

Pulverizador eléctrico airless (sin aire) de alta presión

3A4248E
ES

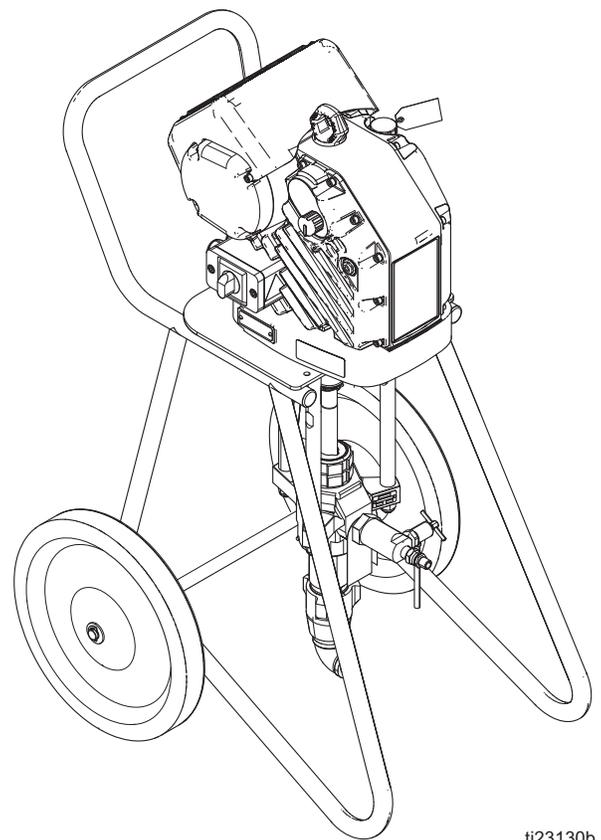
Sistemas de pulverizador eléctrico de alta presión para revestimientos protectores.
Únicamente para uso profesional.
No aprobado para su utilización en atmósferas explosivas o ubicaciones peligrosas.



Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.

Para **ver Información sobre el modelo** y la presión máxima de trabajo, consulte la página 2.



ti23130b

Índice

Advertencias	3	Mantenimiento	13
Identificación de componentes - Montaje en carro	5	Programa de mantenimiento preventivo	13
Instalación	6	Cambio del aceite	13
Fuente de alimentación	6	Mantenimiento diario	13
Conexión de la alimentación	6	Comprobación del nivel de aceite	13
Puesta a tierra	8	Protección contra la corrosión	14
Instalación del tapón de aceite ventilado antes de utilizar el equipo	8	Lavado	14
Lave el equipo antes de utilizarlo	8	Mantenimiento del carro	14
Configuración	9	Resolución de problemas	15
Procedimiento de descompresión	10	Códigos de error	17
Seguro del gatillo	10	Reparación	19
Cebado/Lavado	11	Retirada de la base de bomba Xtreme	19
Pulverización	12	Desconexión y conexión de la base de bomba	19
Parada	12	Válvulas de retención de salida	21
		Piezas	22
		Pulverizador	22
		Lista de piezas - Pulverizador	23
		Válvula de retención de salida	24
		Lista de piezas - Válvula de retención de salida	24
		Dimensiones	25
		Datos técnicos	27
		Garantía estándar de Graco	28

Información sobre el modelo

Modelo	Descripción	Presión máxima de trabajo	Temperatura máxima del fluido
24X450	Incluye manguera y pistola	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	160° F (71° C)*
24X451	Sin manguera ni pistola	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	180° F (82° C)
24Y452	Tolva lista, incluye manguera y pistola	4500 psi (31 MPa, 310 bar)	160° F (71° C)*
24W315	Incluye manguera y pistola	2600 psi (18 MPa, 180 bar)	160° F (71° C)*
24W316	Sin manguera ni pistola	2600 psi (18 MPa, 180 bar)	180° F (82° C)
24Y317	Tolva lista, incluye manguera y pistola	2600 psi (18 MPa, 180 bar)	160° F (71° C)*
25A829	Pulverizador de alta temperatura, sin manguera/pistola	2600 psi (18 MPa, 180 bar)	390° F (200° C)

*Temperatura de fluido más baja debido a la pistola XTR5.

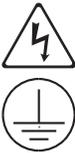
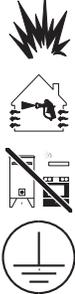
Manuales relacionados

Los manuales están disponibles en www.graco.com. Manuales de los componentes en español:

311762	Manual de la base de bomba Xtreme
312145	Manual de la pistola XTR
333233	Manual del controlador eléctrico
333267	Kit de accesorios de la tolva
3A4094	Pistola de alta temperatura XHT

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, utilización, puesta a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general, y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas advertencias. Los símbolos y advertencias de peligros específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer a lo largo de este manual donde corresponda.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2>	
	<p>PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA</p> <p>Este equipo debe estar conectado a tierra. Una conexión a tierra, montaje o utilización incorrectos del sistema puede causar descargas eléctricas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desactive y desconecte la alimentación eléctrica en el interruptor principal antes de desconectar los cables y antes de instalar o de reparar los equipos. • Conecte únicamente a una fuente de alimentación conectada a tierra. • Un electricista cualificado debe realizar todo el cableado eléctrico y este debe cumplir con todos los códigos y reglamentos locales. • No lo exponga a la lluvia. Guarde en interiores.
	<p>PELIGRO DE QUEMADURAS</p> <p>Las superficies del equipo y el fluido que se calienta pueden alcanzar altas temperaturas durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • No toque el fluido caliente ni el equipo.
	<p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Las emanaciones inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales). • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización. • Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de conexión a tierra. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo puesto a tierra al disparar dentro de este. No use forros de cubo salvo que sean antiestáticos o conductores. • Detenga la operación inmediatamente si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.

ADVERTENCIA

  	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN EN LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No pulverizar sin el portaboquillas y el protector del gatillo puestos. • Acople el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. • Nunca apunte con la pistola a otra persona ni a ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No intente tapar o desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo. • Siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o realizar el mantenimiento del equipo. • Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo. • Revise a diario las mangueras y acoplamientos. Sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas.
 	<p>PELIGRO POR PIEZAS EN MOVIMIENTO</p> <p>Las piezas en movimiento pueden dañar, cortar o amputar los dedos u otras partes del cuerpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manténgase alejado de las piezas en movimiento. • No utilice el equipo sin las cubiertas o tapas de protección. • El equipo presurizado puede arrancar sin previo aviso. Antes de revisar, mover o dar servicio al equipo, realice el Procedimiento de descompresión y desconecte todas las fuentes de alimentación.
 	<p>PELIGROS DEBIDO A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol. • No exceda la presión máxima de trabajo o el rango de temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo. • Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para obtener información completa sobre su material, pida la MSDS al distribuidor o al minorista. • No abandone la zona de trabajo mientras el equipo está energizado o presurizado. • Apague el equipo y siga el Procedimiento de descompresión cuando no se esté utilizando. • Verifique el equipo a diario. Repare o sustituya de inmediato las piezas desgastadas o dañadas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante. • No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y crear peligros para la seguridad. • Asegúrese de que todos los equipos tengan los valores nominales y las aprobaciones acorde al entorno en que los usa. • Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea obtener información adicional, llame a su distribuidor. • Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas móviles y superficies calientes. • No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las utilice para arrastrar el equipo. • Mantenga a niños y mascotas alejados de la zona de trabajo en todo momento. • Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes.
	<p>PELIGRO POR VAPORES O FLUIDOS TÓXICOS</p> <p>Los vapores o fluidos tóxicos pueden provocar lesiones graves o incluso la muerte si salpican los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lea las SDSM para conocer los peligros específicos de los fluidos que está usando. • Guarde los fluidos peligrosos en envases adecuados que hayan sido aprobados. Proceda a su eliminación siguiendo las directrices pertinentes.
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Use equipos de protección adecuados en el lugar de trabajo para evitar lesiones graves, como lesiones oculares, pérdida auditiva, inhalación de emanaciones tóxicas y quemaduras. Este equipo de protección incluye, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Protección ocular y auditiva. • Respiradores, ropa de protección y guantes según lo recomendado por los fabricantes del fluido y del disolvente.

Identificación de componentes - Montaje en carro

- | | | | |
|---|----------------------------------------|---|-----------------------------------------|
| A | Controlador eléctrico | G | Tapa de la caja de conexiones |
| B | Bomba de transferencia de baja presión | H | Botón de ajuste de presión |
| C | Válvula de drenaje/purga de fluido | I | Válvula de retención de salida |
| D | Tuerca de empaquetadura | L | Indicador rojo |
| E | Interruptor de alimentación | P | Tapón de llenado del aceite (ventilado) |
| F | Salida de fluido | S | Caja de conexiones |

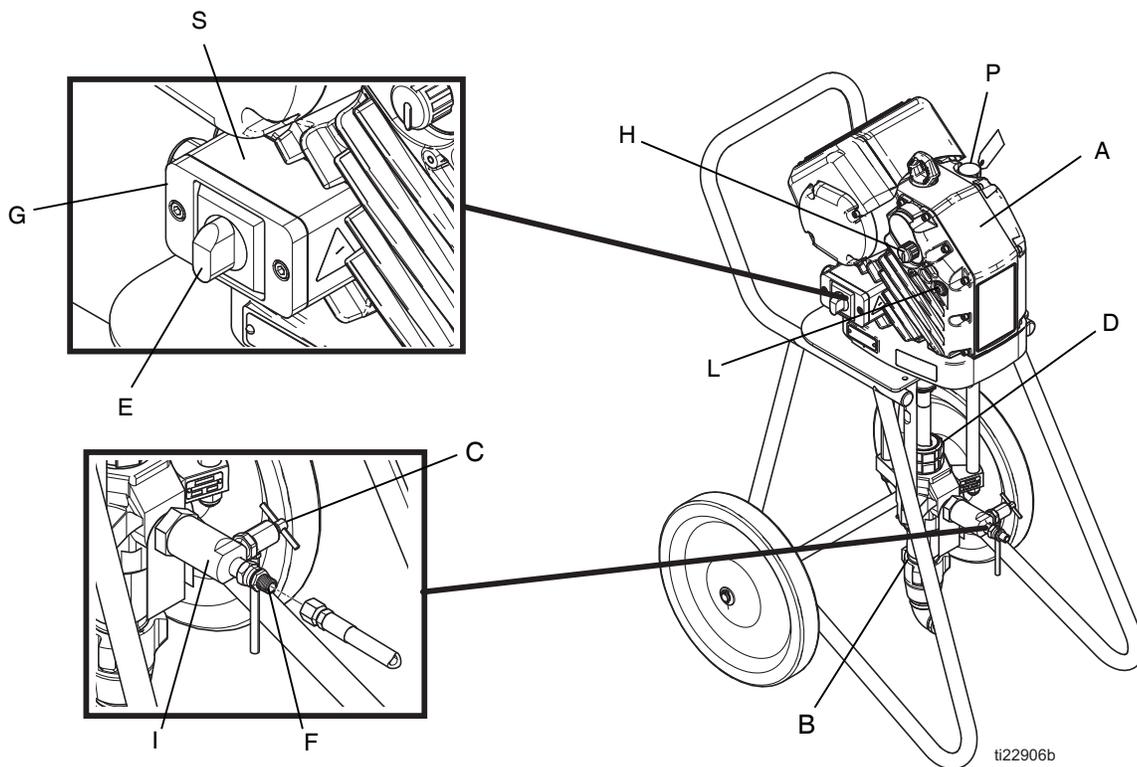


FIG. 1: Pulverizador sin aire

Instalación

<p>Una conexión eléctrica incorrecta podría causar descargas eléctricas u otras lesiones graves. Un electricista cualificado debe realizar todo el cableado eléctrico y este debe cumplir con todos los códigos y reglamentos locales.</p>						

Fuente de alimentación

Consulte la **Tabla 1** para ver los requisitos de la fuente de alimentación. El sistema requiere un circuito dedicado protegido con un disyuntor.

Tabla 1: Especificaciones de la fuente de alimentación

Voltaje	Fase	Hz	Corriente
200-240 VCA	1	50/60	20 A

Seleccione la medida mínima del cable en función de su longitud de acuerdo con la siguiente tabla:

Longitud	Medidor	mm ²
15,24 m (50 pies)	12 AWG	3,31
30,48 m (100 pies)	10 AWG	5,26
60,96 m (200 pies)	6 AWG	13,29
91,44 m (300 pies)	4 AWG	21,14

Conexión de la alimentación

- Corte los cables de alimentación a las longitudes siguientes:
 - Cable de conexión a tierra - 16,5 cm (6,5 pulg.)
 - Cables de alimentación - 7,6 cm (3,0 pulg.)
 - Añada casquillos si fuera necesario. Consulte la FIG. 2.

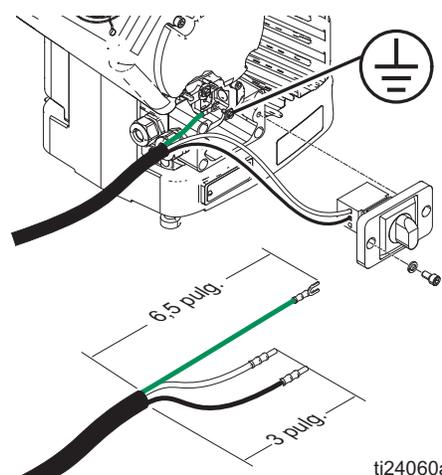


FIG. 2: Cable de alimentación

- Acerque el cable a la unidad y quite dos tornillos para separar la tapa de la caja de conexiones (G) y el interruptor de potencia (E) del pulverizador. Consulte la FIG. 3.

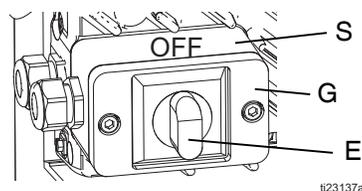


FIG. 3: Interruptor de alimentación

- Con el interruptor de potencia (E) y la tapa de la caja de empalmes (G) separados de la máquina, podrá ver los cables del interior de la caja de conexiones como en la figura.

NOTA: Habrá dos cables instalados en ambos terminales. Consulte la FIG. 4:

- Para motores serie A y serie B: terminales 1L1 y 3L2.
- Para motores serie C: terminales 1L1 y 5L3.

NOTA: Presione la junta de estanqueidad contra la cara de sellado trasera de la tapa de la caja de conexiones para facilitar la instalación del cable de alimentación.

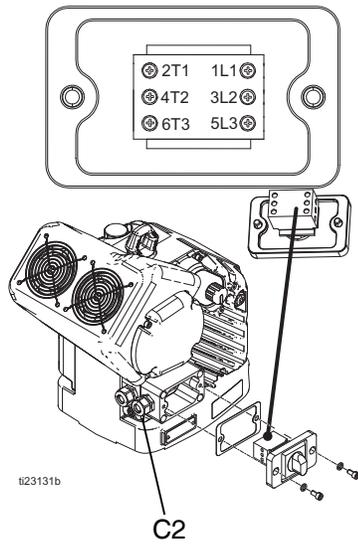


FIG. 4: Conexiones de terminales

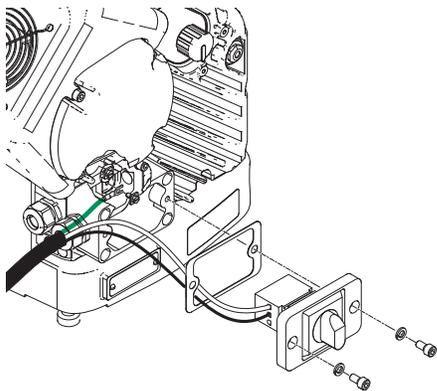
4. Pase el cable de alimentación (del paso 1) por la brida (C2) hasta la caja de conexiones (S).

NOTA: Debe haber cables instalados en los terminales. Consulte la FIG. 4:

- Para motores serie A y serie B: terminales 2T1 y 4T2
- Para motores serie C: terminales 2T1 y 6T3

5. Conecte el cable de conexión a tierra al terminal de tierra del interior de la caja de conexiones (S).

NOTA: El cable de alimentación se conecta a un tornillo de toma a tierra separado distinto al tornillo de toma a tierra ya conectado.

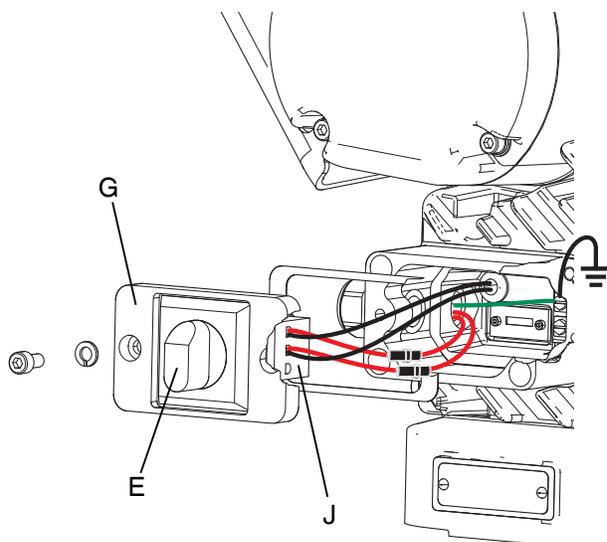


ti23132b

6. Coloque los cables del ventilador y otros cables de alimentación en la zona abierta de cualquier lado del bloque de desconexión (J) según el espacio que haya. Vuelva a instalar la tapa de la caja de conexiones. Consulte la FIG. 5.

AVISO

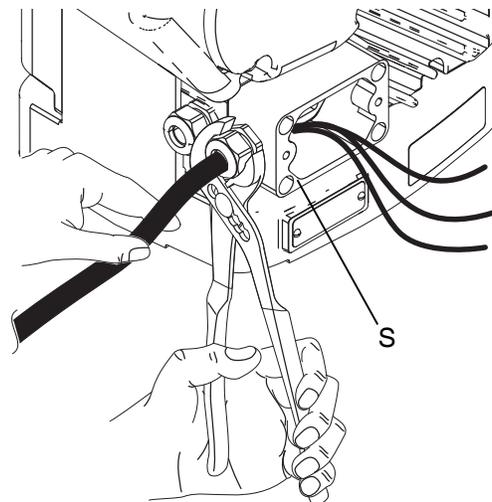
Los cables pueden dañarse si se quedan atrapados cuando se aprietan los tornillos. Asegúrese de que todos los cables estén correctamente tendidos antes de la instalación.



ti24178a

FIG. 5: Cable de conexión a tierra

7. Vuelva a montar los tornillos y las arandelas de la caja de conexiones retirados en el paso 2 y apriete la brida para sujetar bien el cable de alimentación en la caja de conexiones (S). Consulte la FIG. 6.



ti23191b

FIG. 6: Tornillos de la caja de conexiones y alivio de tensión

Puesta a tierra



El equipo se debe conectar a tierra para reducir el riesgo de chispas estáticas y descargas eléctricas. Las chispas de electricidad estática pueden ocasionar el encendido o la explosión de las emanaciones. La puesta a tierra inapropiada puede causar descargas eléctricas. La puesta a tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.

Pulverizador: el sistema se conecta a tierra a través del cable de alimentación.

Mangueras de fluido: utilice únicamente mangueras conductoras eléctricamente con una longitud máxima combinada de 64 m (210 pies) para garantizar la continuidad de la conexión a tierra. Compruebe la resistencia eléctrica de las mangueras. Si la resistencia total de la manguera a tierra excede los 25 megaohmios, sustituya la manguera de inmediato.

Pistola de pulverización: conéctela a tierra mediante la conexión a una bomba y a una manguera de fluido correctamente conectadas a tierra.

Recipiente de suministro del fluido: siga la normativa local.

Objeto que se está pintando: siga la normativa local.

Recipientes de disolvente utilizados al lavar: siga las normas locales. Use solo cubos metálicos conductores colocados sobre una superficie conectada a tierra. No coloque el recipiente en una superficie no conductora, como papel o cartón, ya que se interrumpe la puesta a tierra.

Para mantener la continuidad de la puesta a tierra al lavar o al descomprimir: sujete siempre una parte metálica de la pistola de pulverización/válvula dispensadora firmemente contra el lado de un cubo de metal puesto a tierra y apriete el gatillo de la pistola/válvula.

Instalación del tapón de aceite ventilado antes de utilizar el equipo

La caja de engranajes del controlador ya viene de fábrica llena de aceite. El tapón no ventilado provisional (PX) evita las fugas de aceite durante el transporte. Este hay que sustituirlo por el tapón de aceite ventilado (P) que se suministra con el equipo antes del primer uso.

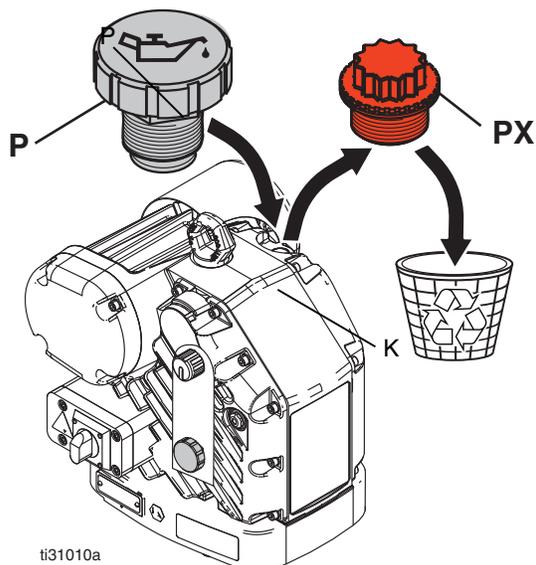


FIG. 7: Tapones de aceite ventilado y no ventilado

Lave el equipo antes de utilizarlo

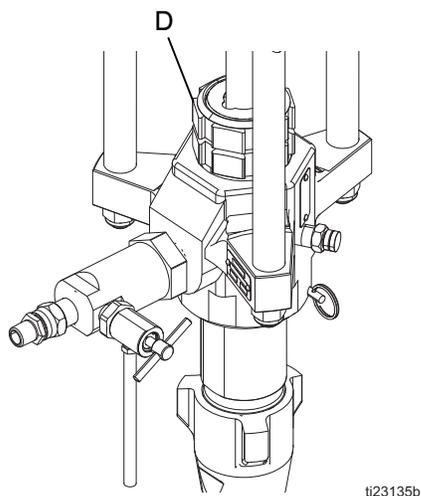
La sección de fluido de la bomba se ha probado con aceite liviano, que se deja en los conductos de fluido para proteger las piezas. Para evitar la contaminación del fluido con aceite, lave el equipo con un disolvente compatible antes de utilizarlo.

Consulte el procedimiento de **Cebado/Lavado** en la página 11.

Configuración

						
<p>Para evitar que vuelque, asegúrese de que el carro esté sobre una superficie plana y nivelada. No hacerlo podría causar lesiones o dañar el equipo.</p>						

1. Revise la tuerca de empaquetadura (D). Llene con líquido para sellado de cuello (TSL) Apriete a un par de 34 N•m (25 lb-pie).



2. Conecte la manguera de fluido conductora eléctrica a la salida de la base de bomba por la válvula de retención de salida y apriétela.

AVISO

Si se conecta la manguera directamente a la base de bomba, puede dañarse el pulverizador durante la cavitación o cuando el pulverizador agota el material. Utilice una válvula de retención de salida entre la base de bomba y la manguera para evitar daños.

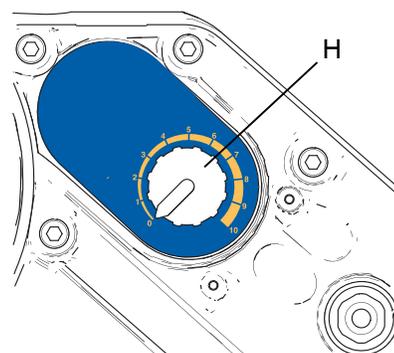
AVISO

El tamaño mínimo de manguera permitido es de 10 mm x 15 m (3/8 pulg. D.Int x 50 pies). El uso de mangueras más pequeñas pueden causar picos de alta presión y dañar el pulverizador.

3. Fije la manguera a la pistola y ajuste.
4. Fije la manguera de entrada de suministro de material a la base de bomba.

NOTA: La longitud sugerida máxima es de 1,8 m (6 pies), y el diámetro interior mínimo es de 2,5 cm (1 pulg).

5. Tire del botón de ajuste de la presión (H) y gírelo en sentido antihorario hasta que se detenga. Pulse el botón para bloquearlo.



6. Apague (posición OFF) el interruptor de encendido (E). Conecte la unidad a una fuente de alimentación. Consulte la FIG. 3 en la página 6.
7. Lave y bebe siempre el pulverizador antes de cada uso (consulte la página 11).

Procedimiento de descompresión

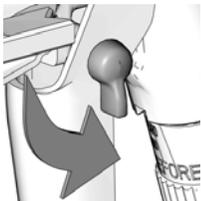


Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.



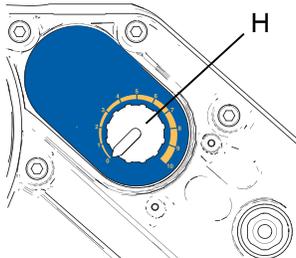
Este equipo seguirá presurizado hasta que se libere manualmente la presión. Para ayudar a evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel, salpicaduras de fluido y las ocasionadas por piezas en movimiento, siga el Procedimiento de descompresión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

1. Enganche el seguro de gatillo de la pistola.



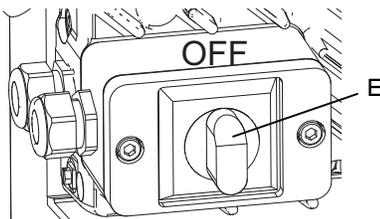
ti5049b

2. Tire del botón de ajuste de la presión (H) y gírelo en sentido antihorario hasta que se detenga. Pulse el botón para bloquearlo.



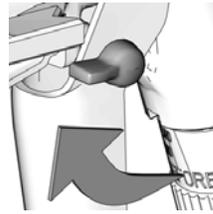
ti20171a_1

3. Apague (posición OFF) el interruptor de encendido (E).



ti23137a

4. Desenganche el seguro del gatillo de la pistola.



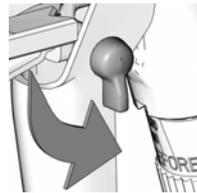
ti5048b

5. Sujete la pistola firmemente contra un cubo metálico conectado a tierra. Dispare la pistola.



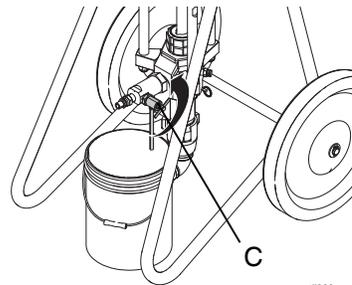
ti8252a

6. Enganche el seguro de gatillo de la pistola.



ti5049b

7. **Drene el fluido:** abra lentamente la válvula de drenaje/purga (C) y drene el fluido en un bidón de desecho.



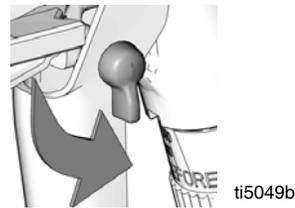
ti000a

8. Si se sospecha que la boquilla o la manguera de pulverización están obstruidas, o que no se ha liberado completamente la presión del fluido después de llevar a cabo los pasos precedentes, afloje muy lentamente la tuerca de retención del protector de boquilla o el acoplamiento de extremo de la manguera para aliviar la presión gradualmente y después aflójela completamente. Con la boquilla retirada, dispare la pistola en el cubo.

Seguro del gatillo



Enganche siempre el seguro del gatillo de la pistola cuando deje de pulverizar para evitar que la pistola se dispare accidentalmente con la mano, o si se cae o golpea.

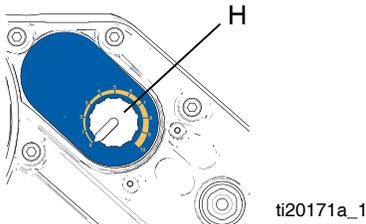


Cebado/Lavado

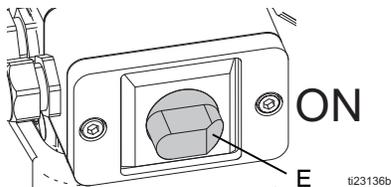


Para evitar lesiones por salpicaduras, lave siempre con la presión más baja posible.

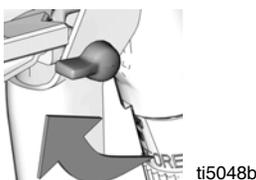
1. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10.
2. Retire la boquilla y el protector de boquilla de la pistola.
3. Coloque la manguera de aspiración de suministro de material en un fluido compatible (si está cebando) o en disolvente (si está lavando).
4. Tire del botón de ajuste de la presión (H) y gírelo en sentido antihorario hasta que se detenga. Pulse el botón para bloquearlo.



5. Encienda (posición ON) el interruptor de encendido (E).



6. Cebe o lave la manguera y la pistola:
 - a. Desenganche el seguro del gatillo de la pistola.



- b. Dispare la pistola hacia el interior de un bidón conectado a tierra. Tire del botón de ajuste de presión (H) y gírelo lentamente en sentido horario para aumentar la presión, hasta lograr

un flujo uniforme en el aplicador. Pulse el botón para bloquearlo. **Si está lavando**, dispare la pistola durante 10-15 segundos.



- c. Acople la traba del gatillo.

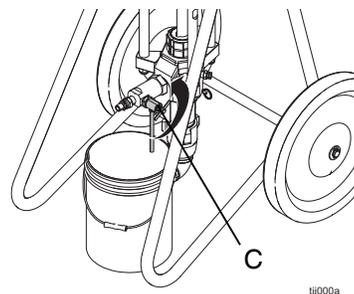
7. Si se está cebando, el equipo está listo ahora para pulverizar (vaya a **Pulverización**, página 12). Si está lavando, vaya al punto 8.

NOTA: Los pasos restantes son para lavado únicamente.

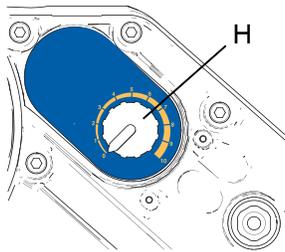
AVISO

No cebe la bomba con la válvula de drenaje/purga si usa materiales de dos componentes. Los materiales de dos componentes mezclados se endurecerán en la válvula y la obstruirán.

8. Coloque el tubo de drenaje en una lata de desecho conectada a tierra.
9. Gire lentamente a mano la válvula de drenaje/purga (C) en sentido antihorario para abrirla.

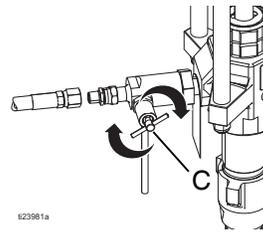


10. Para empezar a bombear, tire del botón de ajuste de la presión (H) y gírelo en sentido antihorario hasta que la bomba empiece a moverse. Pulse el botón para bloquearlo.



ti20171a_1

11. Cuando fluya disolvente limpio por el tubo de drenaje, gire la válvula de drenaje/purga (C) en sentido horario para cerrarla. La bomba se calará.



i23981a

12. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10. Deje disolvente en su interior cuando guarde el pulverizador.

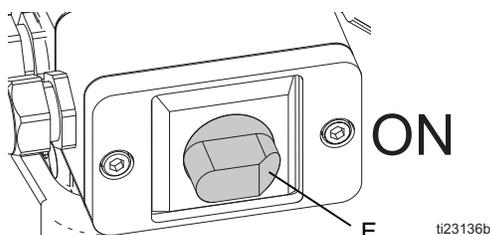
Pulverización



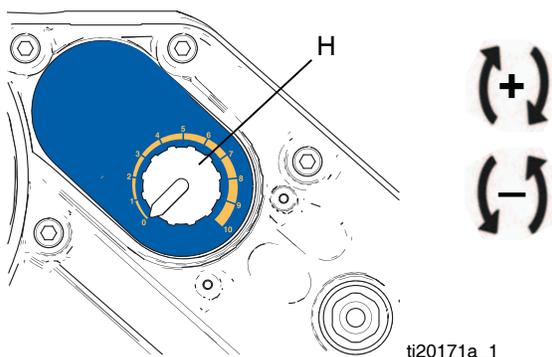
AVISO

No permita que la bomba funcione en seco. Se acelerará rápidamente hasta una velocidad alta, lo que ocasionará daños.

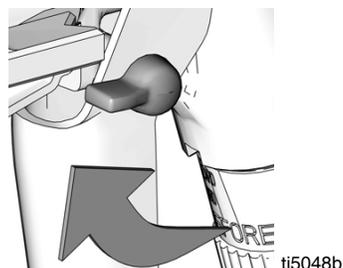
1. Realice el **Cebado/Lavado**, página 11.
2. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10.
3. Instale la boquilla y el protector de boquilla en la pistola.
4. Encienda (posición ON) el interruptor de encendido (E).



5. Tire del botón de ajuste del flujo (H) y gírelo hasta alcanzar la presión deseada. Gírela en sentido horario para aumentar la presión y en sentido contrahorario para disminuir la presión. Pulse el botón para bloquearlo.



6. Desenganche el seguro del gatillo de la pistola.



7. Pulverice un patrón de prueba. Lea las recomendaciones del fabricante del fluido. Ajuste como sea necesario.



8. Lávela cuando termine de pulverizar. Consulte **Cebado/Lavado** en la página 11.
9. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10.

Parada



AVISO

Nunca deje agua o fluidos acuosos durante toda la noche en la bomba. Si está bombeando un fluido acuoso, lave primero con agua y después con un compuesto anticorrosivo (por ejemplo, alcohol mineral). Libere la presión, pero deje el agente anticorrosivo en la bomba para proteger las piezas contra la corrosión.

Para su cierre, realice el **Cebado/Lavado**, página 11.

Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10.

Mantenimiento

AVISO

No abra ni quite la tapa del engranaje. El lado del engranaje no debe someterse a ninguna operación de servicio. Si se abre la tapa del engranaje pueden alterarse la precarga de cojinetes ajustada en fábrica y afectar a la vida útil del producto.

Programa de mantenimiento preventivo



Las condiciones de funcionamiento de su sistema en particular determinan con qué frecuencia se requiere mantenimiento. Establezca un programa de mantenimiento preventivo tomando nota de cuándo y qué clase de operación de mantenimiento sea necesaria, y después establezca un programa regular para la revisión de su sistema.

Cambio del aceite

AVISO

Utilice únicamente aceite Graco n.º ref. 16W645. Cualquier otro aceite puede no lubricar adecuadamente y dañar el tren de engranajes.

NOTA: Cambie el aceite después de un rodaje de 200 000 a 300 000 ciclos. Después del rodaje, cambie el aceite una vez al año.

1. Coloque un recipiente de 1,9 litros (2 cuartos de galón) como mínimo debajo del puerto de drenaje de aceite. Retire el tapón de drenaje de aceite. Deje que se drene todo el aceite del controlador.
2. Vuelva a colocar el tapón de drenaje de aceite. Apriete a un par de 18-23 pies-lb (25-30 N•m).
3. Abra el tapón de llenado (P) y vierta el aceite sintético sin silicona para engranajes EP Graco n.º ref. 16W645 ISO 220. Compruebe el nivel de aceite en la mirilla de cristal (K). (Consulte la FIG. 8). Rellene hasta que el nivel de aceite esté cerca de la mitad de la mirilla. La capacidad de aceite es de aproximadamente 0,9 - 1,1 litros (1,0 - 1,2 cuartos de galón). No lo llene en exceso.
4. Vuelva a colocar el tapón de llenado. Consulte la FIG. 8.

Mantenimiento diario



NOTA: Para las paradas nocturnas, pare la bomba en la parte más baja de su carrera para evitar que el fluido se seque en la superficie expuesta de la varilla de desplazamiento y dañe las empaquetaduras de cuello. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10.

1. Realice el **Cebado/Lavado**, página 11.
2. Libere la presión. Consulte la **Procedimiento de descompresión** en la página 10.
3. Apriete la tuerca de empaquetadura (D). Consulte la FIG. 1 en la página 5. Ajuste las empaquetaduras y cambie el TSL si fuera necesario. Apriete a un par de 34 N•m (25 lb-pie).
4. Revise las mangueras, tubos y acoplamientos. Apriete todas las conexiones de fluido antes de cada uso.

Comprobación del nivel de aceite

Consulte la FIG. 8. Compruebe el nivel de aceite en la mirilla de cristal (K). El nivel de aceite debe estar cerca de la mitad de la mirilla cuando el pulverizador no está funcionando. Si el nivel de aceite está bajo, abra el tapón de llenado (P) y vierta aceite sintético para engranajes EP sin silicona Graco n.º ref. 16W645 ISO 220.

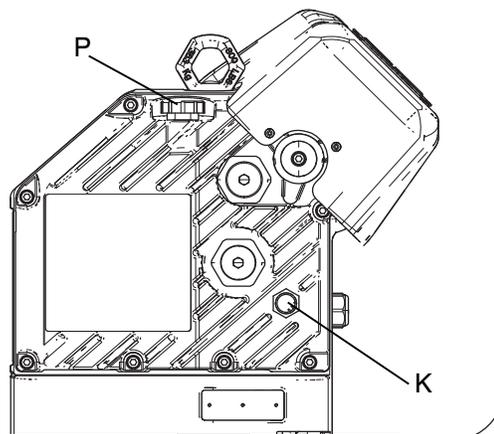


FIG. 8: Mirilla y tapón de llenado de aceite

La capacidad de aceite es de aproximadamente 1,0-1,2 cuartos de galón (0,9-1,1 litros). **No lo llene en exceso.**

AVISO

Utilice únicamente aceite Graco n.º ref. 16W645. Cualquier otro aceite puede no lubricar adecuadamente y dañar el tren de engranajes.

Protección contra la corrosión

Lave siempre la bomba antes de que el fluido se seque en la varilla de desplazamiento. Nunca deje agua o fluidos con base acuosa en la bomba durante toda la noche. En primer lugar, lave con agua o un disolvente compatible y después con un anticorrosivo, como alcohol mineral. Realice **Procedimiento de descompresión** (página 10), pero deje el producto anticorrosivo en la bomba para proteger sus piezas de la corrosión.

Lavado

- Lave el equipo antes de cambiar de fluido, antes de que el fluido pueda secarse en el equipo, al final de la jornada de trabajo, antes de guardarlo y antes de repararlo.
- Lave a la menor presión posible. Revise los conectores en busca de fugas y apriete según sea necesario.
- Lave con un fluido que sea compatible con el fluido que esté dispensando y con las piezas húmedas del equipo.

Mantenimiento del carro

Lubrique periódicamente el eje entre los puntos A y B con un aceite ligero. Vea la figura siguiente.

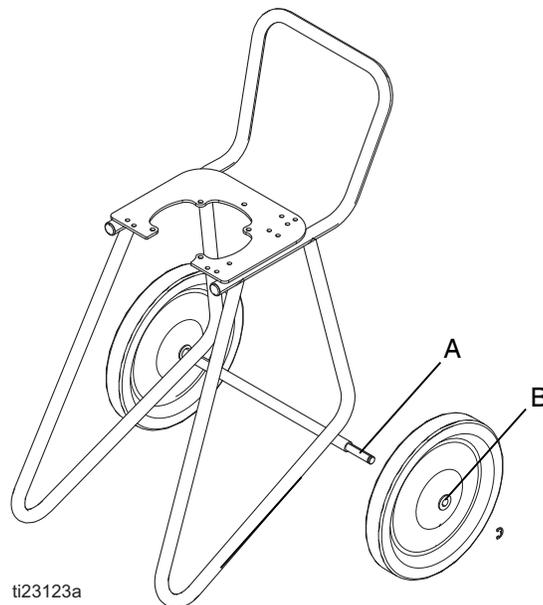


Fig. 9: Carro

Mantenga limpio el carro, eliminando derrames con un disolvente compatible.

Resolución de problemas



NOTA: Compruebe todas las posibles soluciones antes de desmontar la bomba.

NOTA: El LED del controlador parpadeará si se detecta un error.

Problema	Causa	Solución
Poco caudal de la bomba en las dos carreras	Fuente de alimentación inadecuada.	Consulte Fuente de alimentación en la página 6.
	Se acabó el suministro de fluido.	Llene y cebe la bomba.
	Tubería de salida de fluido, pistola*, etc. obstruidas; diámetro interno de la manguera demasiado pequeño.	Despeje la manguera, la válvula de retención o la pistola; use una manguera de mayor diámetro.
	Empaquetadura de pistón desgastada.	Cambiar. Vea el manual de la base de bomba.
No hay salida de fluido	Válvulas de retención o de pistón instaladas incorrectamente.	Comprobar y reparar. Vea el manual de la base de bomba.
	Se acabó el suministro de fluido.	Llene y cebe la bomba.
La bomba no funciona	Fuente de alimentación inadecuada.	Consulte Fuente de alimentación en la página 6.
	Se acabó el suministro de fluido.	Llene y cebe la bomba.
	Manguera del fluido o pistola* obstruidas.	Limpie la manguera o la pistola.
	Fluido seco en la varilla del pistón.	Desarme y limpie la bomba. Vea el manual de la base de bomba. En el futuro, pare la bomba en la parte más baja de la carrera descendente. Mantenga el vaso lubricante con disolvente compatible.
	Las piezas del controlador están desgastadas o dañadas.	Repare o cambie el controlador.
No hay presión	Fugas de fluido por el disco de ruptura.	Cambie el disco de ruptura por uno nuevo; no lo reemplace con un tapón de tuberías.
	Válvula de drenaje con fugas.	Cerrar o reemplazar.
El controlador no se enciende (los ventiladores pueden seguir funcionando)	Voltaje excesivo (más de 300 V)	Consulte Fuente de alimentación en la página 6.
	La tarjeta de control no recibe potencia.	Compruebe que esté conectada la alimentación. Compruebe las conexiones de la caja de conexiones.
Salida baja en la carrera descendente	Válvula de admisión abierta o desgastada.	Limpie o realice el servicio de la válvula de admisión.
Salida baja en la carrera ascendente	Empaquetaduras de válvulas de pistón abiertas o desgastadas.	Limpie la válvula de pistón; sustituya las empaquetaduras.

Problema	Causa	Solución
La velocidad de la bomba es irregular o acelerada	Suministro de fluido acabado.	Rellene el suministro y cebe la bomba.
	Aspiración obstruida.	Limpie el tubo de aspiración.
	Empaquetaduras de válvulas de pistón abiertas o desgastadas.	Limpie la válvula de pistón; sustituya las empaquetaduras.
	Válvula de admisión abierta o desgastada.	Limpie o realice el servicio de la válvula de admisión.
	Salida, manguera, pistola, etc. obstruidas.	Limpie la manguera, la pistola, la salida, etc.
	Válvula de retención de salida abierta o desgastada	Limpie o realice el servicio de la válvula de retención de salida.
Ciclos o fallos para mantener la presión al detenerse	Válvulas de admisión o de pistón o sellos desgastados.	Dé servicio a la base de bomba. Consulte la sección Retirada de la base de bomba Xtreme en la página 19, y el manual de bases de bombas (311762).
Hay burbujas de aire en el fluido	Línea de aspiración floja.	Apriete las conexiones del tubo de aspiración. Use un líquido sellador compatible o cinta de PTFE en las conexiones.
	El agitador/mezclador no está bien sumergido.	Sumerja el agitador/mezclador.
	RPM del agitador/mezclador demasiado altas.	Baje las RPM.
Acabado defectuoso o chorro de pulverización irregular	Presión de fluido incorrecta en la pistola.	Vea el manual de la pistola de pulverización. Lea las recomendaciones del fabricante del fluido.
	El fluido está demasiado diluido o es demasiado espeso.	Ajuste la viscosidad del fluido. Lea las recomendaciones del fabricante del fluido.
	Pistola de pulverización sucia, desgastada o dañada.	Dé servicio a la pistola de pulverización. Vea el manual de la pistola de pulverización.
El controlador no gira y el LED está apagado	Sobretensión (más de 300 V)	Compruebe el suministro de alimentación
	La tarjeta de control no recibe potencia	Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.
El controlador no gira y el LED está encendido	Codificador defectuoso	Active y desactive la alimentación. Vuelva a calibrar el codificador tras llevar a cabo el procedimiento indicado en el Manual del controlador eléctrico (333233). Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.

Problema	Causa	Solución
Fugas de aceite	Se ha rebosado el aceite	Drene y vuelva a llenar según la sección Comprobación del nivel de aceite , página 13.
	El tapón de drenaje no está bien apretado	Apriete a 18-23 pies-lb (25-30 N•m).
	La junta tórica del cartucho de sellado falta o está dañada.	Cambie el conjunto de cojinete de eje.

* Para determinar si la manguera de fluido o la pistola están obstruidas, siga **el Procedimiento de descompresión**, página 10. Desconecte la manguera de fluido y coloque un recipiente en la salida de fluido de la bomba para recoger el fluido. Gire la perilla de ajuste de la presión lo suficiente para arrancar la bomba. Si la bomba arranca, la obstrucción está en la manguera de fluido o en la pistola.

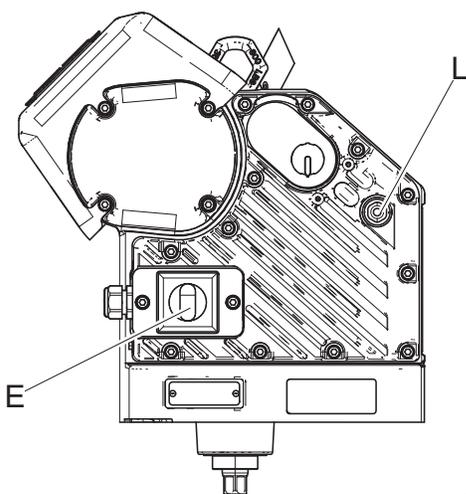
Códigos de error

Los códigos de error pueden tener dos formatos:

Alarma: le alerta de la causa de la alarma y apaga la bomba.

Desviación: le alerta del problema, pero la bomba puede seguir funcionando aunque se hayan traspasado los límites fijados hasta que se alcancen los límites absolutos del sistema.

NOTA: El código de parpadeo se muestra por medio del indicador de alimentación (L) del controlador. El código de parpadeo que encontrará a continuación indica la secuencia. Por ejemplo, el código de parpadeo 2 indica dos destellos, una pausa y dos destellos más, repitiendo después la secuencia.



ti24316a

NOTA: Para eliminar un código de error, intente primero girar el botón de ajuste de la presión (H) en sentido antihorario hasta que se pare. Si el indicador de estado (L) sigue parpadeando después de girar a cero el botón, apague y encienda el interruptor de alimentación (E) girándolo a posición de desconexión (OFF).

Modo de ahorro de energía

Cuando aparece un parpadeo rápido de la luz, el pulverizador ha entrado en modo de ahorro de energía. Si el pulverizador está encendido y presurizado pero la bomba no ha movido producto en un tiempo de 30 minutos, el pulverizador entrará en modo de ahorro de energía y solo controlará hasta el 75% de la presión máxima.

Se sale del modo de ahorro de energía cuando:

- Comienza a dispensar producto y provoca el movimiento de la bomba, O
- Se ajusta el mando de control de la presión, O
- Se apaga y se enciende el sistema

Código de parpadeo	Tipo de error	Pasos para la resolución de problemas
1	Alarma	<p>Tensión demasiado baja</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verifique que el tendido eléctrico esté dentro del rango especificado en Datos técnicos, página 27. • Utilice el cable recomendado (consulte la página 6). • Apague y encienda la alimentación y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo.
2	Alarma	<p>Tensión demasiado alta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verifique que el tendido eléctrico esté dentro del rango especificado en Datos técnicos, página 27. • Apague y encienda la alimentación y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo. • Verifique que la válvula de retención de salida esté montada en la bomba y funcione correctamente. NOTA: Una válvula de retención de salida defectuosa puede provocar una velocidad excesiva de la bomba y causar una alta tensión interna en el impulsor eléctrico.
3	Desviación	<p>Baja temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equipo caliente. • Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.

Código de parpadeo	Tipo de error	Pasos para la resolución de problemas
4	Desviación	<p>Alta temperatura</p> <p>La temperatura del sistema se aproxima a la temperatura de funcionamiento máxima. Se ha reducido el rendimiento para evitar que el pulverizador se cierre completamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revise el funcionamiento del ventilador. Limpie el ventilador y el alojamiento del impulsor. Verifique que los fusibles estén en buen estado en la caja de bornes. • Reduzca la presión, el ciclo de trabajo o el tamaño de la boquilla de la pistola. • Mueva la unidad hasta un lugar más fresco.
5	Alarma	<p>Fallo de temperatura del motor</p> <p>El motor está demasiado caliente. Espere a que la unidad se enfríe.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revise el funcionamiento del ventilador. Limpie el ventilador y el alojamiento del impulsor. Verifique que los fusibles estén en buen estado en la caja de bornes. • Reduzca la presión, el ciclo de trabajo o el tamaño de la boquilla de la pistola. • Mueva la unidad hasta un lugar más fresco.
6	Alarma	<p>Fallo de temperatura del circuito impreso</p> <p>La tarjeta de control está demasiado caliente. Espere a que la unidad se enfríe.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revise el funcionamiento del ventilador. Limpie el ventilador y el alojamiento del impulsor. Verifique que los fusibles estén en buen estado en la caja de bornes. • Reduzca la presión, el ciclo de trabajo o el tamaño de la boquilla de la pistola. • Mueva la unidad hasta un lugar más fresco.
7	Alarma	<p>Error de calibración del codificador</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apague y encienda la alimentación y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo. • Calibre el codificador (consulte el manual del impulsor). • Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.
8	Alarma	<p>Error del codificador</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apague y encienda la unidad y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo. • Verifique que el cable del codificador esté bien conectado. • Tal vez haya que sustituir el codificador. • Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.
9	Alarma	<p>Las versiones del software no coinciden</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obtenga el token de actualización del software y siga las indicaciones de la sección Actualizar software (contacte con el distribuidor de Graco o con el servicio técnico para más información).
10	Alarma	<p>Fallo de comunicación de la placa de circuito impreso</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apague y encienda la alimentación y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo. • Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.
11	Alarma	<p>Fallo interno del hardware de la placa de circuito interno</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apague y encienda la alimentación y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo. • Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.
12, 13	Alarma	<p>Error interno del software</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apague y encienda la alimentación y compruebe el indicador de estado para ver si el error aún está activo. • Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Graco o con el servicio técnico.
Destello rápido	Desviación	Consulte la sección Modo de ahorro de energía en la página 17.

Reparación



Para evitar la inyección en la piel y salpicaduras de fluido, no abra nunca un dispositivo de manguera o aplicador de cierre de leva mientras haya presión en la línea de fluido. Siga lo indicado en el **Procedimiento de descompresión**, página 10, antes de realizar alguna reparación.

El producto y el equipo pueden estar calientes. Para evitar quemaduras graves, no toque el fluido o el equipo caliente. Espere hasta que se enfríe el equipo completamente antes de realizar alguna operación de reparación.

Retirada de la base de bomba Xtreme

Herramientas necesarias

- Juego de llaves ajustables
- Llave dinamométrica
- Maza de caucho
- Lubricante de roscas
- Lubricante antiagarrotamiento
- Sellador de roscas

Desconexión y conexión de la base de bomba



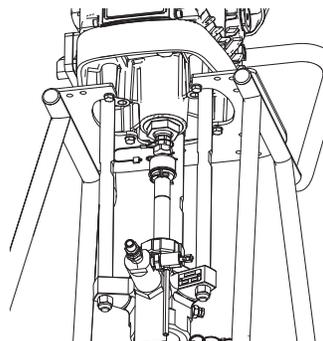
1. Lave la bomba; consulte **Cebado/Lavado** en la página 11. Pare la bomba en la parte inferior de su carrera.
2. Lleve a cabo el **Procedimiento de descompresión**, página 10.
3. Desconecte la unidad de la alimentación eléctrica.
4. Desconecte la manguera de fluido. Desconecte la manguera de aspiración. Sujete el accesorio de entrada de fluido con una llave para impedir que se afloje mientras desconecta la manguera de aspiración.



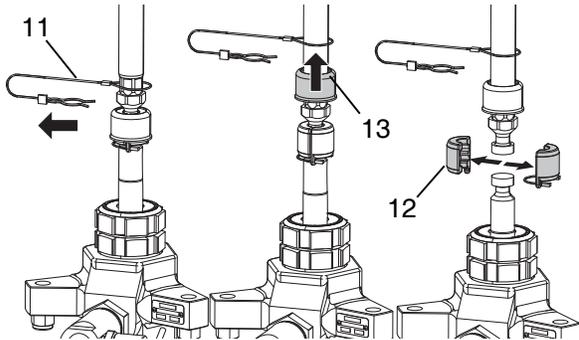
No levante la bomba por el anillo de levante cuando el peso exceda 250 kg (550 lb). El anillo de elevación puede fallar y provocar daños personales o materiales.

Tenga cuidado cuando desconecte la base de bomba; puede pesar hasta 25 kg (55 lb). Tome las precauciones necesarias.

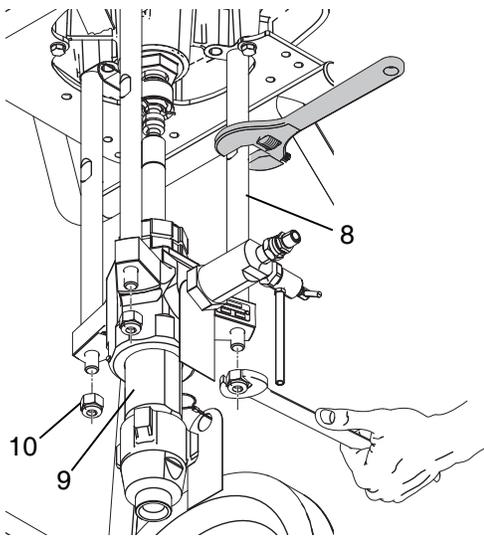
5. Si el controlador no requiere servicio, déjelo en su montaje.



6. Retire la pinza (11) y deslice la cubierta de acoplamiento (13) hacia arriba para retirar el acoplamiento (12).



7. Use una llave para sujetar las superficies planas de las varillas de unión (8) e impedir que giren. Desenrosque las tuercas (10) y retire la base de bomba (9).



ti23127b

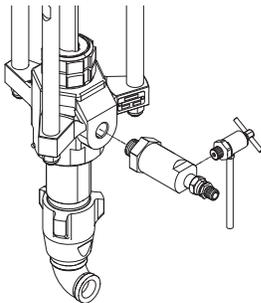
8. Consulte el manual (311762) de la base de bomba Xtreme para dar servicio a la base de bomba.
9. Vuelva a conectar la base de bomba siguiendo los pasos de desconexión en orden inverso.

NOTA: Apriete las tuercas (10) a un par de 50-60 lb-pie (68-81 N•m).

Válvulas de retención de salida

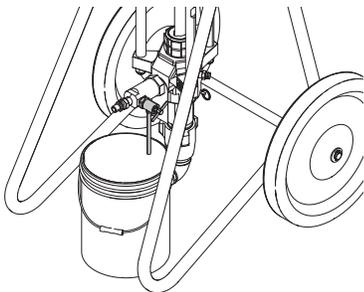


1. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10, y desconecte la unidad de la fuente de alimentación antes de desmontar o realizar alguna operación de servicio en la válvula de retención de salida.
2. Cuando monte la válvula de retención de salida, preste atención al sentido del flujo correcto.

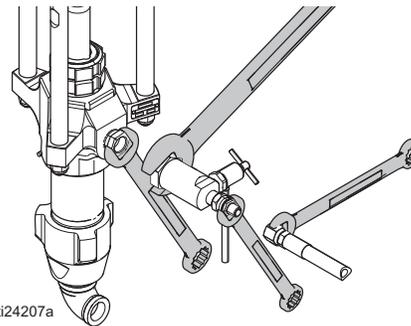


Reparación de la válvula de retención de salida

1. Lave la bomba (consulte **Cebado/Lavado** en la página 11). Pare la bomba en la parte más baja de la carrera de descenso.
2. Realice el **Procedimiento de descompresión**, página 10.
3. Desconecte la unidad de la alimentación eléctrica.
4. Coloque un recipiente de residuos debajo de la válvula de retención de salida para recoger todo el material suministrado.



5. Utilice dos llaves para aflojar la manguera, y desconéctela del alojamiento de la válvula de retención de salida.



ti24207a

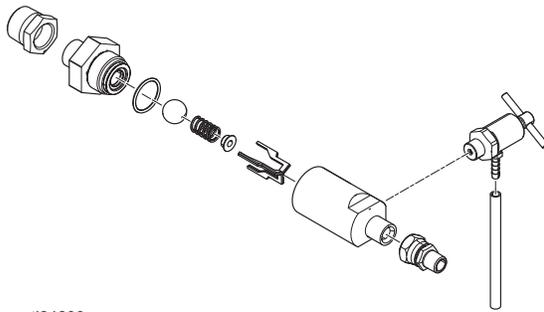
6. Utilice una llave para aflojar la válvula de retención de salida y sáquela de la base de bomba.
- NOTA:** La válvula de drenaje de presión puede seguir en el alojamiento de la válvula de retención de salida durante la reparación si fuera necesario.
7. Quite la tuerca de la válvula de retención de salida del alojamiento de la válvula.
 8. Saque y limpie todos los componentes de la válvula de retención de salida. Inspeccione los componentes en busca de signos de desgaste y daños y reemplace los que sea necesario.
 9. Monte de nuevo las piezas en orden inverso al desmontaje; guías de bolas (3), retén de muelle, muelle de compresión, y bola. Utilice una pequeña herramienta roma para empujar la bola y verifique que ésta y el muelle se muevan libremente.
 10. Monte la junta tórica y recúbrela con grasa.

AVISO

La junta tórica ha sido diseñada para ser comprimida y no debe reutilizarse. Se debe cambiar la junta tórica cada vez que se abra el alojamiento de la válvula de retención de salida. Si se vuelve a usar una junta tórica, puede dañarse el equipo.

11. Apriete la tuerca de la válvula de retención de salida en el alojamiento a un par de 101-108 N•m (75-80 lb-pie).
- NOTA:** Si se desmontó la válvula de drenaje de presión para reparar la válvula de retención de salida, vuelva a montarla en este punto.
12. Coloque de nuevo la válvula de retención de salida en la base de bomba y verifique que la flecha indicadora del flujo apunte hacia fuera de la bomba y que la salida de la válvula de drenaje de presión esté orientada hacia el suelo.

13. Conecte la manguera dispensadora a la válvula de retención de salida.



ti24206a

Piezas

Pulverizador

*Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto, disponible en el momento de la publicación.
Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.*

Traducción de las instrucciones originales. *This manual contains Spanish. MM 333208*

Oficina central de Graco: Minneapolis

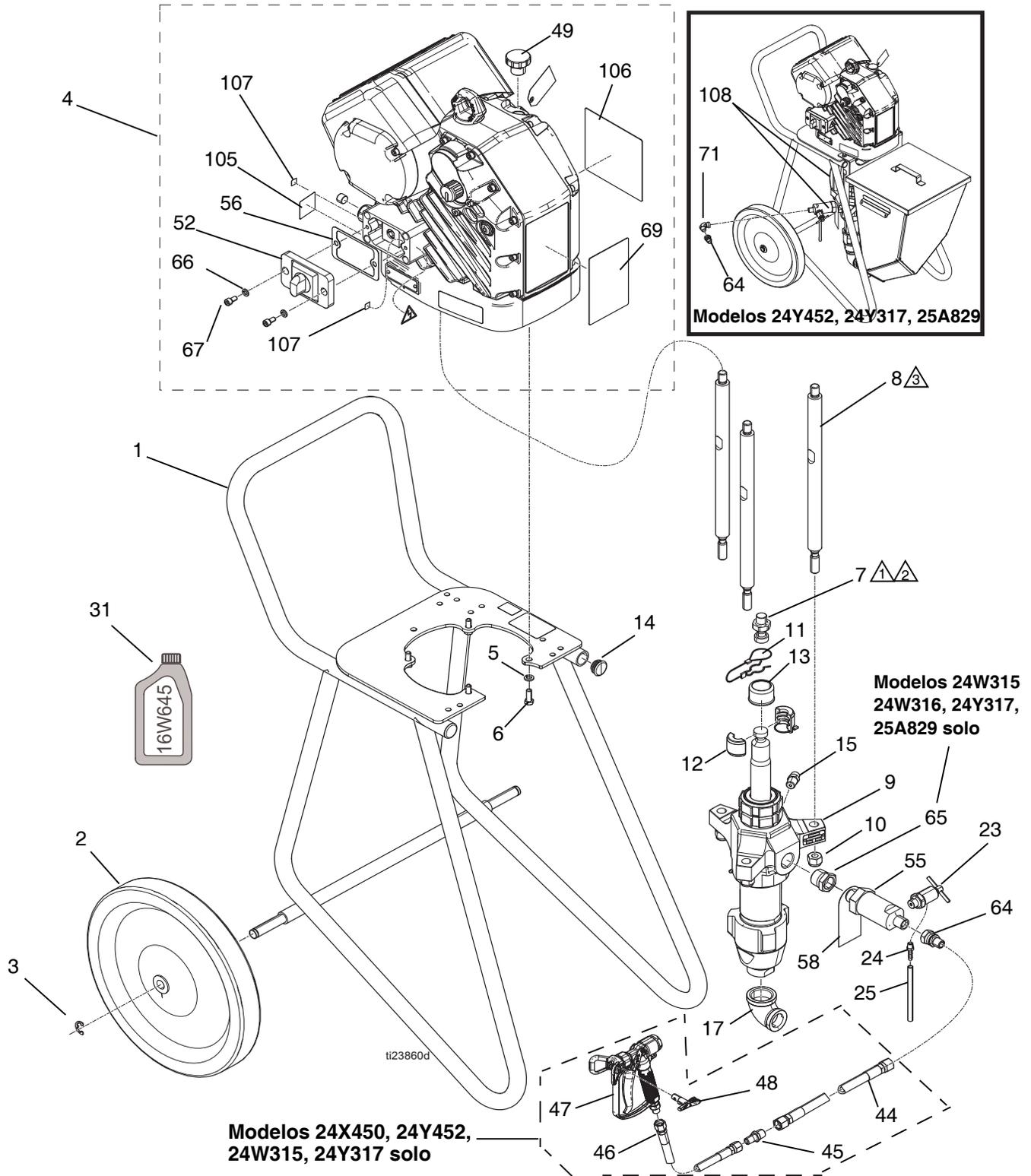
Oficinas internacionales: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. Y FILIALES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • EE. UU.

Copyright 2014, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión E, julio de 2019



Lista de piezas - Pulverizador

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	262914	CARRO, pintado, mortero, uso ligero	1	49	15H525	TAPA, llenado	1
2	116406	RUEDA, semineumát., uso ligero	2	52	17B507	TAPA, Caja de conexiones	1
3	113436	ANILLO, retención	2	55†		VÁLVULA, retención, salida	1
4*	24V016	CONTROLADOR, ubicaciones no peligrosas	1	56	17B509	JUNTA, tapa, caja de conexiones	1
5	100133	ARANDELA, fijación, 3/8	4	57		ETIQUETA, aceite	1
6	100101	TORNILLO, cabezal, cab. hex.	4	58	17A411	ETIQUETA, instrucciones	1
7	15H392	VARILLA, adaptador Xtreme	1	64	162505	ACCESORIO, unión, giratorio	1
8	257150	VARILLA, conexión, 14 1/4 long.	3	65	15Y463	PIEZA CONEX, casquillo	1
9		BASE DE BOMBA, Xtreme. nf., Xseal, disco	1			(Modelos: 24W316, 24W315, 24Y317, 25A829)	
	L145C8	Modelos: 24X450, 24X451, 24Y452		66	104572	ARANDELA, seguridad y resorte	2
	L250C8	Modelos: 24W315, 24W316, 24Y317		67	115264	TORNILLO, cabeza, cabeza hueca	2
	25A710	Modelo: 25A829		69		ETIQUETA, marca, Xtreme Z45	1
10	101712	TUERCA, bloqueo	3	71	C19024	ACC. CONEX., codo, giratorio	2
11	244820	GANCHO, horquilla (con cordón)	1			(Modelos 24Y452, 24Y317, 25A829)	
12	244819	ACOPLAMIENTO, conj., 145-290 Xtreme	1	105▲	195795	ETIQUETA, advertencia	1
13	197340	CUBIERTA, acoplador	1	106▲	16W360	ETIQUETA, seguridad, advertencia	1
14	16W767	TAPÓN, tubería	2	107▲	16T764	ETIQUETA, advertencia	1
15†		ALOJAMIENTO, ruptura, disco	1	108▲	189285	ETIQUETA, advertencia	2
	127628	Modelos: 24X450, 24X451, 24Y452				(solo modelo 25A829)	
	258962	Modelos: 24W315, 24W316, 24Y317, 25A829					
17	116401	ADAPTADOR, codo	1				
2‡3	245143	VÁLVULA, presión, purga	1				
24	116746	ACC. CONEX., con espiga, chapado	1				
25	116750	TUBO, nylon	1				
31◆	16W645	ACEITE, sintético sin silicona para engranajes EP ISO 220; 0,95 litros (1 cuarto galón); (no se muestra)					
44	H43850	MANGUERA, Xtreme, 4500 psi, D.I. 0,375; 50 pies (Modelos: 24X451, 24W316, 24Y317, 24Y452)	1				
45	164856	ACC. CONEX., manguito de unión HH, reductor (Modelos: 24X451, 24W316)	1				
46	H42506	MANGUERA, acopl., 4500 psi, 0,25 D.I., 6 pies (Modelos: 24X451, 24W316, 24Y317, 24Y452)	1				
47	XTR510	PISTOLA, XTR5, 1 pulg. HND, 4fng, XHD529, nf (Modelos: 24X451, 24W316, 24Y317, 24Y452)	1				
48	XHD651	BOQUILLA, pulverización, salida alta (Modelos: 24W315, 24Y317)	1				

* El KIT 24V016 incluye adaptador (7) y etiquetas (69)

† Incluido en base de bomba (9). Consulte el manual de la base de bomba Xtreme para más información.

‡ KIT 127631, válvula de retención de salida (incluye 23, 55)

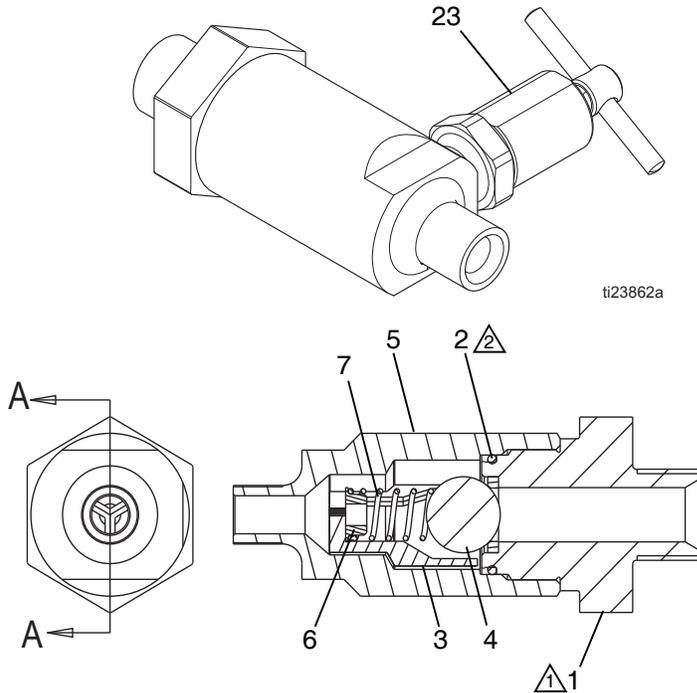
◆ La caja de engranajes del controlador ya viene de fábrica llena de aceite. Debe comprarse más aceite por separado.

▲ Puede pedir, sin cargo alguno, etiquetas, tarjetas y adhesivos de advertencia de repuesto.

Especificaciones de la pieza:

Ref.	Instrucción
⚠	Apriete a un par de 196-210 N•m (145-155 lb-pie)
⚠	Aplique sellador para roscas
⚠	Apriete a 68-81 N•m (50-60 lb-pie)

Válvula de retención de salida



Lista de piezas - Válvula de retención de salida

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	127882	TUERCA, asiento (incluye 4)	1
2*	102595	EMPAQUETADURA, junta tórica	1
3	181492	GUÍA, bola	3
4	102972	BOLA, metálica	1
5	17A091	ALOJAMIENTO, retención de bola	1
6	181535	RETENEDOR, resorte	1
7	108361	RESORTE, compresión	1
23	245143	VÁLVULA, presión, purga	1

* Si se desmonta la válvula de retención de salida, se debe reemplazar la junta tórica (2). La junta tórica ha sido diseñada para ser comprimida y no debe reutilizarse.

Especificaciones de la pieza:

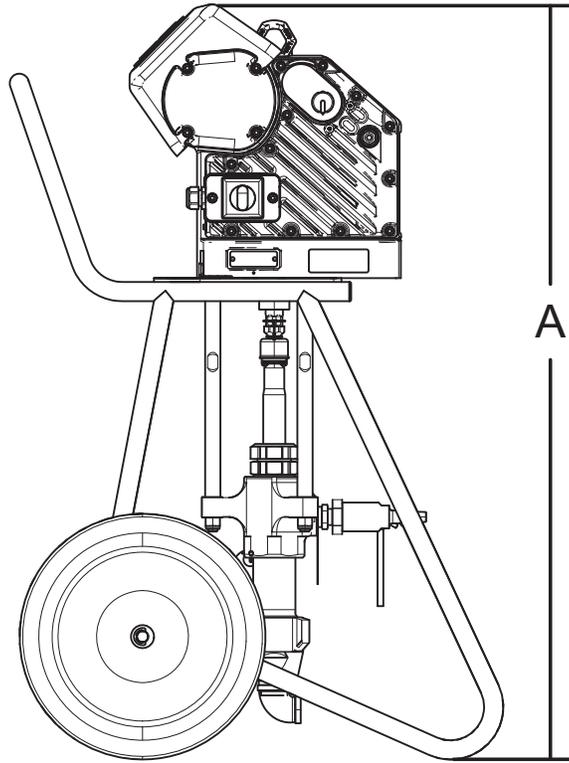
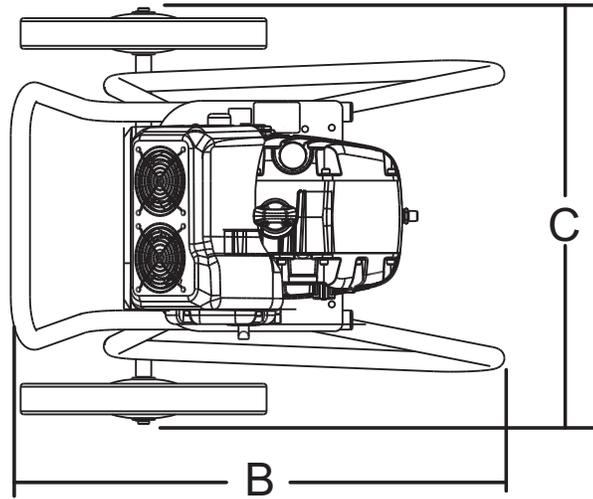
Ref.	Instrucción
⚠	Apriete a 101-108 N•m (75-80 lb-pie)
⚠	Aplique lubricante

Accesorios:

Pieza	Descripción
17B291	MEZCLADORA, rápida, PS-1
24V083	KIT DE TOLVA
24V499	ABRAZADERA DE TOLVA
245176	KIT DE TUBO DE ASPIRACIÓN XTREME
17N254	TOKEN DE ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE†

† Consulte el manual del controlador para ver el procedimiento de Procedimiento de actualización del software

Dimensiones



ti30924a

Dimensiones de controlador

A (Altura)	1,27 m (50,0 pulg.)
Profundidad B	0,85 m (33,5 pulg.)
Anchura C	0,71 m (28,0 pulg.)

Datos técnicos

Pulverizador eléctrico airless (sin aire) de alta presión		
Modelos: 24X450, 24X451, 24Y452, 24W315, 24W316, 24Y317, 25A829		
	EE. UU.	Métrico
Presión máxima de funcionamiento del fluido (Modelos 24X450, 24X451, 24Y452)	4500 psi	31 MPa, 310 bar
Presión máxima de funcionamiento del fluido (Modelos 24W315, 24W316, 24Y317, 25A829)	2600 psi	17,9 MPa, 179 bar
Carrera	4,75 pulg.	120 mm
Velocidad máxima de ciclo continuo (Para prevenir el desgaste prematuro de la bomba, NO exceda la velocidad máxima recomendada para la bomba de fluido)	33 ciclos por minuto	
Peso	230 libras	104 kg
Piezas húmedas		
Modelos 24X450, 24X451, 24Y452, 24W315, 24W316, 24Y317	Acero al carbono, acero aleado, acero inoxidable de grado PH 304, 440 y 17, revestimiento niquelado y galvanizado, hierro dúctil, carburo de tungsteno, PTFE, cuero, aluminio	
Modelo 25A829	Acero al carbono, acero aleado, acero inoxidable de grado PH 304, 440 y 17, revestimiento niquelado y galvanizado, hierro dúctil, carburo de tungsteno, PTFE, aluminio	
Gama de temperaturas ambiente de funcionamiento	23° a 120 °F	-5° a 50 °C
Temperatura máxima del fluido	Consulte Información sobre el modelo , página 2	
Voltaje de entrada	200-240 VCA, monofásica, 50/60 Hz	
Corriente de entrada	20A como máximo	
Presión de sonido	74 dB a velocidad máxima de ciclo	
Capacidad de aceite ♦	1,0–1,2 cuartos g	0,9–1,1 litros
Especificaciones del aceite	Aceite sintético sin silicona para engranajes EP Graco n.º ref. 16W645 ISO 220	
Tamaños de entrada/salida		
Tamaño de la entrada de fluido	1-1/4 npt(m)	
Tamaño de la salida de fluido	3/8 npt(m)	
Requisitos de la manguera		
Presión mínima	4500 psi	31 MPa, 310 bar
Longitud mínima	50 pies	15 m
D.I. mínimo	3/8 pulg.	10 mm
Resistencia máxima según ISO 8028	9.100 Ω /pie	30 000 Ω /M

♦ La caja de engranajes del controlador ya viene de fábrica llena de aceite. Debe comprarse más aceite por separado.

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleva su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía será efectiva bajo la devolución previo pago del equipo que se considera defectuoso a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se confirma que el defecto existe, Graco reparará o reemplazará gratis las piezas dañadas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, A TÍTULO ENUNCIATIVO, PERO NO LIMITATIVO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía son los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no estará dispuesto a otros recursos (incluyendo, pero sin limitarse a daños como consecuencia o incidentales de la pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesión personal o de propiedad o cualquier otra). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos Graco, visite www.graco.com.

Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 **o el número gratuito:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505