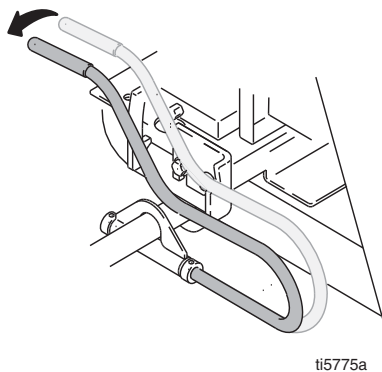
4. Instale o motor elétrico; encaixe-o e empurre-o para a frente.



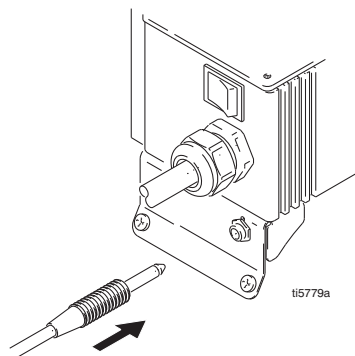
5. Olhe através dos respiradouros laterais e certifique-se de que a correia de transmissão se encontra na polia do motor.



6. Fixe o motor com a escora.



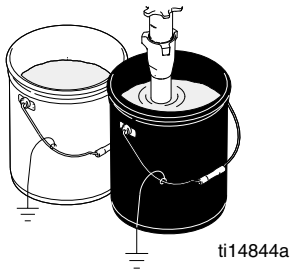
7. Ligue o cabo de alimentação do regulador da pressão.



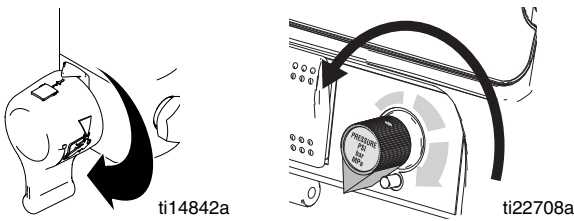
Arranque



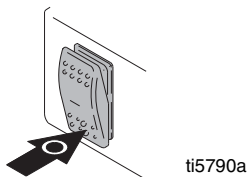
1. Coloque o tubo flexível de sucção e o tubo de drenagem no balde metálico ligado à terra, parcialmente cheio com líquido de limpeza. Fixe o fio de ligação à terra ao balde e à ligação à terra.



2. Coloque a válvula de ferrar na posição DRENAR. Rode o regulador da pressão no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para o valor mais baixo.

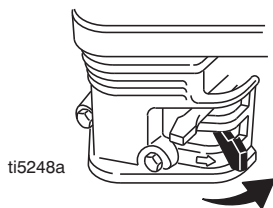


3. Coloque o interruptor da bomba na posição OFF.

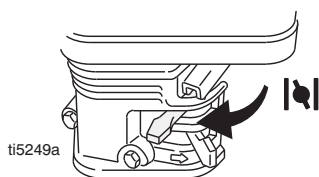


4. Ligar o Motor

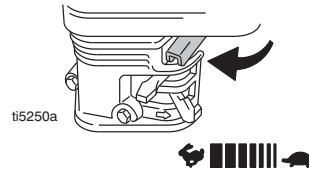
- a. Abra a válvula do combustível.



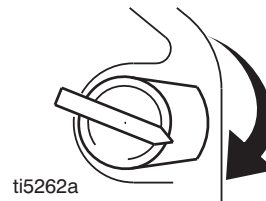
- b. Feche o redutor de passagem.



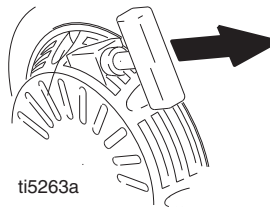
- c. Coloque a velocidade ao máximo.



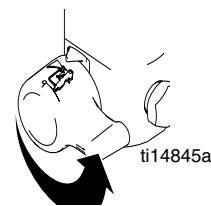
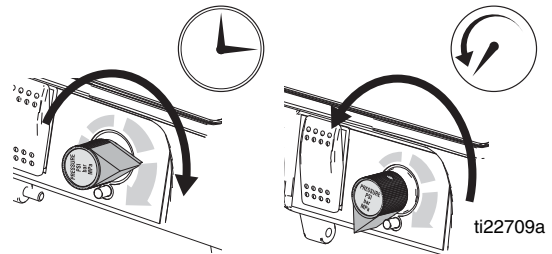
- d. Coloque o interruptor do motor na posição ON.



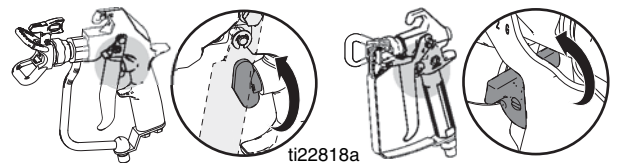
5. Puxe a corda para ligar o motor.



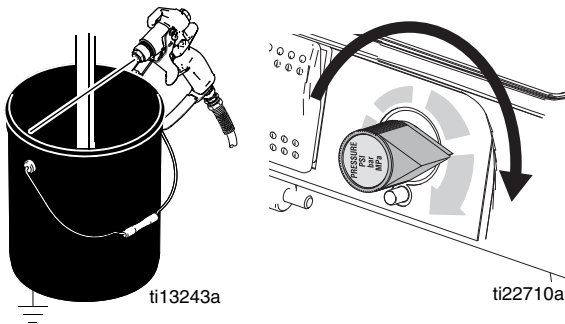
6. Aumente a pressão o suficiente para permitir a circulação do líquido durante 15 segundos; reduza a pressão e coloque a válvula de ferrar na posição SPRAY.



7. Desengate o fecho do gatilho da pistola do pulverizador.

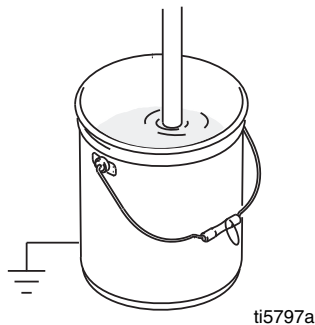


8. Segure a pistola contra o balde de lavagem de metal ligado à terra. Acione a pistola e aumente lentamente a pressão do líquido, até a bomba funcionar com suavidade.

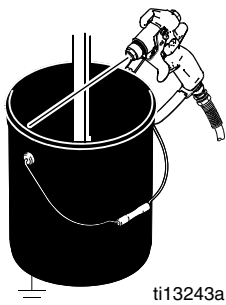


Inspecione os encaixes para identificar eventuais fugas. Não pare as fugas com a mão ou um pano! Se detetar uma fuga, **DESLIGUE** imediatamente o equipamento. Execute os passos 1 a 3 do **Procedimento de Descompressão**, página 10. Aperte bem os encaixes com fugas. Repita o procedimento de **Arranque**, passos 1 - 5. Se não forem detetadas fugas, continue a ativar a pistola até o sistema estar completamente limpo. Continue para o passo 6.

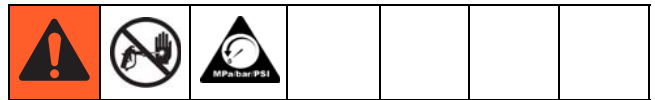
9. Coloque o tubo de sifão no balde de material.



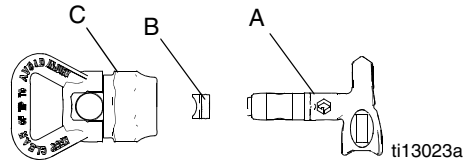
10. Acione novamente a pistola para dentro do balde até aparecer tinta.



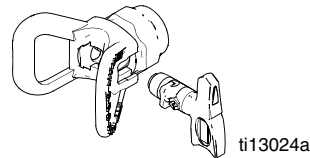
Montagem da proteção do Switch Tip™



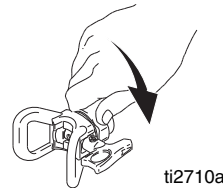
1. Execute o **Procedimento de descompressão**, página 10.
2. Engate o fecho do gatilho da pistola. Introduza o SwitchTip. Introduza a sede e o OneSeal™.



3. Introduza o SwitchTip.

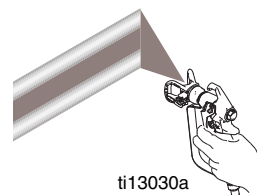


4. Aparafuse o conjunto à pistola. Aperte.

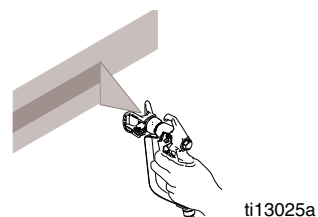


Pulverização

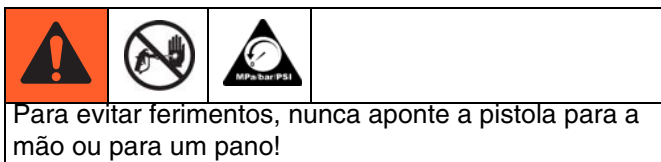
1. Pinte um leque de teste. Aumente a pressão para eliminar extremidades acentuadas. Utilize um tamanho de bico menor se a regulação da pressão não eliminar as extremidades acentuadas.



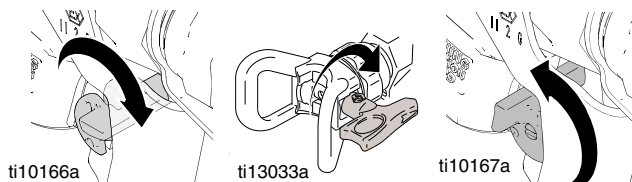
2. Segure a pistola na perpendicular, a uma distância de 25-30 cm (10-12 pol.) da superfície. Pulverize para trás e para a frente. Sobreponha em cerca de 50 %. Acione a pistola após mover e liberte antes de parar.



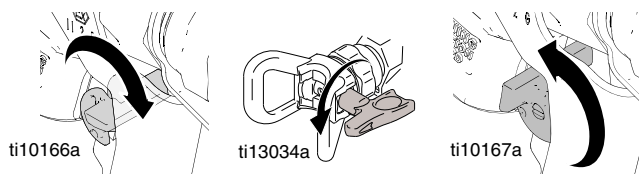
Desobstruir o bico



1. Solte o gatilho e engate o fecho do gatilho. Rode o SwitchTip. Desengate o fecho do gatilho. Acione a pistola para desobstruir o bico.



2. Engate o fecho do gatilho. Volte a colocar o SwitchTip na posição original. Desengate o fecho do gatilho e continue a pulverizar.

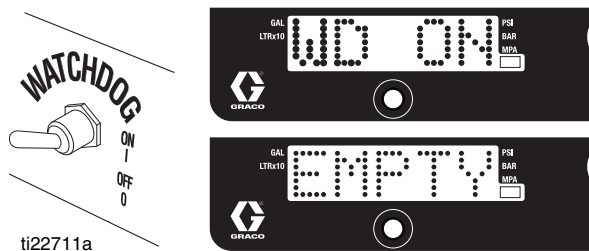


Sistema de proteção WatchDog™ (apenas unidades ProContractor e Ironman)

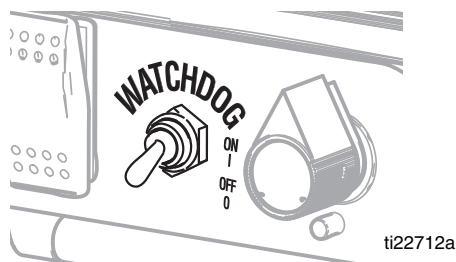
A bomba para automaticamente quando o balde de material está vazio.

Para ativar:



1. Execute o **Arranque**.
2. Ligue (ON) o interruptor do WatchDog e os ecrãs **WD ON**. A mensagem **EMPTY** (vazio) aparece/pisca e a bomba para quando o sistema de proteção Watchdog deteta um balde de material vazio.



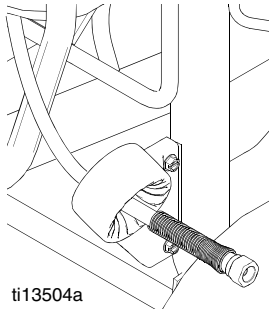
3. Desligue (OFF) o interruptor do WatchDog. Adicione material ou volte a escorvar o pulverizador. Desligue (OFF) e ligue (ON) o interruptor da bomba para reiniciar o sistema de proteção WatchDog. Volte a ligar (ON) o interruptor do WatchDog para continuar a monitorizar o nível do material.



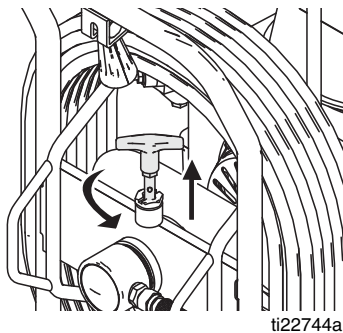
Enrolador de tubo flexível (Apenas unidades ProContractor)

						
Para evitar ferimentos, mantenha a sua cabeça afastada do enrolador de tubo flexível enquanto enrola o tubo flexível.						

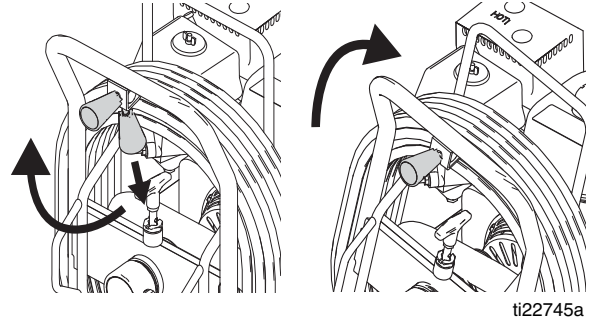
1. Certifique-se de que o tubo flexível está encaminhado através da guia do tubo flexível.



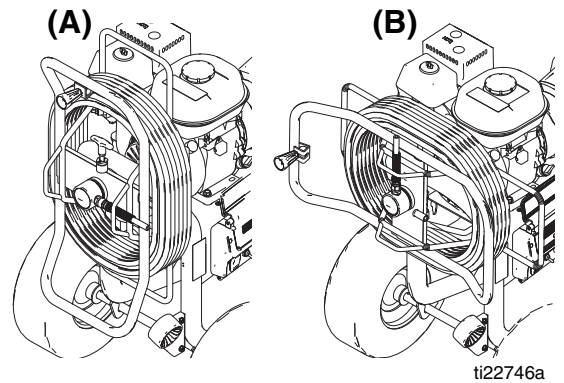
2. Levante e gire o fecho do pino em 90 para desbloquear o enrolador de tubo flexível. Puxe o tubo flexível para o remover do enrolador de tubo flexível.



3. Empurre o manípulo do enrolador para baixo e rode no sentido dos ponteiros do relógio para enrolar o tubo flexível.



NOTA: O enrolador do tubo flexível pode ser bloqueado em duas posições: Utilização (A) e Armazenamento (B).

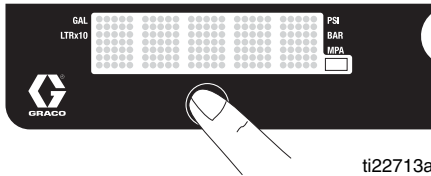


Sistema de seguimento digital

(Unidades ProContractor e Ironman)

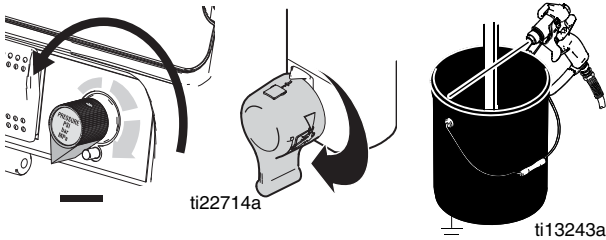
Menu Principal de Funcionamento

Prima brevemente para avançar para o próximo ecrã.
Prima e mantenha o botão premido (durante 5 segundos) para mudar as unidades ou reiniciar os dados.



ti22713a

1. Coloque a pressão na definição mais baixa. Acione a pistola para efetuar a descompressão. Coloque a válvula de ferrar na posição DRENAR.



ti22714a

ti13243a

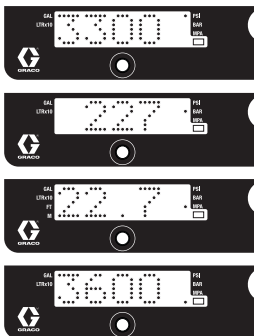
2. Ligue o equipamento (ON). Irá aparecer o ecrã de pressão. Os travessões não irão aparecer a menos que a pressão seja inferior a 200 psi (14 bar, 1,4 MPa).



ti22715a

Alternar unidades de visualização

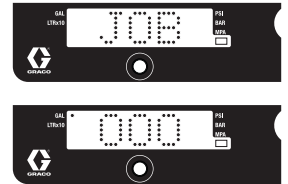
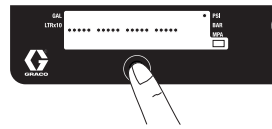
Mantenha premido o botão DTS durante 5 segundos para alterar as unidades de pressão (**psi, bar, MPa**) para as unidades pretendidas. A seleção de bar ou MPa altera **galões** para **litros x 10**. Para alterar as unidades de visualização DTS tem de estar no modo de exibição de pressão e a pressão deve estar em zero.



ti22716a

Galões de trabalho

1. Prima brevemente o botão DTS para mover para Galões de trabalho (ou litros x 10).

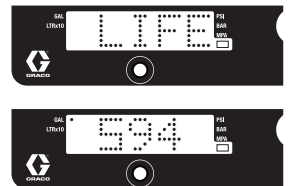
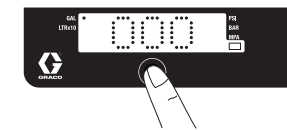


ti22717a

NOTA: JOB passa e, em seguida, aparece o número de galões pulverizados acima de 1000 psi (70 bar, 7 MPa).

Galões vitalícios

1. Prima o botão DTS para passar à Duração de Galões (ou litros x 10).

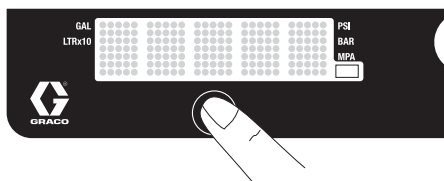


ti22718a

NOTA: LIFE passa e, em seguida, aparece o número de galões pulverizados acima de 1000 psi (70 bar, 7 MPa).

Menu Secundário - Dados Armazenados e Modos de Proteção da Bomba WatchDog

1. Execute os passos 1 a 4 da **Descompressão** caso ainda não tenham sido executados.
2. Ligue o interruptor enquanto mantém premido o botão DTS.



ti22719a

3. Aparece brevemente o modelo do pulverizador (ex.: **5900**), surge **SERIAL NUMBER** e depois aparece o número de série (ex.: 00001).



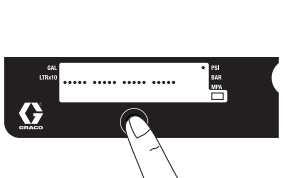
ti22720a

4. Prima brevemente o botão DTS e **MOTOR ON** (motor ligado) passa, surgindo depois a totalidade de horas de funcionamento do motor.



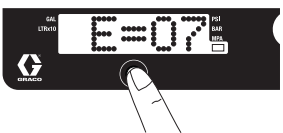
ti22721a

5. Prima brevemente o botão DTS. **LAST ERROR CODE** aparece e é apresentado o último código de erro; por ex. **E=07**. Consulte o manual de Reparação do pulverizador para obter informações adicionais.



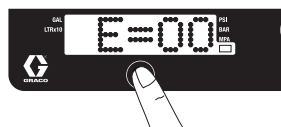
ti22722a

6. Prima e mantenha o botão DTC premido para colocar o código de erro em zero.



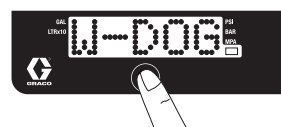
ti22723a

7. Prima brevemente o botão DTS. **W-DOG** passa e, em seguida, aparece **OFF** se o interruptor do WatchDog estiver desligado (OFF). **Aparece ON** se o interruptor do WatchDog estiver ligado (ON).



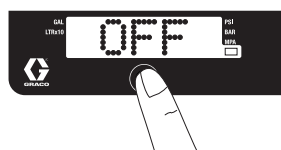
ti22724a

8. Mantenha premido (8 segundos) o botão DTS para passar para o menu WatchDog Trigger %. Continue a premir o botão DTS e o WatchDog pode ser fixado num volume de 30, 40, 50 ou 60 % da pressão atual do pulverizador. Liberte o botão DTS quando quiser ver o volume % desejado. O padrão é de 50 %.



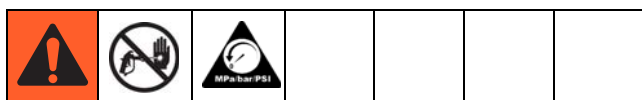
ti22725a

9. Prima por instantes para mover para **SOFTWARE REV.**

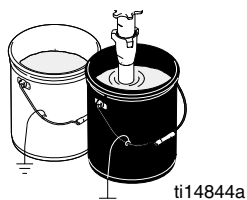


ti22726a

Limpeza



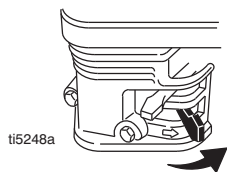
1. Execute o **Procedimento de descompressão**, página 10, passos 1 - 4. Retire o conjunto do tubo flexível de sucção da tinta e coloque-o no líquido de lavagem. Remova a proteção do bico da pistola.



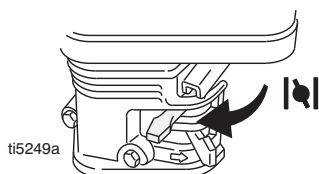
NOTA: Use água para lavar pintura à base de água, espírito branco para pintura à base de óleo ou outros solventes recomendados pelo fabricante.

2. Ligar o Motor

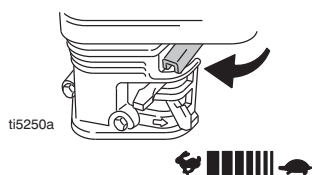
- a. Abra a válvula do combustível.



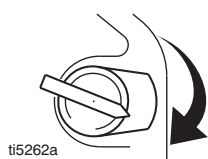
- b. Feche o redutor de passagem.



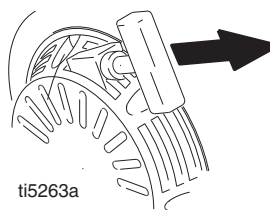
- c. Coloque a velocidade ao máximo.



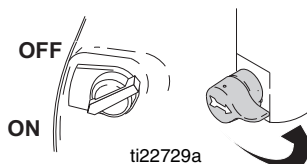
- d. Coloque o interruptor do motor na posição ON.



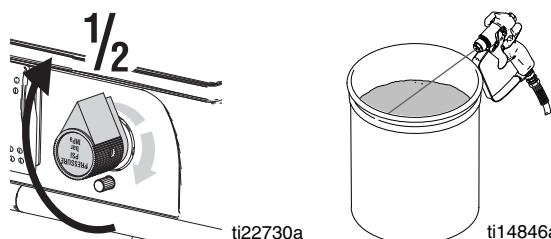
3. Puxe a corda para ligar o motor.



4. Coloque o interruptor da bomba na posição ON. Coloque a válvula de ferrar na posição PULVERIZAR.



5. Aumente a pressão para 1/2. Encoste a pistola contra o balde de tinta. Desengate o fecho do gatilho. Acione a pistola até aparecer líquido de lavagem.

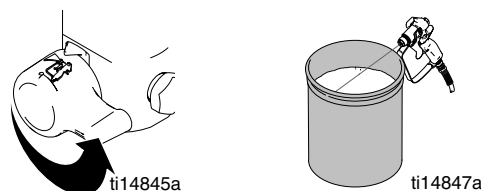


6. Mova a pistola para o balde de resíduos, segure contra o balde, acione para lavar bem o sistema. Solte o gatilho e engate o fecho do gatilho.



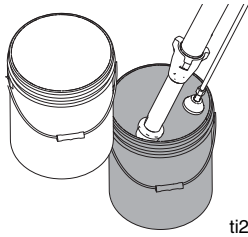
7. Vire a válvula de ferrar para baixo, para a posição DRENAR e deixe que o líquido de lavagem circule até aparecer transparente.

8. Coloque a válvula de ferrar na posição PULVERIZAR. Acione a pistola para o balde de lavagem para retirar o produto do tubo flexível.



Limpeza

9. Eleve o tubo de sucção acima do líquido de lavagem e acione o pulverizador durante 15 a 30 segundos para drenar o produto. Coloque o interruptor da bomba e do motor na posição OFF.



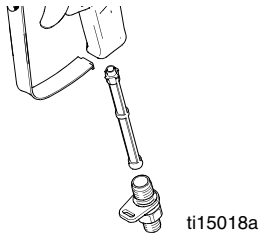
ti22731a

10. Coloque a válvula de ferragem na posição DRENAR.



ti14842a

11. Retire os filtros da pistola e do equipamento, caso estejam instalados. Limpe e inspecione. Instale o filtro.



ti15018a

12. Se efetuar a lavagem com água, lave novamente com essências minerais ou armadura de bomba para deixar um revestimento de proteção para ajudar a evitar a congelação ou corrosão.
13. Limpe o equipamento de pintura, o tubo e a pistola com um pano embebido em água ou essências minerais.



ti2776a

Manutenção

Procedimento de alívio da pressão



1. Bloquee a segurança de acionamento da pistola.
2. Desligue (OFF) o interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) o motor.
3. Desligue (OFF) o interruptor da bomba e rode totalmente o botão do regulador da pressão no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.
4. Desbloqueie o dispositivo de segurança do gatilho. Mantenha a parte metálica da pistola firmemente apoiada na parte lateral do balde metálico com ligação à terra e acione o gatilho da pistola para descomprimir.
5. Bloquee a segurança de acionamento da pistola.
6. Abra a válvula de descompressão. Mantenha a válvula de segurança aberta até estar pronto para pulverizar novamente.

Se considerar que o tubo flexível ou o bico de pulverização estão completamente entupidos ou que a pressão não foi totalmente aliviada depois de seguir os passos acima, solte a porca retentora da proteção do bico ou a união da extremidade do tubo flexível MUITO LENTAMENTE para aliviar a pressão gradualmente e, em seguida, solte totalmente. Limpe agora bico ou o tubo flexível.

NOTA: Para obter mais informações sobre manutenção e especificações de motores, consulte o manual do utilizador dos motores Honda, fornecido em separado.

DIARIAMENTE: Verifique o nível de óleo do motor e encha, se necessário.

DIARIAMENTE: Verifique se o tubo flexível apresenta desgaste ou danos.

DIARIAMENTE: Verifique se todos os encaixes de tubo flexível estão seguros.

DIARIAMENTE: Verifique se o dispositivo de segurança da pistola está a funcionar corretamente.

DIARIAMENTE: Verifique se a válvula de descompressão está a funcionar corretamente.

DIARIAMENTE: Verifique e encha o depósito de combustível.

DIARIAMENTE: Verifique o nível de TSL na porca de empanque do pistão de bombagem. Se necessário, encha a porca. Mantenha a porca com TSL para ajudar a evitar a acumulação de líquido na haste do pistão, bem como o desgaste prematuro dos empanques e corrosão na bomba.

APÓS AS PRIMEIRAS 20 HORAS DE FUNCIONAMENTO:

Drene o óleo do motor e substitua-o por óleo limpo. Consulte o manual do utilizador dos motores Honda para determinar o nível correto de viscosidade do óleo.

SEMANALMENTE: Retire a tampa do filtro de ar do motor e limpe o elemento. Se necessário, substitua o elemento. Se o equipamento for utilizado num ambiente com muita poeira, verifique o filtro diariamente e proceda à sua substituição conforme necessário.

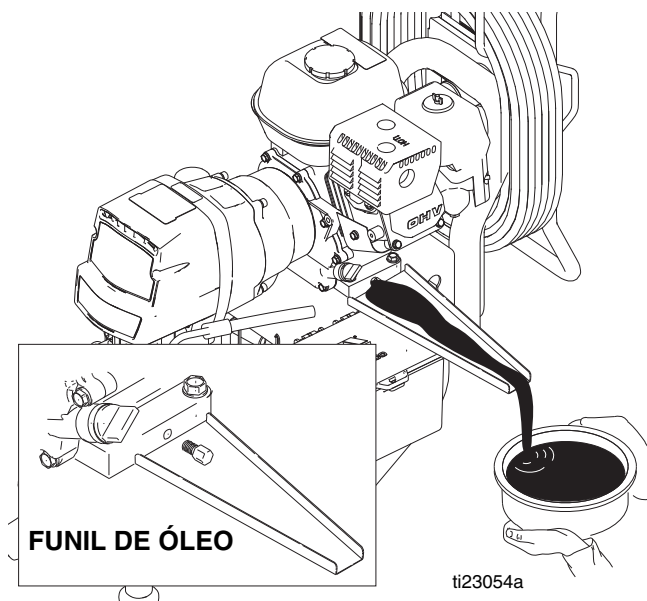
Os elementos de substituição podem ser adquiridos no revendedor local da HONDA.

A CADA 100 HORAS DE FUNCIONAMENTO:

Mude o óleo do motor. Consulte o manual do utilizador dos motores Honda para determinar o nível correto de viscosidade do óleo.

VELA DE IGNIÇÃO: Utilize apenas velas BPR6ES (NGK) ou W20EPR-U (NIPPONDENSO). Aplique uma folga de 0,028 a 0,031 pol. (0,7 a 0,8 mm). Utilize uma chave de velas para a instalação e remoção da vela.

Utilize o funil do óleo do motor fornecido para drenar o óleo.



Deteção e resolução de problemas



Problema	Causa	Solução
E=XX é exibido	Existe uma avaria.	Determine a correção da falha a partir da tabela da página 31.
O motor não começa a funcionar	O interruptor do motor está na posição OFF.	Ligue o interruptor do motor (ON).
	O motor não tem gasolina.	Volte a atestar o depósito de combustível. Manual do motor Honda.
	O nível do óleo do motor está baixo.	Tente ligar o motor. Reabasteça de óleo, conforme necessário. Manual do motor Honda.
	A vela de ignição está desligada ou danificada.	Ligue o cabo da vela de ignição ou substitua a vela.
	O motor está frio.	Use o redutor de passagem.
	A alavanca de corte do combustível está na posição OFF.	Coloque a alavanca na posição ON.
	Infiltração de óleo na câmara de combustão.	Retire a vela de ignição. Acione o motor de arranque 3 a 4 vezes. Limpe ou substitua a vela de ignição. Arranque o motor. Mantenha o pulverizador na vertical para evitar infiltrações de óleo.
Um desengate falso no sistema WatchDog. Surge a indicação EMPTY (vazio). A bomba não funciona	As condições de funcionamento estão fora dos parâmetros do WatchDog. A potência da bomba é baixa, página 23.	Diminua a pressão. Contacte a Assistência Técnica da Graco para ajustar os parâmetros do WatchDog. Utilizar sem o WatchDog ativo (consulte o manual de Funcionamento).
O motor funciona, mas a bomba de deslocamento não	Indicação de código de erro.	Consulte Mensagens do Ecrã Digital na página 31.
	O interruptor da bomba está na posição OFF.	Coloque o interruptor da bomba na posição ON.
	Valor da pressão demasiado baixo.	Rode o regulador de pressão no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão
	O filtro de líquido está sujo.	Limpe o filtro.
	O bico ou o respetivo filtro estão obstruídos.	Limpe o bico ou o filtro (consulte o manual da pistola).
	A biela da bomba de deslocamento está presa devido à presença de tinta seca.	Repare a bomba (consulte o manual da bomba).
	A biela está gasta ou danificada.	Consulte o manual de peças.
	A caixa de transmissão está gasta ou danificada.	Consulte o manual de peças.
	A alimentação elétrica não está a fornecer energia ao campo da embraiagem.	Consulte o manual de peças. Consulte Mensagens do Ecrã Digital na página 31. Com o interruptor da bomba na posição ON e a pressão no MÁXIMO, utilize uma lâmpada de teste para verificar a tensão entre os pontos de teste da embraiagem no painel de controlo. Desligue os fios da embraiagem do painel de controlo e meça a resistência na bobina da embraiagem. A 70 °F, a resistência deve estar entre 3900 - 1,2 + 0,2 Ω, 5900/7900 1,7 ± 0,2 Ω; caso contrário, substitua o alojamento do pinhão. Solicite a um revendedor Graco autorizado que verifique o regulador da pressão.
	A embraiagem está gasta, danificada ou posicionada incorretamente.	Ajuste ou substitua a embraiagem. Consulte a página 32.
O conjunto do pinhão está gasto ou danificado.	Repare ou substitua o conjunto do pinhão. Página 32.	

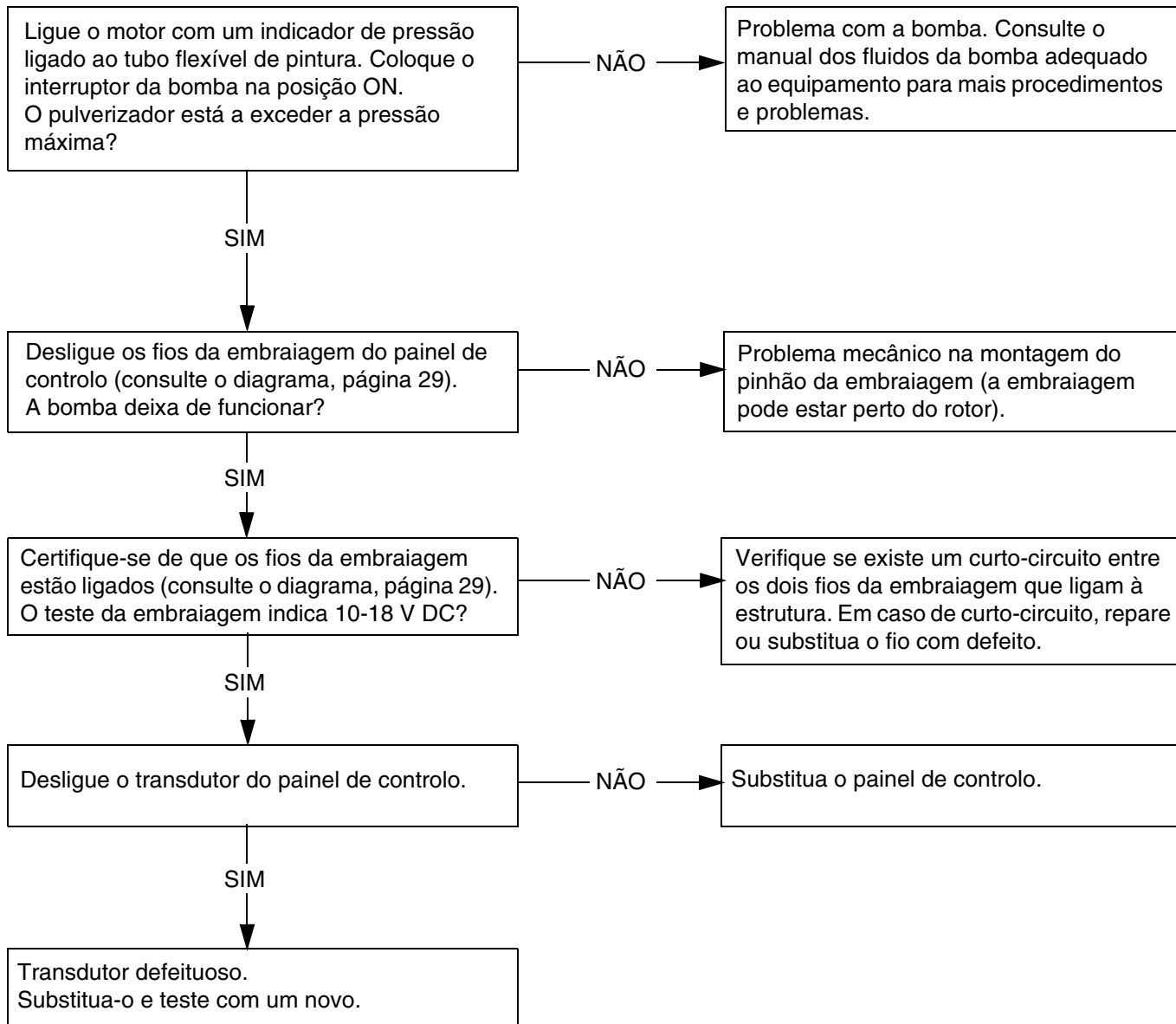
Problema	Causa	Solução
Baixo fluxo de saída da bomba	O filtro está obstruído.	Limpe o filtro.
	A esfera do êmbolo não está encaixada.	Faça a manutenção da esfera do êmbolo (consulte o manual da bomba).
	Os empanques do pistão estão gastos ou danificados.	Substitua os empanques (consulte o manual da bomba).
	O O-ring da bomba está gasto ou danificado.	Substitua o O-ring (consulte o manual da bomba).
	A esfera da válvula de admissão não está devidamente encaixada.	Limpe a válvula de admissão (consulte o manual da bomba).
	A esfera da válvula de admissão está cheia de material.	Limpe a válvula de admissão (consulte o manual da bomba).
	A rotação do motor está demasiado baixa.	Aumente o valor de aceleração (consulte o manual de funcionamento).
	A embraiagem está gasta ou danificada.	Ajuste ou substitua a embraiagem. Página 32.
	Valor da pressão demasiado baixo.	Aumente a pressão (consulte o manual de funcionamento).
	O filtro de líquido, o filtro do bico ou o bico estão obstruídos ou sujos.	Limpe o filtro (consulte o manual da pistola de pintura).
	Grande perda de pressão em tubo flexível com materiais pesados.	Utilize um tubo flexível com um diâmetro maior e/ou reduza o comprimento total do tubo flexível. A utilização de tubo flexível de 1/4 pol. com mais de 100 pés metros reduz significativamente o desempenho do equipamento. Use um tubo flexível de 3/8 pol. para um melhor desempenho (50 pés no mínimo).
Fuga excessiva de tinta para a porca do empanque da garganta	A porca do empanque da garganta está solta.	Retire o espaçador da porca do empanque da garganta. Aperte a porca do empanque da garganta o suficiente para impedir eventuais fugas.
	Os empanques da garganta estão gastos ou danificados.	Substitua os empanques (consulte o manual da bomba).
	A haste de bombagem está gasta ou danificada.	Substitua a haste (consulte o manual da bomba).
O produto está a ser ejetado da pistola	Ar na bomba ou no tubo flexível.	Verifique e aperte todas as ligações de produto. Volte a ferrar a bomba (consulte o manual de funcionamento).
	O bico está parcialmente obstruído.	Limpe o bico (consulte o manual da pistola de pintura).
	Alimentação de produto reduzida ou inexistente.	Volte a encher a alimentação de produto. Ferre a bomba (consulte o manual de funcionamento). Verifique a alimentação de produto frequentemente para evitar que a bomba funcione a seco.
É difícil ferrar a bomba	Ar na bomba ou no tubo flexível.	Verifique e aperte todas as ligações de produto. Reduza a rotação do motor e coloque a bomba em funcionamento o mais lentamente possível durante a ferragem.
	Existem fugas na válvula de admissão.	Limpe a válvula de admissão. Certifique-se de que a sede da esfera não apresenta fissuras nem desgaste e de que a esfera assenta corretamente. Volte a montar a válvula.
	Os empanques da bomba estão gastos.	Substitua os empanques da bomba (consulte o manual da bomba).
	Tinta muito espessa.	Diminua a densidade da tinta de acordo com as recomendações do fornecedor.
	A rotação do motor está demasiado elevada.	Reduza a aceleração antes de ferrar a bomba (consulte o manual de funcionamento).
A embraiagem produz ruídos sempre que engrena	Quando são novas, as superfícies da embraiagem não coincidem na perfeição, podendo provocar ruído.	As superfícies da embraiagem têm de se ir desgastando mutuamente. O ruído desaparece após um dia de funcionamento.
Rotação do motor elevada sem carga	Definição de aceleração incorreta.	Ajuste a válvula de redução para as 3300 rpm do motor sem carga.
	Regulador do motor gasto.	Repare ou efetue procedimentos de assistência no regulador do motor.
O contador de volume não funciona	Sensor em mau estado, partido ou fio desligado. Íman deslocado ou ausente.	Verifique as ligações. Substitua o sensor ou o fio. Reposicione ou substitua o íman.
Visor sem indicações, o equipamento funciona	Ecrã danificado ou com má ligação.	Verifique as ligações. Substitua o ecrã.

Bomba do fluido verte constantemente



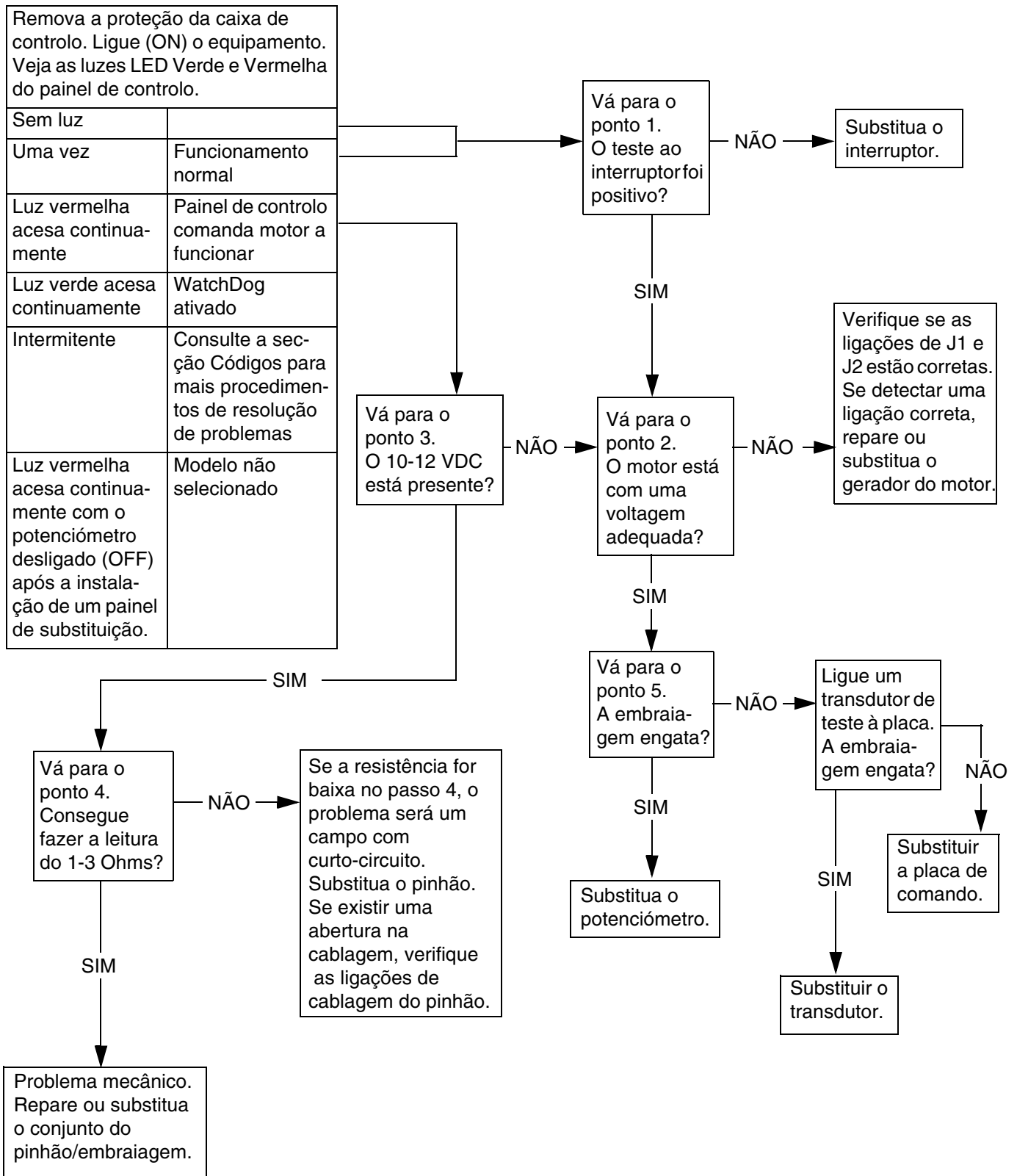
1. Execute o **Procedimento de descompressão** página 21, rode a válvula de segurança para a posição SPRAY e coloque o interruptor de alimentação em OFF.
2. Remova a proteção da caixa de controlo.

Procedimento de resolução de problemas:



Avaria do painel de controlo

Procedimento de Deteção e Resolução de Problemas (ver a página seguinte para os passos reais):



Avaria do painel de controlo (passos)

PASSO 1.
Desligue o motor e fixe o contador para contínuo.

ti14938a

Interruptor de ligar/desligar (ON/OFF) a bomba

PASSO 2.
Ligue o motor (ON). Coloque o contador em volts AC e ligue os fios ao painel de controlo.

ti14939a

Controlo Painel

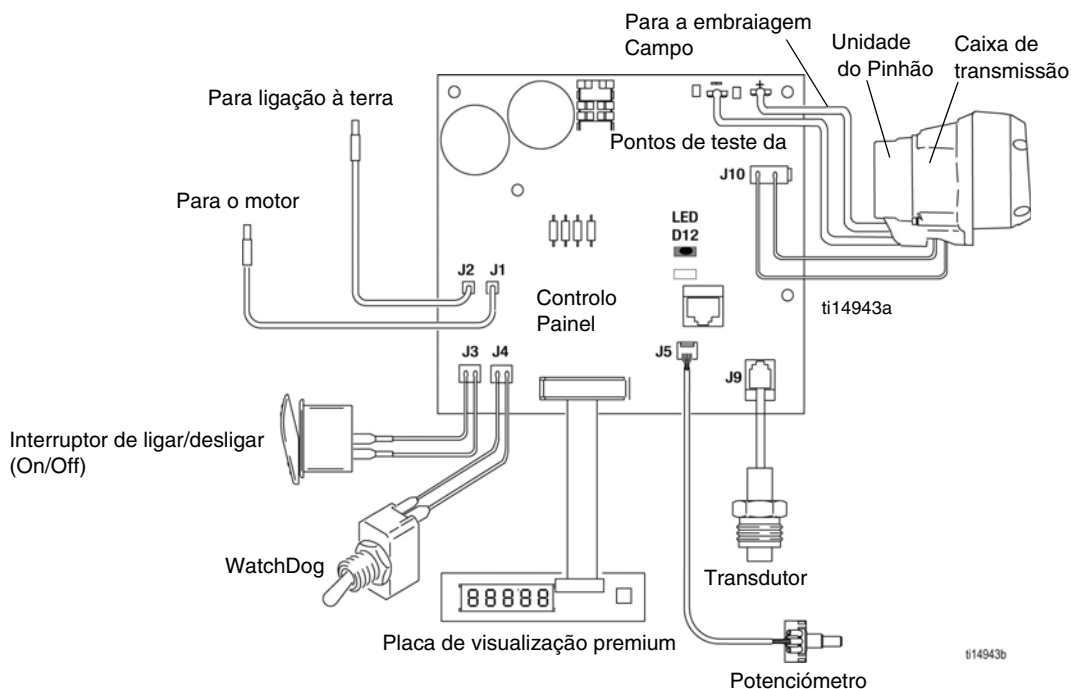
Motor Gerador

PASSO 3.
Deixe o motor a trabalhar e coloque em ON. Eleve o nível do potenciómetro e coloque o contador em volts DC.

ti14940a

Embraiagem Campo

Controlo Painel



PASSO 4.
Desligue o motor e retire os fios da embraiagem. Coloque o contador em Ohms.

ti14942a

Controlo Painel

Embraiagem Campo

Pontos de teste da embraiagem

PASSO 5.
Ligue o motor (ON) e coloque o interruptor em ON.

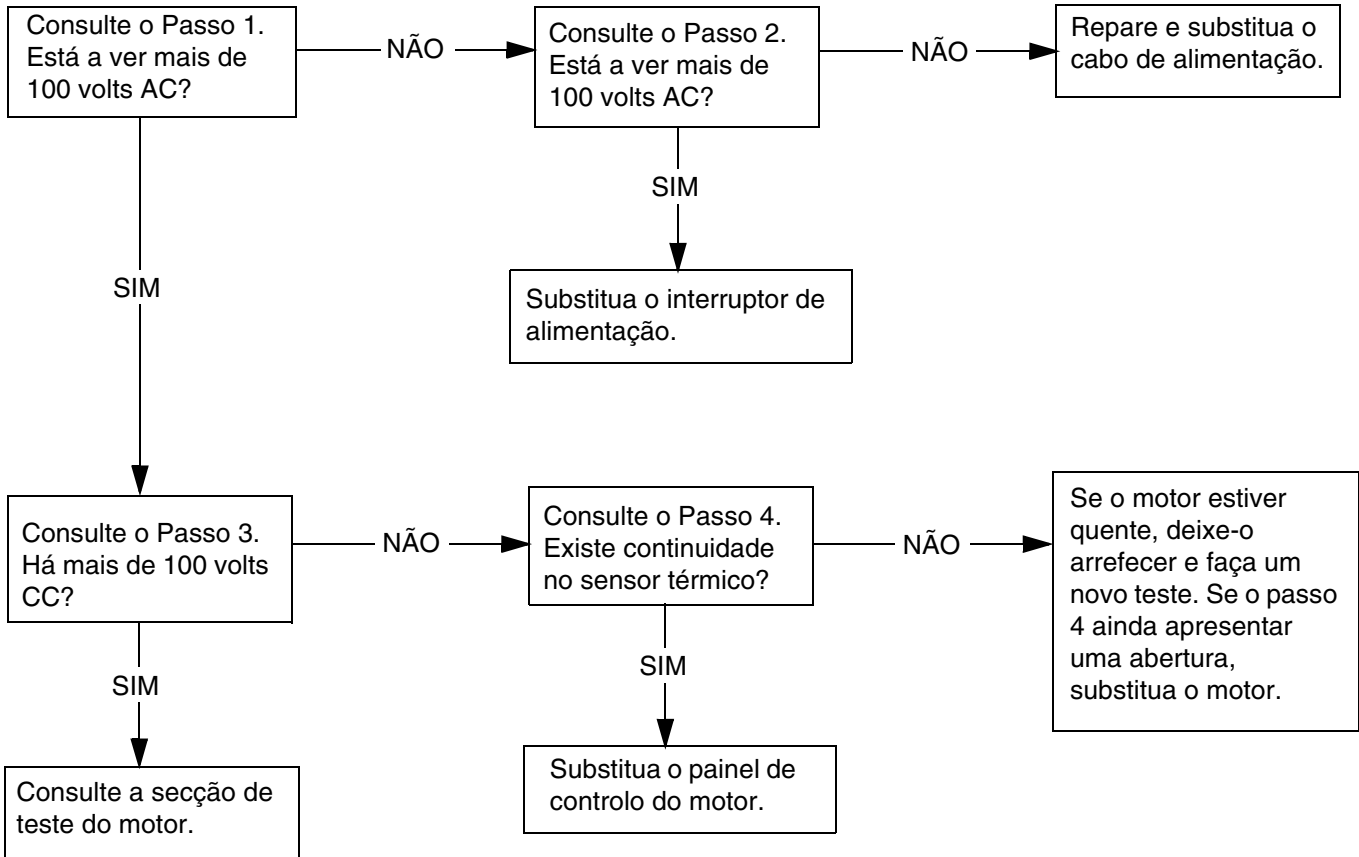
Controlo Painel J5

J9

ti14941a

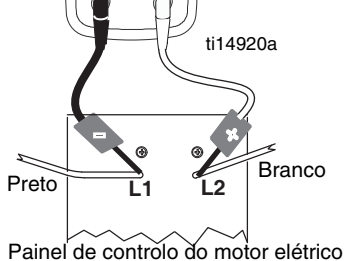
O motor eléctrico do Convertible não funcionará

Procedimento de Deteção e Resolução de Problemas (ver a página seguinte para os passos reais):

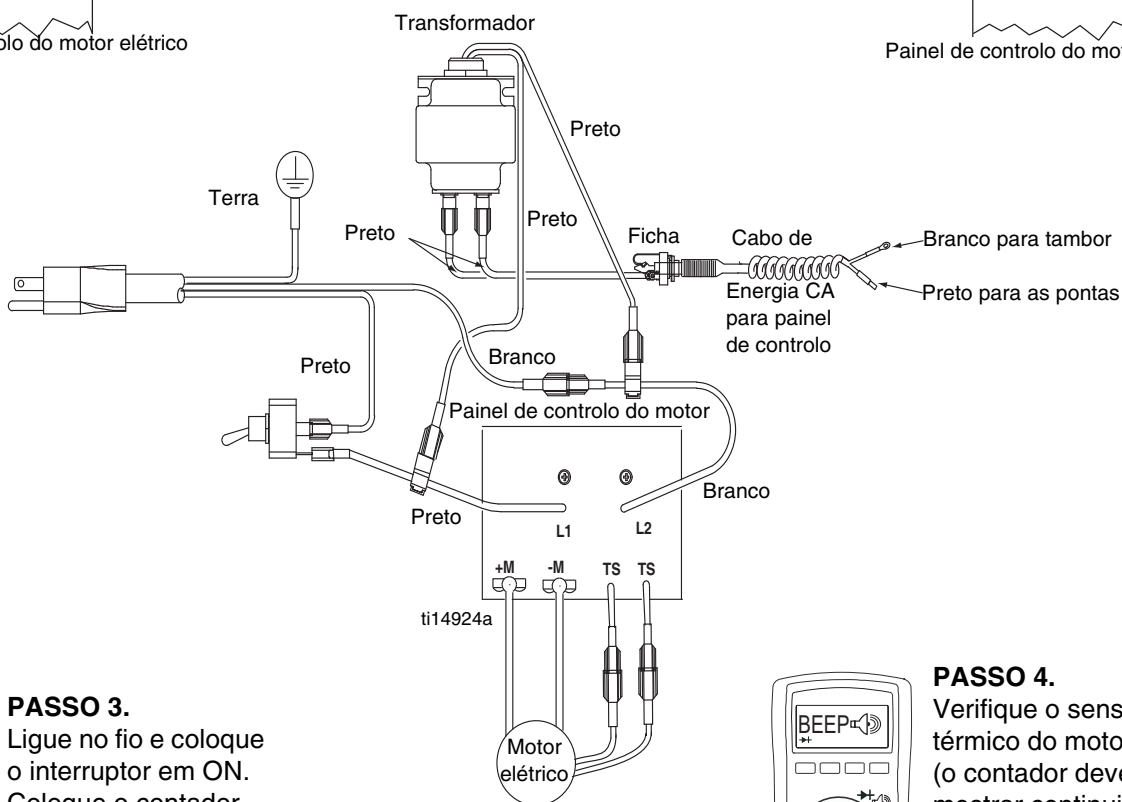
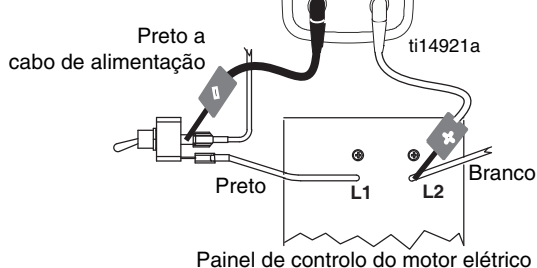


O motor eléctrico do Convertible não funcionará (Passos)

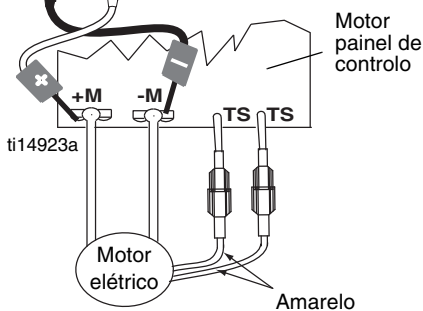
PASSO 1.
 Ligue no fio e coloque o interruptor em ON.
 Ligue os fios ao painel de controlo e fixe o contador em AC volts.



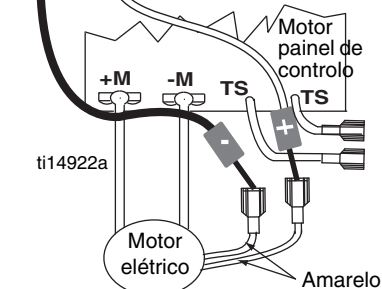
PASSO 2.
 Ligue no fio e coloque o interruptor em ON.
 Ligue os fios ao painel de controlo e fixe o contador em AC volts.



PASSO 3.
 Ligue no fio e coloque o interruptor em ON.
 Coloque o contador em DC volts.

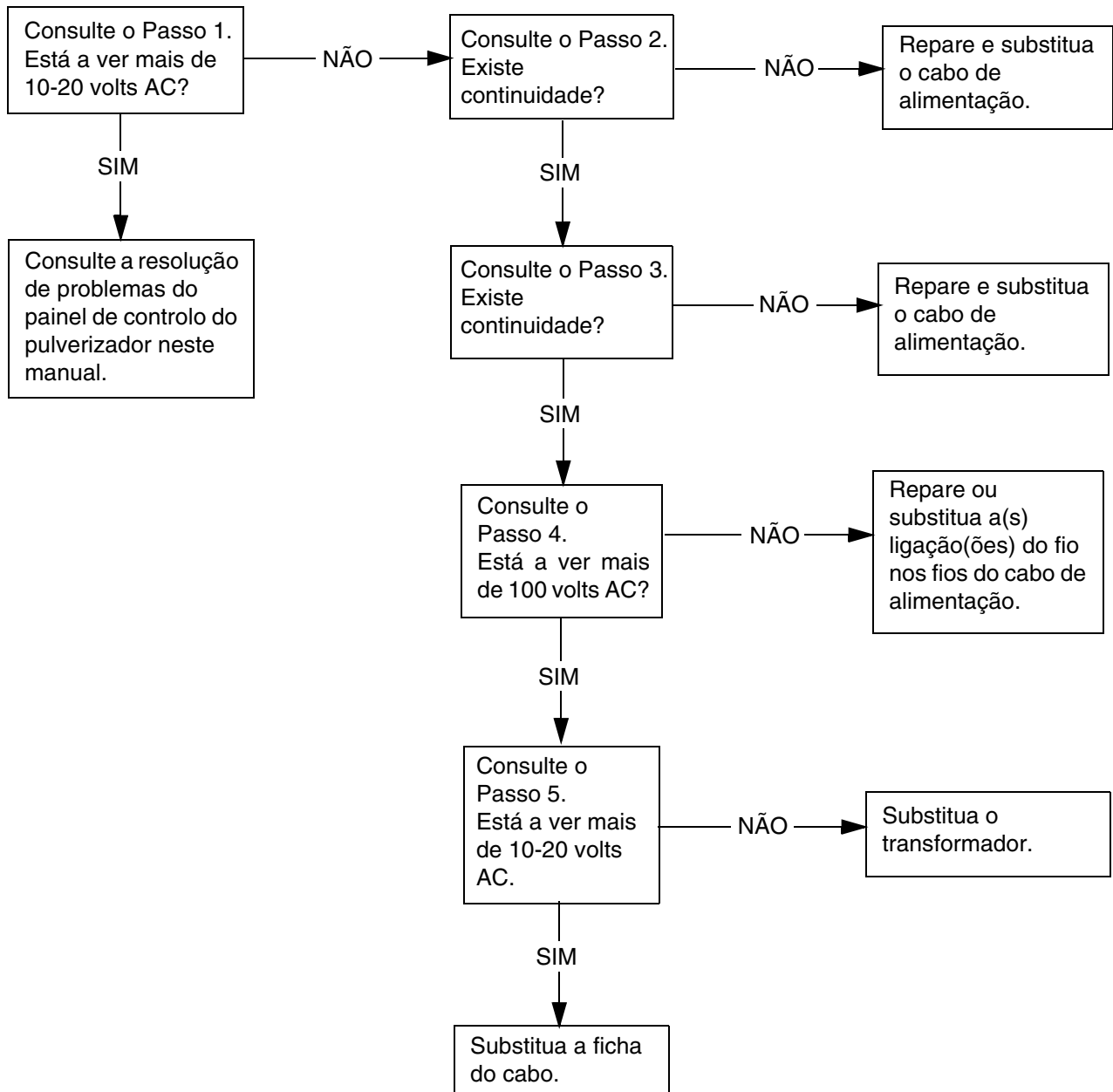


PASSO 4.
 Verifique o sensor térmico do motor (o contador deverá mostrar continuidade).
Nota: o motor deve ser arrefecido. Coloque o contador em teste de continuidade.

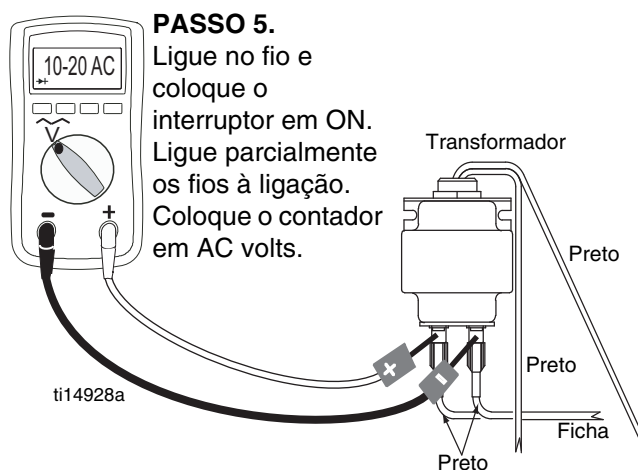
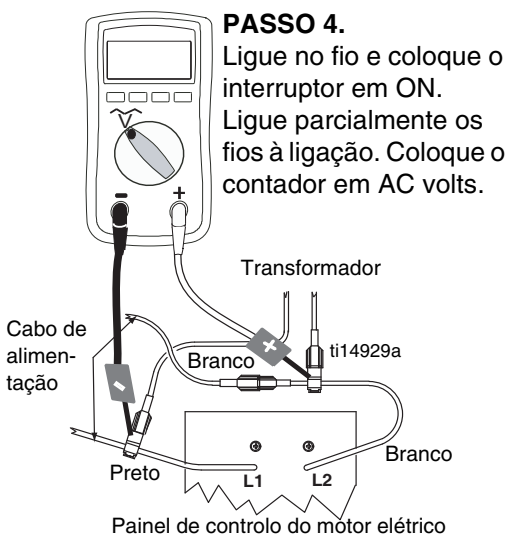
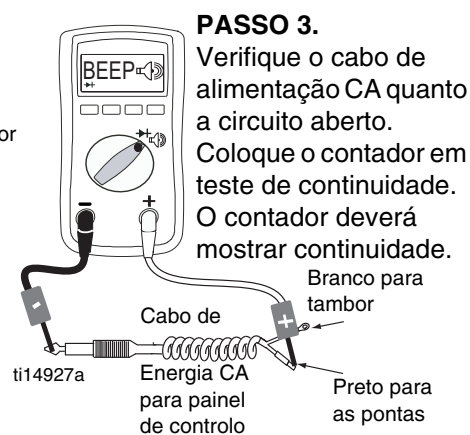
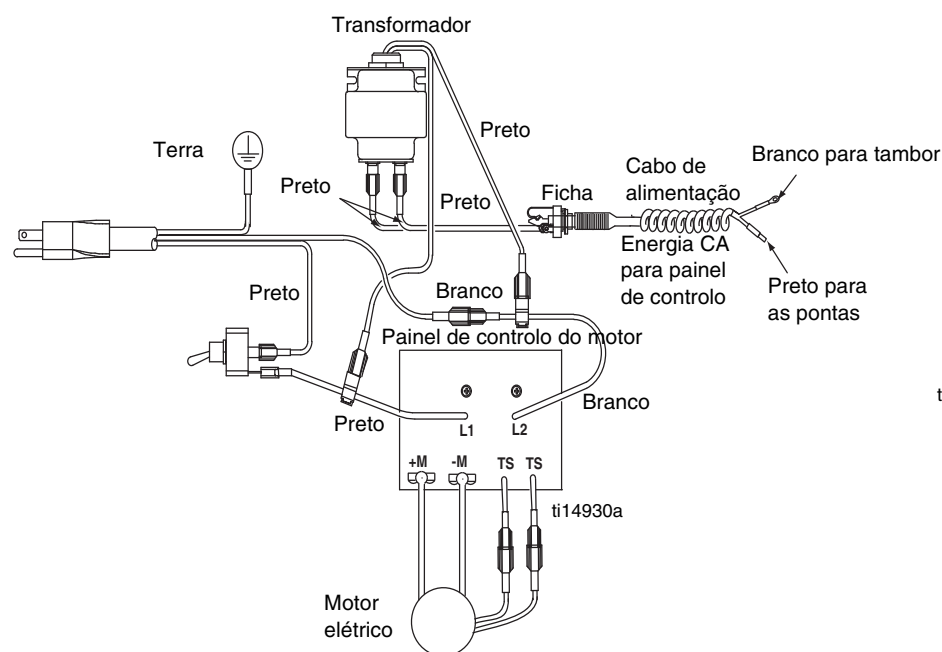
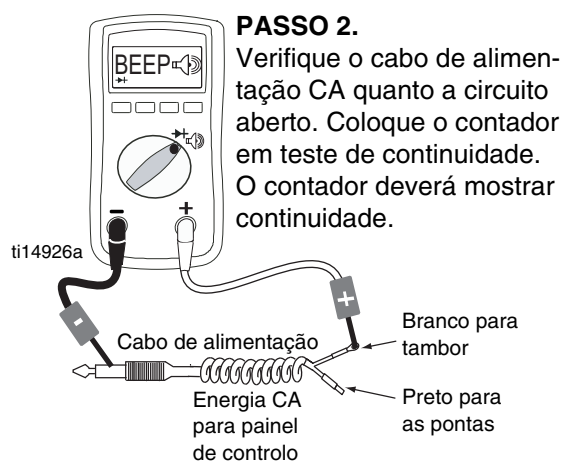
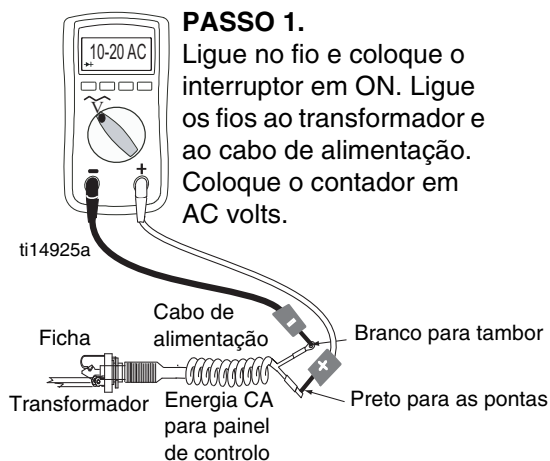


O Motor Elétrico Conversível Funciona - Não existe saída AC para o Painel de Controlo do Equipamento

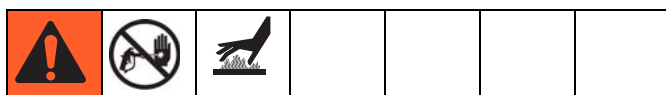
Procedimento de Deteção e Resolução de Problemas (ver a página seguinte para os passos reais):



O motor elétrico do Convertible funciona - sem saída de AC para o painel de controlo do pulverizador (passos)



Mensagens do visor digital



- As mensagens digitais não estão disponíveis em todos os pulverizadores
- O número de intermitências do LED equivale ao código de erro digital, isto é, duas intermitências correspondem a E=02

ECRÃ*	FUNCIONAMENTO DO PULVERIZADOR	INDICAÇÃO	AÇÃO
Sem mensagem	O equipamento pode estar pressurizado.	Corte de energia ou ecrã não ligado.	Verifique a fonte de alimentação. Efetue a descompressão antes da reparação ou desmontagem. Verifique se o ecrã está ligado.
.....	O equipamento pode estar pressurizado.	Pressão inferior a 200 psi (14 bar, 1,4 MPa).	Aumente a pressão conforme necessário.
 	O equipamento está pressurizado. É fornecida corrente elétrica. (A pressão varia com o tamanho do bico e o valor definido no regulador da pressão).	Funcionamento normal.	Pulverização
	Equipamento parado. Motor em funcionamento.	Limite de pressão excedido.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o percurso do produto quanto a obstruções, tal como o filtro obstruído. 2. Abra a válvula de ferrar e a pistola se estiver em limpeza automática (AutoClean). 3. Use o tubo de pintura da Graco, 1/4 pol. x 50 pés, no mínimo. Um tubo flexível menor ou um de metal entrançado pode resultar em picos de pressão. 4. Substitua o transdutor se o percurso do líquido não estiver obstruído e se estiver a utilizar o tubo flexível adequado.
	Equipamento parado. Motor em funcionamento.	Transdutor de pressão avariado, má ligação ou fio partido.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique a ligação do transdutor. 2. Desligue e volte a ligar a ficha do transdutor para garantir uma ligação correta à tomada do painel de controlo. 3. Abra a válvula de ferrar. Substitua o transdutor do pulverizador por um transdutor que seja bom e utilize o pulverizador. Substitua o transdutor se o pulverizador funcionar ou o painel de controlo se o pulverizador não funcionar.
	Equipamento parado. Motor em funcionamento.	Corrente da embraiagem elevada.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique as ligações da cablagem. 2. Medida: 1,2 + 0,2 Ω (GMAX II 3900); 1,7 + 0,2 Ω (GMAX II 5900/7900 & TexSpray 7900HD) através da embraiagem a 70°F. 3. Substitua o conjunto do campo da embraiagem.
 (com LED verde constante)	Equipamento parado. Motor em funcionamento.	Falta de tinta na bomba ou grande perda de pressão.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se a tinta acabou, se o filtro de admissão está obstruído, se a bomba avariou ou se há fugas graves. 2. Reduza a pressão, coloque o interruptor da bomba na posição OFF e na posição ON para reiniciar a bomba. 3. A função WatchDog pode ser desativada colocando o interruptor WatchDog na posição OFF.
	Equipamento parado. Motor em funcionamento.	Pressão superior a 2000 psi (138 bar, 14 MPa) no Modo de temporizador de lavagem.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Abra a válvula de ferrar e a pistola. 2. Verifique se não existem obstruções do fluxo ou do filtro.

* Também surgem códigos de erro no painel de controlo na forma de um LED vermelho intermitente. O LED é uma alternativa às mensagens digitais.

1. Retire dois parafusos (71) e mova a tampa (130) para baixo.
2. Arranque o motor. O número de intermitências é igual ao código de erro (E=0X).

Após uma avaria, execute os passos que se seguem para reiniciar o pulverizador:

1. Corrija a avaria
2. Desligue o equipamento de pintura
3. Ligue (ON) o equipamento

Unidade do pinhão/induzido da embraiagem/braçadeira

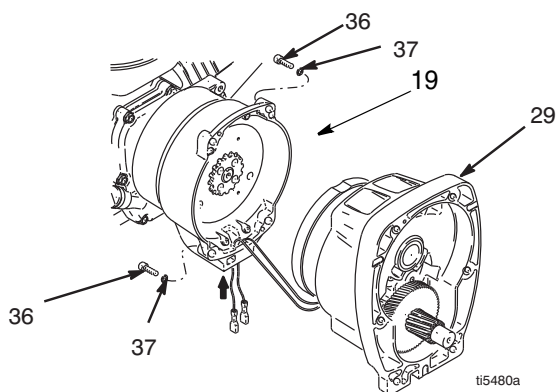
Remoção da unidade do pinhão/induzido da embraiagem

Unidade do pinhão

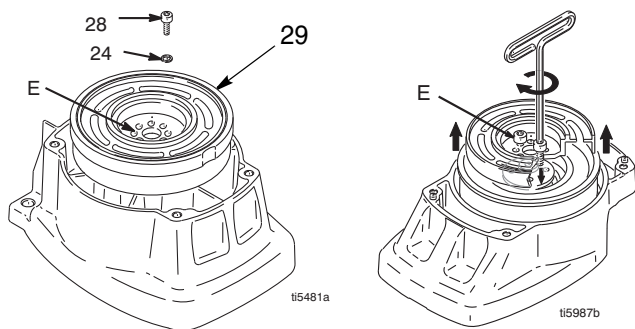
Se a unidade do pinhão (29) não for retirada do cárter da embraiagem (19), execute os passos 1 a 3. De outro modo, comece no passo 4.



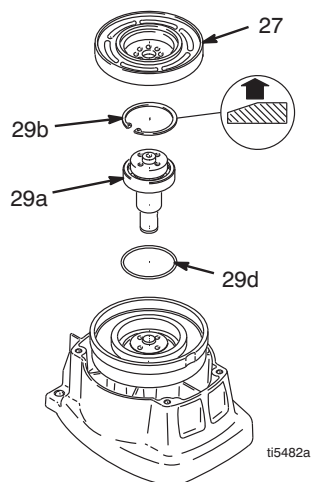
1. Retire a caixa de transmissão.
2. Desligue os conectores do cabo da embraiagem do interior do regulador de pressão.
 - a. Retire dois parafusos (71) e mova a tampa (130a) para baixo.
 - b. Desligue os cabos do motor entre o painel e o motor.
 - c. Remova os alívios de tensão 130r e 123.
3. Retire quatro parafusos (36) e o conjunto do pinhão (29).



4. Coloque o conjunto do pinhão (29) na bancada com o lado do rotor para cima.
5. Retire quatro parafusos (28) e as anilhas de segurança (24). Instale dois parafusos nos orifícios roscados (E) do rotor. Aperte alternadamente os parafusos até retirar o rotor.

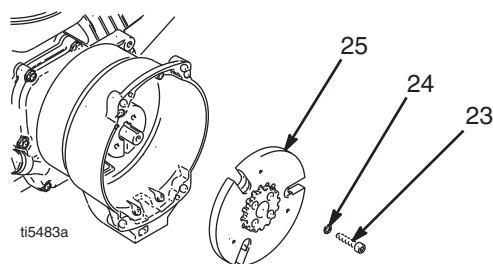


6. Retire o anel de retenção (29b).
7. Volte o conjunto do pinhão e retire o eixo do pinhão (29a) com um maço de plástico.



Induzido da Embraiagem

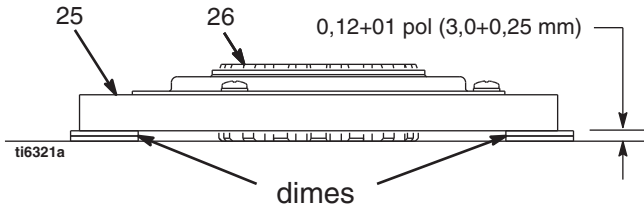
8. Use uma chave de percussão ou algo que sirva de cunha entre o induzido da embraiagem (25) e a caixa da embraiagem para segurar o veio do motor durante a remoção.
9. Retire quatro parafusos (23) e as anilhas de segurança (24).
10. Retire o induzido.



Instalação

Induzido da Embraiagem

1. Coloque dois conjuntos de duas moedas numa superfície lisa da bancada.
2. Coloque o induzido (25) sobre dois conjuntos de moedas.
3. Prima o centro do cubo (26) sobre a superfície da bancada.



4. Instale o induzido (25) no veio da transmissão do motor.
5. Aperte quatro parafusos (23) e as anilhas de segurança (24) a um binário de 125 pol.-lb.

Unidade do pinhão

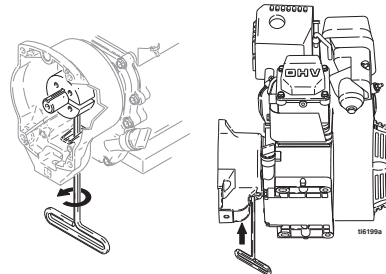
1. Verifique o O-ring (29d) e substitua-o se este estiver danificado ou ausente.
2. Insira o eixo do pinhão (29a) com um maço de plástico.
3. Instale o anel de retenção (29b) com a face biselada virada para cima.
4. Coloque o conjunto do pinhão na bancada com o lado do rotor para cima.
5. Aplique vedante de roscas nos parafusos. Instale quatro parafusos (28) e as anilhas de segurança (24). Aperte os parafusos alternadamente com uma força de 125 pol.-lb até que o rotor fique bem fixo. Utilize os orifícios roscados para suportar o rotor.
6. Instale o conjunto do pinhão (29) com quatro parafusos (36) e anilhas (37).
7. Ligue os conectores do cabo da embraiagem ao interior do regulador de pressão.

Remoção da braçadeira



1. Remova o motor.
2. Drene a gasolina do depósito de acordo com o manual do motor Honda.

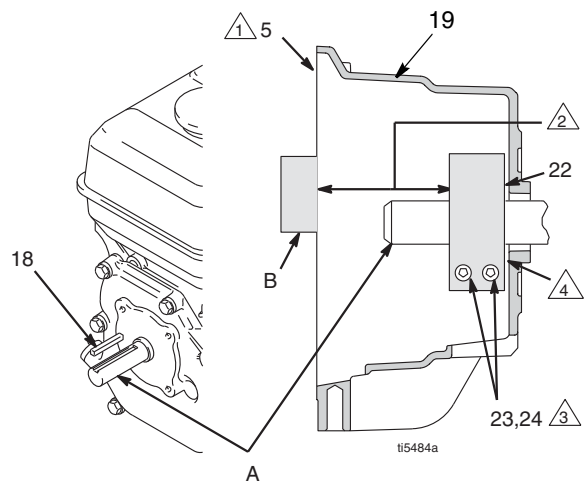
3. Incline o motor para o lado de modo ao depósito fique para baixo e o filtro de ar para cima.
4. Desaperte dois parafusos (24) do grampo (22),
5. Insira a chave de fendas na ranhura da braçadeira (22) e retire-a.



Instalação da braçadeira

1. Instale a chaveta do veio do motor (18).
2. Coloque a braçadeira (22) no eixo do motor (A). Mantenha as dimensões apresentadas na nota 2. O chanfro deve ficar voltado para o motor.
3. Verifique as dimensões: Coloque uma barra de aço resistente (B) ao longo da face da caixa da embraiagem (19). Use um dispositivo de medição preciso para medir a distância entre a barra e a face da braçadeira. Ajuste a braçadeira conforme necessário. Aperte dois parafusos (24) a um binário de 125 ± 10 pol.-lb (14 ± 1,1 N•m).

- ⚠ Superfície da caixa da embraiagem
- ⚠ 1,550 ± 0,010 pol. (39,37 ± 0,25 mm) - GMAX 3400 e 3900
2,612 ± 0,010 pol. (66,34 ± 0,25 mm) - GMAX 5900 e 7900
- ⚠ Aperte a um binário de 125 ± 0,10 pol.-lb (14 ± 1,1 N•m)
- ⚠ Chanfro deste lado



Dados técnicos

Modelos 3400		
	Imperial	Métrico
Motor		
Motor Honda GX120		
Potência nominal ANSI de 3600 rpm	4,0 cavalos-vapor	3,0 kW
Pulverizador		
Pressão máxima de trabalho	3300 PSI	228 bar, 22,8 MPa
Débito máximo	0,75 gpm	2,84 lpm
Filtro de entrada de tinta	Rede 12 (1523 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 12 (1523 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Filtro de saída de tinta	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Tamanho da entrada da bomba	1 1/4-12 UNF-2A	1 1/4-12 UNF-2A
Tamanho da saída de líquidos	1/4 npsm do filtro de líquido	1/4 npsm do filtro de líquido
Tamanho máximo do bico:	1 pistola com bico de 0,027 pol.	1 pistola com bico de 0,027 pol.
Dimensões		
Peso:	89 lb	40,5 kg
Altura (manípulo estendido):	40,8 pol.	103,6 cm
Comprimento (manípulo estendido):	35,0 pol.	88,9 cm
Largura:	22,3 pol.	56,6 cm
Peças em contacto com o produto	aço carbono zincado e niquelado, PTFE, nylon, poliuretano, UHMW, fluoroelastómero, acetal, couro, alumínio, carboneto de tungsténio, aço inoxidável, cromagem	
Nível de ruído:		
Potência sonora	100 dBa, em conformidade com a ISO 3744	100 dBa, em conformidade com a ISO 3744
Pressão sonora	86 dBa, calculados a 3,1 pés	86 dBa, calculados a 1 m

Modelos 3400 (apenas China)		
	Imperial	Métrico
Motor		
Motor Honda GX160		
Potência nominal ANSI de 3600 rpm	5,5 cavalos-vapor	4,1 kW
Pulverizador		
Pressão máxima de trabalho	3300 PSI	228 bar, 22,8 MPa
Débito máximo	0,75 gpm	2,84 lpm
Filtro de entrada de tinta	Rede 12 (1523 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 12 (1523 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Filtro de saída de tinta	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Tamanho da entrada da bomba	1 1/4-12 UNF-2A	1 1/4-12 UNF-2A
Tamanho da saída de líquidos	1/4 npsm do filtro de líquido	1/4 npsm do filtro de líquido
Tamanho máximo do bico:	1 pistola com bico de 0,027 pol.	1 pistola com bico de 0,027 pol.
Dimensões		
Peso:	94 lb	42,8 kg
Altura (manípulo estendido):	40,8 pol.	103,6 cm
Comprimento (manípulo estendido):	35,0 pol.	88,9 cm
Largura:	22,3 pol.	56,6 cm
Peças em contacto com o produto	aço carbono zincado e niquelado, PTFE, nylon, poliuretano, UHMW, fluoroelastómero, acetal, couro, alumínio, carboneto de tungsténio, aço inoxidável, cromagem	
Nível de ruído:		
Potência sonora	100 dBa, em conformidade com a ISO 3744	100 dBa, em conformidade com a ISO 3744
Pressão sonora	86 dBa, calculados a 3,1 pés	86 dBa, calculados a 1 m

Modelos 3900 (apenas China)		
	Imperial	Métrico
Motor		
Motor Honda GX160		
Potência nominal ANSI de 3600 rpm	5,5 cavalos-vapor	4,1 kW
Pulverizador		
Pressão máxima de trabalho	3300 PSI	228 bar, 22,8 MPa
Débito máximo	1,25 gpm	4,73 lpm
Filtro de entrada de tinta	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Filtro de saída de tinta	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Tamanho da entrada da bomba	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Tamanho da saída de líquidos	1/4 npsm do filtro de líquido	1/4 npsm do filtro de líquido
Tamanho máximo do bico:	1 pistola com bico de 0,036 pol.	1 pistola com bico de 0,036 pol.
	2 pistolas com bico de 0,023 pol.	2 pistolas com bico de 0,023 pol.
	3 pistolas com bico de 0,018 pol.	3 pistolas com bico de 0,018 pol.
Dimensões		
Peso:		
GMAX 3900 Standard	111 lb	50,5 kg
GMAX 3900 Lo-Boy	128 lb	58,2 kg
GMAX 3900 ProContractor	138 lb	62,8 kg
GMAX 3900 Rental Pro 360G	111 lb	50,5 kg
Altura:		
GMAX 3900 Standard	40,8 pol.	103,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	26,4 pol.	67,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	38,3 pol.	97,3 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	40,8 pol.	103,6 cm
Comprimento:		
GMAX 3900 Standard	38,3 pol.	97,3 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	46,9 pol.	119,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	32,3 pol.	82,0 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	38,3 pol.	97,3 cm
Largura:		
GMAX 3900 Standard	22,3 pol.	56,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	24,4 pol.	62,0 cm
GMAX 3900 ProContractor	22,3 pol.	56,6 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	22,3 pol.	56,6 cm
Peças em contacto com o produto	aço carbono zincado e niquelado, PTFE, nylon, poliuretano, UHMW, fluoroelastómero, acetal, couro, alumínio, carboneto de tungsténio, aço inoxidável, cromagem	
Nível de ruído:		
Potência sonora	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744
Pressão sonora	96 dBa calculados a 3,1 pés	96 dBa, calculados a 1 m

Modelos 3900		
	Imperial	Métrico
Motor		
Motor Honda GX120		
Potência nominal ANSI de 3600 rpm	4,0 cavalos-vapor	3,0 kW
Pulverizador		
Pressão máxima de trabalho	3300 PSI	228 bar, 22,8 MPa
Débito máximo	1,25 gpm	4,73 lpm
Filtro de entrada de tinta	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Filtro de saída de tinta	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Tamanho da entrada da bomba	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Tamanho da saída de líquidos	1/4 npsm do filtro de líquido	1/4 npsm do filtro de líquido
Tamanho máximo do bico:	1 pistola com bico de 0,036 pol.	1 pistola com bico de 0,036 pol.
	2 pistolas com bico de 0,023 pol.	2 pistolas com bico de 0,023 pol.
	3 pistolas com bico de 0,018 pol.	3 pistolas com bico de 0,018 pol.
Dimensões		
Peso:		
GMAX 3900 Standard	106 lb	48,2 kg
GMAX 3900 Lo-Boy	123 lb	55,9 kg
GMAX 3900 ProContractor	133 lb	60,5 kg
GMAX 3900 Rental Pro 360G	106 lb	48,2 kg
Altura:		
GMAX 3900 Standard	40,8 pol.	103,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	26,4 pol.	67,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	38,3 pol.	97,3 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	40,8 pol.	103,6 cm
Comprimento:		
GMAX 3900 Standard	38,3 pol.	97,3 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	46,9 pol.	119,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	32,3 pol.	82,0 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	38,3 pol.	97,3 cm
Largura:		
GMAX 3900 Standard	22,3 pol.	56,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	24,4 pol.	62,0 cm
GMAX 3900 ProContractor	22,3 pol.	56,6 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	22,3 pol.	56,6 cm
Peças em contacto com o produto	aço carbono zincado e niquelado, PTFE, nylon, poliuretano, UHMW, fluoroelastómero, acetal, couro, alumínio, carboneto de tungsténio, aço inoxidável, cromagem	
Nível de ruído:		
Potência sonora	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744
Pressão sonora	96 dBa calculados a 3,1 pés	96 dBa, calculados a 1 m

Modelos 5900		
	Imperial	Métrico
Motor		
Motor Honda GX160		
Potência nominal ANSI de 3600 rpm	5,5 cavalos-vapor	4,1 kW
Pulverizador		
Pressão máxima de trabalho	3300 PSI	228 bar, 22,8 MPa
Débito máximo	1,6 gpm	6,06 lpm
Filtro de entrada de tinta	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Filtro de saída de tinta	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Tamanho da entrada da bomba	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Tamanho da saída de líquidos	1/4 npsm do filtro de líquido	1/4 npsm do filtro de líquido
Tamanho da saída de líquido (5900 IronMan e 5900HD)	3/8 npsm do filtro de líquido	3/8 npsm do filtro de líquido
Tamanho máximo do bico:	1 pistola com bico de 0,043 pol.	1 pistola com bico de 0,043 pol.
	2 pistolas com bico de 0,029 pol.	2 pistolas com bico de 0,029 pol.
	3 pistolas com bico de 0,023 pol.	3 pistolas com bico de 0,023 pol.
	4 pistolas com bico de 0,019 pol.	4 pistolas com bico de 0,019 pol.
Dimensões		
Peso:		
GMAX 5900 Standard	138 lb	62,7 kg
GMAX 5900 Lo-Boy	144 lb	65,5 kg
GMAX 5900 ProContractor	160 lb	72,7 kg
GMAX 5900 Convertible, Standard	167 lb	75,9 kg
GMAX 5900 IronMan	160 lb	72,7 kg
TexSpray 5900HD ProContractor	164 lb	74,5 kg
TexSpray 5900HD Standard	142 lb	64,5 kg
Altura:		
GMAX 5900 Standard	40,5 pol.	102,9 cm
GMAX 5900 Lo-Boy	27,2 pol.	69,1 cm
GMAX 5900 ProContractor	38,0 pol.	96,5 cm
GMAX 5900 Convertible, Standard	43,8 pol.	111,3 cm
GMAX 5900 IronMan	38,8 pol.	98,6 cm
TexSpray 5900HD ProContractor	38,0 pol.	98,6 cm
TexSpray 5900HD Standard	40,5 pol.	102,9 cm
Comprimento:		
GMAX 5900 Standard	37,7 pol.	95,8 cm
GMAX 5900 Lo-Boy	46,9 pol.	119,1 cm
GMAX 5900 ProContractor	32,7 pol.	83,1 cm
GMAX 5900 Convertible, Standard	33,0 pol.	83,8 cm
GMAX 5900 IronMan	40,4 pol.	102,6 cm
TexSpray 5900HD ProContractor	32,7 pol.	83,1 cm
TexSpray 5900HD Standard	37,7 pol.	95,8 cm
Largura:	24,4 pol.	62,0 cm
Peças em contacto com o produto	aço carbono zincado e niquelado, PTFE, nylon, poliuretano, UHMW, fluoroelastómero, acetal, couro, alumínio, carboneto de tungsténio, aço inoxidável, cromagem	
Nível de ruído:		
Potência sonora	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744
Pressão sonora	96 dBa calculados a 3,1 pés	96 dBa, calculados a 1 m

Modelos 7900		
	Imperial	Métrico
Motor		
Motor Honda GX200		
Potência nominal ANSI de 3600 rpm	6,5 cavalos-vapor	6,5 kW
Pulverizador		
Pressão máxima de trabalho	3300 PSI	228 bar, 22,8 MPa
Débito máximo	2,2 gpm	8,33 lpm
Filtro de entrada de tinta	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 8 (2589 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Filtro de saída de tinta	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável	Rede 60 (250 micrones) filtro de aço inoxidável, reutilizável
Tamanho da entrada da bomba	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Tamanho da saída de líquidos	3/8 npsm do filtro de líquido	3/8 npsm do filtro de líquido
Tamanho máximo do bico:	1 pistola com bico de 0,048 pol.	1 pistola com bico de 0,048 pol.
	2 pistolas com bico de 0,035 pol.	2 pistolas com bico de 0,035 pol.
	3 pistolas com bico de 0,027 pol.	3 pistolas com bico de 0,027 pol.
	4 pistolas com bico de 0,023 pol.	4 pistolas com bico de 0,023 pol.
Dimensões		
Peso:		
GMAX 7900 Standard	148 lb	67,3 kg
GMAX 7900 Lo-Boy	154 lb	70,0 kg
GMAX 7900 ProContractor	167 lb	75,9 kg
GMAX 7900 IronMan	168 lb	76,4 kg
TexSpray 7900HD Pro	182 lb	82,7 kg
TexSpray 7900HD Standard	153 lb	69,5 kg
TexSpray 7900HD IronMan	175 lb	79,5 kg
Altura:		
GMAX 7900 Standard	40,5 pol.	102,9 cm
GMAX 7900 Lo-Boy	27,2 pol.	69,1 cm
GMAX 7900 ProContractor	38,0 pol.	96,5 cm
GMAX 7900 IronMan	38,8 pol.	98,6 cm
TexSpray 7900HD Pro	38,0 pol.	96,5 cm
TexSpray 7900HD Standard	40,5 pol.	102,9 cm
TexSpray 7900HD IronMan	38,8 pol.	98,6 cm
Comprimento:		
GMAX 7900 Standard	38,1 pol.	96,8 cm
GMAX 7900 Lo-Boy	46,9 pol.	119,1 cm
GMAX 7900 ProContractor	33,3 pol.	84,6 cm
GMAX 7900 IronMan	40,4 pol.	102,6 cm
TexSpray 7900HD Pro	33,3 pol.	84,6 cm
TexSpray 7900HD Standard	38,1 pol.	96,8 cm
TexSpray 7900HD IronMan	40,4 pol.	102,6 cm
Largura:	24,4 pol.	62,0 cm
Peças em contacto com o produto	aço carbono zincado e niquelado, PTFE, nylon, poliuretano, UHMW, fluoroelastómero, acetal, couro, alumínio, carboneto de tungsténio, aço inoxidável, cromagem	
Nível de ruído:		
Potência sonora	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744	105 dBa, em conformidade com a ISO 3744
Pressão sonora	96 dBa calculados a 3,1 pés	96 dBa, calculados a 1 m

Garantia Standard da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, fabricado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e acabamento na data da venda para utilização do comprador original. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, fabrico, instalação, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIA DE COMERCIALIZABILIDADE OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

Informações da Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, visite www.graco.com.

Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA ENCOMENDAS, contacte o seu distribuidor da Graco ou ligue para 1-800-690-2894 para saber qual o distribuidor mais próximo.

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 332919

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados para ISO 9001.

www.graco.com

Revisão G, Outubro 2021