

GMAX™ 3400、GMAX™ II 3900/5900/7900、および TexSpray 5900HD/7900HD エアレススプレーヤ

333305G
JA

一般目的では使用しないでください。
ヨーロッパでは、爆発性環境の場所での使用は承認されていません。
建築塗装およびコーティングの用途向け。

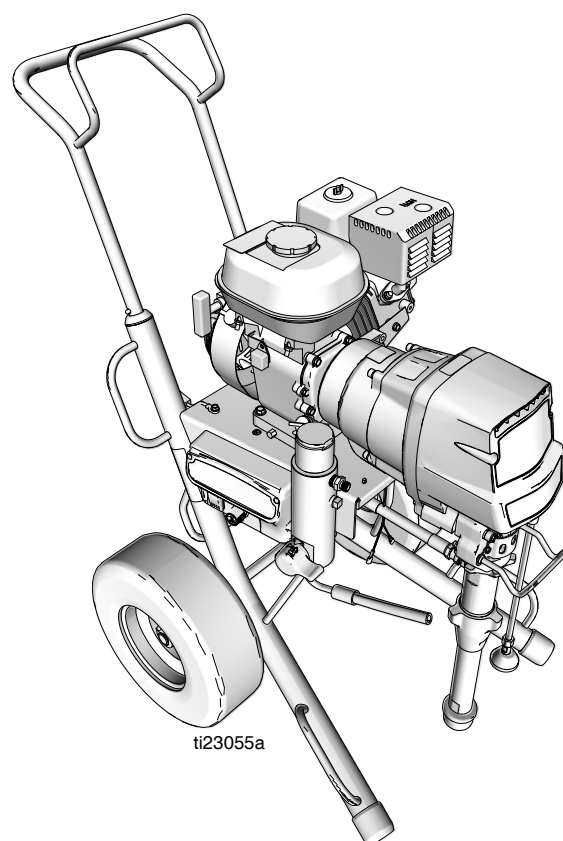
3300 psi (22.8 MPa、228 bar) 最大使用圧力



重要な安全上の指示

本説明書およびガスエンジンの説明書に記載されているすべての警告および指示をお読みください。説明書は保管してください。

| GMAX 3400 | | | | | |
|-----------------|----|---------------|---------|-------------------|----------|
| モデル : | 標準 | | | | |
| 16W863 | ✓ | | | | |
| GMAX II 3900 | | | | | |
| モデル : | 標準 | ProContractor | Lo-Boy | RentalPro 360G | |
| 16W865 | ✓ | | | | |
| 16W866 | | | ✓ | | |
| 16W867 | | ✓ | | | |
| 16W984 | | | | ✓ | |
| GMAX II 5900 | | | | | |
| モデル : | 標準 | ProContractor | Lo-Boy | Ironman | 交換可能 |
| 16W869 | ✓ | | | | |
| 16W870 | | | ✓ | | |
| 16W871 | | ✓ | | | |
| 16W881 | | | | ✓ | |
| 16W873 | | | | | ✓ |
| GMAX II 7900 | | | | | |
| モデル : | 標準 | ProContractor | Lo-Boy | Ironman | Roof Rig |
| 16W883 | ✓ | | | | |
| 16W884 | | | ✓ | | |
| 16W885 | | ✓ | | | |
| 16W887 | | | | ✓ | |
| 16W987 | | | | | ✓ |
| TexSpray 5900HD | | | | | |
| モデル : | 標準 | ProContractor | | | |
| 16W889 | ✓ | | | | |
| 16W882 | | ✓ | | | |
| TexSpray 7900HD | | | | | |
| モデル : | 標準 | ProContractor | Ironman | | |
| 16W890 | ✓ | | | | |
| 16W888 | | ✓ | | | |
| 16X949 | | | ✓ | | |



関連説明書 :





部品 332921

目次

| | | | |
|-------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------|----|
| 警告 | 3 | 洗浄 | 19 |
| コンポーネントの名称 | 5 | メンテナンス | 21 |
| 標準モデル (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD) | 5 | 圧力開放手順 | 21 |
| ProContractor モデル (3900、5900、7900、 5900HD、7900HD) | 6 | トラブルシューティング | 22 |
| Ironman モデル (5900, 7900, 7900HD) | 7 | 液体ポンプの常時運転 | 24 |
| Lo-Boy モデル (3900、5900、7900) | 8 | 制御盤の誤動作 | 25 |
| コンバーチブルモデル (5900) | 9 | 制御盤の誤動作 (ステップ) | 26 |
| 圧力開放手順 | 10 | コンバーチブル電気モーターが動作しません | 27 |
| 接地 | 10 | コンバーチブル電気モーターが動作しません (ステップ) | 28 |
| セットアップ | 11 | コンバーチブル電気モーターの運転 - スプレーヤ制御ボードに AC 出力がない | 29 |
| コンバーチブルモデルのみ: | 12 | デジタル表示メッセージ | 31 |
| 始動 | 13 | ピニオンアセンブリ/クラッチアーマチュア/クランプ | 32 |
| チップ™ ガードアセンブリを切り替えます | 14 | ピニオンアセンブリ/クラッ チアーマチュアの取り外し | 32 |
| スプレー | 14 | 設置 | 33 |
| 先端詰まりの除去 | 15 | クランプの取り外し | 33 |
| WatchDog™ 保護システム (ProContractor および Ironman モデルのみ) | 15 | クランプの取り付け | 33 |
| ホースリール (ProContractor モデルのみ) | 16 | 技術データ | 34 |
| デジタル追跡システム (ProContractor および Ironman ユニット) | 17 | Graco 標準保証 | 40 |

警告

次の警告は、この機器の設定、使用、接地、保守と修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を意味し、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、警告についての説明を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります。

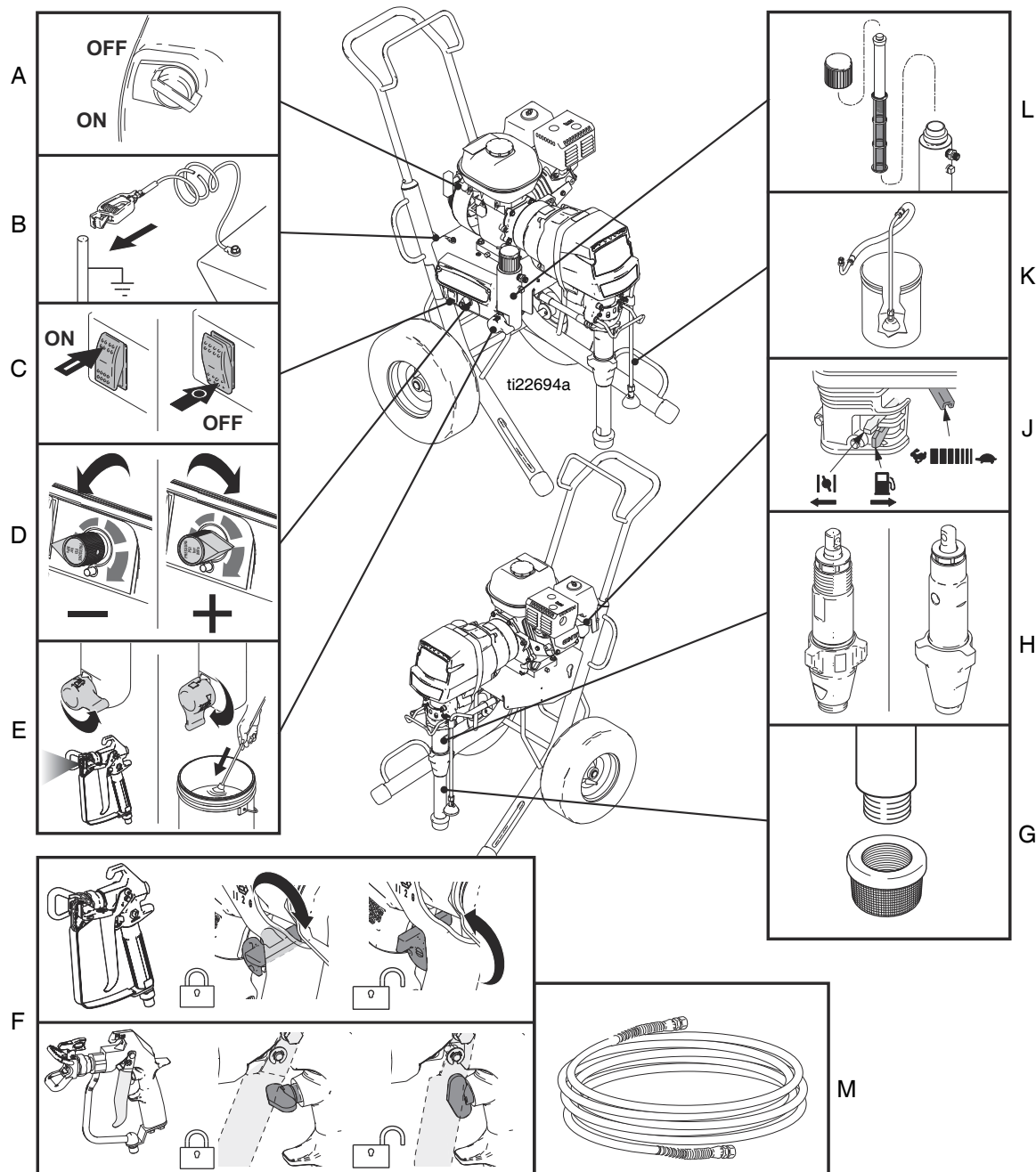
|  警告 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>火災および爆発の危険性</p> <p>作業場 に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災および爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようしてください。 • エンジンの運転中または熱い間は、燃料タンクに燃料を入れしないでください。エンジンを停止して冷却させてください。燃料は引火性であり、熱した面にこぼれた場合、引火または爆発する恐れがあります。 • パイロット灯やタバコの火、携帯電灯およびプラスチック製たれよけ布などのすべての着火源（静電アークが発生する恐れのあるもの）は取り除いて下さい。 • 溶剤、ボロ布類およびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。 • 可燃性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気スイッチのオン/オフはしないでください。 • 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地の説明を参照してください。 • 接地したホース以外は使用しないでください。 • 容器中に向けて引き金を引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電対策されているか、導電性である以外のペール缶ライナーは使用しないでください。 • 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。 • 作業場には消火器を置いてください。 |
|  | <p>皮膚への噴射の危険性</p> <p>高圧スプレーにより、体内に有害物質が入り込み、重傷を引き起こす可能性があります。万一肌に付着した場合は、直ちに外科的処理を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 人間もしくは動物に向かってガンやスプレーを発射しないでください。 • 手やその他の体の部位を噴射部分に近づけないでください。例えば、身体のいかなる部分を使って液漏れを止めようとしないでください。 • ノズル先端ガードを常に使用してください。ノズル先端ガードが定位置にない場合は、スプレーを行わないでください。 • Graco のノズルチップをご利用ください。 • ノズルチップの清掃および交換は注意深く行ってください。ノズルチップがスプレー中に詰まった場合は、ノズルチップを清掃のために取り外す前に、圧力解放 に従って、装置の電源をオフにして圧力を解放してください。 • 装置の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで装置を放置しないでください。装置を使用しない場合は、電源を切り、圧力解放手順 に従って、装置の電源をオフにしてください。 • 損傷の兆候があるホースや部品がないか確認してください。損傷したホースや部品があれば、交換してください。 • このシステムは 22.8 MPa (228 bar、3300 psi) を生成できます。最低 22.8 MPa (228 bar、3300 psi) の定格を持つ Graco 製の交換部品やアクセサリを使用してください。 • スプレーを中断するときは、引き金ロックを掛けてください。引き金ロックが正しく機能しているか確認してください。 • 装置を操作する前に、すべてしっかりと接続されていることを確認してください。 • 手早く装置を停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。 |
|  | <p>可動部品の危険性</p> <p>可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可動部品に近づかないでください。 • 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。 • 圧力がかかった装置は、警告なしに始動することがあります。装置を点検、移動、またはサービスする前に、圧力開放手順 に従ってすべての電源接続を外してください。 |

警告

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | <p>装置誤用の危険性 誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲労状態、薬を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。 • システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器説明書の技術データを参照してください。 • 装置の接液部部品に適合する液体と溶剤を使用してください。すべての機器説明書の技術データを参照してください。液体と溶剤の製造元の警告を参照してください。使用している化学物質に関する完全な情報については、販売代理店または小売店より MSDS を取り寄せて下さい。 • 装置が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。 • 装置の使用を終了する場合は、すべての装置の電源を切断し、圧力開放手順に従ってください。 • 毎日、装置を点検してください。製造元純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 • 装置を改造または変更しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。 • すべての装置が、それらを使用する環境用に認定され、承認されていることを確認してください。 • 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 • ホースとケーブルは通路、鋭角のある物、可動部品、高温の装置から離してください。 • ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。 • 子供や動物を作業場から遠ざけてください。 • 適用される全ての安全に関する法令に従ってください。 |
|  | <p>加圧状態のアルミニウム部品使用の危険性 加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。 • 他の多くの液体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。 |
|  | <p>一酸化炭素の危険性 排気には、無色無臭の有毒な一酸化炭素が含まれています。一酸化炭素を吸い込むと、死亡する恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 密閉した場所で操作しないでください。 |
|  | <p>有毒な液体または蒸気の危険性 有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> • MSDS を参照して、使用している流体の危険性について認識してください。 • 危険な液体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。 |
|  | <p>火傷の危険性 加熱された装置表面と液体は、操作中に非常に高温になることがあります。重度の火傷を避けるためには：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高温の液体や装置に触らないでください。 |
|  | <p>個人用保護具 作業場にいるときは、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具には以下のものが含まれますが、これら以外のものもあります：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 保護めがねと聴覚保護。 • 液体および溶剤の製造元が推奨するマスク、保護衣および手袋。 |
|  | <p>反動の危険性 ガンは引き金を引いたときにリコイルすることがあります。しっかり立っていないと、倒れて重傷を負う可能性があります。</p> |
| | <p>CALIFORNIA PROPOSITION 65 エンジンからの排出物には、カリフォルニア州において がん、先天性異常、または他の生殖系障害を引き起こすものとして知られている化学物質が含まれています。 この製品には、カリフォルニア州においてがん、先天性異常、または他の生殖系障害を引き起こすものとして知られている化学物質が含まれています。使った後は手を洗ってください。</p> |

コンポーネントの名称

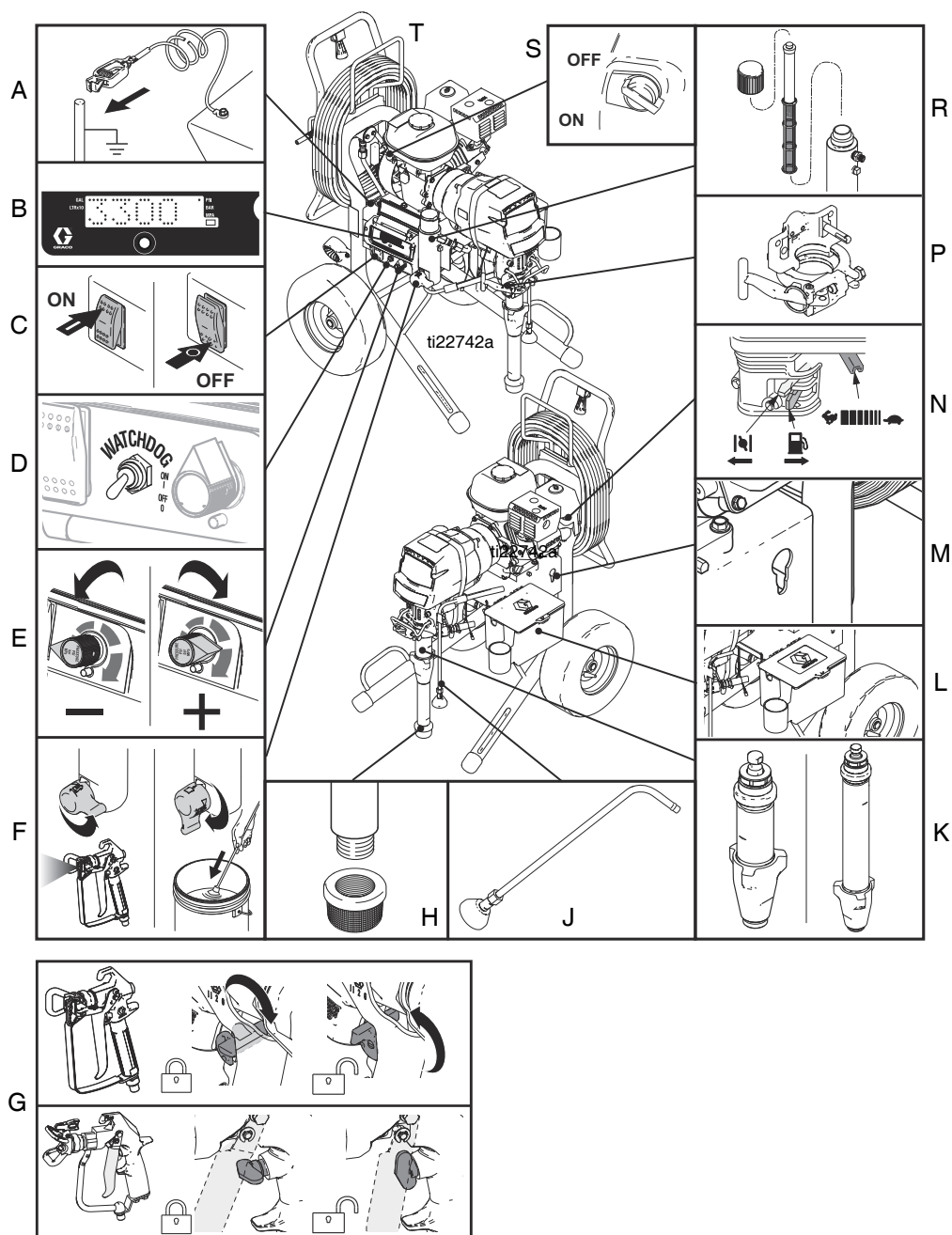
標準モデル (3400, 3900, 5900, 5900HD, 7900, 7900HD)



| | |
|---|----------------|
| A | エンジンのオン/オフスイッチ |
| B | 接地クランプ |
| C | ポンプのオン/オフスイッチ |
| D | 圧力コントロール |
| E | プライムバルブ |
| F | ガン引き金ロック |

| | |
|---|----------------|
| G | ストレーナ |
| H | ポンプ |
| J | エンジン制御 |
| K | ドレインホース |
| L | 簡単に外せるポンプフィルター |
| M | ホース |

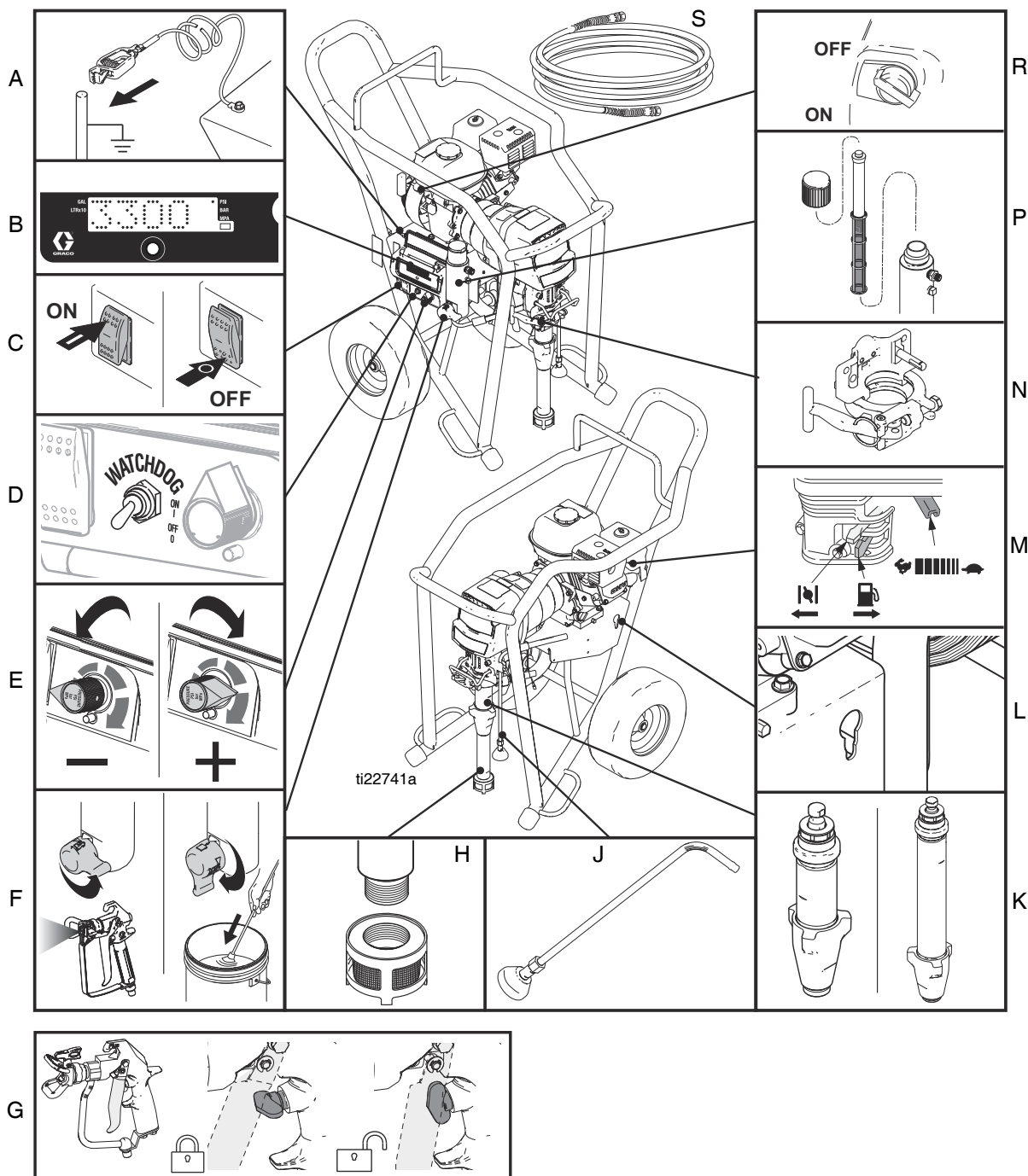
ProContractor モデル (3900、5900、7900、5900HD、7900HD)



| | |
|---|-----------------------|
| A | 接地コイル |
| B | スマートコントロール 3.0 ディスプレイ |
| C | ポンプのオン/オフスイッチ |
| D | WatchDog™ スイッチ |
| E | 圧力コントロール |
| F | プライムバルブ |
| G | ガン引き金ロック |
| H | ストレーナ |
| J | ドレインホース |

| | |
|---|------------------------|
| K | ポンプ |
| L | ツールボックス |
| M | ロッドプル機能 |
| N | エンジンコントロール |
| P | ProConnect™ II ポンプクランプ |
| R | フィルタ |
| S | エンジンのオン/オフスイッチ |
| T | ホースリール |

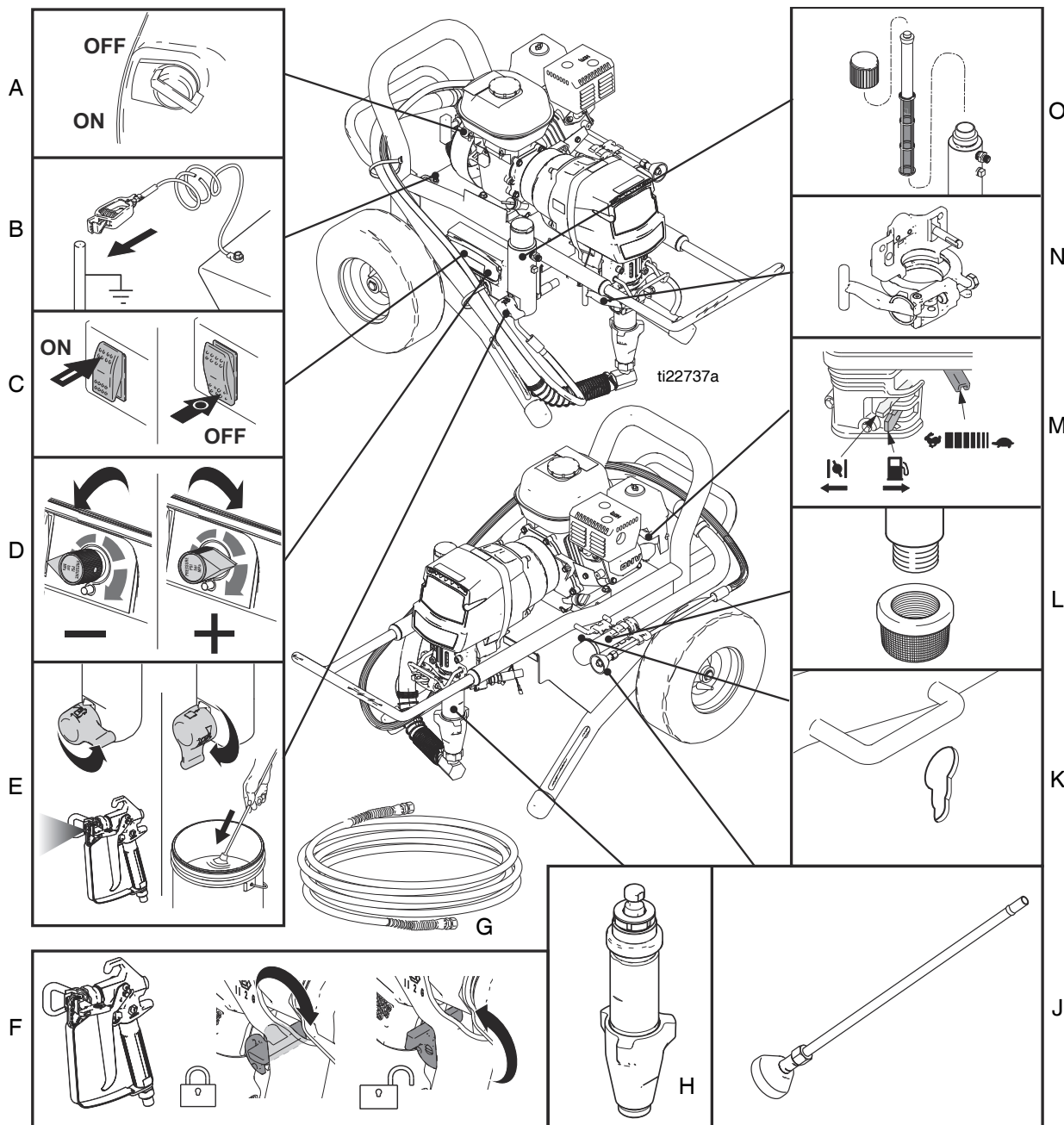
Ironman モデル (5900, 7900, 7900HD)



| | |
|---|-----------------------|
| A | 接地コイル |
| B | スマートコントロール 3.0 ディスプレイ |
| C | ポンプのオン/オフスイッチ |
| D | WatchDog™ スイッチ |
| E | 圧力コントロール |
| F | プライムバルブ |
| G | ガン引き金ロック |
| H | ヘビーデューティーストレーナ |

| | |
|---|------------------------|
| J | ドレインホース |
| K | MaxLife ポンプ: |
| L | ロッドブル機能 |
| M | エンジン制御 |
| N | ProConnect™ II ポンプクランプ |
| P | 簡単に外せるポンプフィルター |
| R | エンジンのオン/オフスイッチ |
| S | ホース |

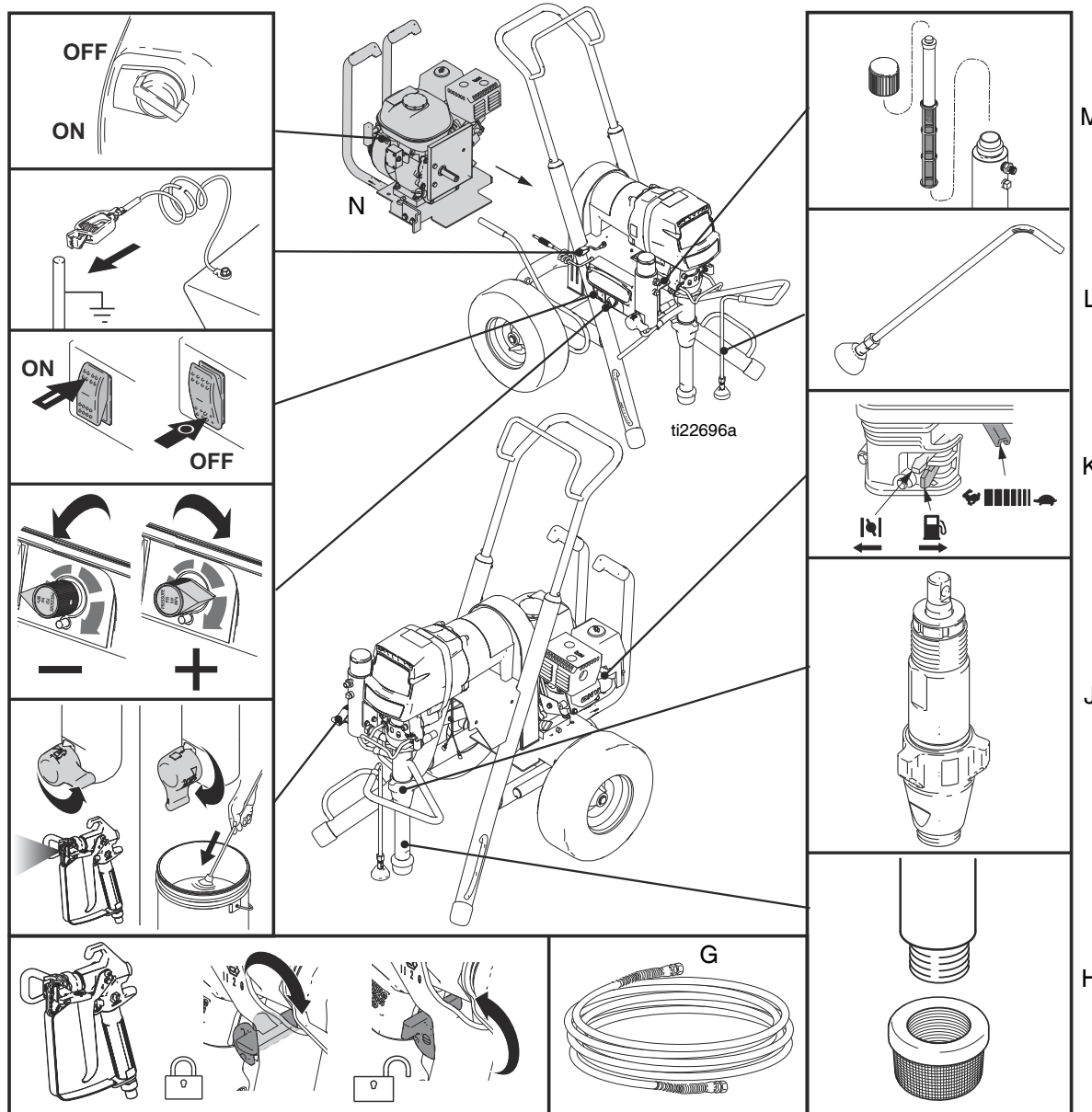
Lo-Boy モデル (3900、5900、7900)



| | |
|---|----------------|
| A | エンジンのオン/オフスイッチ |
| B | 接地コイル |
| C | ポンプのオン/オフスイッチ |
| D | 圧力コントロール |
| E | プライムバルブ |
| F | ガン引き金ロック |
| G | ホース |
| H | ポンプ |

| | |
|---|------------------------|
| J | ドレインホース |
| K | ロッドプル機能 |
| L | ストレーナ |
| M | エンジン制御 |
| N | ProConnect™ II ポンプクランプ |
| O | 簡単に外せるポンプフィルター |

コンバーチブルモデル (5900)



| | |
|---|----------------|
| A | エンジンのオン/オフスイッチ |
| B | 接地コイル |
| C | ポンプのオン/オフスイッチ |
| D | 圧力コントロール |
| E | プライムバルブ |
| F | ガン引き金ロック |

| | |
|---|----------------|
| G | ホース |
| H | ストレーナ |
| J | ポンプ |
| K | エンジン制御 |
| L | ドレインホース |
| M | 簡単に外せるポンプフィルター |
| N | 電源パック |

圧力開放手順



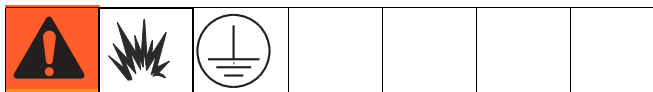
この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順を実行してください。



本装置は、圧力が手動で解放されるまでは、加圧状態が続きます。加圧された液体（肌への噴射など）、液体の飛散、可動部品による深刻な負傷の発生を防止するため、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

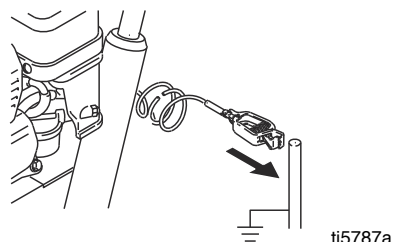
1. 引き金をロックします。
2. エンジンのオン/オフスイッチをオフにします。
3. ポンプスイッチをオフにし、圧力制御ノブを左回りに十分回します。
4. 引き金のロックを解除します。接地済み金属ペール缶の縁にガンの金属部分をしっかりと押し付け、ガンの引き金を引いて圧力を開放します。
5. ガンの引き金ロックをかけます。
6. プライムバルブを「ドレイン」の位置に下げます。再度のスプレーの準備が整うまでプライムバルブを下にします。
7. 上記の手順を行った後でもスプレーチップまたはホースが詰まっていると感じる場合、または圧力が十分に抜け切っていないと思われる場合には、チップガードのナットかホース口金を非常にゆっくりと緩めて、液圧を徐々に逃がします。ホースまたはチップの詰まりを除去してください。

接地



静電気火花による危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。静電気火花が原因で、気体の引火または爆発が生じることがあります。接地することで、配線を通して電流を逃すことができます。

スプレーヤの接地：スプレーヤ接地クランプを接地点に接続します。



エアホースおよび液体ホース：接地の導電性を確保するため、最長 150 m (500 ft) までの導電性ホースのみ使用してください。ホースの電気抵抗を確認してください。接地への合計抵抗値が 29 メガオームを超える場合は、直ちにホースを交換してください。

スプレーガン：正しく接地された液体ホースおよびポンプに接続することによって接地します。

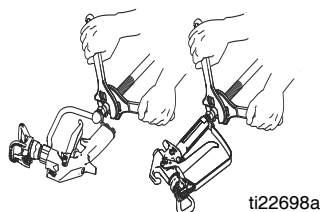
洗浄時に使用される溶剤ペール缶：ご使用の地域の法令に従ってください。接地済みの場所に置かれた導電性の金属ペール缶のみを使用してください。接地の連続性を妨げる紙や段ボールのような導電性でない場所にペール缶を置かないでください。

洗浄または圧力開放時に接地の電気的導通を確保するには、スプレーガン の金属部分を接地済みの金属缶の側面にしっかりと接触させ、ガン の引き金を引きます。

セットアップ

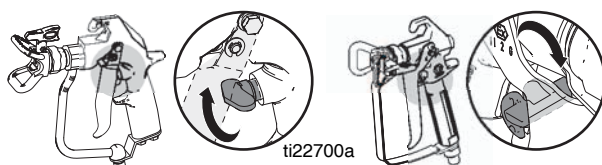


1. **ProContractor を除くすべてのスプレーヤ**：スプレーヤに適合する Graco 高圧ホースを接続します
2. **単位の選択**：I ホイップホースをスプレーガンの液体インレットに取り付けて固く締め付けます。



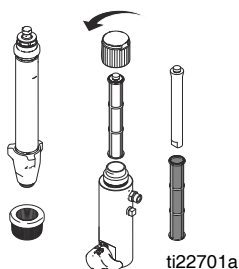
ti22698a

3. ガンの引き金ロックを掛けてください。



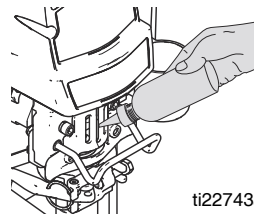
ti22700a

4. テクスチャをスプレーする場合、材料スプレーするときに、インレットストレーナおよびフィルターボール スクリーンを取り外します。



ti22701a

5. パッキンの早期磨耗を防ぐため、スロートパッキンナットに TSL を満たします。これはスプレーするたびに行ってください。



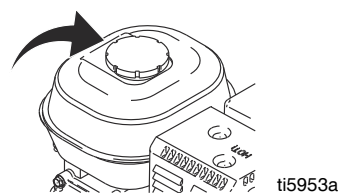
ti22743a

6. エンジンオイル量を点検します。必要であれば、SAE 10W-30 (夏) または 5W-20 (冬) を追加します。



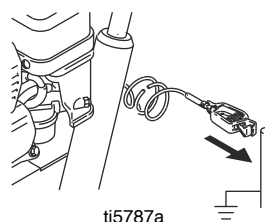
ti5952a

7. 燃料タンクに注油します。



ti5953a

8. スプレーヤ接地クランプを接地点に接続します。



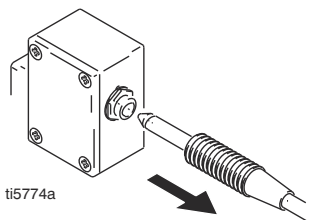
ti5787a

コンバーチブルモデルのみ：

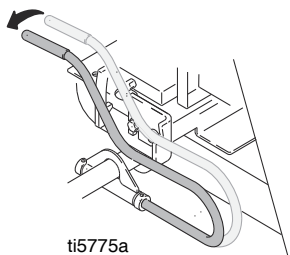


エンジンをモーターに交換

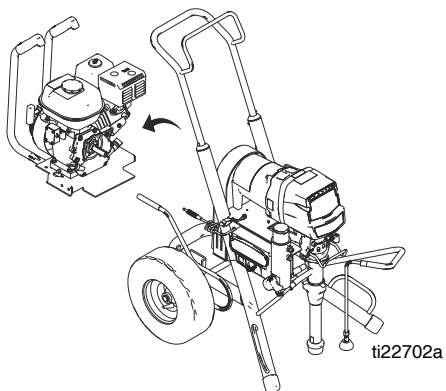
1. エンジンの電源コードを外します。



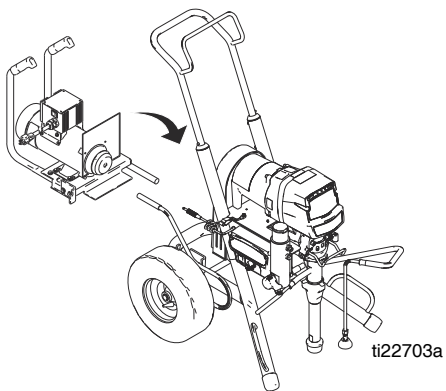
2. テンションバーをリリースします。



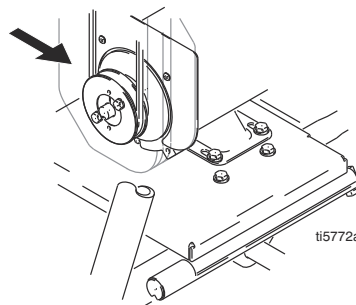
3. エンジンを外します。傾けて後ろにスライドさせます。



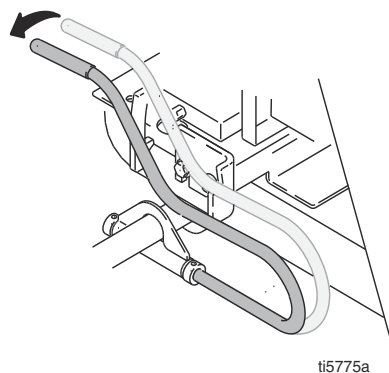
4. モーターを取り付けます。中に入れ前方に押します。



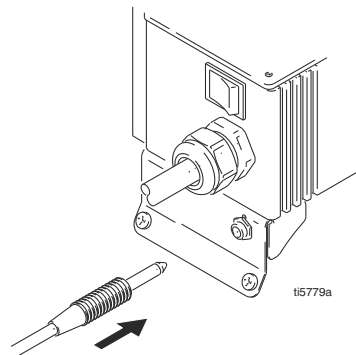
5. サイドベントホールを見ながら、駆動ベルトが電動機プーリーに付いていることを確認します。



6. テンションバーでモータを固定して下さい。



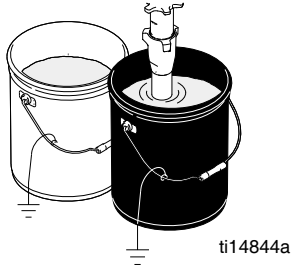
7. 圧力コントロール電源コードのプラグを差し込みます。



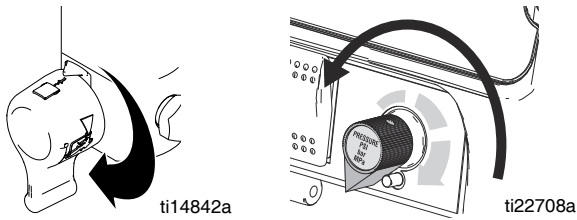
始動



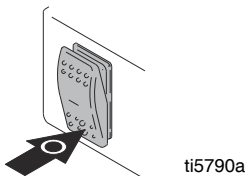
1. 洗浄用液体を部分的に満たされた接地済み金属缶に吸引チューブとドレインチューブを入れます。接地ワイヤを缶および大地アースに接続します。



2. プライムバルブを「ドレイン」の位置に下げます。圧力コントロールを反時計回りに回し、圧力最低の位置にします。

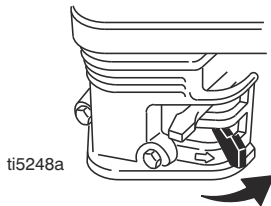


3. ポンプのスイッチをオフにします。

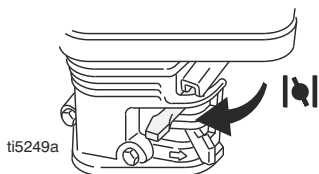


4. エンジンの始動

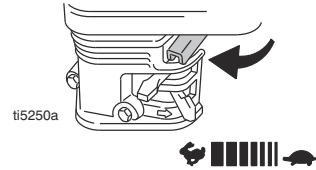
- a. 燃料バルブを「開」の位置にします。



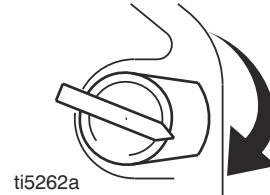
- b. チョークを「閉」の位置にします。



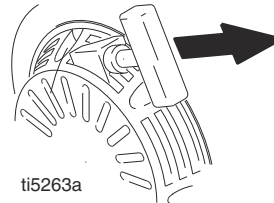
- c. スロットルを「高速」の位置まで回します。



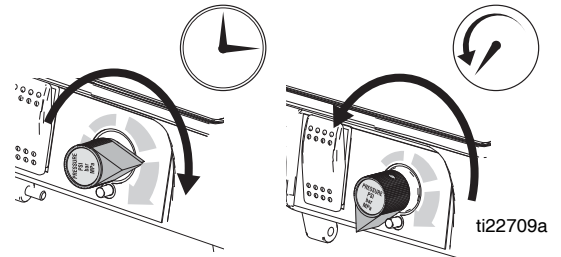
- d. エンジンスイッチをオンにします。



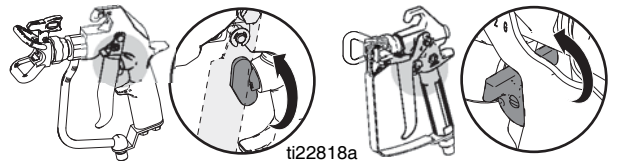
5. ロープを引っ張ってエンジンを始動させます。



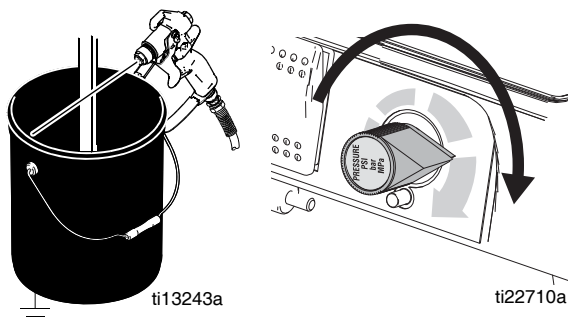
6. 圧力を十分に上昇させポンプを回転させ、15秒間液を循環させます。圧力を下げ、プライムバルブを前方に回して「スプレー」位置にします。



7. スプレーガンの引き金ロックを外します。

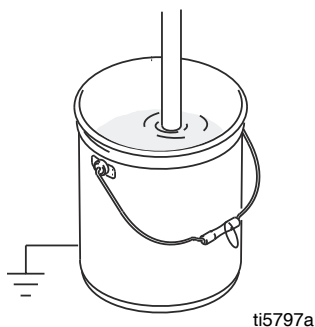


8. ガンを接地した金属製洗浄用容器に押し付けます。ガンの引き金を引き、ポンプがスムーズに作動するまで流体圧力を上昇させます。

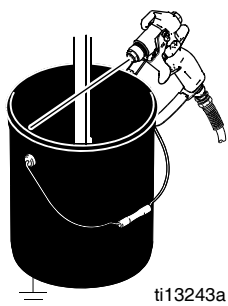


取り付け金具に漏れがないか点検します。手や雑巾で漏れを止めないでください！ 漏れが生じた場合は、スプレーヤーをすぐにオフにしてください。圧力開放手順のステップ1～3(10 ページ)を実行します。漏れのある金具を締めます。始動の手順1～5を繰り返します。漏れがない場合、システムが完全に洗浄されるまでガンの引き金を引いたままにします。手順6に進みます。

9. 材料缶の中にサイフォンチューブを入れます。



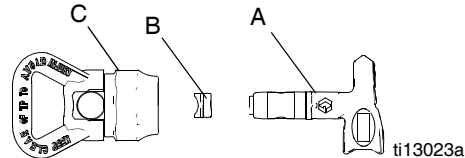
10. 材料が出て来るまで再度洗浄液容器に向けてガンの引き金を引きます。



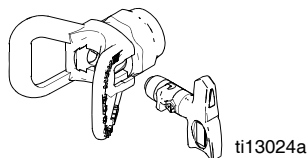
チップ™ ガードアセンブリを切り替えます



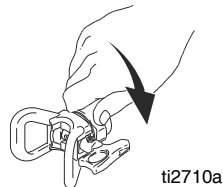
1. 圧力開放手順 (10 ページ) を実施してください。
2. ガンの引き金ロックをかけます。Switch Tip を挿入します。シートと OneSeal™ を取り付けます。



3. スイッチチップを挿入します。

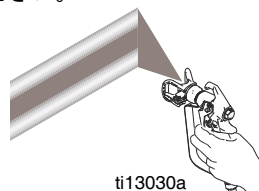


4. アセンブリをガンにねじ込みます。締めます。

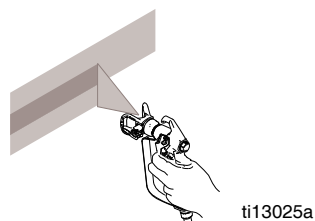


スプレー

1. テストパターンをスプレーします。ヘビーエッジを除去するため圧力を上げます。圧力を調整してもヘビーエッジが除去されない場合は小さいサイズ先端を使用してください。



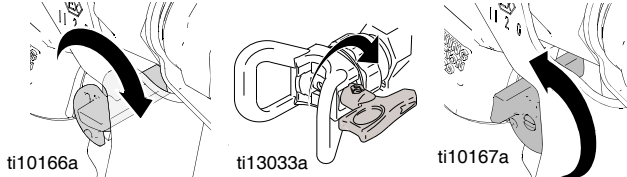
2. 表面から 25 ~ 30 cm (10 ~ 12 インチ) 離して、ガンを垂直に持ちます。前後にスプレーします。50% オーバーラップさせます。移動した後、ガンの引き金を引き、停止する前に放します。



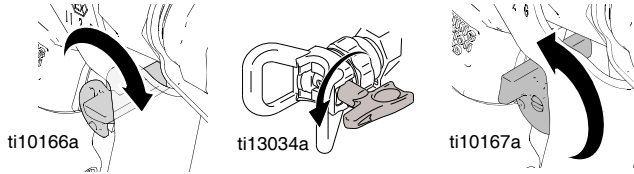
先端詰まりの除去



1. 引き金を解放し、次に引き金をロックします。スイッチチップを回転させます。引き金ロックを解除します。ガンの引き金を引いて詰まりを除去します。



2. 引き金をロックします。Switch Tip を元の位置に戻します。引き金ロックを解除してスプレーを続行します。



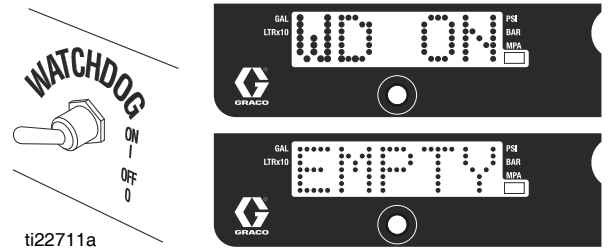
WatchDog™ 保護システム

(ProContractor および Ironman モデルのみ)

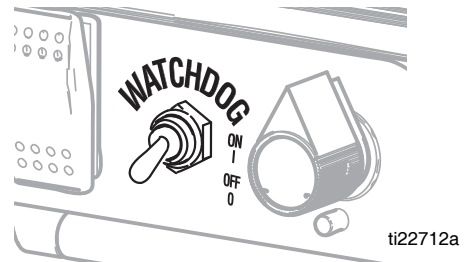
材料ペール缶が空の場合、ポンプは自動停止します。

変更をアクティブにするには：



1. 起動を実行します。
2. WatchDog スイッチをONにすると **WD ON** が表示されます。**EMPTY** が表示されるか、またはフラッシュし WatchDog 保護システムによりマテリアル缶が空であることが検出されるとポンプが停止します。



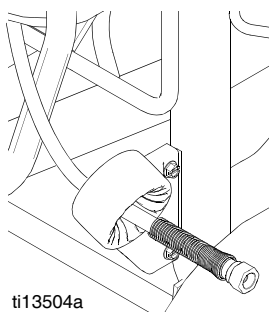
3. WatchDog スイッチを OFF にします。マテリアルを追加するか、またはスプレーを再プライムします。ポンプスイッチをオフにした後オンにし、WatchDog 保護システムをリセットします。再度 WatchDog スイッチをオンにしてマテリアルのレベルをモニタします



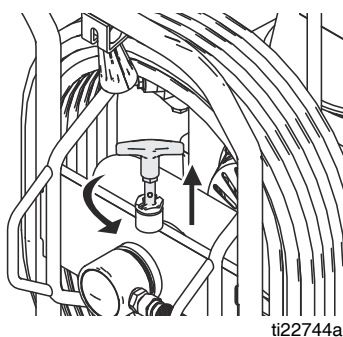
ホースリール (ProContractor モデルのみ)

| | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  | | | | | |
| 怪我を避けるために、ホースを巻き取る間は頭をホースリールから離してください。 | | | | | | |

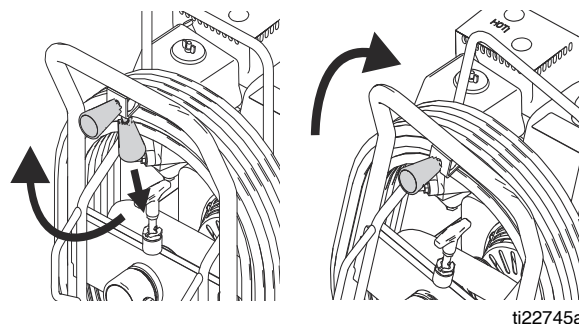
1. ホースがホースガイドを通っていることを確認します。



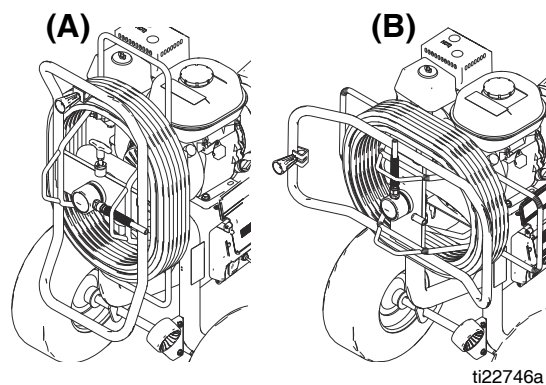
2. ピボットロックを持ち上げて90回転させてホースリールのロックを解除します。ホースを引っ張って、ホースリールから取り外します。



3. リールハンドルを引き下ろし、時計回りに回転させてホースを巻き取ります。



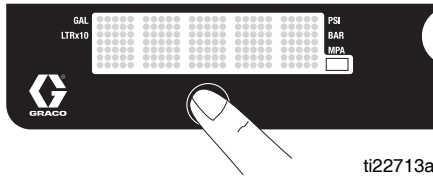
注：ホースリールは、2つの位置でロックすることができます。使用 (A) および保管 (B)。



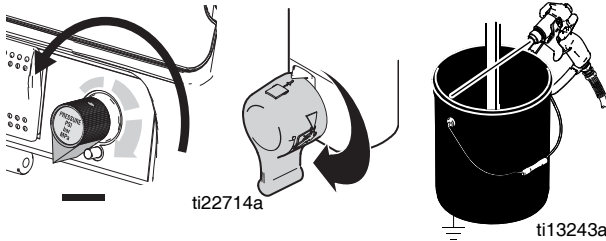
デジタル追跡システム (ProContractor および Ironman ユニット)

操作メインメニュー

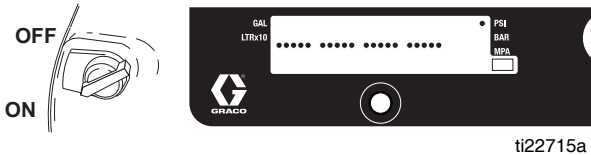
短時間押しすと、次の画面に移動します。単位の変更またはデータのリセットを行うには、(5 秒間) 押し続けます。



1. 圧力を最低設定にします。ガンの引き金を引いて圧力を開放します。プライムバルブを「ドレイン」の位置に下げます。

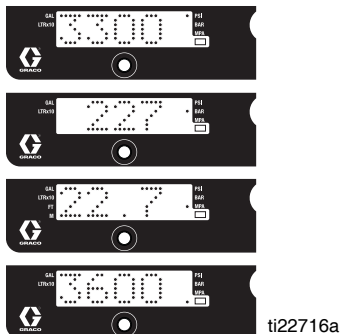


2. 電源をオンにします。圧力ディスプレイが表示されます。圧力が 1.4 MPa (14bar、200 psi) より低くならない限り計器盤は表示されません。



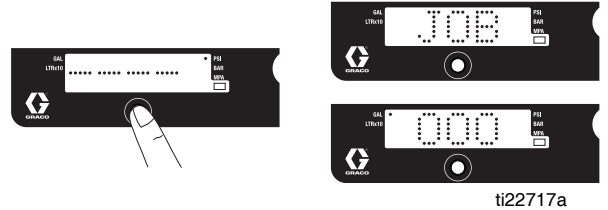
表示単位の変更

DTS ボタンを 5 秒間押し続け、圧力単位 (MPa、psi、bar) を希望の単位に変更します。bar または Mpa を選択すると、ガロンからリットル x 10 に変更されます。表示単位を変更するには、DTS のモードが圧力表示モードになっており、かつ圧力がゼロである必要があります。



ジョブガロン

1. ジョブガロン (またはリットル x 10) に移動するには、DTS ボタンを短時間押しします。

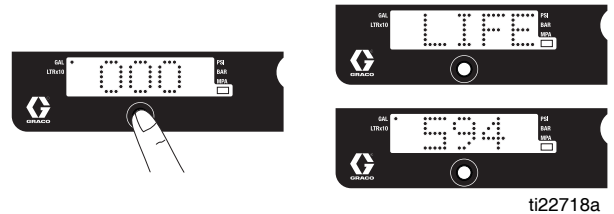


注: JOB という文字がスクロールされた後、7 MPa (70 bar、1000 psi) 以上でスプレーされたガロン数が表示されます。

ライフタイムガロン

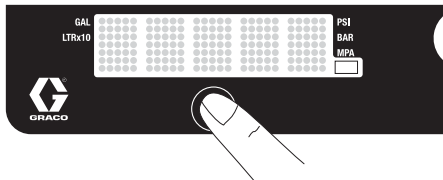
1. ライフタイムガロン (またはリットル x 10) に移動するには、DTS ボタンを短時間押しします。

注: LIFE という文字が短時間スクロールされた後、7 MPa (70 bar、1000 psi) 以上でスプレーされたガロン数が表示されます。



二次メニュー 保管データおよび WatchDog ポンプ保護モード

1. 圧力開放が既に行われていない場合は、圧力開放手順 1～4 を実行します。
2. DTS ボタンを押した状態で電源スイッチをオンにします。



ti22719a

3. スプレーヤモデルは、簡単に表示され (たとえば 5900)、シリアルナンバー という文字がスクロールされた後、シリアルナンバー (たとえば 00001) が表示されます。



ti22720a

4. DTS ボタンを短時間押すと モータオン という文字が画面をスクロールした後、モータの合計駆動時間が表示されます。



ti22721a

5. DTS ボタンを短時間押します。最後のエラーコード という文字が画面をスクロールされた後、最後のエラーコードが表示されます (たとえば E=0.7)。詳しい情報については、スプレーヤー修理説明書をご覧ください。



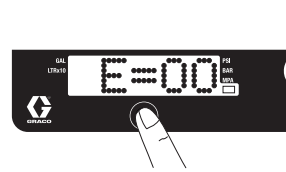
ti22722a

6. DTS ボタンを押した状態でエラーコードをゼロにクリアします



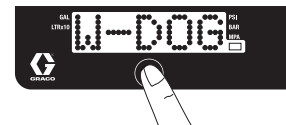
ti22723a

7. DTS ボタンを短時間押します。W-DOG という文字がスクロールされた後、Watchdog スイッチがオフの場合、OFF が表示されます。「Watchdog」スイッチがオンの場合、ON (オン) が表示されます。



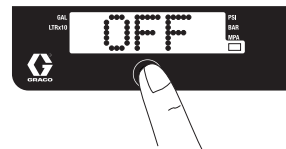
ti22724a

8. DTS ボタンを (8 秒間) 押したままにし、WatchDog トリガ % メニューに移動します DTS ボタンを押し続けると、現在のスプレー圧力の 30、40、50 または 60% でトリガするよう WatchDog を設定することができます。希望の % が表示されたら DTS ボタンを放します。デフォルト値は 50% です。



ti22725a

9. SOFTWARE REV に移動するには、ボタンを短時間押します。

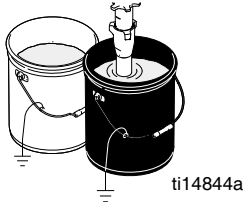


ti22726a

洗淨



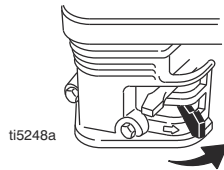
1. 圧力開放手順 10、手順 1～4 を実行します。塗料からサイフォンチューブを取り出し、洗淨用液体の中に入れます。ガンからチップガードを外して下さい。



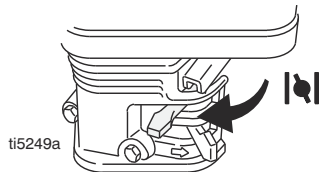
注：水生塗料には水を、油性塗料にはミネラルスピリットを、または製造元によって推奨された他の溶剤を使用します。

2. エンジンの始動

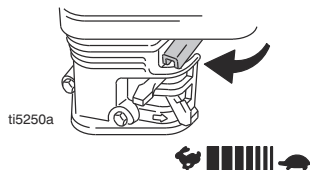
- a. 燃料バルブを「開」の位置にします。



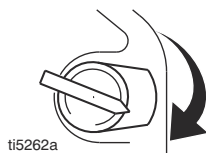
- b. チョークを「閉」の位置にします。



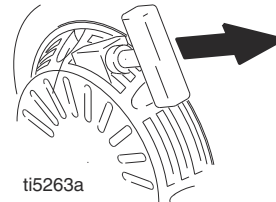
- c. スロットルを「高速」の位置まで回します。



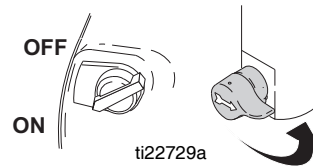
- d. エンジンスイッチをオンにします。



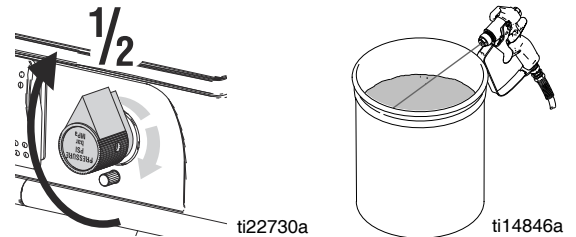
3. ロープを引っ張ってエンジンを始動させます。



4. ポンプスイッチをオンにします。プライムバルブを「スプレー」位置まで前に回します。



5. 圧力を1/2に上げます。ガンを容器に向けて握ります。引き金ロックを解除します。洗淨液が出てくるまでガンの引き金を引きます。

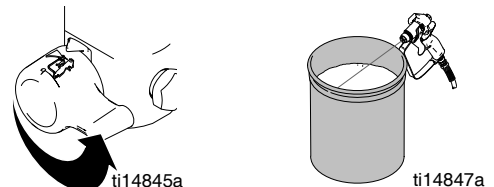


6. ガンを廃液容器のところにもって行き、ガンを容器に向けて引き金を引き、システムを完全に洗淨します。引き金を解放し、次に引き金ロックを掛けます。



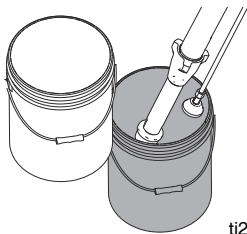
7. プライムバルブを「ドレン」位置まで下げて、洗淨液が清浄に見えるまで洗淨液を循環させます。

8. プライムバルブを「スプレー」位置まで前に回します。洗淨用容器に向けてガンの引き金を引き、ホース内の液体を排出します。



洗浄

9. サイフォンチューブを洗浄用液体から引き上げ、スプレーヤを 15 から 30 秒間作動させ、液体を排出します。ポンプのスイッチを回しエンジンをオフにします。



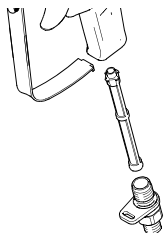
ti22731a

10. プライムバルブを「ドレイン」位置に下げます。



ti14842a

11. フィルタが装着されている場合は、ガンおよびスプレーヤから取り外します。清掃し、点検します。フィルタを取り付けます。



ti15018a

12. 水で洗浄した場合には、ミネラルスピリットまたは Pump Armor で洗浄して、凍結や腐食を防止するための保護コーティングが残るようにします。

13. スプレーヤ、ホースおよびガンを水または軽油を染み込ませた雑巾で拭きます。



ti2776a

メンテナンス

圧力開放手順



1. ガンの引き金の安全装置をロックします。
2. エンジンのオン/オフスイッチをオフにします。
3. ポンプスイッチをオフにし、圧力制御ノブを左回りに十分回します。
4. 引き金セーフティロックを外す。接地済み金属ペール缶の縁にガンの金属部分をしっかりと押し付け、ガンの引き金を引いて圧力を開放します。
5. ガンの引き金の安全装置をロックします。
6. 圧カドレンバルブを開きます。スプレーの準備が再度整うまでプライムバルブを開いたままにします。

スプレーチップ、ホースが完全に詰まっていないか、または上記手順の実行により圧力が十分開放されているかについて疑問がある場合は、ナットまたはホース終端カップリングを保持しているチップガードをゆっくりと緩めて徐々に圧力を開放し、その後完全に緩めます。その後ホースまたはチップを除去します。

注：エンジンの保守および仕様の詳細については、付属の別冊ホンダエンジン取扱説明書を参照してください。

毎日：エンジンオイル量を点検し、必要に応じ注油します。

毎日：ホースに摩耗および損傷がないか点検します。

毎日：すべてのホース取り付け金具が固定されていることを点検します。

毎日：ガンの安全装置が正常に動作するか点検します。

毎日：ガンの圧カドレンバルブが正常に動作するか点検します。

毎日：ガスタンクを点検し注油します。

毎日：排気ポンプパッキンナットの TSL レベルを点検します。必要に応じナットに注入します。ナットの TSL 量を維持し、ピストンロッドへの液体沈着、パッキンの早期磨耗およびポンプの腐食を防ぎます。

供用開始から 20 時間後：

エンジンオイルを排出し、汚れていないオイルを注入します。正しい油粘度についてはホンダエンジン取扱説明書を参照してください。

毎週：エンジンエアフィルタカバーおよびクリーンエレメントを外します。必要に応じエレメントを交換します。異常にほこりっぽい環境で運転する場合：フィルタを毎日点検し、必要な場合交換します。

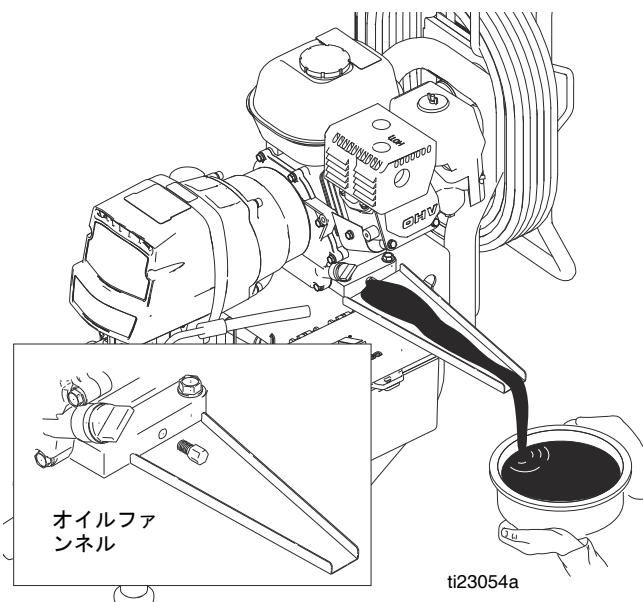
交換用エレメントはお近くのホンダ販売代理店よりご購入頂けます。

運転開始から 100 時間後：

エンジンオイルを交換します。正しい油粘度についてはホンダエンジン取扱説明書を参照してください。

スパークプラグ： BPR6ES (NGK) または W20EPR-U (日本電装) プラグのみを使用してください。プラグに 0.7 ~ 0.8 mm (0.028 ~ 0.031 インチ) のギャップを作ります。プラグの取り付けおよび取り外しの際は、スパークプラグレンチを使用して下さい。

オイルを排出する場合、付属のエンジンオイルファンネルを使用するようにして下さい。



トラブルシューティング



| 問題 | 原因 | 解決策 |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E=XX が表示されます。 | 故障しています。 | 31 ページの表から故障の解決法を決定します。 |
| エンジンが始動しない。 | エンジンスイッチが OFF です。 | エンジンスイッチをオンにします。 |
| | エンジンはガソリン切れです。 | ガスタンクに再注油します。ホンダエンジン取扱説明書 |
| | エンジンオイル量が少ない。 | エンジンを始動してみます。必要な場合は、オイルを再充填します。ホンダエンジン取扱説明書 |
| | スパークプラグが外れているか、または破損している。 | スパークプラグケーブルを接続するか、またはスパークプラグを交換します。 |
| | エンジンが冷たい。 | チョークを使用します。 |
| | 燃料シャットオフレバーがオフになっている。 | レバーをオンの位置にします。 |
| | オイルが燃焼チャンバに漏れる | スパークプラグを外します。スターターを 3、4 回引きま す。スパークプラグを清掃するか、または交換してくだ さい。エンジンを始動させます。オイルが漏出しないう ようにスプレーヤを真っ直ぐに立てます。 |
| WatchDog システムのミスト リップ EMPTY が表示されます。 ポンプが作動しません。 | WatchDog パラメータ範囲外の運転状態 ポンプ出力が低い。 23 ページの記載の、ポンプの出力が低 い。 | 圧力を下げます。WatchDog パラメータの調整に関しては、 Graco テクニカルサポートにお問い合わせ下さい WatchDog が有効でない状態で操作します (操作説明書を 参照してください)。 |
| エンジンは動作するが、容積型 ポンプが動作しない | エラーコードが表示される。 | デジタル表示メッセージ 31 をご覧ください。 |
| | ポンプスイッチがオフになっている。 | ポンプスイッチをオンにします。 |
| | 圧力設定が低過ぎる。 | 圧力調整ノブを時計方向に回し、圧力を上げます |
| | 液体フィルタが汚れている。 | フィルターを清掃します。 |
| | チップまたはチップフィルタが詰 まっている。 | チップまたはチップフィルタを清掃します (ガンの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | 乾燥した塗料排気でポンプピスト ンロッドが詰まっている。 | ポンプを修理します (ポンプ説明書を参照のこと)。 |
| | 接続用ロッドが磨耗または損傷して いる。 | 取扱説明書を参照してください。 |
| | ドライブハウジングが磨耗または損傷 している。 | 取扱説明書を参照してください。 |
| | 電力がクラッチフィールドに供給され ていない。 | 取扱説明書を参照してください。 デジタル表示メッセージ 31 をご覧ください。 ポンプスイッチをオンにした状態で圧力を最高にし、テ ストライトを使用して制御盤上のクラッチテストポイン ト間の電源を調べます。 制御盤からクラッチワイヤーを外して、クラッチコイル 間の抵抗を測定します。70° F では、抵抗は 3900 では 1.2 + 0.2 W、5900/7900 では 1.7 ± 0.2 W である必要が あります。そうでなければピニオンハウジングを交換し てください。 圧力制御の点検は認定 Graco 販売代理店が行います。 |
| | クラッチが磨耗または損傷しているか、 または位置が正しくない。 | クラッチを調整または交換します。32 ページを参照。 |
| ピニオンアセンブリが磨耗または損傷 している。 | ピニオンアセンブリを修理または交換します。32 ペー ジ。 | |

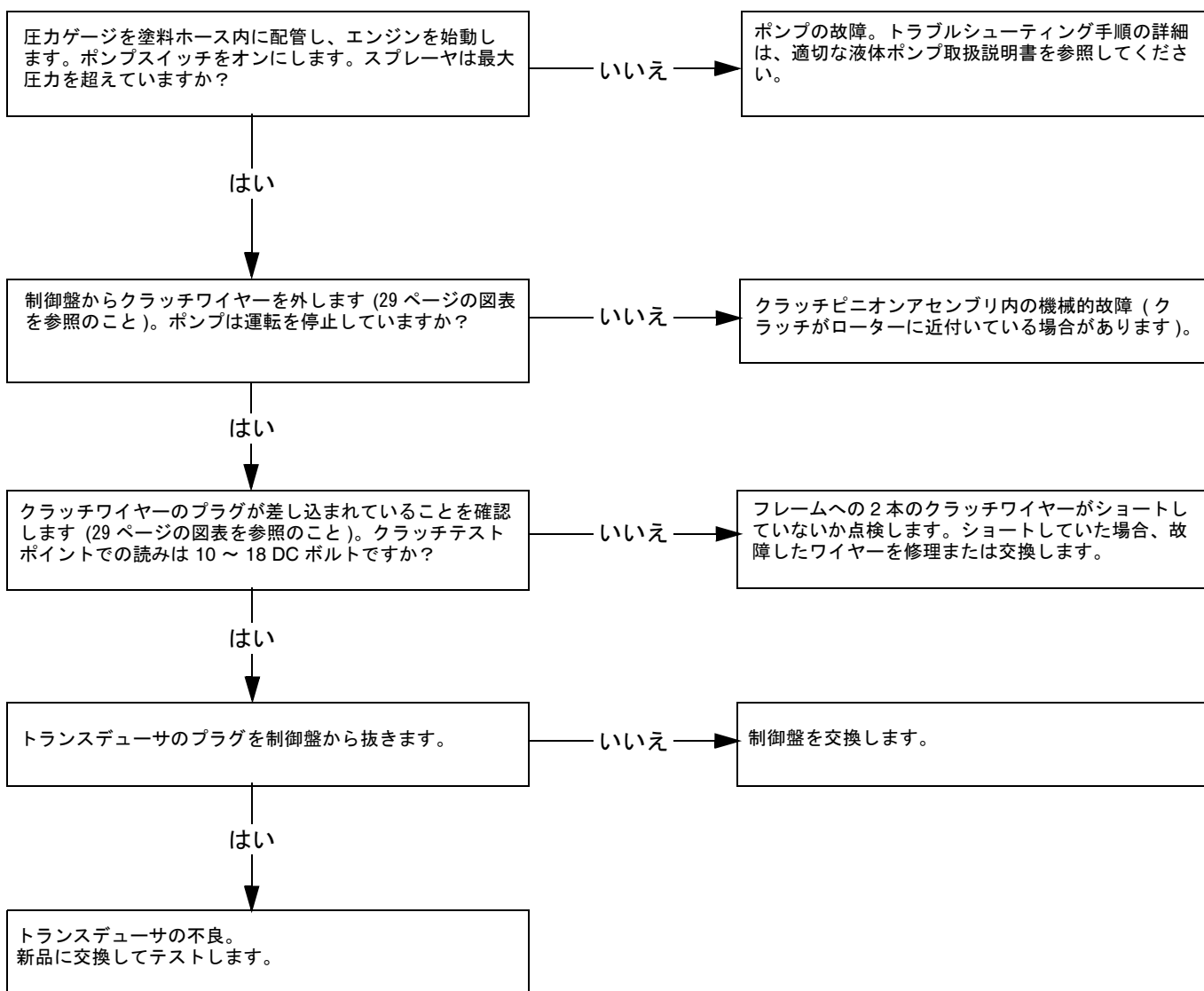
| 問題 | 原因 | 解決策 |
|-----------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| ポンプの出力が低い | ストレーナが詰まっている。 | ストレーナの汚れを除去します。 |
| | ピストンボールが固定されていない。 | ピストンボールを整備します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | ピストンパッキンが磨耗または損傷している。 | パッキンを交換します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | ポンプの O リングが磨耗または損傷しています。 | O リングを交換します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | 吸入バルブボールが正しく固定されていない。 | 吸入バルブを清掃します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | 吸入バルブボールが材料のため詰まっています。 | 吸入バルブを清掃します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | エンジンの回転数が低過ぎる。 | クラッチが磨耗または損傷している。 |
| | クラッチが磨耗または損傷している。 | クラッチを調整または交換します。32 ページ。 |
| | 圧力設定が低過ぎる。 | 圧力を上げます (取扱説明書を参照のこと)。 |
| | 液体フィルタ、チップフィルタまたはチップが詰まっているか汚れている。 | フィルタを清掃します (ガンの取扱説明書を参照のこと)。 |
| スロートパッキンナットへ塗料が過度に漏れる | スロートパッキンナットが緩んでいる。 | スロートパッキングナットスペーサーを外します。漏れが止まる程度までスロートパッキングナットを締めます。 |
| | スロートパッキンナットが磨耗または損傷している。 | パッキンを交換します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| | 排水ロッドが磨耗または損傷している。 | ロッドを交換します (ポンプの取扱説明書を参照のこと)。 |
| ガンから液体が出ている | ポンプまたはホース内に空気が入っている。 | すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。ポンプの再プライムを行います (ポンプ説明書を参照のこと)。 |
| | チップの一部が詰まっている。 | チップを清掃します (ポンプ説明書を参照のこと)。 |
| | 液体供給元の量が少ないか、空になっている。 | 液体供給を再充填します。ポンプのプライムを行います (ポンプ説明書を参照のこと)。液供給の点検回数を増やし、空の状態のポンプを運転しないようにします。 |
| ポンプのプライムが困難 | ポンプまたはホース内に空気が入っている。 | すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。エンジン回転数を下げ、プライミング中は可能な限りポンプをゆっくり回転させます。 |
| | 吸入バルブに漏れがある。 | 吸入バルブの汚れを除去します。ボールシートに切れ目や摩耗がなく、ボールが適切に取りつけられていることを確認します。バルブを再度組み立てます。 |
| | ポンプパッキンが磨耗しています。 | ポンプパッキンを交換します (ポンプ取扱説明書を参照のこと)。 |
| | 塗料の粘度が高すぎる。 | 塗料販売業者の推奨に従い塗料を希釈します。 |
| | エンジン回転数が高過ぎる。 | ポンプのプライムの前にスロットル設定を下げます (取扱説明書を参照のこと)。 |
| クラッチを使用する度にクラッチが軋む | 両面のかみ合い不良のため、新しいクラッチ表面でノイズが発生する場合があります。 | クラッチ表面を磨耗させる必要があります。運転開始から 1 日後にはノイズは出なくなります。 |
| エンジンの無負荷回転数が高い | スロットル設定の調整不良。 | スロットルを無負荷 3300 エンジン rpm に再設定します。 |
| | エンジンガバナが磨耗している。 | エンジンガバナの交換またはサービス作業を行います。 |
| ガロンカウンタが動作していない | センサの不良、配線の破損や切断、マグネットの移動、または紛失 | 接続を確認してください。センサーまたは配線を交換します。マグネットを元の位置へ戻すかまたは交換します。 |
| 表示がない状態で、スプレーヤが動作 | ディスプレイが損傷しているか、または接続不良です。 | 接続を確認してください。ディスプレイを交換します。 |

液体ポンプの常時運転



1. 圧力開放手順 (21 ページ) を実施し、プライムバルブを「スプレー」位置に回して、電源スイッチを OFF にします。
2. 制御ボックスのカバーを取り外します。

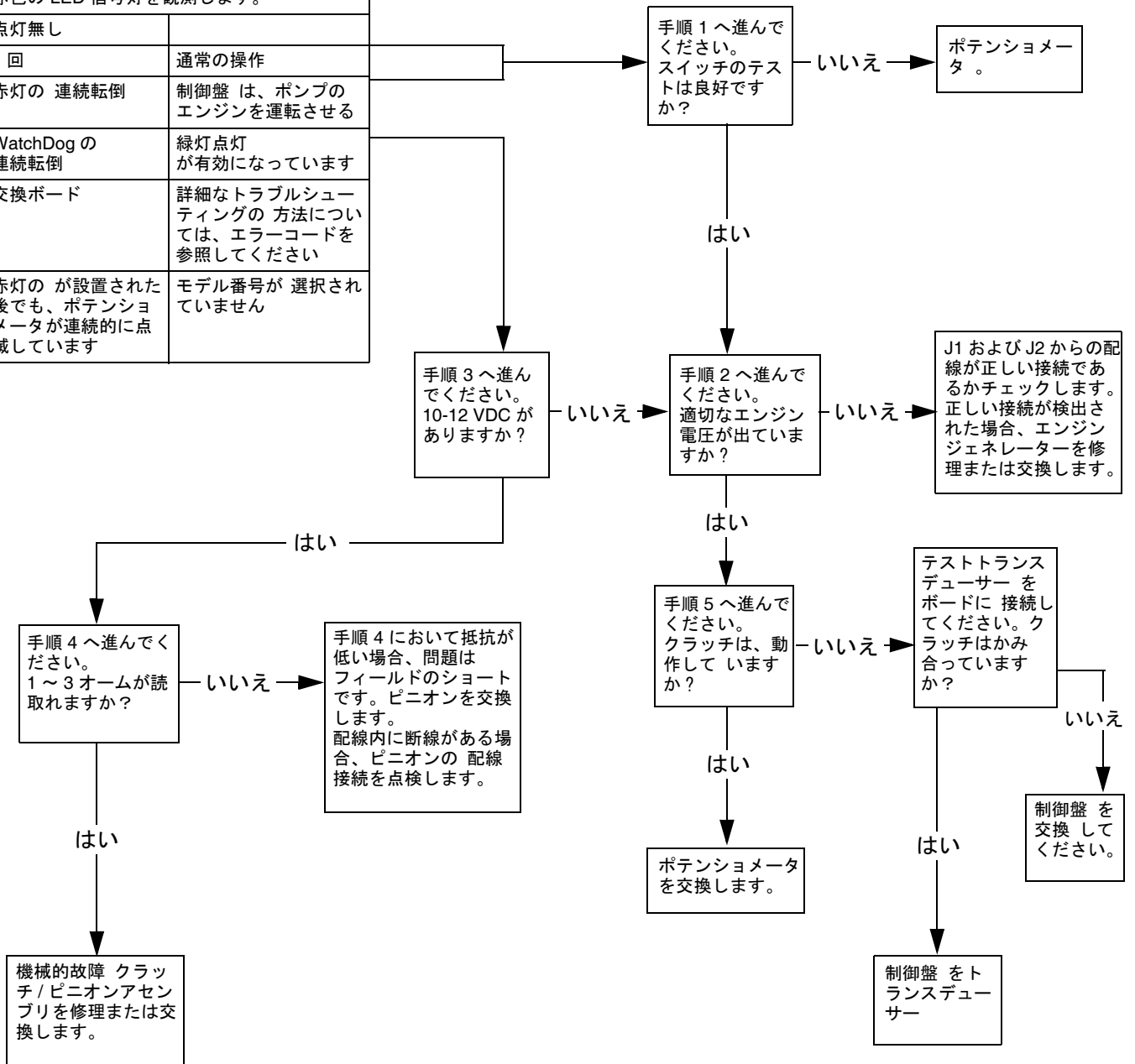
トラブルシューティング手順：



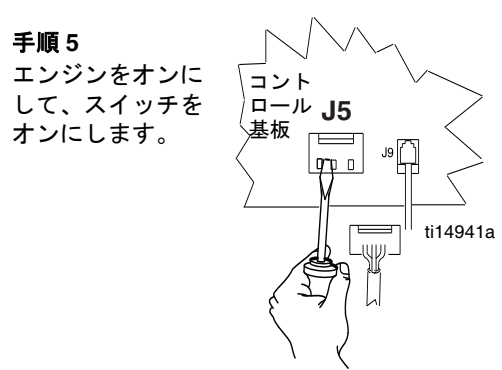
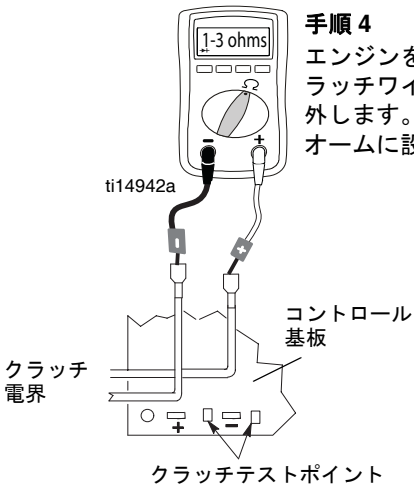
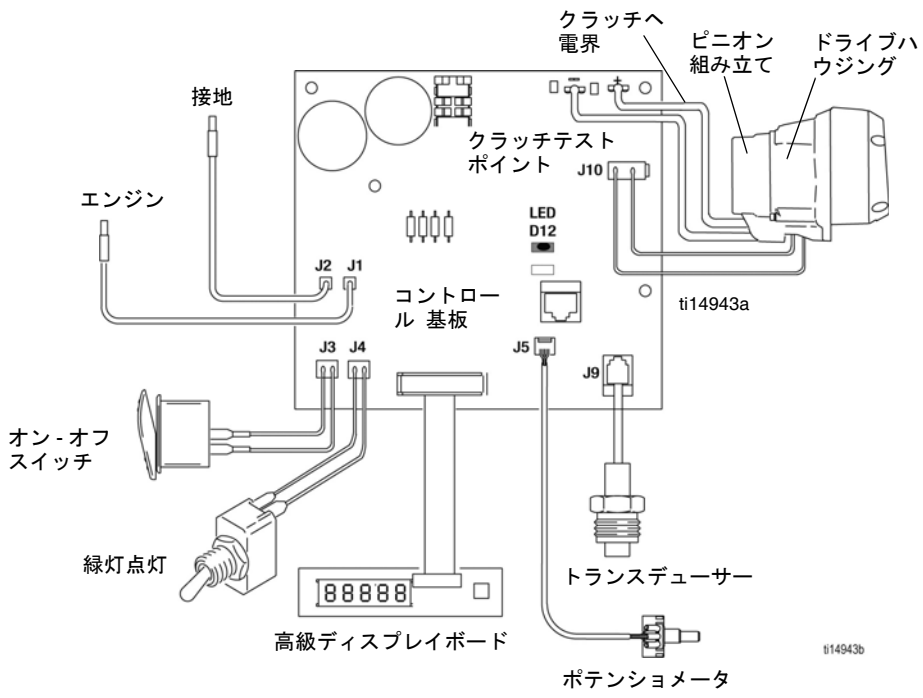
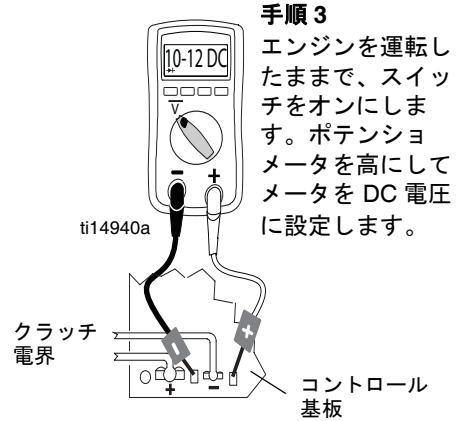
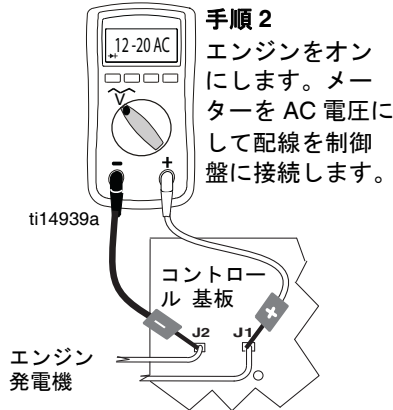
制御盤の誤動作

トラブルシューティング手順
(実際のステップについては以下のページを参照して下さい):

| | |
|------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 制御ボックスのカバーを取り外します。スプレーヤをオンにします。制御盤の緑色および赤色の LED 信号灯を観測します。 | |
| 点灯無し | |
| 1 回 | 通常の操作 |
| 赤灯の 連続転倒 | 制御盤 は、ポンプのエンジンを運転させる |
| WatchDog の 連続転倒 | 緑灯点灯が有効になっています |
| 交換ボード | 詳細なトラブルシューティングの方法については、エラーコードを参照してください |
| 赤灯の が設置された後でも、ポテンシオメータが連続的に点滅しています | モデル番号が 選択されていません |



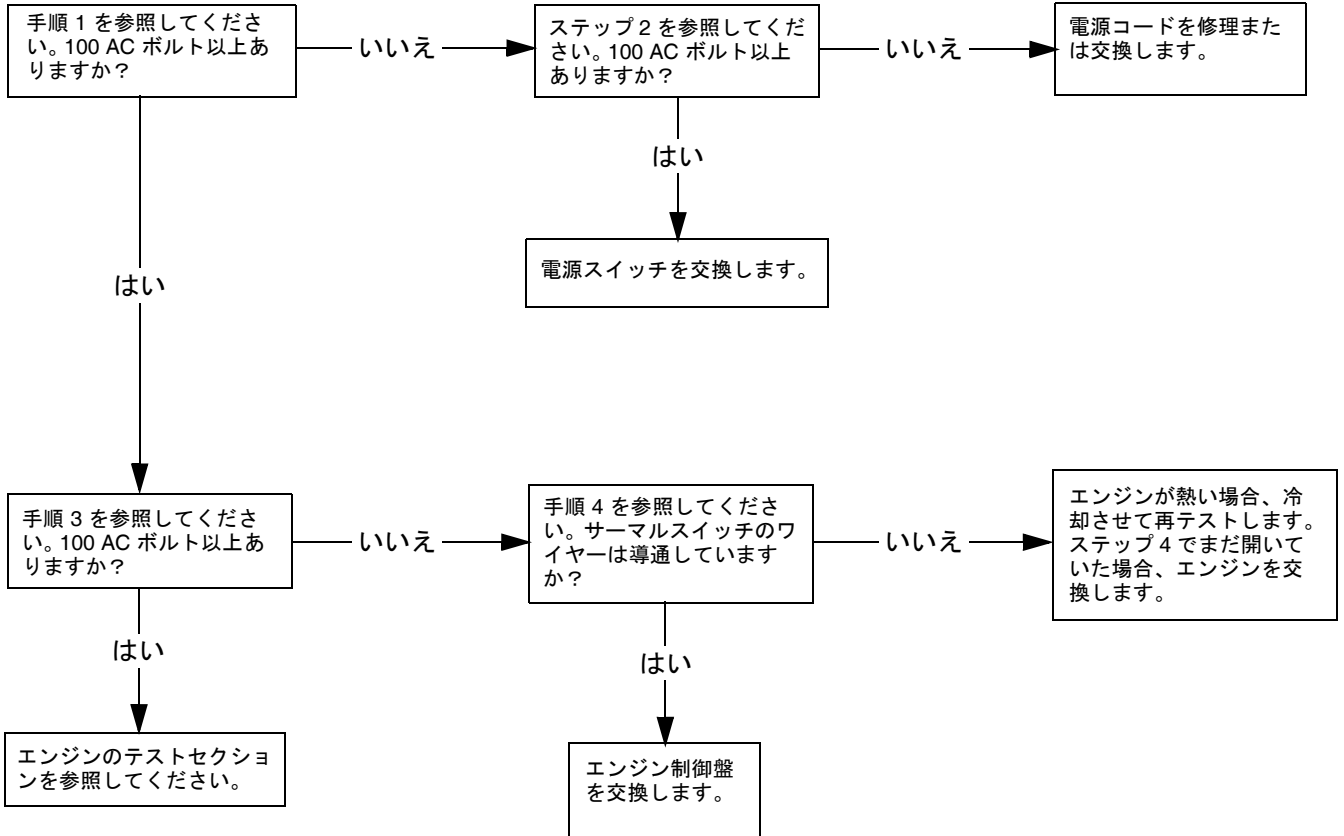
制御盤の誤動作 (ステップ)



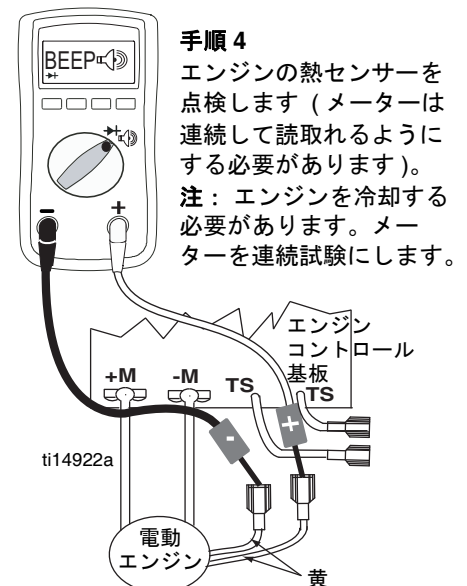
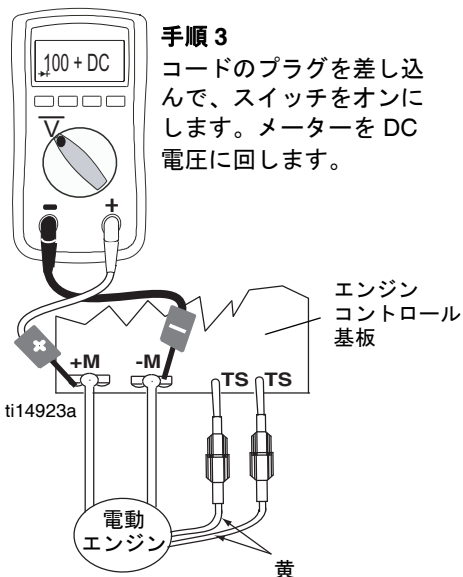
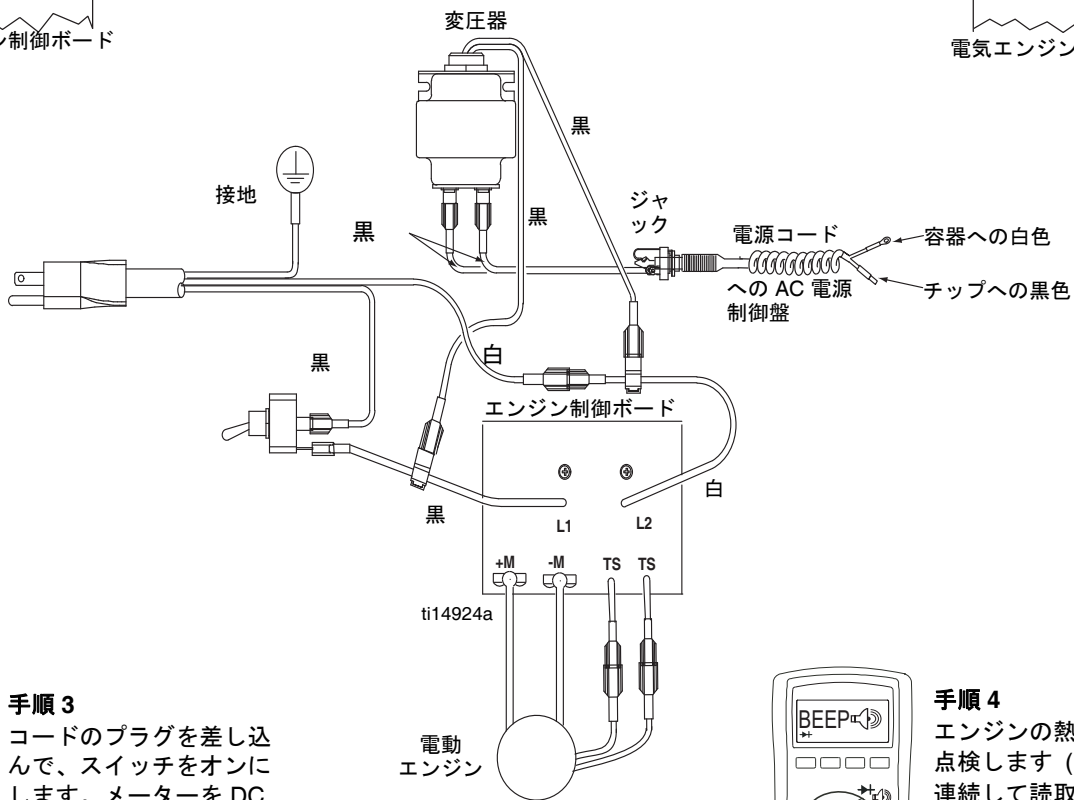
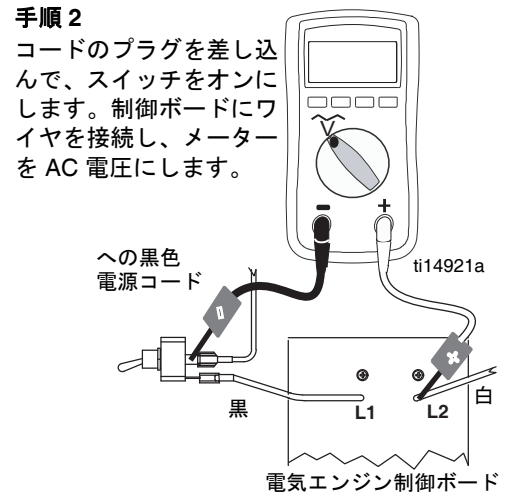
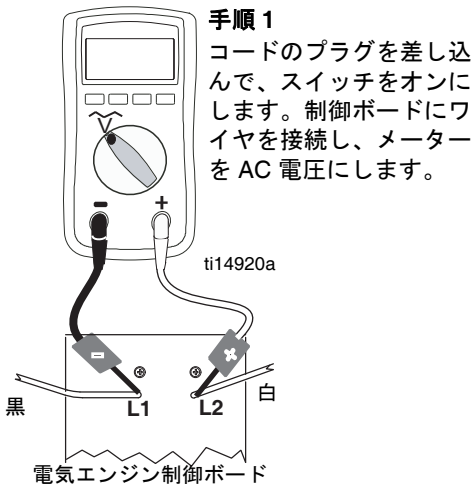
コンバーチブル電気モーターが動作しません

トラブルシューティング手順

(実際のステップについては以下のページを参照して下さい):

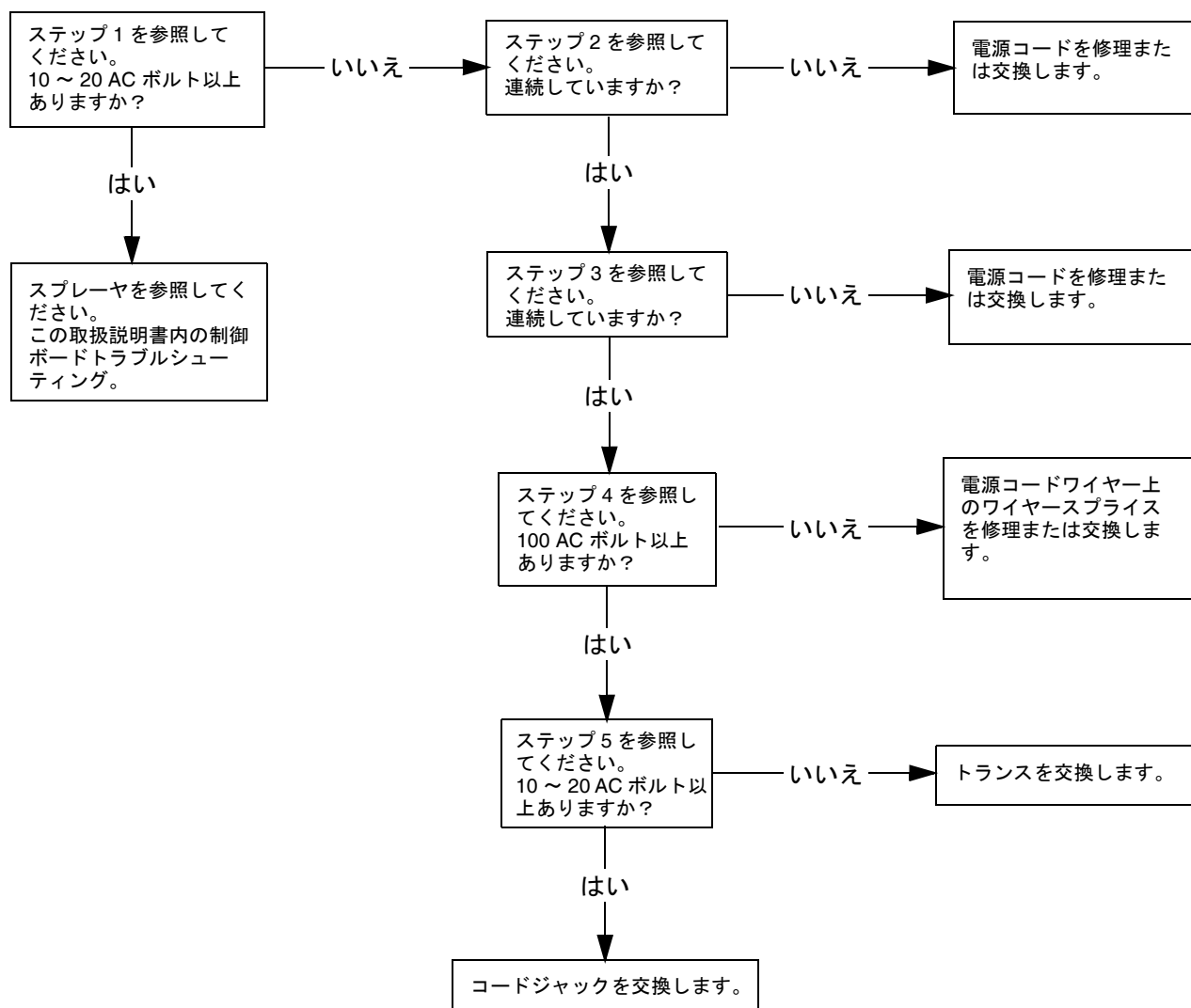


コンバーチブル電気モーターが作動しません (ステップ)

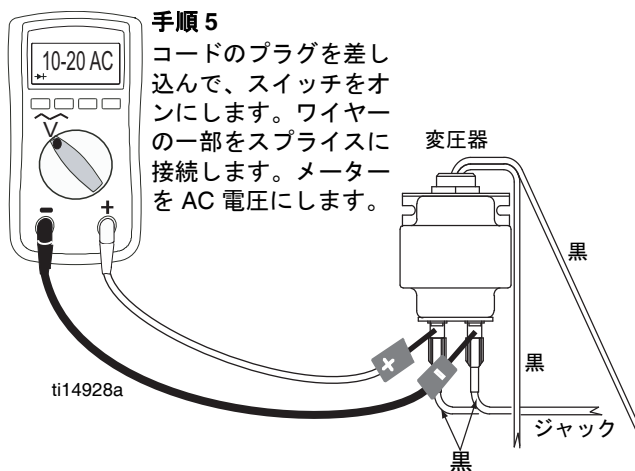
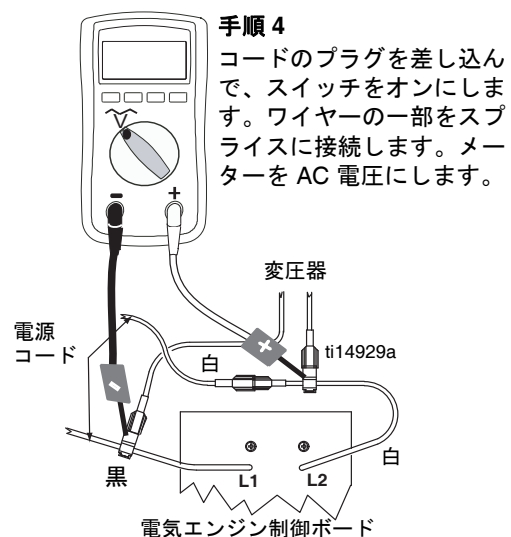
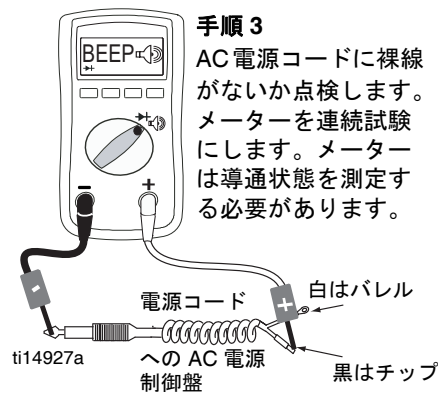
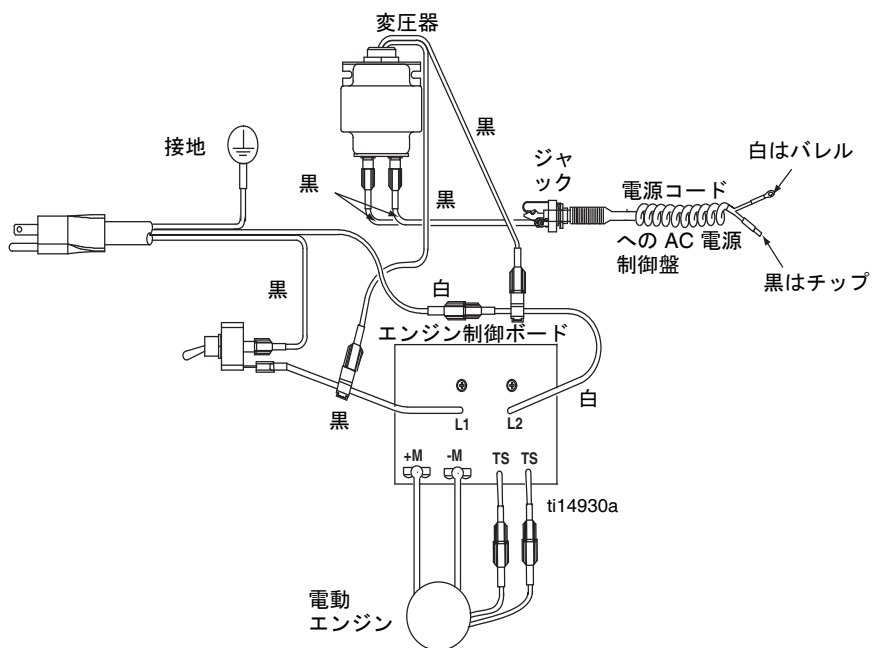
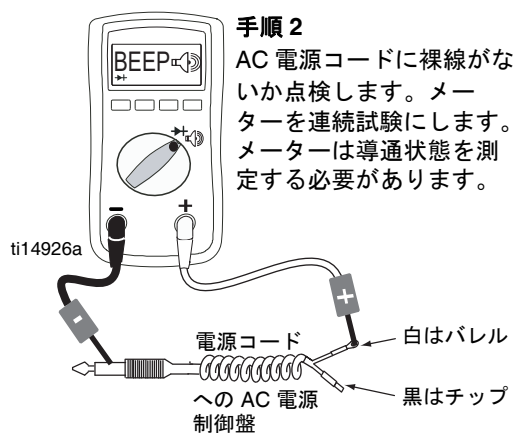
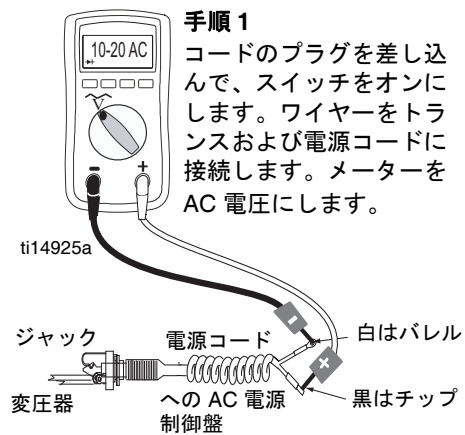


コンバーチブル電気モーターの運転 - スプレーヤ制御ボードに AC 出力がない

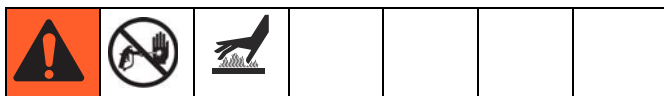
トラブルシューティング手順
(実際のステップについては以下のページを参照して下さい):



コンバーチブル電気モーター運転 - スプレーヤ制御ボード (ステップ) への AC 出力がありません



デジタル表示メッセージ



- デジタルメッセージは、すべてのスプレーヤで使用できるわけではありません。
- LED の点滅回数はデジタルエラーコード数値を意味します。つまり、点滅 2 回は E=02 を表します

| 表示 * | スプレーヤの操作 | 説明 | 対処 |
|-------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 何も表示されない | スプレーに圧力を加える必要があるでしょう。 | 電源が喪失したか、またはディスプレイが接続されていません。 | 電源をチェックします。修理または分解前には圧力を開放して下さい。ディスプレイが接続されていることを確認します。 |
| | スプレーに圧力を加える必要があるでしょう。 | 圧力が 200 psi (14 bar, 1.4 MPa) 以下である。 | 必要に応じて圧力を上昇させます。 |
| | スプレーヤはに加圧されています。電力が供給されています。(圧力は、チップのサイズおよび圧力制御設定によって変わります)。 | 通常の操作 | スプレー |
| | スプレーヤが停止します。エンジンは作動しています。 | 圧力上限を超過 | <ol style="list-style-type: none"> 1. フィルターの詰まりのような液路の詰まりがないことを確認します。 2. AutoClean を実行する場合は、プライムバルブおよびガンを開きます。 3. 最小 1/4 インチ x 50 ft のGraco製塗料ホースを使用します。これより小さいホースまたは金属の編み上げホースは、圧カスパイクを生じさせる場合があります。 4. 液路が詰まっておらず、かつ適切なホースが使用されている場合は、トランスデューサを交換します。 |
| | スプレーヤが停止します。エンジンは作動しています。 | 圧力トランスデューサの不具合、配線不良またはワイヤの破損 | <ol style="list-style-type: none"> 1. トランスデューサの接続を調べます。 2. トランスデューサプラグを外し、再度差し込み制御盤のソケットにしっかりと接続されていることを確認します。 3. プライムバルブを開きます。スプレーヤのトランスデューサを品質の一定したトランスデューサと交換しスプレーヤを動作させます。スプレーヤが動作する場合はトランスデューサを、動作しない場合は制御盤をそれぞれ交換します。 |
| | スプレーヤが停止します。エンジンは作動しています。 | クラッチ電流が大きい | <ol style="list-style-type: none"> 1. 配線をチェックします。 2. 測定: 1.2 + 0.2 W (GMAX II 3900); 1.7 + 0.2 W (GMAX II 5900/ 7900 & TexSpray 7900HD)(70°F のクラッチフィールド全体) 3. クラッチフィールドアセンブリを交換します。 |
| (常時緑色 LED 点灯) | スプレーヤが停止します。エンジンは作動しています。 | ポンプへ供給する塗料がないか、または極度に圧力が不足している。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 塗料の充填状態、インレットフィルタの詰まり、ポンプの不具合または重大な漏れをチェックします 2. 圧力を減少させ、ポンプスイッチをオフにした後オンにしてポンプを再始動します。 3. WatchDog スwitchをオフにすると、Watch dog 機能を非アクティブにすることができます。 |
| | スプレーヤが停止します。エンジンは作動しています。 | 圧力がフラッシュタイマモードで 2000 psi (138 bar, 14 MPa) 以上になる。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. プライムバルブおよびガンを開きます。 2. フローが阻害されていないこと、およびフィルタが詰まっていないことを確認して下さい。 |

* エラーコードは、赤色 LED の点滅として制御ボードにも表示されます。LED の点滅によりデジタルメッセージを表します

1. 2本のネジ (71) を取り外し、カバー (130) を外して下向きにします。
2. エンジンを始動させます。点滅回数はエラーコードの数値を意味します (E=0X)

フォルト状態になった場合、以下の手順でスプレーヤを再始動させます:

1. フォルト状態を修正します
2. スプレーヤをオフにします
3. スプレーヤをオンにします

ピニオンアセンブリ/クラッチアーマチュア/クランプ

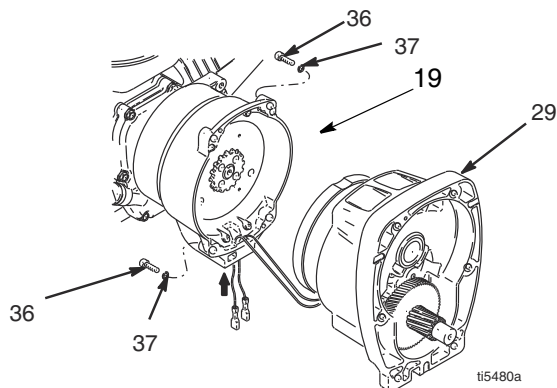
ピニオンアセンブリ/クラッチアーマチュアの取り外し

ピニオンアセンブリ

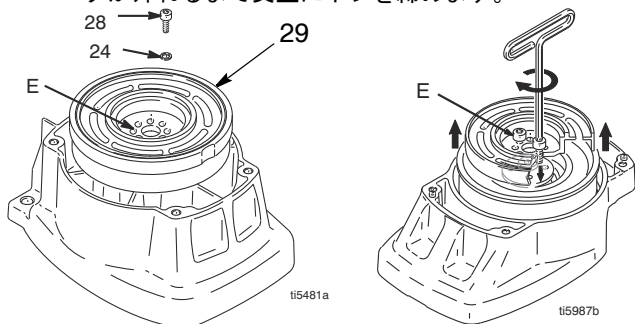
ピニオンアセンブリ (29) がクラッチハウジング (19) から取り外されていない場合は、1 から 3 を実行します。取り外されている場合は 4 から開始します。



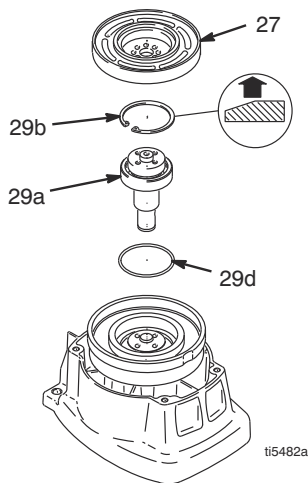
1. ドライブハウジングを取り外します。
2. 圧力制御内部からクラッチケーブルコネクタの接続を外します。
 - a. 2本のネジ (71) を外しカバー (130a) を開けて下向にします。
 - b. 回路版からエンジンへのリード線の接続を外します。
 - c. ストレインリリーフ 130r および 123 を取り外します。
3. 4本のネジ (36) および ピニオンアセンブリ (29) を取り外します。



4. ピニオンアセンブリ (29) を、ロータを上にしてベンチ上に置きます。
5. 4本のネジ (28) およびロックワッシャ (24) を取り外します。2本のネジをロータのネジ穴 (E) に取り付けます。ロータが外れるまで交互にネジを締めます。

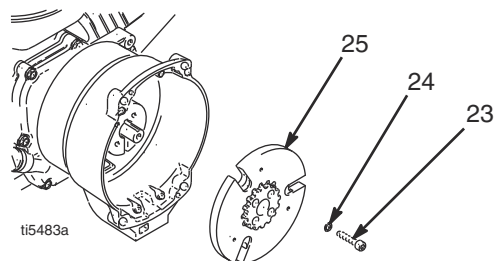


6. 保持リング (29b) を外します。
7. ピニオンアセンブリを回転させ、ピニオンシャフト (29a) をプラスチックマレットで叩きます。



クラッチアーマチュア

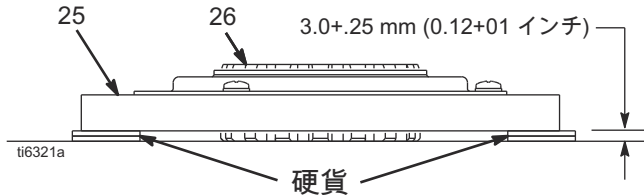
8. クラッチアーマチュア (25) とクラッチハウジングの間にインパクトレンチまたはくさび状のものを差し込んで、取り外し中にエンジン軸が支えられるようにします。
9. 4本のネジ (23) およびロックワッシャ (24) を取り外します。
10. アーマチュアを外します。



設置

クラッチアーマチュア

1. 滑らかなベンチ表面上に、硬貨 2 枚を重ねたものを 2 組用意します。
2. アーマチュア (25) を 2 組の硬貨の上に置きます。
3. ハブ (26) の中央をベンチ表面に押し付けます。



4. アーマチュア (25) をエンジンドライブ軸に取り付けます。
5. 4 本のネジ (23) およびロックワッシャ (24) を 125 in-lb のトルクで締めます。

ピニオンアセンブリ

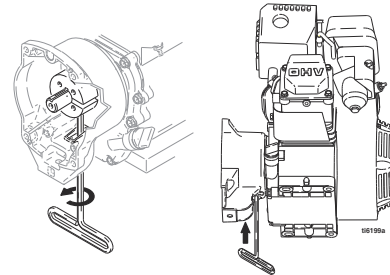
1. Oリング (29d) を点検し、取れているかまたは破損している場合は新しいものを取り付けます。
2. プラスティックマレットでピニオンシャフト (29a) を叩きます。
3. 斜めの面を上にして保持リング (29b) を取り付けます。
4. ロータを上にしてピニオンアセンブリ をベンチに取り付けます。
5. スレッドシーリング材をネジに塗布します。4 本のネジ (28) およびロックワッシャ (24) を取り付けます。ロータが固定されるまで 125 in-lb のトルクでネジを締めます。ロータはネジ穴を使用して固定します。
6. 4 本のネジ (36) およびワッシャ (37) でピニオンアセンブリ (29) を取り付けます。
7. クラッチケーブルコネクタを圧力制御内部に接続します。

クランプの取り外し



1. エンジンを取り外します。
2. ホンダの取扱説明書に従ってタンクからガソリンを排出します。
3. エンジンを傾けると、ガスタンクが下向きになりエアリーナが上面に向きます。

4. クランプ (22) の 2 本のネジ (24) を緩めます
5. ドライバーをクランプ (22) のスロットに差し込んで、クランプを外します。



クランプの取り付け

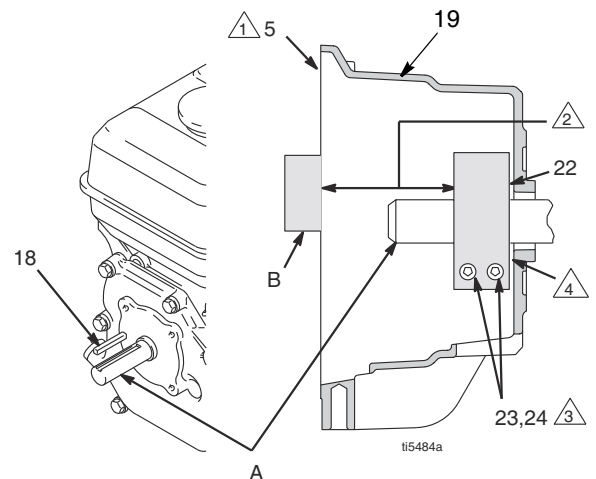
1. エンジン軸キー (18) を取り付けます。
2. クランプ (22) を叩いてエンジン軸 (A) にはめ込みます。注 2 に示されている寸法を維持します。溝のある側がエンジンに向いている必要があります。
3. 寸法をチェックします。クラッチハウジング (19) の表面に剛体の真っ直ぐな棒鋼 (B) を取り付けます。正確な測定器を使用して棒鋼とクランプの表面の間の距離を測定します。必要に応じてクランプを調節して下さい。2 本のネジ (24) を $14 \pm 1.1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($125 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$) のトルクになるまで締めます。

⚠ クラッチハウジング表面

⚠ $39.37 \pm .25 \text{ mm}$ ($1.550 \pm .010 \text{ インチ}$) - GMAX 3400 および 3900
 $66.34 \pm .25 \text{ mm}$ ($2.612 \pm .010 \text{ インチ}$) - GMAX 5900 および 7900

⚠ $14 \pm 1.1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($125 \pm 10 \text{ in}\cdot\text{lb}$) のトルクで締めます

⚠ この面の溝



技術データ

| モデル 3400 | | |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| | 米国 | メートル法 |
| エンジン | | |
| ホンダ GX120 エンジン | | |
| ANSI 定格電力 @ 3600 rpm | 4.0 馬力 | 3.0 kW |
| スプレーヤ | | |
| 最高作業圧力 | 3300 psi | 228 bar、22.8 MPa |
| 最大放出速度 | 0.75 gpm | 2.84 lpm |
| インレット塗料ストレーナ | 12 メッシュ (1523 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 12 メッシュ (1523 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| アウトレット塗料フィルタ | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| ポンプインレットサイズ | 1 1/4-12 UNF-2A | 1 1/4-12 UNF-2A |
| 液体アウトレットサイズ | 液体フィルタから 1/4 npsm | 液体フィルタから 1/4 npsm |
| 最大チップサイズ | 1 ガン、0.027 インチチップ | 1 ガン、0.027 インチチップ |
| 寸法 | | |
| 重量: | 89 lb | 40.5 kg |
| 全高 (ハンドル伸長時): | 40.8 インチ | 103.6 cm |
| 全長 (ハンドル伸長時): | 35.0 インチ | 88.9 cm |
| 幅: | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| 接液部品 | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、PTFE、ナイロン、ポリウレタン、UHMW、フルオロエラストマー、アセタール、レザー、アルミニウム、タングステンカーバイト、ステンレス鋼、クロームめっき | |
| 騒音レベル: | | |
| 音響出力 | 100 dBa、ISO 3744 準拠 | 100 dBa、ISO 3744 準拠 |
| 音圧 | 86 dBa (3.1 ft で測定) | 86 dBa (1 m で測定) |

| 3400 モデルのみ (中国のみ) | | |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| | 米国 | メートル法 |
| エンジン | | |
| Honda GX160 エンジン | | |
| ANSI 定格電力 @ 3600 rpm | 5.5 馬力 | 4.1 kW |
| スプレーヤ | | |
| 最高作業圧力 | 3300 psi | 228 bar、22.8 MPa |
| 最大放出速度 | 0.75 gpm | 2.84 lpm |
| インレット塗料ストレーナ | 12 メッシュ (1523 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 12 メッシュ (1523 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| アウトレット塗料フィルタ | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| ポンプインレットサイズ | 1 1/4-12 UNF-2A | 1 1/4-12 UNF-2A |
| 液体アウトレットサイズ | 液体フィルタから 1/4 npsm | 液体フィルタから 1/4 npsm |
| 最大チップサイズ | 1 ガン、0.027 インチチップ | 1 ガン、0.027 インチチップ |
| 寸法 | | |
| 重量: | 94 ポンド | 42.8 kg |
| 全高 (ハンドル伸長時): | 40.8 インチ | 103.6 cm |
| 全長 (ハンドル伸長時): | 35.0 インチ | 88.9 cm |
| 幅: | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| 接液部品 | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、PTFE、ナイロン、ポリウレタン、UHMW、フルオロエラストマー、アセタール、レザー、アルミニウム、タングステンカーバイト、ステンレス鋼、クロームめっき | |
| 騒音レベル: | | |
| 音響出力 | 100 dBa、ISO 3744 準拠 | 100 dBa、ISO 3744 準拠 |
| 音圧 | 86 dBa (3.1 ft で測定) | 86 dBa (1 m で測定) |

| 3900 モデル (中国のみ) | | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| | 米国 | メートル法 |
| エンジン | | |
| Honda GX160 エンジン | | |
| ANSI 定格電力 @ 3600 rpm | 5.5 馬力 | 4.1 kW |
| スプレーヤ | | |
| 最高作業圧力 | 3300 psi | 228 bar、22.8 MPa |
| 最大放出速度 | 1.25 gpm | 4.73 lpm |
| インレット塗料ストレーナ | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| アウトレット塗料フィルタ | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| ポンプインレットサイズ | 1-5/16-12 UN-2A | 1-5/16-12 UN-2A |
| 液体アウトレットサイズ | 液体フィルタから 1/4 npsm | 液体フィルタから 1/4 npsm |
| 最大チップサイズ | 1 ガン、0.036 インチチップ | 1 ガン、0.036 インチチップ |
| | 2 ガン、0.023 インチチップ | 2 ガン、0.023 インチチップ |
| | 3 ガン、0.018 インチチップ | 3 ガン、0.018 インチチップ |
| 寸法 | | |
| 重量: | | |
| GMAX 3900 Standard | 111 ポンド | 50.5 kg |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 128 ポンド | 58.2 kg |
| GMAX 3900 ProContractor | 138 ポンド | 62.8 kg |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 111 ポンド | 50.5 kg |
| 全高: | | |
| GMAX 3900 Standard | 40.8 インチ | 103.6 cm |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 26.4 インチ | 67.1 cm |
| GMAX 3900 ProContractor | 38.3 インチ | 97.3 cm |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 40.8 インチ | 103.6 cm |
| 長さ: | | |
| GMAX 3900 Standard | 38.3 インチ | 97.3 cm |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 46.9 インチ | 119.1 cm |
| GMAX 3900 ProContractor | 32.3 インチ | 82.0 cm |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 38.3 インチ | 97.3 cm |
| 幅: | | |
| GMAX 3900 Standard | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 24.4 インチ | 62.0 cm |
| GMAX 3900 ProContractor | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| 接液部品 | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、PTFE、ナイロン、ポリウレタン、UHMW、フルオロエラストマー、アセタール、レザー、アルミニウム、タングステンカーバイト、ステンレス鋼、クロームめっき | |
| 騒音レベル: | | |
| 音響出力 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 |
| 音圧 | 96 dBa (3.1 ft で測定) | 96 dBa (1 m で測定) |

| モデル 3900 | | |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| | 米国 | メートル法 |
| エンジン | | |
| ホンダ GX120 エンジン | | |
| ANSI 定格電力 @ 3600 rpm | 4.0 馬力 | 3.0 kW |
| スプレーヤ | | |
| 最高作業圧力 | 3300 psi | 228 bar、22.8 MPa |
| 最大放出速度 | 1.25 gpm | 4.73 lpm |
| インレット塗料ストレーナ | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| アウトレット塗料フィルタ | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| ポンプインレットサイズ | 1-5/16-12 UN-2A | 1-5/16-12 UN-2A |
| 液体アウトレットサイズ | 液体フィルタから 1/4 npsm | 液体フィルタから 1/4 npsm |
| 最大チップサイズ | 1 ガン、0.036 インチチップ | 1 ガン、0.036 インチチップ |
| | 2 ガン、0.023 インチチップ | 2 ガン、0.023 インチチップ |
| | 3 ガン、0.018 インチチップ | 3 ガン、0.018 インチチップ |
| 寸法 | | |
| 重量: | | |
| GMAX 3900 Standard | 106 lb | 48.2 kg |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 123 lb | 55.9 kg |
| GMAX 3900 ProContractor | 133 lb | 60.5 kg |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 106 lb | 48.2 kg |
| 全高: | | |
| GMAX 3900 Standard | 40.8 インチ | 103.6 cm |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 26.4 インチ | 67.1 cm |
| GMAX 3900 ProContractor | 38.3 インチ | 97.3 cm |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 40.8 インチ | 103.6 cm |
| 長さ: | | |
| GMAX 3900 Standard | 38.3 インチ | 97.3 cm |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 46.9 インチ | 119.1 cm |
| GMAX 3900 ProContractor | 32.3 インチ | 82.0 cm |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 38.3 インチ | 97.3 cm |
| 幅: | | |
| GMAX 3900 Standard | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| GMAX 3900 Lo-Boy | 24.4 インチ | 62.0 cm |
| GMAX 3900 ProContractor | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| GMAX 3900 Rental Pro 360G | 22.3 インチ | 56.6 cm |
| 接液部品 | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、PTFE、ナイロン、ポリウレタン、UHMW、 フルオロエラストマー、アセタール、レザー、アルミニウム、タングステンカーバイト、 ステンレス鋼、クロームめっき | |
| 騒音レベル: | | |
| 音響出力 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 |
| 音圧 | 96 dBa (3.1 ft で測定) | 96 dBa (1 m で測定) |

| モデル 5900 | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| | 米国 | メートル法 |
| エンジン | | |
| Honda GX160 エンジン | | |
| ANSI 定格電力 @ 3600 rpm | 5.5 馬力 | 4.1 kW |
| スプレーヤ | | |
| 最高作業圧力 | 3300 psi | 228 bar、22.8 MPa |
| 最大放出速度 | 1.6 gpm | 6.06 lpm |
| インレット塗料ストレーナ | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| アウトレット塗料フィルタ | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| ポンプインレットサイズ | 1-5/16-12 UN-2A | 1-5/16-12 UN-2A |
| 液体アウトレットサイズ | 液体フィルタから 1/4 npsm | 液体フィルタから 1/4 npsm |
| 液体排出口サイズ (5900 IronMan、 5900HD) | 液体フィルタから 3/8 npsm | 液体フィルタから 3/8 npsm |
| 最大チップサイズ | 1 ガン、0.043 インチチップ | 1 ガン、0.043 インチチップ |
| | 2 ガン、0.029 インチチップ | 2 ガン、0.029 インチチップ |
| | 3 ガン、0.023 インチチップ | 3 ガン、0.023 インチチップ |
| | 4 ガン、0.019 インチチップ | 4 ガン、0.019 インチチップ |
| 寸法 | | |
| 重量: | | |
| GMAX 5900 Standard | 138 lb | 62.7 kg |
| GMAX 5900 Lo-Boy | 144 lb | 65.5 kg |
| GMAX 5900 ProContractor | 160 lb | 72.7 kg |
| GMAX 5900 Convertible, Standard | 167 lb | 75.9 kg |
| GMAX 5900 IronMan | 160 lb | 72.7 kg |
| TexSpray 5900HD ProContractor | 164 lb | 74.5 kg |
| TexSpray 5900HD Standard | 142 lb | 64.5 kg |
| 全高: | | |
| GMAX 5900 Standard | 40.5 インチ | 102.9 cm |
| GMAX 5900 Lo-Boy | 27.2 インチ | 69.1 cm |
| GMAX 5900 ProContractor | 38.0 インチ | 96.5 cm |
| GMAX 5900 Convertible, Standard | 43.8 インチ | 111.3 cm |
| GMAX 5900 IronMan | 38.8 インチ | 98.6 cm |
| TexSpray 5900HD ProContractor | 38.0 インチ | 98.6 cm |
| TexSpray 5900HD Standard | 40.5 インチ | 102.9 cm |
| 長さ: | | |
| GMAX 5900 Standard | 37.7 インチ | 95.8 cm |
| GMAX 5900 Lo-Boy | 46.9 インチ | 119.1 cm |
| GMAX 5900 ProContractor | 32.7 インチ | 83.1 cm |
| GMAX 5900 Convertible, Standard | 33.0 インチ | 83.8 cm |
| GMAX 5900 IronMan | 40.4 インチ | 102.6 cm |
| TexSpray 5900HD ProContractor | 32.7 インチ | 83.1 cm |
| TexSpray 5900HD Standard | 37.7 インチ | 95.8 cm |
| 幅: | 24.4 インチ | 62.0 cm |
| 接液部品 | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、PTFE、ナイロン、ポリウレタン、UHMW、フルオロエラストマー、アセタール、レザー、アルミニウム、タングステンカーバイト、ステンレス鋼、クロームめっき | |
| 騒音レベル: | | |
| 音響出力 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 |
| 音圧 | 96 dBa (3.1 ft で測定) | 96 dBa (1 m で測定) |

| モデル 7900 | | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| | 米国 | メートル法 |
| エンジン | | |
| Honda GX200 エンジン | | |
| ANSI 定格電力 @ 3600 rpm | 6.5 馬力 | 6.5 kW |
| スプレーヤ | | |
| 最高作業圧力 | 3300 psi | 228 bar、22.8 MPa |
| 最大放出速度 | 2.2 gpm | 8.33 lpm |
| インレット塗料ストレーナ | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 8 メッシュ (2589 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| アウトレット塗料フィルタ | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 | 60 メッシュ (250 ミクロン) ステンレススチールスクリーン、 再利用可能 |
| ポンプインレットサイズ | 1-5/16-12 UN-2A | 1-5/16-12 UN-2A |
| 液体アウトレットサイズ | 液体フィルタから 3/8 npsm | 液体フィルタから 3/8 npsm |
| 最大チップサイズ | 1 ガン、0.048 インチチップ | 1 ガン、0.048 インチチップ |
| | 2 ガン、0.035 インチチップ | 2 ガン、0.035 インチチップ |
| | 3 ガン、0.027 インチチップ | 3 ガン、0.027 インチチップ |
| | 4 ガン、0.023 インチチップ | 4 ガン、0.023 インチチップ |
| 寸法 | | |
| 重量: | | |
| GMAX 7900 Standard | 148 lb | 67.3 kg |
| GMAX 7900 Lo-Boy | 154 lb | 70.0 kg |
| GMAX 7900 ProContractor | 167 lb | 75.9 kg |
| GMAX 7900 IronMan | 168 ポンド | 76.4 kg |
| TexSpray 7900HD Pro | 182 lb | 82.7 kg |
| TexSpray 7 900HD Standard | 153 lb | 69.5 kg |
| TexSpray 7900HD IronMan | 175 ポンド | 79.5 kg |
| 全高: | | |
| GMAX 7900 Standard | 40.5 インチ | 102.9 cm |
| GMAX 7900 Lo-Boy | 27.2 インチ | 69.1 cm |
| GMAX 7900 ProContractor | 38.0 インチ | 96.5 cm |
| GMAX 7900 IronMan | 38.8 インチ | 98.6 cm |
| TexSpray 7900HD Pro | 38.0 インチ | 96.5 cm |
| TexSpray 7 900HD Standard | 40.5 インチ | 102.9 cm |
| TexSpray 7900HD IronMan | 38.8 インチ | 98.6 cm |
| 長さ: | | |
| GMAX 7900 Standard | 38.1 インチ | 96.8 cm |
| GMAX 7900 Lo-Boy | 46.9 インチ | 119.1 cm |
| GMAX 7900 ProContractor | 33.3 インチ | 84.6 cm |
| GMAX 7900 IronMan | 40.4 インチ | 102.6 cm |
| TexSpray 7900HD Pro | 33.3 インチ | 84.6 cm |
| TexSpray 7 900HD Standard | 38.1 インチ | 96.8 cm |
| TexSpray 7900HD IronMan | 40.4 インチ | 102.6 cm |
| 幅: | | |
| | 24.4 インチ | 62.0 cm |
| 接液部品 | 亜鉛およびニッケルプレート炭素鋼、PTFE、ナイロン、ポリウレタン、UHMW、フルオロエラストマー、アセタール、レザー、アルミニウム、タングステンカーバイト、ステンレス鋼、クロームめっき | |
| 騒音レベル: | | |
| 音響出力 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 | 105 dBa、ISO 3744 準拠 |
| 音圧 | 96 dBa (3.1 ft で測定) | 96 dBa (1 m で測定) |

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての装置の材質および仕上がり欠陥がないことを保証します。Graco 社により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco 社により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、装置が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本品質保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上りの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものではありません。

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco 社によって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているが Graco 社によって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco 社は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco 社の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

Graco 製品の最新情報については、www.graco.com にアクセスしてください。

特許情報については、www.graco.com/patents をご覧ください。

Graco 製品のご注文は、Graco 販売代理店にお問い合わせいただくか、1-800-690-2894 にお電話いただき、最寄りの販売代理店をご確認ください。

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 332919

Graco 本社 : Minneapolis
海外支社 ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 G、2021 年 9 月