

# ExactaBlend™ AGP 공기 모터

334007A

K0

*ExactaBlend AGP U100 시스템과 함께 사용합니다. 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다.  
폭발 위험이 있는 곳에서는 사용하지 마십시오.*

## 24T884

시리즈

배수량 . . . . . 700 cc

행정 . . . . . 1.5 인치

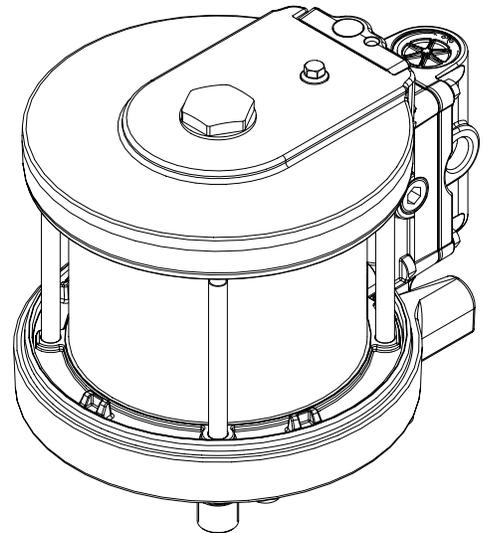
피스톤 직경 . . . . . 6.0 인치 (152 mm)

0.7MPa(7.0bar, 100psi) 최대 작동 압력



### 중요 안전 정보

本取扱?明書のすべての警告および?明を  
お?みください。



# 목차

관련 설명서 . . . . . 2  
 경고 . . . . . 3  
 구성품 식별 . . . . . 5  
   접지 . . . . . 6  
 문제 해결 . . . . . 7  
 수리 . . . . . 8  
   공기 밸브 수리 . . . . . 8  
   파일럿 밸브 교환 . . . . . 11  
   공기 모터 수리 . . . . . 11  
 부품 . . . . . 14  
   공기 모터 부품 . . . . . 15  
   공기 밸브 부품 . . . . . 16  
   키트 및 부속품 . . . . . 18  
 치수 . . . . . 19  
 기술 데이터 . . . . . 21  
 Graco Standard Warranty . . . . . 22  
 Graco Information . . . . . 22

# 관련 설명서

설명서	설명
3A2894	ExactaBlend AGP 고급 글레이징 이액형 장비 , 설정 - 작동
332452	ExactaBlend AGP 고급 글레이징 이액형 장비 , 부품

# 경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수 및 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 사용 과정에 특별히 적용되는 위험을 나타냅니다. 설명서 본문에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 부분에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당하는 경우 본설명서 본문에 나타날 수 있습니다.

 <b>경고</b>	
	<p><b>화재 및 폭발 위험</b></p> <p>솔벤트 및 페인트 연기와 같이 <b>작업 구역</b>에서 발생하는 가연성 연기는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 환기가 잘 되는 장소에서 장비를 사용하십시오 .</li> <li>• 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 비닐 깔개 ( 정전기 방전 위험 ) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오 .</li> <li>• 작업 구역에 솔벤트, 형광 천 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오 .</li> <li>• 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 마십시오 .</li> <li>• 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오 <b>접지</b> 지침을 참조하십시오 .</li> <li>• 반드시 접지된 호스를 사용하십시오 .</li> <li>• 통 안으로 격발할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오 .</li> <li>• 정전기 불꽃이 발생하거나 감전을 느끼는 경우 <b>즉시 작동을 멈추십시오</b> . 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오 .</li> <li>• 작업 구역에 소화기를 비치하십시오 .</li> </ul>
	<p><b>장비 오용 위험</b></p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오 .</li> <li>• 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 온도 정격을 초과하지 마십시오 . 모든 장비 설명서의 <b>기술 데이터</b>를 참조하십시오 .</li> <li>• 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오 . 모든 장비 설명서의 <b>기술 데이터</b>를 참조하십시오 . 유체 및 솔벤트 제조업체의 경고를 읽으십시오 . 사용하는 재료에 대한 자세한 내용을 보려면 대리점이나 판매점에 MSDS( 물질안전보건자료 ) 를 요청하십시오 .</li> <li>• 장비를 매일 점검하십시오 . 마모되거나 손상된 부품은 즉시 수리하거나 제조업체의 순정품 교체용 부품으로만 교체하십시오 .</li> <li>• 장비를 개조하거나 수정하지 마십시오 .</li> <li>• 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오 . 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오 .</li> <li>• 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 이동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오 .</li> <li>• 호스를 끄거나 과도하게 구부리지 마십시오 . 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안 됩니다 .</li> <li>• 작업 구역 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오 .</li> <li>• 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오 .</li> </ul>

 <b>경고</b>	
  	<p><b>피부 손상 위험</b></p> <p>건, 호스 누출 또는 파열된 구성품으로부터의 고압 유체가 피부를 관통할 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만, 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. <b>즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 건이 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오.</li> <li>• 분무 팁 위에 손을 놓지 마십시오.</li> <li>• 손, 신체, 장갑 또는 옷으로 누출되는 유체를 막지 마십시오.</li> <li>• 팁 보호대 및 트리거 보호대가 설치되지 않은 상태에서는 분무하지 마십시오.</li> <li>• 분무하지 않을 때는 항상 트리거 잠금장치를 잠그십시오.</li> <li>• 분무 작업을 중단하거나 장비를 청소, 점검, 정비할 때에는 이 설명서에 나온 <b>감압 절차</b>를 수행하십시오.</li> </ul>
 	<p><b>가압된 장비의 위험</b></p> <p>건/분배 밸브, 누출 부위 또는 손상된 구성품에서 흘러나온 유체가 눈에 튀거나 피부에 닿아 심각한 부상을 입을 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 분무 작업을 중단하거나 장비를 청소, 점검, 정비할 때에는 이 설명서에 나온 <b>감압 절차</b>를 수행하십시오.</li> <li>• 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오.</li> <li>• 호스, 튜브 및 커플링은 매일 점검합니다. 마모되었거나 파손된 부품은 즉시 교체하십시오.</li> </ul>
	<p><b>구동 부품 위험</b></p> <p>구동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 구동 부품에 접근하지 마십시오.</li> <li>• 보호대 또는 덮개를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오.</li> <li>• 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 이 설명서의 <b>감압 절차</b>를 수행합니다. 전원 공급이나 공기 공급을 차단하십시오.</li> </ul>

# 구성품 식별

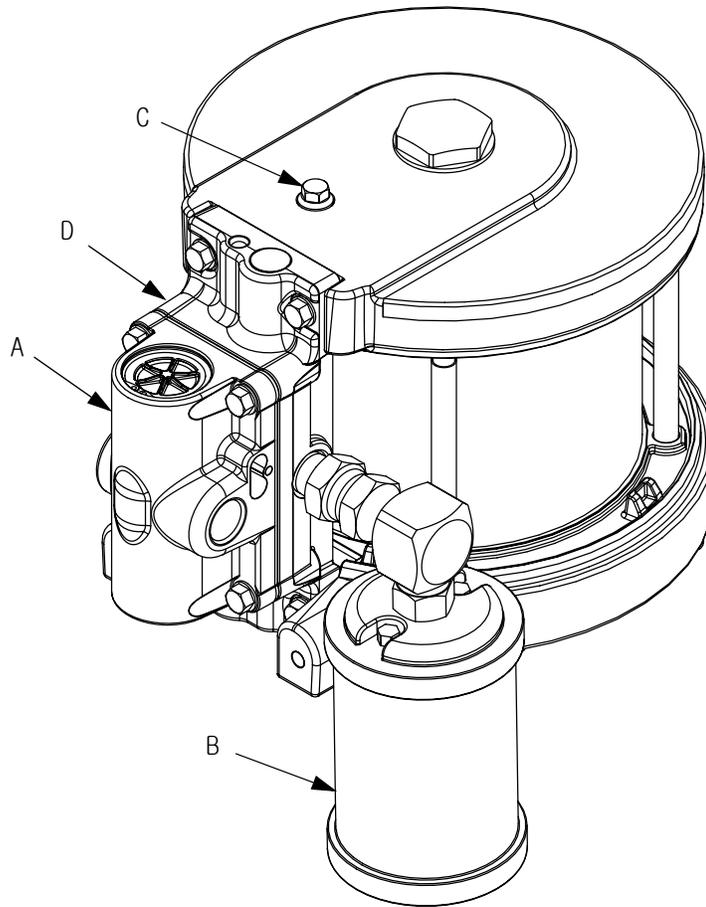


그림 1: NXT 공기 모터 구성품

- A 공기 밸브
- B 소음기
- C 파일럿 밸브
- D 다기관

## 접지

						
<p>이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연무를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.</p>						

그림 2를 참조하십시오. 접지 나사 (GS)가 공기 모터에 장착되고 단단히 조여있는지 확인하십시오. 접지 와이어 (U) 반대편 끝을 실제 접지에 연결하십시오.

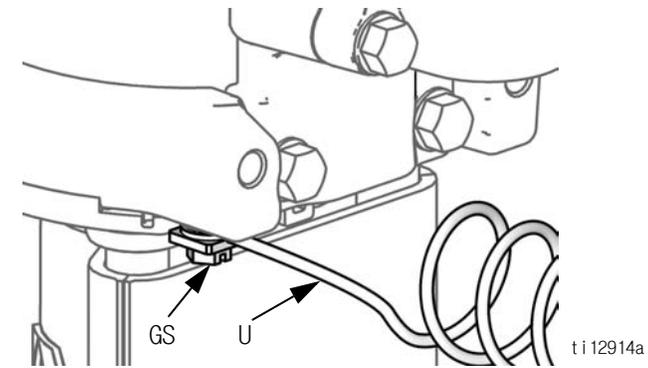


그림 2: 접지 와이어

# 문제 해결

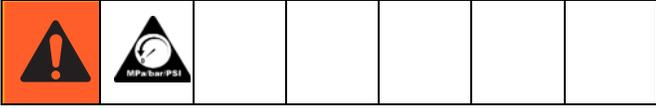
						
장비를 점검하거나 정비하기 전에 <b>감압</b> 하십시오 .						

<b>고지</b>
펌프를 분해하기 전에 발생할 수 있는 모든 문제와 원인을 확인합니다 .

문제점	원인	해결 방안
공기 모터가 작동되지 않습니다 .	공기 밸브 (17) 가 손상되었습니다 .	공기 밸브 (17) 를 교환하거나 정비하십시오 . 8 페이지를 참조하십시오 .
	파일럿 밸브 (19) 가 손상되었습니다 .	파일럿 밸브 (19) 를 교환하십시오 . 11 페이지를 참조하십시오 .
공기 모터 피스톤 로드 주위에서 공기가 계속 배출됩니다 .	U컵 (3, 43) 이 손상되었습니다 .	피스톤 로드 U컵 (3, 43) 을 교환하십시오 . 11 페이지를 참조하십시오 .
소음기에서 공기가 계속 배출됩니다 .	공기 밸브 플레이트 (105) 또는 컵 (112) 이 손상되었습니다 .	공기 밸브 (17) 를 교환하거나 정비하십시오 . 8 페이지를 참조하십시오 .
공기 모터가 행정 맨 위에서 " 톱니다 " .	하단 파일럿 밸브가 손상되었습니다 .	하단 파일럿 밸브를 교체하십시오 . 11 페이지를 참조하십시오 .
공기 모터가 행정 맨 아래에서 " 톱니다 " .	상단 파일럿 밸브가 손상되었습니다 .	상단 파일럿 밸브 (19) 를 교체하십시오 . 11 페이지를 참조하십시오 .
모터 내부에 결빙이 발생합니다 .	공기 모터가 고압 또는 높은 주기 속도에서 작동합니다 .	모터의 압력, 주기 비율 또는 듀티 사이클을 줄이십시오 .  습기 포집 필터에서 압축 공기의 이슬점을 낮추십시오 .

# 수리

## 공기 밸브 수리



### 전체 공기 밸브 교체

1. 행정 중간에서 펌프를 정지시키십시오 . 감압하십시오 . ExactaBlend AGP 고급 글래이징 이액형 장비 , 설정 - 작동 설명서의 **감압 절차**를 실시하십시오 .
2. 모터의 공기 라인을 분리합니다 .
3. 나사 (18) 를 제거합니다 . 공기 밸브 (17) 와 개스킷 (16\*◆) 을 제거합니다 .
4. 공기 밸브를 수리하려면 오른쪽의 **공기 밸브 분해** , 1 단계를 수행하십시오 . 교체용 공기 밸브를 설치하려면 5 단계를 계속 진행합니다 .
5. 다기관에 새 공기 밸브 개스킷(16\*◆)을 정렬하고 공기 밸브 (17) 를 장착합니다 .
6. 공기 라인을 모터에 다시 연결합니다 .

### 씰 교체 또는 공기 밸브 재조립

공기 밸브 씰 키트를 사용할 수 있습니다 . 펌프에 적합한 키트를 주문하려면 18 페이지를 참조하십시오 . 부품에는 † 가 표시됩니다 .

공기 밸브 수리 키트를 사용할 수 있습니다 . 펌프에 적합한 키트를 주문하려면 18 페이지를 참조하십시오 . 부품에는 ◆ 가 표시됩니다 .

공기 밸브 엔드 캡 키트를 사용할 수 있습니다 . 펌프에 적합한 키트를 주문하려면 18 페이지를 참조하십시오 . 부품에는 ✖ 가 표시됩니다 .

### 공기 밸브 분해

1. **전체 공기 밸브 교체** (8 페이지) 의 1-5 단계를 진행하십시오 .
2. 그림 3 를 참조하십시오 . 2mm 또는 5/64 육각형 키를 사용하여 나사 2 개 (109†◆) 를 제거합니다 . 밸브 플레이트 (105◆) 를 제거합니다 .
3. 2피스 컵 어셈블리 (◆112a, b, c) 및 스프링 (111◆) 을 제거하십시오 .

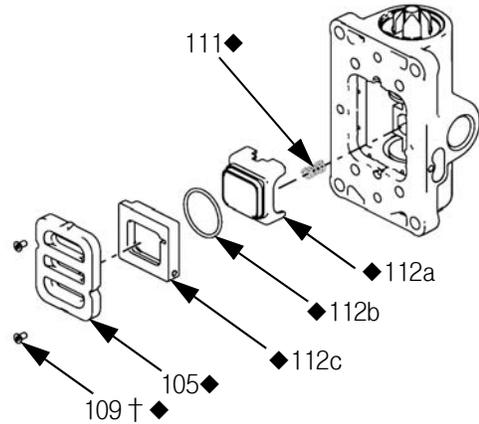


그림 3: 공기 플레이트 제거

4. 양쪽 끝에서 스냅 링 (110◆✖) 을 제거하십시오 . 피스톤을 사용하여 엔드 캡 (107✖, 117✖) 을 양쪽 끝으로 밀어내십시오 . 엔드 캡 O 링 (106†✖◆, 119†✖◆) 을 제거하십시오 .
5. 피스톤 (102◆) 을 제거합니다 . U 컵 씰 (108†◆) 을 양쪽 끝에서 제거하고 가운데에서 멈춤쇠 어셈블리 (103◆) 와 멈춤쇠 캠 (104◆) 을 제거하십시오 .

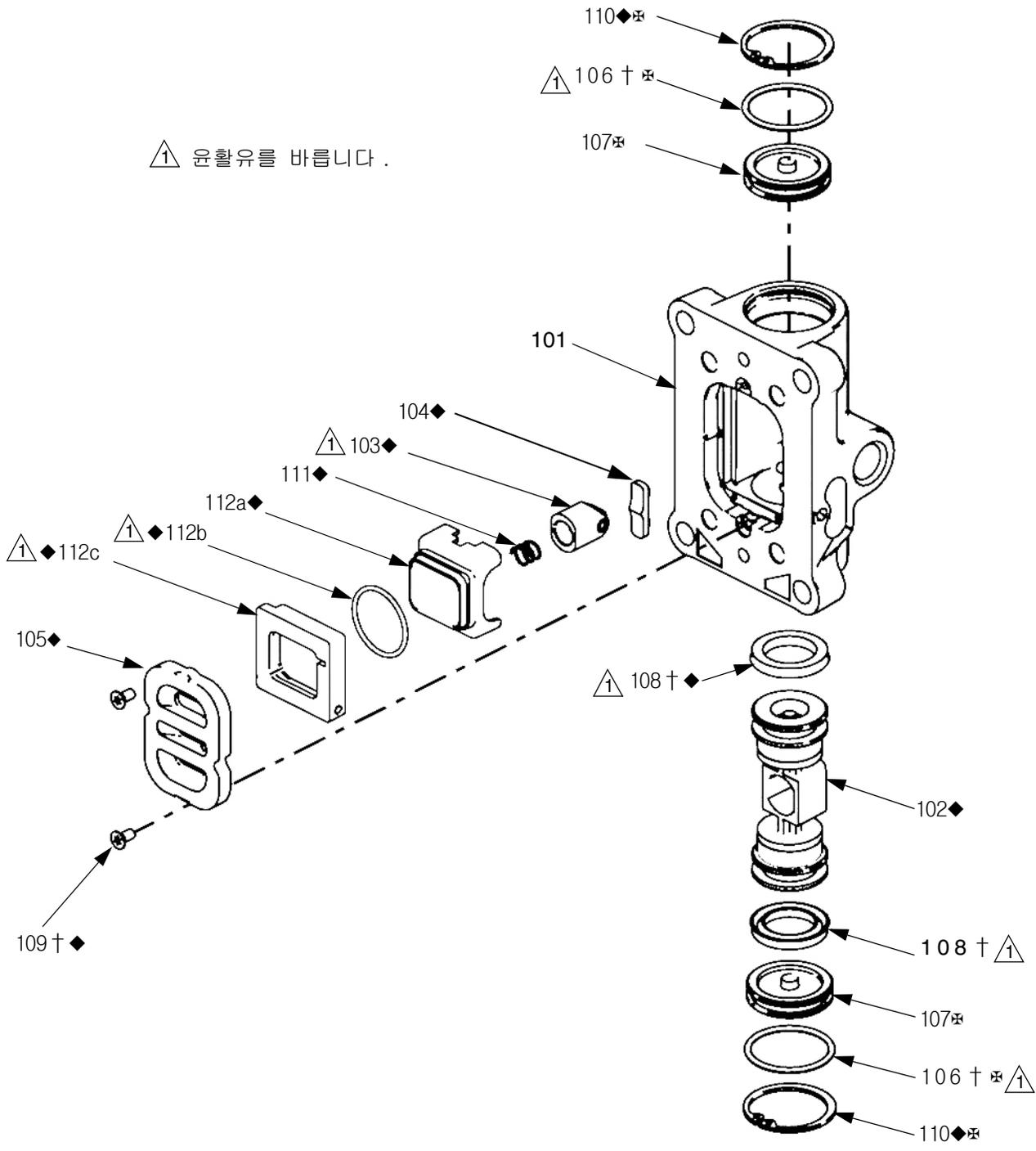
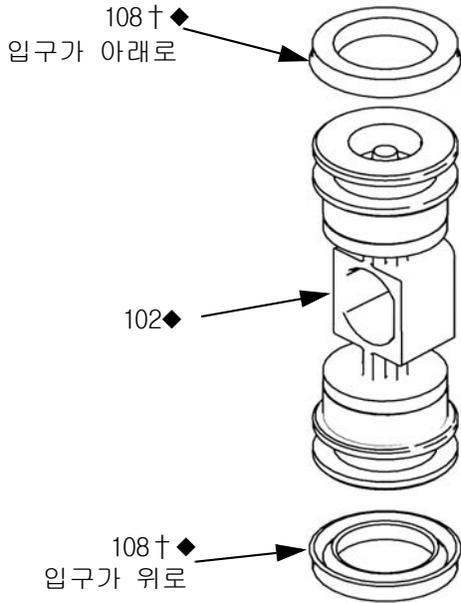


그림 4: 공기 밸브 어셈블리

**공기 밸브 어셈블리**

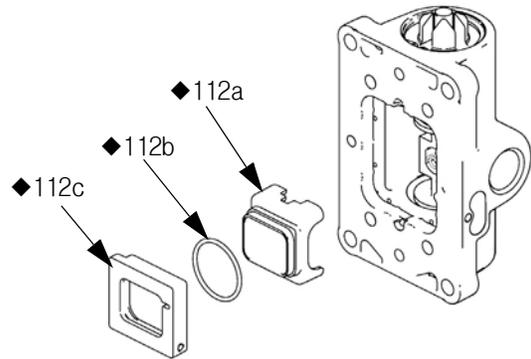
1. 멈춤쇠 캠 (104◆) 에 윤활유를 바르고 하우징에 설치하십시오 .
2. U 컵 (108†◆) 에 윤활유를 바르고 입구가 피스톤 가운데를 향하도록 해서 피스톤 (102◆) 에 설치하십시오 .



**그림 5: 공기 밸브 U 컵 설치**

3. 피스톤 (102◆) 의 양쪽 끝에 윤활유를 바르고 하우징에 설치하십시오 .
4. 멈춤쇠 어셈블리 (103◆) 에 윤활유를 바른 후 피스톤에 설치하십시오 .
5. 새 O 링 (106†◆) 에 윤활유를 바르고 엔드 캡 (107♣) 에 설치하십시오 . 하우징에 엔드 캡을 설치하십시오 .
6. 양쪽 끝에 스냅 링 (110◆♣) 을 설치하여 엔드 캡을 제 위치에 고정하십시오 .

7. 스프링 (111◆) 을 설치하십시오 .
8. 컵 O 링 (◆112b) ( 컵 본체 (◆112a) 을 윤활 및 설치한 후 컵 본체를 컵 베이스 (◆112c) 로 조립하십시오 . 컵 어셈블리를 윤활 및 설치하십시오 . 작은 원형 자석과 공기 흡입구를 정렬하십시오 .

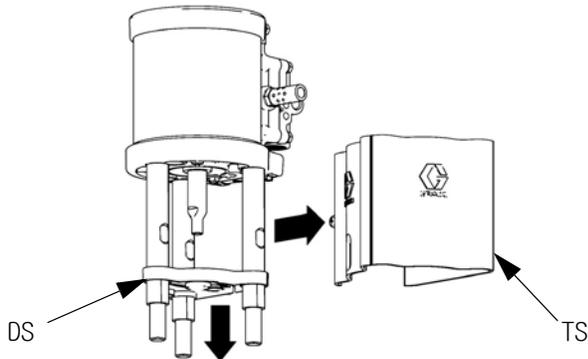


**그림 6: 2피스 컵 설치**

9. 밸브 플레이트 (105◆) 를 설치하십시오 . 나사 (109†◆) 를 조여 제 위치에 고정하십시오 .

## 파일럿 밸브 교환

1. 행정 중간에서 펌프를 정지시키십시오 . 감압하십시오 . ExactaBlend AGP 고급 글래이징 이액형 장비 , 설정 - 작동 설명서의 **감압 절차**를 실시하십시오 .
2. 모터의 공기 라인을 분리합니다 .
3. 타이 로드 실드 (TS) 를 제거합니다 . 드립 실드 (DS) 를 타이 로드로 밀어 넣으십시오 .



4. 10mm 소켓 렌치를 사용하여 상단 및 하단 덮개에서 기존 파일럿 밸브 (19) 를 제거하십시오 .
5. 새 파일럿 밸브 (19) 에 윤활유를 바르고 설치하십시오 . 11-12N•m(95-105in-lb) 토크로 조이십시오 .

## 공기 모터 수리



참고 : 공기 모터 씰 키트를 사용할 수 있습니다 . 모터에 맞는 올바른 키트를 확인하려면 18페이지를 참조하십시오 . 키트에 포함된 부품에는 별표 (\*) 가 표시되어 있습니다 . 최상의 결과를 위해서는 키트에 있는 모든 부품을 사용하십시오 .

### 공기 모터 분리

1. 가능하면 펌프를 세척하십시오 . 감압하십시오 . ExactaBlend AGP 고급 글래이징 이액형 장비 , 설정 - 작동 설명서의 **감압 절차**를 실시하십시오 .
2. 공기 호스와 유체 호스 , 접지 와이어 및 타이 로드 실드를 분리하십시오 .
3. 고정 스프링 및 핀 (P) 을 제거하십시오 .

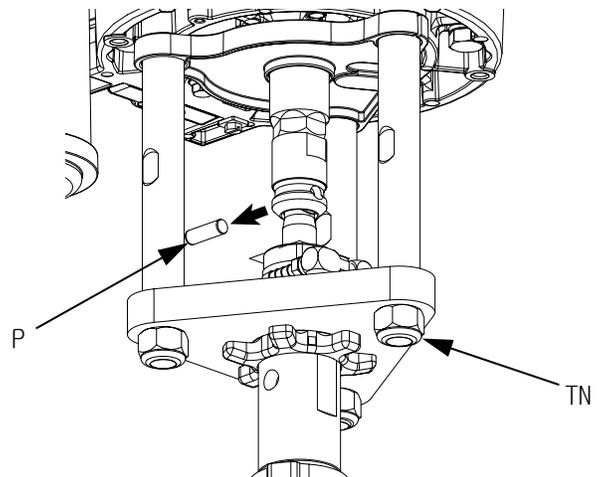


그림 7: 핀 제거

4. 타이 로드 너트 (TN) 를 제거하십시오 .

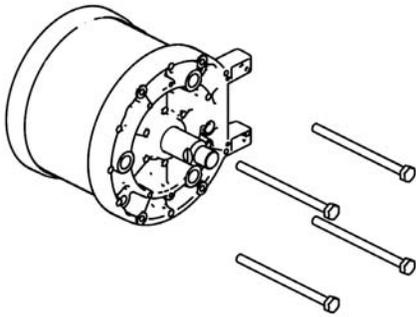
### 주의

모든 타이 로드 너트가 제거되면 펌프 로워는 모터에 더 이상 부착되어 있지 않습니다 . 낙하로 인해 발생할 수 있는 손상을 방지하려면 타이 로드 너트를 제거하는 동안 펌프 로워를 잡고 있어야 합니다 .

5. 소켓을 사용해 고정 나사 를 제거하십시오 .
6. 공기 모터를 분리합니다 . 타이 로드와 드립 실드가 부착된 상태로 유지됩니다 .

### 공기 모터 분해

1. 10mm 소켓 렌치를 사용하여 4 개의 나사 (18) 를 푸십시오 . 공기 밸브 (17) 와 개스킷 (16\*◆) 을 제거하십시오 .
2. 소음기를 제거하십시오 .
3. 4 개의 나사 (18) 를 제거하고 다기관 (15\*) 과 2 개의 개스킷 (14\*) 을 제거하십시오 .
4. 10mm 소켓 렌치를 사용하여 상단 및 하단 덮개에서 파일럿 밸브 (19) 를 제거하십시오 .
5. 17mm 타이 볼트를 제거합니다 .



6. 상단 덮개를 제거하십시오 . 0 링 (9\*) 을 제거하십시오 .
7. 실린더 (11) 를 제거하십시오 .
8. 변위 펌프 모델에 따라 피스톤 어셈블리의 맨 아래에서 어댑터를 제거해야 할 수도 있습니다 .
9. 피스톤 어셈블리 (5) 를 똑바로 밀어 올려서 하단 덮개에서 분리하십시오 .

**주의**

피스톤 어셈블리 (5) 를 분리하려고 시도하지 마십시오 .

10. 피스톤 주위에서 0 링 (8\*) 을 제거하십시오 .
11. U 컵 씰 (3\*, 43\*) 을 제거하고 하단 덮개에서 0 링 (9\*) 을 제거하십시오 .

### 공기 모터 재조립

**참고:** 재조립을 쉽게 수행하려면 먼저 작업대에 상단 덮개 (13) 를 뒤집어 놓고 공기 모터를 거꾸로 향한 상태로 조립하십시오 .

1. 0 링 (9\*) 에 윤활유를 바르고 상단 덮개 (13) 에 설치하십시오 .
2. 실린더 (11) 내부에 윤활유를 바르십시오 . 실린더 (11) 를 상단 덮개 (13) 로 내립니다 .
3. 0 링 (8\*) 에 윤활유를 바르고 피스톤 (5) 주위에 설치하십시오 .
4. 피스톤 어셈블리 (5) 를 실린더 (11) 에 밀어 넣습니다 . 0 링 (9\*) 이 제 위치에 놓였는지 확인하십시오 .
5. 그림 8 를 참조하십시오 . 하단 덮개의 베어링 맨 아래에 플랜지 (43\*) 와 함께 새 U 컵 씰을 윤활한 후 설치합니다 . U 컵은 위쪽을 향하고 플랜지는 아래쪽을 향해야 합니다 . 새 U 컵 씰 (3\*) 에 윤활유를 바르고 베어링 상단에 설치하십시오 . 입구가 위를 향해야 합니다 .

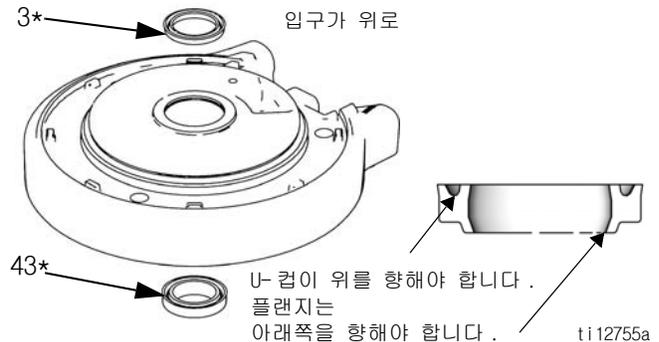
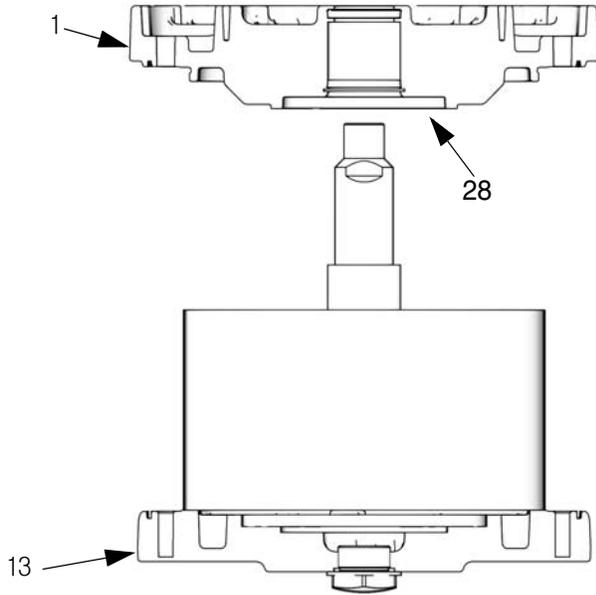


그림 8: 공기 모터 U 컵 설치

6. 0 링 (9\*) 에 윤활유를 바르고 하단 덮개 (1) 에 설치하십시오 .
7. 피스톤 범퍼 (28) 를 하단 덮개 (1) 에 설치하십시오 .

8. 그림 9을 참조하십시오. 실린더 (11)에 하단 덮개 (1)을 조심스럽게 배치하고 로드를 베어링을 통과하여 미십시오. 상단 덮개와 하단 덮개의 다기관 표면이 정렬되어야 합니다.



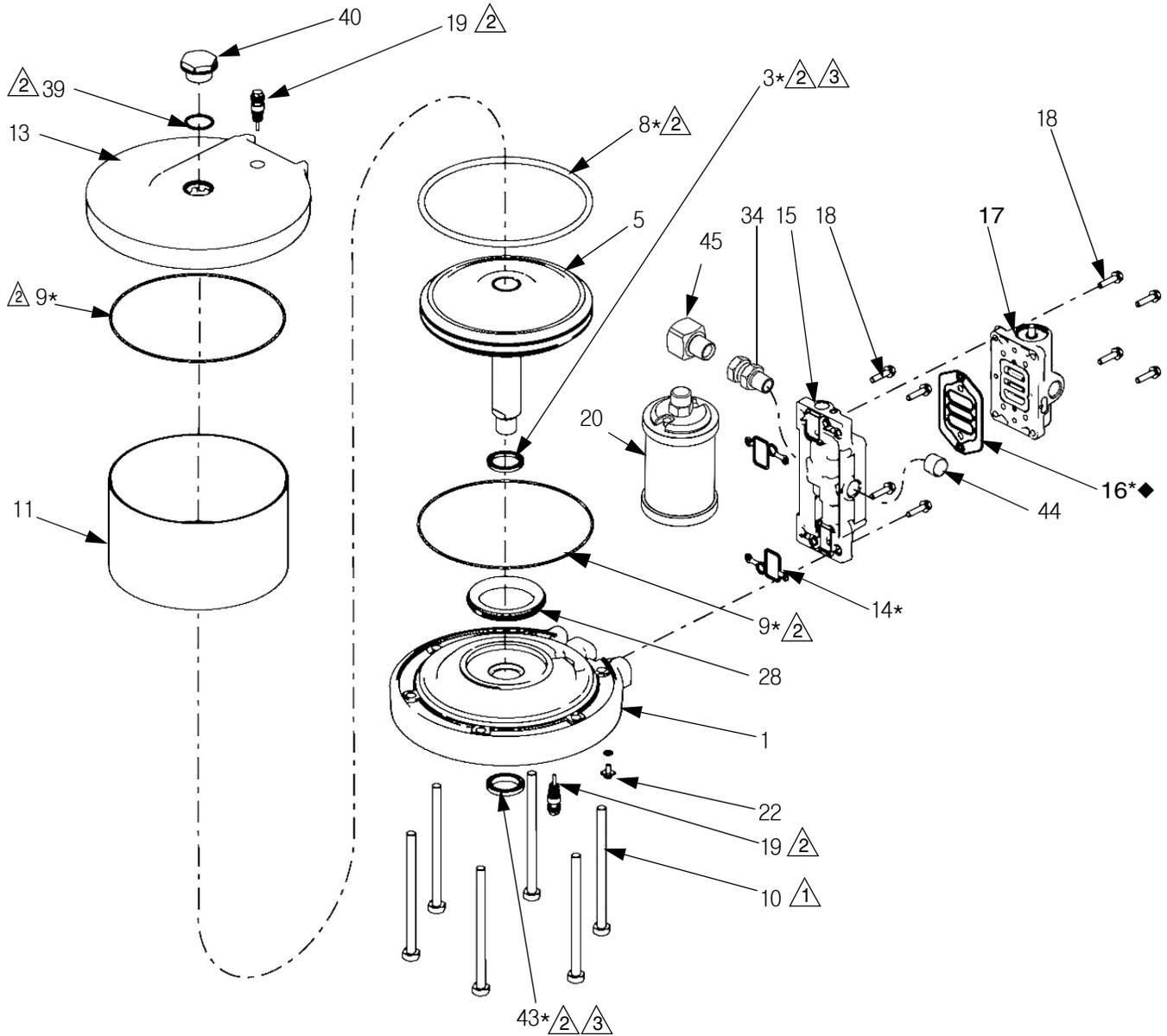
**그림 9: 하단 커버 설치**

9. 볼트 (10)를 손으로 단단히 조이십시오.
10. 2개의 개스킷 (14\*)을 다기관 (15)에 설치하십시오. 다기관 (15)을 설치하십시오. 10.7-11.9N•m (95-105in-lb)의 토크로 볼트를 조이십시오.

**참고:** 다기관을 뒤집어서 소음기 설치 또는 배기관 분리를 쉽게 할 수 있습니다.

11. 다기관에 공기 밸브 개스킷 (16\*◆)을 정렬시킨 후 공기 밸브를 장착하십시오.
12. 타이 볼트 (10)를 절반 정도 조입니다. 열십자형으로 작업하십시오. 해당 패턴으로 볼트를 25-30ft-lb(34-40N?m)까지 계속 조이십시오.
13. 파일럿 밸브 (19)에 윤활유를 바르고 상단 및 하단 덮개에 설치하십시오. 11-12N•m(95-105in-lb) 토크로 조이십시오.
14. 소음기를 다시 설치하십시오.

# 부품



① 25-30 ft-lb(30-40 Nm) 까지 조이십시오 .

② 윤활유를 바릅니다 .

③ U- 컵이 위를 향해야 합니다 . 플랜지 ( 하단 실만 ) 는 아래로 향해야 합니다 . 그림 8(12 페이지) 를 참조하십시오 .

## 공기 모터 부품

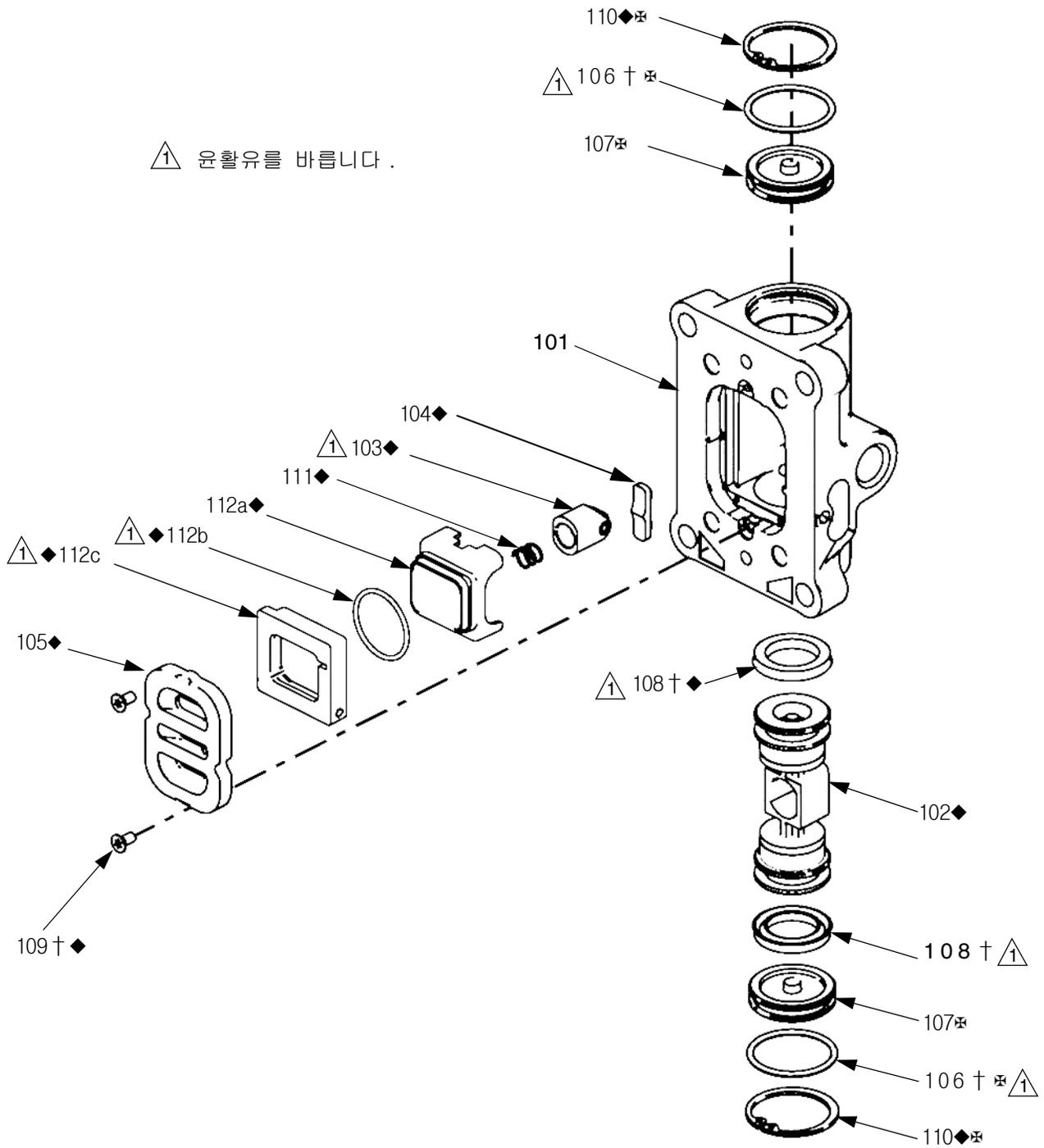
참조	제품 번호	설명	수량
1	24A549	COVER, lower, assembly (includes 3, 9, 19, 22, 28, and 43)	1
3*	별도 판매하지 않습니다 . 공기 모터 씰 키트 (18 페이지 ) 또는 하부 덮개 어셈블리 ( 이 표에서 1) 참조	U-CUP	2
5	24A550	PISTON, motor, assembly	1
8*	별도 판매하지 않습니다 . 공기 모터 씰 키트 (18 페이지 ) 또는 피스톤 어셈블리 ( 이 표에서 5) 참조	O-RING, piston	1
9*	별도 판매하지 않습니다 . 공기 모터 씰 키트 (18 페이지 ) 또는 하단 덮개 어셈블리 ( 이 표에서 1) 또는 상단 덮개 어셈블리 ( 이 표에서 13) 참조	O-RING, cover	2
10	15M316	BOLT, tie, hex head	4
11	24T883	CYLINDER, motor	1
13	15X354	COVER, upper, assembly, includes 9, 19, 39, 40, and 41	1
14*	별도 판매하지 않습니다 . 공기 모터 씰 키트 (18 페이지 ) 또는 다기관 어셈블리 ( 이 표에서 15) 참조	GASKET, manifold	2
15	24A580	MANIFOLD, assembly, includes 14, 16, and 18 (qty. 4)	1
16*◆	별도 판매하지 않습니다 . 공기 모터 씰 키트 (18 페이지 ) 또는 다기관 어셈블리 ( 이 표에서 15) 참조	GASKET, air valve	1
17	24A352	VALVE, air	1
18	별도 판매하지 않습니다 . 다기관 어셈블리 ( 이 표에서 15) 또는 솔레노이드 어셈블리 ( 이 표에서 25) 참조	SCREW, M6 x 25	8
19	24A366	VALVE, pilot	2
20	117237	MUFFLER	1
22	116343	SCREW, ground	1
28	24A914	BUMPER KIT, includes lower bumper, upper bumper, and screws	1
34	190451	UNION, adapter	1
35▲	15W719	LABEL, warning (not shown)	1
39	별도 판매하지 않습니다 . 상단 덮개 어셈블리 ( 이 표에서 13), 플러그 (40) 또는 부싱 (41) 참조	O-RING, upper cover plug	1
40	24E990	PLUG, upper cover	1
43	별도 판매하지 않습니다 . 공기 모터 씰 키트 (18 페이지 ) 또는 하부 덮개 어셈블리 ( 이 표에서 1) 참조	SEAL, u-cup with flange	1
44	100361	PLUG, pipe	1
45	115764	FITTING, elbow, 90	1

\* 공기 모터 씰 키트에 포함되어 있습니다 . 18 페이지를 참조하십시오 .

▲ 교체용 경고 라벨 , 표지판 , 태그 및 카드를 무료로 제공합니다 .

# 공기 밸브 부품

⚠ 윤활유를 바릅니다 .



공기 밸브 부품은 별도 판매하지 않습니다. 아래 표는 각 부품별 가능한 키트 옵션을 보여줍니다. 모터에 맞는 올바른 키트 또는 전체 교체용 공기 밸브를 주문하려면 18 페이지를 참조하십시오.

참조	설명	수량	공기 밸브 수리 키트	공기 밸브 씰 키 트	공기 밸브 엔드 캡 키트	기타
101	HOUSING	1				
102◆	AIR VALVE PISTON	1	✓			
103◆	DETENT PISTON ASSEMBLY	1	✓			
104◆	DETENT CAM	1	✓			
105◆	PLATE, air valve	1	✓			
106†✱ ◆	O-RING	2	✓	✓	✓	
107✱	CAP, 표준	2			✓	
108†◆	U-CUP	2	✓	✓		
109†◆	SCREW	2	✓	✓		나사 키트 24A359 (10 개 들어 팩)
110◆✱	SNAP RING	2	✓		✓	
111◆	DETENT SPRING	1	✓			
112a◆ 112b◆ 112c◆	TWO-PIECE CUP ASSEMBLY, with o-ring	1	✓			
18	SCREW, M6 x 25	4				다기관 어셈블리 ( 공기 모터 부품 표에서 15) 또는 솔레노이드 어셈블리 ( 공 기 모터 부품 표에서 25) 참조
16*†◆	AIR VALVE GASKET	1	✓	✓		공기 모터 씰 키트 (18 페이지) 또는 다기관 어셈블리 ( 공기 모터 부품 표에서 15) 참조

† 공기 밸브 씰 키트에 포함되어 있습니다. (18 페이지를 참조하십시오.)

◆ 공기 밸브 수리 키트에 포함되어 있습니다. (18 페이지를 참조하십시오.)

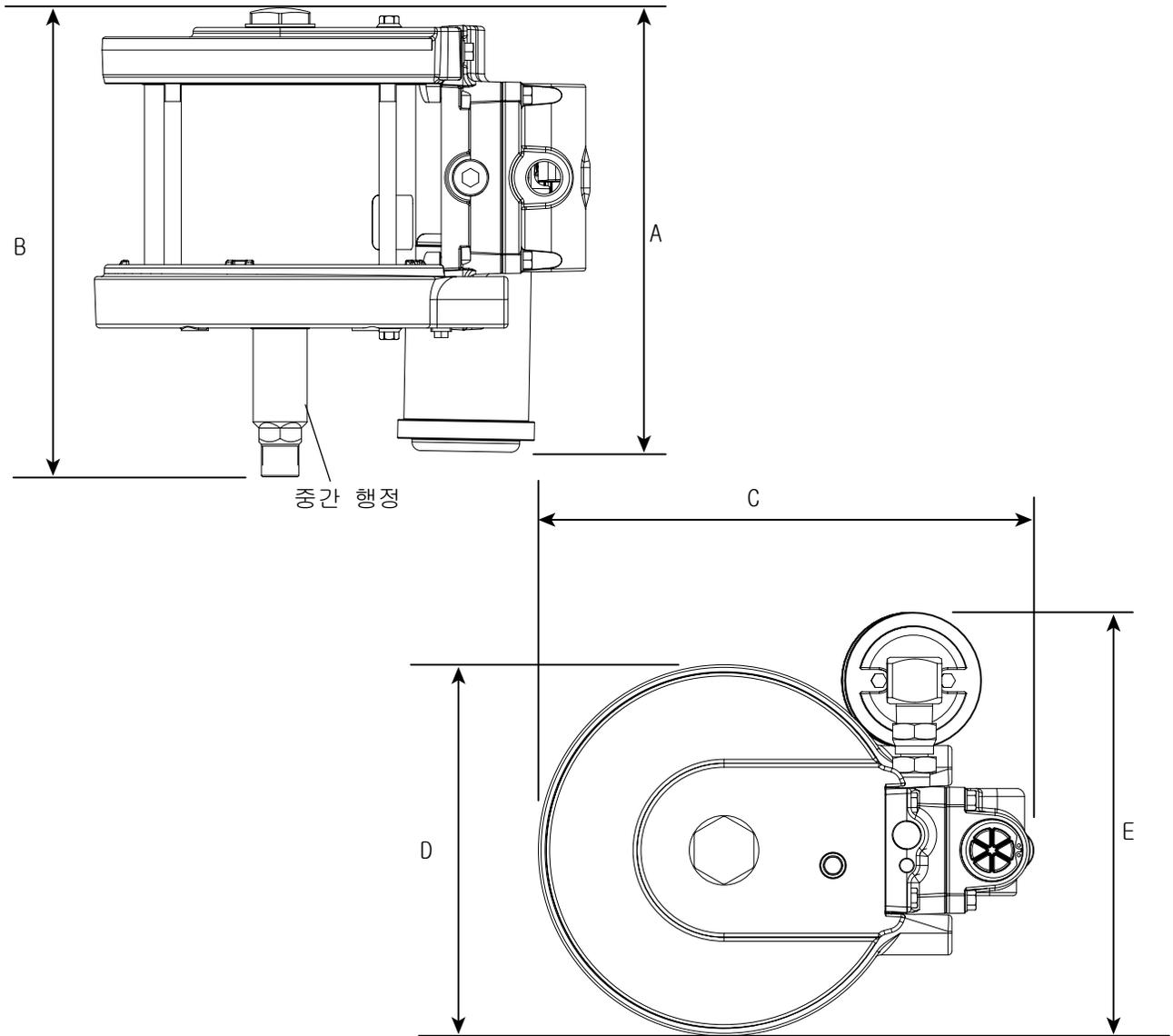
✱ 공기 밸브 엔드 캡 키트에 포함되어 있습니다. 18 페이지를 참조하십시오.

## 키트 및 부속품

키트 설명	제품 번호
전체 공기 밸브 교체용 키트 - 표준	24A352
* 공기 밸브 씰 키트	24A547
◆ 공기 밸브 수리 키트	24A538
† 공기 밸브 씰 키트	24A536
⌘ 공기 밸브 엔드 캡 키트 - 표준	24A361
나사 키트 — 나사 (109) 10 개 포함	24A359

# 치수

A mm( 인치 )	B mm( 인치 )	C mm( 인치 )	D mm( 인치 )	E mm( 인치 )	중량 lb(kg)
196 ( 7. 7 )	274 ( 10. 8 )	290 ( 11. 4 )	218 ( 8. 6 )	249 ( 9. 8 )	10. 9 ( 24 )





## 기술 데이터

최대 공기 흡입 압력 . . . . .	0.7MPa(7.0bar, 100psi)
행정 길이 . . . . .	1.5 인치
공기 흡입구 크기 . . . . .	1/2 인치
최대 모터 속도 . . . . .	60 분당 회전 수
( 펌프가 조기에 마모될 수 있으므로 유체 펌프의 권장 되는 최대 속도를 초과하지 마십시오 .)	
사운드 데이터	
음향 출력* . . . . .	80.1dBA
음압** . . . . .	70.2dBA

\* 0.48MPa(4.8bar, 70psi), 20cpm 의 음향 출력입니다. ISO 9614-2 에 따라 측정된 음향 출력.

\*\* 음압, 장비에서 1m(3.28 피트) 떨어진 위치에서 측정.

# Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## Graco Information

Graco 제품에 대한 최신 정보는 [www.graco.com](http://www.graco.com) 에서 확인하십시오 .

특허 정보는 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) 를 참조하십시오 .

제품을 주문하려면 Graco 대리점으로 연락하거나 가까운 대리점으로 문의하십시오 .

**Phone:** 612-623-6921 **or Toll Free:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

원래 지침의 번역 . This manual contains Korean. MM 333007

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2013, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)