

Bezpowietrzne agregaty natryskowe GMAX™ 3400, GMAX™ II 3900/5900/7900 i TexSpray 5900HD/7900HD

333303G
PL

Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.
Urządzenie nie zostało zatwierdzone do zastosowań w atmosferach wybuchowych na terenie Europy.
Urządzenie do nakładania farb i powłok budowlanych.

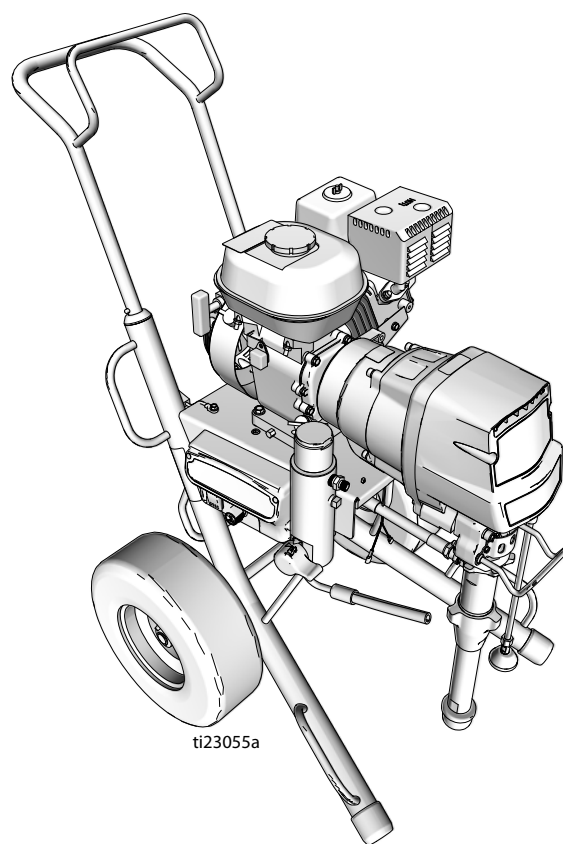
Maksymalne ciśnienie robocze to 22,8 MPa (228 bar, 3300 psi)



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie oraz w instrukcji obsługi silnika spalinowego. Niniejszą instrukcję należy zachować.

GMAX 3400					
Model:	Standardowy				
16W863	✓				
GMAX II 3900					
Model:	Standardowy	ProContractor	Lo-Boy	RentalPro 360G	
16W865	✓				
16W866			✓		
16W867		✓			
16W984				✓	
GMAX II 5900					
Model:	Standardowy	ProContractor	Lo-Boy	Ironman	Convertible
16W869	✓				
16W870			✓		
16W871		✓			
16W881				✓	
16W873					✓
GMAX II 7900					
Model:	Standardowy	ProContractor	Lo-Boy	Ironman	Roof Rig
16W883	✓				
16W884			✓		
16W885		✓			
16W887				✓	
16W987					✓
TexSpray 5900HD					
Model:	Standardowy	ProContractor			
16W889	✓				
16W882		✓			
TexSpray 7900HD					
Model:	Standardowy	ProContractor	Ironman		
16W890	✓				
16W888		✓			
16X949			✓		



Powiązane instrukcje:

Części 332921

Spis treści

Ostrzeżenie	3
Identyfikacja części	5
Modele standardowe (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)	5
Modele ProContractor (3900, 5900, 7900, 5900HD, 7900HD)	6
Modele Ironman (5900, 7900, 7900HD)	7
Modele Lo-Boy (3900, 5900, 7900)	8
Modele Convertible (5900)	9
Procedura usuwania ciśnienia	10
Uziemienie	10
Ustawienia	11
Wyłączenie modele Convertible	12
Rozruch	13
Zespół osłony końcówki przełączającej Switch Tip [™]	14
Natryskiwanie	14
Czyszczenie zatkaných końcówek	15
Układ zabezpieczający WatchDog[™] (wyłącznie modele ProContractor i Ironman) ...	15
Szpula węża (wyłącznie modele ProContractor)	16
Cyfrowy system śledzenia (modele ProContractor i Ironman)	17

Czyszczenie	19
Konserwacja	21
Procedura usuwania ciśnienia	21
Rozwiązywanie problemów	22
Ciągła praca pompy płynu	24
Usterka modułu sterującego	25
Usterka modułu sterującego (kroki)	26
Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje	27
Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje (czynności)	28
Silnik elektryczny modelu Convertible pracuje – Brak zasilania AC na tablicy sterowniczej urządzenia natryskowego	29
Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym	31
Zespół wałka zębatego/twornika sprzęgła/zacisk ...	32
Wymontowanie zespołu wałka zębatego/twornika sprzęgła	32
Montaż	33
Demontaż zacisku	33
Montaż zacisku	33
Dane techniczne	34
Standardowa gwarancja firmy Graco	40

Ostrzeżenie

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego urządzenia. Symbol wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, natomiast symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka związanego z daną procedurą. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji lub na etykietach ostrzeżenia, należy odnieść się do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

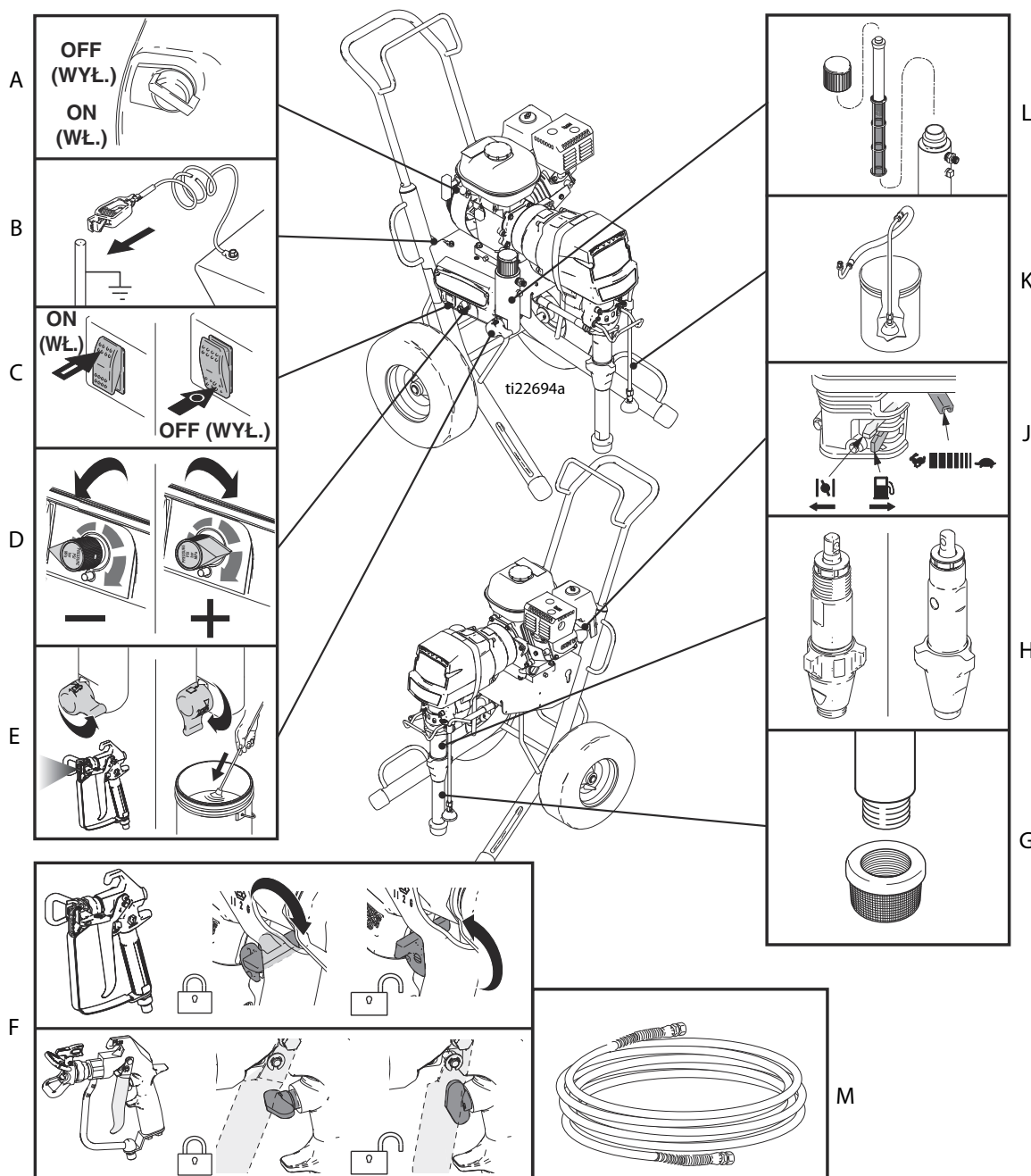
 OSTRZEŻENIE	
   	NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I WYBUCHU Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w obszarze roboczym mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Zasady zapobiegania pożarom i eksplozjom: • Korzystać z urządzenia wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. • Nie napełniać zbiornika z paliwem w czasie pracy silnika ani gdy silnik jest gorący — wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie. Paliwo jest łatwopalne i może się zapalić lub wybuchnąć w przypadku rozlania na gorącą powierzchnię. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak płomienie pilotujące, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz płachty malarskie z tworzyw sztucznych (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, w tym rozpuszczalniki, szmaty i benzyna. • Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać zasilania i oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Uziemić wszystkie urządzenia w obszarze roboczym. Zachęcamy do zapoznania się z instrukcjami dotyczącymi uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych węży. • Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin zbiornika, jeżeli nie mają one właściwości antystatycznych lub przewodzących. • Natychmiast przerwać pracę, jeżeli pojawi się iskrzenie elektrostatyczne lub wrażenie porażenia prądem. Nie korzystać z urządzeń do czasu określenia i rozwiązania problemu. • W obszarze pracy powinna znajdować się sprawna gaśnica.
  	RYZYKO WTRYSKU PODSKÓRNEGO Natryskiwany pod wysokim ciśnieniem strumień może być przyczyną wstrzyknięcia toksyn do ciała i poważnego urazu. W takim wypadku należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną do chirurga. • Nie wolno kierować pistoletu w stronę osób lub zwierząt ani natryskiwać materiałami na osoby lub zwierzęta. • Nie wolno zbliżać dłoni ani innych części ciała do dyszy natryskowej. Na przykład nie należy podejmować próby zatrzymania wycieku żadną częścią ciała. • Należy zawsze używać osłony końcówki dyszy. Nie wolno wykonywać natryskiwania, gdy osłona końcówki dyszy nie znajduje się na swoim miejscu. • Stosować końcówki dyszy produkcji firmy Graco. • Podczas czyszczenia i wymiany końcówek dysz należy zachować ostrożność. W przypadku zatkania końcówki dyszy podczas natryskiwania należy wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia, aby wyłączyć urządzenie i zmniejszyć ciśnienie przed zdjęciem końcówki dyszy w celu jej oczyszczenia. • Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do zasilania lub znajdującego się pod ciśnieniem. Gdy urządzenie nie jest używane, należy je wyłączyć i wykonać procedurę odciążenia. • Należy się upewnić, że węże oraz części nie są uszkodzone. Uszkodzone węże lub części należy wymienić. • System jest w stanie wygenerować ciśnienie 22,8 MPa (228 bar, 3300 psi). Należy stosować części zamienne i akcesoria firmy Graco przystosowane do ciśnienia co najmniej 22,8 MPa (228 bar, 3300 psi). • Zawsze, gdy nie jest wykonywane natryskiwanie, należy zablokować wyzwalacz. Sprawdzić, czy blokada spustu działa prawidłowo. • Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy wszystkie elementy są mocno połączone. • Należy zapoznać się z procedurą szybkiego zatrzymywania urządzenia i usuwania ciśnienia. Należy dokładnie zapoznać się z elementami sterującymi.
 	RYZYKO ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciąć palce oraz inne części ciała. • Nie zbliżać się do ruchomych części. • Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających. • Urządzenie pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać procedurę usuwania ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.

OSTRZEŻENIE

	ZAGROŻENIE WYNIKAJĄCE Z NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA Niewłaściwe użytkowanie urządzenia może spowodować śmierć lub poważne obrażenia. - Nie należy obsługiwać urządzenia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków lub alkoholu. - Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego ani wartości znamionowych temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz sekcja Dane techniczne znajdująca się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. - Stosować ciecze i rozpuszczalniki zgodne z częściami urządzenia pracującymi na mokro. Patrz sekcja Dane techniczne znajdująca się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producentów płynów i rozpuszczalników. W celu zapoznania się z pełnymi informacjami dotyczącymi posiadanego materiału należy uzyskać od dystrybutora lub sprzedawcy kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). - Nie opuszczać obszaru roboczego, jeśli urządzenie jest podłączone do zasilania lub znajduje się pod ciśnieniem. - Należy wyłączyć wszystkie urządzenia i postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia, gdy urządzenie nie jest używane. - Codziennie sprawdzać urządzenie. Zużyte lub uszkodzone części należy niezwłocznie wymienić na oryginalne części zamienne pochodzące od producenta. - Nie wprowadzać zmian ani nie modyfikować urządzenia. Przeróbki lub modyfikacje mogą doprowadzić do unieważnienia zatwierdzeń oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa. - Upewnić się, że wszystkie urządzenia mają odpowiednie parametry znamionowe oraz zostały zatwierdzone do użytku w środowisku, w którym są eksploatowane. - Sprzęt należy wykorzystywać zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z dystrybutorem. - Węże i kable należy prowadzić z dala od miejsc o dużym natężeniu ruchu, ostrych krawędzi, ruchomych części i gorących powierzchni. - Nie zaginać ani nadmiernie wyginać węży oraz nie ciągnąć urządzenia za węże. - Nie dopuszczać, aby dzieci i zwierzęta znalazły się w obszarze pracy. - Należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów BHP.
	RYZIKO ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM Stosowanie urządzeń ciśnieniowych z płynami, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia prowadzić może do zgonu, poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia. - Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki. - Wiele innych cieczy może zawierać substancje chemiczne, które mogą wchodzić w reakcję z aluminium. Informacje dotyczące zgodności można uzyskać u dostawcy materiałów.
	ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z TLENKIEM WĘGLA Spaliny zawierają trujący tlenek węgla (czad), który jest bezbarwny i bezwonny. Wdychanie tlenku węgla może spowodować śmierć. Nie używać urządzenia w zamkniętej przestrzeni.
	RYZIKO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA CIECZY LUB OPARÓW W przypadku przedostania się do oczu lub na powierzchnię skóry, wprowadzenia do dróg oddechowych lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub zgon. - Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat niebezpieczeństw dotyczących stosowanych cieczy, należy zapoznać się z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). - Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami.
	ZAGROŻENIE POPARZENIEM W czasie pracy powierzchnie urządzenia i podgrzewane ciecze mogą się nagrzewać do wysokiej temperatury. W celu uniknięcia poważnych oparzeń: nie wolno dotykać gorących cieczy ani urządzenia.
	ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ Aby uniknąć doznania poważnych obrażeń ciała, w tym urazów oczu, utraty słuchu, wdychaniu toksycznych oparów oraz oparzeniom, przebywania w obszarze pracy należy nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej. Wspomniane środki ochrony indywidualnej obejmują między innymi: - Okulary ochronne, i ochronniki słuchu. - respiratory, odzież ochronną i rękawice zgodne z zaleceniami producenta cieczy oraz rozpuszczalnika.
	RYZIKO ODRZUTU Pistolet może cofnąć się podczas natryskiwania. W przypadku nieodpowiedniej i niepewnej postawy ciała można upaść i doznać poważnych obrażeń.
	PRAWO KALIFORNIJSKIE 65 Spaliny wytwarzane przez wylot silnika tego urządzenia zawierają substancję chemiczną rozpoznaną przez stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Produkt zawiera substancję chemiczną rozpoznaną przez stan Kalifornia jako powodującą raka, wady okołoporodowe lub inne wady rozrodcze. Po zakończonej pracy należy umyć ręce.

Identyfikacja części

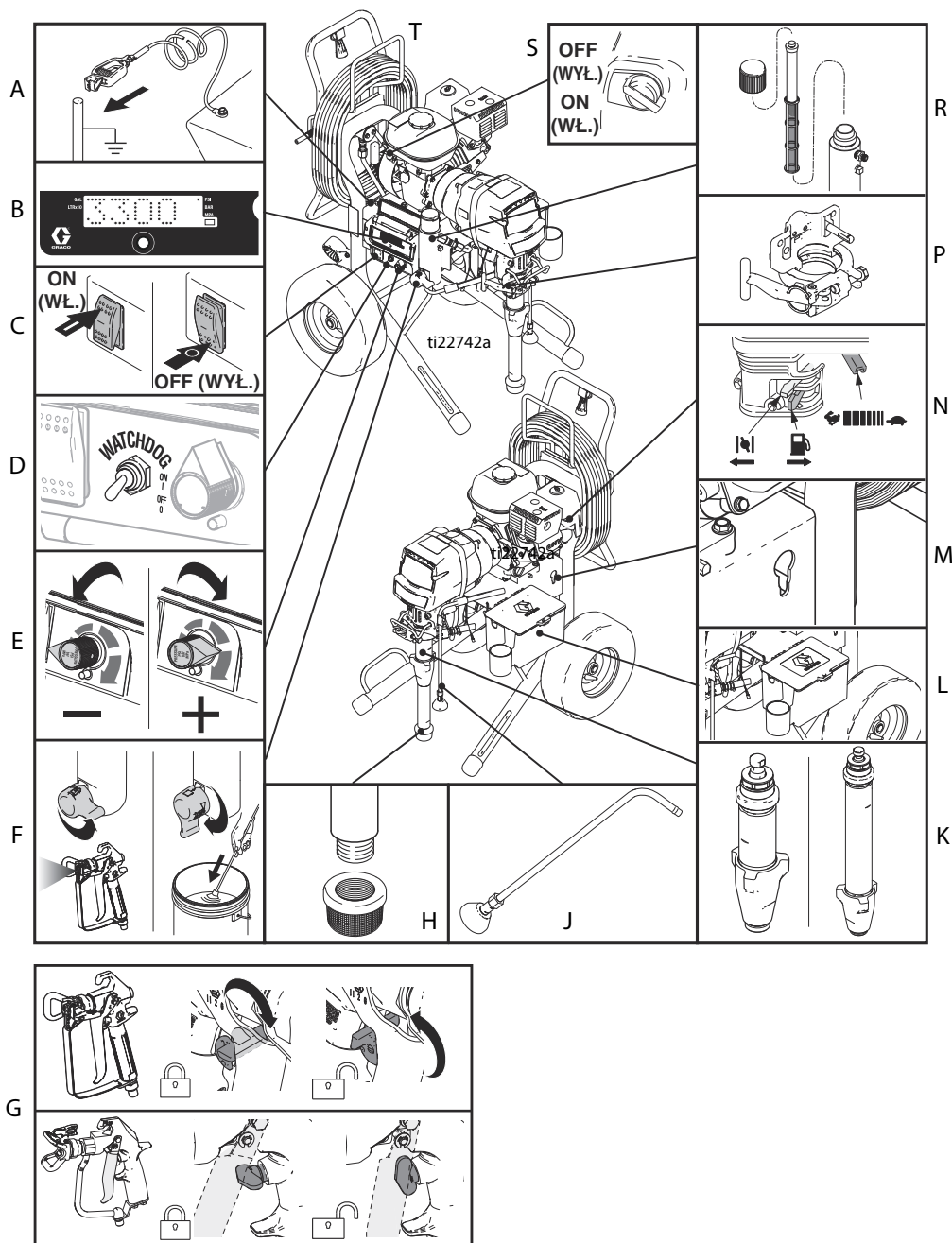
Modele standardowe (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)



A	Przełącznik WŁ./WYŁ. silnika
B	Zacisk uziemienia
C	Przełącznik WŁ./WYŁ. pompy
D	Sterowanie ciśnieniem
E	Zawór przelewowy
F	Blokada wyzwalacza pistoletu

G	Filtr siatkowy
H	Pompa
J	Elementy sterowania silnika
K	Wąż spustowy
L	Filtr do pompy Easy Out
M	Wąż

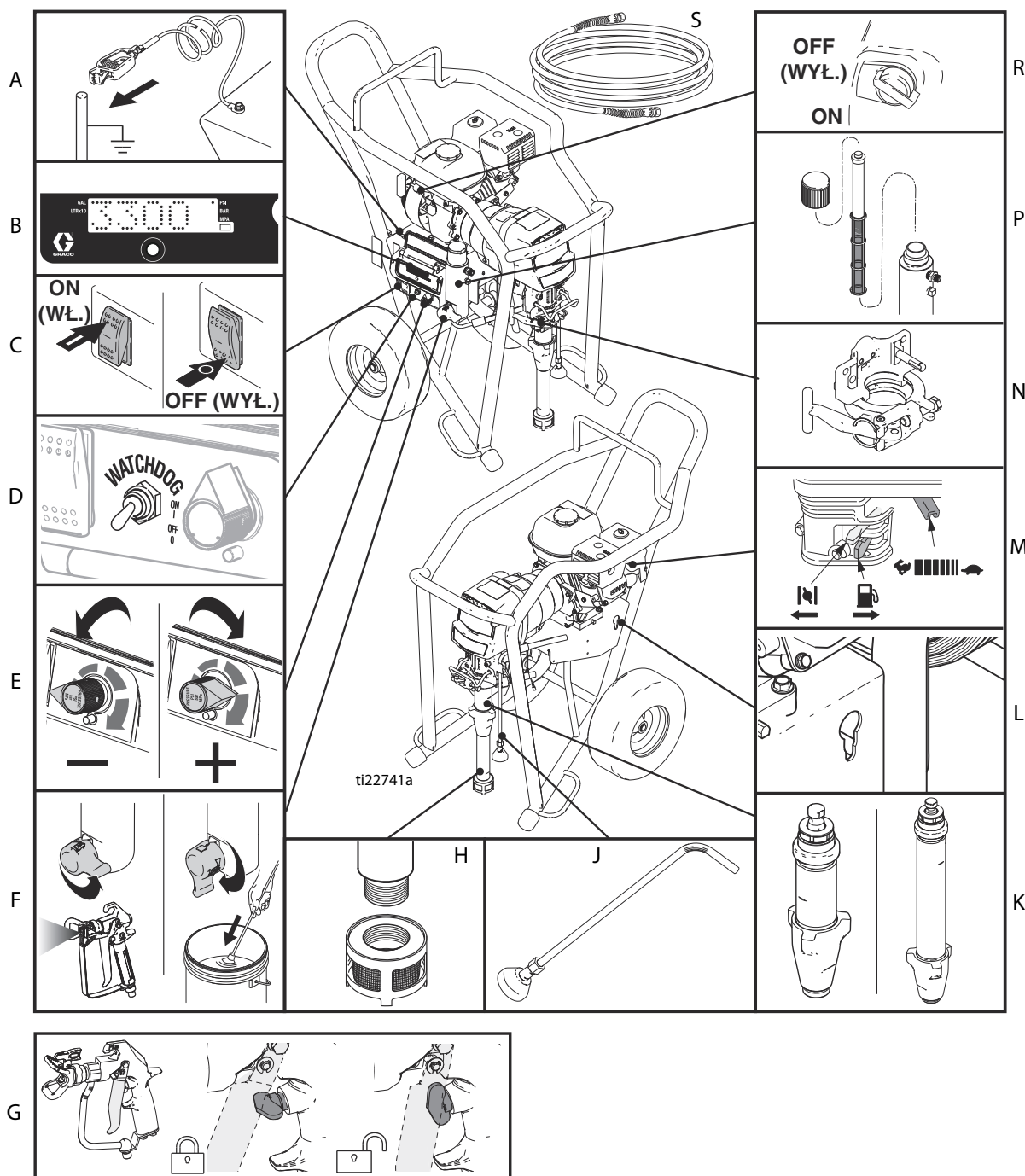
Modele ProContractor (3900, 5900, 7900, 5900HD, 7900HD)



A	Zwój uziemiający
B	Wyświetlacz Smart Control 3.0
C	Przełącznik WŁ./WYŁ. pompy
D	Przełącznik układu WatchDog™
E	Sterowanie ciśnieniem
F	Zawór przelewowy
G	Blokada wyzwalacza pistoletu
H	Filtr siatkowy
J	Wąż spustowy

K	Pompa
L	Skrzynka narzędziowa
M	Funkcja wyciągania drążka
N	Elementy sterowania silnika
P	Zacisk pompy ProConnect™ II
R	Filtr
S	Przełącznik WŁ./WYŁ. silnika
T	Szpula węża

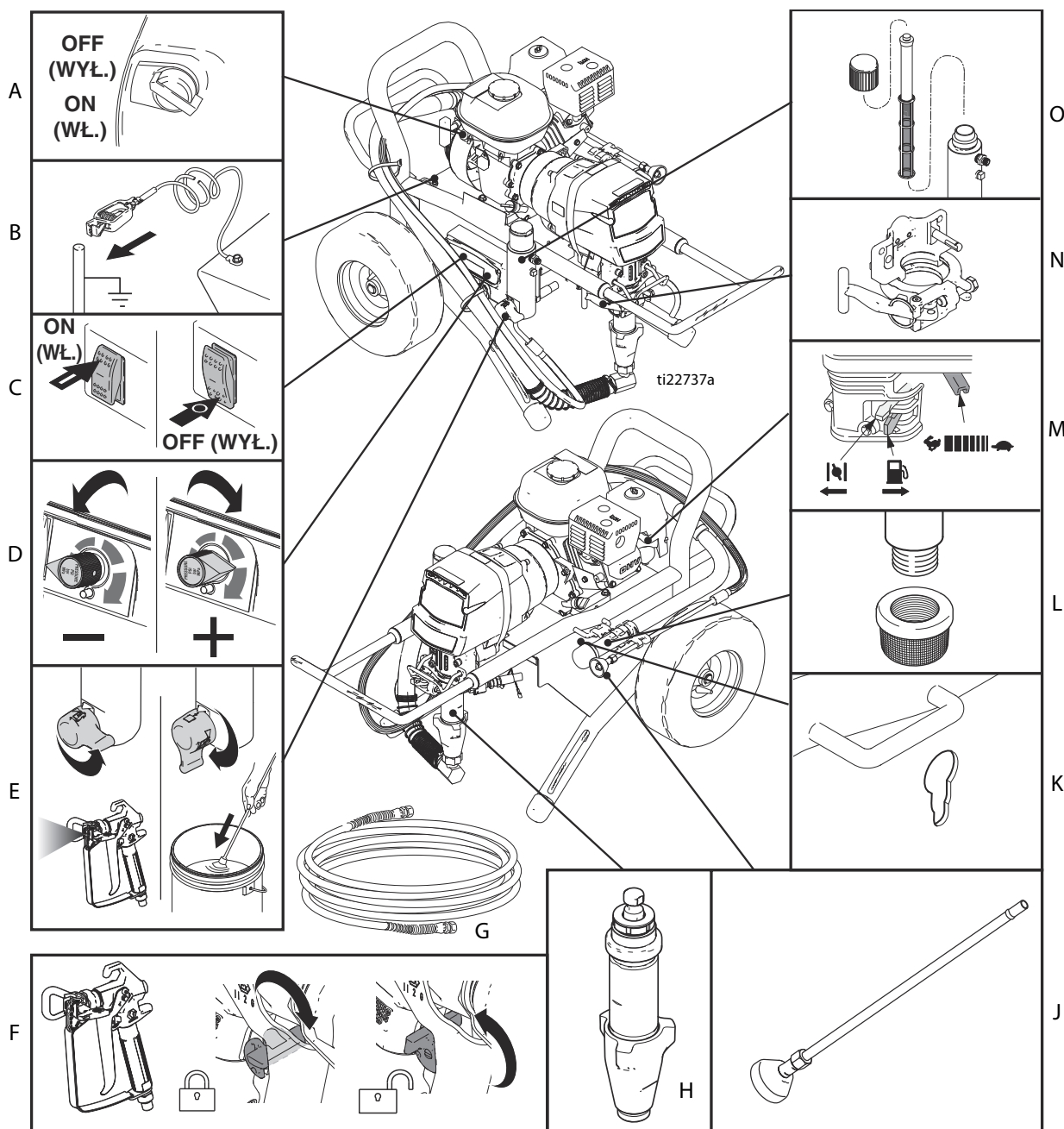
Modele Ironman (5900, 7900, 7900HD)



A	Zwój uziemiający
B	Wyświetlacz Smart Control 3.0
C	Przełącznik WŁ./WYŁ. pompy
D	Przełącznik układu WatchDog™
E	Sterowanie ciśnieniem
F	Zawór przelewowy
G	Blokada wyzwalacza pistoletu
H	Filtr siatkowy przeznaczony do pracy z dużym obciążeniem

J	Wąż spustowy
K	Pompa MaxLife
L	Funkcja wyciągania drążka
M	Elementy sterowania silnika
N	Zacisk pompy ProConnect™ II
P	Filtr do pompy Easy Out
R	Przełącznik WŁ./WYŁ. silnika
S	Wąż

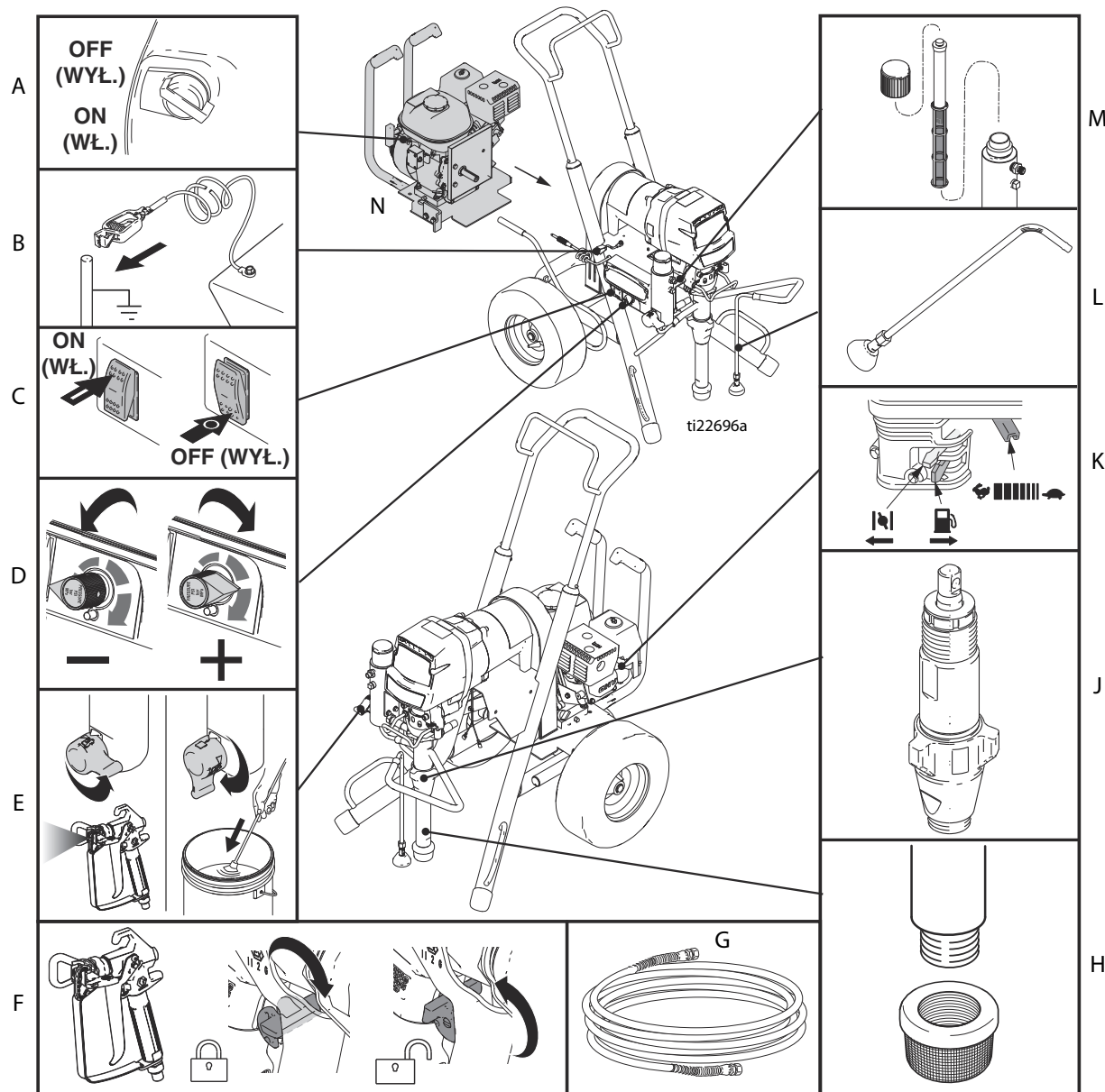
Modele Lo-Boy (3900, 5900, 7900)



A	Przełącznik WŁ./WYŁ. silnika
B	Zwój uziemiający
C	Przełącznik WŁ./WYŁ. pompy
D	Sterowanie ciśnieniem
E	Zawór przelewowy
F	Blokada wyzwalacza pistoletu
G	Wąż
H	Pompa

J	Wąż spustowy
K	Funkcja wyciągania drążka
L	Filtr siatkowy
M	Elementy sterowania silnika
N	Zacisk pompy ProConnect™ II
O	Filtr do pompy Easy Out

Modele Convertible (5900)



A	Przełącznik WŁ./WYŁ. silnika
B	Zwój uziemiający
C	Przełącznik WŁ./WYŁ. pompy
D	Sterowanie ciśnieniem
E	Zawór przelewowy
F	Blokada wyzwalacza pistoletu
G	Wąż

H	Filtr siatkowy
J	Pompa
K	Elementy sterowania silnika
L	Wąż spustowy
M	Filtr do pompy Easy Out
N	Zasilacz sieciowy

Procedura usuwania ciśnienia



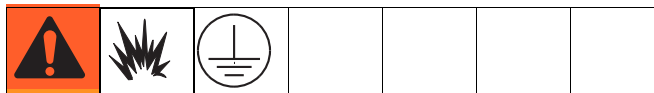
Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia.



Omawiane urządzenie będzie nieustannie znajdowało się pod ciśnieniem aż do chwili ręcznej dekompresji. Aby uniknąć poważnych obrażeń spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny, rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, należy postępować zgodnie z procedurą usuwania ciśnienia zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia.

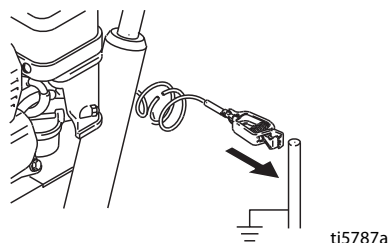
1. Włączyć blokadę spustu.
2. Przetawić włącznik silnika do pozycji OFF (Wył.).
3. Przetawić przełącznik pompy na pozycję OFF (wyłączony) i przekręcić gałkę regulacji ciśnienia do końca w lewo.
4. Zwolnić blokadę spustu. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła i nacisnąć wyzwalacz pistoletu, aby uwolnić nadmiar ciśnienia.
5. Aktywować blokadę wyzwalacza pistoletu.
6. Obrócić zawór zalewowy w dół w położenie DRAIN (odpływ). Pozostawić zawór zalewowy w położeniu dolnym aż do następnego natryskiwania.
7. Jeśli zachodzi podejrzenie, że końcówka natryskowa lub wąż urządzenia jest zatkany, lub po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, należy BARDZO POWOLI poluzować nakrętkę zabezpieczającą osłony końcówki lub połączenia węża, aby stopniowo usunąć nadmiar ciśnienia, a następnie odkręcić je do końca. Wyczyścić wąż lub zatkana dyszę.

Uziemienie



W celu zmniejszenia ryzyka wystąpienia iskrzenia elektrostatycznego urządzenie należy uziemić. Iskry elektrostatyczne może powodować zapłon lub eksplozję oparów. Uziemienie zawiera przewód umożliwiający odpływ prądu elektrycznego.

Aby uziemić urządzenie natryskowe: Podłączyć zacisk uziemienia urządzenia natryskowego do instalacji uziemiającej.



Wężę powietrza i cieczy: W celu zapewnienia ciągłości uziemienia stosować wyłącznie rozpraszające ładunki elektrostatyczne węże przewodzące o maksymalnej całkowitej długości 150 m (500 stóp). Należy sprawdzić elektryczną rezystancję węży. Jeśli całkowita rezystancja uziemienia przekracza 29 megaomów, wąż należy natychmiast wymienić.

Pistolet natryskowy: Uziemić poprzez podłączenie do właściwie uziemionego węża cieczy i pompy.

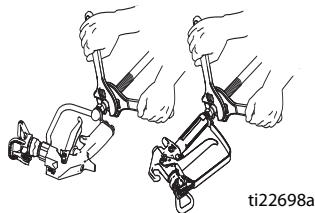
Kubły do rozpuszczalników stosowane podczas przepłukiwania: Stosować się do przepisów miejscowych. Należy używać wyłącznie metalowych kubłów wykonanych z materiału przewodzącego umieszczonych na uziemionej powierzchni. Nie należy umieszczać kubłów na powierzchniach nieprzewodzących, takich jak na przykład papier lub tektura, które przerywają ciągłość uziemienia.

W celu utrzymania ciągłości uziemienia podczas przepłukiwania lub redukowania ciśnienia: Mocno przycisnąć metalową część pistoletu natryskowego do boku uziemionego metalowego kubła, a następnie nacisnąć wyzwalacz pistoletu.

Ustawienia



1. **Wszystkie urządzenia natryskowe z wyjątkiem modeli ProContractor:** Podłączyć odpowiedni wysokociśnieniowy wąż firmy Graco do agregatu natryskowego.
2. **Wybór jednostek:** Podłączyć wąż biczowy do wlotu płynu pistoletu natryskowego i mocno dokręcić.



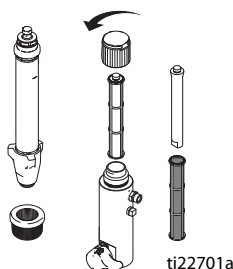
ti22698a

3. Aktywować blokadę wyzwalacza pistoletu.



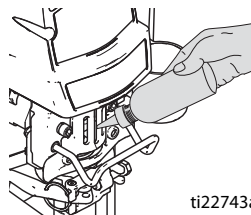
ti22700a

4. Podczas natryskiwania wzoru i materiałów, usunąć wlotowy filtr siatkowy i sito filtra.



ti22701a

5. Napełnić nakrętkę uszczelniającą płynem TSL, aby zapobiec przedwczesnemu zużyciu uszczelnienia. Wykonać tę czynność przy każdym natryskiwaniu.



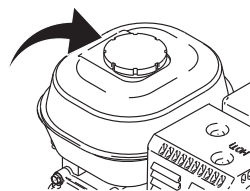
ti22743a

6. Sprawdzić poziom oleju silnikowego. W razie potrzeby dolać oleju SAE 10W-30 (latem) lub 5W-20 (zimą).



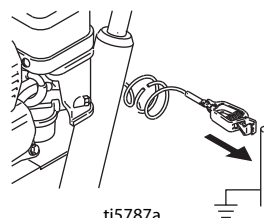
ti5952a

7. Napełnić zbiornik paliwa.



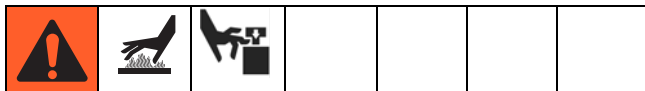
ti5953a

8. Podłączyć zacisk uziemienia urządzenia natryskowego do instalacji uziemiającej.



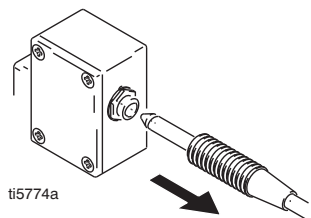
ti5787a

Wyłącznie modele Convertible

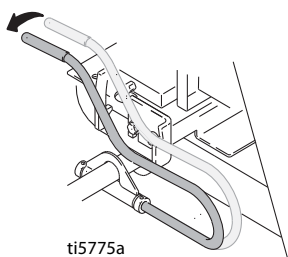


Zmiana silnika spalinowego na elektryczny

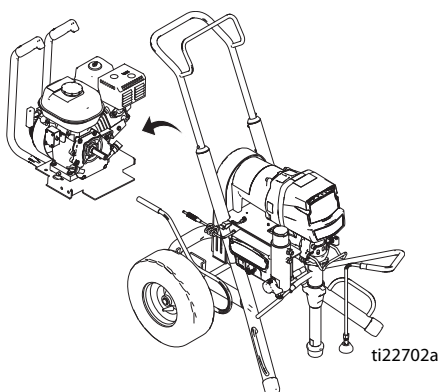
1. Odłączyć przewód zasilania silnika spalinowego.



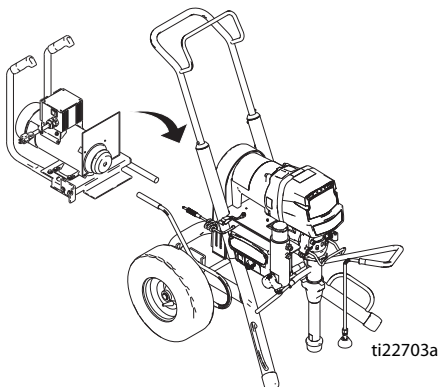
2. Zwolnić dźwignię dociskową.



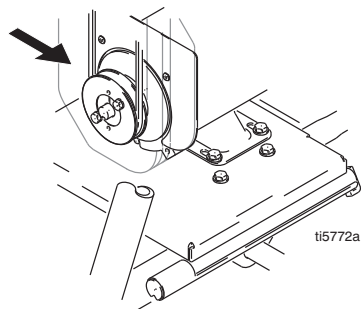
3. Zdemontować silnik spalinowy; przechylić i zsunąć do tyłu.



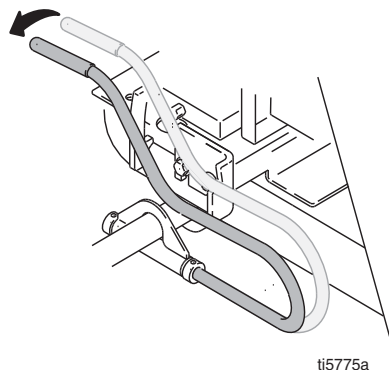
4. Zamontować silnik; opuścić i popchnąć do przodu.



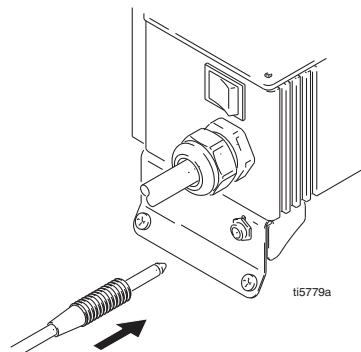
5. Sprawdzić przez boczne otwory wentylacyjne, czy pasek napędowy znajduje się na kole pasowym.



6. Zamocować silnik elektryczny za pomocą dźwigni dociskowej.



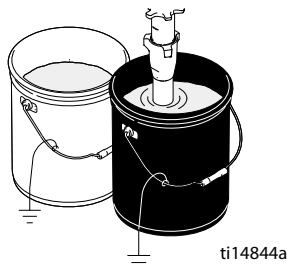
7. Podłączyć przewód regulatora ciśnienia.



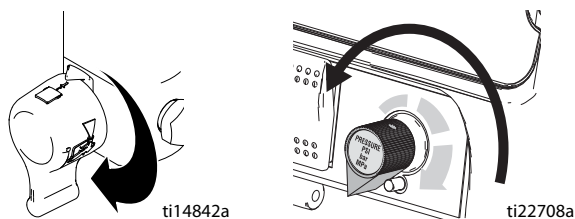
Rozruch



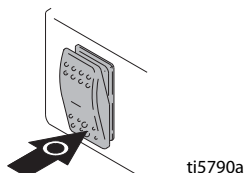
1. Umieścić rurę ssącą i rurę syfonu w uziemionym metalowym kubku częściowo wypełnionym płynem do płukania. Podłączyć przewód uziemiający do kubła i do wyprowadzenia uziemienia.



2. Obrócić zawór zalewowy w dół w położenie DRAIN (odpływ). Ustawić najniższe ciśnienie, obracając regulator w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (w lewo).

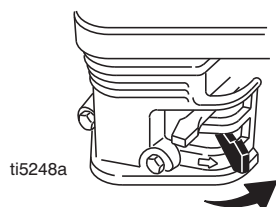


3. Ustawić przełącznik pompy w położeniu OFF (Wył.).

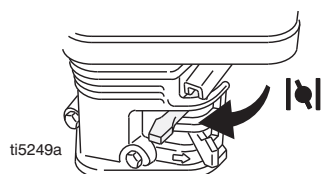


4. Uruchomić silnik

- a. Otworzyć zawór paliwa.



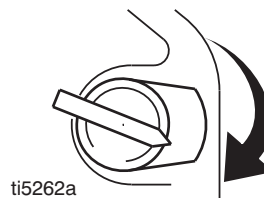
- b. Zamknąć dławik.



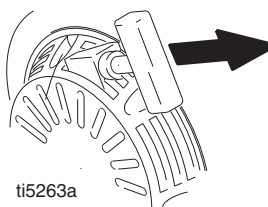
- c. Ustawić przepustnicę na pozycję „szybko”.



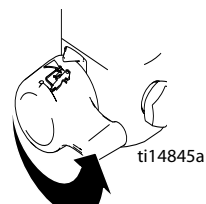
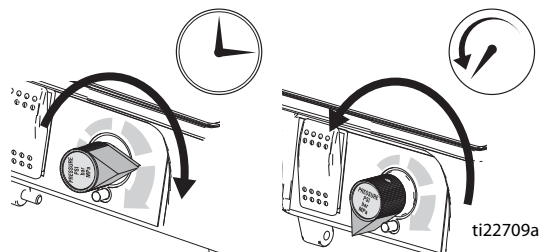
- d. Ustawić wyłącznik silnika w położeniu ON.



5. Pociągnąć linkę, aby uruchomić silnik.



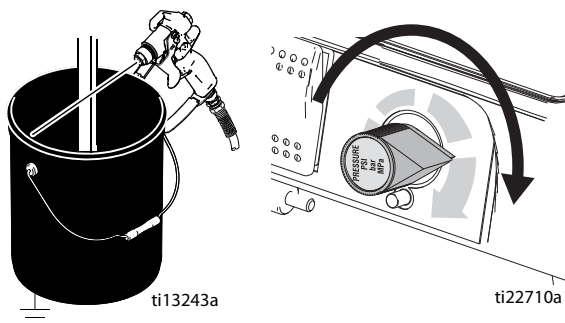
6. Zwiększyć ciśnienie na tyle, aby uruchomić pompę i umożliwić cyrkulację płynu przez 15 sekund; zmniejszyć ciśnienie, ustawić zawór zalewowy w położeniu NATRYSKIWANIE.



7. Zwolnić blokadę wyzwalacza pistoletu natryskowego.

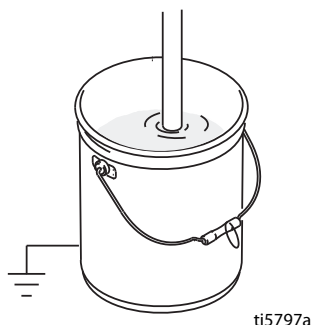


8. Przecisnąć pistolet do uziemionego kubła ze spuszczanym płynem. Włączyć spust i stopniowo zwiększać ciśnienie płynu, aż do momentu, gdy pompa zacznie pracować.

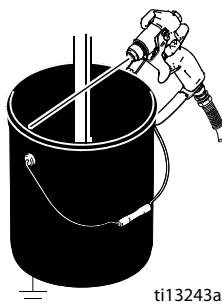


Sprawdzić złączki pod kątem wycieków. Nie zatrzymywać wycieku ręką czy szmatą! Jeśli wystąpi wyciek, natychmiast wyłączyć agregat natryskowy (pozycja OFF (Wył.)). Wykonać punkty 1-3 **procedury odciążenia**, strona 10. Dokręcić nieszczelne łączniki. Powtórzyć procedurę **Rozruch** – czynności 1–5. Jeśli nie ma przecieków, naciskać wyzwalacz, aż system zostanie dokładnie wypłukany. Przejść do czynności 6.

9. Umieścić rurę syfonową w kubku z materiałem.



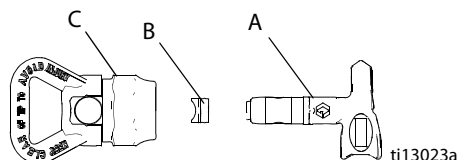
10. Ponownie nacisnąć wyzwalacz pistoletu skierowanego do kubła z płynem do płukania i przytrzymać spust pistoletu, dopóki nie zacznie wypływać z niego farba.



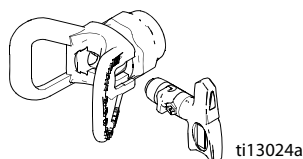
Zespół osłony końcówki przełączającej Switch Tip™



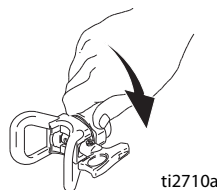
1. Wykonać **procedurę usuwania ciśnienia**, strona 10.
2. Zaciągnąć blokadę spustu pistoletu. Wprowadzić końcówkę przełączającą. Włożyć gniazdo i uszczelnienie OneSeal™.



3. Wprowadzić końcówkę przełączającą.

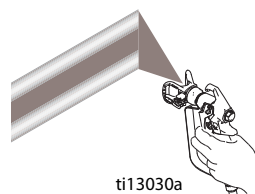


4. Przykręcić całość do pistoletu. Dokręcić.

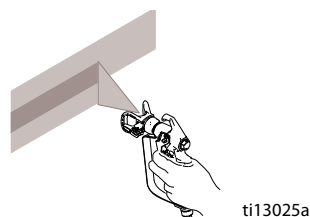


Natryskiwanie

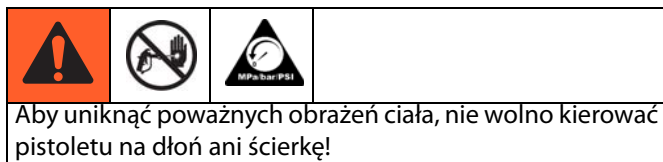
1. Natryskiwanie wzorca testowego. Zwiększyć ciśnienie w celu wyeliminowania powstawania grubych krawędzi. Użyć mniejszego rozmiaru końcówki, jeżeli regulacja ciśnienia nie eliminuje powstawania grubych krawędzi.



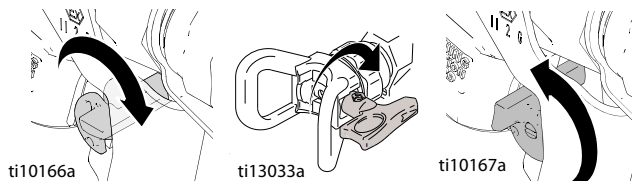
2. Trzymać pistolet prostopadle, około 25–30 cm (10–12 cali) od malowanej powierzchni. Natryskiwać, poruszając pistoletem do tyłu i do przodu. Zachować zachodzenie pociągnięć na siebie w 50%. Nacisnąć wyzwalacz pistoletu po poruszeniu nim i zwolnić przed zatrzymaniem.



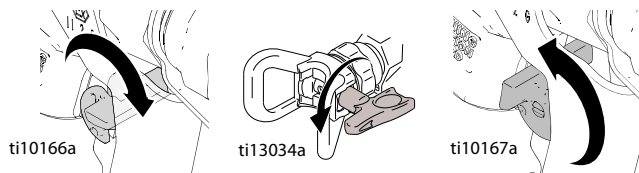
Czyszczenie zatkanych końcówek



1. Zwolnić wyzwalacz i uaktywnić blokadę wyzwalacza. Obrócić końcówkę Switch Tip. Zwolnić blokadę wyzwalacza. Nacisnąć wyzwalacz pistoletu w celu udrożnienia końcówki.



2. Włączyć blokadę spustu. Obrócić końcówkę Switch Tip w pierwotne położenie. Zwolnić blokadę spustu i kontynuować natryskiwanie.

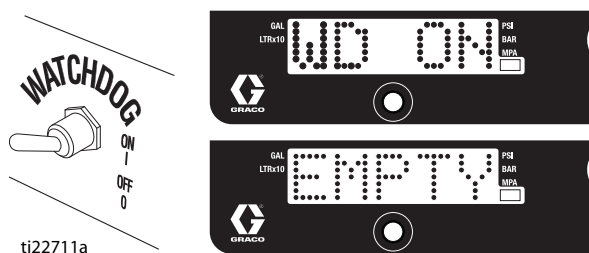


Układ zabezpieczający WatchDog™ (wyłącznie modele ProContractor i Ironman)

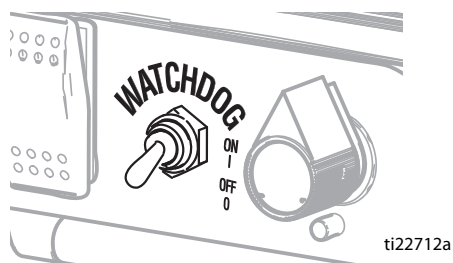
Pompa zatrzymuje się automatycznie, gdy kubeł z materiałem jest pusty.

Włączanie:

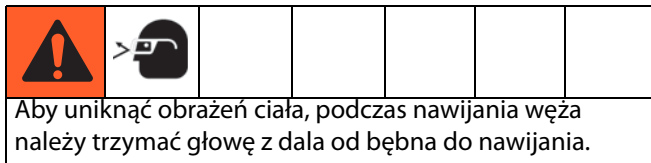
1. Wykonać procedurę **Rozruch**.
2. Przełączyć włącznik/wyłącznik układu zabezpieczającego WatchDog do pozycji ON (Wł.). Pojawi się komunikat **WD ON**. Pojawi się/zacznie migać komunikat **EMPTY** (Puste) i pompa zostaje zatrzymana, gdy układ zabezpieczający WatchDog wykryje pusty kubeł z materiałem.



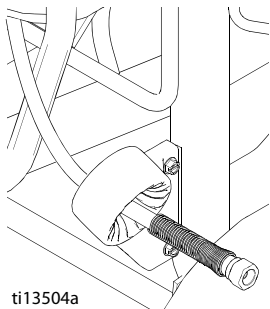
3. Przełączyć wyłącznik WatchDog do pozycji OFF (Wył.). Dodać materiału lub ponownie zalać agregat natryskowy. Wyłączyć (pozycja OFF (Wył.)) i włączyć (pozycja ON (Wł.)) pompę, aby wyzerować układ zabezpieczający WatchDog. Przełączyć wyłącznik układu zabezpieczającego WatchDog z powrotem do pozycji ON (Wł.), aby kontynuować monitorowanie poziomu materiału.



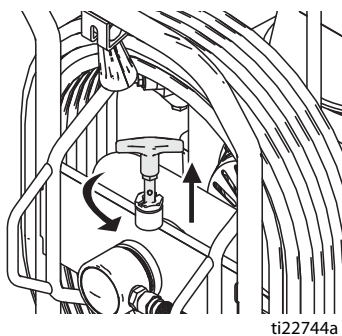
Szpula węża (wyłącznie modele ProContractor)



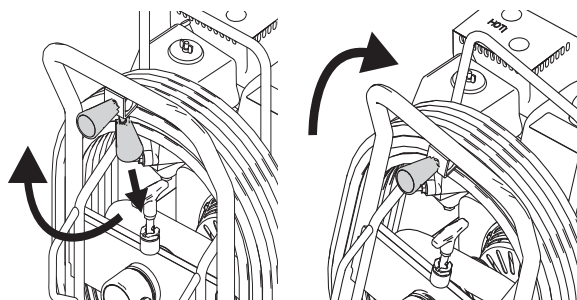
1. Upewnić się, że wąż przechodzi przez prowadnik.



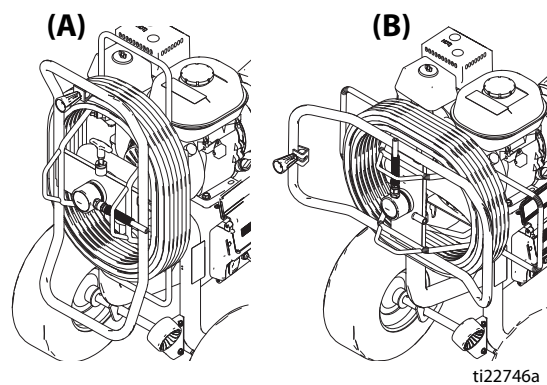
2. Podnieść i obrócić blokadę osi o 90 w celu odblokowania szpuli węża. Naciągnąć wąż w celu usunięcia go ze szpuli.



3. Pociągnąć uchwyt szpuli do dołu i obrócić go w prawo w celu nawinięcia węża na szpulę.



UWAGA: szpulę węża można zablokować w dwóch położeniach: używanie (A) i przechowywanie (B).

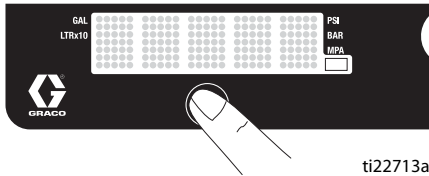


Cyfrowy system śledzenia

(modele ProContractor i Ironman)

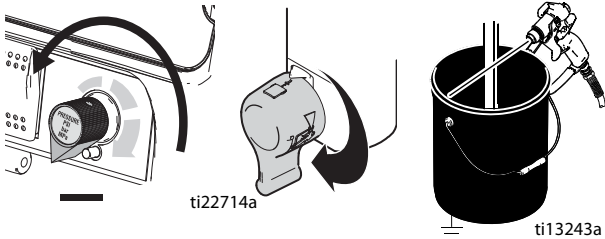
Menu główne eksploatacji

Nacisnąć krótko, aby przejść do kolejnego ekranu. Nacisnąć i przytrzymać (przez 5 sekund) w celu zmiany jednostek lub wyzerowania danych.



ti22713a

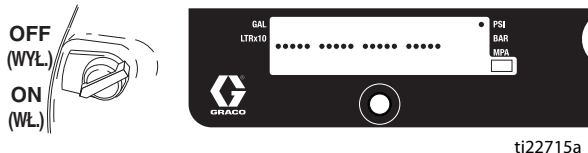
1. Ustawić ciśnienie na najniższą wartość. Nacisnąć wyzwalacz pistoletu, aby spuścić nadmiar ciśnienia. Obrócić zawór zalewowy w dół w położenie DRAIN (odpływ).



ti22714a

ti13243a

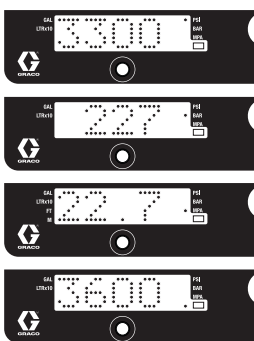
2. Włączyć zasilanie (ON). Wyświetli się wartość ciśnienia. Kreski zostaną wyświetlone, gdy ciśnienie spadnie poniżej 1,4 MPa (14 bar, 200 psi).



ti22715a

Zmiana jednostek wyświetlacza

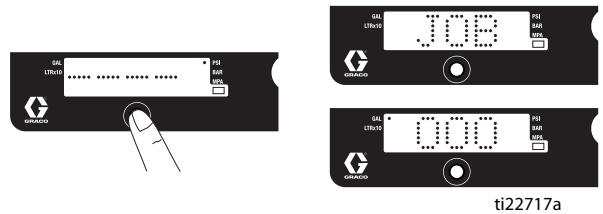
Nacisnąć i przytrzymać przez 5 sekund przycisk DTS w celu zmiany jednostek ciśnienia (**psi**, **bar**, **MPa**). Wybór barów lub MPa skutkuje zmianą **galonów** na **litry x 10**. Aby zmienić jednostki wyświetlacza, układ DTS musi znajdować się w trybie wyświetlania ciśnienia, a ciśnienie musi wynosić zero.



ti22716a

Galony/zadanie

1. Nacisnąć krótko przycisk DTS, aby przejść do trybu Galony/zadanie (lub litry x 10).



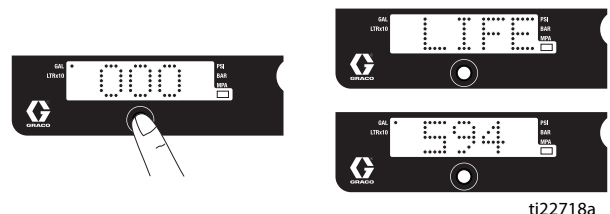
ti22717a

UWAGA: Na wyświetlaczu zostanie przewinięty komunikat **JOB** (Zadanie), a następnie wyświetli się liczba galonów, które rozpylono ciśnieniem powyżej 7 MPa (70 bar, 1000 psi).

Galony/cały okres eksploatacji

1. Nacisnąć krótko przycisk DTS, aby przejść do trybu Galony/cały okres eksploatacji (lub litry x 10).

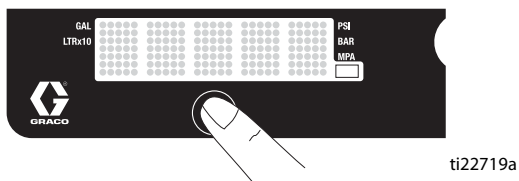
UWAGA: Na wyświetlaczu zostanie przewinięty komunikat **LIFE** a następnie wyświetli się liczba galonów, które rozpylono ciśnieniem powyżej 7 MPa (70 bar, 1000 psi).



ti22718a

Menu drugorzędne — zapisane dane i tryby ochrony pompy WatchDog

1. Jeżeli jeszcze tego nie zrobiono, wykonać czynności z punktów 1-4 **procedury odciażenia**.
2. Przytrzymać przycisk DTS i włączyć przełącznik zasilania.



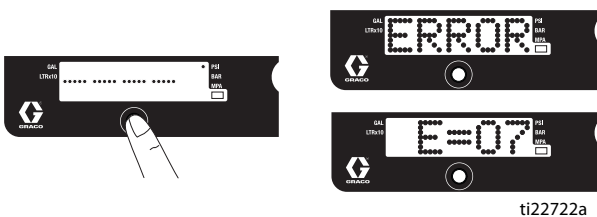
3. Na krótko pojawi się model urządzenia natryskowego (np. **5900**), a następnie zostanie przewinięty komunikat **SERIAL NUMBER** (Numer seryjny) i numer seryjny, przykładowo 00001.



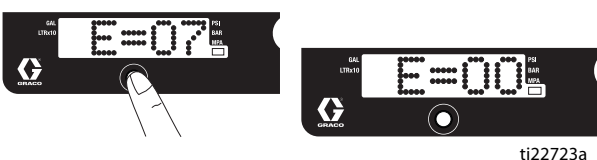
4. Krótko nacisnąć przycisk DTS, co spowoduje przewinięcie na wyświetlaczu komunikatu **MOTOR ON** (Wł. silnik), a następnie pojawi się całkowita liczba godzin pracy silnika.



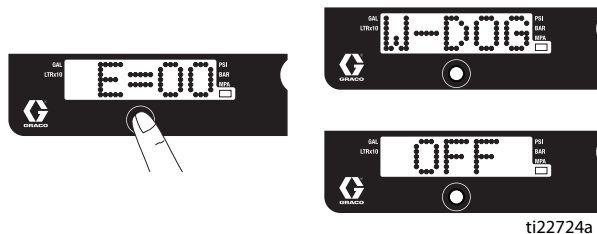
5. Nacisnąć krótko przycisk DTS. Zostanie przewinięty komunikat **LAST ERROR CODE** (OSTATNI KOD BŁĘDU), a następnie ostatni kod błędu; np. **E=07**. Dodatkowe informacje zawiera instrukcja napraw agregatu natryskowego.



6. Nacisnąć i przytrzymać przycisk DTS, aby wyzerować kod błędu.



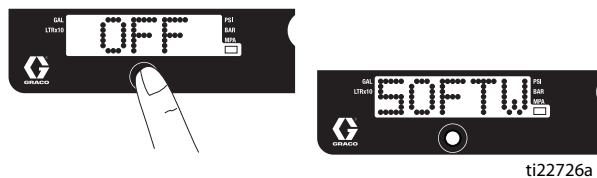
7. Nacisnąć krótko przycisk DTS. Nastąpi przewinięcie komunikatu **W-DOG**, a następnie tekstu **OFF** (Wył.), jeżeli wyłącznik układu WatchDog ustawiono w pozycji OFF (Wył.). Jeżeli wyłącznik układu WatchDog ustawiono w pozycji **ON** (Wł.), wyświetlany jest komunikat ON.



8. Nacisnąć przycisk DTS i przytrzymać go przez 8 s, aby przełączyć do menu WatchDog Trigger % (% aktywacji układu WatchDog). Przytrzymując przycisk DTS, można ustawić aktywację układu WatchDog przy 30, 40, 50 lub 60% bieżącej nastawy ciśnienia agregatu natryskowego. Zwolnić przycisk DTS po wyświetleniu żądanej wartości procentowej. Domyślnie jest to 50%.



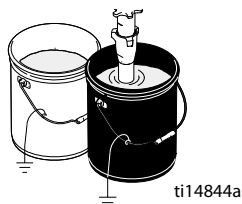
9. Nacisnąć krótko, aby przejść do wersji oprogramowania **WERSJA OPROGRAMOWANIA**.



Czyszczenie



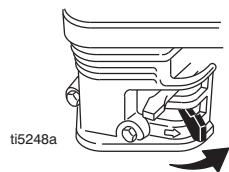
- Wykonać **procedurę odciążenia** (strona 10, kroki 1 - 4). Wyjąć zespół rury syfonowej z farby i włożyć do cieczy do przepłukiwania. Zdjąć osłonę końcówki z pistoletu.



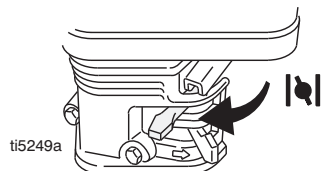
UWAGA: W przypadku farb na bazie wody należy używać wody, w przypadku farb na bazie oleju należy używać benzyny lakowej lub innych rozpuszczalników zalecanych przez producenta.

- Uruchomić silnik

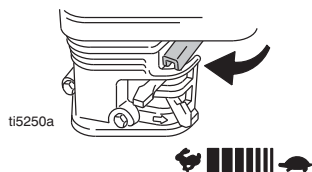
- Otworzyć zawór paliwa.



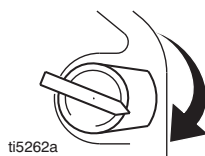
- Zamknąć dławik.



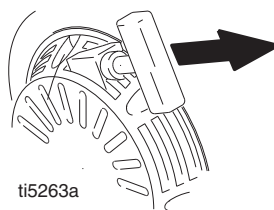
- Ustawić przepustnicę na pozycję „szybko”.



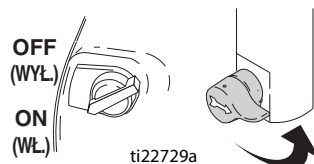
- Ustawić wyłącznik silnika w położeniu ON.



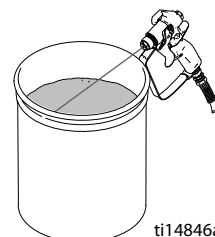
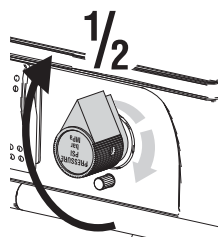
- Pociągnąć linkę, aby uruchomić silnik.



- Obrócić przełącznik pompy do położenia ON. Obrócić zawór główny do przodu do pozycji NATRYSK (SPRAY).



- Zwiększyć ciśnienie do 1/2. Przycisnąć pistolet do kubła z farbą. Zwolnić blokadę wyzwalacza. Naciskać wyzwalacz, aż wypłynie ciecz do przepłukiwania.

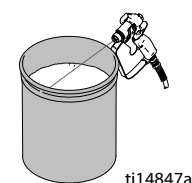
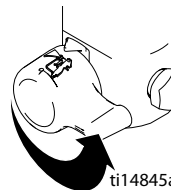


- Przenieść pistolet do kubła na odpady, docisnąć go do wiadra i nacisnąć wyzwalacz, aby dokładnie przepłukać system. Zwolnić wyzwalacz i uaktywnić blokadę wyzwalacza.

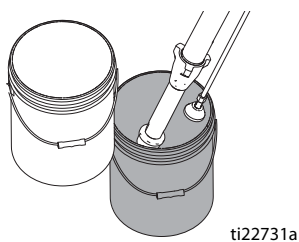


- Obrócić zawór główny w dół, do pozycji DRAIN, i pozwolić, aby ciecz do płukania krążyła do momentu, aż wypłynie czysta.

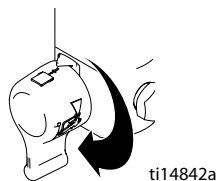
- Obrócić zawór główny do przodu do pozycji NATRYSK (SPRAY). Nacisnąć wyzwalacz pistoletu skierowanego do kubła do płukania w celu usunięcia cieczy z węża.



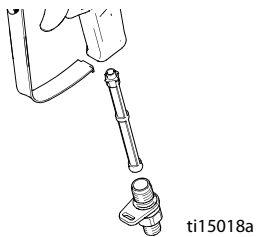
9. Unieść rurę syfonową powyżej cieczy do przepłukiwania i uruchomić urządzenie natryskowe na 15 do 30 sekund, aby spuścić ciecz. Przetawić przełącznik pompy i silnika do pozycji OFF (Wył.)



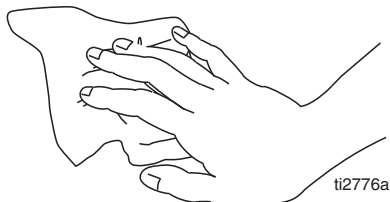
10. Obrócić zawór zalewowy w dół do pozycji SPUSZCZANIE.



11. Jeżeli na pistolecie lub na urządzeniu natryskujące są zamontowane filtry, należy je zdjąć. Oczyszczyć i skontrolować. Zamontować filtry.



12. Jeśli części są przepłukiwane wodą, po zakończeniu mycia należy przepłukać je ponownie benzyną lakową lub płynem Pump Armor, tak aby pozostawić powłokę ochronną zabezpieczającą urządzenie przed zamarzaniem lub korozją.
13. Urządzenie natryskujące, wąż i pistolet przetrzeć szmatką zamoczoną w wodzie lub benzynie lakowej.



Konserwacja

Procedura usuwania ciśnienia



1. Uaktywnić bezpiecznik spustu pistoletu.
2. Przetawić włącznik silnika do pozycji OFF (Wył.).
3. Przetawić przełącznik pompy na pozycję OFF (wyłączony) i przekręcić gałkę regulacji ciśnienia do końca w lewo.
4. Odblokować bezpiecznik spustu. Mocno przycisnąć metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła i nacisnąć wyzwalacz pistoletu, aby uwolnić nadmiar ciśnienia.
5. Uaktywnić bezpiecznik spustu pistoletu.
6. Otworzyć zawór upustowy ciśnienia. Zawór powinien pozostać otwarty do momentu ponownego rozpoczęcia natryskiwania.

W razie podejrzenia zupełnego zatkania dyszy natryskowej lub węża urządzenia lub jeżeli po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, należy BARDZO POWOLI poluzować zakrętkę zabezpieczającą osłony końcówki lub mocowanie węża, aby stopniowo zredukować ciśnienie, a następnie do końca odkręcić zakrętkę lub mocowanie. Teraz można oczyścić końcówkę lub węża.

UWAGA: Szczegółowe informacje na temat konserwacji silnika oraz dane techniczne można znaleźć w dostarczonym osobno Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

CODZIENNIE: Sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom oleju silnikowego.

CODZIENNIE: Sprawdzić stan węża pod kątem śladów zużycia lub uszkodzeń.

CODZIENNIE: Sprawdzić, czy wszystkie łączniki węża są dokręcone.

CODZIENNIE: Skontrolować prawidłowość działania zabezpieczenia (blokady) wyzwalacza pistoletu.

CODZIENNIE: Sprawdzić działanie zaworu odpływu ciśnienia.

CODZIENNIE: Sprawdzić i napełnić zbiornik paliwa.

CODZIENNIE: Sprawdzić poziom płynu TSL w nakrętce uszczelniającej pompy wyporowej. W razie potrzeby napełnić nakrętkę. Odpowiedni poziom płynu TSL w nakrętce zapobiega osadzaniu się płynu na tłoczysku oraz przedwczesnemu zużyciu uszczelnień i korozji pompy.

PO PIERWSZYCH 20 GODZINACH EKSPLOATACJI:

Spuścić olej silnikowy i napełnić silnik świeżym olejem. Dane dotyczące prawidłowej lepkości oleju podano w Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

TYGODNIOWO: Zdjąć pokrywę filtra powietrza i oczyścić wkład. W razie potrzeby wymienić wkład filtra. W przypadku pracy w znacznie zapyłonym miejscu sprawdzać filtr powietrza codziennie i wymieniać go, gdy to konieczne.

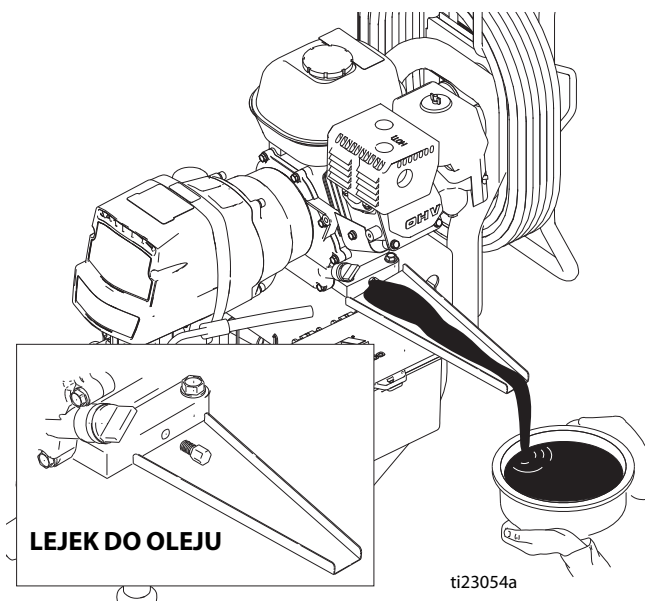
Części zamienne można nabyć u regionalnego przedstawiciela firmy HONDA.

PO KAŻDYCH 100 GODZINACH EKSPLOATACJI:

Wymienić olej silnikowy. Dane dotyczące prawidłowej lepkości oleju podano w Podręczniku użytkownika silników firmy Honda.

ŚWIECA ZAPŁONOWA: Używać wyłącznie świec BPR6ES (NGK) lub W20EPR-U (NIPPONDENSO). Ustawić odstęp między elektrodami świecy na 0,7 do 0,8 mm (0,028 do 0,031 cala). Do montażu i demontażu świecy należy użyć klucza do świec.

Do spuszczenia oleju silnikowego należy użyć lejka dołączonego do urządzenia.



Rozwiązywanie problemów



Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Na ekranie pojawia się komunikat E=XX	Wystąpił błąd.	Na podstawie tabeli ustalić metodę naprawy błędu, strona 31.
Silnik nie uruchamia się	Przełącznik silnika znajduje się w pozycji OFF (Wył.).	Obrócić przełącznik silnika do położenia ON (Wł.).
	W silniku nie ma benzyny.	Napełnić zbiornik z gazem. Instrukcja obsługi silnika firmy Honda.
	Poziom oleju silnikowego jest niski.	Spróbować uruchomić silnik. W razie potrzeby uzupełnić poziom oleju. Instrukcja obsługi silnika firmy Honda.
	Świeca zapłonowa jest odłączona lub uszkodzona.	Podłączyć przewód świecy zapłonowej lub ją wymienić.
	Silnik jest zimny.	Włączyć ssanie.
	Dźwignia odcinająca dopływ paliwa jest ustawiona w pozycji OFF (wył.).	Przesunąć go na pozycję ON (włączony).
	Olej przesącza się do komory spalania.	Wymontować świecę zapłonową. Pociągnąć linkę rozrusznika 3 do 4 razy. Oczyszczyć lub wymienić świecę zapłonową. Uruchomić silnik. Utrzymywać urządzenie w pozycji pionowej, aby uniknąć przesączania się oleju.
Błędne aktywacje układu WatchDog. Pojawia się komunikat EMPTY (Puste). Pompa nie pracuje.	Warunki pracy wykraczają poza parametry układu WatchDog.	Zmniejszyć ciśnienie. Skontaktować się z działem pomocy technicznej firmy Graco w celu regulacji parametrów układu WatchDog. Wyłączyć układ WatchDog (patrz Instrukcja obsługi).
	Niska wydajność pompy, strona 23.	
Silnik pracuje, ale pompa wyporowa nie działa	Wyświetlany jest kod błędu.	Patrz Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym , strona 31.
	Przełącznik pompy jest ustawiony w pozycji OFF (wył.).	Obrócić przełącznik pompy do położenia ON.
	Za niska nastawa ciśnienia.	Obrócić pokrętkę regulacji ciśnienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie.
	Zabrudzony filtr płynu.	Wyczyścić filtr.
	Dysza lub filtr dyszy są zatkane.	Wyczyścić końcówkę lub filtr końcówki (patrz instrukcja obsługi pistoletu).
	Zaschnięta farba blokuje ruch tłoka pompy wyporowej.	Naprawić pompę (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Korbowód jest zużyty lub zniszczony	Patrz Instrukcja części.
	Ośłona napędu jest zużyta lub zniszczona	Patrz Instrukcja części.
	Pole sprzęgła nie jest zasilane energią.	Patrz Instrukcja części. Patrz Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym , strona 31. Włączyć pompę (pozycja przełącznika ON (wł.)) i ustawić wartość ciśnienia na MAXIMUM, a następnie za pomocą lampki testowej sprawdzić, czy między punktami pomiarowymi sprzęgła na module sterującym jest zasilanie. Odłączyć przewody sprzęgła od modułu sterującego i zmierzyć oporność cewki sprzęgła. W temperaturze 21°C (70°F) rezystancja musi przyjmować wartość $1,2 \pm 0,2 \Omega$ w modelu 3900 oraz $1,7 \pm 0,2 \Omega$ w modelu 5900/7900. W przeciwnym razie należy wymienić obudowę wałka zębatego. Sprawdzić regulację ciśnienia u autoryzowanego sprzedawcy firmy Graco.
	Sprzęgło jest zużyte, zniszczone, lub niewłaściwie ustawione	Wyregulować lub wymienić sprzęgło. Patrz strona 32.
	Zespół przekładni zębatej jest zniszczony lub uszkodzony.	Naprawić go lub wymienić. Strona 32.

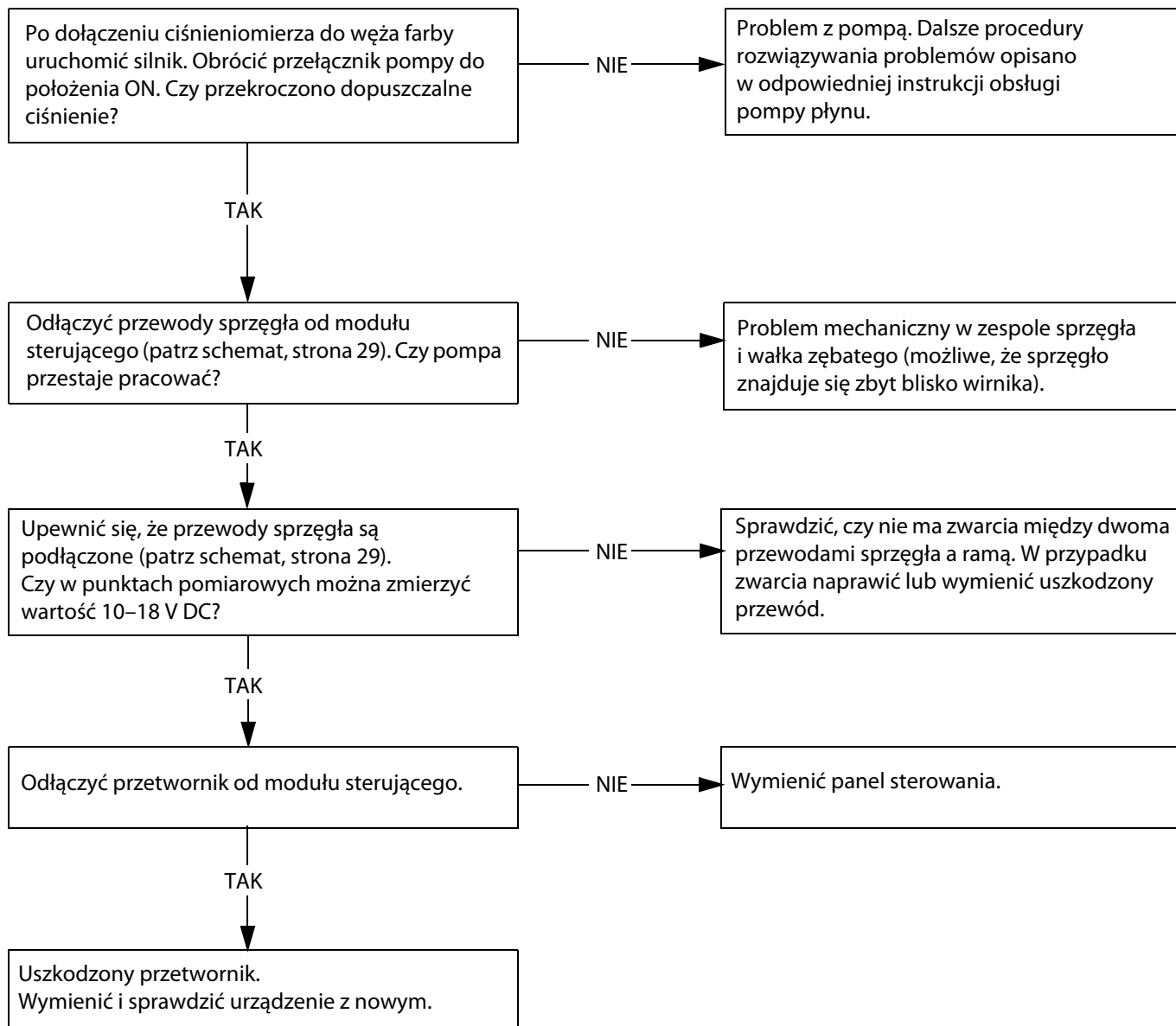
Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Niska wydajność pompy	Zatkany filtr siatkowy.	Oczyszczyć sito.
	Kula tłoka nie jest osadzona.	Oddać kulę tłoka do serwisu (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Uszczelnienia tłoka są zużyte lub zniszczone.	Wymienić uszczelnienia (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Uszczelka okrągła w pompie jest zużyta lub zniszczona	Wymienić pierścień o-ring (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Kula zaworu wlotowego jest niewłaściwie osadzona.	Oczyszczyć zawór wlotowy (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Kula zaworu wlotowego jest zatkana materiałem.	Oczyszczyć zawór wlotowy (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zbyt niska prędkość silnika	Zwiększyć nastawę przepustnicy (patrz instrukcja obsługi).
	Sprzęgło jest zużyte lub zniszczone	Wyregulować lub wymienić sprzęgło. Strona 32.
	Ustawiono za niską wartość ciśnienia.	Zwiększyć ciśnienie (patrz instrukcja obsługi).
	Zatkany lub zabrudzony filtr płynu, filtr końcówki lub końcówka.	Wyczyścić filtr (patrz instrukcja obsługi pistoletu).
	Przy pracy z ciężkimi materiałami następuje duży spadek ciśnienia w wężu.	Użyć węża o większej średnicy i/lub skrócić łączną długość węża. Zastosowanie węża o średnicy 1/4 cala i długości przekraczającej 30,5 m (100 stóp) powoduje znaczący spadek wydajności urządzenia natryskowego. Aby zapewnić optymalną wydajność, należy użyć węża o śr. 3/8 cala (długość minimum 15 m [50 stóp]).
Nadmierny wyciek farby do nakrętki uszczelniającej gardzieli	Obluzowana nakrętka.	Zdemontować podkładkę dystansową nakrętki uszczelniającej gardzieli. Dokręcić nakrętkę uszczelnienia gardzieli tylko w stopniu niezbędnym do zlikwidowania przecieku.
	Zużyte lub zniszczone uszczelnienie przewężenia.	Wymienić uszczelnienia (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zużyty lub zniszczony tłok pompy.	Wymienić korbówód (patrz instrukcja obsługi pompy).
Z pistoletu wycieka ciecz	Powietrze w pompie lub w wężu.	Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza cieczy. Ponownie zalać pompę (patrz instrukcja obsługi).
	Częściowo zatkana dysza.	Wyczyścić końcówkę (patrz instrukcja obsługi pistoletu).
	Niski poziom cieczy lub brak cieczy.	Dolać ciecz. Zalać pompę (patrz instrukcja obsługi). Często sprawdzaj poziom płynu, żeby nie dopuścić do pracy pompy na sucho.
Trudności z zalewaniem pompy.	Powietrze w pompie lub w wężu.	Sprawdzić i dokręcić wszystkie złącza cieczy. Podczas zalewania pompy zredukować prędkość silnika i obracać wirnik pompy tak wolno, jak to możliwe.
	Nieszczelny zawór wlotowy.	Oczyszczyć zawór wlotowy. Sprawdzić czy gniazdo kuli nie jest wyszczerbione lub zużyte i czy kula jest odpowiednio osadzona w gnieździe. Ponownie zamontować zawór.
	Zużyte uszczelnienie pompy.	Wymienić uszczelnienia pompy (patrz instrukcja obsługi pompy).
	Zbyt gęsta farba.	Rozcieńczyć farbę według wskazówek dostawcy.
	Prędkość obrotowa silnika jest za wysoka.	Przed zalaniem pompy zmniejszyć ustawienie przepustnicy (patrz instrukcja obsługi).
Sprzęgło piszczy przy jego uruchomieniu.	Tarcze nowego sprzęgła są niedotarte i mogą wydawać taki dźwięk.	Tarcze sprzęgła muszą się dotrzeć. Po jednym dniu pracy hałas powinien ustąpić.
Wysokie obroty silnika przy braku obciążenia.	Źle ustawiona przepustnica.	Przetaw przepustnicę na 3300 obr/min silnika przy braku obciążenia
	Zużyty regulator silnika.	Wymień lub napraw regulator silnika.
Licznik galonów nie działa	Uszkodzony czujnik, przerwany lub odłączony przewód. Przesunięty lub brakujący magnes.	Sprawdzić połączenia. Wymienić czujnik lub przewód. Ustawić lub wymienić magnes.
Urządzenie natryskowe pracuje, wyświetlacz nie działa	Uszkodzony wyświetlacz lub nieprawidłowe podłączenie.	Sprawdzić połączenia. Wymienić wyświetlacz.

Ciągła praca pompy płynu



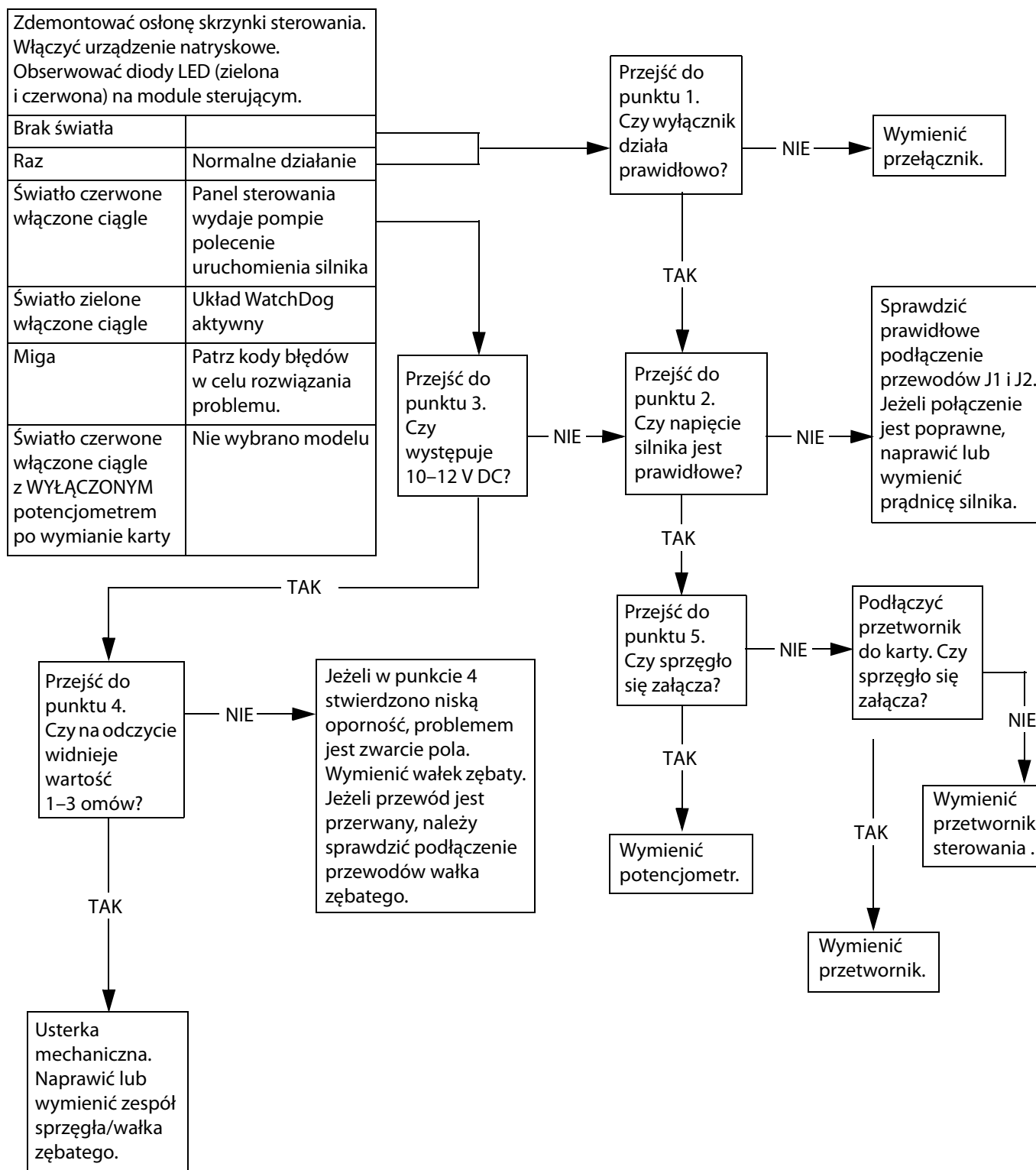
1. Wykonać **procedurę odciążenia**, (strona 21), obrócić zawór zalewowy do pozycji NATRYSKIWANIE i ustawić włącznik/wyłącznik w pozycji OFF (Wył.).
2. Zdemontować osłonę skrzynki sterowania.

Procedura rozwiązywania problemów:

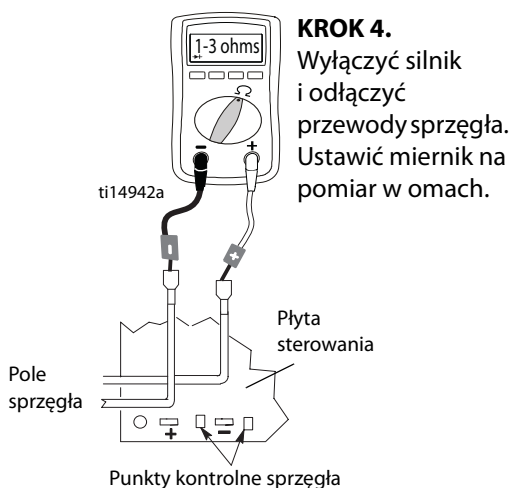
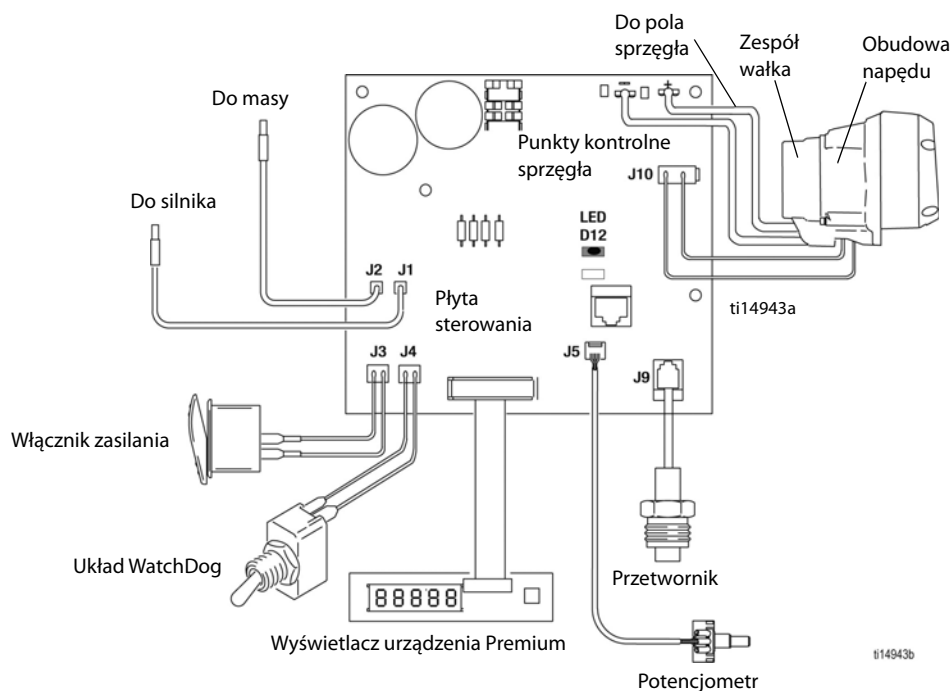
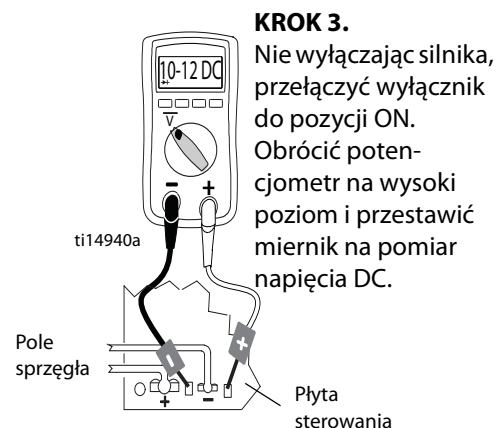
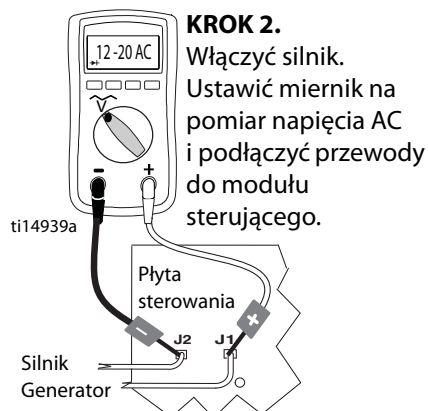


Usterka modułu sterującego

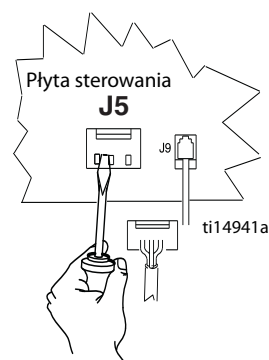
Procedura rozwiązywania problemów
(kroki, które należy wykonać, podano na następnej stronie):



Usterka modułu sterującego (kroki)

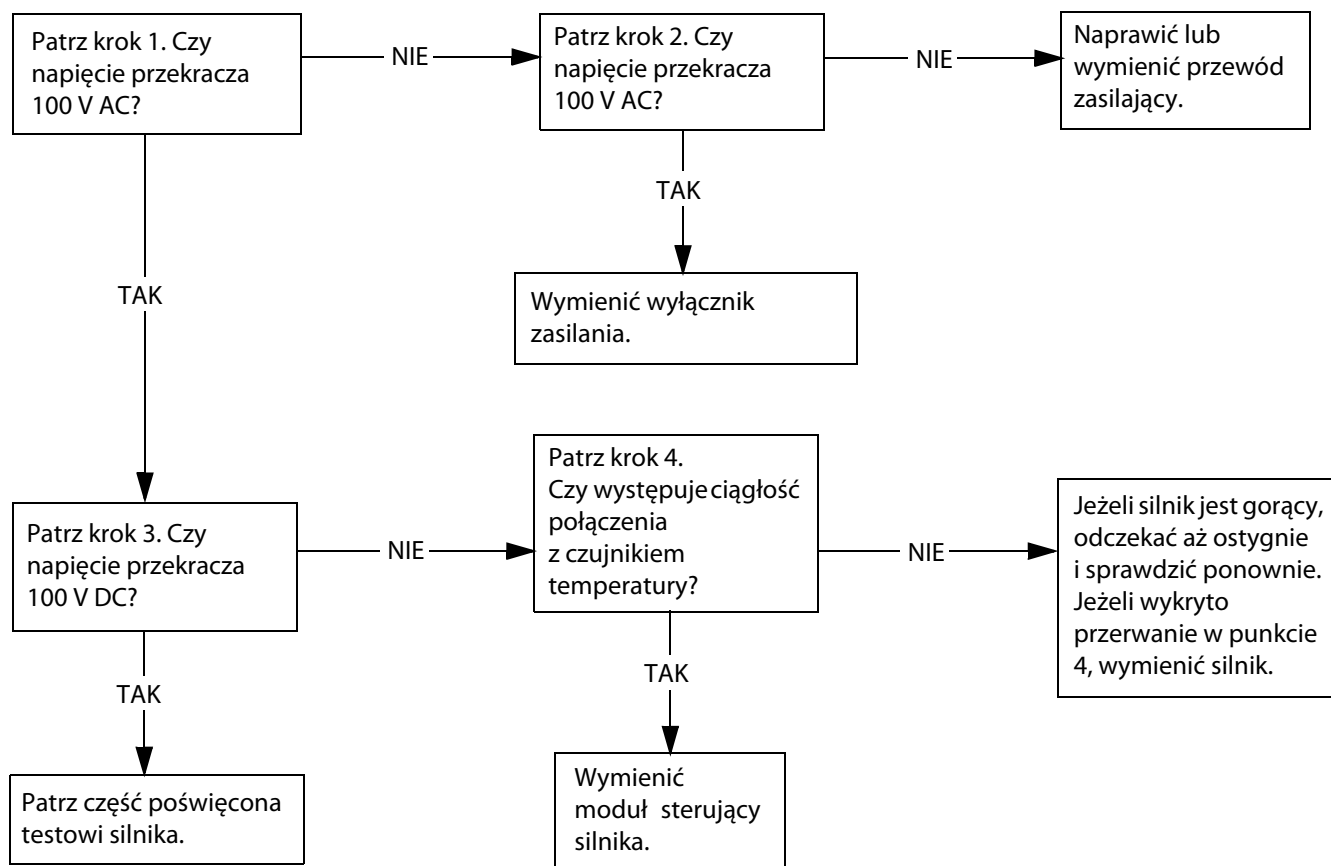


KROK 5.
Uruchomić silnik i przełączyć wyłącznik do pozycji ON.

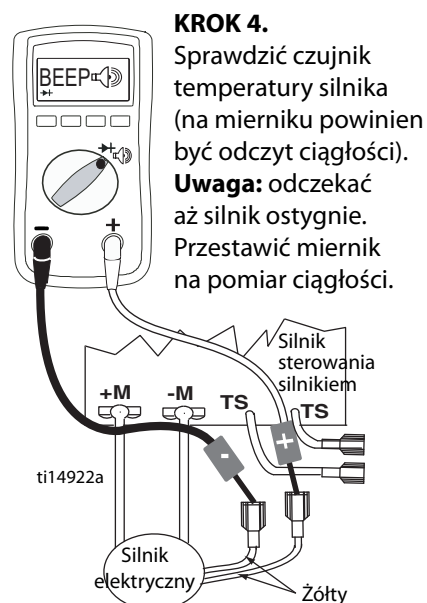
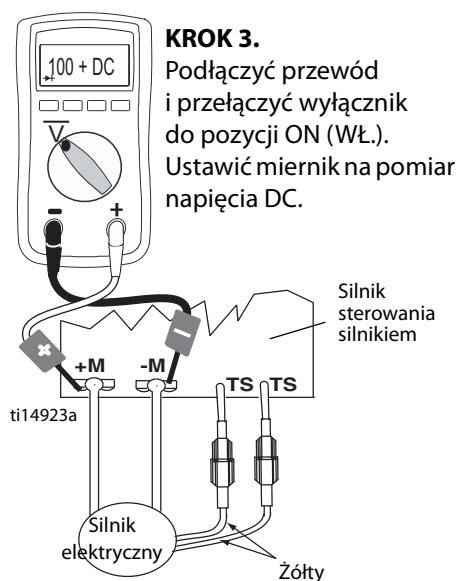
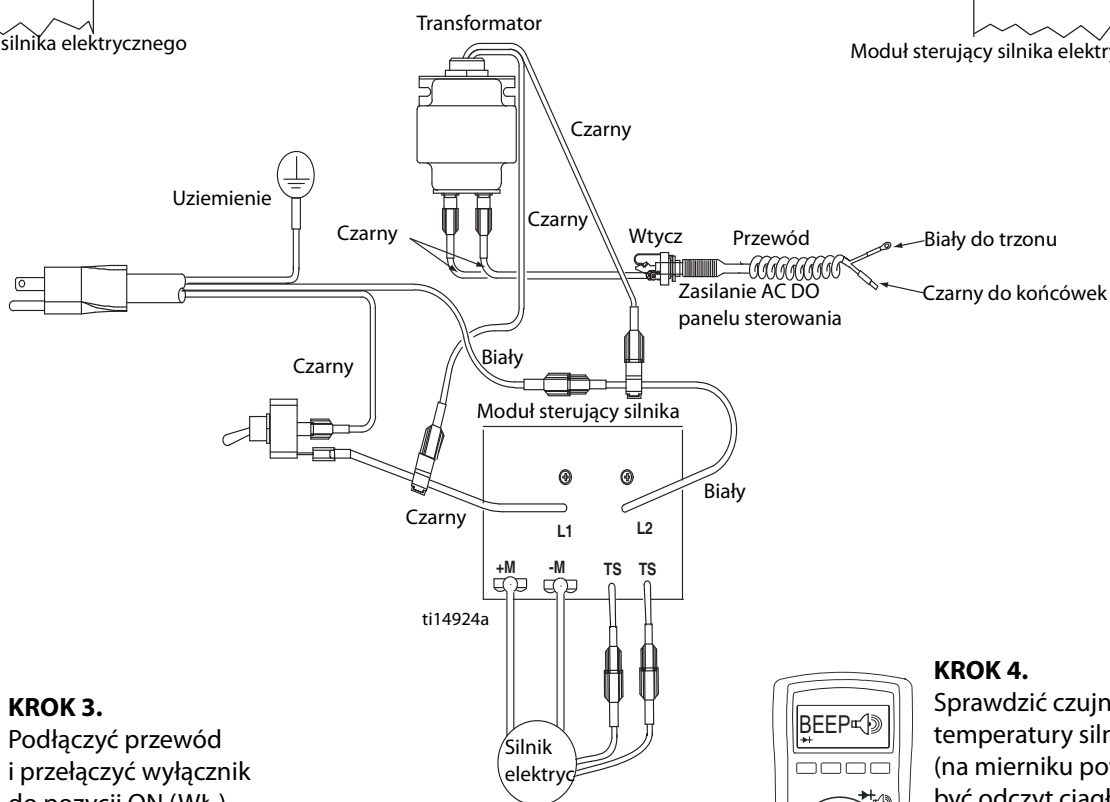
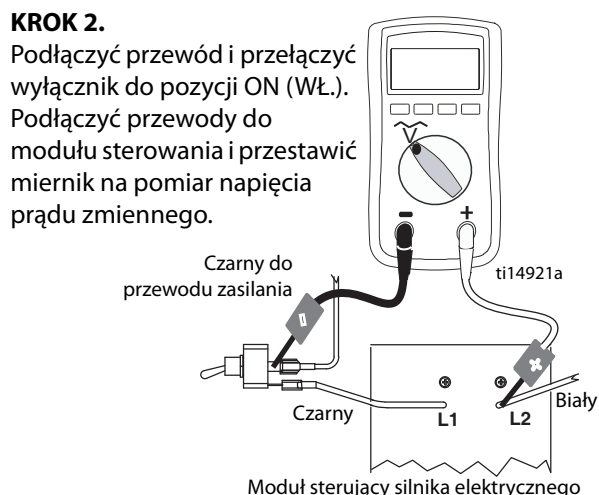


Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje

Procedura rozwiązywania problemów
(kroki, które należy wykonać, podano na
następnej stronie):

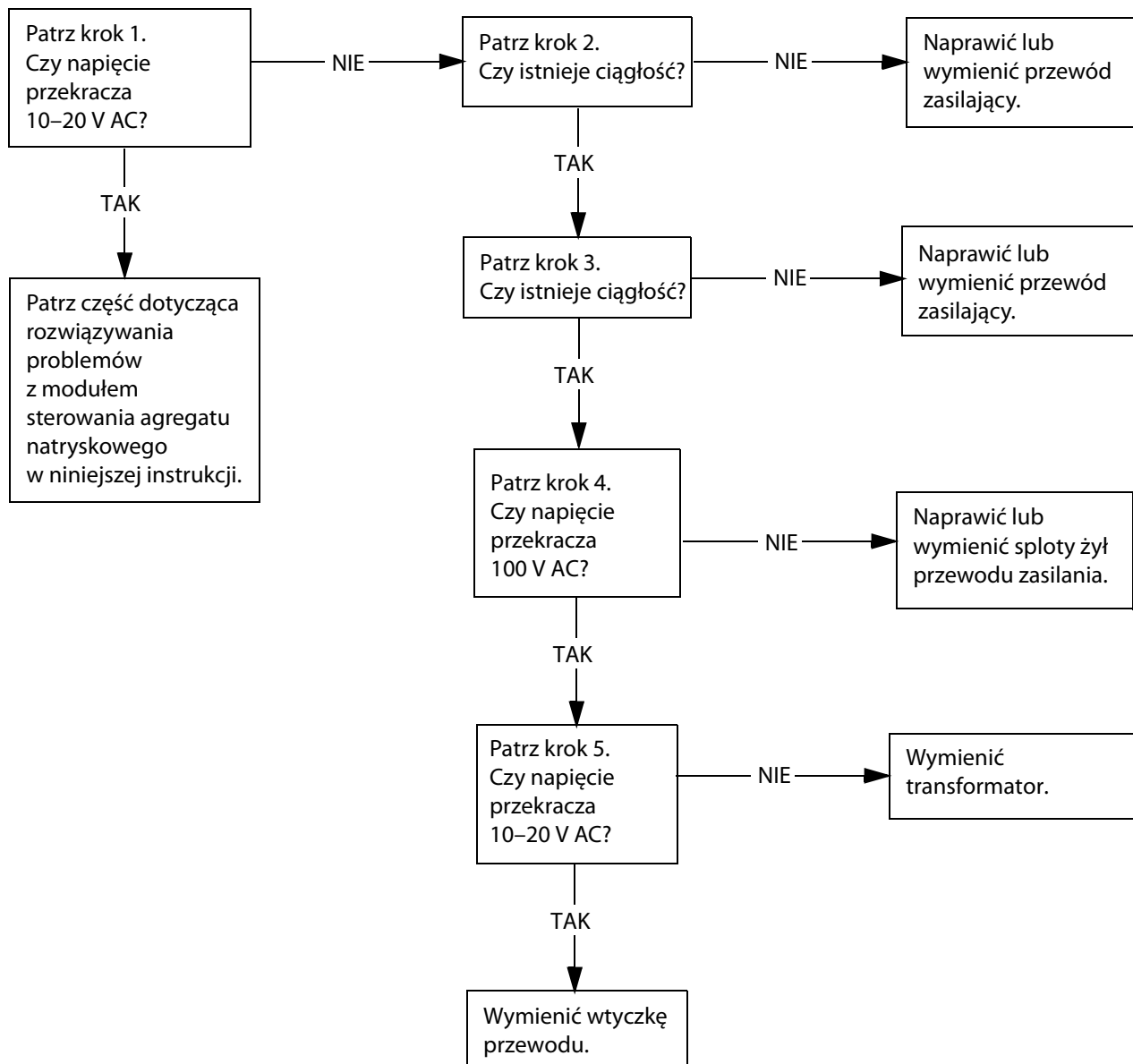


Silnik elektryczny modelu Convertible nie pracuje (czynności)



Silnik elektryczny modelu Convertible pracuje – Brak zasilania AC na tablicy sterowniczej urządzenia natryskowego

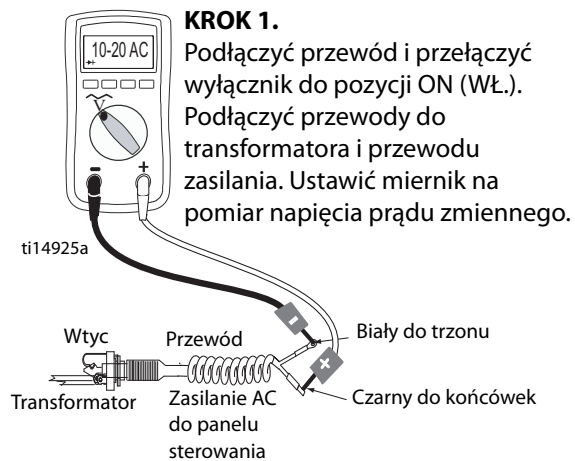
Procedura rozwiązywania problemów
(kroki, które należy wykonać, podano na
następnej stronie):



Silnik elektryczny modelu Convertible pracuje – brak zasilania modułu sterującego agregatu natryskowego (czynności)

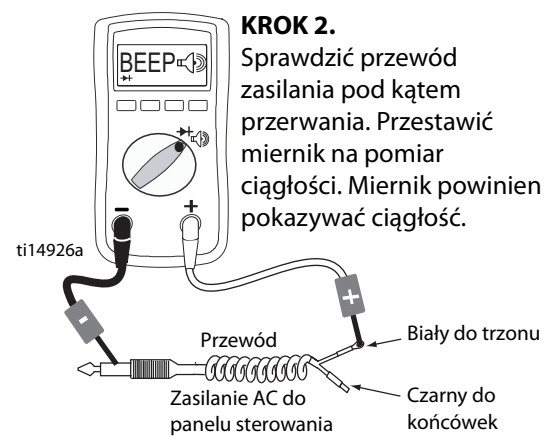
KROK 1.

Podłączyć przewód i przełączyć wyłącznik do pozycji ON (WŁ.). Podłączyć przewody do transformatora i przewodu zasilania. Ustawić miernik na pomiar napięcia prądu zmiennego.



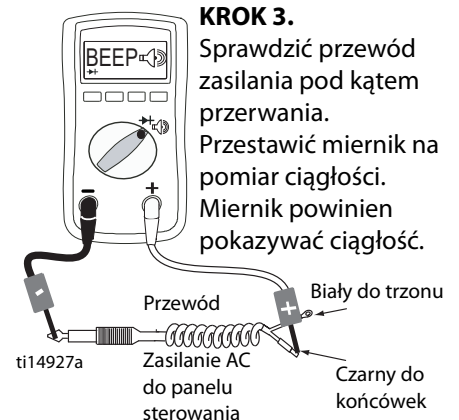
KROK 2.

Sprawdzić przewód zasilania pod kątem przerwania. Przetawić miernik na pomiar ciągłości. Miernik powinien pokazywać ciągłość.



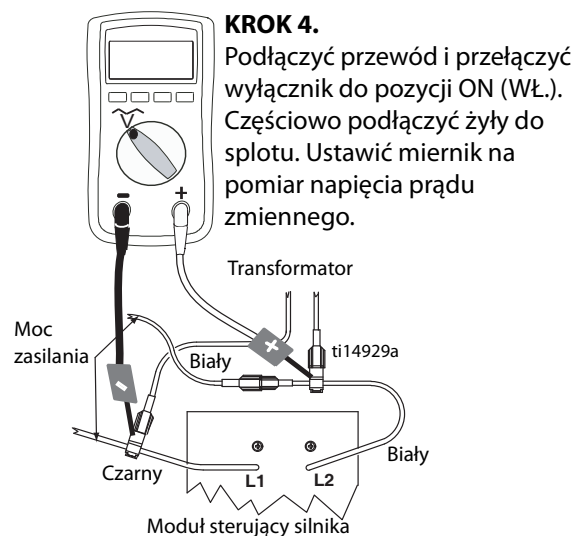
KROK 3.

Sprawdzić przewód zasilania pod kątem przerwania.
Przestawić miernik na pomiar ciągłości.
Miernik powinien pokazywać ciągłość.



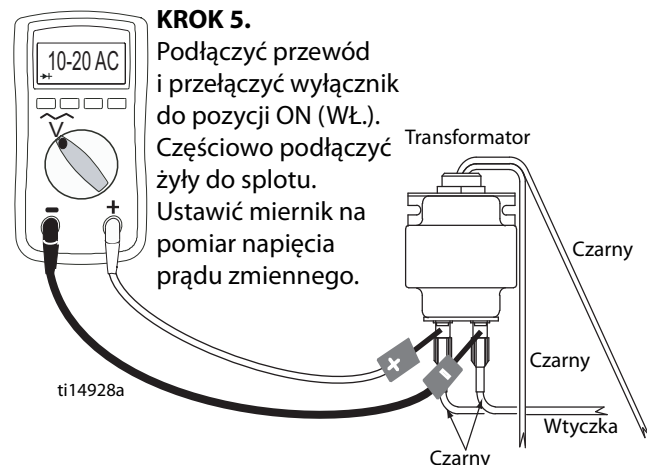
KROK 4.

Podłączyć przewód i przełączyć wyłącznik do pozycji ON (WŁ.). Częściowo podłączyć żyły do spłotu. Ustawić miernik na pomiar napięcia prądu zmiennego.

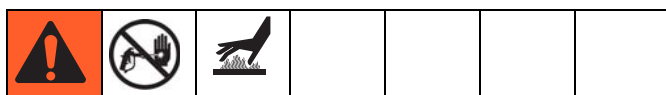


KROK 5.

Podłączyć przewód i przełączyć wyłącznik do pozycji ON (WŁ.). Częściowo podłączyć żyły do splotu. Ustawić miernik na pomiar napięcia prądu zmiennego.



Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym



- Komunikaty na wyświetlaczu cyfrowym są dostępne tylko w wybranych modelach agregatów natryskowych.
- Łączna liczba mignięć wskaźnika LED oznacza kod błędu, tj. dwa mignięcia są równoznaczne kodowi E=02.

WYŚWIETLACZ*	PRACA AGREGATU NATRYSKOWEGO	WSKAZANIE	CZYNNOŚĆ
Brak wskazania	Agregat natryskowy może być pod ciśnieniem.	Brak zasilania lub niepodłączony wyświetlacz.	Sprawdzić źródło zasilania. Zmniejszyć ciśnienie przed naprawą lub demontażem. Sprawdzić, czy wyświetlacz jest podłączony.
.....	Agregat natryskowy może być pod ciśnieniem.	Ciśnienie niższe niż 1,4 MPa (14 bar, 200 psi)	Zwiększyć ciśnienie o stosowną wartość.
	Agregat natryskowy jest pod ciśnieniem. Zasilanie jest włączone (ciśnienie jest zależne od rozmiaru dyszy i nastawy regulatora ciśnienia).	Normalne działanie.	Natryskiwanie
E=02	Urządzenie natryskowe wyłącza się. Silnik pracuje.	Przekroczona wartość graniczna ciśnienia.	- Sprawdzić przewody cieczy pod kątem zatorów, np. zatkany filtr. - Otworzyć zawór zalewowy i nacisnąć spust pistoletu w przypadku procedury AutoClean. - Użyć węża do farb firmy Graco o śr. min. 0,635 cm (1/4 cala) i długości 15 m (50 stóp). Węże o mniejszej średnicy lub z metalowym opłotem mogą powodować skoki ciśnienia. - Wymienić przetwornik, jeżeli ścieżka płynu nie jest zatkana i używany jest odpowiedni wąż.
E=03	Urządzenie natryskowe wyłącza się. Silnik pracuje.	Uszkodzony przetwornik ciśnienia, nieprawidłowe połączenie lub przerwany przewód.	- Sprawdzić połączenie przetwornika. - Podłączyć i odłączyć wtyczkę przetwornika, aby zapewnić dobre przewodzenie z gniazdem płyty kontrolnej. - Otworzyć zawór zalewowy. Wymienić przetwornik agregatu natryskowego na sprawny i uruchomić urządzenie. Wymienić przetwornik, jeżeli urządzenie natryskowe działa, lub moduł sterujący, gdy urządzenie nie działa.
E=05	Urządzenie natryskowe wyłącza się. Silnik pracuje.	Wysoki pobór prądu przez cewkę sprzęgła.	- Sprawdzić przewody. - Pomiar: 1,2 + 0,2 Ω (GMAX II 3900); 1,7 + 0,2 Ω (GMAX II 5900/7900 i TexSpray 7900HD) na polu sprzęgła w temperaturze 21°C (70°F). - Wymienić zespół pola sprzęgła.
EMPTY (dioda LED stale świeci na zielono)	Urządzenie natryskowe wyłącza się. Silnik pracuje.	Utrata farby na odcinku do pompy lub znaczny spadek ciśnienia.	- Sprawdzić, czy nie doszło do wyczerpania farby, zatkania filtra wlotowego, awarii pompy lub poważnego wycieku. - Zmniejszyć ciśnienie i przełączyć wyłącznik pompy do pozycji OFF (Wył.) i ON (Wł.), aby ponownie uruchomić pompę. - Układ WatchDog można wyłączyć, przełączając wyłącznik układu WatchDog w pozycję OFF (Wył.).
E=07	Urządzenie natryskowe wyłącza się. Silnik pracuje.	Ciśnienie wyższe niż 14 MPa (138 bar, 2000 psi) w trybie zaplanowanego przepływu.	- Otworzyć zawór zalewowy i nacisnąć spust pistoletu. - Sprawdzić, czy żaden przedmiot nie blokuje przepływu lub filtr nie jest zatkany.

* Kody błędów są również wyświetlane na module sterującym za pomocą migającej czerwonej diody LED. Diody LED używa się jako alternatywy dla komunikatów na wyświetlaczu cyfrowym.

- Wykręcić dwie śruby (71) i odchylić pokrywę (130).
- Uruchomić silnik. Liczba mignięć oznacza kod błędu (E=0X).

Po usterce uruchomić ponownie urządzenie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:

- Naprawić usterkę
- Wyłączyć urządzenie natryskowe
- Włączyć urządzenie (pozycja ON)

Zespół wałka zębatego/twornika sprzęgła/zacisk

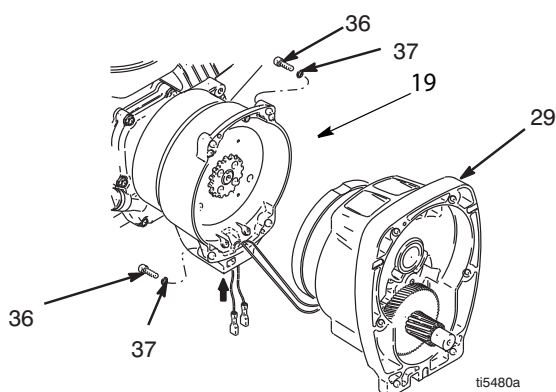
Wymontowanie zespołu wałka zębatego/twornika sprzęgła

Zespół wałka zębatego

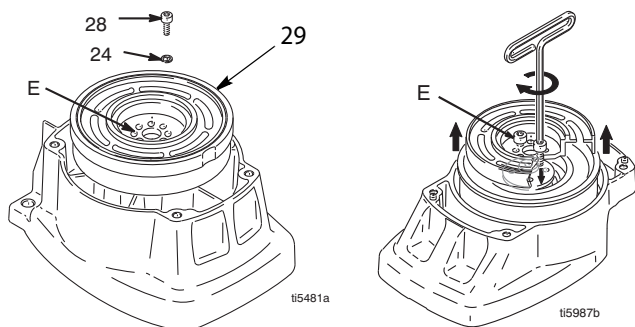
Jeśli zespół wałka zębatego (29) nie został zdjęty z osłony sprzęgła (19), należy wykonać kroki od 1 do 3. W przeciwnym wypadku zacząć od kroku 4.



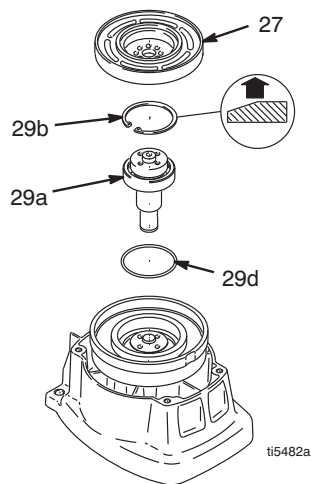
1. Zdemontować obudowę napędu.
2. Odłączyć złącza przewodów sprzęgła od wnętrza regulatora ciśnienia.
 - a. Wykręcić dwie śruby (71) i zdjąć pokrywę (130a).
 - b. Odłączyć przewody silnika od modułu i silnika.
 - c. Zdjąć zabezpieczenia końcówek przewodów 130r i 123.
3. Wykręcić cztery śruby (36) i zdemontować zespół wałka zębatego (29).



4. Odłożyć zespół wałka zębatego (29) na stół warsztatowy wirnikiem do góry.
5. Wykręcić cztery śruby (28) i podkładki zabezpieczające (24). Włożyć dwie śruby w otwory gwintowane (E) w wirniku. Na zmianę dokręcać śruby, aż wirnik zostanie zluźniony.

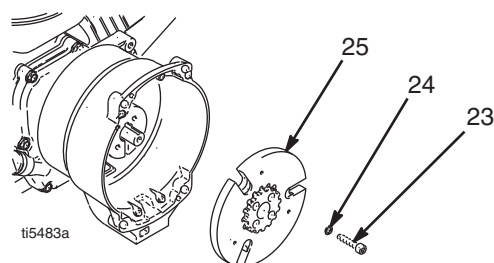


6. Zdjąć pierścień ustalający (29b).
7. Odwrócić zespół wałka zębatego i wyciągnąć wałek zębaty (29a), uderzając go pobijakiem z tworzywa sztucznego.



Twornik sprzęgła

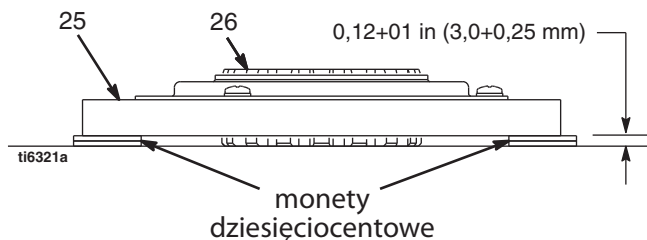
8. Włożyć klucz udarowy lub klin pomiędzy twornik (25) i osłonę sprzęgła, aby przytrzymać wał silnika podczas demontażu.
9. Wykręcić cztery śruby (23) i podkładki zabezpieczające (24).
10. Wyciągnąć twornik.



Montaż

Twornik sprzęgła

1. Na gładkiej, równej powierzchni położyć dwa stosy po dwie monety (wielkości dwugroszówki).
2. Położyć twornik (25) na dwóch stosach monet.
3. Docisnąć środek sprzęgła (26) do podłoża.



4. Zamontować twornik (25) na wale napędowym silnika.
5. Włożyć cztery śruby (23) z podkładkami zabezpieczającymi (24) i dokręcić je momentem 125 calo-funtów.

Zespół wałka zębatego

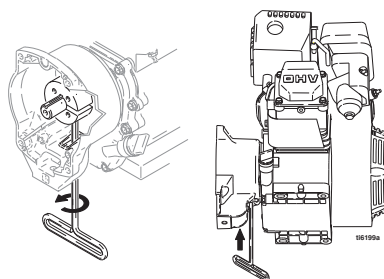
1. Sprawdzić pierścień o-ring (29d) i wymienić, jeżeli jest uszkodzony lub go brakuje.
2. Dobić wałek zębany (29a) pobijakiem z tworzywa sztucznego.
3. Włożyć pierścień ustalający (29b) stroną stożkową do góry.
4. Umieścić zespół wałka zębatego na płaskiej powierzchni, wirnikiem do góry.
5. Nałożyć szczeliwo do gwintów na śruby. Włożyć cztery śruby (28) z podkładkami zabezpieczającymi (24). Dokręcać na zmianę momentem 14 N•m (125 cali-funtów), aż wirnik będzie unieruchomiony. Wirnik utrzymują w miejscu gwintowane otwory.
6. Zamontować zespół wałka zębatego (29) i zamocować czterema śrubami (36) z podkładkami (37).
7. Podłączyć złącza przewodów sprzęgła do wnętrza regulatora ciśnienia.

Demontaż zacisku



1. Zdemontować silnik.
2. Spuścić benzynę ze zbiornika zgodnie z podręcznikiem firmy Honda.
3. Przechylić silnik na bok tak, aby zbiornik był skierowany w dół i filtr powietrza do góry.

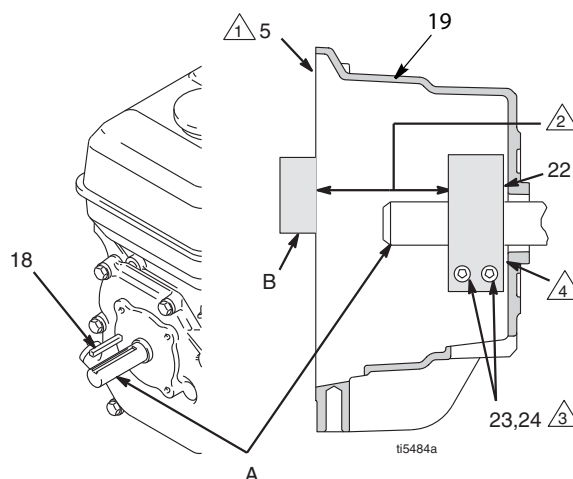
4. Poluzować dwie śruby (24) na zacisku (22).
5. Wsunąć wkrętak w szczelinę pod zaciskiem (22) i zdjąć zacisk.



Montaż zacisku

1. Włożyć wpust wału silnika (18).
2. Założyć zacisk (22) na wał silnika (A). Zachować wymiary podane w przypisie 2. Skos powinien być skierowany w stronę silnika.
3. Sprawdzić wymiary: Położyć sztywny, prosty pręt stalowy (B) na powierzchnię czołową osłony sprzęgła (19). Przy pomocy dokładnego urządzenia pomiarowego zmierzyć odległość pomiędzy prętem i czołem zacisku. W razie potrzeby wyreguluj położenie zacisku. Dokręcić dwie śruby (24) momentem $14 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$ (125 ± 10 cali-funtów).

- 1 Powierzchnia czołowa obudowy sprzęgła
- 2 $1,550 \pm 0,010$ cala ($39,37 \pm 0,25 \text{ mm}$) – GMAX 3400 i 3900
 $2,612 \pm 0,010$ cala ($66,34 \pm 0,25 \text{ mm}$) – GMAX 5900 i 7900
- 3 Dokręcić momentem $125 \pm 0,10$ calofuntów ($14 \pm 1,1 \text{ N}\cdot\text{m}$)
- 4 Skos w tę stronę



Dane techniczne

Modele serii 3400		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX120		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	4,0 KM	3,0 kW
Urządzenie natryskowe		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maks. wydajność	0,75 gal/min	2,84 l/min
Wlotowy filtr farby	siatkowy 12 (1523 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 12 (1523 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wylotowy filtr farby	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wielkość otworu wlotowego pompy	1 1/4-12 UNF-2A	1 1/4-12 UNF-2A
Średnica wylotu medium	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówek:	1 pistolet z końcówką 0,027 cala	1 pistolet z końcówką 0,027 cala
Wymiary		
Masa:	89 funty	40,5 kg
Wysokość (z wyciągniętym uchwytem):	40,8 cala	103,6 cm
Długość (z wyciągniętym uchwytem):	35,0 cali	88,9 cm
Szerokość:	22,3 cala	56,6 cm
Części zwilżane	ocynkowana i niklowana stal węglowa, PTFE, nylon, poliuretan, UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, powłoka chromowa	
Poziom hałas:		
Moc akustyczna	100 dBa, wg ISO 3744	100 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	86 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	86 dBa mierzone w odległości 1 metra

Modele 3400 (tylko Chiny)		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX160		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	5,5 KM	4,1 kW
Urządzenie natryskowe		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maks. wydajność	0,75 gal/min	2,84 l/min
Wlotowy filtr farby	siatkowy 12 (1523 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 12 (1523 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wylotowy filtr farby	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wielkość otworu wlotowego pompy	1 1/4-12 UNF-2A	1 1/4-12 UNF-2A
Średnica wylotu medium	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,027 cala	1 pistolet z końcówką 0,027 cala
Wymiary		
Masa:	94 funty	42,8 kg
Wysokość (z wyciągniętym uchwytem):	40,8 cala	103,6 cm
Długość (z wyciągniętym uchwytem):	35,0 cali	88,9 cm
Szerokość:	22,3 cala	56,6 cm
Części zwilżane	ocynkowana i niklowana stal węglowa, PTFE, nylon, poliuretan, UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, powłoka chromowa	
Poziom hałasu:		
Moc akustyczna	100 dBa, wg ISO 3744	100 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	86 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	86 dBa mierzone w odległości 1 metra

Modele 3900 (tylko Chiny)		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX160		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	5,5 KM	4,1 kW
Urządzenie natryskowe		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maks. wydajność	1,25 gal/min	4,73 l/min
Wlotowy filtr farby	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wylotowy filtr farby	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wielkość otworu wlotowego pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu medium	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,036 cala	1 pistolet z końcówką 0,036 cala
	2 pistolety z końcówką 0,023 cala	2 pistolety z końcówką 0,023 cala
	3 pistolety z końcówką 0,018 cala	3 pistolety z końcówką 0,018 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 3900 Standard	111 funtów	50,5 kg
GMAX 3900 Lo-Boy	128 funtów	58,2 kg
GMAX 3900 ProContractor	138 funtów	62,8 kg
GMAX 3900 Rental Pro 360G	111 funtów	50,5 kg
Wysokość:		
GMAX 3900 Standard	40,8 cala	103,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	26,4 cala	67,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	38,3 cala	97,3 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	40,8 cala	103,6 cm
Długość:		
GMAX 3900 Standard	38,3 cala	97,3 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	32,3 cala	82,0 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	38,3 cala	97,3 cm
Szerokość:		
GMAX 3900 Standard	22,3 cala	56,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	24,4 cala	62,0 cm
GMAX 3900 ProContractor	22,3 cala	56,6 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	22,3 cala	56,6 cm
Części zwilżane		
ocynkowana i niklowana stal węglowa, PTFE, nylon, poliuretan, UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, powłoka chromowa		
Poziom hałas:		
Moc akustyczna	105 dBA, wg ISO 3744	105 dBA, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBA mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBA mierzone w odległości 1 metra

Modele serii 3900		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX120		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	4,0 KM	3,0 kW
Urządzenie natryskowe		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maks. wydajność	1,25 gal/min	4,73 l/min
Wlotowy filtr farby	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wylotowy filtr farby	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wielkość otworu wlotowego pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu medium	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,036 cala	1 pistolet z końcówką 0,036 cala
	2 pistolety z końcówką 0,023 cala	2 pistolety z końcówką 0,023 cala
	3 pistolety z końcówką 0,018 cala	3 pistolety z końcówką 0,018 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 3900 Standard	106 funtów	48,2 kg
GMAX 3900 Lo-Boy	123 funtów	55,9 kg
GMAX 3900 ProContractor	133 funtów	60,5 kg
GMAX 3900 Rental Pro 360G	106 funtów	48,2 kg
Wysokość:		
GMAX 3900 Standard	40,8 cala	103,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	26,4 cala	67,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	38,3 cala	97,3 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	40,8 cala	103,6 cm
Długość:		
GMAX 3900 Standard	38,3 cala	97,3 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 3900 ProContractor	32,3 cala	82,0 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	38,3 cala	97,3 cm
Szerokość:		
GMAX 3900 Standard	22,3 cala	56,6 cm
GMAX 3900 Lo-Boy	24,4 cala	62,0 cm
GMAX 3900 ProContractor	22,3 cala	56,6 cm
GMAX 3900 Rental Pro 360G	22,3 cala	56,6 cm
Części zwilżane	ocynkowana i niklowana stal węglowa, PTFE, nylon, poliuretan, UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, powłoka chromowa	
Poziom hałas:		
Moc akustyczna	105 dBa, wg ISO 3744	105 dBa, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBa mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBa mierzone w odległości 1 metra

Modele serii 5900		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX160		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	5,5 KM	4,1 kW
Urządzenie natryskowe		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maks. wydajność	1,6 gal/min	6,06 l/min
Wlotowy filtr farby	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wylotowy filtr farby	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wielkość otworu wlotowego pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu medium	1/4 npsm z filtra płynu	1/4 npsm z filtra płynu
Średnica wylotu płynu (5900 IronMan i 5900HD)	3/8 npsm z filtra płynu	3/8 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,043 cala	1 pistolet z końcówką 0,043 cala
	2 pistolety z końcówką 0,029 cala	2 pistolety z końcówką 0,029 cala
	3 pistolety z końcówką 0,023 cala	3 pistolety z końcówką 0,023 cala
	4 pistolety z końcówką 0,019 cala	4 pistolety z końcówką 0,019 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 5900 Standard	138 funtów	62,7 kg
GMAX 5900 Lo-Boy	144 funtów	65,5 kg
GMAX 5900 ProContractor	160 funtów	72,7 kg
GMAX 5900 Convertible, Standard	167 funtów	75,9 kg
GMAX 5900 IronMan	160 funtów	72,7 kg
TexSpray 5900HD ProContractor	164 funtów	74,5 kg
TexSpray 5900HD Standard	142 funtów	64,5 kg
Wysokość:		
GMAX 5900 Standard	40,5 cala	102,9 cm
GMAX 5900 Lo-Boy	27,2 cala	69,1 cm
GMAX 5900 ProContractor	38,0 cali	96,5 cm
GMAX 5900 Convertible, Standard	43,8 cala	111,3 cm
GMAX 5900 IronMan	38,8 cala	98,6 cm
TexSpray 5900HD ProContractor	38,0 cali	98,6 cm
TexSpray 5900HD Standard	40,5 cala	102,9 cm
Długość:		
GMAX 5900 Standard	37,7 cala	95,8 cm
GMAX 5900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 5900 ProContractor	32,7 cala	83,1 cm
GMAX 5900 Convertible, Standard	33,0 cala	83,8 cm
GMAX 5900 IronMan	40,4 cala	102,6 cm
TexSpray 5900HD ProContractor	32,7 cala	83,1 cm
TexSpray 5900HD Standard	37,7 cala	95,8 cm
Szerokość:	24,4 cala	62,0 cm
Części zwilżane	ocynkowana i niklowana stal węglowa, PTFE, nylon, poliuretan, UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, powłoka chromowa	
Poziom hałas:		
Moc akustyczna	105 dBA, wg ISO 3744	105 dBA, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBA mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBA mierzone w odległości 1 metra

Modele serii 7900		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Silnik		
Silnik Honda GX200		
Moc znamionowa przy 3600 obr./min (ANSI)	6,5 KM	6,5 kW
Urządzenie natryskowe		
Maksymalne ciśnienie robocze	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Maks. wydajność	2,2 gal/min	8,33 l/min
Wlotowy filtr farby	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 8 (2589 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wylotowy filtr farby	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe	siatkowy 60 (250 mikrona) Sito ze stali nierdzewnej, wielorazowe
Wielkość otworu wlotowego pompy	1-5/16-12 UN-2A	1-5/16-12 UN-2A
Średnica wylotu medium	3/8 npsm z filtra płynu	3/8 npsm z filtra płynu
Maksymalny rozmiar końcówki:	1 pistolet z końcówką 0,048 cala	1 pistolet z końcówką 0,048 cala
	2 pistolety z końcówką 0,035 cala	2 pistolety z końcówką 0,035 cala
	3 pistolety z końcówką 0,027 cala	3 pistolety z końcówką 0,027 cala
	4 pistolety z końcówką 0,023 cala	4 pistolety z końcówką 0,023 cala
Wymiary		
Masa:		
GMAX 7900 Standard	148 funtów	67,3 kg
GMAX 7900 Lo-Boy	154 funtów	70,0 kg
GMAX 7900 ProContractor	167 funtów	75,9 kg
GMAX 7900 IronMan	168 funtów	76,4 kg
TexSpray 7900HD Pro	182 funtów	82,7 kg
TexSpray 7900HD Standard	153 funtów	69,5 kg
TexSpray 7900HD IronMan	175 funtów	79,5 kg
Wysokość:		
GMAX 7900 Standard	40,5 cala	102,9 cm
GMAX 7900 Lo-Boy	27,2 cala	69,1 cm
GMAX 7900 ProContractor	38,0 cali	96,5 cm
GMAX 7900 IronMan	38,8 cala	98,6 cm
TexSpray 7900HD Pro	38,0 cali	96,5 cm
TexSpray 7900HD Standard	40,5 cala	102,9 cm
TexSpray 7900HD IronMan	38,8 cala	98,6 cm
Długość:		
GMAX 7900 Standard	38,1 cala	96,8 cm
GMAX 7900 Lo-Boy	46,9 cala	119,1 cm
GMAX 7900 ProContractor	33,3 cala	84,6 cm
GMAX 7900 IronMan	40,4 cala	102,6 cm
TexSpray 7900HD Pro	33,3 cala	84,6 cm
TexSpray 7900HD Standard	38,1 cala	96,8 cm
TexSpray 7900HD IronMan	40,4 cala	102,6 cm
Szerokość:	24,4 cala	62,0 cm
Części zwilżane		
ocynkowana i niklowana stal węglowa, PTFE, nylon, poliuretan, UHMW, fluoroelastomer, acetal, skóra, aluminium, węgiel wolframu, stal nierdzewna, powłoka chromowa		
Poziom hałas:		
Moc akustyczna	105 dBA, wg ISO 3744	105 dBA, wg ISO 3744
Ciśnienie akustyczne	96 dBA mierzone w odległości 3,1 stopy	96 dBA mierzone w odległości 1 metra

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwego montażu lub wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne niż oryginalne części Graco. W takich przypadkach firma Graco nie może być pociągnięta do odpowiedzialności. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, w tym niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia autoryzowanemu dystrybutorowi Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zatwierdzona, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Urządzenie zostanie odesłane do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI HANDLOWEJ ORAZ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za przypadkowe lub wynikowe utraty zysku bądź zarobku, uszkodzenia osób lub mienia albo inne szkody zawinione lub niezawinione). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z naruszeniem gwarancji należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE UDZIELA ŻADNEJ GWARANCJI WYRAŹNEJ LUB DOROZUMIANEJ W ODNIESIENIU DO GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU W PRZYPADKU AKCESORIÓW, SPRZĘTU, MATERIAŁÓW I ELEMENTÓW INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYCH PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, wąż itp.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić pod numer 1 800 690 2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 332919

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com
Wersja G, Październik 2021