

Ekspluatācija, detaļas



Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

334479H

LV

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts izmantošanai eksplozīvā vidē vai bīstamās vietās.

Paredzēts pārvietojamai bezgaisa arhitektonisko pārklājumu un krāsu izsmidzināšanai.

**„Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Classic S 395 PC,
Classic S 495 PC, Ultra 395 PC Pro”**

22,8 MPa (228 bāri, 3300 psi) maksimālais darba spiediens

„Ultra 395 PC Classic, Ultra 495 PC Classic”

20,7 MPa (207 bāri, 3000 psi) maksimālais darba spiediens

Papildinformāciju par modeļiem skatiet 3. lpp.

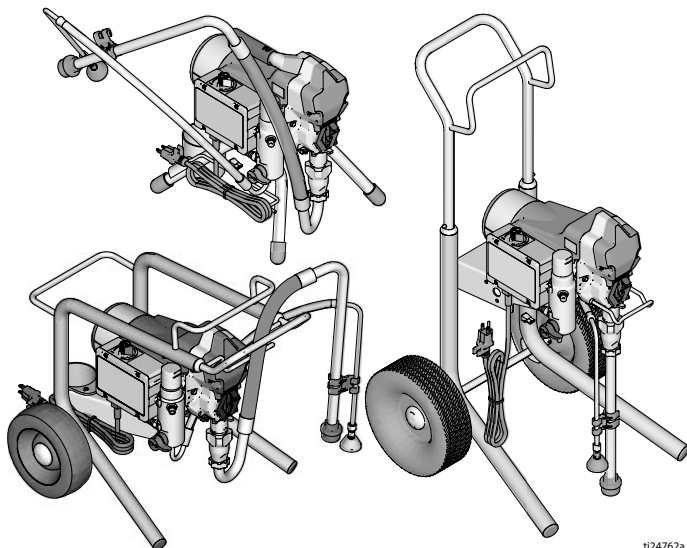


Svarīgas drošības instrukcijas

Izlasiet visus šajā rokasgrāmatā un atbilstošajās rokasgrāmatās iekļautos brīdinājumus un norādījumus. Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un ierīces pareizas izmantošanas noteikumiem. Saglabājiēt šīs instrukcijas.

Atbilstošās rokasgrāmatas

Pistole – 311861 (kontraktors/FTx) 312830 (SG3) Sūkņis – 334599



t124762a

Izmantojiet tikai oriģinālās „Graco” rezerves detaļas.

Izmantojot rezerves detaļas, ko nav ražojis „Graco”, var tikt anulēta garantija.

Saturs

Modeļi	3
Brīdinājumi	4
Sastāvdaļu identifikācija	8
Statīva modeļi	8
„Lo-Boy” modeļi	9
„Hi-Boy” modeļi	10
Zemēšana	12
Prasības barošanai	12
Pagarinātāji	12
Spaiņi	12
Spiediena atbrīvošanas procedūra	13
Salikšana	15
Palaide	18
Ekspluatācija	20
Izsmidzināšanas uzgaļa uzstādīšana	20
Izsmidzināšana	20
Iztīriet uzgaļa aizsērējumu	21
Digitālais displejs	22
Tīrīšana	24
Apkope	27
Problēmu novēršana	28
Mehāniska/šķidrums plūsma	28
Elektroapgāde	31
Statīva izsmidzinātāji	40
Statīva izsmidzinātāju daļu saraksts	42
395 „Lo-Boy” izsmidzinātāji	43
395 „Lo-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts	45
„Hi-Boy” izsmidzinātāji	46
„Hi-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts	48
Piederumi un uzlīmes	49
Vadības kārba	50
Vadības kārba daļu saraksts	51
Elektroinstalācijas shēma	52
110/120 V	52
230 V	53
Tehniskās specifikācijas	54
„Graco” standarta garantija	56
„Graco” informācija	56

Modeli

	Volti, maīspriegums (VAC)	Modelis	„Stand” 	„Lo-Boy” (apakšējais sensors) 	„Hi-Boy” 
 Intertek 110474 Certificēts: CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atbilst: UL 1450	120 ASV	„Ultra 395 PC”	17C314	17C315	17C317
		„Ultimate NOVA 395 PC”	826196	826197	826198
	100 Japāna/Taiwāna	„Ultra 395 PC”	17C391		
	230 CEE 7/7	„Classic S 395 PC”	17C361		17C362
		„Classic S 495 PC”	17E023		17E025
	230 Europe Multi	„Classic S 495 PC”	17E024		17E026
	110 Apvienotā Karaliste	„Classic S 395 PC”	17C359		
	110 Apvienotā Karaliste	„Classic S 495 PC”	18C269		
	230 Azija/ Austrālija un Jaunzēlande	„Ultra 395 PC”	17C390		17C408
	230 Austrālija un Jaunzēlande	„Ultra 395 PC Pro”	17C392		
	230 Ķīna	„Ultra 395 PC Classic”	17C409		

Brīdinājumi

Turpmākie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, zemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols brīdina par vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūru specifiskiem riskiem. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Produktam specifiskie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, var būt redzami jebkurā citā šīs rokasgrāmatas vietā.



BRĪDINĀJUMS



ZEMĒŠANA

Šim produktam jābūt iezemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

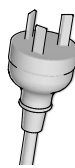
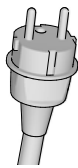
- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad kabelis vai spraudnis ir jānomaina vai jāremontē, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spaiļei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo izstrādājumu paredzēts izmantot standarta 110 V, 120 V vai 230 V ķēdē, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs zemāk redzamajam.

110 V Lielbritānijā

120 V ASV

230 V

230 V Austrālija un Jaunzēlande



ti24583a

- Pievienojiet produktu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar adapteri.

Pagarinātāji

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kam ir zemējuma spraudnis un ligzda, kas ir saderīga ar izstrādājuma spraudni.
- Pārbaudiet, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātāja vads, izmantojiet vismaz 12 AWG (2,5 mm²), lai pārvadītu izstrādājumam nepieciešamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

! **BRĪDINĀJUMS**



UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur aprīkojumu, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūknim, šļūtenu mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktnus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi.
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas paredzēti pārveidošanai no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus ogļūdeņražus.
- Nesmidziniet ugunsnedrošus vai viegli uzliesmojošus šķidrumus slēgtā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Izsmidzināšanas, skalošanas, tīrīšanas vai apkopes laikā sūkņa mezglam jābūt labi vēdināmā zonā vismaz 6,1 m (20 pēdas) attālumā no izsmidzināšanas zonas. Neizsmidziniet uz sūkņa mezglā.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā un nesmidziniet vietās, kur ir dzirksteles vai liesma.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīrību un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, pakļājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet informāciju, kas sniegta visās krāsām un šķīdinātājiem pievienotajās materiālu drošības datu lapās un tvertņu etiķetēs. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par drošu darbu.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsšanas aprīkojumam labā darba kārtībā.

BRĪDINĀJUMS



ĀDAS APSMIDZINĀŠANAS RISKS

Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska iejaukšanās.**



- Nevērsiet izsmidzinātāju pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.
- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.
- Izmantojiet „Graco” sprauslu uzgaļus.
- Uzmanieties sprauslas uzgaļu tīrīšanas un maiņas laikā. Ja izsmidzināšanas laikā izsmidzināšanas uzgalis aizsērē, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un pazeminiet spiedienu, kā norādīts sadaļā „**Spiediena samazināšanas procedūra**”.
- Iekārta uztur spiedienu arī pēc strāvas izslēgšanas. Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Kad iekārta atstās bez uzraudzības vai kad to neizmantojat, kā arī pirms iekārtas apkopes, tīrīšanas vai detaļu noņemšanas, rīkojieties saskaņā ar norādījumiem sadaļā **Pressure Relief Procedure**.
- Pārbaudiet, vai detaļām un šļūtenēm nav bojājumu pazīmju. Nomainiet jebkuru bojātu šļūteni vai detaļu.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 3300 psi. Izmantojiet „Graco” rezerves daļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 3300 psi lielam spiedienam.
- Kamēr netiek veikta izsmidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda drošības slēdzis darbojas pareizi.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.



NEPAREIZAS IERĪCES IZMANTOŠANAS RADĪTAIS APDRAUDĒJUMS

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.



- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.
- Neizmantojiet ierīci un nesmidziniet bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprīkojuma tuvumā.
- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabāiet līdzsvaru.
- Esiet modrs – koncentrējieties tam, ko darāt.
- Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotiku vai alkohola ietekmē.
- Šļūteni nedrīkst ne samezgot, ne salocīt.
- Nepakļaujiet šļūteni temperatūras vai spiediena ietekmei, kas pārsniedz „Graco” specifikācijās norādītos parametrus.
- Neizmantojiet šļūteni aprīkojuma vilkšanai vai celšanai.
- Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām).
- Neizmainiet vai nepārveidojiet ierīci. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.
- Pārliecinieties, ka viss aprīkojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to lietojat.

 BRĪDINĀJUMS
**ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS**

Šai iekārtai ir jābūt zemētai. Sistēmas nepareiza zemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektrošoku.

- Pirms iekārtas apkopes veikšanas izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu.
- Izmantojiet tikai zemētas elektriskās kontaktrozetes.
- Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem.
- Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti.
- Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Glabājiet telpās.

**ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS**

Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.

- Neizmantojiet 1,1,1-trihlorētāna, metilēna hlorīda un citus halogēnētus ogļūdeņražus šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus.
- Neizmantojiet balinātāju, kura sastāvā ir hlors.
- Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.

**KUSTĪGO DAĻU RADĪTS RISKS**

Kustīgās daļas var saspiest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.

- Turieties atstatu no kustīgām daļām.
- Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki.
- Zem spiediena esoša iekārta var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet darbības, kas norādītas sadaļā „Spiediena samazināšanas procedūra” un atvienojiet iekārtu no visiem strāvas avotiem.

**TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RADĪTS RISKS**

Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

- Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku.
- Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.

**INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI**

Atrodoties darba zonā, izmantojiet piemērotu aizsargaprīkojumu, lai novērstu nopietnus ievainojumus, piemēram, acu traumas, dzirdes zudumu, toksisku izgarojumu ieelpošanu un apdegumus. Tālāk minēti daži no aizsarglīdzekļiem.

- Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi.
- Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.

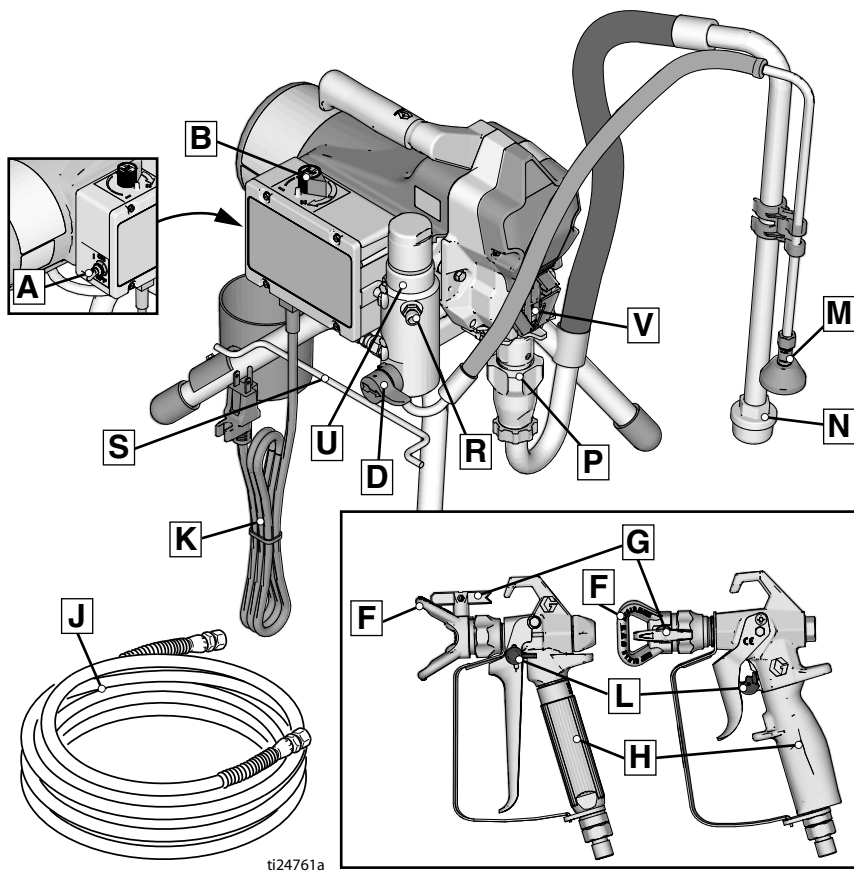
LIKUMS „CALIFORNIA PROPOSITION 65”

Šis izstrādājums satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas štatā zināma kā viela, kas izraisa vēzi, dzemdību defektus vai cita veida kaitējumu reproduktīvajai veselībai. Pēc ierīces izmantošanas nomazgājiet rokas.

Sastāvdaļu identifikācija

Sastāvdaļu identifikācija

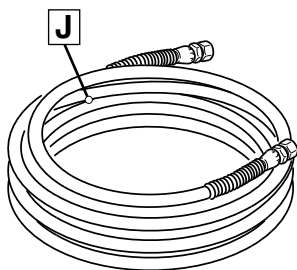
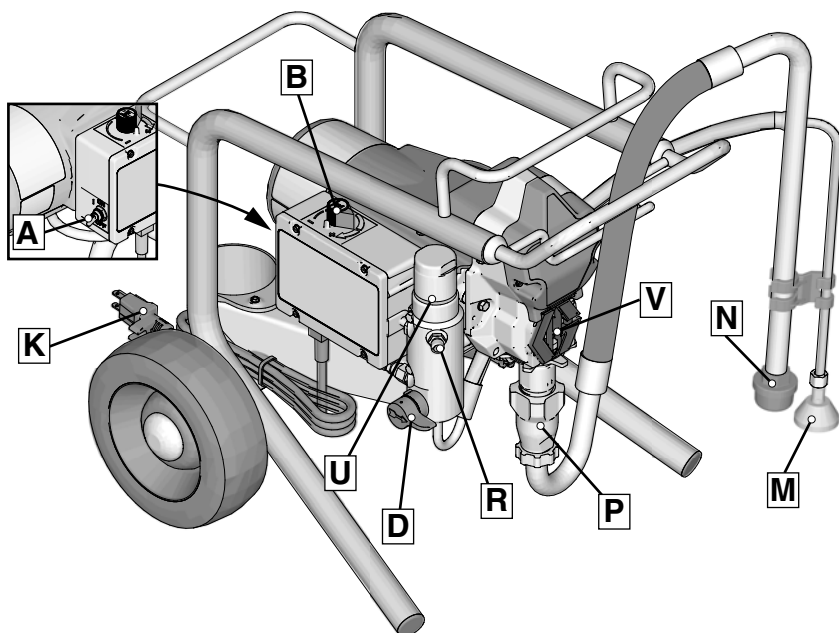
Statīva modeļi



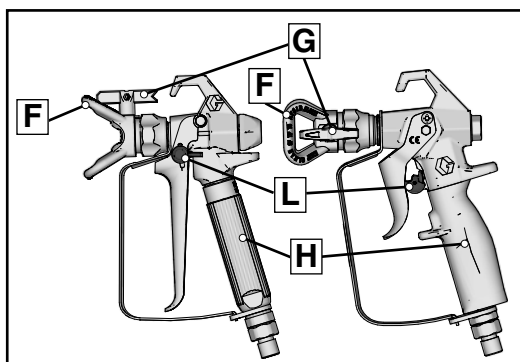
A	Slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT)
B	Spiediena regulators
D	Galvenais vārsts
F	Uzgaļņa aizsargs
G	Sprauslas uzgalis
H	Pistole
J	Bezgausa šļūtene
K	Barošanas vads
L	Sprūda drošības slēdzis

M	Noplūdes caurule
N	Šķidruma ieplūdes caurule
P	Sūkņis
R	Šķidruma izplūde
S	Barošanas kabeļa turētājs
U	Filtrs
V	Pirkstu aizsargierīce/TSL uzpildes punkts
Modelis/sērijas atzīme (Nav attēlota; atrodas ierīces apakšdaļā.)	

„Lo-Boy” modeļi



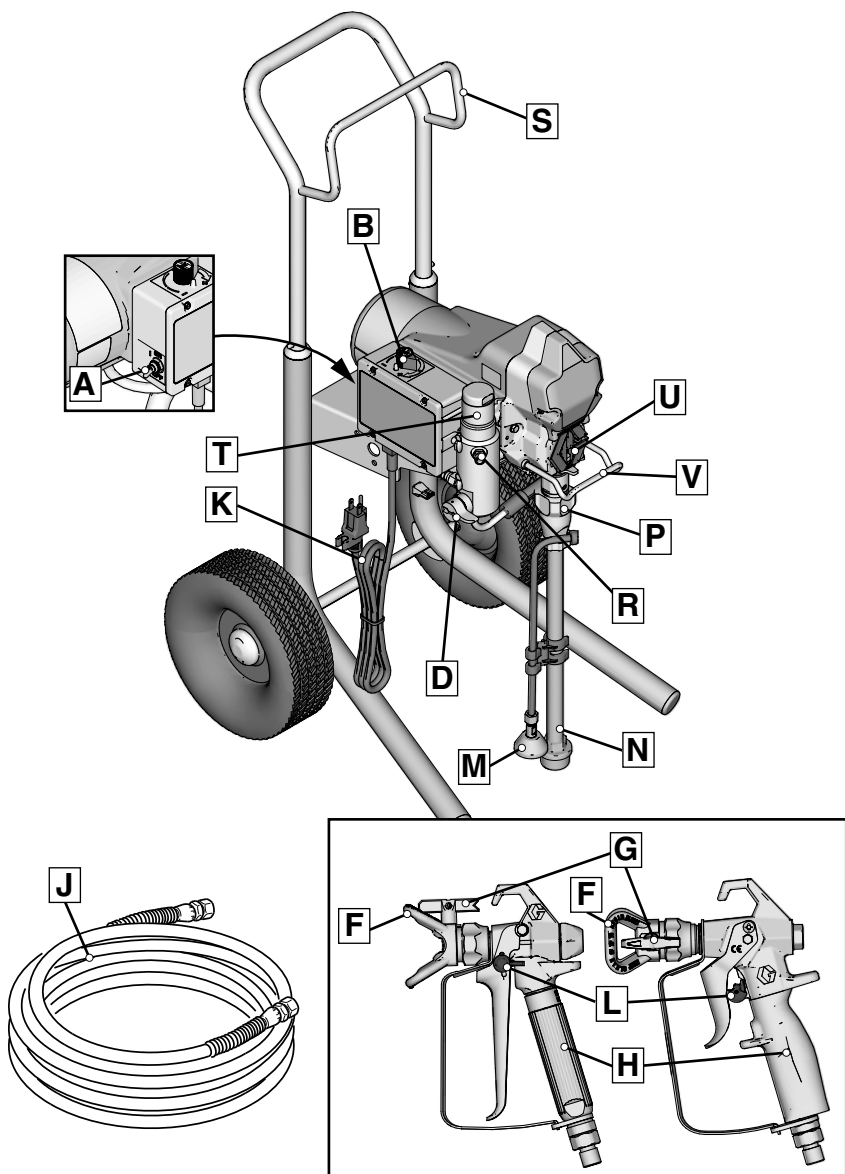
ti24835a



A	Slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT)
B	Spiediena regulators
D	Galvenais vārsts
F	Uzgaļa aizsargs
G	Sprauslas uzgalis
H	Pistole
J	Bezgaisa šļūtene
K	Barošanas vads
L	Sprūda drošības slēdzis

M	Noplūdes caurule
N	Šķidruma ieplūdes caurule
P	Sūknis
R	Šķidruma izplūde
U	Filtrs
V	Pirkstu aizsargierīce/TSL uzpildes punkts
Modelis/sērijas atzīme (Nav attēlota; atrodas ierīces apakšdaļā.)	

„Hi-Boy” modeli



ti24837a

„Hi-Boy” modeļi

A	Slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT)
B	Spiediena regulators
D	Galvenais vārsts
F	Uzgaļa aizsargs
G	Sprauslas uzgalis
H	Pistole
J	Bezgaisa šļūtene
K	Barošanas vads
L	Sprūda drošības slēdzis
M	Noplūdes caurule

N	Šķidruma ieplūdes caurule
P	Sūknis
R	Šķidruma izplūde
S	Āķis
T	Filtrs
U	Pirkstu aizsargierīce/TSL uzpildes punkts
V	Spaiņa skava
	Modelis/sērijas atzīme (Nav attēlota; atrodas ierīces apakšdaļā.)

Zemēšana



Lai samazinātu statistiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statistiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienus. Pareizs zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.

Izsmidzinātāja strāvas vadā ir zemējuma vads ar atbilstošu zemēšanas kontaktspraudni. Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktozetei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.

Prasības barošanai

- 110–120 V ierīcēm nepieciešama 100–120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 13 A, 1 fāze.
- 230 V iekārtām nepieciešama 230 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 7 A, 1 fāze.

Pagarinātāji

Izmantojiet pagarinātāju ar nebojātu zemējuma kontaktu. Ja nepieciešams pagarinātājs, lietojiet minim. 3 vadu pagarinātāju, 12 AWG (2,5 mm²).

PIEZĪME. Mazāks kalibrs vai garāki pagarinātāji var samazināt izsmidzinātāja ražību.

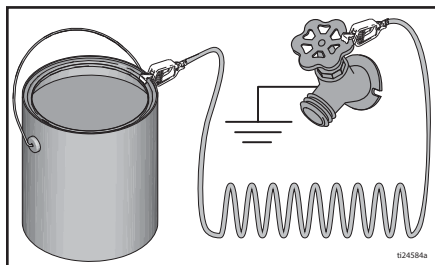
Spaiņi

Šķīdinātāji un eļļas bāzes šķidrumi: ievērojiet vietējos noteikumus. Izmantojiet tikai elektrovadītspējīgus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

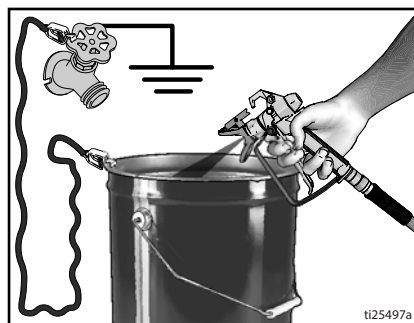
Nelieciet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc zemēšanas ķēdi.



Vienmēr iezemējiet metāla spaini: savienojiet zemējuma vadu ar spaini. Vienu spaili piestipriniet pie spaiņa un otru – pie droša zemējuma, piemēram, ūdens caurules.



Lai nodrošinātu nepārtrauktu zemējumu, skalojot izsmidzinātāju vai samazinot spiedienu: cieši piespiediet izsmidzinātāja pistoles metāla daļu pie iezemēta metāla spaiņa, pēc tam iedarbiniet pistoli.



Spiediena atbrīvošanas procedūra

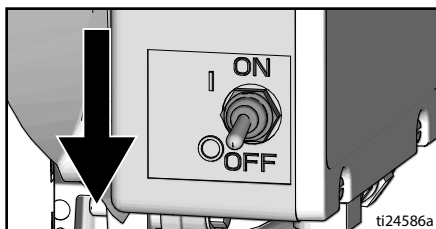


Ja redzat šo simbolu, veiciet darbības, kas norādītas sadaļā „Spiediena samazināšanas procedūra”.

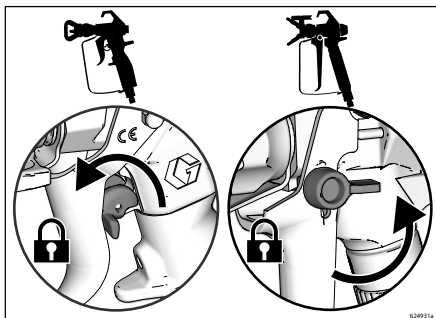


Šajā iekārtā saglabājas spiediens, līdz to manuāli pazemina. Lai nepieļautu nopietnas traumas, ko var radīt šķidrums zem spiediena, piemēram, nokļūšana uz ādas, izšļakstīšanās un kustīgas daļas, rīkojieties saskaņā ar spiediena samazināšanas procedūru visos gadījumos, kad tiek apturēta izsmidzinātāja darbība, kā arī pirms izsmidzinātāja tīrīšanas vai pārbaudes un pirms iekārtas apkopes.

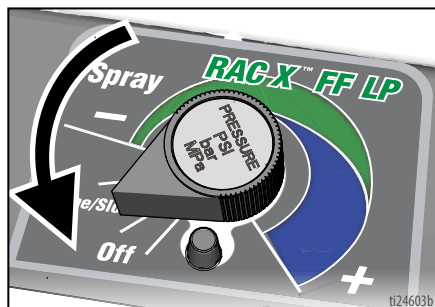
1. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT). Pagaidiet 7 sekundes, lai notiktu jaudas izkļiede.



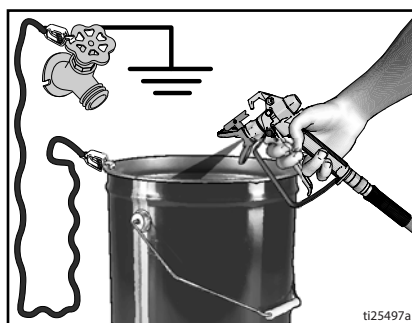
2. Ieslēdziet šī sprūda drošības slēdzi.



3. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz zemāko līmeni. Noņemiet sprūda drošības slēdzi.



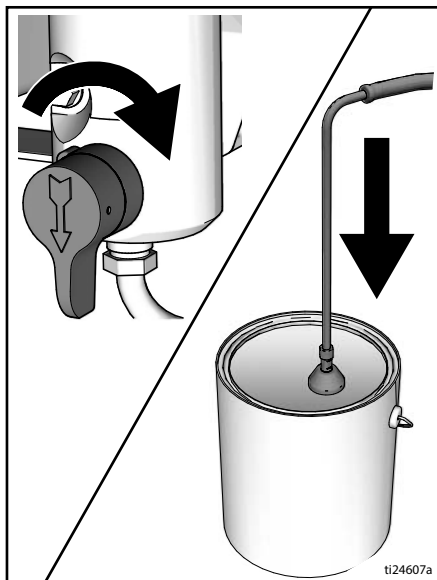
4. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa. Darbiniet pistoli, lai atbrīvotu spiedienu.



5. Ieslēdziet šī sprūda drošības slēdzi.

Spiediena atbrīvošanas procedūra

6. Pagrieziet galveno vārstu uz leju. Ielieciet noplūdes cauruli spainī. Galveno vārstuli krāsas aizplūšanas pozīcijā (vērsts lejup) atstājiet līdz nākamajai izsmidzināšanas reizei.

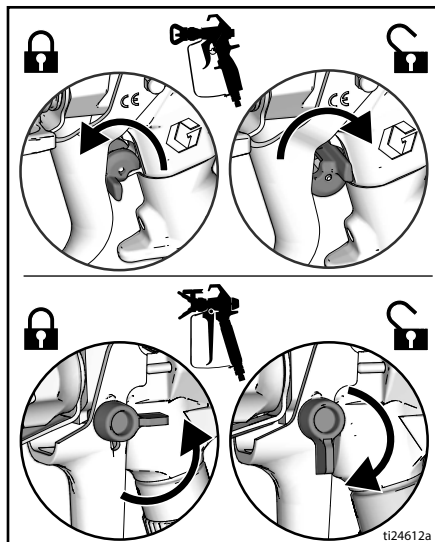


7. Ja jums šķiet, ka izsmidzināšanas uzgalis vai šļūtene ir aizsērējusi vai spiediens nav pilnībā atbrīvots:

- ĻOTI LĒNĀM** atļaidiet uzgaļa aizsargu, pilnībā nenoņemot uznavu vai šļūtenes gala savienojumu, lai pakāpeniski izlaistu spiedienu;
- pilnībā atļaidiet uznavu vai šļūtenes galu;
- iztīriet šļūtenes vai gala aizsprostojumu.

Sprūda drošības slēdzis

Lai novērstu pistoles nejaušu ieslēgšanos ar roku kritiena vai trieciena rezultātā, vienmēr, kad jūs beidziet izsmidzināšanu, ieslēdziet sprūda drošības slēdzi.

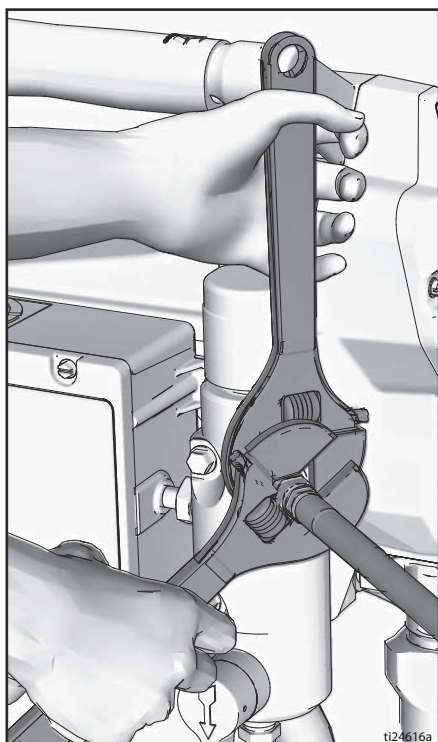


Salikšana

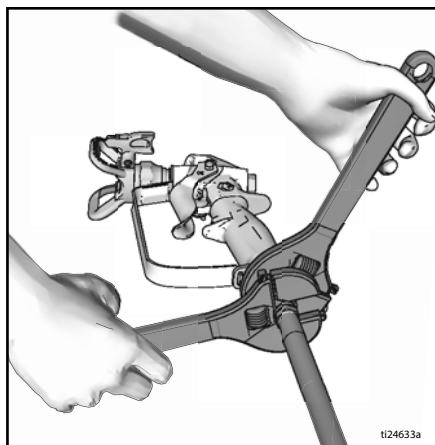


Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē vai pēc ilglaicīgas uzglabāšanas, rīkojieties saskaņā ar salikšanas procedūru. Kad ir veikta ierīces salikšana pirmajā lietošanas reizē, noņemiet transportēšanas aizbāzni no šķidruma izplūdes.

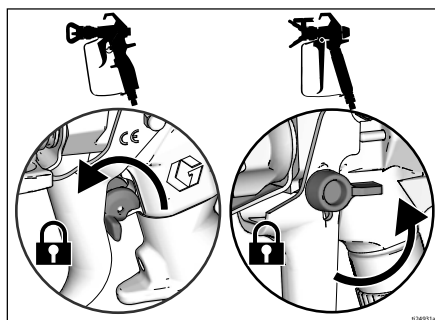
1. Šķidruma izplūdei pievienojiet „Graco” bezgaisa cauruli. Cieši to nostipriniet, izmantojot uzgriežņu atslēgu.



2. Pievienojiet šļūtenes otru galu pistolei.

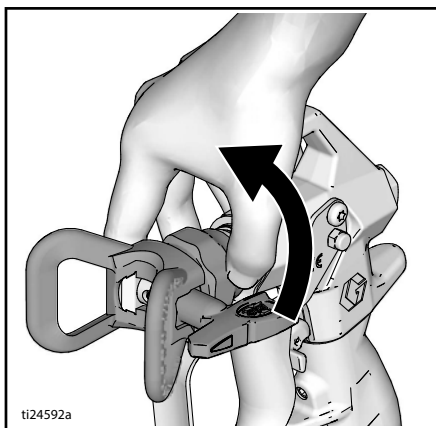


3. Cieši to nostipriniet, izmantojot uzgriežņu atslēgu.
4. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.

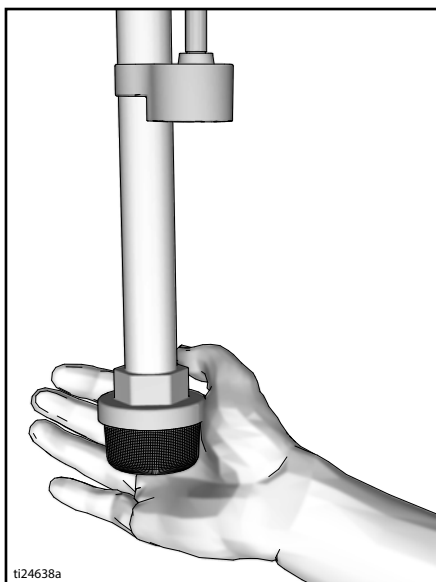


Salikšana

5. Noņemiet uzgaļa aizsargu.

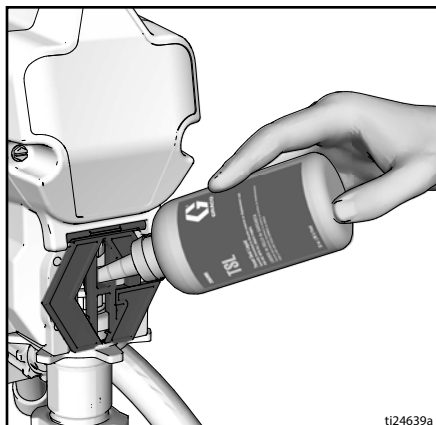


6. Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē, noņemiet iepakojuma materiālus no ieplūdes filtra. Pēc iekārtas ilglaicīgas uzglabāšanas pārbaudiet, vai ieplūdes filtrs nav aizsērējis vai netīrs.

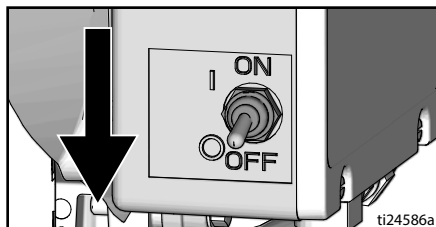


7. Kakliņa uzmavas blīvējumu piepildiet ar TSL, lai novērstu priekšlaicīgu blīvējuma nolietošanos. Izpildiet šīs darbības ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē.

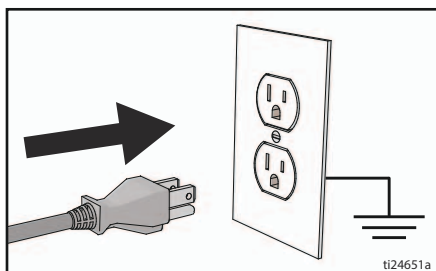
- a. Ievietojiet TSL balona sprauslu izsmidzinātāja priekšpusē esošās pirkstu aizsargierīces augšējā centrālajā atvērumā.
- b. Saspiediet balonu, lai izvadītu pietiekamu daudzumu TSL un aizpildītu brīvo vietu starp sūkņa stieni un iepakojuma uzgriežņa blīvējumu.



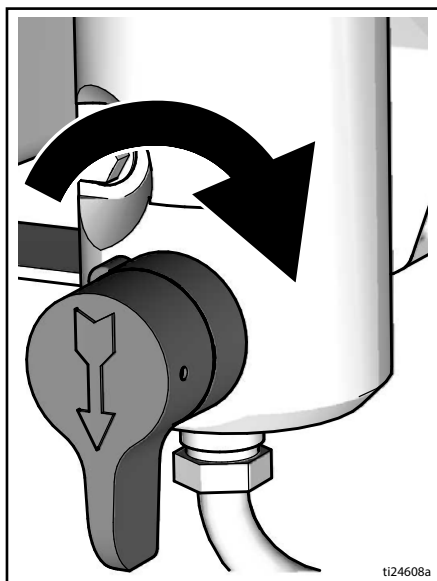
8. Pārlecinieties, vai slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) atrodas pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).



9. Lespraudiet strāvas vadu pareizi iezemētā elektriskajā kontaktrozetē.



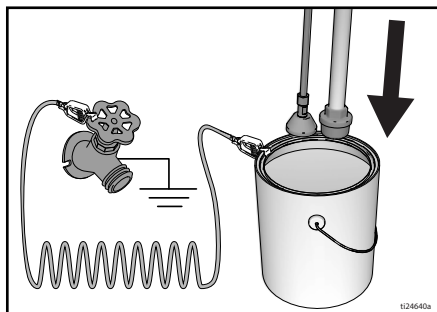
10. Pagrieziet galveno vārstu uz leju.



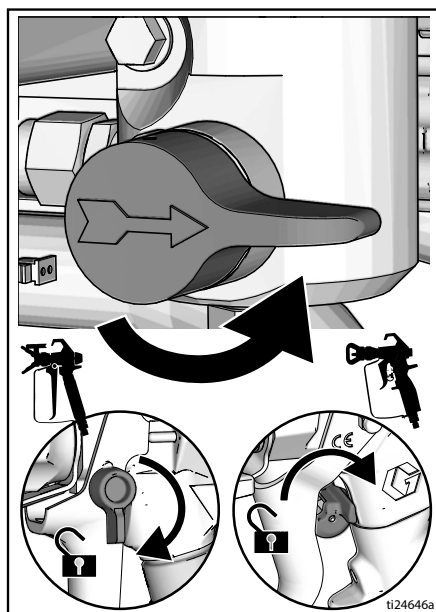
11. Ievietojiet šķidruma iepildes cauruli ar iztecināšanas cauruli zemētā metāla spainī, kas daļēji piepildīts ar skalošanas šķidrumu. Skat. **Zemēšana**, 12. lpp.

PIEZĪME. Jauni izsmidzinātāji ir uzpildīti ar uzglabāšanas šķidrumu, kas pirms ierīces lietošanas ir jāizskalo, izmantojot vaierspirtu.

Pārbaudiet, vai skalošanas šķidrums ir saderīgs ar izsmidzināmo materiālu. Iespējams, būs jāveic otrreizēja skalošana, izmantojot saderīgu šķidrumu. Izmantojiet ūdeni lateksa krāsai vai vaierspirtu eļļas krāsai.



12. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz zemāko līmeni.
13. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).
14. Palieliniet spiedienu par 1/2 apgriezienu, lai iedarbinātu motoru. Ļaujiet šķidrumam vienu minūti skaloties caur izsmidzinātāju.
15. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.

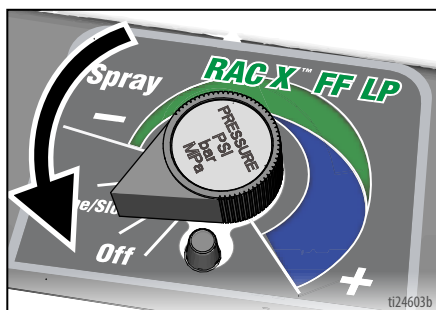


16. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemētā metāla spaiņa. Aktivizējiet pistoli un skalojiet, līdz spainis ir tīrs.
17. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).
18. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
19. Ja sākotnējais skalošanas šķidrums nav saderīgs ar smidzināmo krāsu, ir nepieciešama otra skalošana. Atkārtojiet 11. –18. soli.
20. Izsmidzinātājs ir gatavs ieslēgšanai un smidzināšanai.

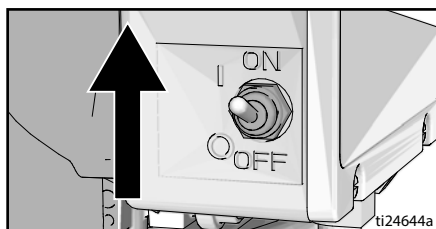
Palaide



1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 13. lpp.
2. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam spiedienam.

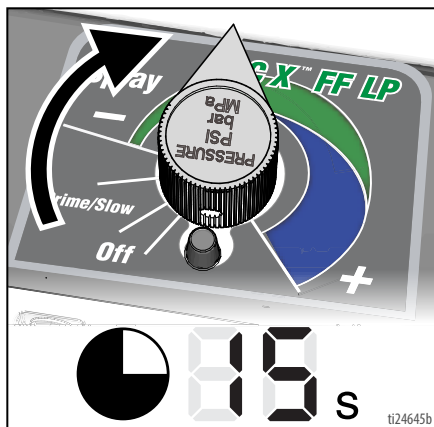


3. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).

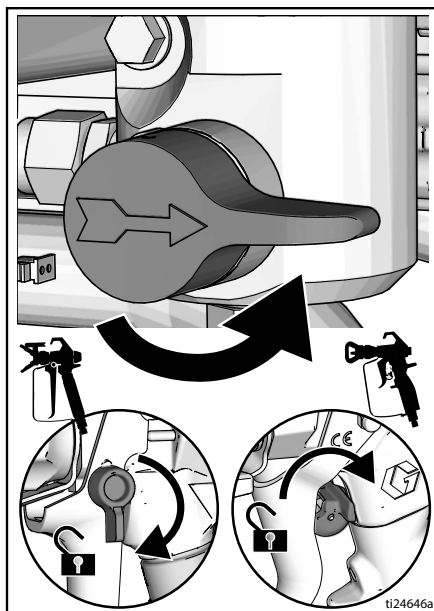


4. Ievietojiet šķidruma ieplūdes cauruli krāsas spainī. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.

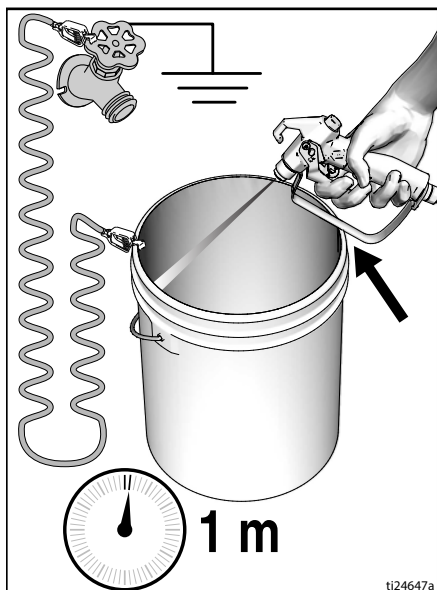
5. Palieliniet spiedienu par 1/2 apgrieziena, lai iedarbinātu motoru. Ļaujiet krāsai plūst caur izsmidzinātāju, līdz krāsa izplūst pa noplūdes cauruli.



6. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.



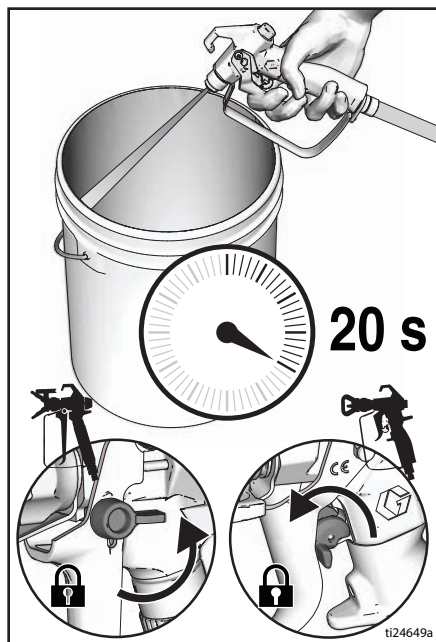
7. Turiet pistoli pret iezemētu metāla atkritumu spaini. Darbiniet pistoli vismaz 1 minūti, līdz parādās krāsa.



8. Pārvietojiet pistoli pie krāsas spaiņa un darbiniet 20 sekundes. Atlaidiet sprūdu un pagaidiet, kamēr izsmidzinātājā radīsies spiediens. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Neapsturot noplūdes ar roku vai lupatu.



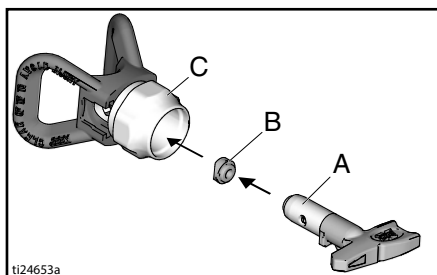
9. Pārbaudiet, vai bezgaisa šļūtenē un šļūtenes savienojumos nav noplūdes. Ja rodas noplūde, veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūru**, 13. lpp; pēc tam nostipriniet visu armatūru un atkārtojiet salikšanas procedūru. Ja noplūdes nav, veiciet nākamo darbību, **Ekspluatācija**, 20. lpp.

Ekspluatācija

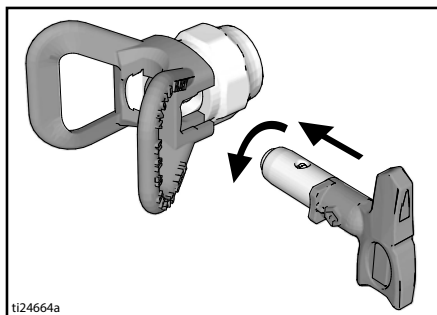
Izsmidzināšanas uzgaļa uzstādīšana



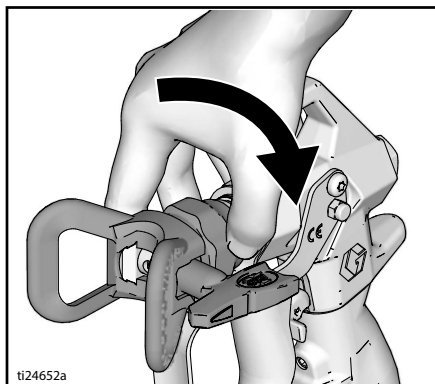
1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 13. lpp.
2. Izmantojiet izsmidzinātāja uzgali (A), lai ievietotu OneSeal™ (B) uzgaļa aizsargā (C).



3. Ievietojiet izsmidzināšanas uzgali.

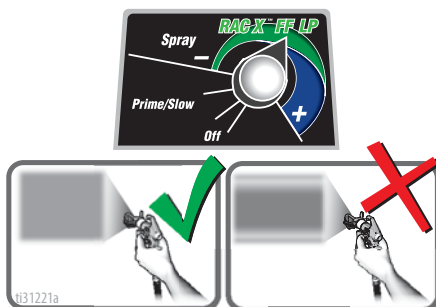


4. Pieskrūvējiet iekārtas mezglu pistolei. Pievelciet.



Izsmidzināšana

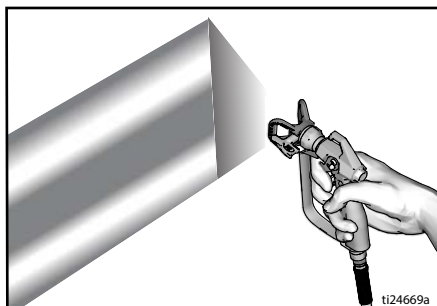
Ja izmanto „RAC X™ FF LP” reversīvo zemspiediena smidzināšanas uzgali gala pārklājumu veidošanai, smidzināšanas spiediens var būt zemāks. Izsmidzinot ar zemu spiedienu, ir mazāks risks izsmidzināt pārāk daudz materiāla un smidzināšanas uzgalis mazāk nolietojas. Noregulējiet smidzinātāja spiedienu, lai neizsmidzinātu pārāk daudz materiāla.



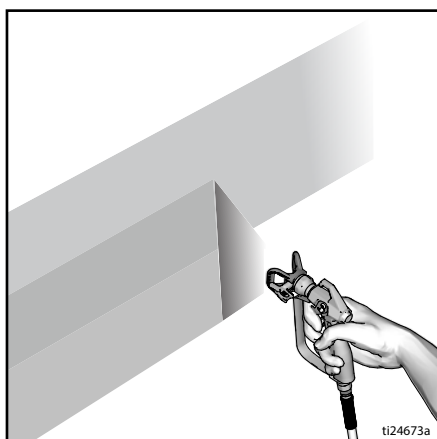
Izsmidzināšana vienmērīgā slāni vādekļa veidā

Slikti noklātas joslas

1. Izsmidziniet pārbaudes pārklājumu. Noregulējiet spiedienu, lai novērstu sabiezējumus gar malām.



2. Izmantojiet mazāka izmēra uzgali, ja ar spiediena regulēšanu nevar novērst malu sabiezējumus.
3. Pistoli turiet perpendikulāri, 25–30 cm (10–12 collas) attālumā no virsmas. Izsmidziniet uz priekšu un atpakaļ, pārklājiet par 50%.



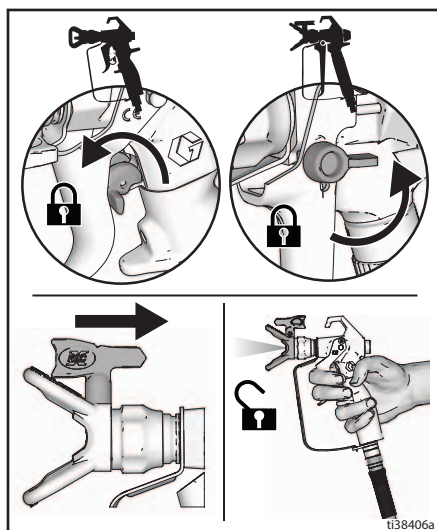
4. Iedarbiniet pistoli pēc kustības. Pirms pārtraukšanas atlaidiet sprūdu. Papildinformāciju par izsmidzināšanu skatiet speciālā pistoles rokasgrāmatā.

Iztīriet uzgaļa aizsērējumu

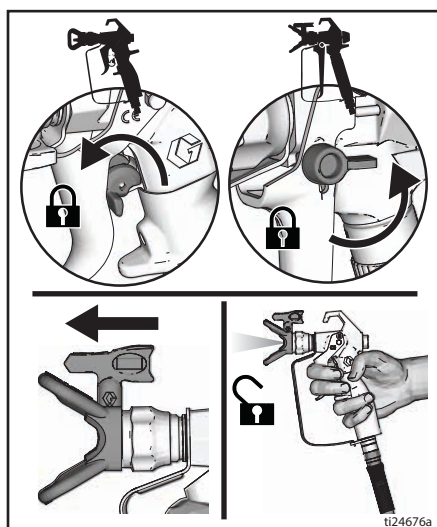


Lai izvairītos no traumām, nekādā gadījumā nepagrieziet pistoli uz savu roku vai uz drānu!

1. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet izsmidzinātāja uzgali. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Iedarbiniet pistoli vietā, kas nav paredzēta izmantošanai, lai atbrīvotu pistoli no aizsērējuma.



2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet sprauslas uzgali sākotnējā stāvoklī. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un turpiniet izsmidzināt.



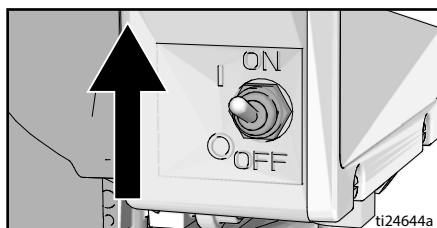
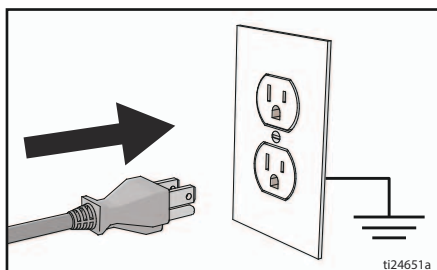
Digitālais displejs

Daži modeļi ir aprīkoti ar digitālo displeju. Šajā sadaļā skaidrots, kā izmantot šo funkciju.



Spiediena vērtību rādījumi uz displeja

1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 13. lpp.
2. Pieslēdziet izsmidzinātāju zemētai kontaktligzdai. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).



3. Tiek parādīts spiediens. Svītras norāda, ka spiediens ir mazāks nekā 1,4 MPa (14 bāri, 200 psi).



ti2786a

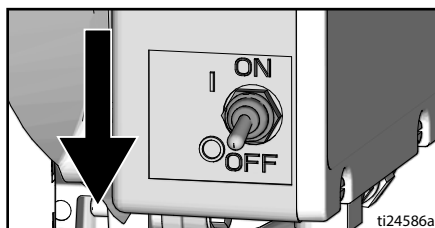
4. Nospiediet un pieturiet displeja taustiņu, lai mainītu spiediena vienības (psi, bāri vai MPa).



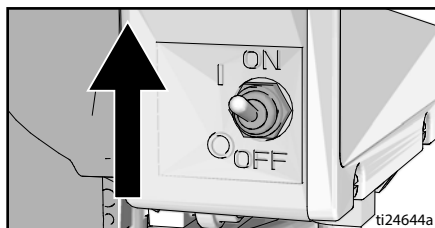
ti2888a

Saglabāto datu displejs

1. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).



2. Lai aktivizētu saglabāto datu režīmu, nospiediet un turiet nospiešu displeja taustiņu un pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).



3. Tiek parādīts izsmidzinātāja modeļa numurs, kam seko 1. datu punkts, kas norāda ierīces ieslēgšanas laiku stundās.



4. Vēlreiz nospiediet displeja pogu; tiek parādīts 2. datu punkts. Tiek parādīts motora darbības laiks stundās.



5. Vēlreiz nospiediet displeja pogu; tiek parādīts 3. datu punkts. Tiek parādīts pēdējais kļūdas kods.



ti2824a

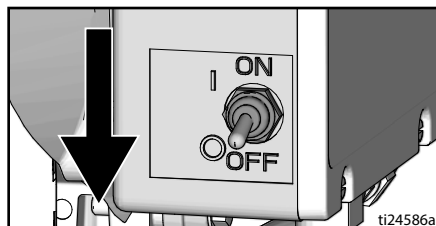
6. Lai izdzēstu pēdējo kļūdas kodu, nospiediet un turiet nospiešanu displeja pogu.



8. Vēlreiz nospiediet pogu, lai atgrieztos pie 1. datu punkta.



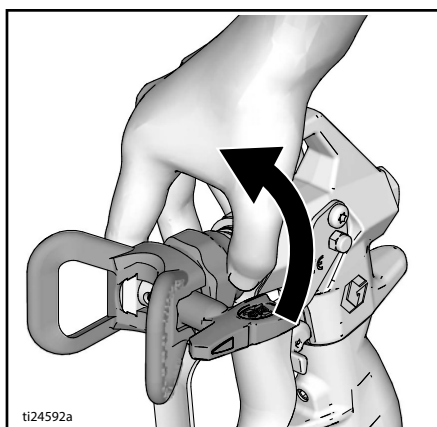
9. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT), lai izietu no saglabāto datu režīma.



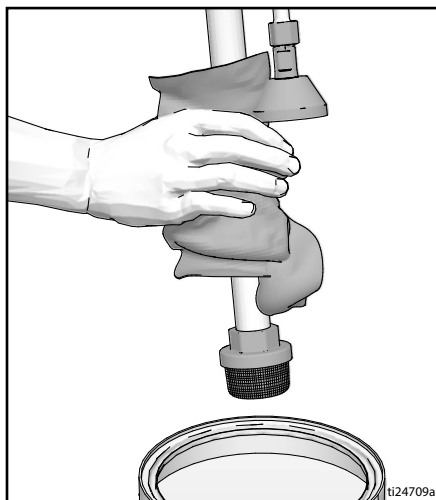
Tīrīšana



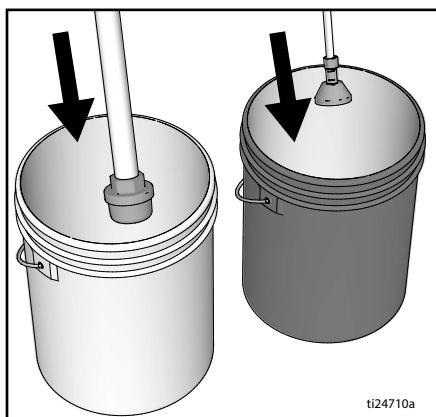
1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 13. lpp.
2. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali. Papildinformāciju skatiet atsevišķajā pistoles rokasgrāmatā.



3. Noņemiet šķidruma ieplūdes cauruli un izvadiet krāsu no caurules, noslaukiet lieko krāsu iekšpusē.

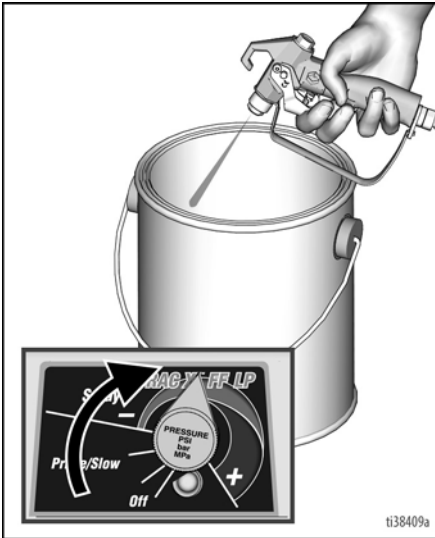


4. Ievietojiet šķidruma ieplūdes cauruli skalošanas šķidrumā. Izmantojiet ūdeni, ūdenskrāsai un vaiņspirtu eļļas krāsai. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



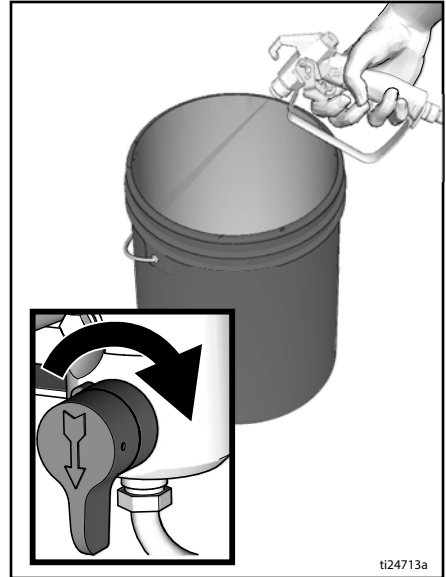
5. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli.

6. Palieliniet spiedienu par 1/2 apgrieziena, lai iedarbinātu motoru. Turiet pistoli pret krāsas spaini. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Ieslēdziet pistoli un paaugstiniet spiedienu, līdz sūknis strādā vienmērīgi un parādās skalošanas šķidrums.

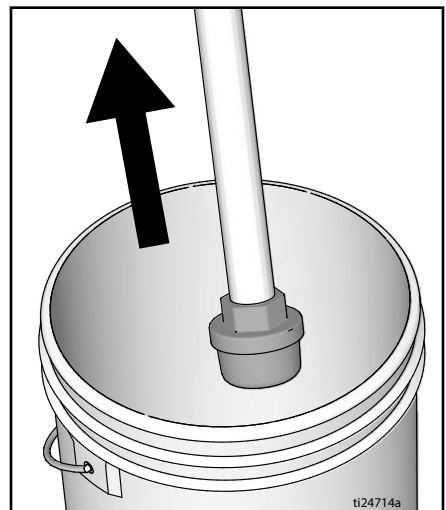


7. Pārtrauciet darbināt pistoli. Pārvietojiet pistoli pie atkritumu spaiņa, turiet pistoli pavērstu pret spaini, iedarbiniet pistoli, lai pilnīgi izskalotu sistēmu.

8. Turot pistoli ieslēgtu, pagriežiet galveno vārstu uz leju. Tad, atlaidiet pistoles trigeri. Ļaujiet skalošanas šķidrumam cirkulēt, līdz šķidrums, kas izplūst no noplūdes caurules, ir tīrs.



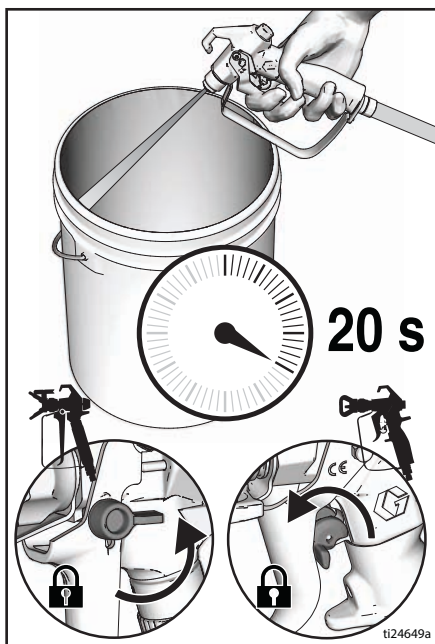
9. Paceliet šķidruma ievades cauruli virs skalošanas šķidruma.



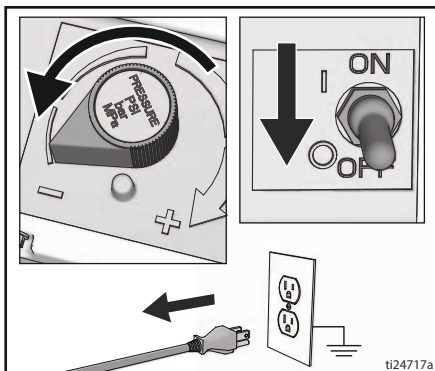
Ekspluatācija

10. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli. Darbiniet pistoli skalošanas spainī 20 sekundes, lai no šļūtenes iztīrītu šķidrumu.

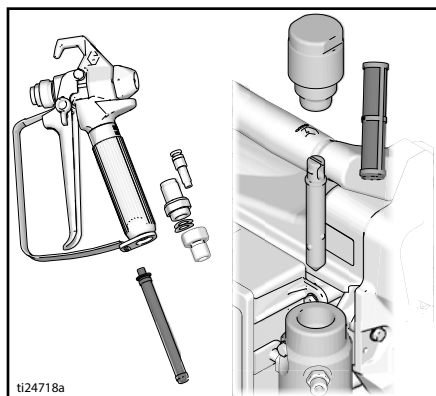
11. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



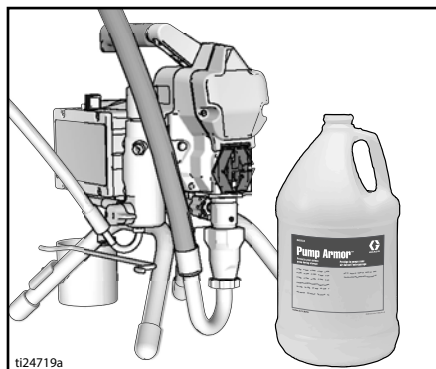
12. Pagrieziet spiediena slēdzi zemākā spiediena iestatījuma pozīcijā un pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT). Atvienojiet izsmidzinātāju no barošanas avota.



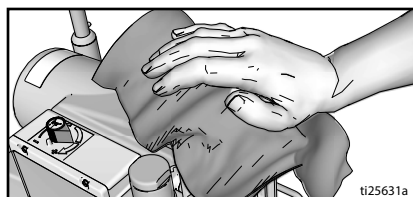
13. Noņemiet filtru no pistoles un izsmidzinātāja (ja uzstādīts). Iztīriet un apskatiet. Uztādiet filtru. Skatiet atsevišķo pistoles rokasgrāmatu.



14. Ja skalojat ar ūdeni, izskalojiet vēlreiz ar vaitspirtu vai līdzekli „Pump Armor”, lai atstātu aizsargkārtiņu pret sasaldšanu vai koroziju.



15. Noslaukiet izsmidzinātāju, šļūteni un pistoli ar ūdeni vai lakbenzīnā samērcētu drāniņu.



Apkope

Ir svarīgi veikt ikdienas apkopi, lai nodrošinātu izsmidzinātāja pareizu darbību. Apkope nozīmē standarta darbību veikšanu, lai nodrošinātu izsmidzinātāja darbību un novērstu problēmu rašanos nākotnē.



Darbība	Intervāls
Pārbaudiet/tīriet izsmidzinātāja filtru, šķidruma iepļūdes filtru un pistoles filtru.	Ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai motora aizsargkanāli nav bloķēti.	Ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē
Papildiniet TSL caur TSL uzpildes punktu.	Ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai motora suku nav nolietojušās. Suku minimālais pieļaujamais garums ir 1/2 collas (13 mm). PIEZĪME. Sukas abās motora pusēs nenolietojas vienādi. Pārbaudiet abas suku.	Ik pēc 1000 galoniem (3785 litri)
Pārbaudiet, vai izsmidzinātājs pārtrauc darbību. Ja izsmidzinātāja pistole NAV aktivizēta, izsmidzinātāja motoram ir jāpārtrauc darbība un tas nedrīkst atsākt darbību, līdz pistole tiek atkal aktivizēta. Ja izsmidzinātājs atsāk darbību, kad pistole NAV aktivizēta, pārbaudiet, vai sūknī nav iekšējas/ārējas noplūdes, un pārbaudiet, vai nav radusies noplūde galvenajā vārstā.	Ik pēc 1000 galoniem (3785 litri)
Kakliņa uzmavas blīvējuma pielāgošana Ja pēc ierīces ilglaicīga lietojuma sūkņa blīvējumā rodas noplūde, pievelciet blīvējuma uzgriezni virzienā uz leju, līdz noplūde tiek apturēta vai samazinās. Tas atļauj sūknēt apmēram 100 galonu papildus pirms nepieciešama nomaiņa. Blīvējuma uzgriezni var pievilkt, nenoņemot O gredzenu.	Pēc nepieciešamības atkarībā no lietojuma

Problēmu novēršana

Mehāniska/šķidruma plūsma



1. Pirms pārbaudes vai remonta veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 13. lpp.
2. Pirms ierīces izjaukšanas pārbaudiet visas iespējamās kļūmes un to iemeslus.

Problēma	Ko pārbaudīt Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	Kādas darbības veicamas Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
Ierīcēs ar displeju: tiek parādīts kļūdas kods E=OX. Ierīcēs bez displeja: vadības panelā statusa gaismas indikators mirgo vai nedeg, un izsmidzinātājs ir pieslēgts barošanai.	Ir bojājuma stāvoklis.	Nosakiet kļūdas risinājumu sadaļā Elektroapgāde , 31. lpp.
Zema sūkņa veiktspēja	Nodilis sprauslas uzgalis.	Veiciet Spiediena atbrīvošanas procedūra , 13. lpp; pēc tam nomainiet uzgali. Skatiet pistoles vai uzgaļa rokasgrāmatu.
	Aizsērējis izsmidzinātāja uzgalis.	Samaziniet spiedienu. Pārbaudiet un iztīriet izsmidzinātāja uzgali.
	Krāsas padeve.	Uzpildiet un sagatavojiet sūkni.
	Aizsērējis ieplūdes sietiņš.	Noņemiet un iztīriet, pēc tam uzlieciet atpakaļ.
	Nepareizs ieplūdes vārsta lodītes un virzuļa lodītes novietojums.	Noņemiet ieplūdes vārstu un iztīriet. Pārbaudiet, vai lodītes un ligzdās nav ierobijumu; nomainiet, ja nepieciešams. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Pirms lietošanas filtrējiet krāsu, lai atdalītu daļiņas, kas var aizsprostot sūkni.
	Aizsērējis vai netīrs šķidruma filtrs vai uzgaļa filtrs.	Iztīriet filtru.
	Galvenajam vārstam ir noplūde.	Veiciet Spiediena atbrīvošanas procedūra , 13. lpp; pēc tam salabojiet galveno vārstu.
	Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienu, kad pistoles sprūds ir atlaists. (Galvenajā uzpildes vārstā nav noplūdes.)	Veiciet sūkņa apkopi. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Noplūde ap atveres blīvējuma uzgriezni var norādīt, ka ir nodilusi vai bojāti blīvējumi.	Nomainiet blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Pārbaudiet arī virzuļa vārsta ligzdu – vai tur nav sacietējusi krāsa vai nav ierobijumi – un nomainiet, ja tas nepieciešams. Pievelciet blīvēšanas uzgriezni/saslapināto vāciņu (wet-cup).

Problēma	Ko pārbaudīt Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	Kādas darbības veicamas Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
Zema sūkņa veiktspēja	Bojāts sūkņa stienis.	Salabojiet sūkni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Zems strūkļas spiediens.	Pagrieziet spiediena vadības pogu līdz galam pulkstenrādītāju kustības virzienā. Pārļiecinieties, ka spiediena vadības poga ir pareizi uzstādīta un to var griezt līdz galam pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja problēmu neizdodas novērst, nomainiet spiediena regulatoru.
	Virzuļa blīvējumi ir nodiluši vai bojāti.	Nomainiet blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	O gredzens sūknī ir nolietojies vai bojāts.	Nomainiet o gredzenu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Ieplūdes vārsta lodīte ir noblīvēta ar materiālu.	Iztīriet ieplūdes vārstu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Liels spiediena kritums šļūtenē ar smagiem materiāliem.	Samaziniet kopējo šļūtenes garumu.
	Pārbaudiet, vai pagarinātāja vada izmērs ir pareizs.	Skat. Pagarinātāji , 12. lpp.
	Valīgas motora sukas un izvadspailēs.	Nostipriniet izvadspailu skrūves. Nomainiet sukas, ja izvadi ir bojāti.
	Nodilušas motora sukas. (Suku minimālais pieļaujamais garums ir 1/2 collas (13 mm).)	Nomainiet sukas.
	Salauztas un šķības motora suku atsperes. Atspere velmētajai daļai jābūt precīzi uz sukas gala.	Nomainiet salauzto atsperi. Ar suku novietojiet šķībo atsperi pareizi.
Motors darbojas, bet sūknis neizdara gājienu	Klaņa mezgls ir bojāts. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.	Nomainiet klaņa mezglu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Bojāti zobrati vai piedziņas korpusi.	Apskatiet vai nav piedziņas korpusa mezglā vai zobratus bojājumu un nomainiet, ja tas nepieciešams.
Pārmērīga krāsas noplūde atveres blīvējuma uzgriezni	Atveres blīvējuma uzgrieznis ir vaļīgs.	Iznemiet atveres blīvējuma uzgriežņa paplāksni. Pievelciet atveres blīvējuma uzgriezni tikai tik daudz, lai apturētu noplūdi.
	Atveres blīvējumi ir nodiluši vai bojāti.	Nomainiet blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Izspiedēj stienis (displacement rod) ir nodilis vai bojāts.	Nomainiet stieni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.

Problēmu novēršana

Problēma	Ko pārbaudīt Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	Kādas darbības veicamas Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
No pistoles pil šķidrums	Gaiss sūknī vai šļūtenē.	Pārbaudiet un pievelciet visus šķidruma padeves savienojumus. Uzpildes laikā sūknim jādarbojas iespējami lēni.
	Uzgalis ir daļēji aizsprostots.	Iztīriet uzgali. Skat. Iztīriet uzgala aizsērējumu , 21. lpp.
	Šķidruma padeves līmenis ir zems, vai nav šķidruma.	Uzpildiet šķidrumu. Sākotnēji uzpildiet sūkni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Bieži pārbaudiet šķidruma padevi, lai nepieļautu, ka sūknis darbojas bez šķidruma.
Grūti uzpildāms sūknis	Gaiss sūknī vai šļūtenē.	Pārbaudiet un pievelciet visus šķidruma padeves savienojumus. Uzpildes laikā sūknim jādarbojas iespējami lēni.
	Ieplūdes vārstam ir noplūde.	Iztīriet ieplūdes vārstu. Pārļiecinieties, vai lodītes līgda nav bojāta vai nodilusi un lodīte atrodas savā vietā. Ievietojiet atpakal vārstu.
	Sūkņa blīvējumi ir nodiluši.	Nomainiet sūkņa blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Krāsa ir pārāk bieza.	Šķīdiniet krāsu atbilstoši ražotāja ieteikumiem.
Smidzinātājs darbojas no 5 līdz 10 minūtēm un pēc tam pārtrauc darbību	Pārāk cieši pievilkti blīvējuma uzgriežņi. Ja sūkņa blīvējuma uzgriežņi ir pievilkti pārāk cieši, uz sūkņa stienā esošais blīvējums kavē sūkņa darbību un rada motora pārslodzi.	Valīgs sūkņa blīvējuma uzgriežņi. Pārbaudiet, vai ap atveri nav radusies noplūde. Ja nepieciešams, nomainiet sūkņa blīvējumu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.

Elektroapgāde

Pazīme. Izsmidzinātājs nedarbojas, pārtrauc darbību vai neizslēdzas.



Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūru**, 13. lpp.

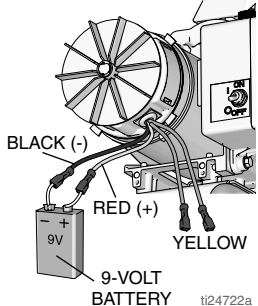
1. Pieslēdziet izsmidzinātāju zemētai pareiza sprieguma kontaktligzdai.
2. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT), gaidiet 30 sekundes un pēc tam vēlreiz pagrieziet to pozīcijā „ON” (IESLĒGT) (tādējādi tiek nodrošināta izsmidzinātāja darbība parastā režīmā).
3. Pagrieziet spiediena regulatora pogu pulkstenrādītāju kustības virzienā par 1/2 apgriezieni.

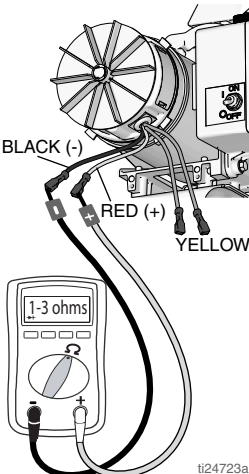
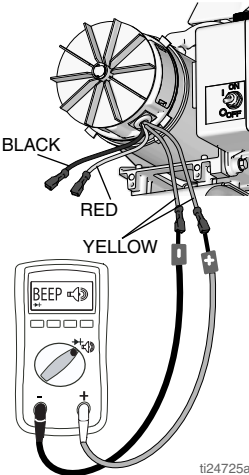
4. Skatiet digitālo displeju vai ņemiet vadības kārbas pārsegu, lai skatītu vadības paneļa statusa gaismas indikatoru. Lai noteiktu kodu (vai citus kodus, kas nav saistīti ar sprieguma padevi), skatiet vadības paneļa statusa indikatoru. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT), ņemiet vadības paneļa pārsegu un pēc tam no jauna pieslēdziet barošanu (pozīcijā „ON” (IESLĒGT)). Vērojiet statusa indikatoru. Ja indikators mirgo, saskatiet, cik reižu tas iemirgojas, un šādi nosakiet kļūdas kodu (piemēram, ja indikators mirgo divas reizes, tas ir KODS 02).

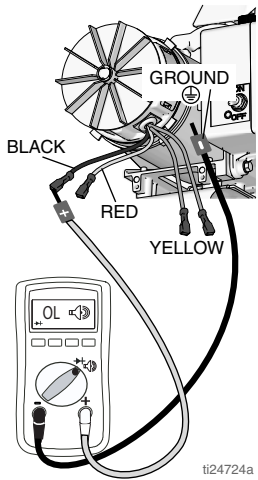
Lai, traucējumu novēršanas nolūkā ņemot pārsegu, nepieļautu elektriskās strāvas triecienu, pēc ierīces atvienošanas no barošanas nogaidiet 7 sekundes, lai izlādētos kondensatoros uzkrātā elektrība.

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejs nerāda VAI Neizgaismojas vadības paneļa statusa gaismas indikators	Skat. shēmu 37. lpp.	
Izsmidzinātājs neizslēdzas UN Displejā tiek parādīts E=02 VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 2 reizes	Vadības panelis.	Nomainiet vadības paneli.
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=02 VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 2 reizes	Pārbaudiet spiediena regulatoru vai tā savienojumus.	Pārbaudiet, vai sistēmā nav spiediena (skat. Spiediena atbrīvošanas procedūra, 13. lpp). Pārbaudiet, vai šķidruma plūsmas ceļi (piemēram, filtri) nav aizsērējuši. Izmantojiet bezgaisa krāsas smidzināšanas šļūteni bez metāla lentas. Maza diametra šļūtene vai metāla apšuvums var radīt augstu spiedienu. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. Pārbaudiet spiediena regulatoru un tā savienojumus ar vadības paneli. Atvienojiet spiediena regulatoru no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, vai spiediena regulatora un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Atkārtoti pievienojiet spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagrieziet vadības slēdzi par 1/2 apgrieziena pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un veiciet nākamo darbību. Uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagrieziet vadības slēdzi par 1/2 apgrieziena pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, nomainiet vadības paneli.

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=03 VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 3 reizes	Pārbaudiet spiediena regulatoru vai tā savienojumus (vadības panelis neuztver spiediena signālu).	Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. Pārbaudiet spiediena regulatoru un tā savienojumus ar vadības paneli. Atvienojiet spiediena regulatoru no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, lai pārliecinātos, vai spiediena regulatora un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Atkārtoti pievienojiet spiediena regulatoru vadības paneļa ligzda. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagriežiet vadības slēdzi par 1/2 apgrieziena pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un veiciet nākamo darbību. Pievienojiet darba kārtībā esošu pārbaudītu spiediena regulatoru vadības paneļa ligzda. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagriežiet vadības slēdzi par 1/2 apgrieziena pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs darbojas, uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Nomainiet vadības paneli, ja izsmidzinātājs nedarbojas.
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=04 VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 4 reizes	Pārbaudiet sprieguma padevi izsmidzinātājam (vadības panelis ir konstatējis vairākus ienākošos impulssprieguma vilņus).	Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. Atrodiet piemērotu sprieguma padevi, lai nepieļautu elektronikas bojājumus.

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=05 VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 5 reizes	Vadība dod komandu motoram sākt darbību, bet motora vārpsta negriežas. Iespējams, rotors ir bloķēts, pārtraukts motora un vadības paneļa savienojums, motora vai vadības paneļa bojājums vai pārmērīgs motora strāvas patēriņš.	1. Noņemiet sūkni un mēģiniet darbināt izsmidzinātāju. Ja motors darbojas, pārbaudiet, vai sūknis vai piedziņa nav bloķēta vai sasalusi. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, veiciet 2. darbību. 2. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/ IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. 3. Atvienojiet motora savienotāju(-s) no vadības paneļa ligzdas(-ām). Pārbaudiet, vai motora savienotāja un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Ja kontakti ir tīri un cieši savienoti, veiciet 4. darbību. 4. Pievienojiet līdzstrāvas voltmetru pie diviem motora vadiem – sarkanā un melnā krāsā; pagrieziet motora ventilatoru un pārbaudiet, vai uz voltmetra tiek rādīts spriegums. Ja spriegums netiek rādīts, pārbaudiet suku. Ja viss kārtībā, nomainiet motoru. Ja spriegums tiek rādīts, turpiniet ar 5. darbību. 5. Veiciet pagriešanas testu, motora pievadiem pieslēdzot 9–12 voltu bateriju. Motora pievadu veids un lielums var atšķirties. Atrodiet abus vadus, kas ir pievienoti oglekļa sukāim; parasti tie ir sarkanā un melnā krāsā. Pievienojot bateriju motora pievadiem, motoram ir jāgriežas.  ti24722a

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
		6. Pieslēdziet sarkano un melno motora pievadus ommetram. Pagrieziet motoru, vienlaikus meklējot pārtrauktas ķēdes. Ja atrodat pārtrauktu ķēdi, nomainiet motoru.  ti24723a 7. Pārbaudiet motora termisko aizsardzību. Šī testa vajadzībām motoram ir jābūt apkārtējās vides temperatūrā. Pieslēdziet dzeltenos motora pievadus ommetram. Ommetrā ir jābūt parādītai kontinuitātei vai omiem, atkarībā no motora tipa.  ti24725a

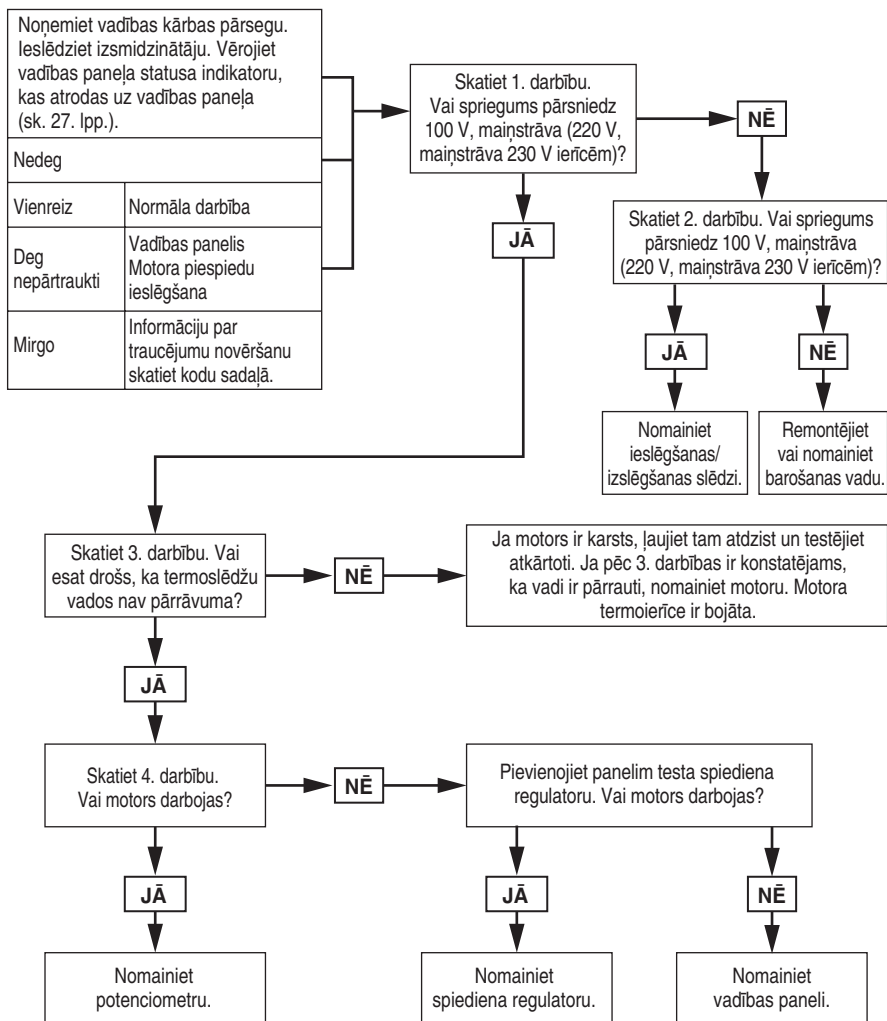
Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
		8. Izmantojiet ommetru, lai pārbaudītu, vai motorā nav īssavienojumu. Pieslēdziet ommetra (-) pievadu pie motora korpusa. Pielieciet ommetra (+) pievadu pie katra motora vada. Ommetrā ir jābūt lasāmām pārtrauktām ķēdēm visos vados.  ti24724a 9. Atkārtoti pievienojiet motora savienotāju(-s) pie vadības panela līdzdas(-ām). Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagrieziet vadības slēdzi par 1/2 apgriezienu pulksteņrādītāju kustības virzienā. Ja motors nedarbojas, nomainiet vadības paneli.
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=06 VAI Vadības panela statusa indikators atkārtoti mirgo 6 reizes	Motors ir karsts, vai ir radies bojājums motora termiskajā ierīcē.	Ļaujiet izsmidzinātājam atdzist. Ja atdzisis izsmidzinātājs darbojas, novērsiet pārkaršanas cēloni. Glabājiet izsmidzinātāju vēsākā vietā ar labu ventilāciju. Pārlecinieties, ka motora gaisa ievade nav bloķēta. Ja izsmidzinātājs joprojām nedarbojas, nomainiet motoru.
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=08 VAI Vadības panela statusa indikators atkārtoti mirgo 8 reizes	Pārbaudiet izsmidzinātāja sprieguma padevi (pārāk zems ienākošais spriegums, lai nodrošinātu izsmidzinātāja darbību).	Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota.

Problēmu novēršana

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Pamata problēmas ar elektrību	Motora vadi ir stingri pievilkti un pareizi salāgoti	Nomainiet vaļīgās izvadspalles; ieznaudziet izvadspailēs izvadus. Pārliecinieties, vai izvadspaiļe ir stingri pievienota. Notīrīiet shēmu paneļa izvadspalles. Drošā veida pievienojiet vadus.
	Pārbaudiet, vai motora suku izvadus un izvadspaiļu savienojumi nav vaļīgi.	Nostipriniet izvadspaiļu skrūves. Nomainiet suku, ja izvadi ir bojāti.
	Suku minimālais garums ir 1/2 collas (13 mm). PIEZĪME. Sukas abās motora pusēs nenolietojas vienādi. Pārbaudiet abas suku.	Nomainiet suku.
	Salauzta vai šķības motora suku atsperes. Atsperes velmētajai daļai jābūt precīzi uz suku gala.	Nomainiet salauzto atsperi. Ar suku novietojiet šķībo atsperi pareizi.
	Motora suku var iestrēgt suku turētājos.	Notīrīiet suku turētājus. Ar mazu tīrīšanas suku noņemiet oglekli. Lai nodrošinātu brīvu, vertikālu suku kustību, izlīdziniet suku izvadus, iespiežot tos suku turētāju spraugās.
	Apskatiet, vai motora enkura kolektoram nav izdeguši laukumiņi, izdauzījumi vai lieli nelīdzenumi.	Noņemiet motoru un, ja iespējams, izdariet motora kolektora apstrādi darbnīcā.

Izsmidzinātājs nedarbojas

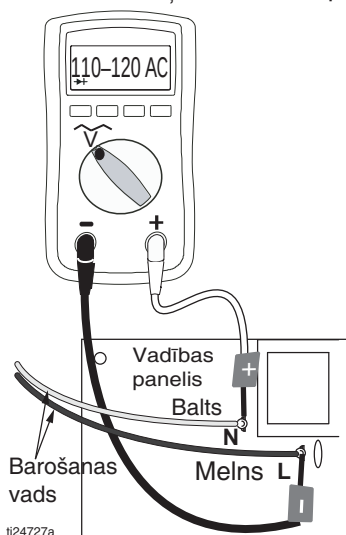
(darbības skatiet nākamajā lappusē)



ti24726a

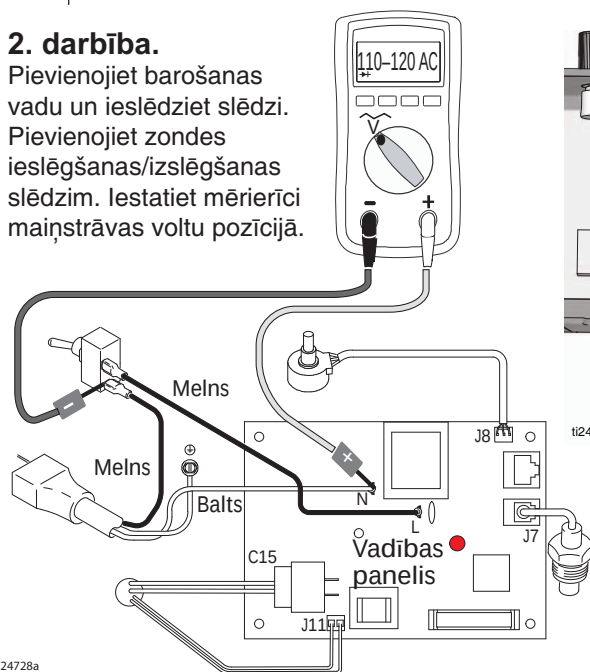
1. darbība.

Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Pievienojiet zondes L un N vadības panelim. Iestatiet mērierīci maiņstrāvas voltu pozīcijā.



2. darbība.

Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Pievienojiet zondes ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzim. Iestatiet mērierīci maiņstrāvas voltu pozīcijā.



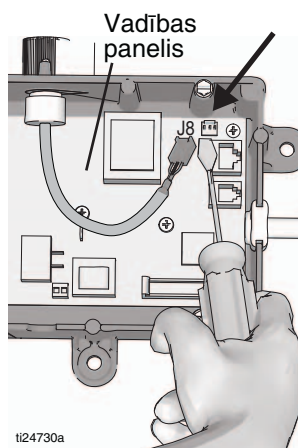
3. darbība.

Pārbaudiet motora termoslēdzi. Atvienojiet dzeltenos vadus. Mērierīcei jāuzrāda nepārtrauktība. **PIEZĪME.** Veicot mērījumu, motoram jābūt atdzisušam.



4. darbība.

Atvienojiet potenciometru. Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi.

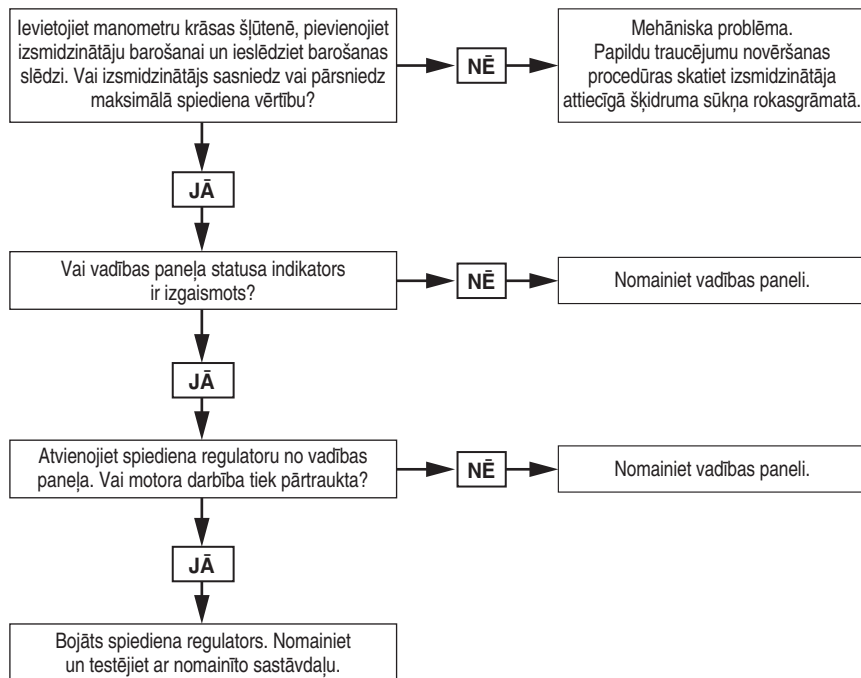


Izsmidzinātājs neizslēdzas

1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 13. lpp. Atstājiet galveno vārstu atvērtu (vērsts lejup) un pagriežiet „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).

2. Noņemiet vadības kārbas pārsegu, lai būtu redzams vadības paneļa statusa indikators, ja tāds ir.

Problēmu novēršanas procedūra



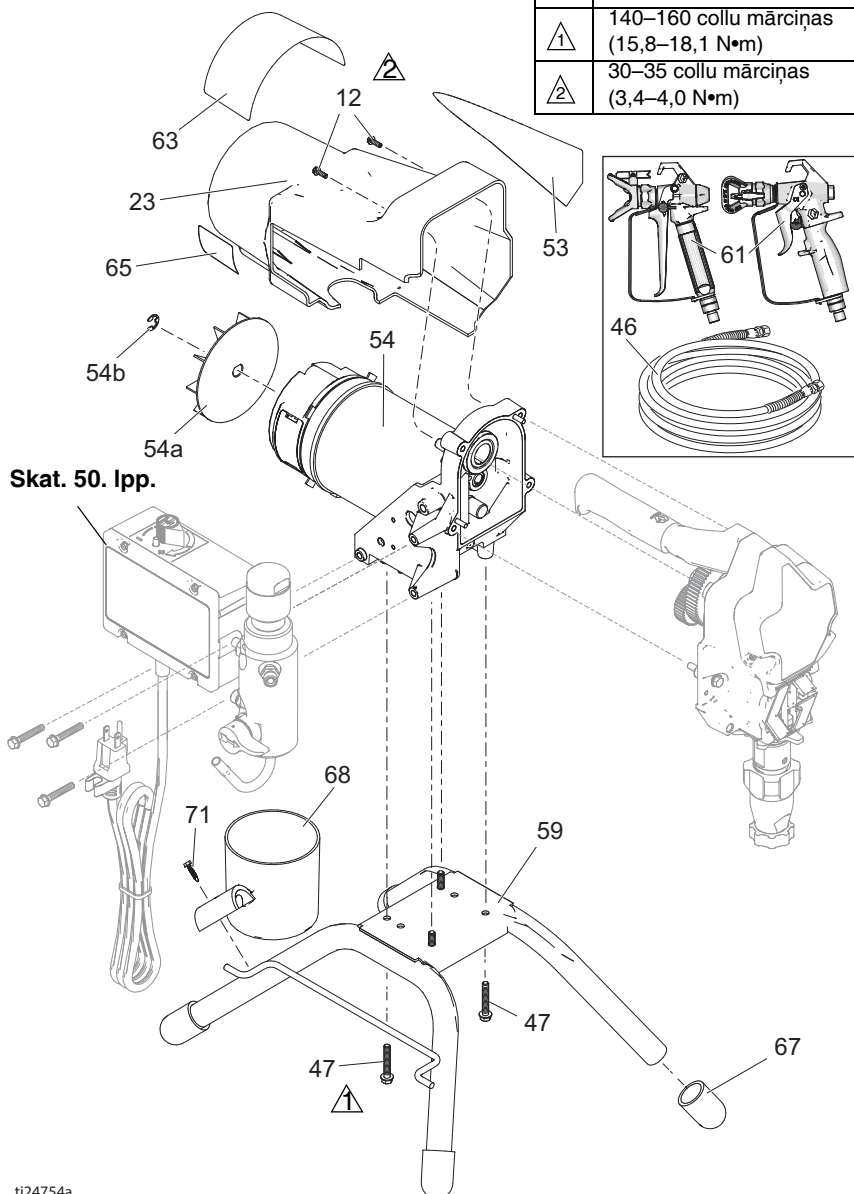
ti24731a

Statīva izsmidzinātāji

Statīva izsmidzinātāji

Modeļi 17C314, 17C359, 17C361, 17C390, 17C391, 17C392, 17C409, 17E023, 17E024, 18C269, 826196

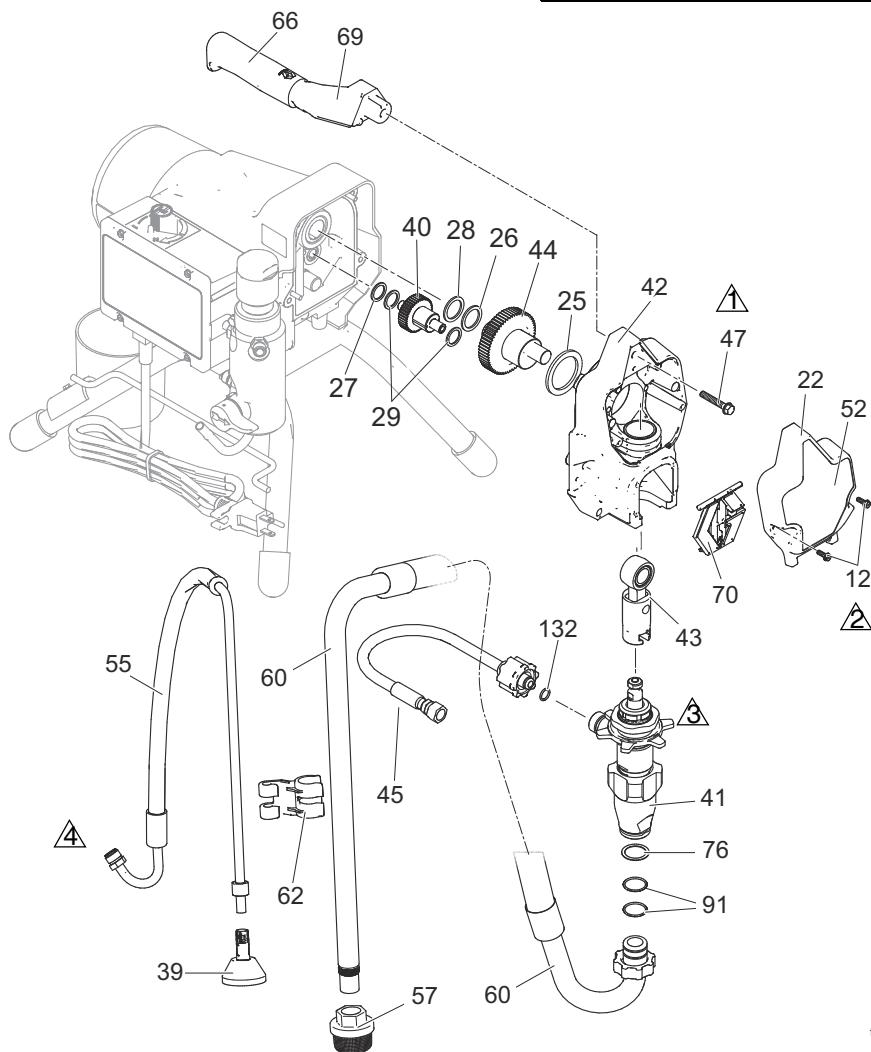
Ats.	Griezes moments
1	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
2	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)



ti24754a

Modeli 17C314, 17C359, 17C361, 17C390, 17C391, 17C392, 17C409, 17E023, 17E024, 18C269, 826196

Ats.	Griezes moments
	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
	Ciešs āmurs
	25–30 collu mārciņas (33,9–40,7 N•m)



ti24753a

Statīva izsmidzinātāji

Statīva izsmidzinātāju daļu saraksts

Modeļi 17C314, 17C359, 17C361, 17C390, 17C391, 17C392, 17C409, 17E023, 17E024, 18C269, 826196

Ats.	Detalja	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detalja	Apraksts	Daudz.
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	287060	230 V		
22	17C539	PĀRSEGS, priekšējais, krāsots	1	54a 118716	SPROSTGREDZENS		1
23	15B465	VAIROGS, motora, krāsots	1	54b 248189	VENTILATORS, motors, arī 54a		1
25	180131	GULTNIS, aksiālais	1	55 246381	ŠĻŪTENE, notekcaurule, statīvs, arī 39,62		1
26	107434	GULTNIS, aksiālais	1	57 246385	SIETS, 7/8–14, smalkā vītne		1
27	116073	PAPLĀKSNE, balsta	1	59 15E823	RĀMIS, statīva komplekts, arī 67		1
28	116074	PAPLĀKSNE, balsta	1	60 246386	KOMPLEKTS, šļūtene, sūkņošana, arī 57, 62, 76, 91		1
29	116079	GULTNIS, aksiālais	2	61 Skat. 49. lpp.	PISTOLE, smidzināšana		1
33	206994	ŠKIDRUMS, TSL (nav attēlots)	1	62 276888	SPAILE, noteklīnijas		1
34▲	Skat. 49. lpp.	KARTE, medicīniskā trauksme (nav attēlota)	1	63▲ Skat. 49. lpp.	UZLĪME, briesmas		1
39	241920	DEFLEKTORS, vītņots	1	65▲ Skat. 49. lpp.	UZLĪME, brīdinājuma		1
40	249194	ZOBRATS, pazeminošais	1	66 116139	SATVĒRĒJS, rokturis		1
41		SŪKNIS, darba tilpums, PC	1	67 15G857	VĀCIŅŠ, kāja		4
	17C487	Ziemeļamerika		68 287903	VĀCIŅŠ, sūkšana/notece		1
	17C488	Āzija/Austrālija un Jaunzēlande/Japāna		69 287072	ROKTURIS, izsmidzinātājs, arī 47, 66		1
	17C489	Eiropa		70 17C483	PĀRSEGS, sūkņa stienis		1
42	24W817	KORPUSS, piedziņa, PC, arī 47	1	71 122667	SKRŪVE, urbjmašīna, sešstūra paplāksnes galva		1
43	24W640	STIENIS, savienojums, PC	1	76 115099	PAPLĀKSNE, uzgalis		1
44		ZOBRATS, klokvārpsta, arī 25	1	91 117559	O gredzens		2
	24X020	395 modeļi		132 16H137	BLĪVĒJUMS, O gredzens		1
	24X021	495 modeļi		206994	ŠKIDRUMS, TSL, 8 unces (nav attēlots)		1
45	24W830	KOMPLEKTS, šļūtene, savienota, PC, arī 132	1				
46	Skat. 49. lpp.	ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1				
47	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	9				
52	Skat. 49. lpp.	UZLĪME, priekšējā	1				
53	Skat. 49. lpp.	UZLĪME, sānu	1				
54*		MOTORS, arī 54a, 54b	1				
	287015	110 V/120 V					

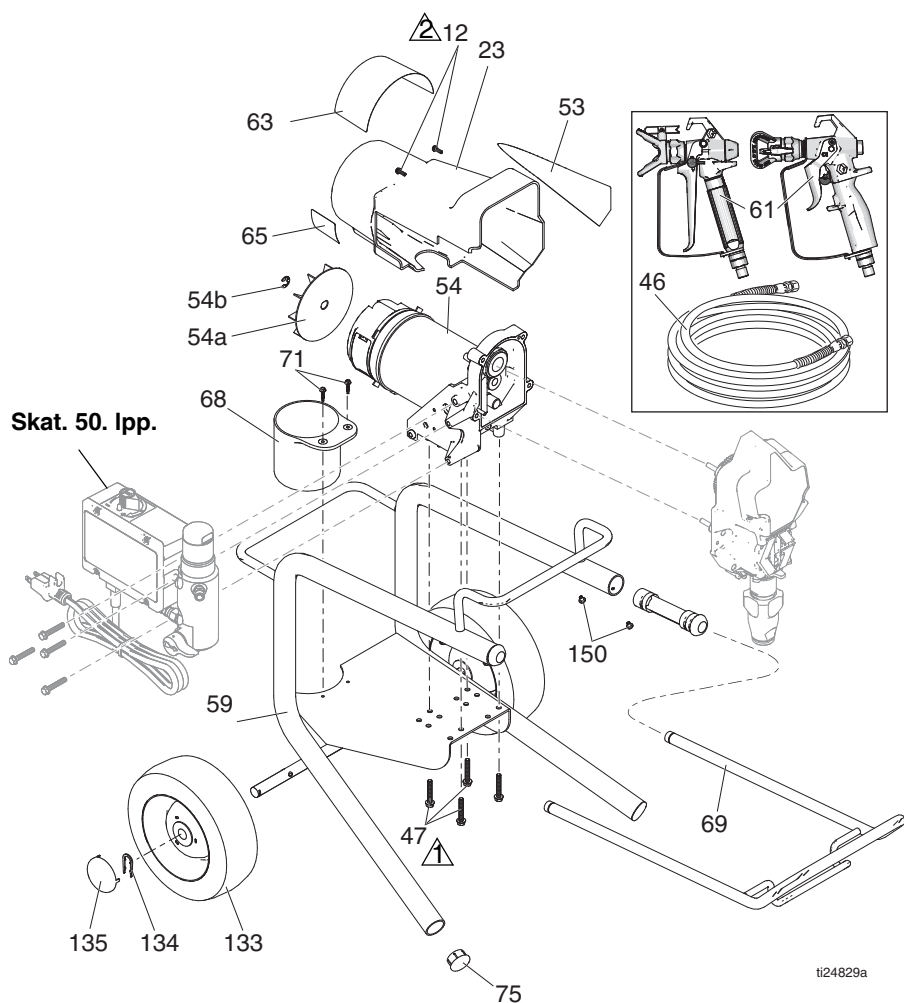
* *Motora suku komplekta pasūtījums 287735*

▲ *Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.*

395 „Lo-Boy” izsmidzinātāji

Modeļi 17C315, 826197

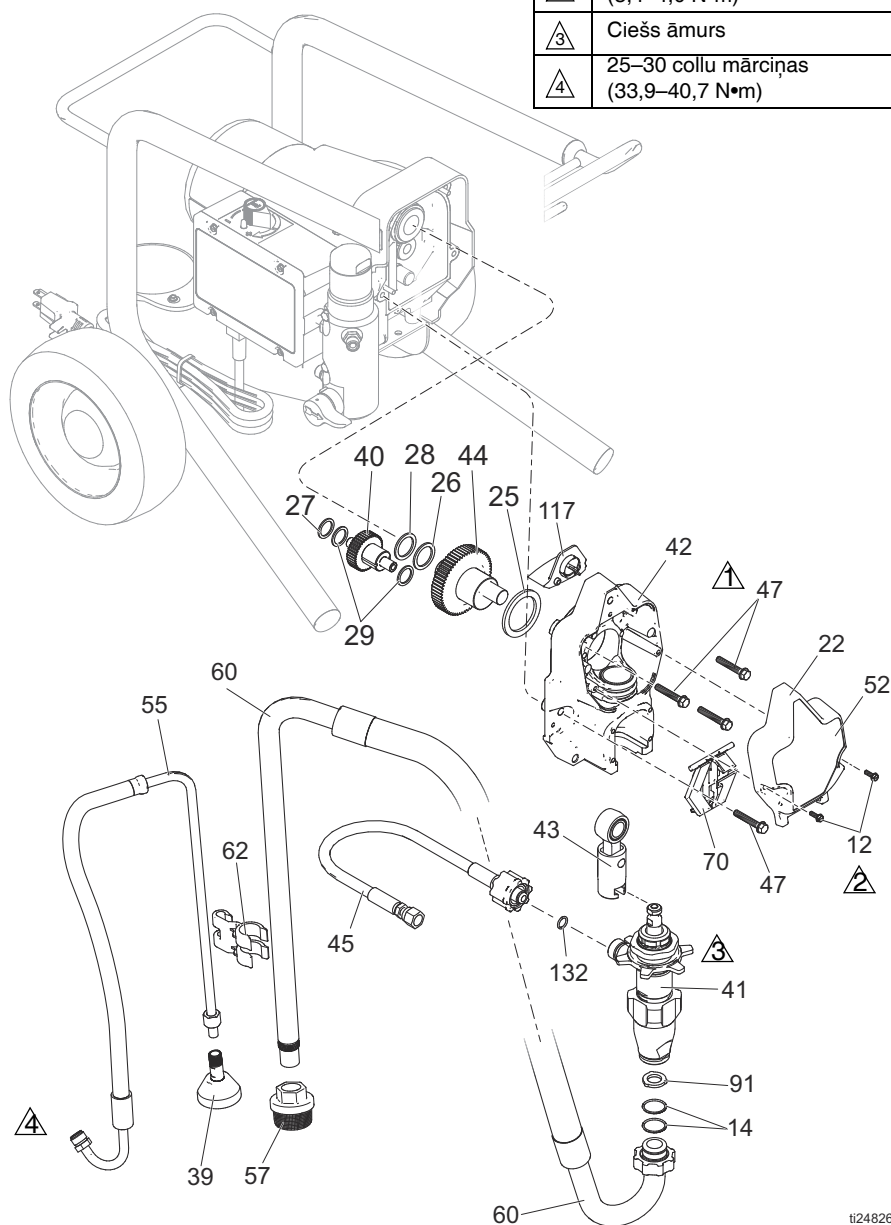
Ats.	Griezes moments
	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)



395 „Lo-Boy” izsmidzinātāji

Modeļi 17C315, 826197

Ats.	Griezes moments
1	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
2	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
3	Ciešs āmurs
4	25–30 collu mārciņas (33,9–40,7 N•m)



ti24826a

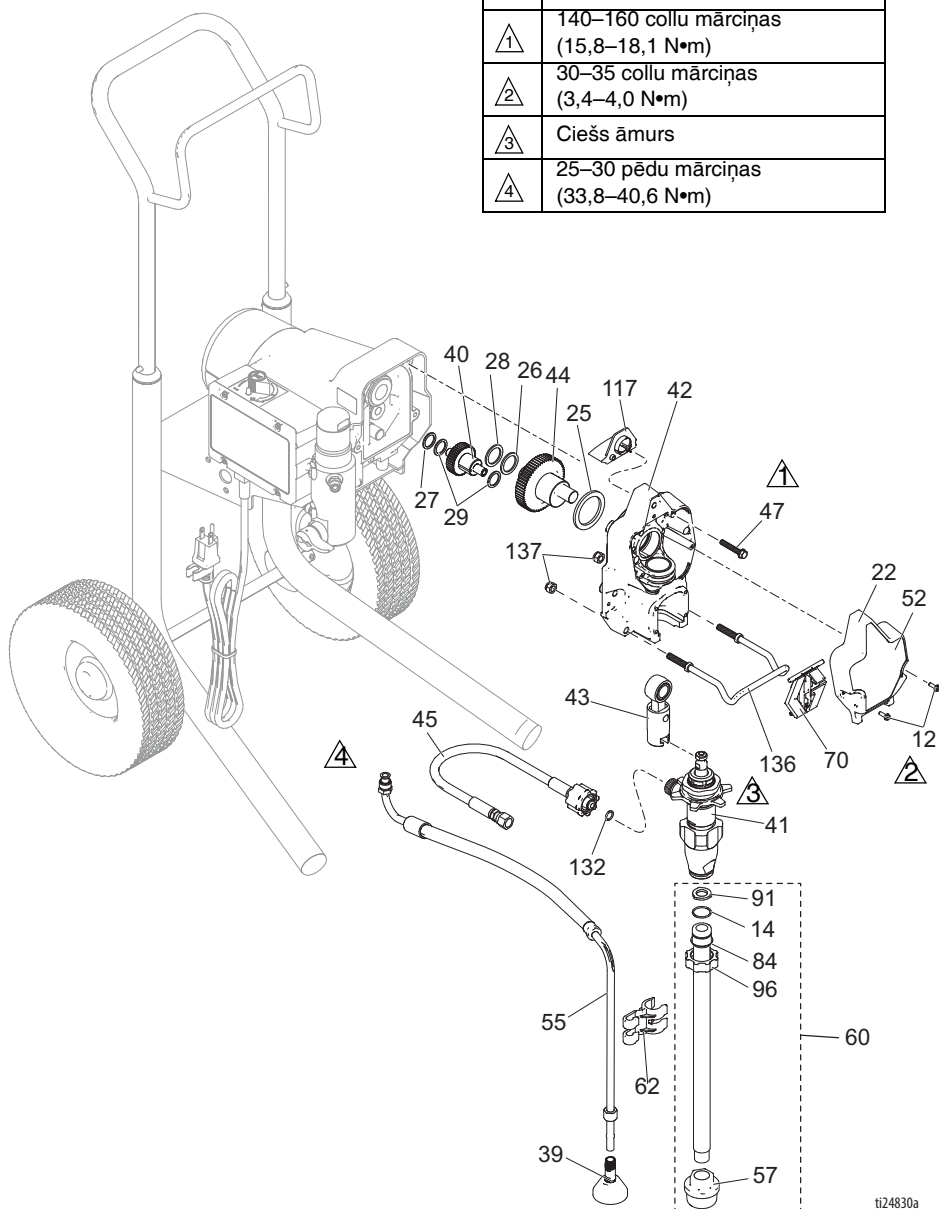
395 „Lo-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts

Modeļi 17C315, 826197

Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	55	246381	ŠĻŪTENE, notekcaurule, statīvs, <i>arī 39,62</i>	1
14	117559	O gredzens	2	57	246385	SIETS, 7/8–14, smalkā vītne	1
22	17C539	PĀRSEGS, priekšējais, krāsots	1	59	246250	RĀMIS, rati, zems	1
23	15B465	KOMPLEKTS, motora, krāsots	1	60	246386	KOMPLEKTS, šļūtene, sūkņošana, <i>arī 14, 57, 62, 91</i>	1
25	180131	GULTNIS, aksiālais	1	61	Skat. 49. lpp.	PISTOLE, smidzināšana (nav attēlota)	1
26	107434	GULTNIS, aksiālais	1	62	276888	SPAILE, noteklīnijas	1
27	116073	PAPLĀKSNE, balsta	1	63▲	Skat. 49. lpp.	UZĻĪME, briesmas	1
28	116074	PAPLĀKSNE, balsta	1	65▲	Skat. 49. lpp.	UZĻĪME, brīdinājuma	1
29	116079	GULTNIS, aksiālais	2	68	15B870	VĀCIŅŠ, sūkšana/notece	1
33	206994	ŠKIDRUMS, TSL (nav attēlots)	1	69	287488	ROKTURIS, montāža, zemie ratiņi	1
34▲	Skat. 49. lpp.	KARTE, medicīniskā trauksme (nav attēlota)	1	70	17C483	PĀRSEGS, sūkņa stienis	1
39	241920	DEFLEKTORS, vītņots	1	71	122667	SKRŪVE, urbja mašīna, sešstūra paplāksnes galva	2
40	249194	ZOBRATS, pazeminošais	1	75	107310	SPRAUDNIS, caurules	2
41	17C487	SŪKNIS, darba tilpums, PC, Ziemeļamerika	1	91	115099	PAPLĀKSNE, uzgalis	1
42	24W817	KORPUSS, piedziņa, PC, <i>arī 47</i>	1	117	15G447	SPRAUDNIS, ekranējums, krāsots	1
43	24W640	STIENIS, savienojums, PC	1	132	16H137	BLĪVĒJUMS, O gredzens	1
44	24X020	ZOBRATS, klokvārpsta, <i>arī 25</i>	1	133	195766	RITENIS, puspneimatisks	2
45	24W830	KOMPLEKTS, šļūtene, savienota, PC, <i>arī 132</i>	1	134	15B999	SPAILE, noturošais	2
46	Skat. 49. lpp.	ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1	135	104811	VĀCIŅŠ, rumbas	2
47	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	8	150	109032	SKRŪVE, pan hd	4
52	Skat. 49. lpp.	UZĻĪME, priekšējā	1	206994	ŠKIDRUMS, TSL, 8 unces (nav attēlots)	1	
53	Skat. 49. lpp.	UZĻĪME, sānu	1	* Motora suku komplekta pasūtījums 287735			
54*	287015	MOTORS, <i>arī 54a, 54b</i>	1	▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.			
54a	118716	SPROSTGREDZENS	1				
54b	248189	VENTILATORS, motors, <i>arī 54a</i>	1				

Modeļi 17C317, 17C362, 17C408, 17E025, 17E026, 826198

Ats.	Griezes moments
1	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
2	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
3	Ciešs āmurs
4	25–30 pēdu mārciņas (33,8–40,6 N•m)



ti24830a

„Hi-Boy” izsmidzinātāji

„Hi-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts

Modeļi 17C317, 17C362, 17C408, 17E025, 17E026, 826198

Ats. Detaļa	Apraksts	Daudz.	Ats. Detaļa	Apraksts	Daudz.
12 117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	287060	230 V	
14 103413	O gredzens	1	54a 118716	SPROSTGREDZENS	1
22 17C539	PĀRSEGS, priekšējais, krāsots	1	54b 248189	VENTILATORS, motors, arī 54a	1
23 15B465	VAIROGS, motora, krāsots	1	55 287952	ŠLŪTENE, notekcaurule, arī 39	1
25 180131	GULTNIS, aksiālais	1	57 246385	SIETS, 7/8–14, smalkā vītne	1
26 107434	GULTNIS, aksiālais	1	59 17C485	RĀMIS, rati, augsts	1
27 116073	PAPLĀKSNE, balsta	1	60 17C992	KOMPLEKTS, stinger caurule, arī 14, 57, 84, 87, 91, 96	
28 116074	PAPLĀKSNE, balsta	1	61 Skat.	PISTOLE, smidzināšana	1
29 116079	GULTNIS, aksiālais	2	49. lpp.		
33 206994	ŠKIDRUMS, TSL (nav attēlots)	1	62 276888	SPAILE, noteklīnijas	1
34 Skat.	KARTE, medicīniskā	1	63 Skat.	UZLĪME, briesmas	1
▲ 49. lpp.	trauksme (nav attēlota)		▲ 49. lpp.		
39 241920	DEFLEKTORS, vītņots	1	65 Skat.	UZLĪME, brīdinājuma	1
40 249194	ZOBRATS, pazeminošais	1	▲ 49. lpp.		
41	SŪKNIS, darba tilpums, PC	1	67 109032	SKRŪVE, pan hd	4
17C487	Ziemeļamerika		69 287489	ROKTURIS	1
17C488	Āzija/Austrālija un Jaunzēlande/Japāna		70 17C483	PĀRSEGS, sūkņa stienis	1
17C489	Eiropa		75 108691	SPRAUDNIS, caurules	2
42 24W817	KORPUSS, piedziņa, PC, arī 47	1	84 15B652	PAPLĀKSNE, iesūkšana	1
43 24W640	STIENIS, savienojums, PC	1	91 115099	PAPLĀKSNE, uzgalis	1
44	ZOBRATS, klokvārpsta, arī 25	1	96 15E813	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	1
24X020	395 modeļi		117 15G447	SPRAUDNIS, ekranējums, krāsots	1
24X021	495 modeļi		132 16H137	BLĪVĒJUMS, O gredzens	1
45 24W830	KOMPLEKTS, šļūtene, savienota, PC, arī 132	1	133 106062	RĪTENIS	2
46 Skat.	ŠLŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1	134 15B999	SPAILE, noturošais	2
47 117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	8	135 104811	VĀCINŠ, rumbas	2
52 Skat.	UZLĪME, priekšējā	1	136 17C990	ĀKIS, spainis	1
49. lpp.			137 111040	UŽMAVA, bloķēšana, ievietošana, neilona	2
53 Skat.	UZLĪME, sānu	1	177 15D281	Ratu statīva pakaramais (modeļi 17C408, 17E025, 17E026)	1
49. lpp.			178 15C982	Ratu daudzfunkciju montāžas stiprinājums (modeļi 17C408, 17E025, 17E026)	2
54* 287015	MOTORS, arī 54a, 54b	1	179 114531	Mašīnas sešstūrgalvas skrūve (modeļi 17C408, 17E025, 17E026)	4
	110 V/120 V		206994	ŠKIDRUMS, TSL, 8 unces (nav attēlots)	1

* Motora suku komplekta pasūtījums 287735

▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

Piederumi un uzlīmes

Izsmidzinātāja modelis	Skat. 34 Karte, medicīniskais brīdinājums ▲	Skat. 46 Šūtene, 1/4 collas x 50 pēdas	Skat. 52 Uzlīme, priekšējā	Skat. 53 Uzlīme, sānu	Skat. 61 Pistole, smidzināšana	Skat. 63 Uzlīme, briesmas ▲	Skat. 65 Uzlīme, brīdinājums ▲
17C314 17C315 17C317	222385 #	240794	17C823	17C824	288420	15B516 &	195793 &
17C359 17C361 17C362	222385 #	240794	17C865	17C874	288438	- - -	16G596 \$
17C390 17C408	17A134 %	240794	17C823	17C824	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C391	17A134 %	240794	17C823	17C824	288427/ 288436	15H086 *	195792 @
17C392	17A134 %	240794	17C963	17C962	17C926	15H087 @	195792 @
17C409	17A134 %	247340	17C856	17C859	16X214	15H087 @	195792 @
17E023 17E024 17E025 17E026 18C269	222385 #	240794	17E046	17E047	288438	- - -	16G596 \$
826196 826197 826198	222385 #	826079	17C825	17C826	826085	15B516 &	195793 &
288526 – komplekts, piederums, piltuve							
# – angļu, spāņu, franču							
% – angļu, ķīniešu, korejiešu							
& – Ziemeļamerika							
@ – Āzija/Austrālija un Jaunzēlande							
\$ – Eiropa							
* – Japāna							
▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.							

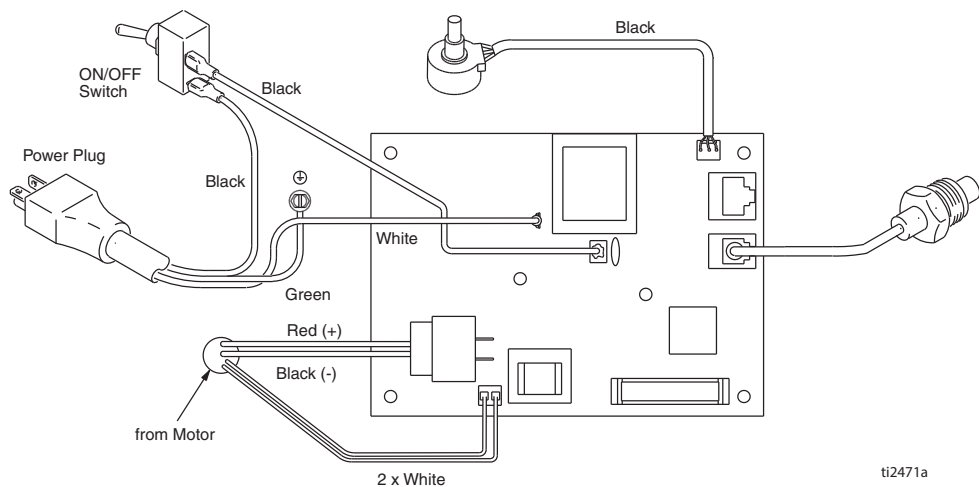
Vadības kārbas daļu saraksts

Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.
2	117828	BLĪVĒJUMS, o gredzens	1	49		VADĪBA, panelis	1
3	111457	BLĪVĒJUMS, o gredzens	1		246378	110 V Apvienotā Karatiste	
4	111600	TAPA, ar rievu	1		246379	120 V, ASV/Japāna	
5	277364	PAPLĀKSNE, ligzda, vārsts	1		246380	230 V, Eiropa/Āzija/ Austrālija un Jaunzēlande	
6	115494	SKRŪVE, atbilst, „Phillips”, pan hd	6		24X292	230 V, Ķīna	
7	115498	SKRŪVE, pielāgošana, slotas sešstūra paplāksne, ļoti blīva	1		24X752	230 V, 495 modeļi, 3000 psi/207 bāri	
					24X751	230 V, 495 modeļi, 3300 psi/228 bāri	
11	116167	POGA, potenciometra	1	50	276882	PĀRSEGS, vadība	1
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4		287098	DIGITĀLAIS, displejs, arī 51	
15		KOLEKTORS, šķidrums	1	51		UZLĪME, regulatora	1
	15G455	Modeļi bez spiediena mērierīces			15K393	„ULTRA/Classic S”	
	15T811	Modeļi ar spiediena mērierīci			15B373	„Ultimate NOVA”	
16		FILTRIS, šķidruma	1		15K400	Modeļi ar displeju	
	246425	30 sazobes		56		VADS, barošanas	1
	246384	60 sazobes, oriģināls			15J743	ASV/Japāna	
	246382	100 sazobes			253368	Apvienotā Karaliste	
	246383	200 sazobes			253369	Eiropa, CEE 7/7	
17	287902	VĀCIŅŠ, kolektors, arī 18	1		253373	Vairākvadu, Āzija/Austrālija un Jaunzēlande	
18	15B071	STARPLIKA, filtrs	1	58		SLĒDZIS, pārslēgšana	1
19	15B118	IEMAVA, motora vads	1		195429	120 V, ASV/Japāna	
20	15B120	STARPGREDZENS, regulatora	1		117492	110 V/230 V, Eiropa /Āzija/Austrālija un Jaunzēlande/	
24	162453	NIPELIS, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2	90	195551	Apvienotā Karaliste AIZTURIS, spraudnis, adapteris	
26	15E022	LIGZDA, vārsts	1			Vairākvadu modeļi	2
27	187625	ROKTURIS, vārsts, notece	1	91		CEE 7/7 modeļi	1
30	195428	SĀKNĒŠANA, pārslēgšana	1		242001	VADU KOMPLEKTS, adapteris	1
35	239914	VĀRSTS, notekcaurule, arī 5, 26	1		242005	Eiropa	
36	224807	PAMATNE, vārsts	1	129	158674	Austrālija	1
37	17D888	POTENCIOMETERS, montāža	1	133	244285	O gredzens, blīvējums	1
38	243222	REGULATORS, spiediena kontrole, arī 3	1		115523	ADAPTERIS, Japāna	1
47	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	134		MĒRINSTRUMENTS, spiediens, šķidrums, nav attēlots (atsevišķos modeļos)	1
48	276868	KĀRBA, vadība	1			UZLĪME, spiediens, regulēšana	
					17P737	Citi modeļi	1
					17P738	Modelis 17C409	1

Elektroinstalācijas shēma

Elektroinstalācijas shēma

110/120 V

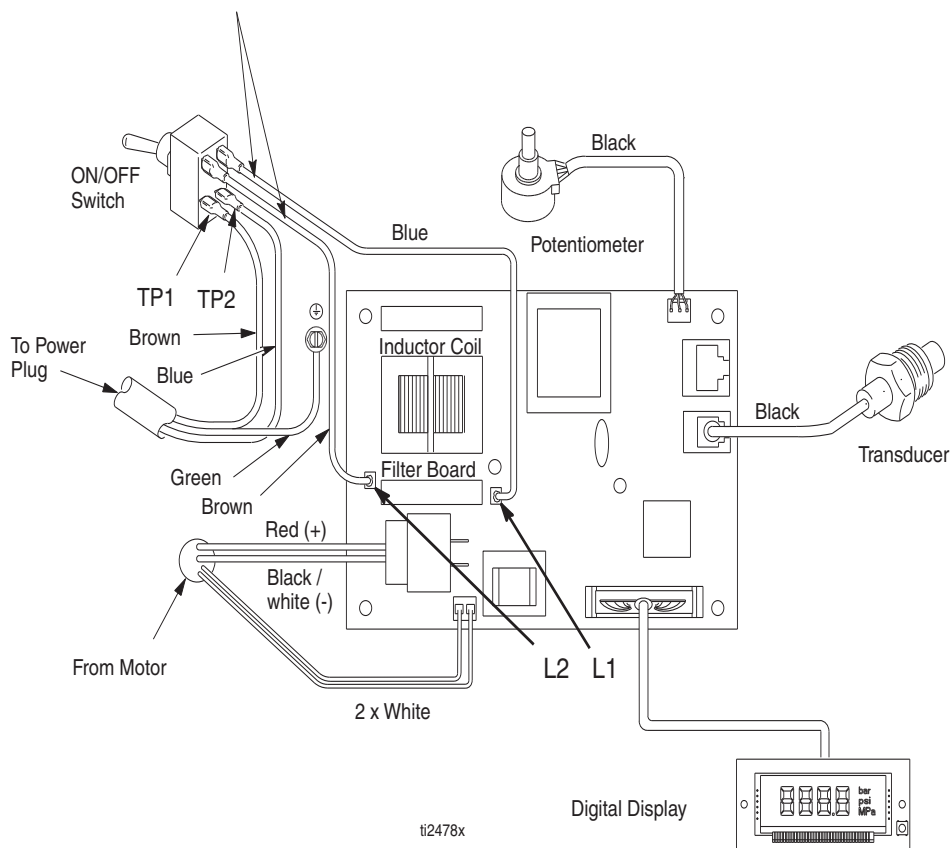


ti2471a

230 V

PAZIŅOJUMS

Siltums no filtra paneļa indukcijas spoles var sabojāt vada, kas pieskāries spolei, izolāciju. Vaļēji vadi var izraisīt īssavienojumus un komponentu bojājumus. Sasieniet saišķī visus vaļējos vadus lai neviens no vadiem neskartu filtra paneļa indukcijas spoli.



ti2478x

Tehniskās specifikācijas

Tehniskās specifikācijas

„Ultra 395/495 PC Classic”, „Ultra 395 PC”, „Ultimate NOVA 395 PC”, „Classic S 395/495 PC”, „Ultra 395 PC Pro”		
	ASV	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens		
„Ultra 395/495 PC Classic”	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa
„Ultra 395 PC”, „Ultimate NOVA 395 PC”, „Classic S 395/495 PC”, „Ultra 395 PC Pro”	3300 psi	228 bāri, 22,8 MPa
Maksimālā piegāde (395 modeļi)	0,54 galoni minūtē	2,0 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs (395 modeļi)	0,023	0,023
Maksimālā padeve (495 modeļi)	0,60 galoni minūtē	2,3 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs (495 modeļi)	0,025	0,025
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 collas	1/4 collas
Cikli (395 modeļi)	700 uz galonu	185 uz litru
Cikli (495 modeļi)	581 uz galonu	154 uz litru
Ģenerators minimums	3000 W	3000 W
110–120 V, A, Hz	1Ø, 13, 50/60	
220-240V, A, Hz	1Ø, 7, 50/60	
Izmēri		
Augstums		
„Stand”	18,5 collas	47 cm
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	22,5 collas	57,2 cm
„Hi-Boy”	28,25 collas (rokturis uz leju) 38,25 collas (rokturis uz augšu)	71,8 cm (rokturis uz leju) 97,2 cm (rokturis uz augšu)
Garums		
„Stand”	16 collas	40,6 cm
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	26,5 collas	67,3 cm
„Hi-Boy”	23,25 collas	59,1 cm
Platums		
„Stand”	14 collas	35,6 cm
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	20 collas	50,6 cm
„Hi-Boy”	20,5 collas	52,1 cm
Svars		
„Stand”	43 mārciņas	20 kg
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	63 mārciņas	29 kg
„Hi-Boy”	66 mārciņas	30 kg
Trokšņi** (dBA) @ 0,48 MPa (4,8 bāri, 70 psi)		

Tehniskās specifikācijas

„Ultra 395/495 PC Classic”, „Ultra 395 PC”, „Ultimate NOVA 395 PC”, „Classic S 395/495 PC”, „Ultra 395 PC Pro”		
	ASV	Metriskās mērvienības
Skaņas spiediens	90 dBa	
Skaņas jauda	100 dBa	
Konstrukcijas materiāli		
Mērcēti materiāli visos modeļos	Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, polietilēns, fluorelastomērs, uretāns	
Piezīmes		
<i>* Palaides spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties pēc iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.</i>		
<i>** Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdas) attālumā no ierīces.</i>		
<i>Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-3744.</i>		

„Graco” standarta garantija

„Graco” garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis „Graco” un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Ja vien nav pieejama kāda īpaša, pagarināta vai ierobežota garantija, ko publicējis „Graco”, „Graco” divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu „Graco” būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši „Graco” rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomainīšanas ar detaļām, ko nav izgatavojis „Graco”, rezultātā, un „Graco” par to nebūs atbildīgs. „Graco” nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies „Graco” aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis „Graco”, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvīzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota „Graco” izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, „Graco” bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTIJĀ IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTIJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPPROBEŽOJOTIES AR KOMERCDARBĪBAS GARANTIJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTIJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

„Graco” vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp, bet ne tikai, par nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejausiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

„GRACO” NEDOD NEKĀDU GARANTIJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTIJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO „GRACO”. Uz lietām, ko pārdod, bet neražo „Graco” (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. „Graco” sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

„Graco” nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par „Graco” piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejausiem, tiešiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, „Graco” nolaidības vai cita iemesla dēļ.

„Graco” informācija

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par „Graco” produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet www.graco.com/patents.

LAI IZDARĪTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar savu „Graco” izplatītāju vai zvaniet pa tālruni 1-800-690-2894, lai noskaidrotu savu tuvāko izplatītāju.

Visi rakstiskie un vizuālie dati šajā dokumentā atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu publikācijas brīdī.

„Graco” patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Oriģinālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 334466

„Graco” galvenais birojs: Mineapolisā
Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā, Korejā

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autortiesības 2014. g., „Graco Inc”. Visas „Graco” ražotnes ir sertificētas atbilstoši standartam ISO 9001.

www.graco.com

Pārskatītā versija H, Jūnijs 2020