

Eksplotavimas, dalys



Elektriniai beoriai purkštuvai

334480H

LT

Skirta naudoti tik specialistams.

Nepatvirtinta naudoti sprogioje aplinkoje ar pavojingose vietose.

Skirta architektūrinėms dangoms ir dažams išpurkšti be oro.

**„Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Classic S 395 PC,
Classic S 495 PC, Ultra 395 PC Pro”**

22,8 MPa (228 bar, 3 300 psi) Didžiausias darbinis slėgis

„Ultra 395 PC Classic, Ultra 495 PC Classic”

20,7 MPa (207 bar, 3 000 psi) Didžiausias darbinis slėgis

Papildomos modelio informacijos ieškokite 3 psl.



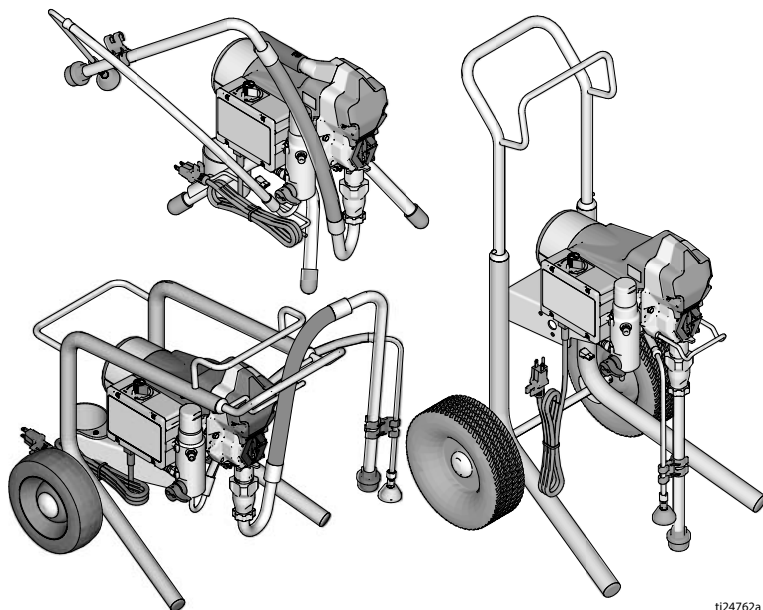
Svarbios saugos instrukcijos

Perskaitykite visus šiame vadove ir susijusiuose vadovuose pateiktus įspėjimus ir instrukcijas. Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu. Išsaugokite šią instrukciją.

Susijusios instrukcijos

Pistoletas – 311861 (rangovo / FTx) 312830 (SG3)

Siurblys – 334599



ti24762a

Naudokite tik originalias „Graco“ atsargines dalis.

Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis garantija gali netekti galios.

Turiny

Modeliai	3
Ispėjimai	4
Sudėtinių dalių identifikacija	8
„Stand“ modeliai	8
„Lo-Boy“ modeliai	9
„Hi-Boy“ modeliai	10
Ižeminimas	12
Techniniai elektros sistemos reikalavimai	12
Ilginimo kabeliai	12
Indai	12
Slėgio išleidimo procedūra	13
Nustatymas	15
Pradžia	18
Naudojimas	20
Purškimo antgalio montavimas	20
Purškimas	20
Užsikimšusio antgalio valymas	21
Skaitmeninis ekranas	22
Valymas	24
Techninė priežiūra	27
Gedimų aptikimas ir šalinimas	28
Mechaninė dalis / skysčių srautas	28
Elektrinė dalis	31
„Stand“ purkštuvai	40
„Stand“ purkštuvų dalių sąrašas	42
„395 Lo-Boy“ purkštuvai	43
„395 Lo-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas	45
„Hi-Boy“ purkštuvai	46
„Hi-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas	48
Priedai ir etiketės	49
Valdymo dėžutė	50
Valdymo dėžutės dalių sąrašas	51
Laidų jungimo schemos	52
110/120 V	52
230 V	53
Techninės specifikacijos	54
„Graco“ standartinė garantija	56
„Graco“ informacija	56

Modeliai

	VAC	Modelis	„Stand“ 	„Lo-Boy“ 	„Hi-Boy“ 
 Intertek 110474 Sertifikuota pagal CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atitinka UL 1450	120 JAV	„Ultra 395 PC“	17C314	17C315	17C317
		„Ultimate NOVA 395 PC“	826196	826197	826198
	100 Japonija / Taivanis	„Ultra 395 PC“	17C391		
	230 EEB 7/7	„Classic S 395 PC“	17C361		17C362
		„Classic S 495 PC“	17E023		17E025
	230 Europa kel.	„Classic S 495 PC“	17E024		17E026
	110 Jungtinė Karalystė	„Classic S 395 PC“	17C359		
	110 Jungtinė Karalystė	„Classic S 495 PC“	18C269		
	230 Azija / ANZ	„Ultra 395 PC“	17C390		17C408
	230 ANZ	„Ultra 395 PC Pro“	17C392		
	230 Kinija	„Ultra 395 PC Classic“	17C409		

Įspėjimai

Toliau aprašyti įspėjimai yra susieti su šios įrangos reguliavimu, naudojimu, įžeminimu, priežiūra ir remontu. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos simbolius vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.



ĮSPĖJIMAS



ĮŽEMINIMAS

Gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietinės taisyklės įžemintą lizdą.

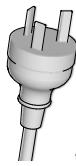
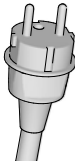
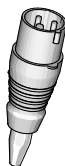
- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio pavojus.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, neįjunkite įžeminimo laido prie liežuvių formos antgalio.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriku ar priežiūros darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nebandykite keisti duoto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti variniame 110 V, 120 V arba 230 V elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau esančiose iliustracijose.

110 V JK

120 V JAV

230 V

230 V ANZ



ti24583a

- Gaminį įjunkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio.

Ilginimo kabeliai

- Naudokite tik 3 laidų ilginimo kabelį su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitikinkite, kad jūsų ilginimo kabelis nepažeistas. Jeigu reikalingas ilginimo laidas, naudokite minimaliai 12 AWG (2,5 mm²), skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti.
- Per mažo pralaidumo kabelis sukelia galios ir įtampų linijoje sumažėjimą bei perkaitimą.

ĮSPĖJIMAS



GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų:

- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.
- Įrenginiu tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Norint apsisaugoti nuo statinės iškrovos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvu žarnas.
- Patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškrovos. Nenaudokite indų įdėklų, jei jie nėra antistatiniai ar laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Uždaroje patalpoje nepurškite degių skysčių.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDS) ir talpyklių etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų.
- Patalpoje turi būti veikiantis gesintuvas.

IŠPĖJIMAS



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**

- Purkštuvu nenukreipkite arba nepurškškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.
- Visada naudokite purkštuko antgalio apsaugą. Jei nėra purkštuko antgalio apsaugos, nepurškškite.
- Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius.
- Būkite atsargūs valydami ir keisdami purkštukų antgalius. Jei purškimo metu užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **slėgio sumažinimo procedūra**, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.
- Išjungus maitinimą įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Kai įrenginys neprižiūrimas arba nenaudojamas, taip pat prieš atlikdami dalių priežiūrą, valymą ar jas nuimdami, atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą**.
- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.
- Ši sistema gali sukurti 22,8 MPa slėgį. Naudokite tokias „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projekciniai duomenys – bent 22,8 MPa.
- Kai nesinaudojama purkštuvu, būtina turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia.
- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.
- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



NETINKAMO ĮRANGOS NAUDOJIMO PAVOJUS

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.

- Dažydami būtinai mūvėkite tinkamas pirštines, dėvėkite akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurškškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite įrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatų ar alkoholio.
- Nesumazgykite ir neperlenkite žarnos.
- Užtikrinkite, kad žarnos veiktų tik „Graco“ nurodyta temperatūra ar slėgis.
- Netraukite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos.
- Nepurškškite trumpesne kaip 7,62 m (25 pėdų) žarna.
- Nebandykite keisti ar perdirbti įrenginio. Pakeitimai ar perdirbimai gali anuliuoti įrenginio atitikties patvirtinimus ir sukelti pavojų saugai.
- Įsitinkite, kad visi įrenginiai yra įvertinti ir patvirtinti aplinkai, kurioje juos naudojate.

ISPĖJIMAS



ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.

- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus jį išjunkite ir ištraukite elektros kabelį iš lizdo.
- Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelius.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.



AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS

Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite baliklio su chloru.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.



JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS

Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.

- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrenginio, jei nuimti jo apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Slėgio veikiamą įrangą gali netikėtai įsijungti. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite slėgio sumažinimo procedūrą ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.



NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS

Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL), kuriuose pateikiama informacijos apie atitinkamus naudojamų skysčių pavojus.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtose talpyklose ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.



ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS

Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų: akių sužeidimas, klausos netekimas, toksiškų dūmų įkvėpimas ir nudegimai. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau:

- akių ir klausos apsaugos priemonės;
- respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

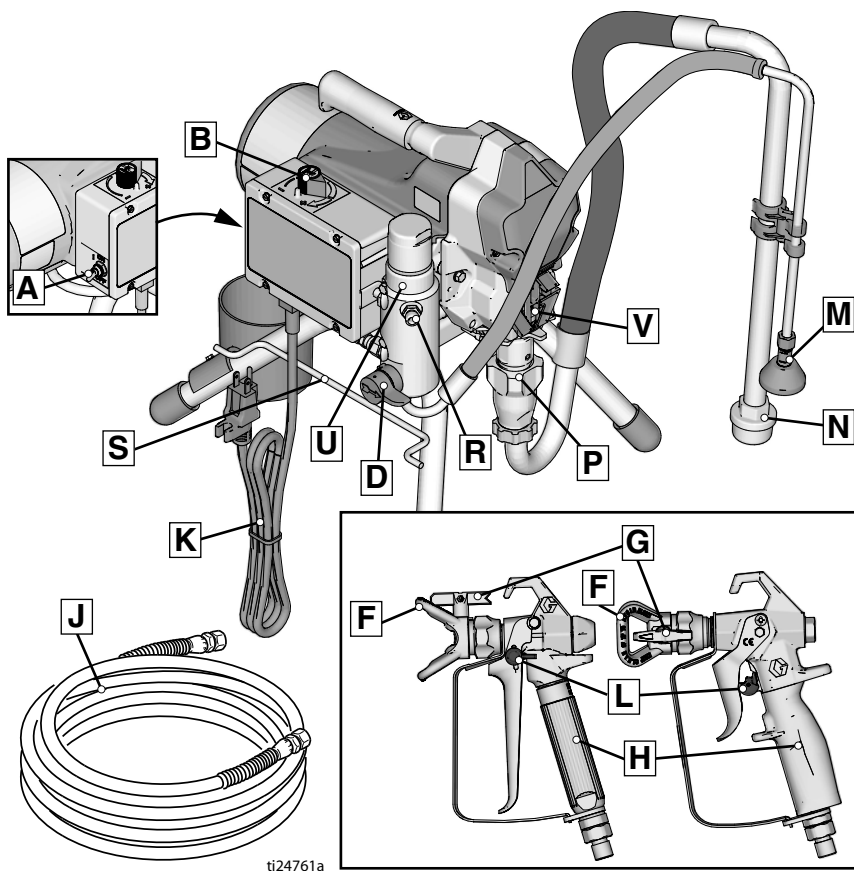
KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65

Šio gaminio sudėtyje yra cheminė medžiaga, kurias Kalifornijos valstija apibūdina kaip sukeliančią vėžį, apsigimimus ar kitus su reprodukcija susijusius pavojus. Po naudojimo nusiplaukite rankas.

Sudėtinių dalių identifikacija

Sudėtinių dalių identifikacija

„Stand“ modeliai



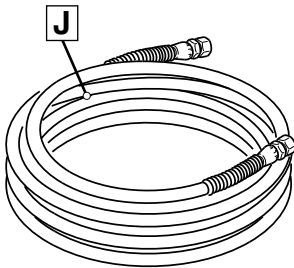
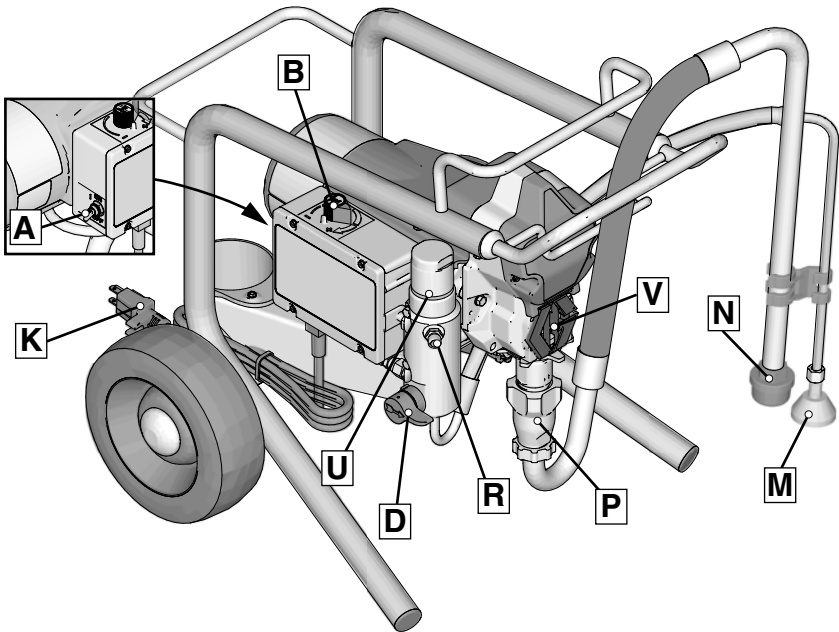
ti24761a

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

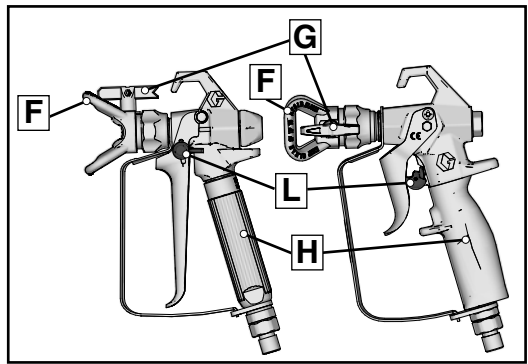
M	Išleidimo vamzdelis
N	Skysčio ėmiklis
P	Siurblys
R	Skysčių išleidimas
S	Elektros kabelio laikiklis
U	Filtras
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
	Modelio / serijos gairėlė (neparodyta, yra įrenginio apačioje)

Sudėtinių dalių identifikacija

„Lo-Boy“ modeliai



ti24835a

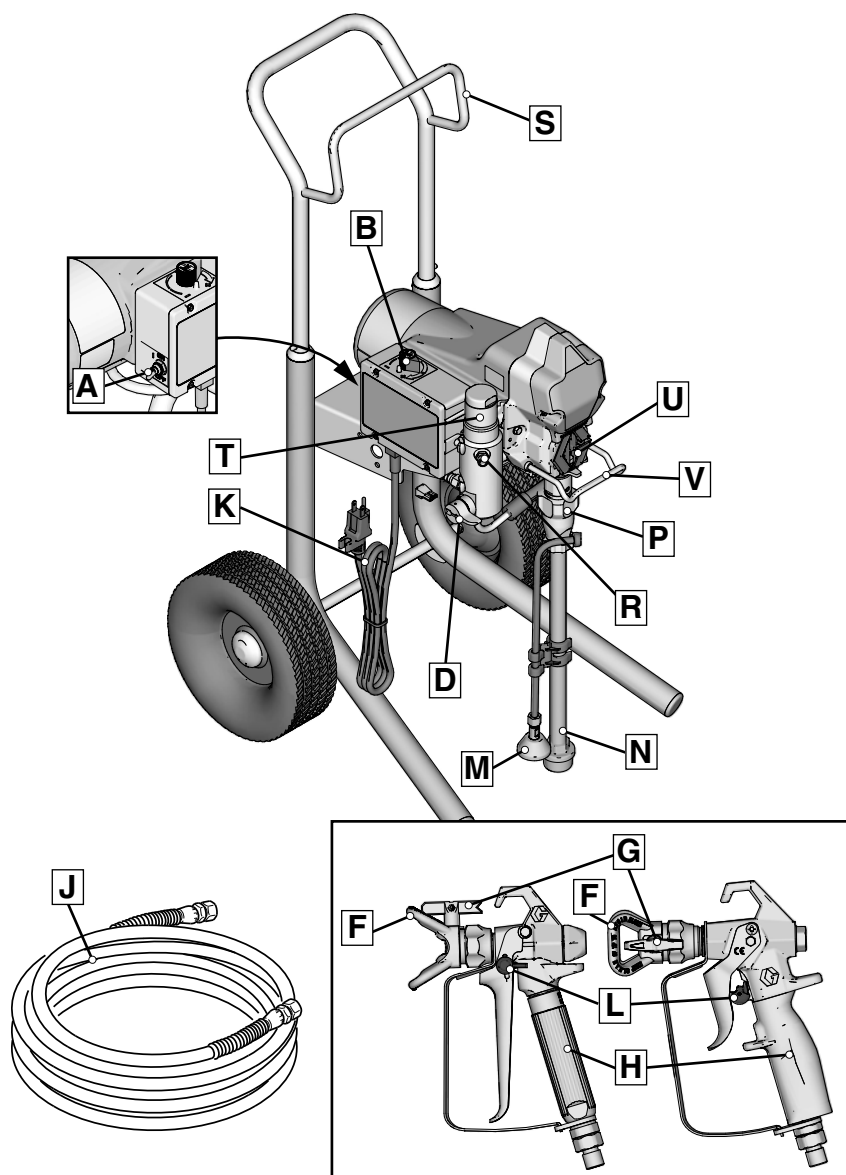


A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

M	Išleidimo vamzdelis
N	Skysčio ėmiklis
P	Siurblys
R	Skysčių išleidimas
U	Filtrąs
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
	Modelio / serijos gairėlė (neparodyta, yra įrenginio apačioje)

Sudėtinių dalių identifikacija

„Hi-Boy“ modeliai



ti24837a

Sudėtinių dalių identifikacija

„Hi-Boy“ modeliai

A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

M	Išleidimo vamzdelis
N	Skysčio ėmiklis
P	Siurblys
R	Skysčių išleidimas
S	Laikiklis
T	Filtrai
U	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
V	Kabliukas indui
	Modelio / serijos gairė (neparodyta, yra įrenginio apačioje)

Jžeminimas

				
Jrenginius būtina jžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogimą. Netinkamai jžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Tinkamai jžeminant jrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.				

Purkštuvus turi jžeminimo laidą su atitinkamu jžeminimo kontaktu.

Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles jžemintą lizdą.

Nebandykite keisti duoto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.

Techniniai elektros sistemos reikalavimai

- 110–120 V jrenginiams reikia 100–120 VAC, 50/60 Hz, 13 A, 1 fazės.
- 230 V jrenginiams reikia 230 VAC, 50/60 Hz, 7 A, 1 fazės.

Ilginimo kabeliai

Naudokite ilginimo kabelį su nepažeistu jžeminimo kontaktu. Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3 laidų, mažiausiai 12 AWG (2,5 mm²) kabelį.

PASTABA. Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo kabelius gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

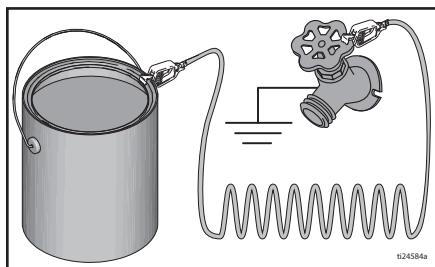
Indai

Tirpiklis ir skysčiai alyvos pagrindu: vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

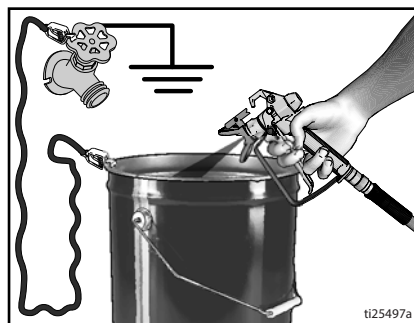
Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tolygiai jžeminti.



Visada jžeminkite metalinį indą: prijunkite jžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie indo, kitą – prie faktinės jžeminimo vietos, pvz., vandens čiaupo.



Norint palaikyti jžeminimo tęstinumą, kai purkštuvus yra plaunamas arba išleidžiamas slėgis: metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai laikykite prispaustą prie jžeminto metalinio indo, tada paspauskite pistoleto gaiduką.



Slėgio išleidimo procedūra

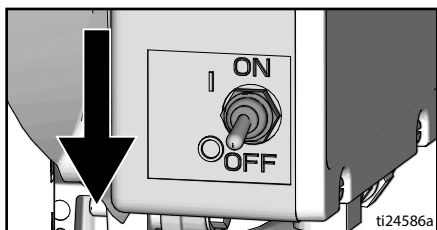


Pamatę šį simbolį, vykdykite slėgio sumažinimo procedūrą.

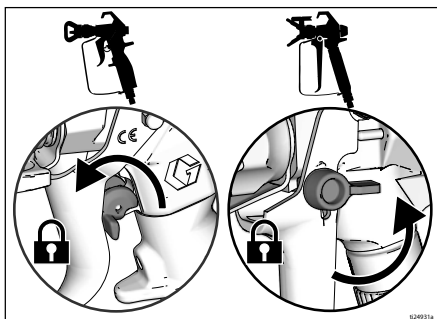


Šią įrangą veikia slėgis, kol jis nėra sumažinamas rankiniu būdu. Kad išvengtumėte sunkių suslėgto skysčio sukeltų sužalojimų, pvz., dėl patekimo po odą, ištiškusio skysčio ar judančių dalių, baigę purkšti ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami įrenginio techninę priežiūrą atlikite slėgio sumažinimo procedūrą.

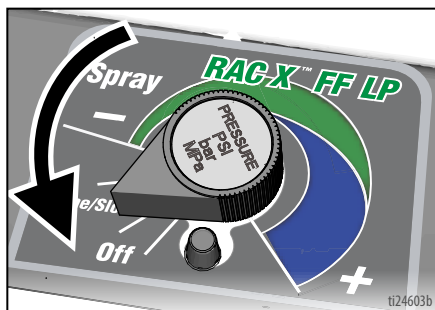
1. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties išjungimo (OFF) padėtimi. Palaukite 7 sekundes, kad energija visiškai išsisklaidytų.



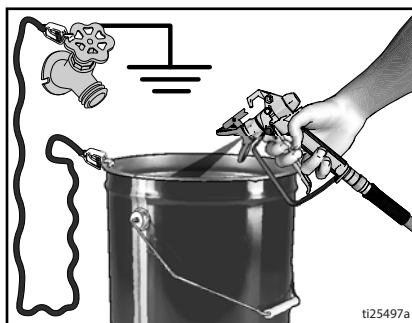
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.



3. Slėgio regulatoriumi nustatykite žemiausią slėgį. Išjunkite gaiduko saugiklį.



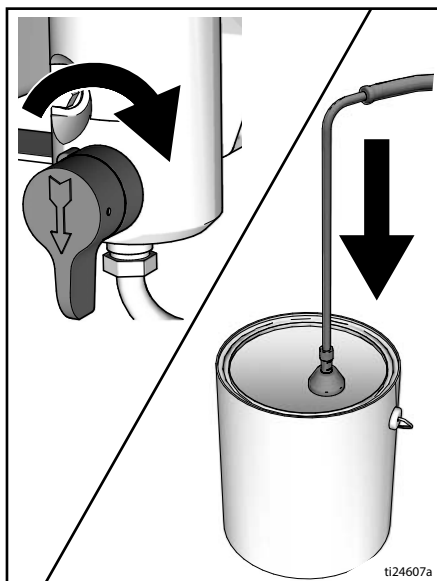
4. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie žeminto metalinio indo. Nuspauskite pistoleto gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



5. Įjunkite gaiduko saugiklį.

Slėgio išleidimo procedūra

6. Pripildymo vožtuvą pasukite žemyn. Išleidimo vamzdelį įdėkite į indą. Palikite jį pasuktą žemyn (atidarytą), kol būsite pasiruošę vėl purkšti.

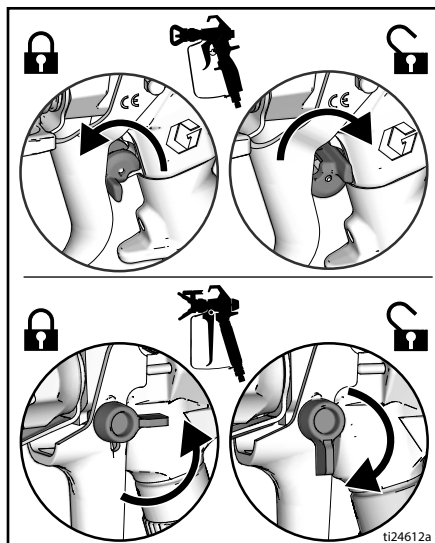


7. Jei manote, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba kad slėgis nėra visiškai išleistas:

- ITIN LĖTAI atlaisvinkite antgalio apsaugą laikinąją veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui;
- visiškai atlaisvinkite veržlę arba movą;
- išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

Gaiduko saugiklis

Nepamirškite įjunkti gaiduko saugiklį, kai baigėte purkšti, kad gaidukas atsitiktinai nenusispaustų ranka arba numetus ar trinkelėjus.

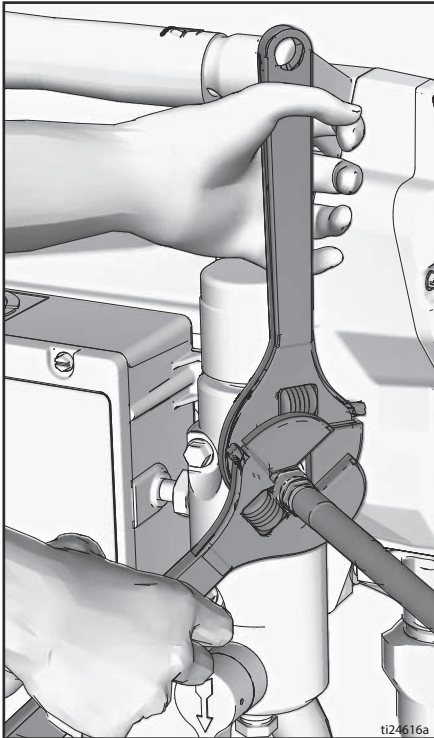


Nustatymas

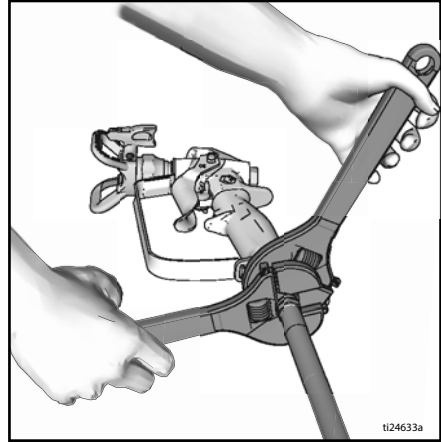


Išpakavę purkštuvą pirmą kartą bei po ilgo sandėliavimo, atlikite nustatymo procedūrą. Atliekant nustatymą pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo akle.

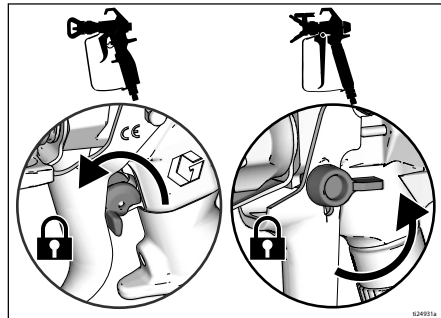
1. Prijunkite „Graco“ beorę žarną prie skysčių išleidimo angos. Patikimai priveržkite veržliarakčiais.



2. Kitą žarnos galą prijunkite prie purškimo pistoleto.

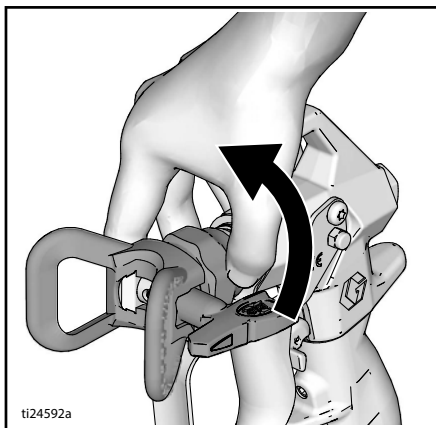


3. Patikimai priveržkite veržliarakčiais.
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.

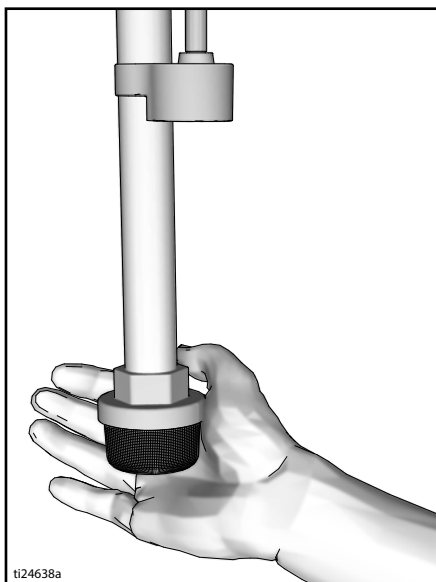


Nustatymas

5. Nuimkite antgalio apsaugą.

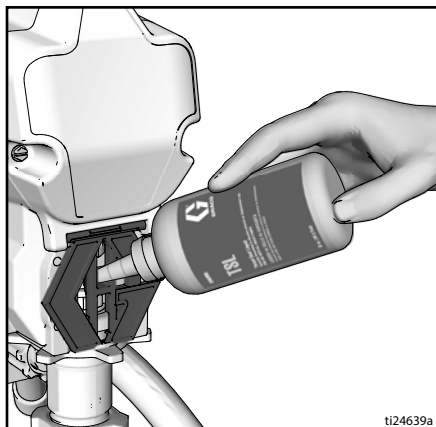


6. Išpakuodami purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakavimo medžiagas nuo įleidimo filtro. Po ilgalaikio sandėliavimo patikrinkite, ar įleidimo filtras neužsikimšęs ir ar nėra nešvarumų.

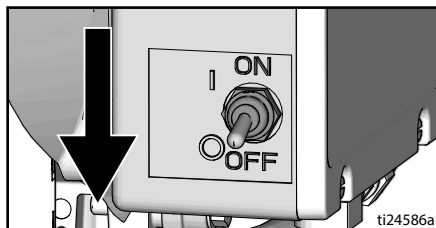


7. Užpildykite vamzdelio kaklelį sandarinančią veržlę TSL, kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Tai darykite kiekvieną dieną arba kas kartą purkšdami.

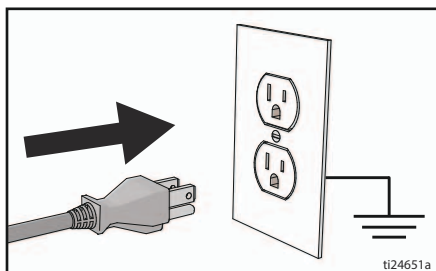
- a. Įstatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvo priekyje esančios pirštų apsaugos centrinę viršutinę angą.
- b. Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.



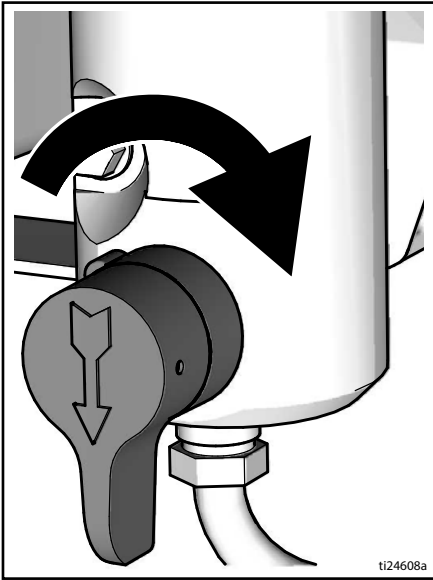
8. Įsitikinkite, kad ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis perjungtas į išjungimo (OFF) padėtį.



9. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamai įžemintą lizdą.



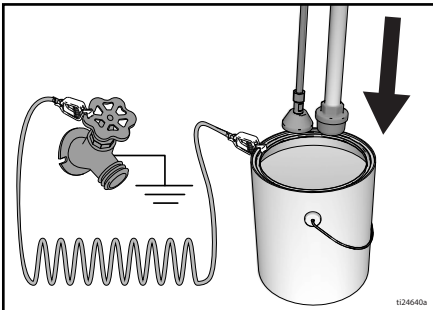
10. Pripildymo vožtuvą pasukite žemyn.



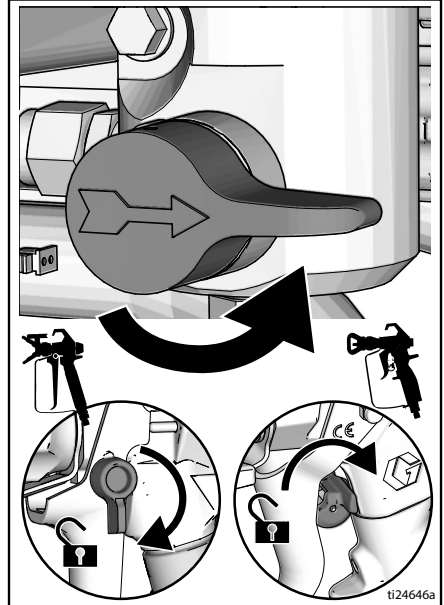
11. Skysčio ėmiklį su išleidimo vamzdeliu įdėkite į žemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą plovimo skysčiu. Zr. **žeminimas**, 12 psl.

PASTABA. Nauji purkštuvai transportuojami su sandėliavimo skysčiu, kurį prieš naudojant purkštuvą reikia pašalinti vaitspiritu.

Patikrinkite, ar plovimo skystis suderinamas su medžiaga, kurią reikia purkšti. Gali prireikti dar kartą perplauti suderinamu skysčiu. Lateksiniams dažams naudokite vandenį, o aliejiniais – vaitspiritą.



12. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį.
13. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (**ON**) padėtimi.
14. Slėgio reguliatorių pasukite 1/2 apsisukimo, kad paleistumėte variklį. Leiskite skysčiui tekėti purkštuvu vieną minutę.
15. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.

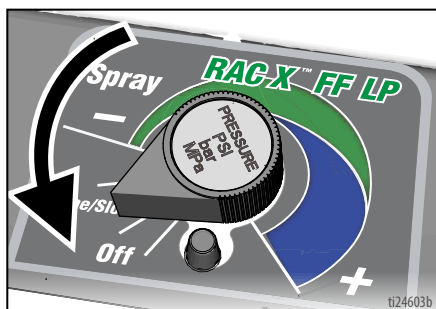


16. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie žeminto metalinio indo. Nuspauskite gaiduką ir plaukite, kol purkštuvus bus švarus.
17. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties išjungimo (**OFF**) padėtimi.
18. Įjunkite gaiduko saugiklį.
19. Jei pirminis plovimo skystis nėra suderinamas su purškiamais dažais, reikia atlikti antrąjį plovimą. Pakartokite 11–18 veiksmus.
20. Dabar purkštuvus paruoštas įjungti ir purkšti.

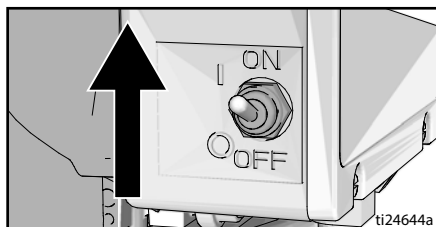
Pradžia



1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį.

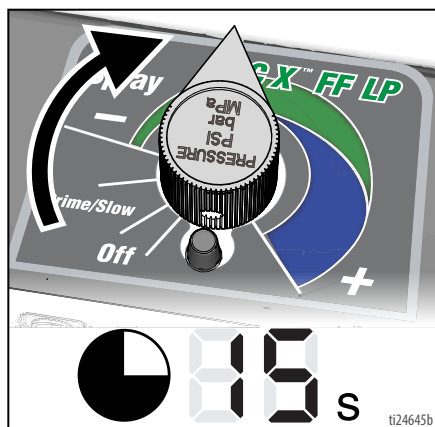


3. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (**ON**) padėtimi.

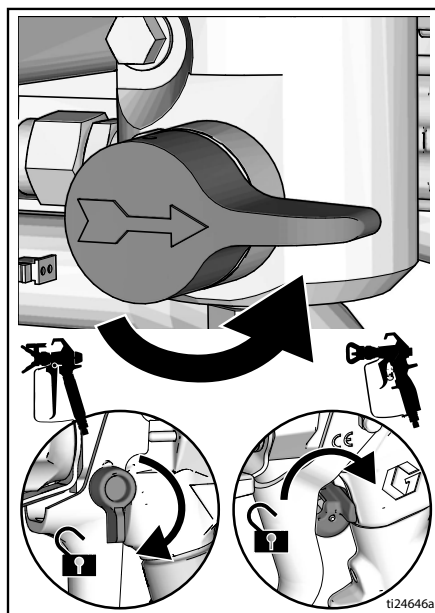


4. Skysčio ėmiklį įdėkite į dažų indą. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.

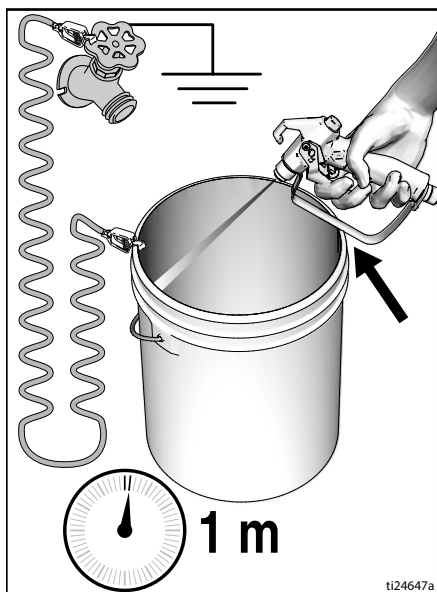
5. Slėgio reguliatorių pasukite 1/2 apsisukimo, kad paleistumėte variklį. Leiskite dažams cirkuliuoti purkštuvu, kol jie ims tekėti iš išleidimo vamzdelio.



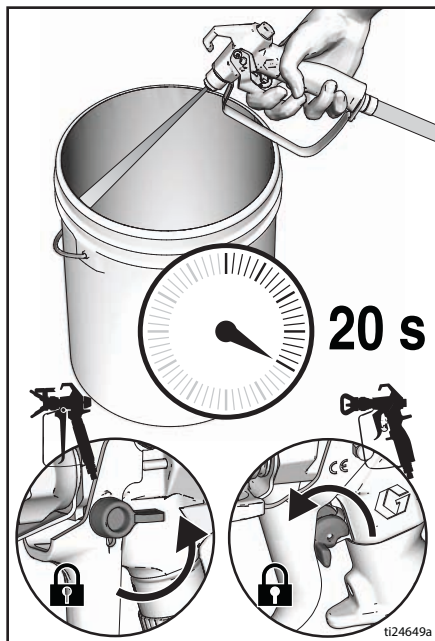
6. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.



7. Nukreipkite pistoletą į įžemintą metalinį indą su atliekų skysčiu. Paspauskite gaiduką bent 1 minutei, kol pasirodys dažai.



8. Tada nukreipkite pistoletą į dažų indą ir nuspaudę gaiduką purškite 20 sekundžių. Atleiskite gaiduką ir leiskite purkštuve susidaryti slėgiui. Įjunkite gaiduko saugiklį.



9. Patikrinkite, ar beorėje žarnoje ir žarnos jungtyse nėra nuotėkio. Atsiradus nuotėkiui, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl, tada priveržkite visas jungtis ir pakartokite paleidimo procedūrą. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie kito veiksmo, **Naudojimas**, 20 psl.



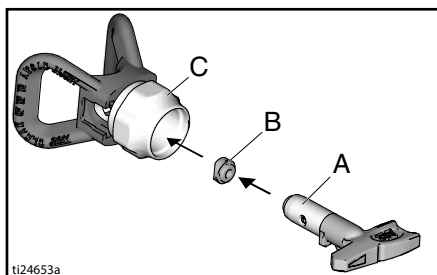
Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.

Naudojimas

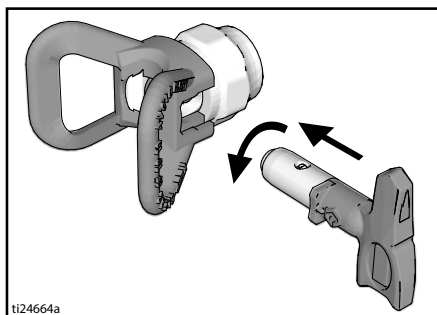
Purškimo antgalio montavimas



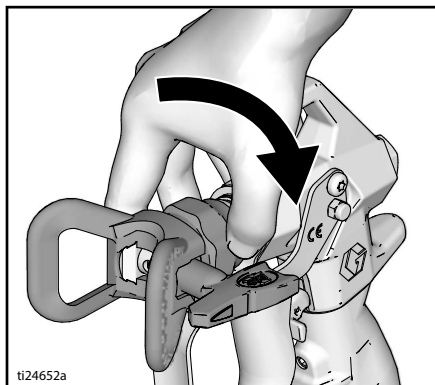
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Naudokite purškimo antgalį (A), kad įstumtumėte „OneSeal™“ (B) į antgalio apsaugą (C).



3. Įstatykite purškimo antgalį.

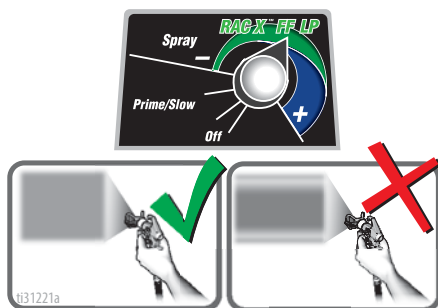


4. Prisukite bloką prie pistoleto. Priveržkite.



Purškimas

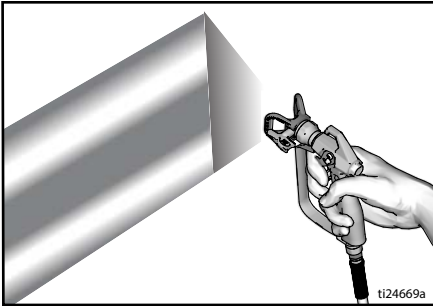
Naudojant „RAC X™ FF LP Fine Finish“ žemo slėgio apverčiamą purškimo antgalį, purškimo slėgį galima sumažinti. Purškiant žemesniu slėgiu mažiau prapurškiama pro šalį ir sumažėja purškimo antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalį.



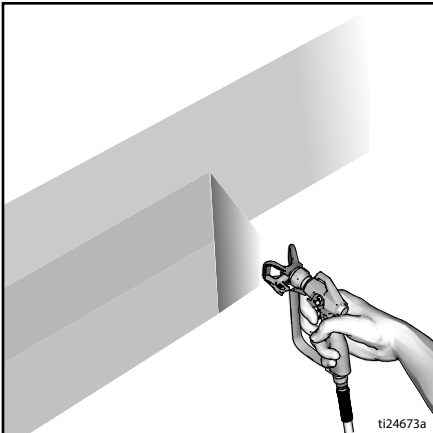
Vienodai paskirstytas
vėduoklės formos
purškimo srautas

Galai

1. Išpurškškite bandomąją juostą. Slėgio reguliatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurškštos juostos kraštai nebūtų per daug ryškūs.



2. Jei tai nepadaeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio antgalį.
3. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 col.) atstumu nuo paviršiaus. Purškškite judindami pistoletą pirmyn ir atgal, padengdami 50 % ankstesnio ruožo.

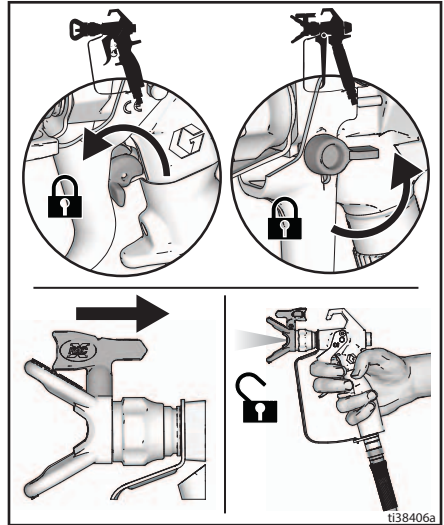


4. Pradėję judinti nuspauskite pistoleto gaiduką. Atleiskite gaiduką prieš sustodami. Papildomos informacijos apie purškimą ieškokite atskirame pistoleto vadove.

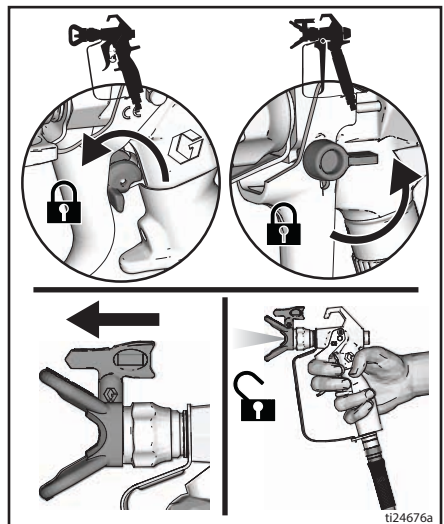
Užsikimšusio antgalio valymas



1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį. Pasukite purškimo antgalį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Paspauskite gaiduką nukreipę į atliekų šalinimo sritį, kad kamštis pasišalintų.



2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Gražinkite purškimo antgalį („SprayTip“) į pirminę padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir tęskite purškimą.



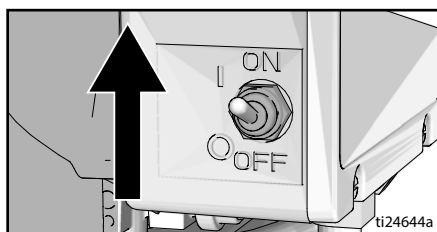
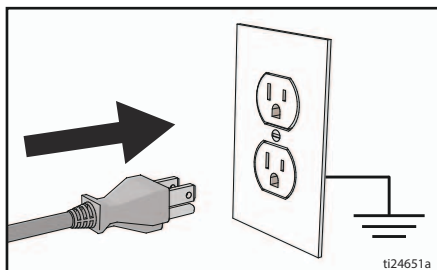
Skaitmeninis ekranas

Kai kurie modeliai turi skaitmeninį ekraną. Šiame skyriuje paaiškinta, kaip naudoti šią funkciją.



Slėgio rodmuo

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Įkiškite purkštuvą kištuką į žemintą lizdą. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (**ON**) padėtimi.

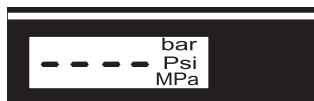


3. Ekrane parodomas slėgis. Ekrane rodomi brūkšneliai reiškia, jog slėgis yra mažesnis nei 1,4 MPa (14 barų, 200 psi).



ti2786a

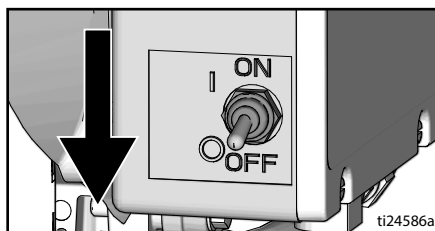
4. Jei norite pakeisti rodomo slėgio vienetus (psi, bar arba MPa), palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką.



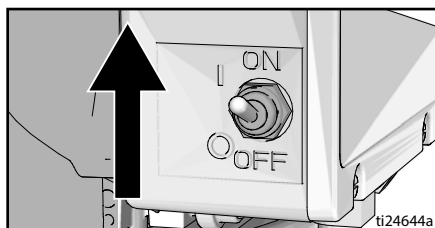
ti2888a

Įrašytų duomenų rodmuo

1. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties išjungimo (**OFF**) padėtimi.



2. Norėdami pereiti į įrašytų duomenų rodmenį, paspauskite ir laikykite ekrano mygtuką bei perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į įjungimo (**ON**) padėtį.



- Parodomas, purkštuvo modelio numeris, po to – 1 duomenų taškas, kuris yra įrenginio veikimo trukmė valandomis.



- Dar kartą paspaudus ekrano mygtuką, parodomas 2 duomenų taškas. Tai variklio sukimosi trukmė valandomis.



- Dar kartą paspaudus ekrano mygtuką, parodomas 3 duomenų taškas. Tai bus paskutinis klaidos kodas.



ti2824a

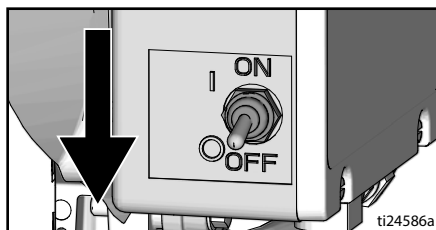
- Norėdami panaikinti paskutinį klaidos kodą, paspauskite ir palaikykite ekrano mygtuką.
- Dar kartą paspaudus ekrano mygtuką, parodomas 4 duomenų taškas. Parodoma programinės įrangos laida.



- Dar kartą paspaudus ekrano mygtuką, grįžtama prie 1 duomenų taško.



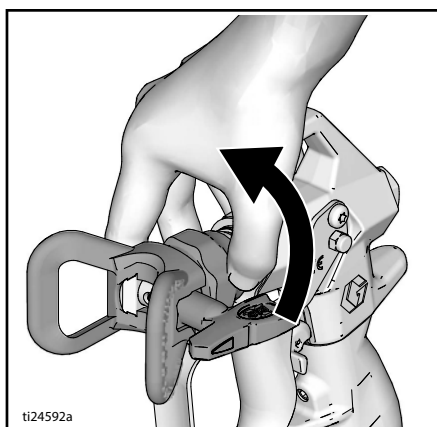
- Norėdami išeiti iš įrašytų duomenų, perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį.



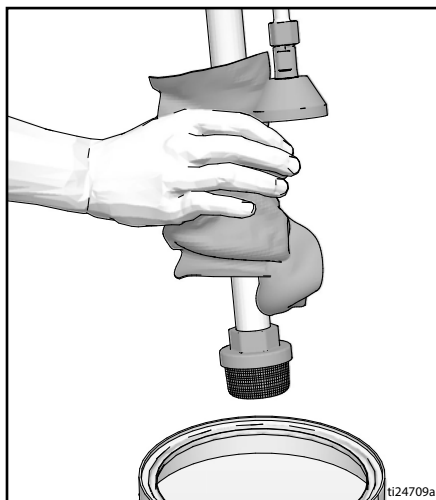
Valymas



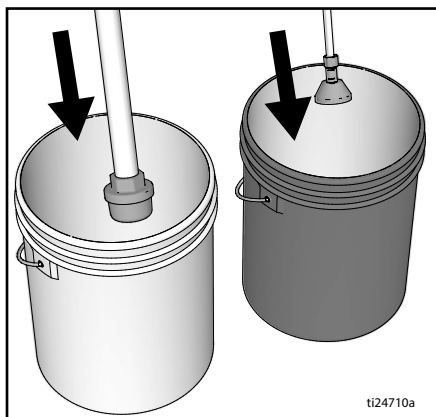
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskirame pistoleto vadove.



3. Ištraukite skysčio ėmiklį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių išorėje.

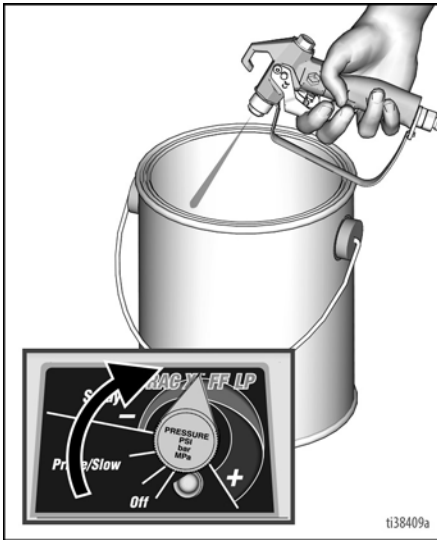


4. Skysčio ėmiklį įdėkite į indą su plovimo skysčiu. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniams dažams išplauti – vaitspiritą. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.



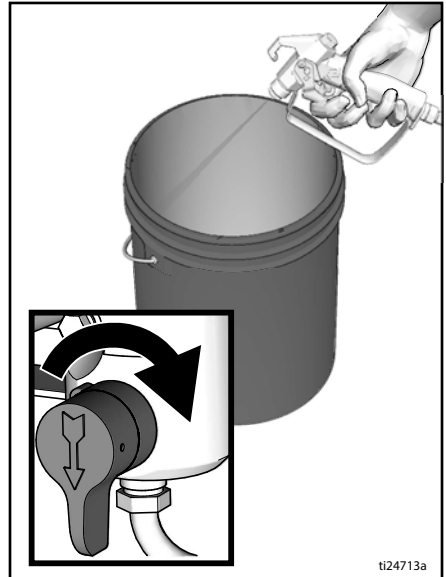
5. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai.

6. Slėgio reguliatorių pasukite 1/2 apsisukimo, kad paleistumėte variklį. Nukreipkite pistoletą į dažų indą. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Paspauskite pistoleto gaiduką ir didinkite slėgį, kol siurblys ims veikti tolygiai ir bus pradėtas purkšti plovimo skystis.

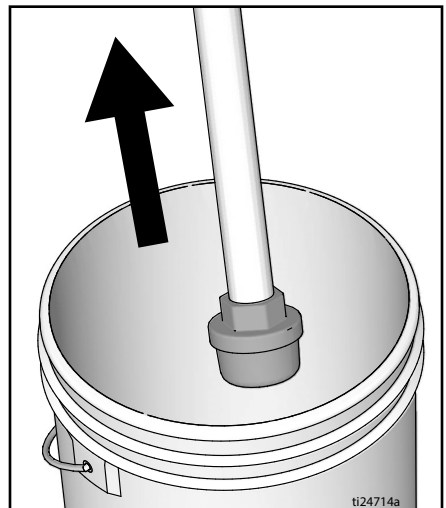


7. Nebespauskite pistoleto gaiduko. Nukreipkite pistoletą į indą su nereikalingu skysčiu, prispauskite prie indo ir paspauskite gaiduką, kad gerai išplautumėte visą sistemą.

8. Spausdami pistoleto gaiduką, pripildymo vožtuvą pasukite žemyn. Tada pistoleto gaiduką atleiskite. Leiskite plovimo skysčiui tekėti, kol iš išleidimo vamzdelio tekantis skystis taps švarus.



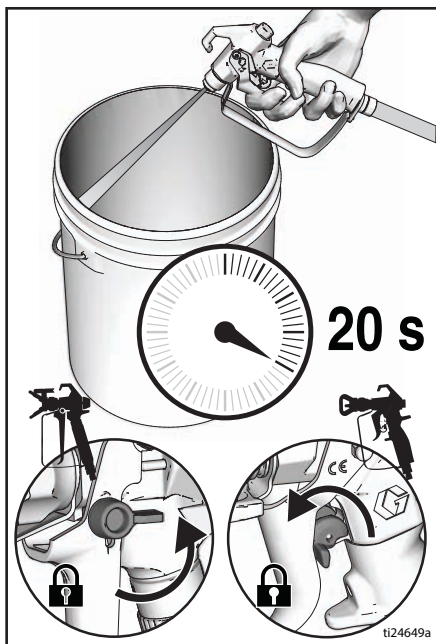
9. Skysčio ėmiklį pakelkite virš plovimo skysčio.



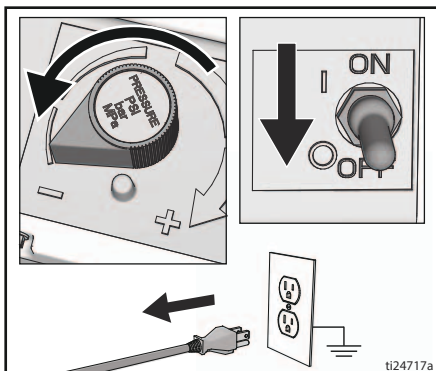
Naudojimas

10. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Nukreipkite pistoletą į indą su plovimo skysčiu ir paspauskite gaiduką 20 sek., kad išleistumėte skystį iš žarnos.

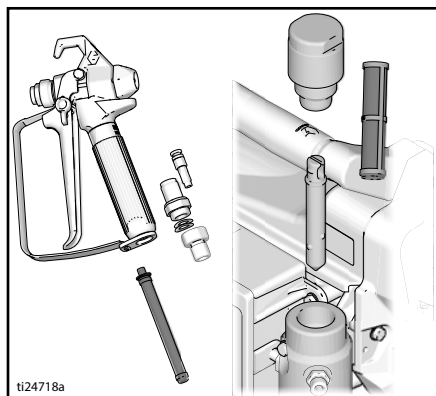
11. Jjunkite gaiduko saugiklį.



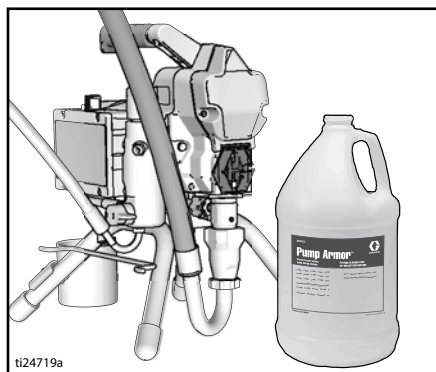
12. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį, o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį perjunkite į išjungimo (OFF) padėtį. Atjunkite purkštuvą maitinimą.



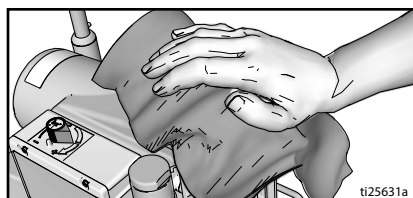
13. Išimkite filtrą iš pistoleto ir purkštuvą, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Įdėkite filtrą. Žiūrėkite atskirą purškimo pistoleto vadovą.



14. Jei plauti naudojote vandenį, po to dar kartą perplaukite mineraliniais tirpikliais arba specialiu skysčiu „Pump Armor“, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.



15. Purkštuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar mineraliniu tirpikliu.



Techninė priežiūra

Norint užtikrinti tinkamą purkštuvo veikimą, svarbu reguliariai atlikti jo techninę priežiūrą, kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



Veikla	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštuvo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripilti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio šepetėliai nesusidėvėję. Mažiausias šepetėlių ilgis turi būti 13 mm (1/2 col.). PASTABA. Skirtingose variklio pusėse esantys šepetėliai dėvisi nevienodai. Patikrinkite abu šepetėlius.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Patikrinti purkštuvo sustojimą. Kai purkštuvo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštuvo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvas vėl įsijungia NENUSPAUDUS pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo vožtuvą.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 378,5 litrus prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, priklausomai nuo naudojimo

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas



1. Prieš tikrindami arba remontuodami, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.
2. Prieš ardydami įrenginį patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Įrenginiai su ekranu: rodoma E=0X. Įrenginiai be ekrano: valdymo bloko būklės indikatorius mirksi arba indikatorius yra išjungtas ir j purkštuvą tiekama srovė.	Gedimo būklė.	Kaip šalinti gedimą, žr. Elektrinė dalis , 31 psl.
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Susidėvėjęs purškimo antgalis.	Vadovaukitės Slėgio išleidimo procedūra , 13 psl, tada pakeiskite antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio vadovą.
	Purškimo antgalis užsikimšęs.	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir išvalykite purškimo antgalį.
	Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurblį.
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite rutuliukus ir lizdus, ar ant jų nėra įraižių ir, jei reikia, pakeiskite. Žiūrėkite siurblio vadovą. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurblį.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras arba antgalio filtras.	Filtrą išvalykite.
	Nuotėkis iš pripildymo vožtuvo.	Atlikite Slėgio išleidimo procedūrą , 13 psl, tada suremontuokite pripildymo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys liaujasi veikti atleidus pistoleto gaiduką. (Pripildymo vožtuvas neprateka.)	Suremontuokite siurblį. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę / sušlapančią bakelį.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurblį. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Žemas sustojimo slėgis.	Pasukite slėgio reguliatorių iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Pasirūpinkite, kad slėgio reguliatorius būtų tinkamai sumontuotas taip, kad jį būtų galima pasukti iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Jei taip problema neišsprendžiama, pakeiskite slėgio daviklį.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Sandarinamasis žiedas siurblyje sudėvėtas arba pažeistas.	Pakeiskite sandarinamąjį žiedą. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Įsiurbimo vožtuvo rutulinė sklendė yra užblokuota medžiaga.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Patikrinkite, ar tinkamas ilginamojo laido skersmuo.	Žr. Ilginimo kabeliai , 12 psl.
	Atsilaisvinę variklio šepetėliai ir gnybtai.	Priveržkite gnybto varžtus. Pakeiskite šepetėlius, jei laidai pažeisti.
	Susidėvėję variklio šepetėliai. (Mažiausias šepetėlių ilgis turi būti 13 mm [1/2 col.].)	Pakeiskite šepetėlius.
	Sulūžusios arba išsikraipiusios variklio šepetėlių spyruoklės. Susukta spyruoklės dalis turi visiškai priglusti prie šepetėlio viršaus.	Pakeiskite spyruoklę, jei ji pažeista. Iš naujo sulygiuokite spyruoklę su šepetėliu.
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejuda	Variklio šepetėliai stringa šepetėlių laikikliuose.	Nuvalykite šepetėlių laikiklius, pašalinkite anglies dulkes nedideliu valyti skirtu šepetėliu. Sulygiuokite šepetėlio laidą su išpjova šepetėlio laikiklyje, kad būtų užtikrintas laisvas vertikalus šepetėlio judėjimas.
	Švaistiklis pažeistas. Žiūrėkite siurblio vadovą.	Pakeiskite švaistiklį. Žiūrėkite siurblio vadovą.
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržlė	Pažeistos pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite.
	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Išimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę. Žiūrėkite siurblio vadovą.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Skystis trykšta iš pistoleto	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurbį.
	Purškimo antgalis iš dalies užsikimšęs.	Išvalykite antgalį. Žr. Užsikimšusio antgalio valymas , 21 psl.
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčio. Pripildykite siurbį. Žiūrėkite siurblio vadovą. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.
Siurbį sunku užpildyti.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurbį.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuve.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitikinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.
Purkštuvas paveikia 5–10 minučių, tada sustoja	Siurblio tarpiklio veržlė pernelyg priveržta. Kai siurblio tarpiklio veržlė pernelyg priveržta, tarpikliai ant siurblio trauklės riboja siurblio veikimą ir perkrauna variklį.	Atlaisvinkite siurblio tarpiklio veržlę. Patikrinkite, ar ties anga nėra nuotėkio. Jei reikia, pakeiskite siurblio tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.

Elektrinė dalis

Požymis: purkštuvas neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.



Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl.

1. Prijunkite purkštuvą prie tinkamos įtampos, įžeminto lizdo.
2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį, palaukite 30 sekundžių, o tada vėl įjunkite maitinimą (**ON**) (taip užtikrinsite, kad purkštuvas veikia įprastu režimu).
3. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 apsisukimo.

4. Stebėkite skaitmeninį ekraną arba nuimkite valdymo bloko gaubtą, kad matytumėte valdymo bloko būklės indikatorius. Skirta nustatyti, kurį kodą (ar bet kuris kitas kodas be srovės tiekimo) nurodo valdymo bloko būklės indikatorius. Perjunkite ON / OFF jungiklį į išjungimo padėtį (**OFF**), nuimkite valdymo bloko gaubtą, po to vėl įjunkite srovę (**ON**). Stebėkite būsenos indikatorius. Bendras šviesos diodo mirktelėjimų skaičius rodo klaidos kodą (pvz., du mirktelėjimai reiškia CODE 02).

Norėdami išvengti elektros smūgio pavojaus, kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę maitinimo laidą palaukite 7 sekundes, kad nebeliktų likutinės elektros srovės.				

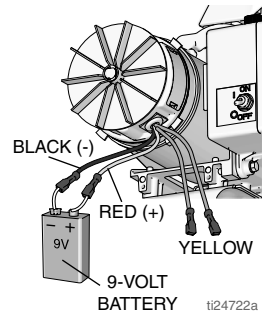
Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekranas tuščias ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius niekada nešviečia	Žr. veiksmų grafiką, 37 psl.	
Purškiklis neišsijungia IR Ekrane rodoma E=02 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 2 kartus iš eilės	Valdymo blokas.	Pakeiskite valdymo bloką.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

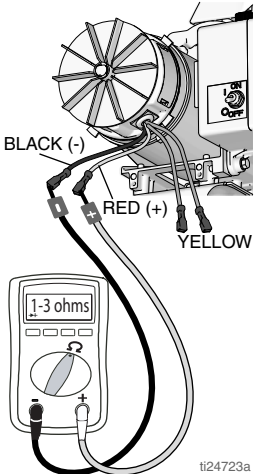
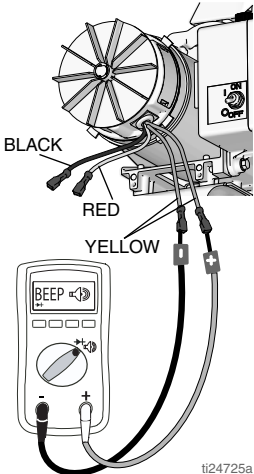
Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekrane rodoma E=02 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 2 kartus iš eilės	Patikrinkite daviklį arba daviklio jungtis.	Išitinkinkite, ar sistemoje nėra slėgio (žr. skyrelį Slėgio išleidimo procedūra, 13 psl). Patikrinkite, ar nėra užsikimšimų skysčio kanale, pvz., ar neužsikimšo filtras. Naudokite beorę dažų purškimo žarną be metalinio apypino. Naudojant mažą žarną arba žarną su metaliniu apypinu gali susidaryti pikinės slėgio vertės. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvo maitinimą. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, perjunkite įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas tinkamai neveikia, įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį nustatykite į išjungimo padėtį (OFF) ir vykdykite kitą žingsnį. Įmontuokite naują daviklį. Prijunkite elektros srovę, perjunkite įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas veikia netinkamai, pakeiskite valdymo bloką.
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekrane rodoma E=03 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 3 kartus iš eilės	Patikrinkite daviklį arba daviklio jungtis (valdymo blokas neaptinka slėgio signalo).	Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvo maitinimą. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklio ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, perjunkite įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jeigu purkštuvas neveikia, įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį perjunkite į išjungimo padėtį (OFF) ir vykdykite kitą žingsnį. Prijunkite patikrintą veikiantį daviklį prie valdymo bloko lizdo. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į įjungimo (ON) padėtį ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas ima veikti, sumontuokite naują daviklį. Jei purkštuvas neveikia, pakeiskite valdymo bloką.
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekrane rodoma E=04 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 4 kartus iš eilės	Patikrinkite į purkštuvą tiekiamos srovės įtampą (valdymo blokas aptinka kelis įtampos šuolius).	Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvo maitinimą. Suraskite tinkamos įtampos srovės šaltinį, kad apsugotumėte elektroniką nuo sugadinimo.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

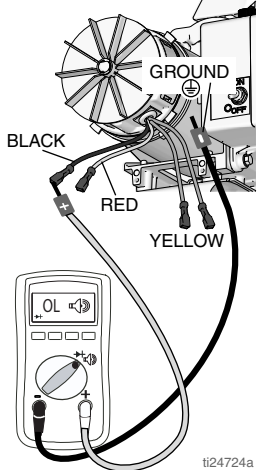
Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekrane rodoma E=05 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 5 kartus iš eilės	Valdymo blokas nurodo varikliui veikti, bet variklio velenas nesisuka. Gali būti užsiblokavęs rotorius, tarp variklio ir valdymo bloko gali būti atvira jungtis, yra su varikliu arba valdymo bloku susijusi problema arba variklis vartoja per daug amperų.	1. Išimkite siurbį ir pamėginkite įjungti purkštuvą. Jei variklis veikia, patikrinkite, ar siurblys arba pavara neužsiblokavo arba neužsalo. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 2 žingsnio. 2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvo maitinimą. 3. Atjunkite variklio jungtį (-is) nuo valdymo bloko lizdo (-ų). Patikrinkite, ar variklio jungtis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Jei kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai, tęskite nuo 4 žingsnio. 4. Prijunkite nuolatinės srovės voltmetrą prie dviejų variklio laidų – raudono ir juodo, pasukite variklio sparnuotę ir patikrinkite, kokią įtampą rodo matuoklis. Jei įtampos nėra, patikrinkite šepetėlius. Jei gerai, pakeiskite variklį. Jei įtampa yra, pakeikite prie 5 žingsnio. 5. Atlikite sukimo bandymą prijungę 9–12 V akumuliatorių prie variklio laidų. Variklio laidų tipas ir skersmuo gali skirtis. Suraskite du laidus, einančius į anglinius šepetėlius (paprastai tai būna raudonas ir juodas laidai). Prijungus akumuliatorių prie variklio laidų, jis turėtų sukis.



Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
		6. Prijunkite raudoną ir juodą variklio laidus prie ommetro. Sukite variklį, tikrindami, ar nėra atjungčių. Radę atjungtį, pakeiskite variklį.  ti24723a 7. Patikrinkite variklio šiluminę apsaugą. Atliekant šį bandymą, variklis turi būti aplinkos temperatūroje. Prijunkite geltonus variklio laidus prie ommetro. Matuoklis turėtų rodyti nenutrūkstamumą arba omus, tai priklauso nuo variklio tipo.  ti24725a

Gedimų aptikimas ir šalinimas

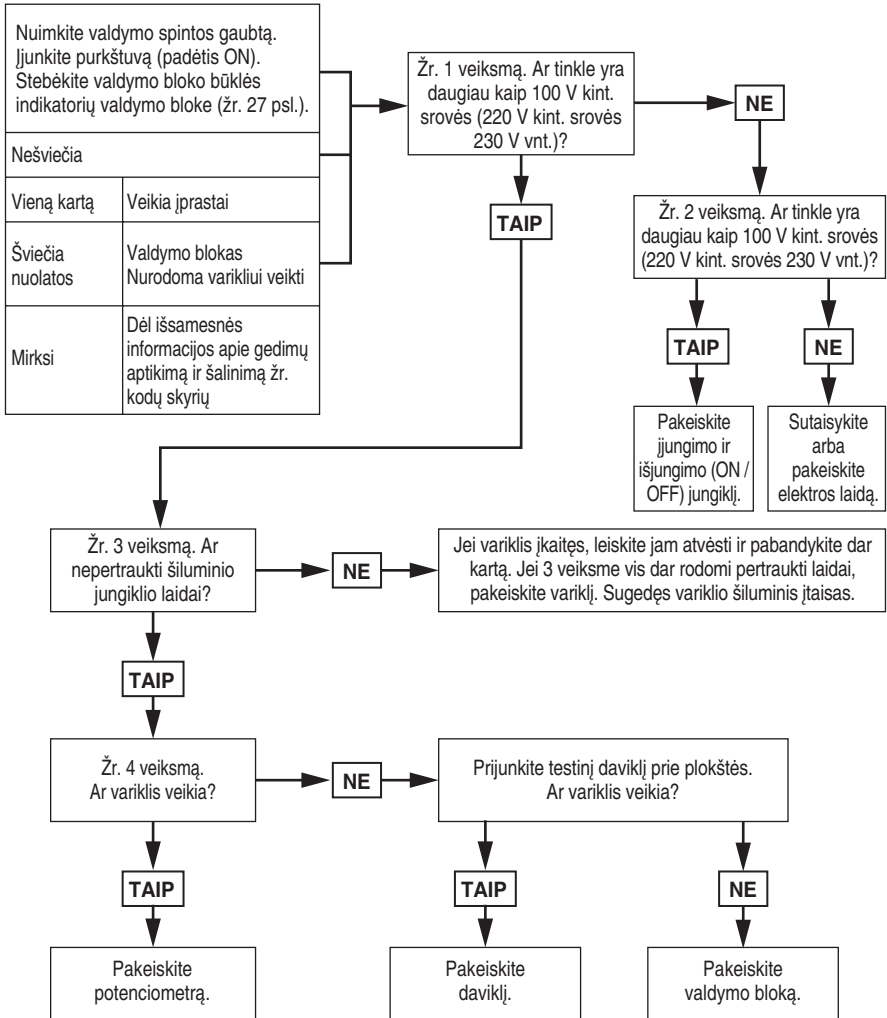
Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
		8. Ometru patikrinkite, ar variklyje nėra trumpojo jungimo. Matuoklio (–) laidą prijunkite prie variklio korpuso. Pridėkite matuoklio (+) laidą prie kiekvieno variklio laido. Matuoklis visiems laidams turėtų rodyti atjungtį.  ti24724a 9. Vėl prijunkite variklio jungtį (-is) prie valdymo bloko lizdo (-u). Prijunkite elektros srovę, įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį perjunkite į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei variklis nesisuka, pakeiskite valdymo bloką.
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekrane rodoma E=06 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 6 kartus iš eilės	Variklis perkaito arba sugedo variklio terminis įtaisas.	Leiskite purkštuvui atvėsti. Jei atvėšęs purkštuvas veikia, pašalinkite perkaitimo priežastį. Laikykite purkštuvą vėsesnėje vietoje su gera ventiliacija. Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. Jei purkštuvas vis tiek neveikia, pakeiskite variklį.
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekrane rodoma E=08 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 8 kartus iš eilės	Patikrinkite, jei purkštuvą tiekiamos srovės įtampą (teikiama srovė per silpną, kad purkštuvas veiktų).	Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštovo maitinimą.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Bendrosios su elektra susijusios problemos	Variklio laidai gerai pritvirtinti ir tinkamai sujungti.	Pakeiskite laisvus gnybtus; prisukite juos prie laidų. Patikrinkite, ar gnybtai tvirtai sujungti. Nuvalykite spausdintinės plokštės gnybtus. Tvirtai sujunkite laidus.
	Atsilaisvinus variklio šepetėlių laidų jungtims ar gnybtams	Priveržkite gnybto varžtus. Pakeiskite šepetėlius, jei laidai pažeisti.
	Šepetėliai turi būti mažiausiai 13 mm (1/2 col.). PASTABA. Skirtingose variklio pusėse esantys šepetėliai dėvisi nevienodai. Patikrinkite abu šepetėlius.	Pakeiskite šepetėlius.
	Sulūžusios arba išsikraipiusios variklio šepetėlių spyruoklės. Susukta spyruoklės dalis turi visiškai priglusti prie šepetėlio viršaus.	Pakeiskite spyruoklę, jei ji pažeista. Iš naujo sulygiuokite spyruoklę su šepetėliu.
	Variklio šepetėliai gali strigti šepetėlių laikikliuose.	Nuvalykite šepetėlių laikiklius. Pašalinkite anglį nedideliu valyti skirtu šepetėliu. Sulyginkite šepetėlių laidus su išpjova šepetėlio laikiklyje, kad būtų užtikrintas laisvas vertikalus šepetėlio judėjimas.
	Variklio rotoriaus komutatorius: patikrinkite, ar jame nėra nuodegų, įpjovų arba didelių nelygumų.	Išimkite variklį ir kreipkitės į remonto dirbtuves, kurių specialistai sutvarkytų komutatoriaus paviršių (jei tai įmanoma).

Purkštuvas neveikia

(Veiksmai nurodyti kitame puslapyje)

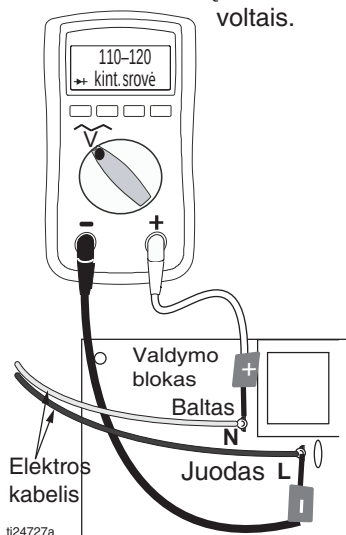


ti24726a

Gedimų aptikimas ir šalinimas

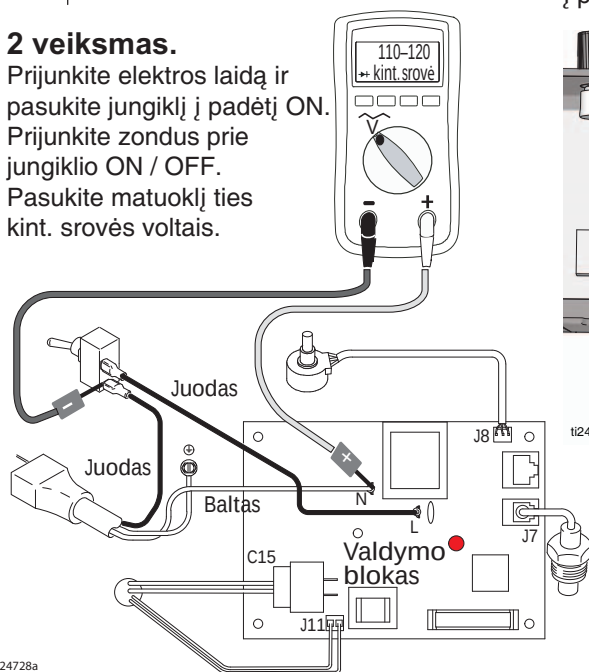
1 veiksmas.

Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON. Prijunkite zondus prie valdymo bloko padėčių L ir N. Pasukite matuoklį ties kint. srovės voltais.



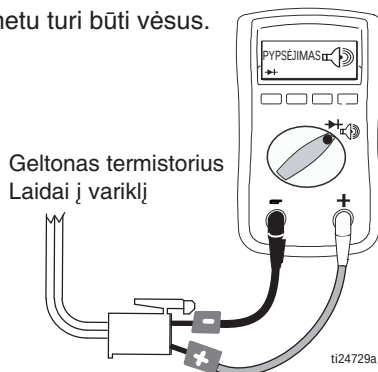
2 veiksmas.

Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON. Prijunkite zondus prie jungiklio ON / OFF. Pasukite matuoklį ties kint. srovės voltais.



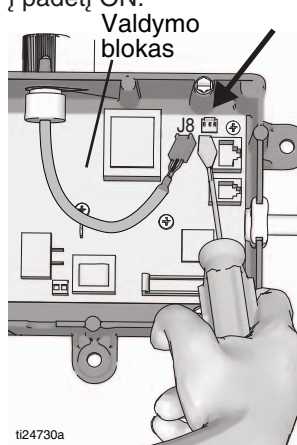
3 veiksmas.

Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį. Atjunkite geltonus laidus. Matuoklis turėtų rodyti tolydumą. **PASTABA:** variklis matavimo metu turi būti vėsus.



4 veiksmas.

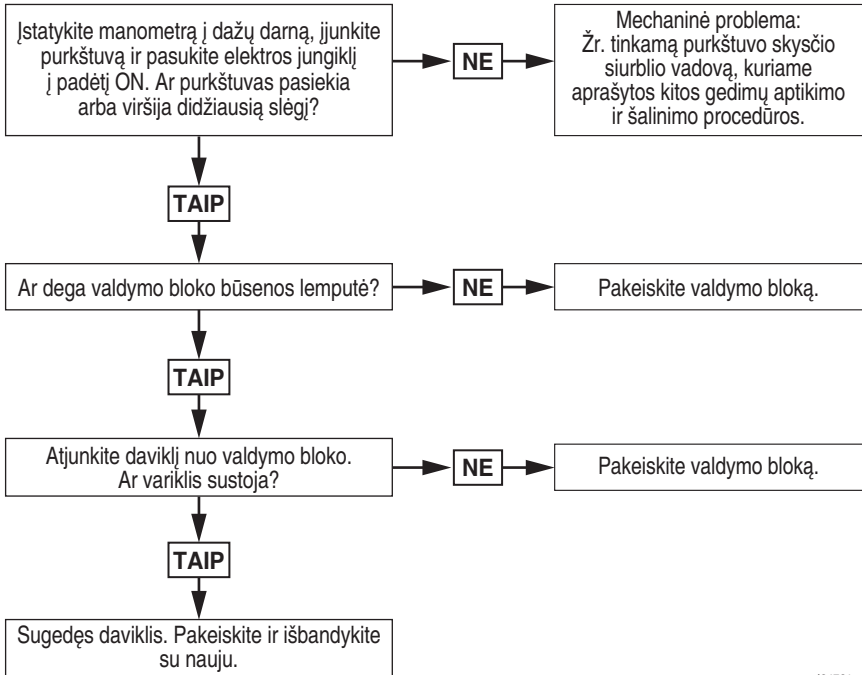
Atjunkite potenciometrą. Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON.



Purkštuvas neišsijungia

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 13 psl. Palikite pripildymo vožtuvą atvirą (pasuktą žemyn) ir perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį.
2. Nuimkite valdymo spintos gaubtą, kad būtų matomas valdymo bloko indikatorius, jei jis yra.

Gedimų aptikimo ir šalinimo procedūra



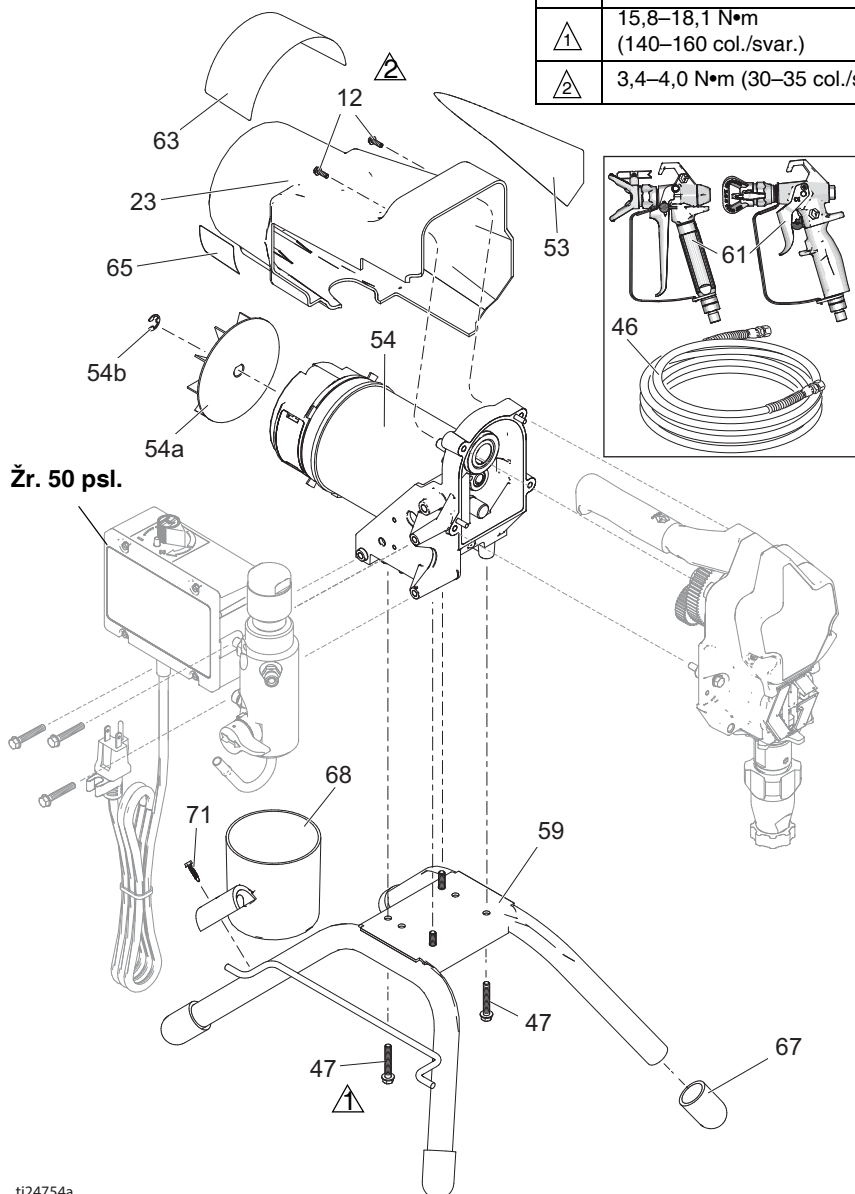
ti24731a

„Stand“ purkštuvai

„Stand“ purkštuvai

Modeliai 17C314, 17C359, 17C361, 17C390, 17C391, 17C392, 17C409, 17E023, 17E024, 18C269, 826196

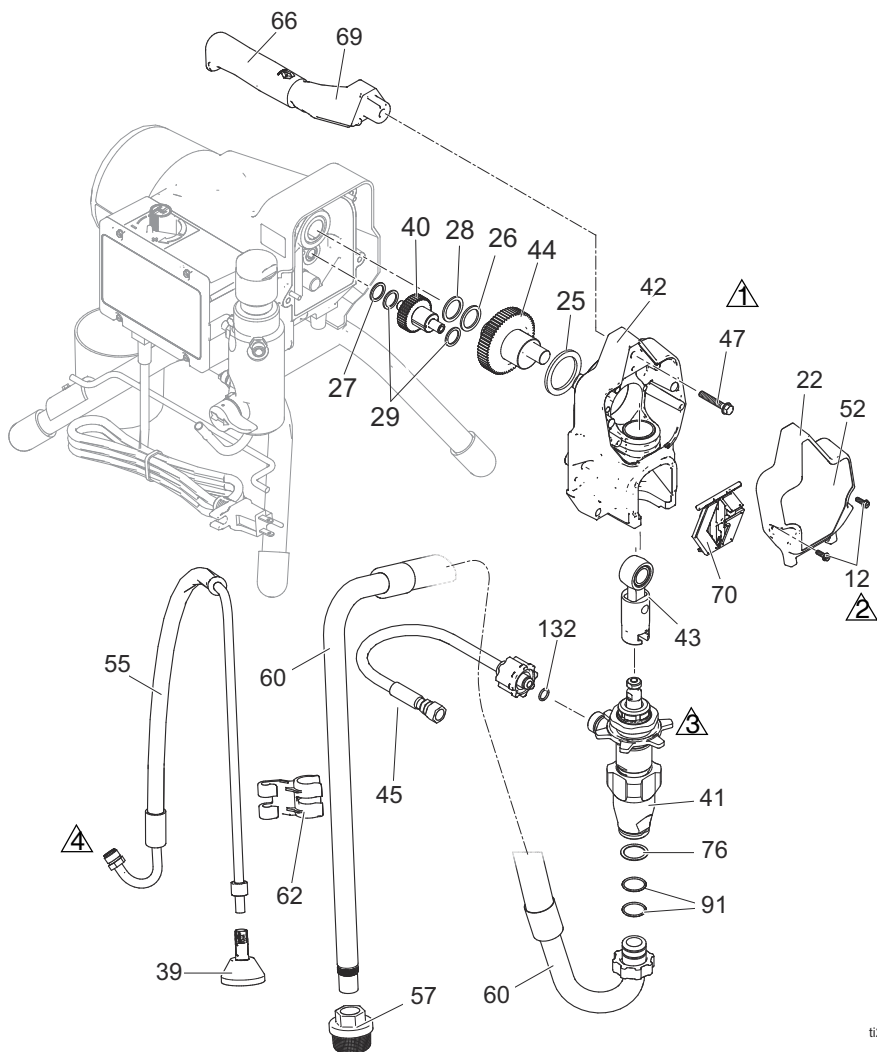
Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)



ti24754a

Modeliai 17C314, 17C359, 17C361, 17C390, 17C391, 17C392, 17C409, 17E023, 17E024, 18C269, 826196

Nuor.	Sukimo momentas
①	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
②	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
③	„Hammer Tight“
④	33,9–40,7 N•m (25–30 pėd./svar.)



ti24753a

„Stand“ purkštuvų dalių sąrašas

Modeliai 17C314, 17C359, 17C361, 17C390, 17C391, 17C392, 17C409, 17E023, 17E024, 18C269, 826196

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
12	117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	287060	230 V		
22	17C539	DANGTIS, priekinis, dažytas	1	54a	118716	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1
23	15B465	SKYDAS, variklio, dažytas	1	54b	248189	SPARNUOTĖ, variklio, <i>apima 54a</i>	1
25	180131	GUOLIS, atraminis	1	55	246381	ŽARNA, išleidimo, „Stand“, <i>apima 39,62</i>	1
26	107434	GUOLIS, atraminis	1	57	246385	SAVARŽA, 7/8-14 suv.	1
27	116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	59	15E823	RĖMAS, stovinis, <i>apima 67</i>	1
28	116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	60	246386	RINKINYS, siurbimo žarnos, <i>apima 57, 62, 76, 91</i>	1
29	116079	GUOLIS, atraminis	2	61	Žr. 49 psl.	PISTOLETAS, purškimo	1
33	206994	SKYSTIS, TSL (neparodytas)	1	62	276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
34▲	Žr. 49 psl.	KORTELE, medicininė įspėjamoji (neparodyta)	1	63▲	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, pavojaus	1
39	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1	65▲	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, įspėjimo	1
40	249194	PAVARA, reduktorius	1	66	116139	GRIEBTUVAS, rankenos	1
41		SIURBLYS, tūrinis, PC	1	67	15G857	GAUBTAS, kojėlė	4
	17C487	Šiaurės Amerika		68	287903	TAURĖ, įsiurbimo / išleidimo	1
	17C488	Azija / ANZ / Japonija		69	287072	RANKENA, purkštuvo, <i>apima 47, 66</i>	1
	17C489	Europa		70	17C483	GAUBTAS, siurblio trauklė	1
42	24W817	KORPUSAS, pavaros, PC, <i>apima 47</i>	1	71	122667	VARŽTAS, gręž., galvutė su šešiakampe poveržle	1
43	24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji, PC	1				
44		PAVARA, alkūninis velenas, <i>apima 25</i>	1	76	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1
	24X020	395 modeliai		91	117559	Sandarinamasis žiedas	2
	24X021	495 modeliai		132	16H137	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1
45	24W830	RINKINYS, žarnos, suj., PC, <i>apima 132</i>	1				
46	Žr. 49 psl.	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 15,24 m	1	206994	SKYSTIS, TSL, 8 unc. (neparodytas)		1
47	117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	9				
52	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, priekinė	1				
53	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, šoninė	1				
54*		VARIKLIS, <i>apima 54a, 54b</i>	1				
	287015	110 V / 120 V					

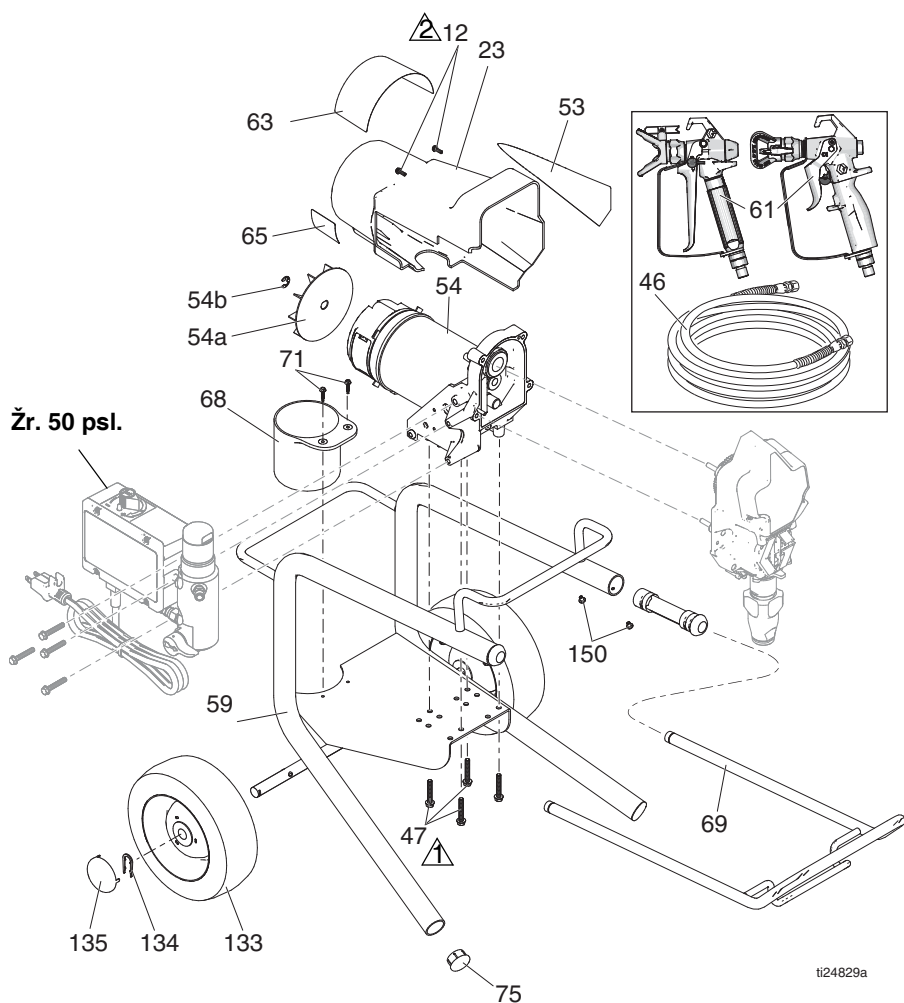
* Variklio šepetėlių rinkinio užsakymo Nr. 287735

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Ispėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

„395 Lo-Boy“ purkštuvai

Modeliai 17C315, 826197

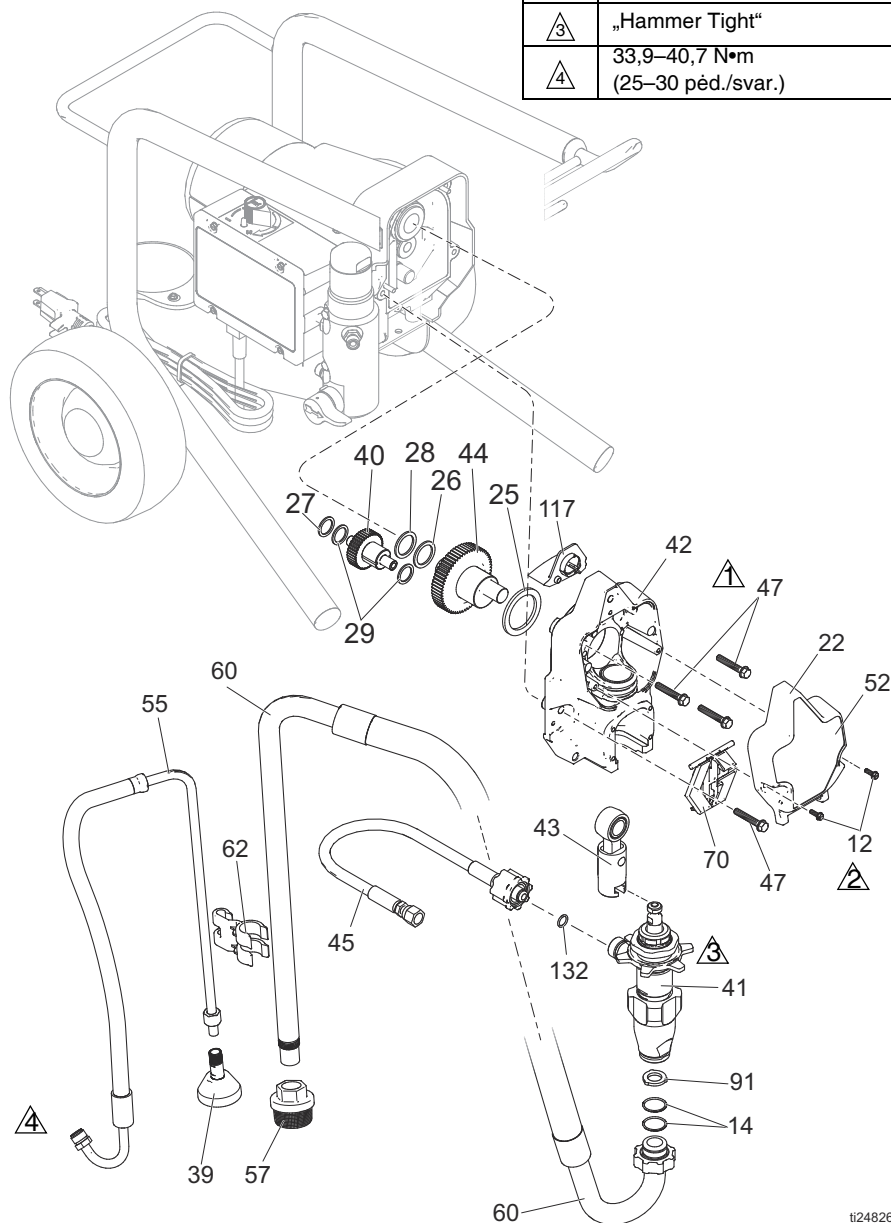
Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)



„395 Lo-Boy“ purkštuvai

Modeliai 17C315, 826197

Nuor.	Sukimo momentas
△1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
△2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
△3	„Hammer Tight“
△4	33,9–40,7 N•m (25–30 pėd./svar.)



ti24826a

„395 Lo-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas

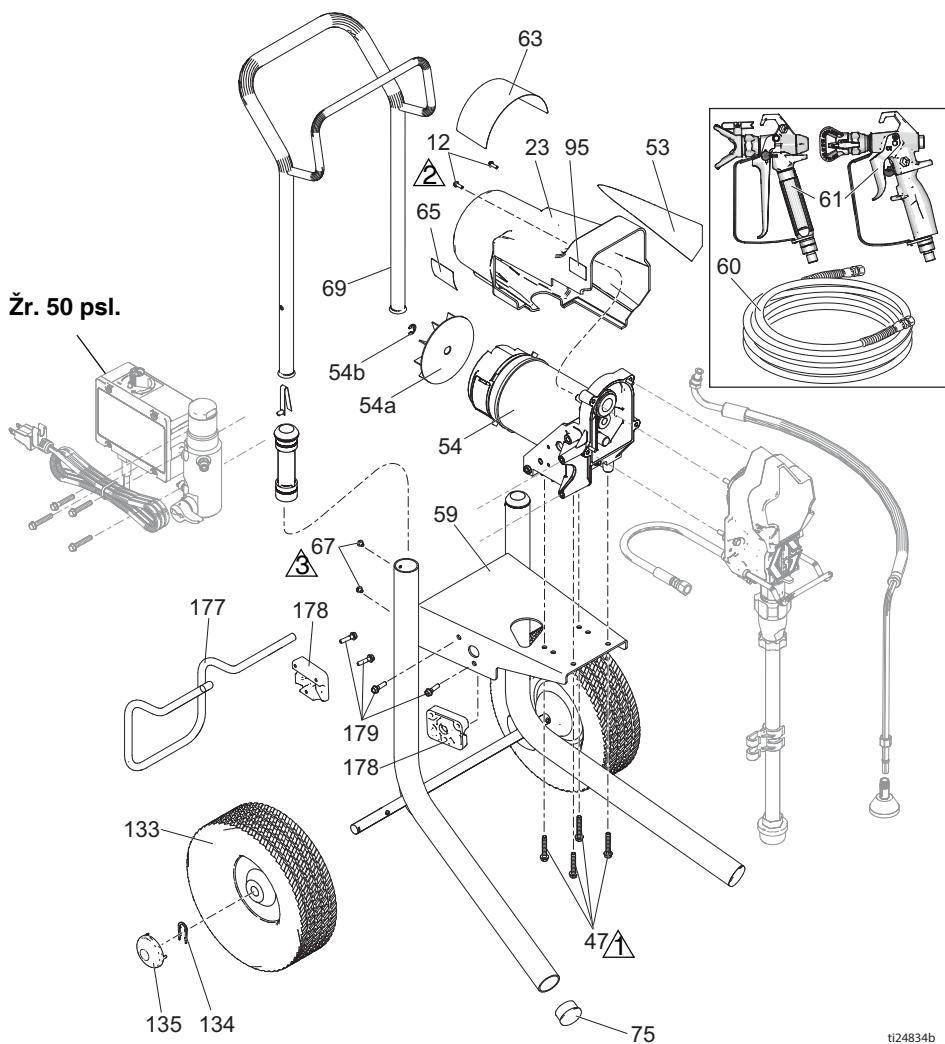
Modeliai 17C315, 826197

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
12	117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	57	246385	SAVARŽA, 7/8-14 suv.	1
14	117559	Sandarinamasis žiedas	2	59	246250	RĖMAS, vežimėl., lo	1
22	17C539	DANGTIS, priekinis, dažytas	1	60	246386	RINKINYS, siurbimo žarnos, <i>apima 14, 57, 62, 91</i>	1
23	15B465	RINKINYS, skydo, variklio, dažytas	1	61	Žr. 49 psl.	PISTOLETAS, purškimo (neparodytas)	1
25	180131	GUOLIS, atraminis	1	62	276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
26	107434	GUOLIS, atraminis	1	63▲	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, pavojaus	1
27	116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	65▲	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, įspėjimo	1
28	116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	68	15B870	TAURĖ, įsiurbimo / išleidimo	1
29	116079	GUOLIS, atraminis	2	69	287488	RANKENA, mazgas, lo vežimėlis	1
33	206994	SKYSTIS, TSL (neparodytas)	1	70	17C483	GAUBTAS, siurblio trauklė	1
34▲	Žr. 49 psl.	KORTELE, medicininė įspėjamoji (neparodyta)	1	71	122667	VARŽTAS, gręž., galvutė su šešiakampe poveržle	2
39	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1	75	107310	KAIŠTIS, vamzdžio	2
40	249194	PAVARA, reduktorius	1	91	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1
41	17C487	SIURBLYS, tūrinis, PC, Šiaurės Amerika	1	117	15G447	KAIŠTIS, skydo, dažytas	1
42	24W817	KORPUSAS, pavaros, PC, <i>apima 47</i>	1	132	16H137	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1
43	24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji, PC	1	133	195766	RATAS, pusiau pneumatinis	2
44	24X020	PAVARA, alkūninis velenas, <i>apima 25</i>	1	134	15B999	SAVARŽA, laikomoji	2
45	24W830	RINKINYS, žarnos, suj., PC, <i>apima 132</i>	1	135	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
46	Žr. 49 psl.	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 15,24 m	1	150	109032	VARŽTAS, pusapvale galvute	4
47	117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	8	206994	SKYSTIS, TSL, 8 unc. (neparodytas)		1
52	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, priekinė	1	* Variklio šepetėlių rinkinio užsakymo Nr. 287735			
53	Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, šoninė	1	▲Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.			
54*	287015	VARIKLIS, <i>apima 54a, 54b</i>	1				
54a	118716	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1				
54b	248189	SPARNUOTĖ, variklio, <i>apima 54a</i>	1				
55	246381	ŽARNA, išleidimo, „Stand“, <i>apima 39, 62</i>	1				

„Hi-Boy“ purkštuvai

Modeliai 17C317, 17C362, 17C408, 17E025, 17E026, 826198

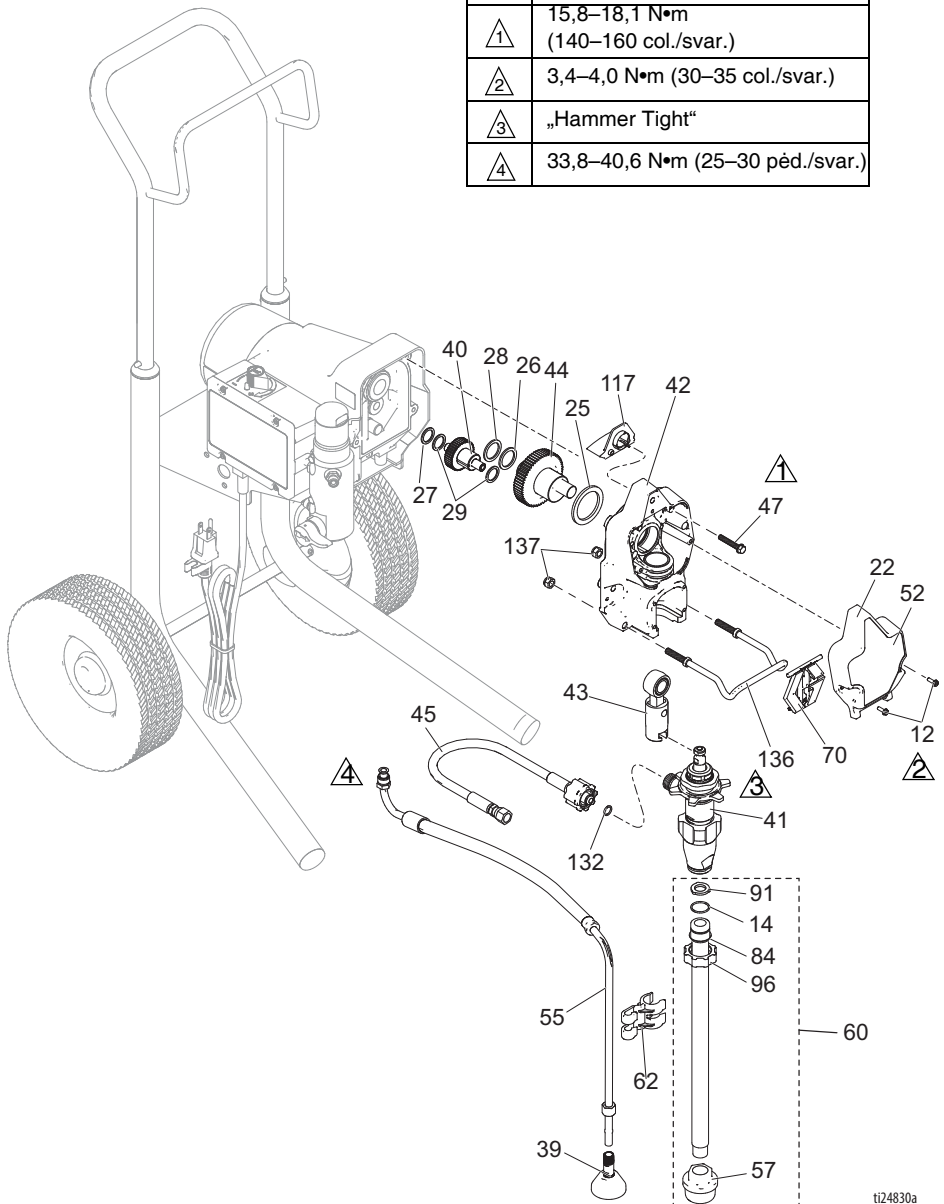
Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
3	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)



ti24834b

Modeliai 17C317, 17C362, 17C408, 17E025, 17E026, 826198

Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
3	„Hammer Tight“
4	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)



ti24830a

„Hi-Boy“ purkštuvai

„Hi-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas

Modeliai 17C317, 17C362, 17C408, 17E025, 17E026, 826198

Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis
12 117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	57 246385	SAVARŽA, 7/8-14 suv.	1
14 103413	Sandarinamasis žiedas	1	59 17C485	RĖMAS, vežimėl., hi	1
22 17C539	DANGTIS, priekinis, dažytas	1	60 17C992	RINKINYS, „Stinger“ vamzdžio, <i>apima 14, 57, 84, 87, 91, 96</i>	1
23 15B465	SKYDAS, variklio, dažytas	1	61 Žr. 49 psl.	PISTOLETAS, purškimo	1
25 180131	GUOLIS, atraminis	1	62 276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
26 107434	GUOLIS, atraminis	1	63▲ Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, pavojaus	1
27 116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	65▲ Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, įspėjimo	1
28 116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	67 109032	VARŽTAS, pusapvale galvute	4
29 116079	GUOLIS, atraminis	2	69 287489	RANKENA	1
33 206994	SKYSTIS, TSL (neparodytas)	1	70 17C483	GAUBTAS, siurblio trauklė	1
34▲ Žr. 49 psl.	KORTELE, medicininė įspėjamoji (neparodyta)	1	75 108691	KAISTIS, vamzdžio	2
39 241920	KREIPTUVAS, srieginis	1	84 15B652	POVERŽLĖ, įsiurbimo	1
40 249194	PAVARA, reduktorius	1	91 115099	POVERŽLĖ, žarnos	1
41	SIURBLYS, tūrinis, PC	1	96 15E813	VERŽLĖ, užkertamoji	1
	17C487 Šiaurės Amerika		117 15G447	KAISTIS, skydo, dažytas	1
	17C488 Azija / ANZ / Japonija		132 16H137	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1
	17C489 Europa		133 106062	RATUKAS	2
42 24W817	KORPUSAS, pavaros, PC, <i>apima 47</i>	1	134 15B999	SAVARŽA, laikomoji	2
43 24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji, PC	1	135 104811	GAUBTELIS, stebulė	2
44	PAVARA, alkūninis velenas, <i>apima 25</i>	1	136 17C990	PAKABA, indo	1
	24X020 395 modeliai		137 111040	VERŽLĖ, užsifiks., įstat., nailoninė	2
	24X021 495 modeliai		177 15D281	PAKABA, stovas, vežimėlis (modeliai 17C408, 17E025, 17E026)	1
45 24W830	RINKINYS, žarnos, suj., PC, <i>apima 132</i>	1	178 15C982	Kelių padėčių tvirtinimo laikiklis, vežimėlis (modeliai 17C408, 17E025, 17E026)	2
46 Žr. 49 psl.	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 15,24 m	1	179 114531	SRAIGTAS, mašina, šešiak. poveržlės galv. (modeliai 17C408, 17E025, 17E026)	4
47 117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	8			
52 Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, priekinė	1			
53 Žr. 49 psl.	ETIKETĖ, šoninė	1			
54*	VARIKLIS, <i>apima 54a, 54b</i>	1			
	287015 110 V / 120 V		206994 SKYSTIS, TSL, 8 unc. (neparodytas)		1
	287060 230 V				
54a 118716	ŽIEDAS, fiksuojamasis	1			
54b 248189	SPARNUOTĖ, variklio, <i>apima 54a</i>	1			
55 287952	ŽARNA, išleidimo, <i>apima 39</i>	1			

* Variklio šepetėlių rinkinio užsakymo Nr. 287735

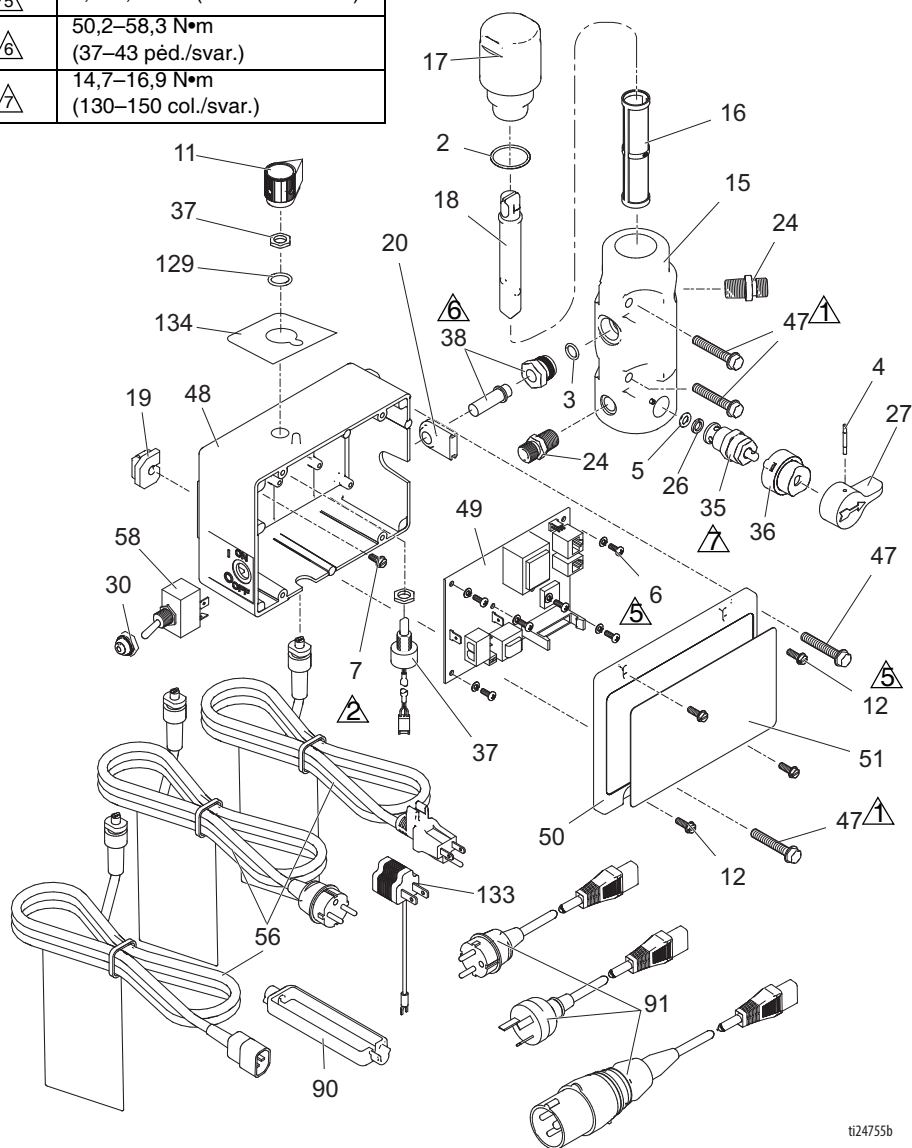
▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

Priedai ir etiketės

Purkštuvu modelis	Nuor. 34 Kortelė, medicin. įspėjimas ▲	Nuor. 46 Žarna, 1/4 col. x 15,24 m	Nuor. 52 Etiketė, priek	Nuor. 53 Etiketė, šoninė	Nuor. 61 Pistoletas, purškimo	Nuor. 63 Etiketė, pavojaus ▲	Nuor. 65 Etiketė, įspėjimo ▲
17C314 17C315 17C317	222385 #	240794	17C823	17C824	288420	15B516 &	195793 &
17C359 17C361 17C362	222385 #	240794	17C865	17C874	288438	- - -	16G596 \$
17C390 17C408	17A134 %	240794	17C823	17C824	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C391	17A134 %	240794	17C823	17C824	288427/ 288436	15H086 *	195792 @
17C392	17A134 %	240794	17C963	17C962	17C926	15H087 @	195792 @
17C409	17A134 %	247340	17C856	17C859	16X214	15H087 @	195792 @
17E023 17E024 17E025 17E026 18C269	222385 #	240794	17E046	17E047	288438	- - -	16G596 \$
826196 826197 826198	222385 #	826079	17C825	17C826	826085	15B516 &	195793 &
288526 – rinkinys, priedas, piltuvai							
# – anglų, ispanų, prancūzų k.							
% – anglų, kinų, korėjiečių k.							
& – Šiaurės Amerika							
@ – Azija / ANZ							
\$ – Europa							
* – Japonija							
▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.							

Valdymo dėžutė

Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
	2,3–2,8 N•m (20–25 col./svar.)
	50,2–58,3 N•m (37–43 pėd./svar.)
	14,7–16,9 N•m (130–150 col./svar.)



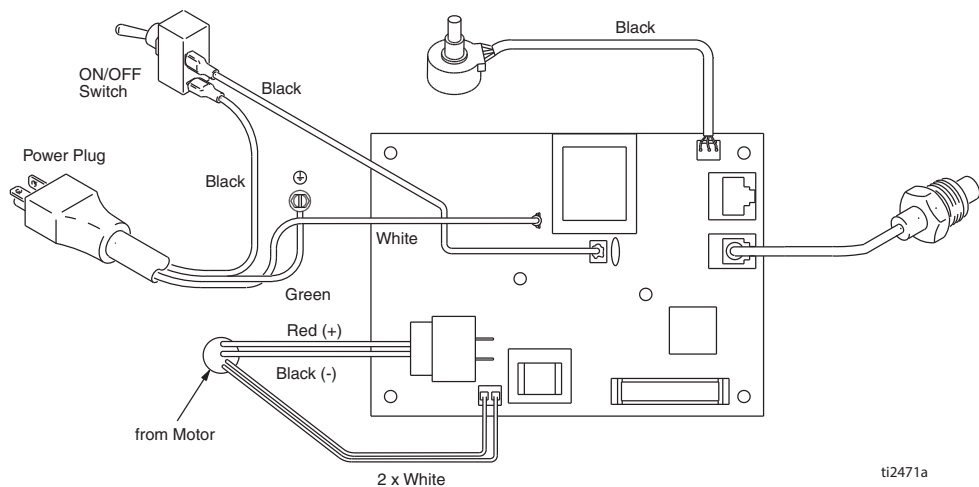
ti24755b

Valdymo dėžutės dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
2	117828	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1	47	117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4
3	111457	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1	48	276868	Dėžutė, valdymo VALDYO, blokas	1
4	111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	49	246378	110 V, JK	1
5	277364	TARPIKLIS, lizdo, vožtuvo	1	246379	120 V, JAV / Japonija		
6	115494	VARŽTAS, mech., kryžm. išdr., pusapvalė galv.	6	246380	230 V, Europa / Azija / ANZ		
7	115498	VARŽTAS, mech., galv. su išdr. / šešiakamp. poveržle	1	24X292	230 V, Kinija		
11	116167	RANKENA, potenciometas	1	24X752	230 V, 495 modeliai, 207 bar/3 000 psi		
12	117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	24X751	230 V, 495 modeliai, 228 bar/3 300 psi		
15		KOLEKTORIUS, skysčio	1	276882	DANGTIS, valdymo		1
	15G455	Modeliai be slėgmačio		287098	SKAITMENINIS, ekranas, <i>apima 51</i>		
	15T811	Modeliai su slėgmačiu			ETIKETĖ, reguliatorius		1
16		FILTRAS, skysčių	1	15K393	„ULTRA/Classic S“		
	246425	30 tinklelis		15B373	„Ultimate NOVA“		
	246384	60 tinklelis, orig.		15K400	Modeliai su ekranu		
	246382	100 tinklelis			LAIDAS, maitinimo		1
	246383	200 tinklelis		15J743	JAV / Japonija		
17	287902	GAUBTAS, kolektoriaus, <i>apima 18</i>	1	253368	Jungtinė Karalystė		
18	15B071	ELEMENTAS, filtro	1	253369	Europa EEB 7/7		
19	15B118	IVADAS, variklio laido	1	253373	Daugiak., Azija / ANZ		
20	15B120	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1		JUNGIKLIS, perjungimo		1
24	162453	JMOVA, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2	195429	120 V, JAV / Japonija		
26	15E022	Vožtuvo LIZDAS	1	117492	110 V/230 V, Europa / Azija / ANZ / JK		
27	187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimas	1	195551	FIKSATORIUS, kištuko, adapterio		
30	195428	APSAUGINIS IZOLIACINIS GAUBTELIS, jungiklio	1		Daugiak. modeliai EEB 7/7 modeliai		2
35	239914	VOŽTUVAS, išleidimo, <i>apima 5, 26</i>	1	91	LAIDO RINKINYS, adapter.		1
36	224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	242001	Europa		
37	17D888	POTENCIOMETRAS, mazgo	1	242005	Australija		
38	243222	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 3</i>	1	158674	Sandarinamasis žiedas, tarpikl.		1
				133	ADAPTERIS, Japonija		1
					115523	MATUOKLIS, slėgio, skysčio, neparodytas (tam tikruose modeliuose)	1
				134	ETIKETĖ, slėgio nustatymas		
					17P737	Kiti modeliai	1
					17P738	Modelis 17C409	1

Laidų jungimo schemas

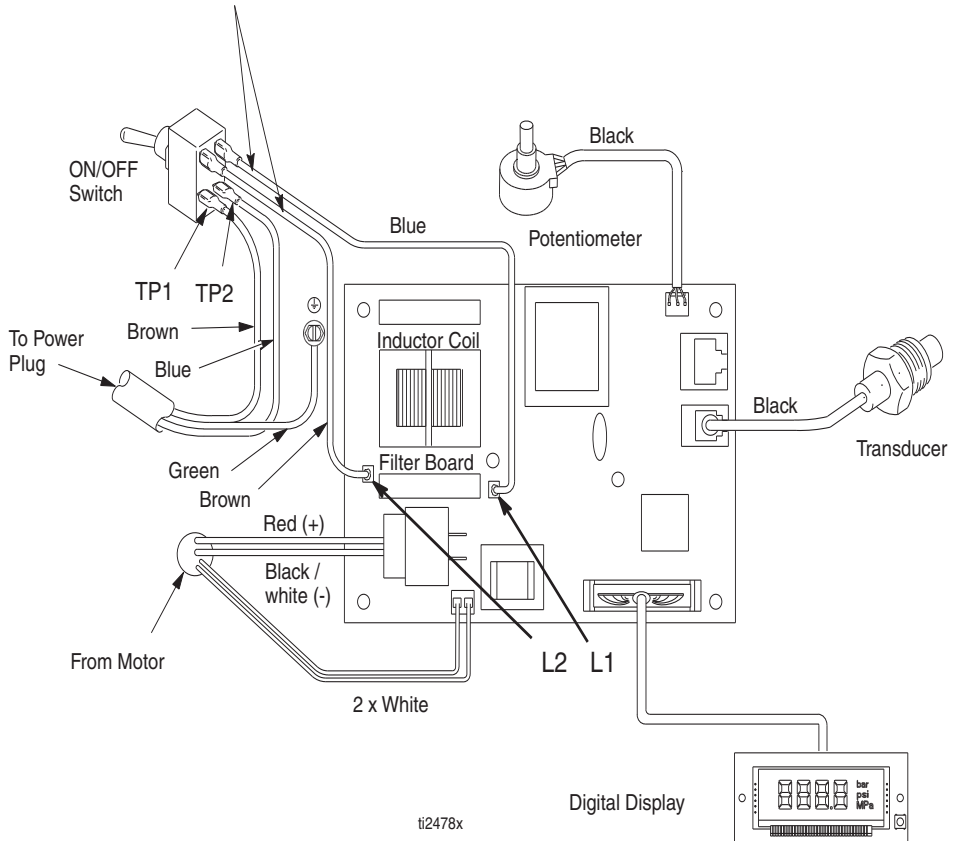
110/120 V



230 V

PERSPĖJIMAS

Filtro plokštės indukcinės ritės skleidžiamas karštis gali sunaikinti prie jos besiliečiančių laidų izoliaciją. Paveikti laidai gali sukelti trumpąjį jungimą ir sugadinti komponentus. Suvyniokite ir suriškite visus palaidus laidus, kad nė vienas nesiliestų prie filtro plokštės indukcinės ritės.



Techninės specifikacijos

„Ultra 395/495 PC Classic“, „Ultra 395 PC“, „Ultimate NOVA 395 PC“, „Classic S 395/495 PC“, „Ultra 395 PC Pro“		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvai		
Didžiausias skysčio darbinis slėgis		
„Ultra 395/495 PC Classic“	3000 psi	207 bar, 20,7 MPa
„Ultra 395 PC“, „Ultimate NOVA 395 PC“, „Classic S 395/495 PC“, „Ultra 395 PC Pro“	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Didžiausias našumas (395 modeliai)	0,54 gal./min.	2,0 lpm
Didžiausias antgalio dydis (395 modeliai)	0.023	0.023
Didžiausias našumas (495 modeliai)	0,60 gal./min.	2,3 lpm
Didžiausias antgalio dydis (495 modeliai)	0.025	0.025
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai (395 modeliai)	700 galonui	185 litrai
Ciklai (495 modeliai)	581 galonui	154 litrai
Mažiausia generatoriaus galia	3 000 W	3 000 W
110–120 V, A, Hz	1Ø, 13, 50/60	
220–240 V, A, Hz	1Ø, 7, 50/60	
Matmenys		
Aukštis		
„Stand“	18,5 col.	47 cm
„Lo-Boy“	22,5 col.	57,2 cm
„Hi-Boy“	28,25 col. (rankena nuleista) 38,25 col. (rankena pakelta)	71,8 cm (rankena nuleista) 97,2 cm (rankena pakelta)
Ilgis		
„Stand“	16 col.	40,6 cm
„Lo-Boy“	26,5 col.	67,3 cm
„Hi-Boy“	23,25 col.	59,1 cm
Plotis		
„Stand“	14 col.	35,6 cm
„Lo-Boy“	20 col.	50,6 cm
„Hi-Boy“	20,5 col.	52,1 cm
Svoris		
„Stand“	43 svar.	20 kg

Techninės specifikacijos

„Ultra 395/495 PC Classic“, „Ultra 395 PC“, „Ultimate NOVA 395 PC“, „Classic S 395/495 PC“, „Ultra 395 PC Pro“		
	JAV	Metrinė sistema
„Lo-Boy“	63 svar.	29 kg
„Hi-Boy“	66 svar.	30 kg
Triukšmas** (dBa) esant 0,48 MPa (4,8 bar, 70 psi)		
Garso slėgis	90 dBa	
Garso galia	100 dBa	
Konstrukcinės medžiagos		
Su darbine terpe kontaktuojančios medžiagos visuose modeliuose	cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantysis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalis, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas (UHMWPE), aliuminis, volframo karbidas, polietilenas, fluoroeastomeras, uretanai	
Pastabos		
* Slėgis įjungiant ir poslinkis kiekvieno ciklo metu gali kisti priklausomai nuo siurbimo sąlygų, išleidimo galvutės, oro slėgio ir skysčio pobūdžio.		
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos.		
Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.		

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimų, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA ĮSIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽISTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGA AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis neprisima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darbinio charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekit su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.

„Graco“ pasilieka teisę bet kada juos keisti be įspėjimo.

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 334466

„Graco“ centrai: Mineapolis
Biurai užsienyje: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autorių teisės, 2014 m., „Graco Inc.“. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com
Peržiūra H, June 2020