

电动无气喷涂机

仅限专业人员使用。

不得用于爆炸性环境或危险场所。

用于建筑喷涂的轻便型无气喷涂机。

Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Classic S 395 PC,
Classic S 495 PC, Ultra 395 PC Pro

3300 磅/平方英寸 (228 巴, 22.8 兆帕) 最大工作压力

Ultra 395 PC Classic, Ultra 495 PC Classic

3000 磅/平方英寸 (207 巴, 20.7 兆帕) 最大工作压力

另外的型号信息请见第 3 页。



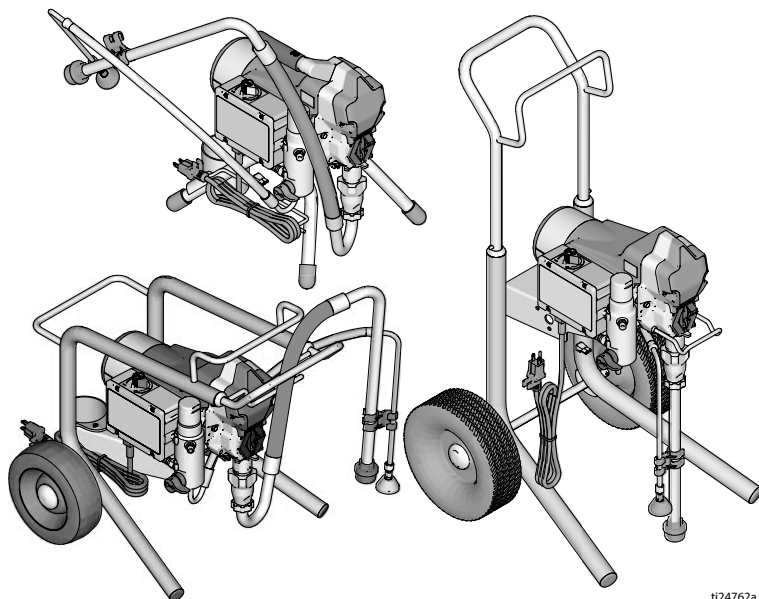
重要安全说明

请阅读本手册及相关手册中的全部警告和说明。熟悉该设备的控制装置和正确用法。
妥善保存这些说明。

相关手册

喷枪_311861 (承包商 /FTx) 312830 (SG3)

泵 - 334599



ti24762a

仅使用 Graco 的原装更换零部件。

使用非 Graco 备件予以替换可能导致保修无效。

目录

型号	3
警告	4
组件识别	8
架式型号	8
Lo-Boy 型号	9
Hi-Boy 型号	10
接地	12
电源要求	12
加长电线	12
桶	12
泄压步骤	13
准备工作	15
启动	18
操作	20
喷嘴的安装	20
喷涂	20
清除喷嘴堵塞物	21
数字显示	22
清洗	24
维护	27
故障排除	28
机械 / 流体流量	28
电气	31
架式喷涂机	40
架式喷涂机零件清单	42
395 Lo-Boy 喷涂机	43
395 Lo-Boy 喷涂机零件清单	45
Hi-Boy 喷涂机	46
Hi-Boy 喷涂机零件清单	48
附件和标签	49
控制盒	50
控制盒零件清单	51
接线图	52
110/120V	52
230 伏	53
技术规范	54
Graco Standard Warranty	56
Graco Information	56

型号

	VAC	型号	架式 	Lo-Boy 	Hi-Boy 
 Intertek 110474 已通过 CAN/CSA C22.2 No. 68 认证 符合 UL 1450	120 美国	超级 395 PC	17C314	17C315	17C317
		终级 NOVA 395 PC	826196	826197	826198
	100 日本 / 台湾	超级 395 PC	17C391		
	230 CEE 7/7	Classic S 395 PC	17C361		17C362
		Classic S 495 PC	17E023		17E025
	230 Europe Multi	Classic S 495 PC	17E024		17E026
	110 英国	Classic S 395 PC	17C359		
	110 英国	Classic S 495 PC	18C269		
	230 亚洲 / 澳新	Ultra 395 PC	17C390		17C408
	230 澳新	Ultra 395 PC Pro	17C392		
	230 中国	Ultra 395 PC Classic	17C409		

警告

以下为本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号标志表示一般性警告，而各种危险标志则表示与特定的操作过程有关的危险。当本手册正文中或警告标牌上出现这些符号时，请回头查阅这些警告。没有包含在本节中的特定产品的危险标志和警告，可能在本手册的其他适当地方出现。

警告

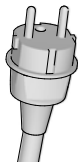


接地

该产品必须接地。在发生电路短路的情况下，接地可为电流提供泄放通道而降低电击危险。本产品配有一条装有正确的接地插头接地线的电线。必须将该插头插入按当地规定及要求正确安装且接地的电源插座上。

- 接地插头安装不当会导致遭受电击的危险。
- 需要修理或更换电线或插头时，不要将接地线连接至任一扁平插脚上。
- 接地线绝缘层的外表面为绿色（带或不带黄色条纹）。
- 如果您对接地说明不太理解，或不知道该产品是否已正确接地，请与合格的电工或维修人员联系。
- 不要改造提供的插头，如果无法将其插入电源插座内，让合格的电工安装适当的电源插座。
- 此产品适合在标称电压为 110 伏、120 伏或 230 伏的电路上使用，其接地插头与下图所示的插头类似。

110V(英国) 120V(美国) 230 伏 230V 澳新



ti24583a

- 只能将本产品连接至与该插头具有相同构型的电源插座中。
- 此产品不得配用适配器。

加长电线：

- 只能使用 3 芯加长电线，而且其一端要有一个接地插头，另一端要有一个可接受该产品所带插头的接地插座。
- 确保加长电线未受损坏。如果必须用加长电线，请使用至少 12 号 AWG (2.5 毫米²) 的线来承载本设备所需电流。
- 电线规格太低会导致线路电压下降，掉电及过热。

警告



火灾和爆炸危险



工作区的可燃烟气，例如溶剂或涂料的烟气可点燃或者爆炸。为避免火灾及爆炸：

- 不要在明火或诸如烟头、电动机及电气设备等火源附近喷涂易燃或可燃涂料。
- 本喷涂机内流经的涂料或溶剂可产生静电。存在溶剂或涂料烟雾的情况下，静电有引发火灾或爆炸的危险。喷涂系统的所有零部件，其中包括泵、软管组件、喷枪和喷涂区内和周围的物体均应妥善接地，以防止静电放电和火花。应使用 Graco 导电或接地的高压无气油漆喷涂机软管。
- 确认所有容器及收集系统均已接地，以防止静电放电。请勿使用桶衬垫，除非它们防静电或导电。
- 连接到接地插座并使用接地的加长电线。不要使用 3-2 转换接头。
- 不要使用含有卤代烃的涂料或溶剂。
- 不得在密闭区域内喷涂易燃或可燃流体。
- 保持喷涂区域通风良好。使喷涂区有大量的新鲜空气流通。
- 喷涂机会产生电火花。喷涂、冲洗、清洁或维修时，将泵组件放在离喷涂区域至少 20 英尺 (6.1 米) 且通风良好的位置。不要喷涂泵组件。
- 不要在喷涂区域吸烟，或在有火花或火焰的情况下喷涂。
- 不要在喷涂区域操作电灯开关、发动机或其他可产生电火花的产品。
- 保持该区域清洁，无涂料或溶剂容器、碎片及其他可燃材料。
- 了解所喷涂料及溶剂的成分。阅读涂料和溶剂随附的所有材料安全数据表 (MSDS) 和容器标牌。遵守涂料和溶剂制造商的安全说明。
- 应配有工作性能良好的灭火设备。

警告



皮肤刺破危险

高压喷涂能够将有毒物质注射至体内，导致严重的身体伤害。如果发生皮肤注射，请立即进行手术治疗。



- 请勿将喷枪瞄准任何人或动物，也不要朝他们喷涂。
- 双手和身体的其他部位应远离喷射物。例如，不要尝试用身体的任何部位阻止泄漏。
- 始终使用喷嘴护罩。不要在未安装喷嘴护罩的情况下喷涂。



- 使用 Graco 喷嘴。
- 清洁和更换喷嘴时要小心。如果喷涂时出现喷嘴堵塞，请先遵照泄压步骤关机并释放压力，然后方可卸下喷嘴进行清洁。
- 设备在切断电源后保持压力。在无人照看时，不要使设备处于通电或受压状态。设备在无人照看或不使用时，以及在维修、清洁或移除零部件之前，请执行泄压步骤。
- 检查软管和零部件是否有损坏的迹象。更换任何已损坏的软管或零部件。
- 此系统能够产生 3300 磅 / 平方英寸的压力。使用最小额定压力为 3300 磅 / 平方英寸的 Graco 备用部件或附件。
- 不喷涂时，务必扣上扳机锁。确认扳机锁能够正常工作。
- 在操作设备之前，要确保所有连接都牢固。
- 了解如何快速关机和释放压力。完全熟悉控制装置。



设备误用危险

误用设备会导致严重的人员伤亡。



- 喷涂时要始终戴上适当的手套、护目镜及呼吸器或面罩。
- 不要在儿童附近操作或喷涂。要始终让儿童远离喷涂机。
- 请勿将身体过度探出，或者站在不稳定的支撑物上。始终立足稳当并保持平衡。
- 要保持警觉并看着自己正在进行的操作。
- 疲劳时、服用药物或饮酒之后不得使用此设备。
- 不要扭绞或过度弯曲软管。
- 不要将软管暴露在超过 Graco 规定的温度或压力下。
- 不要借助软管来拽拉或提升设备。
- 勿使用短于 25 英尺的软管喷涂。
- 不要对设备进行改动或修改。改动或修改会导致机构认证失效并造成安全隐患。
- 请确保所有设备均已进行评级并通过认证，可用于您的使用环境。

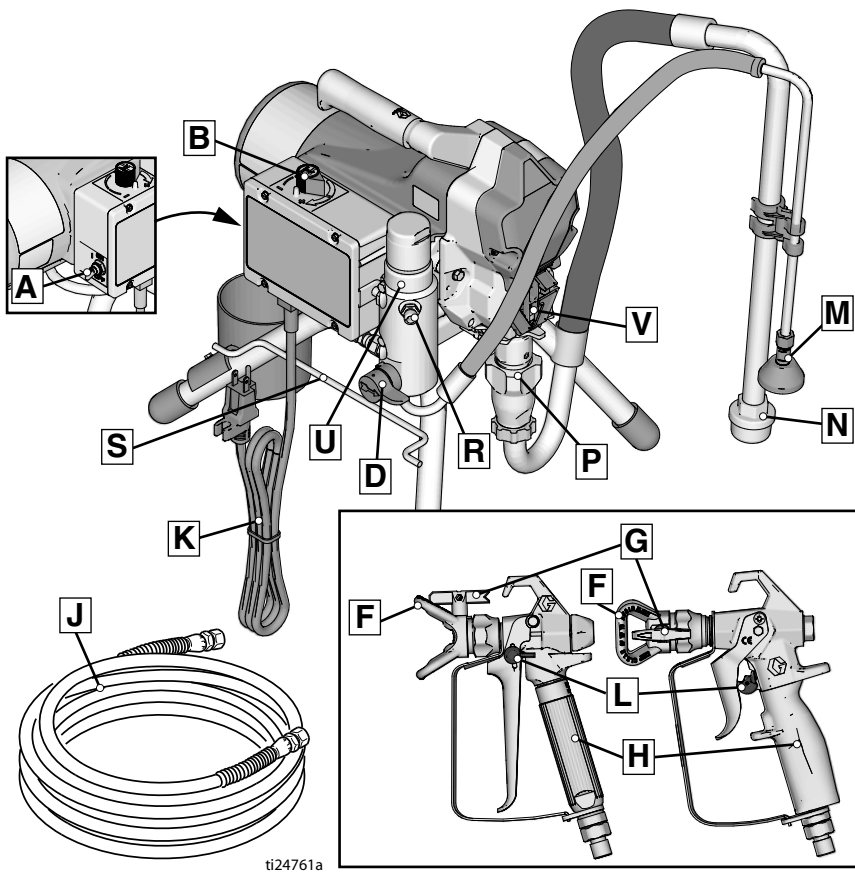
 警告

 	电击危险 该设备必须接地。系统接地不当、设置不正确或使用不当都可导致电击。 • 进行设备维修之前，要关闭电源并拔下电源线。 • 只能连接至已接地的电源插座。 • 只能使用三芯加长电线。 • 确保电源及加长电线上的接地插脚完好无损。 • 不要暴露在雨水中。要存放在室内。
	高压铝质零部件危险 在压力设备中使用与铝不兼容的流体可导致严重的化学反应和设备破裂。不遵循本警告会导致死亡、严重受伤或财产损失。 • 不得使用 1,1,1- 三氯乙烷、二氯甲烷、其他卤代烃溶剂或含有这些溶剂的流体。 • 不得使用氯漂白剂。 • 很多其他流体可能含有与铝发生反应的物质。联系您的材料供应商以了解兼容性信息。
 	移动部件危险 移动部件会挤夹、切断或切割手指及身体的其他部位。 • 要避开移动的部件。 • 在护罩被取下或外盖被打开时，不要操作设备。 • 加压设备启动时可能没有任何警告。在检查、移动或维修设备之前，应按照泄压步骤进行操作，并切断所有电源。
	有毒液体或烟雾危害 如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。 • 阅读材料安全数据表 (MSDS)，熟悉所用流体的特殊危险性。 • 危险性流体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处置。
	个人防护装备 在工作区内请穿戴适当的防护用品，以免受到严重伤害，包括眼睛损伤、听力受损、吸入有毒烟雾和烧伤。防护用品包括但不限于： • 防护眼镜和听力保护装置。 • 液体和溶剂生产厂家所推荐的呼吸器、防护服及手套。
	加州 65 号提案 本产品包含一种被加利福尼亚州认为可致癌、造成生育缺陷或其他生殖危害的化学物质。用后请洗手。

组件识别

组件识别

架式型号

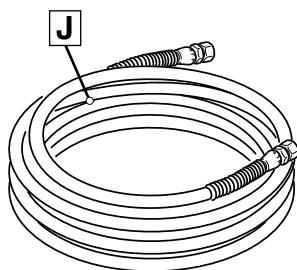
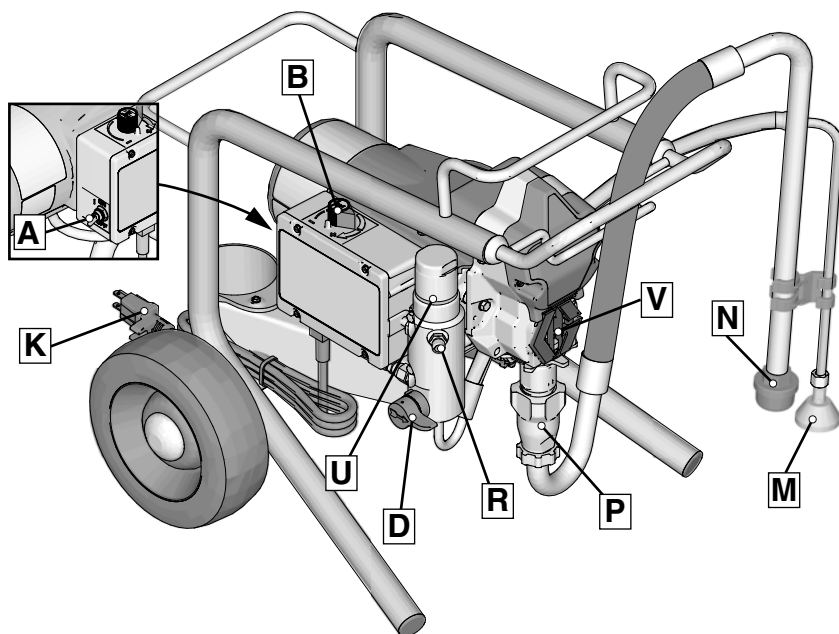


ti24761a

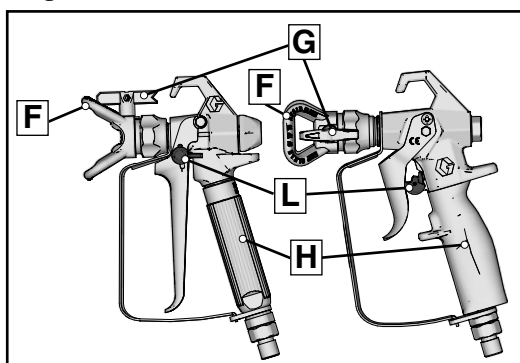
A	ON/OFF 开关（通 / 断开开关）
B	压力控制装置
D	填料阀
F	喷头防护罩
G	喷嘴
H	喷枪
J	无气软管
K	电源线
L	扳机锁
M	回流管

N	流体入口
P	泵
R	液体出口
S	电源线缠绕
U	过滤器
V	护手板 /TSL 填充点
	型号 / 序列号标记（未显示，位于设备底部。）

Lo-Boy 型号



ti24835a

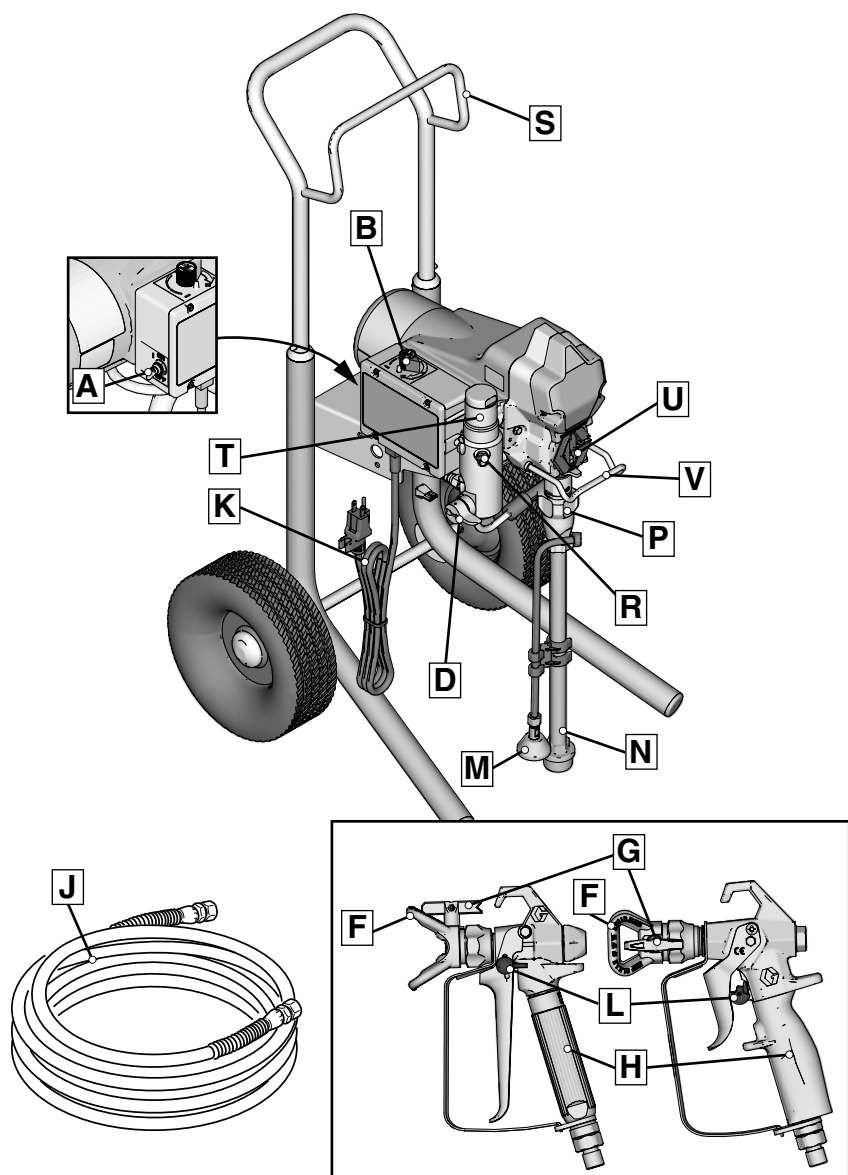


A	ON/OFF 开关 (通 / 断开关)
B	压力控制装置
D	填料阀
F	喷头防护罩
G	喷嘴
H	喷枪
J	无气软管
K	电源线

L	扳机锁
M	回流管
N	流体入口
P	泵
R	液体出口
U	过滤器
V	护手板 / TSL 填充点
	型号 / 序列号标记 (未显示, 位于设备底部。)

组件识别

Hi-Boy 型号



ti24837a

Hi-Boy 型号

A	ON/OFF 开关（通 / 断开关）
B	压力控制装置
D	填料阀
F	喷头防护罩
G	喷嘴
H	喷枪
J	无气软管
K	电源线
L	扳机锁

M	回流管
N	流体入口
P	泵
R	液体出口
S	吊架
T	过滤器
U	护手板 /TSL 填充点
V	桶钩
	型号 / 序列号标记（未显示，位于设备底部。）

接地



此喷涂机包括带有适当接地触脚的接地线。必须将该插头插入按当地规定及要求正确安装且接地的电源插座上。

不要改造提供的插头，如果无法将其插入电源插座内，让合格的电工安装适当的电源插座。

电源要求

- 110-120 伏设备需要交流 100-120 伏、50/60 赫兹、13 安培单相电源。
- 230 V 设备需要交流 230 伏、50/60 赫兹、7 安培单相电源。

加长电线

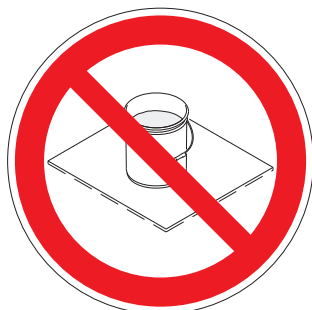
使用接地触脚未损坏的加长电线。如果需要加长电线，至少需要使用 3 芯的 12 AWG (2.5 毫米²) 电线。

注释：规格更小或长度更长的加长电线会降低喷涂机的工作性能。

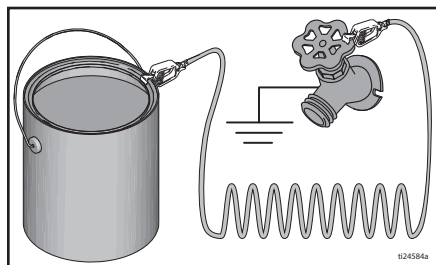
桶

溶剂与油性流体：按照当地的规范。只使用放置在已接地表面（如混凝土）上的导电金属桶。

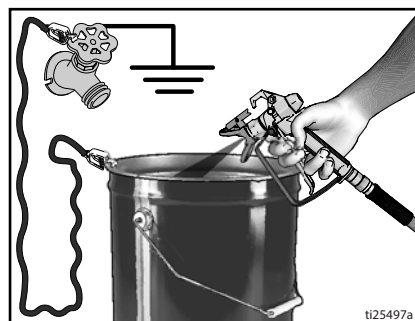
不要将桶放在诸如纸或纸板等非导电的表面上，这样的表面会影响接地的连续性。



始终让金属桶接地：给桶连接接地线。将一端固定在桶上，将另一端固定在真正的接地面，例如水管。



要在冲洗喷涂机或释放压力时保持接地连续性：将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶的边上，然后扣动喷枪的扳机。



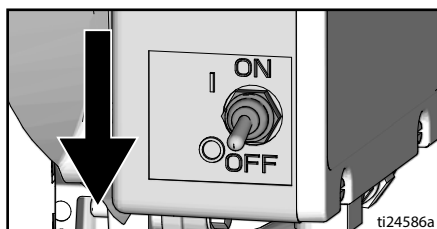
泄压步骤



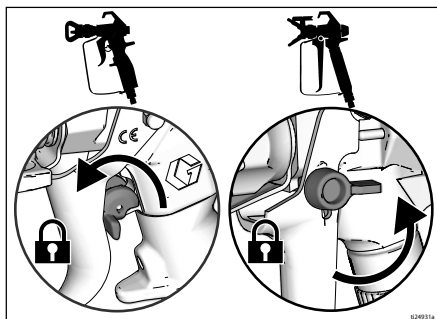
每当看见此符号时，请依照泄压步骤进行操作。



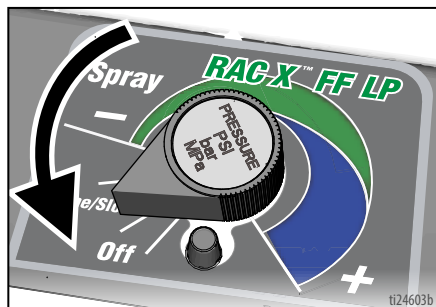
1. 将 ON/OFF 开关切换至 **OFF** 位置。等待 7 秒钟，以使功率耗散。



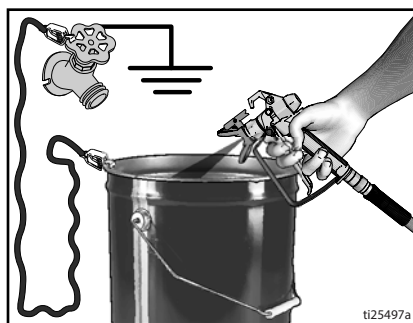
2. 锁上扳机锁。



3. 将压力控制旋钮调到最低设置。松开扳机锁。



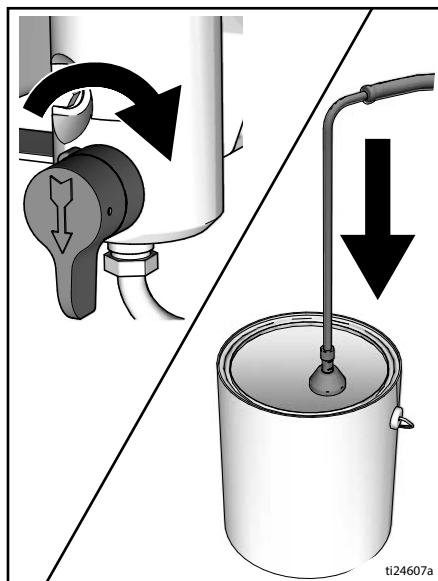
4. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上。扣动喷枪扳机，释放压力。



5. 锁上扳机锁。

泄压步骤

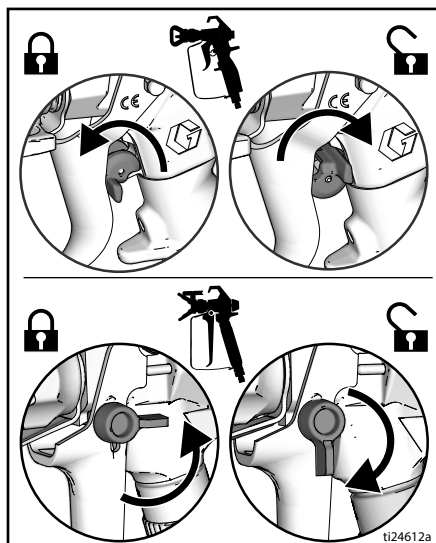
6. 将调料阀关小。将回流管放入桶中准备再次喷涂之前让填料阀保持在向下（排放）位置。



7. 如果怀疑喷嘴或软管堵塞或泄压不完全，则应：
- 非常缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管末端的接头来逐步泄压。
 - 直至最后完全松开。
 - 清理软管或喷嘴的堵塞物。

扳机锁

停止喷涂时要始终锁上扳机锁，以免摔落或碰撞时或手指意外扣动喷枪扳机。

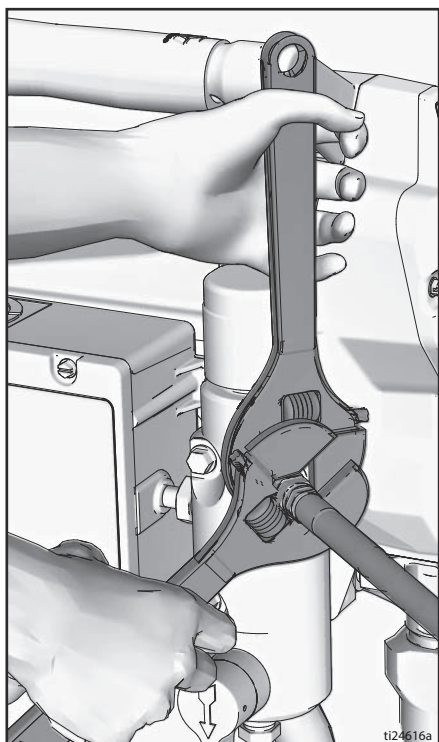


准备工作

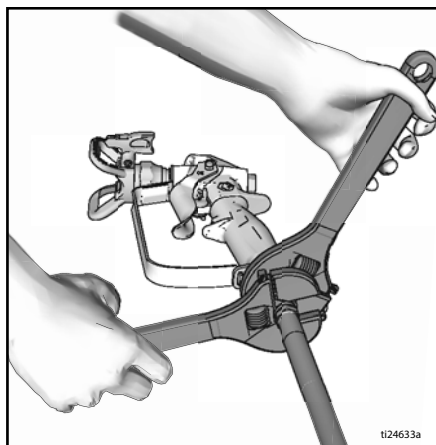


当首次或长期存储后拆除喷涂机包装时，执行设置程序。执行首次设置时，从流体出口拆除装运丝堵。

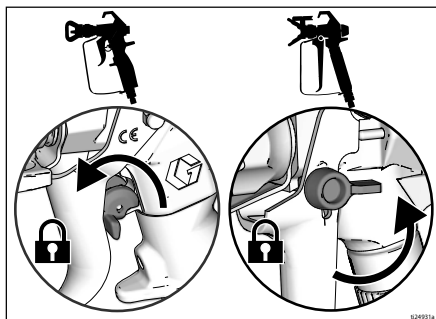
1. 将 Graco 无气软管连接到流体出口。使用扳手拧紧固定。



2. 将软管的另一端连接到喷枪上。

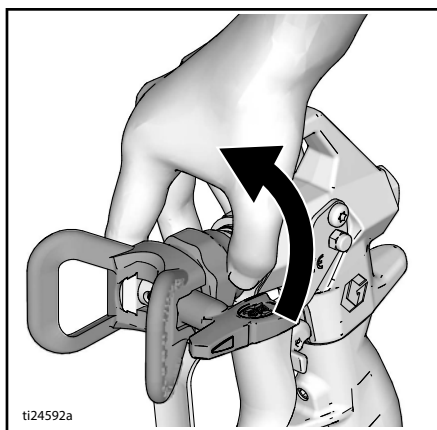


3. 使用扳手拧紧固定。
4. 锁上扳机锁。

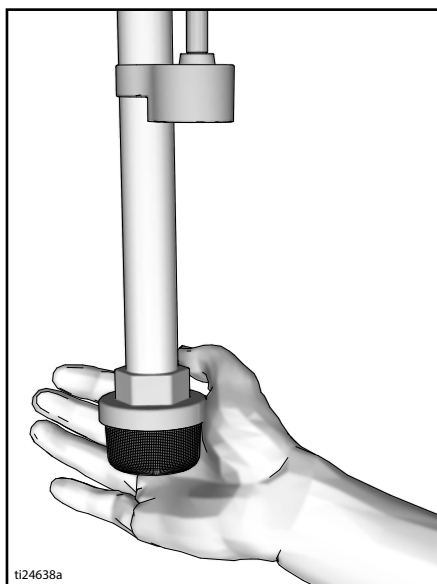


准备工作

5. 取下喷嘴护罩。



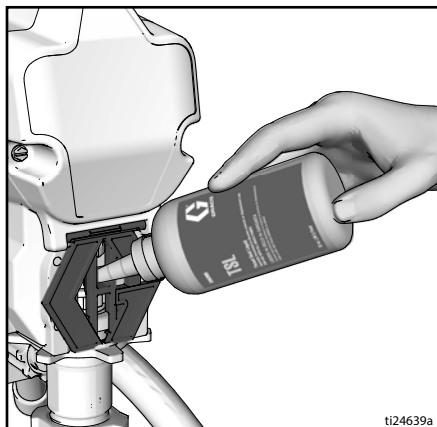
6. 首次拆除喷涂机的包装时，拆除吸料过滤器的包装材料。如果是长期储存后，检查吸料过滤器是否堵塞和有碎片。



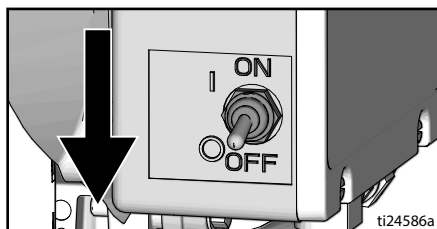
7. 给喉部密封螺母填充喉管密封液 (TSL)，以防止密封件过早磨损。每天或每次喷涂时执行此操作。

- a. 将 TSL 瓶嘴放到喷涂机正面护手板的顶部中间开口。

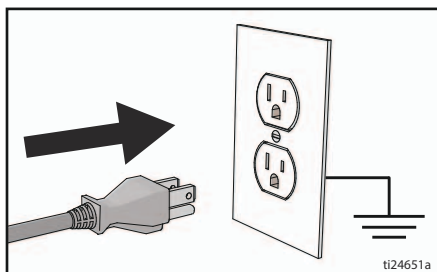
- b. 挤压瓶身喷出足量 TSL 来填充泵杆和填密螺母密封之间的空间。



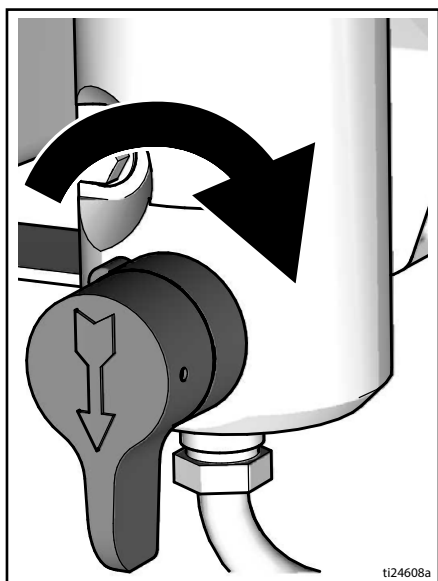
8. 将特定 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置。



9. 将电源线插头插入正确接地的电源插座上。



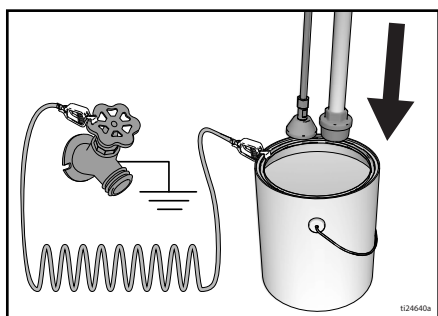
10. 将调料阀向下旋转。



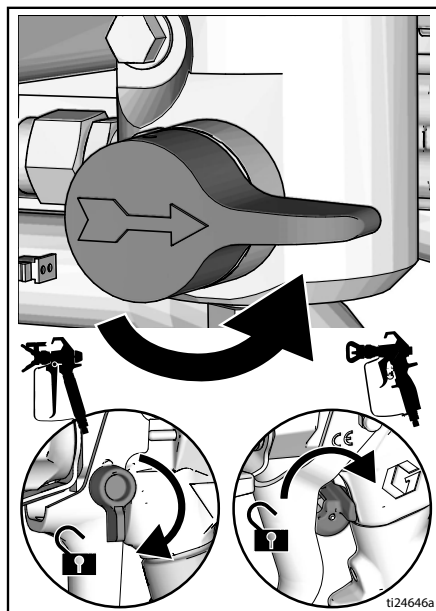
11. 将吸料管和回流管放入盛有部分冲洗液的接地金属桶内。参见**接地**，第 12 页。

注释：新喷涂机带存储流体装运，必须使用矿物油精冲洗后再使用。

检查冲洗流体是否与要喷涂的材料兼容。可能需使用兼容流体进行第二次冲洗。乳胶漆料用水，油性涂料用矿物油精。



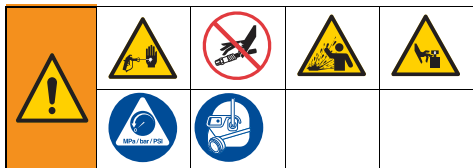
12. 将压力控制旋钮调到最低设置。
13. 将 ON/OFF 开关切换至 **ON** 位置。
14. 将压力增加 1/2 圈，以使电动机启动。让流体冲洗喷涂机一分钟。
15. 将填料阀旋至水平位置。放开扳机锁。



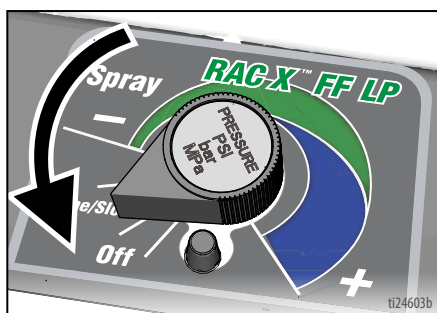
16. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上。扣动喷枪扳机，直到冲洗干净。
17. 将 ON/OFF 开关切换至 **OFF** 位置。
18. 锁上扳机锁。
19. 如果初始冲洗液与要喷涂的涂料不相容，则需要第二次冲洗。重复步骤 11-18。
20. 喷涂机现在可以启动进行喷涂。

启动

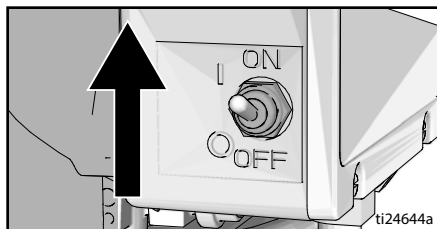
启动



1. 执行泄压步骤，第 13 页。
2. 将压力控制装置调到最低压力值。

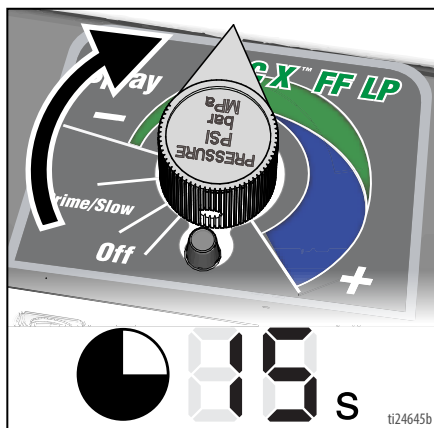


3. 将 ON/OFF 开关切换至 ON 位置。

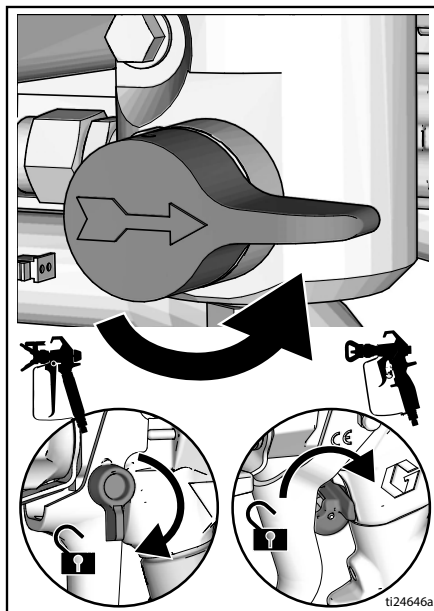


4. 将吸料管放在涂料桶中。将回流管放入废液桶中。

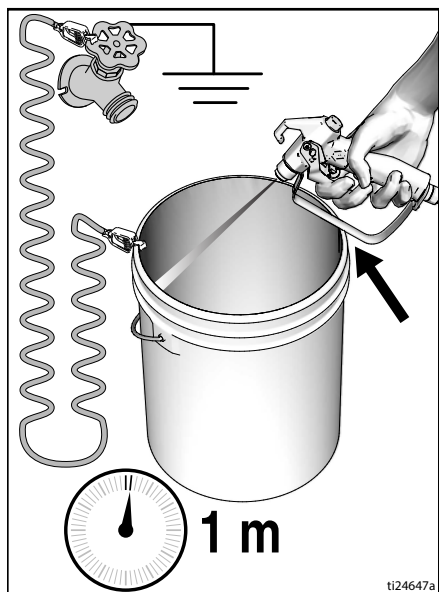
5. 将压力增加 1/2 圈，以使电动机启动。让涂料循环流过喷涂机，直到涂料从回流管流出。



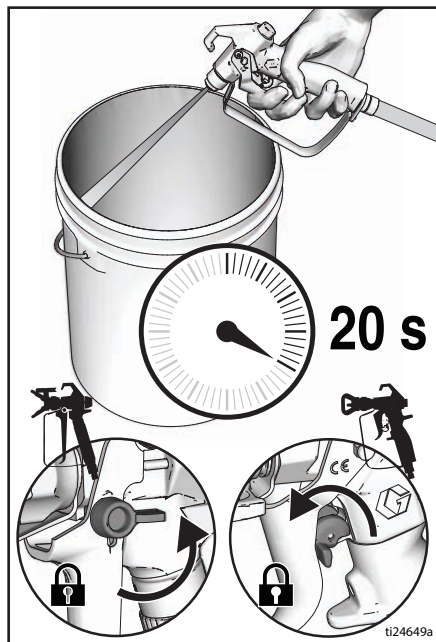
6. 将填料阀旋至水平位置。放开扳机锁。



7. 握住喷枪靠在接地的金属废液料桶上。扣动喷枪扳机至少 1 分钟，直至出现涂料。



8. 将喷枪移向涂料桶并扣动扳机 20 秒钟释放扳机，让喷涂机憋压。锁上扳机锁。



9. 检查无气软管和软管连接是否存在泄漏。如果发生泄漏，执行**泄压步骤**，第 13 页，然后拧紧所有管件并重复“启动”程序。如果没有泄漏，继续下一步，**操作**，第 20 页。



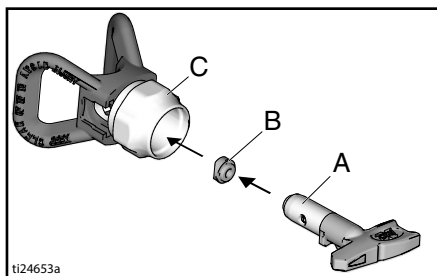
高压喷涂能够将有毒物质注射至体内，导致严重的身体伤害。不要用手或抹布去堵住泄漏的材料流。

操作

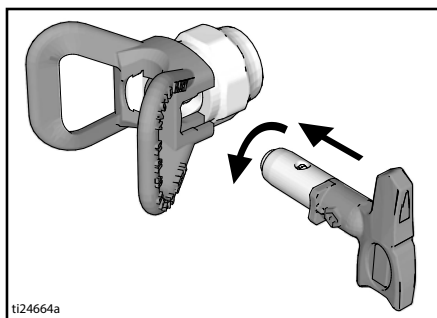
喷嘴的安装



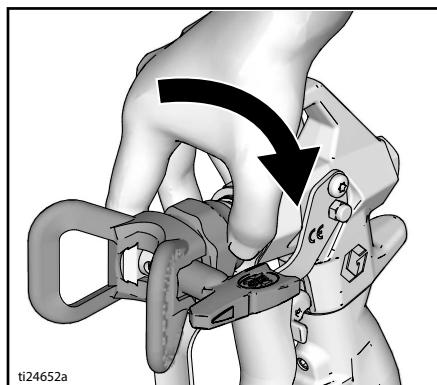
1. 执行泄压步骤，第 13 页。
2. 使用喷嘴 (A) 将 OneSeal™ (B) 插入喷嘴护罩。



3. 插入喷嘴。

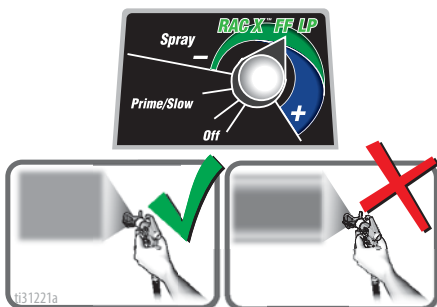


4. 将组装件旋到喷枪上。拧紧。



喷涂

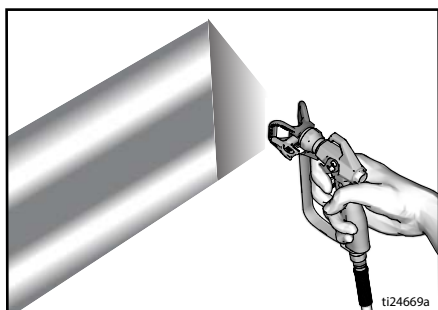
使用 RAC X™ FF LP 精加工低压可反转喷嘴时，可降低喷涂压力。以较低压力喷涂可导致过量喷涂减少，并减少喷嘴磨损。调节喷涂机压力以尽量减少过量喷涂。



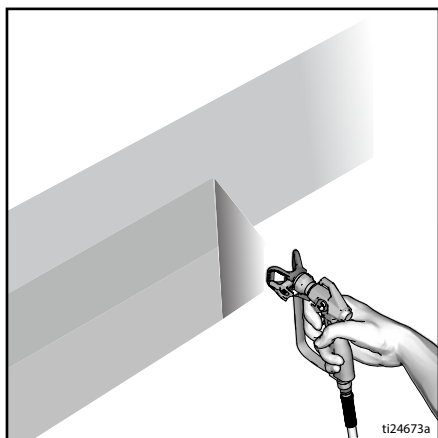
雾化、均匀分布的扇形

桶

1. 测试喷型。调整压力以消除厚边。



2. 如果无法通过调整压力消除厚边，可采用尺寸较小的喷嘴。
3. 握住喷枪与表面垂直并距离表面 10-12 英寸 (25-30 厘米)。来回喷涂；使重叠区达到 50%。

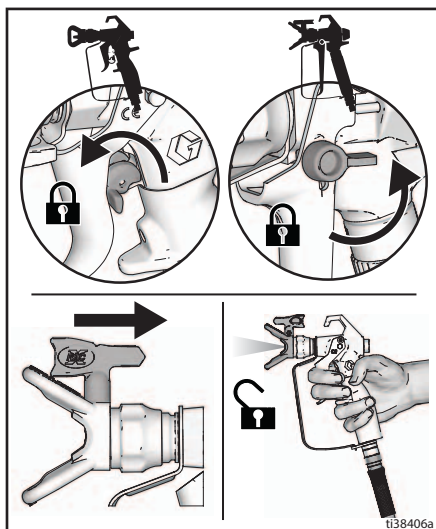


4. 在开始移动后扣动喷枪扳机。在停止喷涂前松开喷枪扳机。有关喷涂的其他信息，请参见单独的喷枪手册。

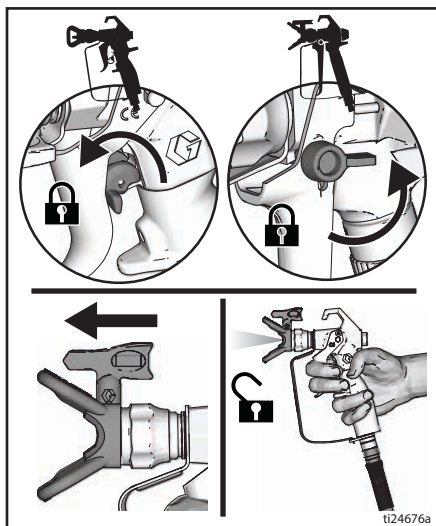
清除喷嘴堵塞物



1. 释放扳机。锁上扳机锁。旋转喷嘴。放开扳机锁。对着废液存放处扣动喷枪扳机以清除堵塞物。



2. 锁上扳机锁。将喷嘴旋转到原始位置。放开扳机锁，继续喷涂。



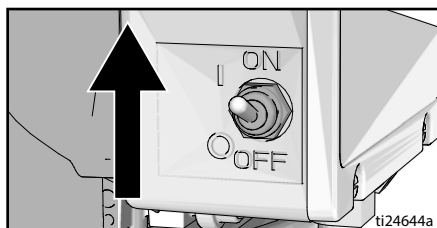
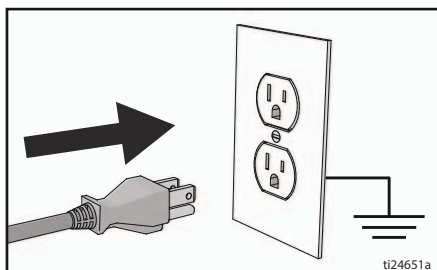
数字显示

一些型号配备了一个数字显示屏。此部分对如何使用此功能进行了说明。



压力显示窗

1. 执行**泄压步骤**，第 13 页。
2. 喷涂机插头要插入接地的插座上。
将 ON/OFF 开关切换至 **ON** 位置。



3. 压力值会显示出来。破折号表示压力小于 200 磅 / 平方英寸 (14 巴, 1.4 兆帕)。



ti2786a

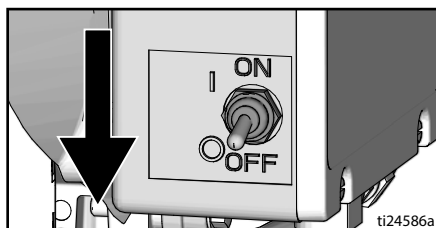
4. 按下并按住显示按钮可改变压力的单位 (磅 / 平方英寸、巴或 兆帕)。



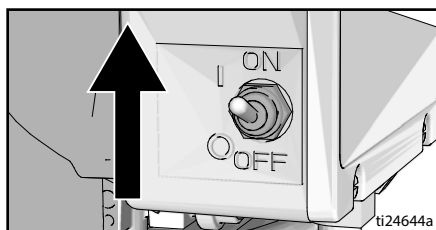
ti2888a

已存储数据显示

1. 将 ON/OFF 开关切换至 **OFF** 位置。



2. 要进入“已存储数据”模式，按下并
按住显示按钮并将 ON/OFF 开关切换至
ON 位置。



ti24644a

- 喷涂机型号会显示出来，后面是数据点 1 (装置开机时间 (小时))。



- 再次按下显示按键显示数据点 2。电机运行时间 (小时) 会显示出来。



- 再次按下显示按钮可显示数据点 3。这会是上一个错误代码。



ti2824a

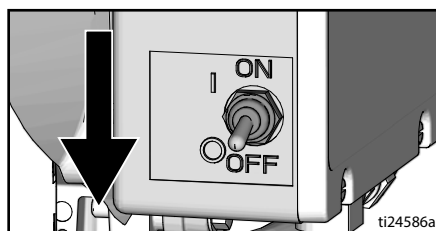
- 要清除该错误代码，按下并按住显示按钮。
- 再次按下显示按钮显示数据点 4。软件版本会显示出来。



- 再次按下显示按钮返回数据点 1。



- 将 ON/OFF 开关切换至 **OFF** 位置退出“已存储数据”。

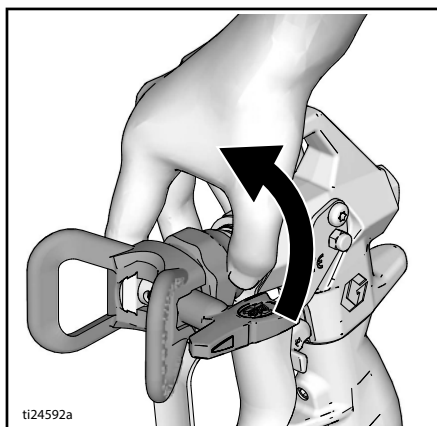


ti24586a

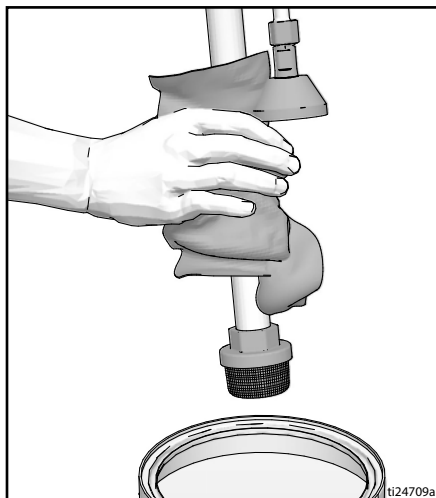
清洗



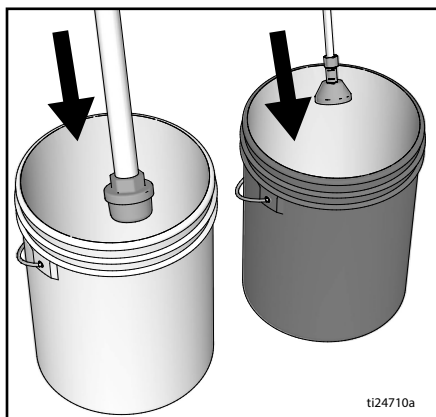
1. 执行泄压步骤，第 13 页。
2. 取下喷嘴护罩和喷嘴。有关其他信息，请参见单独的喷枪手册。



3. 从涂料中取出吸料管和回流管，擦掉外面过多的涂料。

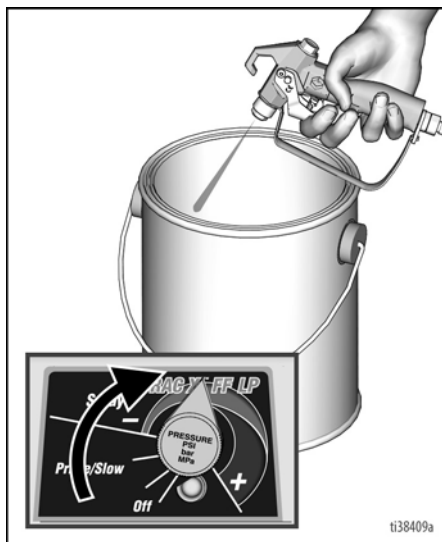


4. 将吸料管放入冲洗液中。水性涂料用水，油性涂料用矿物油精。将回流管放入废液桶中。



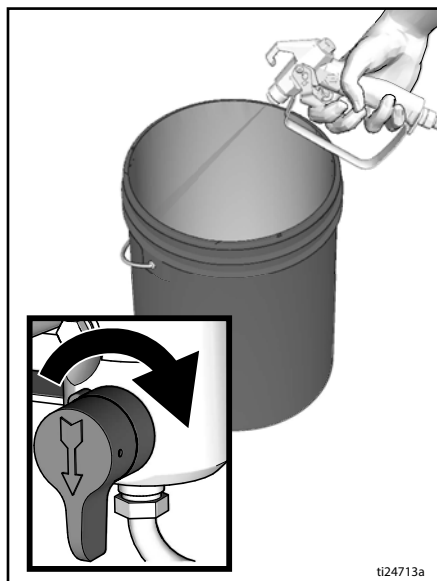
5. 将填料阀旋至水平位置。

- 将压力增加 1/2 圈，以使电动机启动。握住喷枪靠在涂料桶上。放开扳机锁。扣动喷枪扳机并增大压力，直到泵稳定运转并有冲洗液流出。

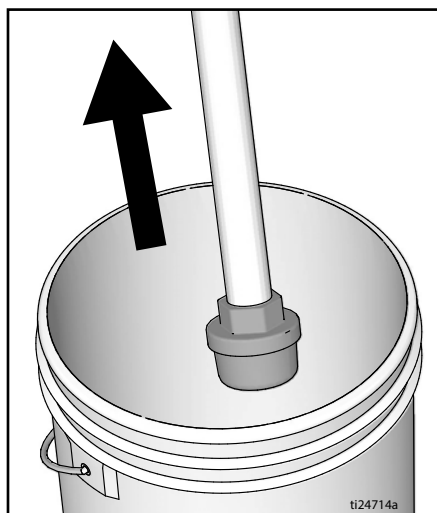


- 停止扣动喷枪扳机。将喷枪移向废液桶，握住喷枪靠在桶上，扣动喷枪扳机使系统彻底冲洗。

- 在继续扣动喷枪扳机的同时将填料阀向下旋转。然后释放喷枪扳机。让冲洗液循环，直至从回流管流出的流体变清为止。

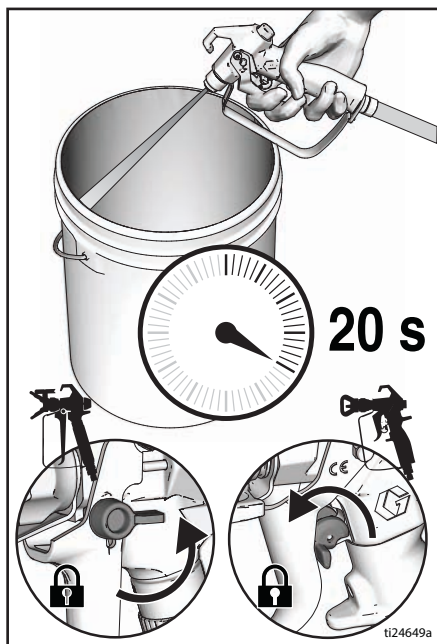


- 将吸料管提升到冲洗流体的液面之上。

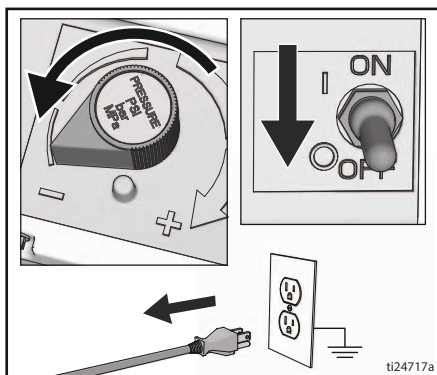


操作

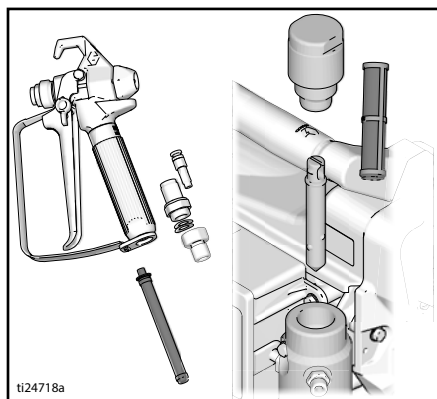
10. 将填料阀旋至水平位置。对准冲洗料桶扣动喷枪扳机 20 秒钟，以排出软管内的流体。
11. 锁上扳机锁。



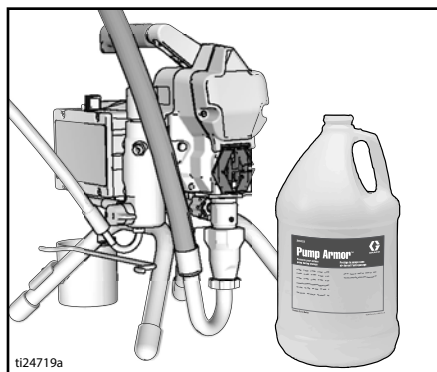
12. 将压力控制旋钮转到最低压力设置，将 ON/OFF 开关切换到 **OFF** 位置。断开喷涂机的电源连接。



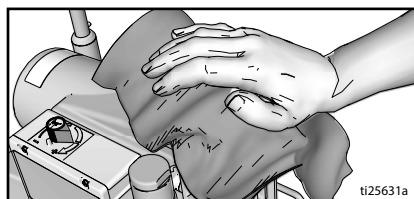
13. 如果喷枪和喷涂机上装有过滤器，将它们取下。清洁并检查。然后重新装上过滤器。请参见单独的喷枪手册。



14. 如果是用水冲洗的，请重新用矿物油精或 Pump Armor 冲洗一遍，以留下一层保护性涂层，避免结冰或腐蚀。



15. 用一块在水或矿物油精中浸泡过的抹布擦拭喷涂机、软管及喷枪。



维护

例行维护对于确保喷涂机正常运行是非常重要的。维护包括执行保持喷涂机正常运行和防止未来出现故障的例行操作。



活动	间隔
检查 / 清洁喷涂机过滤器，吸料管过滤器和喷枪过滤器。	每天或每次喷涂时
检查电机端罩通风口是否堵塞。	每天或每次喷涂时
通过 TSL 填充点填充 TSL。	每天或每次喷涂时
检查电机电刷是否磨损。电刷必须至少为 1/2 英寸 (13 毫米) 长。注释：电动机两侧电刷的磨损速度不同。请检查两侧电刷。	每 1000 加仑 (3785 升)
检查喷涂机是否失速停转。 在未扣动喷枪扳机的情况下，喷涂机电机应为失速停转，直到再次扣动喷枪扳机才会重新启动。 如果喷涂机在未扣动喷枪扳机的情况下再次启动，检查泵是否有内部 / 外部泄漏并检查填料阀是否有泄漏。	每 1000 加仑 (3785 升)
喉部密封调整 当泵密封垫在长期使用后开始出现渗漏时，向下拧紧填密螺母直至渗漏停止或减轻。重新填充前，大约可以进行 100 加仑的额外操作。无需取下 O 型密封圈，即可拧紧填密螺母。	根据使用需要

故障排除

机械 / 流体流量



1. 在检查或修理之前，请执行**泄压步骤**，第 13 页。
2. 在拆卸装置之前，应检查所有可能的故障及原因。

故障	要检查的内容 如果检查没有问题，请转到下一项检查内容	应采取的措施 如果检查有问题，请参见本栏内容
带显示屏的装置： 会显示“E=0X”。 无显示屏的机型：控制板状态指示灯闪烁，或者虽然喷涂机已经插电但指示灯依然不亮。	存在故障情况。	根据 电气 ，第 31 页中的说明确定故障纠正方法。
泵的输出量低	喷嘴磨损。	执行 泄压步骤 ，第 13 页，然后更换喷嘴。参见单独的喷枪或喷嘴手册。
	喷嘴堵塞。	释放压力。检查并清理喷嘴。
	涂料供应。	重新装满并重新给泵填料。
	吸料过滤器堵塞。	卸下并清洗，然后再装上。
	吸料阀球和活塞球未正确就位。	卸下吸料阀并进行清洗检查各止回球及球座是否有划痕，必要时，更换之。参见泵手册。在使用之前要过滤涂料以除掉可能堵塞泵的颗粒物。
	流体过滤器或喷嘴过滤器堵塞或脏污。	清洁过滤器。
	填料阀泄漏。	执行 泄压步骤 ，第 13 页，然后更换填料阀。
	检查当喷枪扳机释放后泵是否不再继续运转。（填料阀未泄漏。）	对泵进行维修。参见泵手册。
	喉部密封螺母周围泄漏可能表示密封垫有磨损或损坏。	更换密封套件。参见泵手册。还要检查活塞阀座是否有硬化的涂料或划痕，必要时予以更换。紧固密封螺母 / 湿杯。

故障	要检查的内容 如果检查没有问题, 请转到 下一项检查内容	应采取的措施 如果检查有问题, 请参见本 栏内容
泵的输出量低	泵杆损坏。	修理泵。参见泵手册。
	停转压力低。	将压力旋钮顺时针旋转到底。确保压力控制旋钮安装正确, 使能满行程顺时针旋转。如果问题仍存在, 更换压力传感器。
	活塞密封圈磨损或损坏。	更换密封套件。参见泵手册。
	泵的 O 形圈磨损或损坏。	更换 O 形圈。参见泵手册。
	吸料阀的止回球已被涂料包起来。	清洗吸料阀。参见泵手册。
	软管里的材料太粘稠, 使压力下降太多。	减少软管的总长度。
	检查延长电线的尺寸是否正确。	参见 加长电线 , 第 12 页。
	电动机电刷和接线端子松脱。	拧紧接线端子螺钉。如果引线已经损坏, 更换电刷。
	电动机电刷磨损。(电刷必须至少为 1/2 英寸 [13 毫米] 长。)	更换电刷。
	电动机电刷弹簧断裂和未对准。弹簧的卷绕部分必须平齐放在电刷的顶部。	如果弹簧断裂, 就更换弹簧。将弹簧与电刷重新对准。
	电动机电刷粘在电刷座内。	清理电刷座, 用小清洗刷除去碳灰。将电刷引线与电刷座内的槽道对准, 以确保电刷可在垂直方向上移动自如。
电机运转, 但泵不运行	连杆组件损坏。参见泵手册。	更换连杆组件。参见泵手册。
	齿轮或驱动室损坏。	检查传动箱组件和齿轮是否损坏, 必要时予以更换。
涂料过多地渗漏进喉部密封螺母。	喉部密封螺母松动。	拆下喉部密封螺母垫片。将喉部密封螺母拧紧使之刚好止住渗漏。
	喉部密封垫磨损或损坏。	更换密封套件。参见泵手册。
	活塞柱磨损或损坏。	更换活塞柱。参见泵手册。

故障	要检查的内容 如果检查没有问题，请转到 下一项检查内容	应采取的措施 如果检查有问题，请参见本 栏内容
流体从喷枪中喷溅出	泵或软管里有空气。	检查并拧紧所有流体连接处。 为泵填料时，注意令其尽量缓慢运转。
	喷嘴部分堵塞。	清理喷嘴。参见 清除喷嘴堵塞物 ，第 21 页。
	流体供应量太低或没有供应。	重新装满流体。给泵灌料。参见泵手册。经常检查流体供应情况以防泵空载运转。
给泵填料困难	泵或软管里有空气。	检查并拧紧所有流体连接处。 为泵填料时，注意令其尽量缓慢运转。
	吸料阀泄漏。	清洗吸料阀。确认止回球座没有被划刻或磨损并且球已到位。 重新装上阀。
	泵密封垫磨损。	更换泵密封垫。参见泵手册。
	涂料太稠。	按照供应商的建议稀释涂料。
喷涂机工作 5-10 分钟，然后停止	泵填密螺母太紧。当泵填密螺母太紧时，泵杆上的填料会限制泵移动，并使电机超载。	拧松泵填密螺母。检查喉部周围是否有泄漏。如有需要，更换泵填料。参见泵机手册。

电气

故障现象：喷涂机无法运转，中止运转或无法停机。



执行泄压步骤，第 13 页。

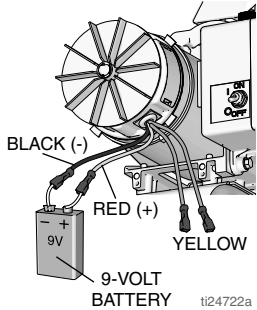
- 1. 将喷涂机插入电压正确，接地的电源插座上。
- 2. 将 ON/OFF 开关切换至 **OFF** 位置，等待 30 秒，然后再切换为 **ON** 位置（这确保喷涂机处于正常运行模式）。

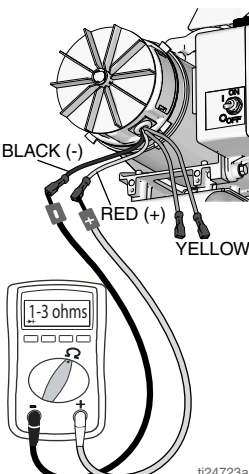
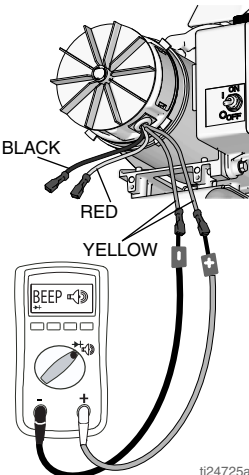
- 3. 将压力控制旋钮顺时针旋转 1/2 圈。
- 4. 查看数字显示或取下控制盒盖来查看控制板状态灯。要确定具体的故障代码（或包括电源电压在内的任何其他代码），请参考控制板状态灯。将 ON/OFF 开关切换至 **OFF** 位置，拔掉控制盖，然后重新将电源切换至 **ON** 位置。现在注意指示灯。其闪烁次数就等于故障代码（例如：闪两次代表 CODE 02）。

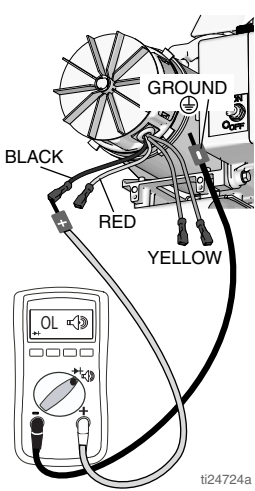
为了避免触电，当排除故障需要卸下外盖时，请在断开电源线后等待 7 秒，让积聚的电荷消散。

故障	要检查的内容	检查方法
喷涂机完全无法运转 和 显示屏为空白 或 控制板状态灯不亮	参见第 37 页流程图。	
喷涂机无法关闭 和 显示屏出现 E=02 或 控制板状态灯反复闪烁 2 次	控制板。	更换控制板。

故障	要检查的内容	检查方法
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=02 或 控制板状态灯反复闪烁 2 次	检查传感器或其接头有无问题	确保系统中没有压力（参见泄压步骤，第 13 页）。检查流体通路是否堵塞，如过滤器堵塞。 使用没有金属编织层的无气涂料喷涂软管。软管过小或金属编织层软管可能导致压力峰值过大。 将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，断开喷涂机的电源。 检查控制板的传感器和接线连接。 拔掉控制板插槽中的传感器。检查传感器与控制板上的触点是否干净、有无松动。 将传感器重新插到控制板插槽中。接上电源，将 ON/OFF 开关切换到 ON 位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果喷涂机运行不正常，将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，然后前往下一步。 安装新的传感器。接上电源，将 ON/OFF 开关切换到 ON 位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果喷涂机运转仍有问题，则更换控制板。
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=03 或 控制板状态灯反复闪烁 3 次	检查传感器或其接头有无问题（控制板无法侦测到压力信号）。	将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，断开喷涂机的电源。 检查控制板的传感器和接线连接。 拔掉控制板插槽中的传感器。检查传感器与控制板上的触点是否干净、有无松动。 将传感器重新插到控制板插槽中。接上电源，将 ON/OFF 开关切换到 ON 位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果喷涂机仍不运转，将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，然后前往下一步。 找一个确定能够工作的传感器，插到控制板插槽中。 将 ON/OFF 开关切换到 ON 位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果喷涂机运转，则更换新传感器。如果喷涂机仍不运转，则更换控制板。

故障	要检查的内容	检查方法
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=4 或 控制板状态灯反复闪烁 4 次	检查喷涂机电压源（这是控制板反复侦测到电压浪涌）。	将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，断开喷涂机的电源。 找个更好的电源以免损坏电子器件。
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=05 或 控制板状态灯反复闪烁 5 次	已经命令马达启动，但马达转子不动。可能原因：转子被卡住、马达和控制开关之间连接中断、马达或控制板有故障、马达电流过高。	1. 拆掉泵机后尝试启动喷涂机。若此时马达能够运转，则检查泵机或传动机构中有无卡滞之处。如果喷涂机仍不运转，则转到步骤 2。 2. 将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，断开喷涂机的电源。 3. 断开控制板插槽上的电动机连接头。检查电机接头与控制板上的触点是否干净、有无松动。若各触点没有任何脏污或松动问题，则转到步骤 4。 4. 在两个电机线（红和黑）之间连接一个直流电压表，转动电机电扇，检查电表上的电压。如果没有电压，检查电刷。如果有问题，则更换电动机。如果有电压，前往第 5 步。 5. 向电动机导线连接一个 9-12 伏电池执行旋转测试。电动机导线的样式和尺寸可能不同。找到通向碳刷的两根线，通常是红色和黑色。当电池连接到电动机导线时，电动机应该转动。 

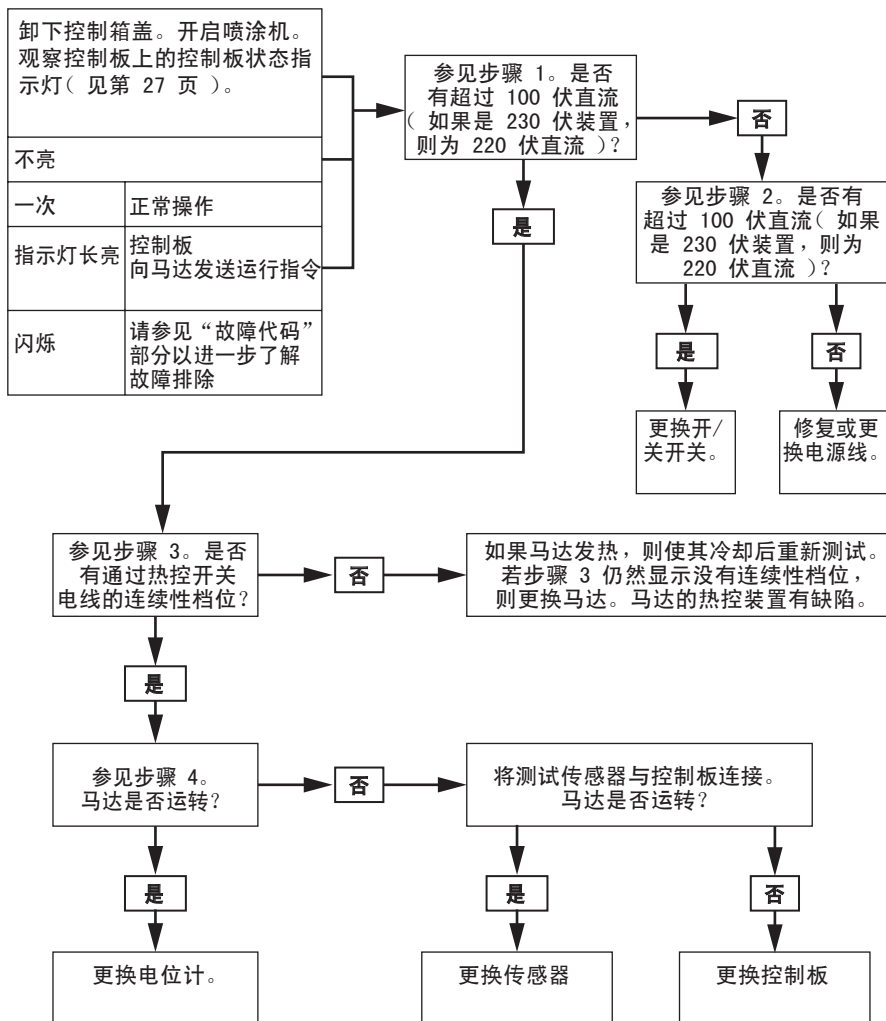
故障	要检查的内容	检查方法
		6. 将电动机的红色和黑色导线连接到一个电阻表。检查开路时转动电机。如果找到开路，更换电机。  ti24723a 7. 检查电动机热保护。此测试中电动机应处于室温环境。将电动机的黄色导线连接到一个电阻表。电阻表应根据电动机类型指示连续性或电阻。  ti24725a

故障	要检查的内容	检查方法
		8. 使用电阻表检查电动机是否短路。将 (-) 电阻表导线连接到电动机外壳。将 (+) 电阻表导线连接到每个电动机连线。电阻表对所有电线的指示都应为开路。  9. 重新将电机接头连接到控制板插槽上。接上电源，将 ON/OFF 开关切换到 ON 位置，将控制旋钮顺时针拧 1/2 圈。如果电动机无法运转，则更换控制板。
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=06 或 控制板状态灯反复闪烁 6 次	电机过热或电机过热保护装置有故障。	使喷涂机冷却。如果冷却后喷涂机运转，则应纠正引起过热的原因。喷涂机应放在具有良好通风条件的凉爽地方。确保电动机的进气口不被堵塞。如果喷涂机仍然不运转，更换电机。
喷涂机完全无法运转 和 显示屏出现 E=08 或 控制板状态灯反复闪烁 8 次	检查喷涂机电压电压（进线电过低，喷涂机无法启动）。	将 ON/OFF 开关切换到 OFF 位置，断开喷涂机的电源。

故障	要检查的内容	检查方法
基本电气问题	电动机引线要牢牢地固定并正确地对接	更换松动的接线端子，卷曲的引线。确保接线端子牢固连接。清理电路板接线端子。牢固地重新连接引线。
	若电动机电刷引线的连接以及端子出现松动。	拧紧接线端子螺钉。如果引线已经损坏，更换电刷。
	电刷必须至少为 1/2 英寸 [13 毫米] 长。注释：电动机两侧电刷的磨损速度不同。请检查两侧电刷。	更换电刷。
	电动机电刷弹簧断裂或未对准。弹簧的卷绕部分必须平齐放在电刷的顶部。	如果弹簧断裂，就更换弹簧。将弹簧与电刷重新对准。
	电动机电刷可能粘在电刷座内。	清理电刷座。用小清洗刷除去碳灰。将电刷引线与电刷座内的槽道对准，以确保电刷在垂直方向上移动自如。
	检查电动机电枢换向器上是否有烧焦的斑点、刮槽或极其粗糙的地方。	卸掉电动机，若有可能，让电动机商店重新处理换向器的表面。

喷涂机不运转

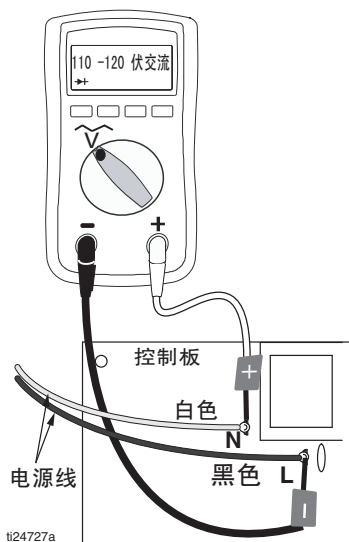
(参见下页了解步骤)



ti24726a

步骤 1:

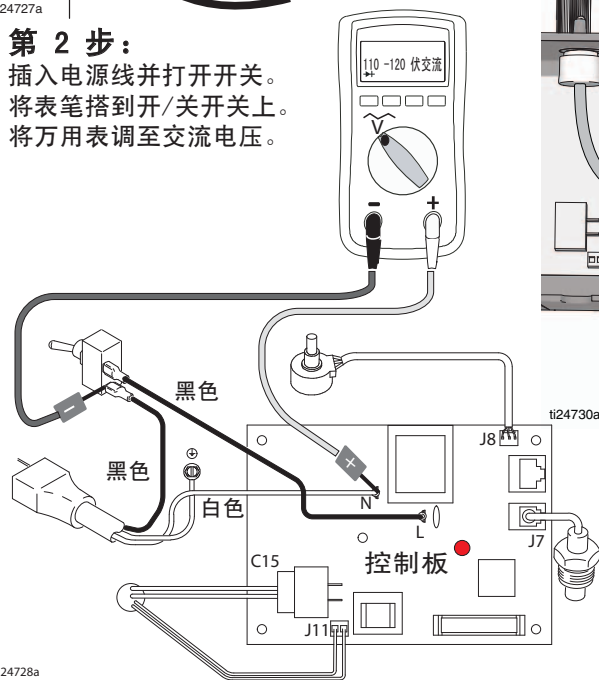
插入电源线并打开开关。
将表笔连接到控制板上的
L 和 N。将万用表调至交
流电压档。



ti24727a

第 2 步:

插入电源线并打开开关。
将表笔搭到开/关开关上。
将万用表调至交流电压。



ti24728a

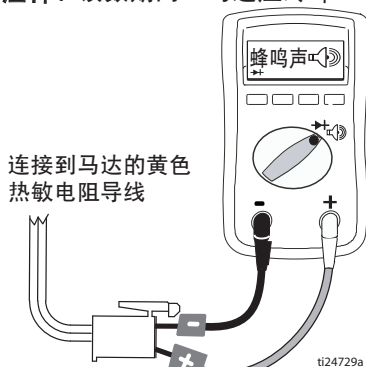
步骤 3:

检查马达温度开关。

拔掉黄色的电线。

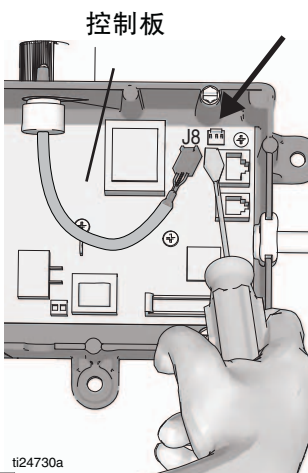
万用表应有连续读数。

注释：读数期间，马达应冷却。



步骤 4:

断开电位计。插入电源
线并打开开关。



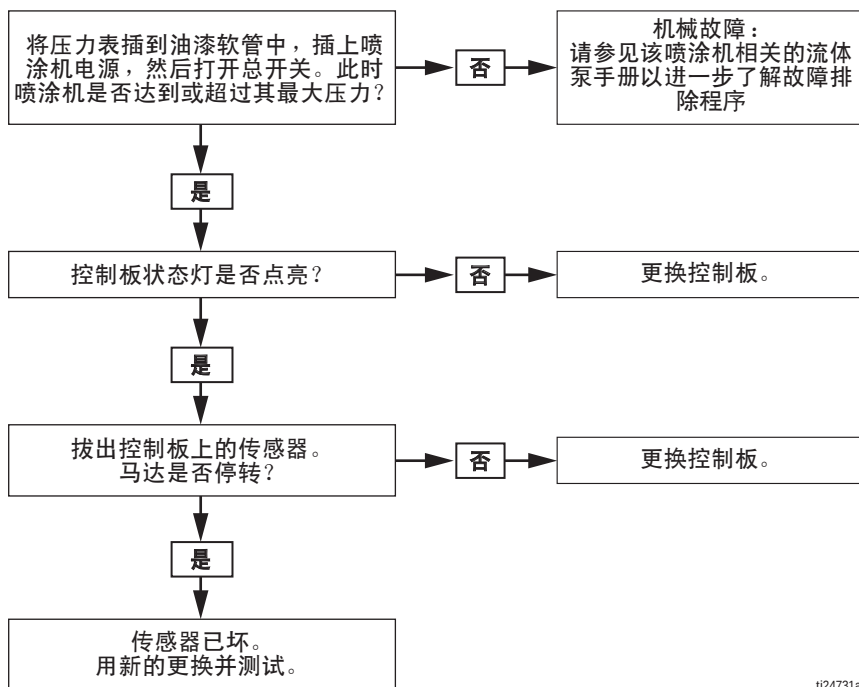
ti24730a

喷涂机无法停机

1. 执行泄压步骤，第 13 页。让填料阀开着（向下），将 ON/OFF 开关切换到 **OFF** 位置。

2. 打开控制盒盖，以便观察控制板状态灯有无响应。

故障排除程序



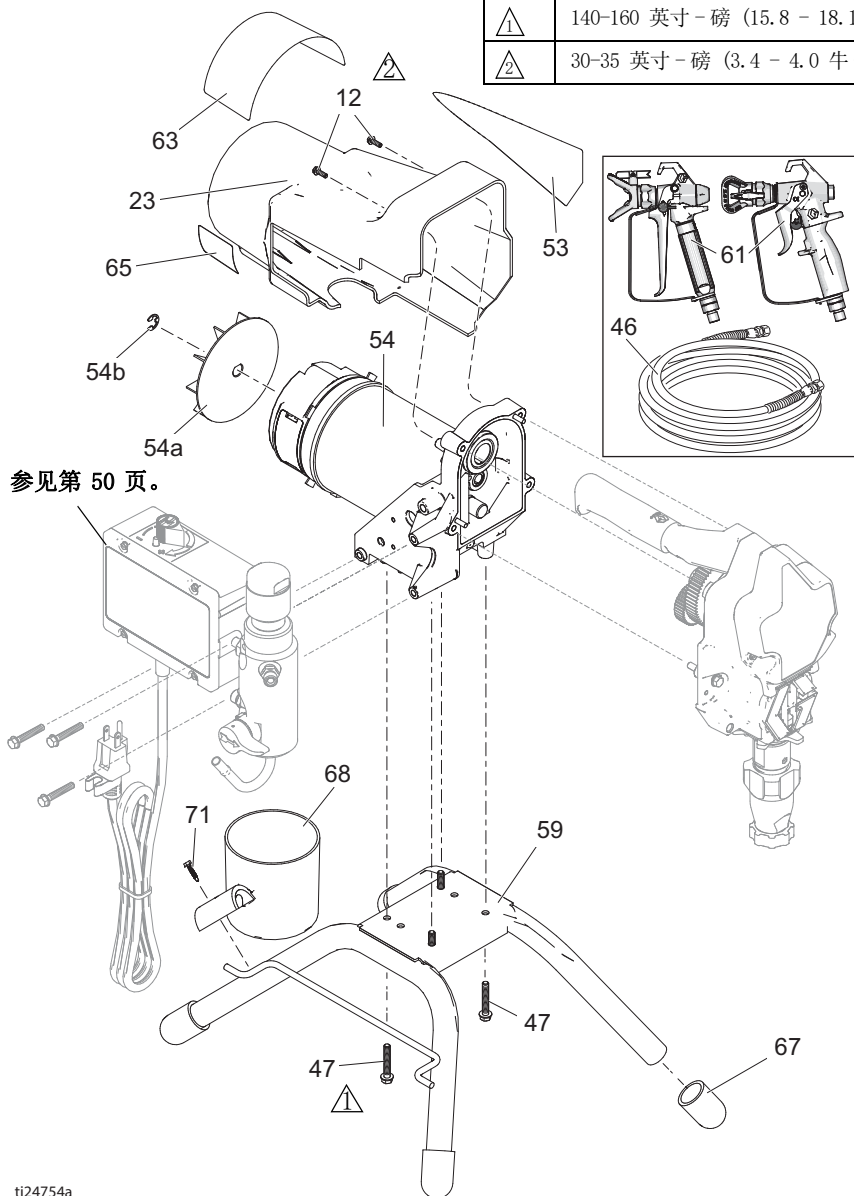
ti24731a

架式喷涂机

架式喷涂机

机型 17C314、17C359、17C361、17C390、17C391、17C392、17C409、17E023、17E024、18C269、826196

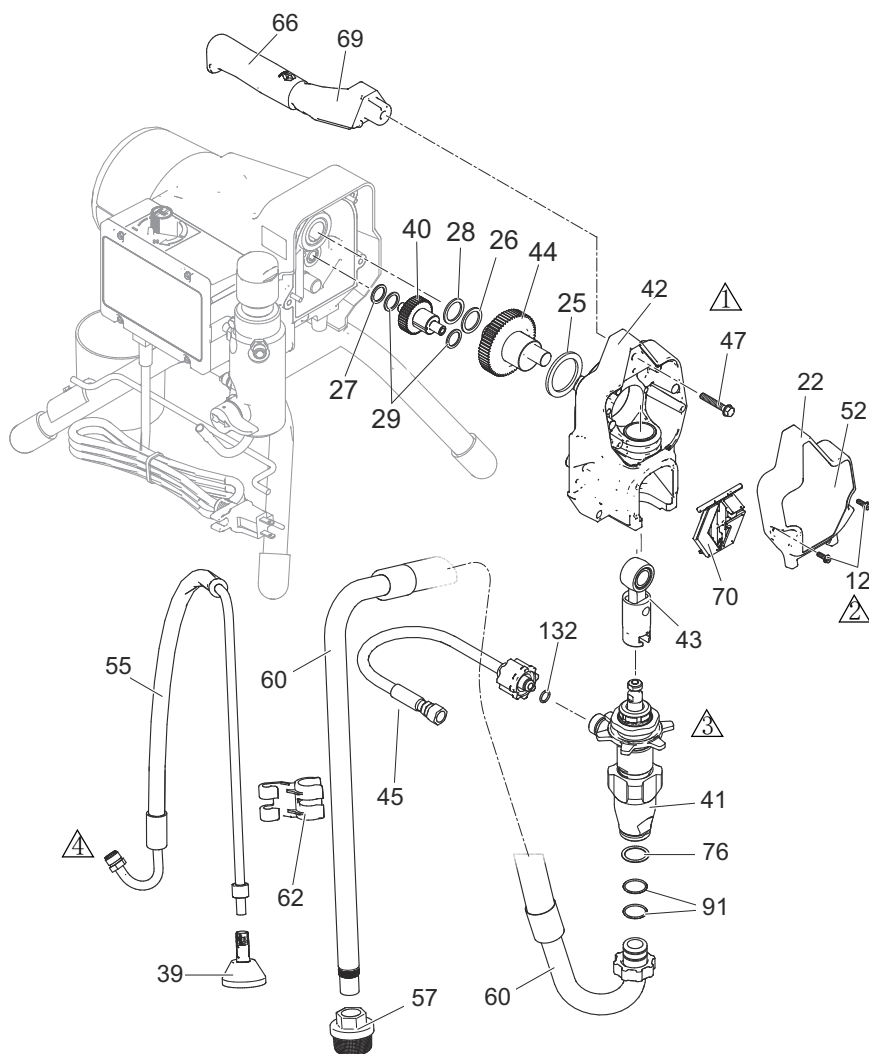
参考号	扭矩
 1	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛·米)
 2	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛·米)



ti24754a

机型 17C314、17C359、17C361、17C390、17C391、17C392、17C409、17E023、
17E024、18C269, 826196

参考号	扭矩
	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛•米)
	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛•米)
	Hammer tight
	25-30 英尺-磅 (33.9 - 40.7 牛•米)



ti24753a

架式喷涂机

架式喷涂机零件清单

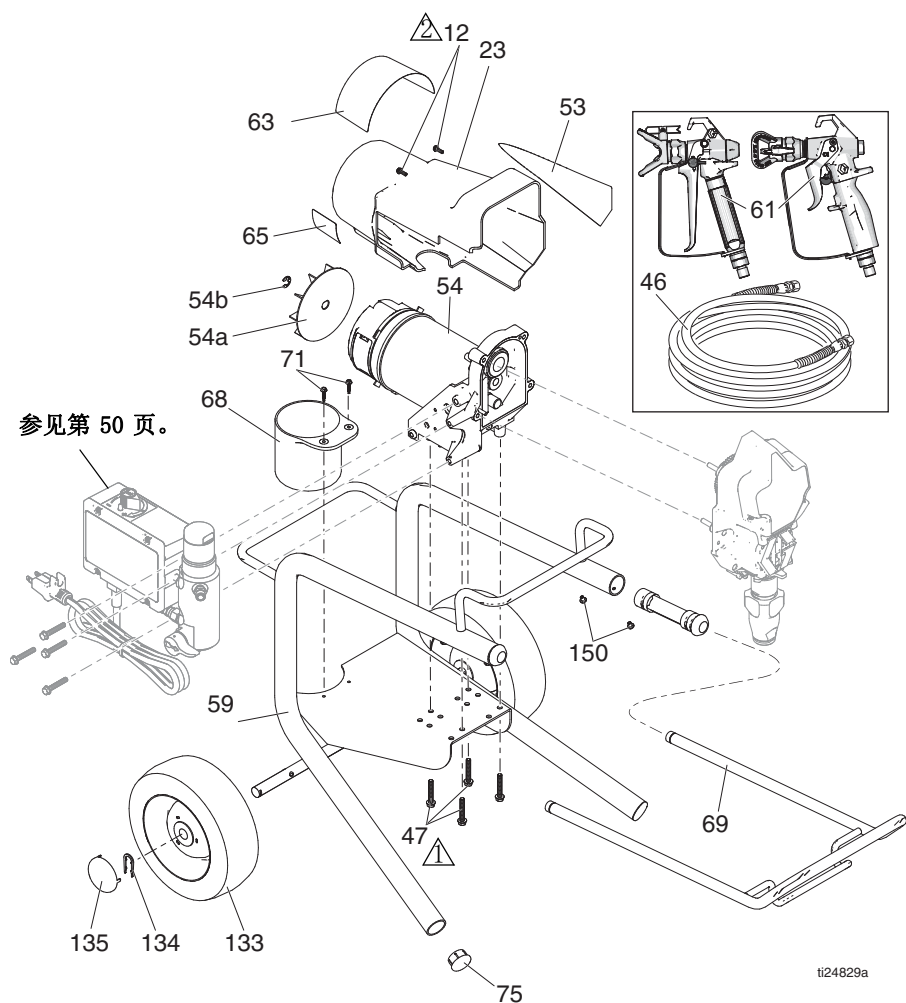
机型 17C314、17C359、17C361、17C390、17C391、17C392、17C409、17E023、17E024、18C269, 826196

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	287060	230V		
22	17C539	COVER, front, painted	1	54a	118716	RING, retaining	1
23	15B465	SHIELD, motor, painted	1	54b	248189	FAN, motor, <i>includes 54a</i>	1
25	180131	BEARING, thrust	1	55	246381	HOSE, drain, stand, <i>includes 39, 62</i>	1
26	107434	BEARING, thrust	1	57	246385	STRAINER, 7/8-14 unf	1
27	116073	WASHER, thrust	1	59	15E823	FRAME, standmount, <i>includes 67</i>	1
28	116074	WASHER, thrust	1	60	246386	KIT, hose suction, <i>includes 57, 62, 76, 91</i>	1
29	116079	BEARING, thrust	2				
33	206994	FLUID, TSL (not shown)	1				
34▲	See page 49	CARD, medical alert (not shown)	1	61	See page 49	GUN, spray	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1	62	276888	CLIP, drain line	1
40	249194	GEAR, reducer	1	63▲	See page 49	LABEL, danger	1
41		PUMP, displacement, PC	1	65▲	See page 49	LABEL, warning	1
	17C487	North America		66	116139	GRIP, handle	1
	17C488	Asia/ANZ/Japan		67	15G857	CAP, leg	4
	17C489	Europe		68	287903	CUP, suction/drain	1
42	24W817	HOUSING, drive, PC, <i>includes 47</i>	1	69	287072	HANDLE, sprayer, <i>includes 47, 66</i>	1
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	70	17C483	COVER, pump rod	1
44		GEAR, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	71	122667	SCREW, drill, hex washer head	1
	24X020	395 models		76	115099	WASHER, hose	1
	24X021	495 models		91	117559	O-ring	2
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1	132	16H137	PACKING, O-ring	1
46	See page 49	HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft	1	206994	FLUID, TSL, 8 oz. (not shown)		1
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	9	* 对于电机电刷套件订购 287735			
52	See page 49	LABEL, front	1	▲ 可免费更换危险和警告的标牌、标签及卡片。			
53	See page 49	LABEL, side	1				
54*		MOTOR, <i>includes 54a, 54b</i>	1				
	287015	110V / 120V					

395 Lo-Boy 喷涂机

型号 17C315、826197

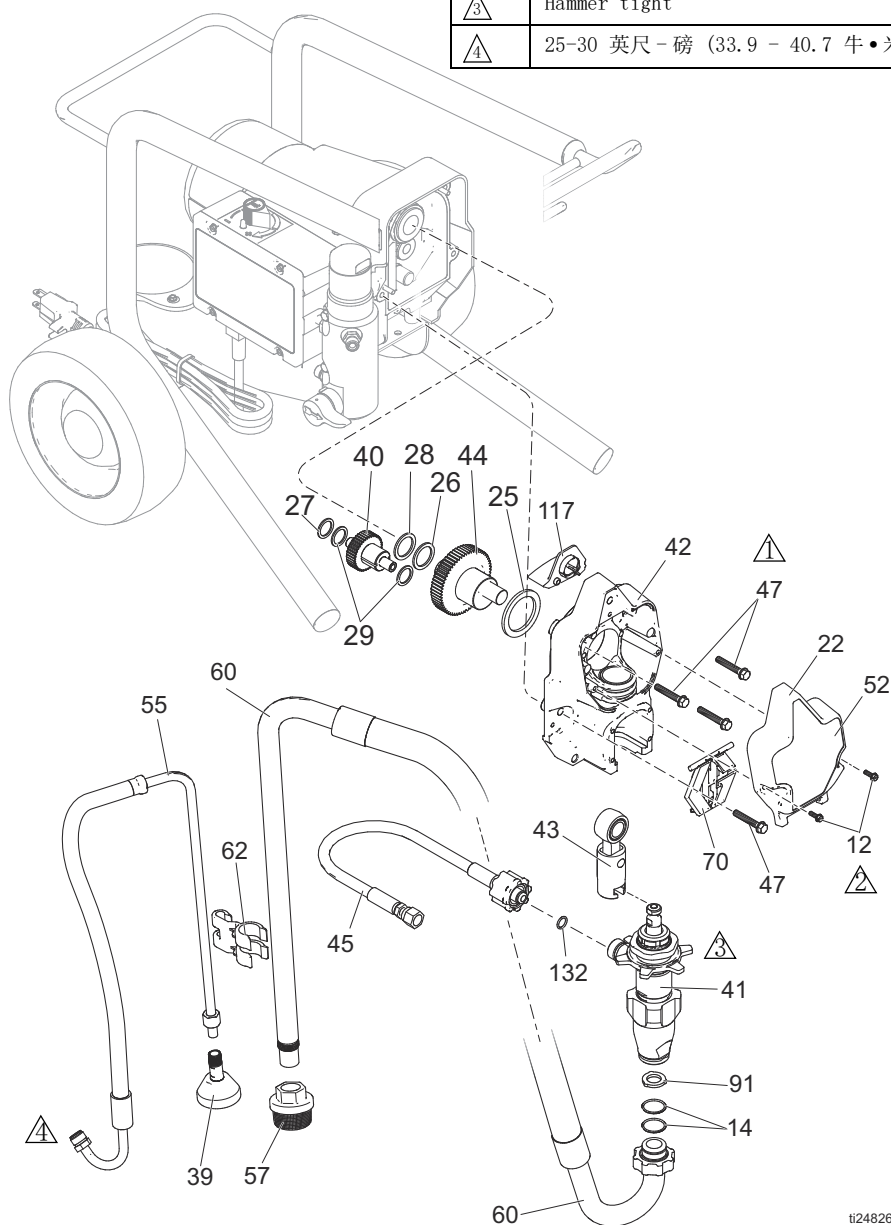
参考号	扭矩
	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛•米)
	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛•米)



395 Lo-Boy 喷涂机

型号 17C315、826197

参考号	扭矩
	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛•米)
	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛•米)
	Hammer tight
	25-30 英尺-磅 (33.9 - 40.7 牛•米)



ti24826a

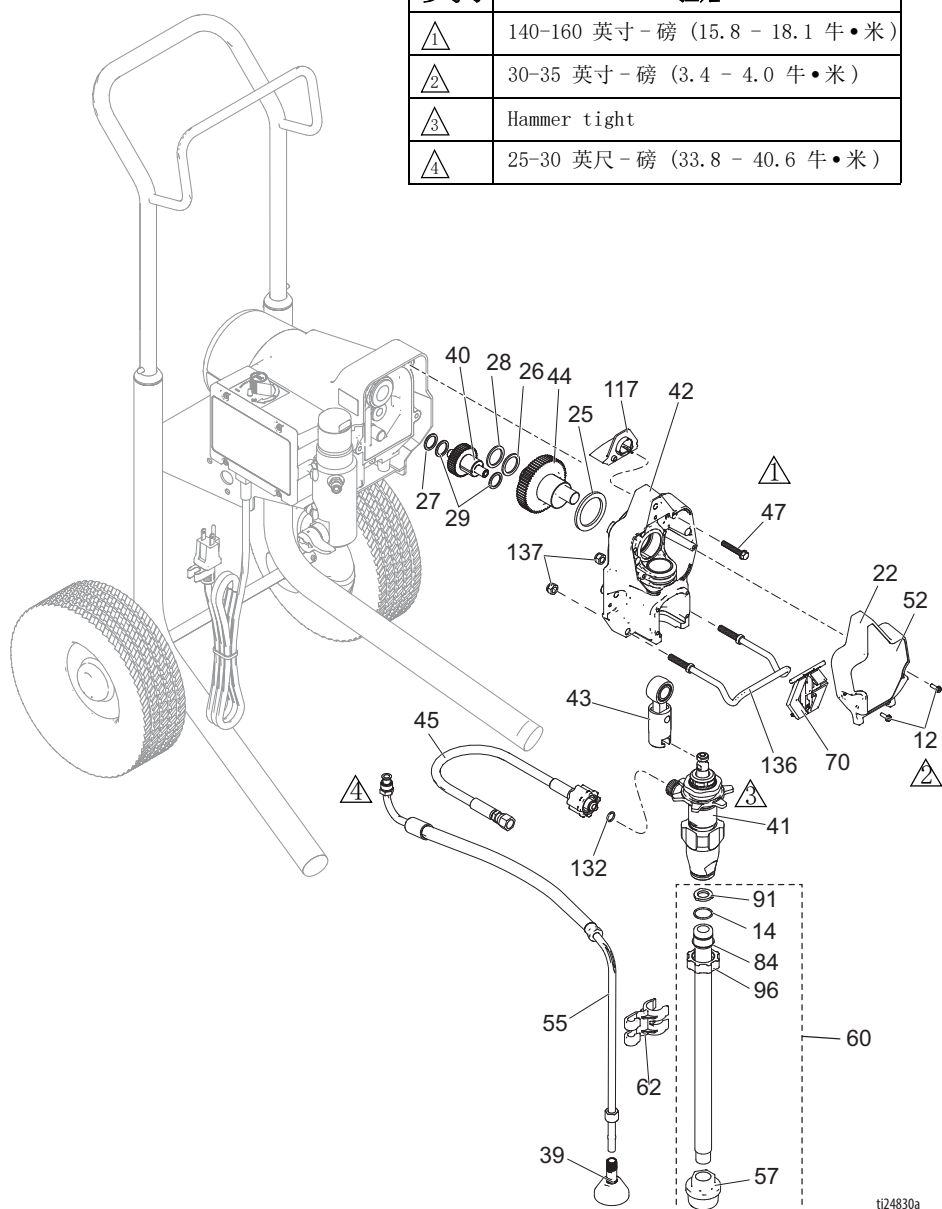
395 Lo-Boy 喷涂机零件清单

型号 17C315、826197

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	55	246381	HOSE, drain, stand, <i>includes 39, 62</i>	1
14	117559	O-ring	2	57	246385	STRAINER, 7/8-14 unf	1
22	17C539	COVER, front, painted	1	59	246250	FRAME, cart, lo	1
23	15B465	KIT, shield, motor, painted	1	60	246386	KIT, hose suction, <i>includes 14, 57, 62, 91</i>	1
25	180131	BEARING, thrust	1	61	See page 49	GUN, spray (not shown)	1
26	107434	BEARING, thrust	1	62	276888	CLIP, drain line	1
27	116073	WASHER, thrust	1	63▲	See page 49	LABEL, danger	1
28	116074	WASHER, thrust	1	65▲	See page 49	LABEL, warning	1
29	116079	BEARING, thrust	2	68	15B870	CUP, suction/drain	1
33	206994	FLUID, TSL (not shown)	1	69	287488	HANDLE, assembly, lo cart	1
34▲	See page 49	CARD, medical alert (not shown)	1	70	17C483	COVER, pump rod	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1	71	122667	SCREW, drill, hex washer head	2
40	249194	GEAR, reducer	1	75	107310	PLUG, tubing	2
41	17C487	PUMP, displacement, PC, North America	1	91	115099	WASHER, hose	1
42	24W817	HOUSING, drive, PC, <i>includes 47</i>	1	117	15G447	PLUG, shield, painted	1
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	132	16H137	PACKING, O-ring	1
44	24X020	GEAR, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	133	195766	WHEEL, semi pneumatic	2
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1	134	15B999	CLIP, retaining	2
46	See page 49	HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft	1	135	104811	CAP, hub	2
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	8	150	109032	SCREW, pan hd	4
52	See page 49	LABEL, front	1	206994	FLUID, TSL, 8 oz. (not shown)		1
53	See page 49	LABEL, side	1	* 对于电机电刷套件订购 287735			
54*	287015	MOTOR, <i>includes 54a, 54b</i>	1	▲ 可免费更换危险和警告的标牌、标签及卡片。			
54a	118716	RING, retaining	1				
54b	248189	FAN, motor, <i>includes 54a</i>	1				

机型 17C317、17C362、17C408、17E025、17E026、826198

参考号	扭矩
①	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛•米)
②	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛•米)
③	Hammer tight
④	25-30 英尺-磅 (33.8 - 40.6 牛•米)



ti24830a

Hi-Boy 喷涂机零件清单

型号 17C317、17C362、17C408、17E025、17E026、826198

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	287060		230V	
14	103413	O-ring	1	54a	118716	RING, retaining	1
22	17C539	COVER, front, painted	1	54b	248189	FAN, motor, <i>includes 54a</i>	1
23	15B465	SHIELD, motor, painted	1	55	287952	HOSE, drain, <i>includes 39</i>	1
25	180131	BEARING, thrust	1	57	246385	STRAINER, 7/8-14 unf	1
26	107434	BEARING, thrust	1	59	17C485	FRAME, cart, hi	1
27	116073	WASHER, thrust	1	60	17C992	KIT, stinger tube, <i>includes 14, 57, 84, 91, 96</i>	
28	116074	WASHER, thrust	1				
29	116079	BEARING, thrust	2	61	See page 49	GUN, spray	1
33	206994	FLUID, TSL (not shown)	1	62	276888	CLIP, drain line	1
34▲	See page 49	CARD, medical alert (not shown)	1	63▲	See page 49	LABEL, danger	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1	65▲	See page 49	LABEL, warning	1
40	249194	GEAR, reducer	1				
41		PUMP, displacement, PC	1	67	109032	SCREW, pan hd	4
	17C487	North America		69	287489	HANDLE	1
	17C488	Asia/ANZ/Japan		70	17C483	COVER, pump rod	1
	17C489	Europe		75	108691	PLUG, tubing	2
42	24W817	HOUSING, drive, PC, <i>includes 47</i>	1	84	15B652	WASHER, suction	1
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	91	115099	WASHER, hose	1
44		GEAR, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	96	15E813	NUT, jam	1
	24X020	395 models		117	15G447	PLUG, shield, painted	1
	24X021	495 models		132	16H137	PACKING, O-ring	1
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1	133	106062	WHEEL	2
46	See page 49	HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft	1	134	15B999	CLIP, retaining	2
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	8	135	104811	CAP, hub	2
52	See page 49	LABEL, front	1	136	17C990	HANGER, pail	1
53	See page 49	LABEL, side	1	137	111040	NUT, lock, insert, nylon	2
54*		MOTOR, <i>includes 54a, 54b</i>	1	177	15D281	标准悬架, 手推车 (型号 17C408、17E025、17E026)	1
	287015	110V / 120V		178	15C982	标准多位安装支架 (CAM), 手推车 (型号 17C408、17E025、17E026)	2
				179	114531	机用螺钉, 六角垫圈头 (型号 17C408、17E025、17E026)	4
					206994	FLUID, TSL, 8 oz. (not shown)	1

* 对于电机电刷套件订购 287735

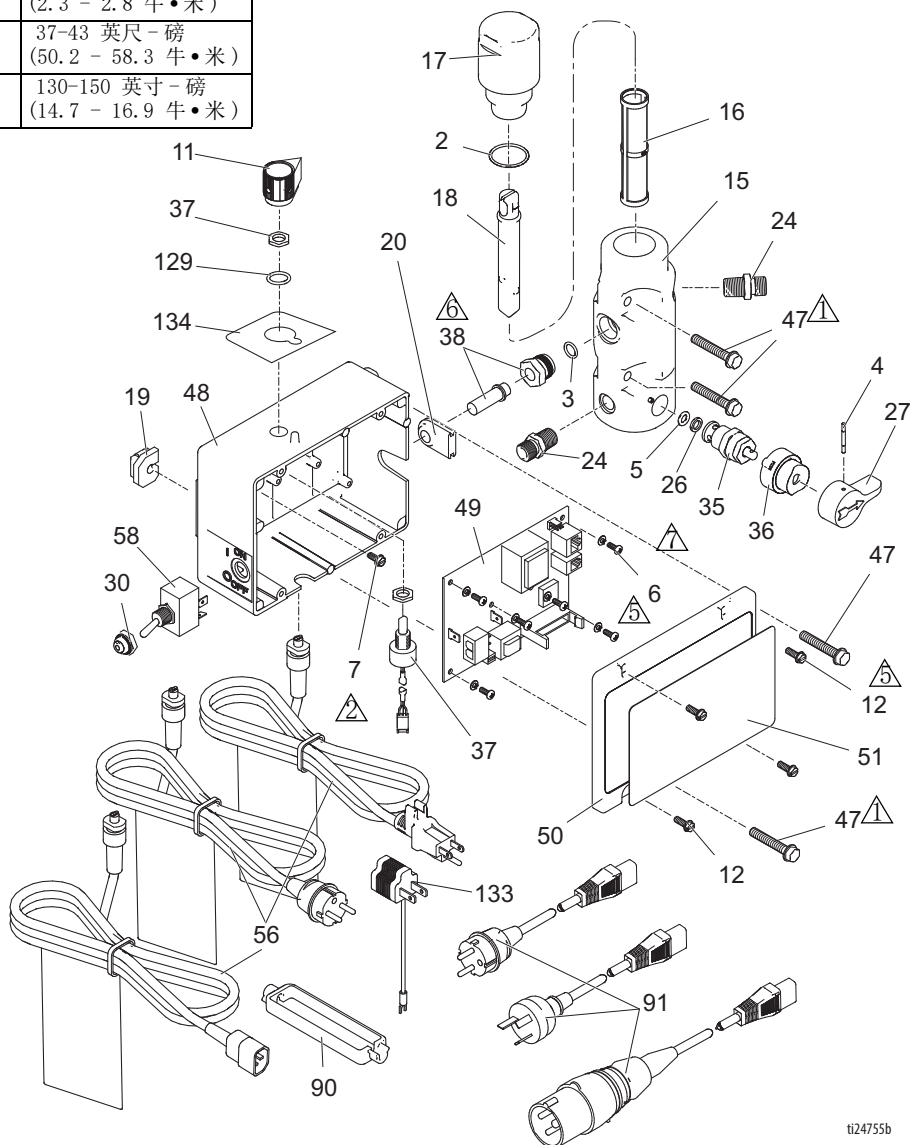
▲ 可免费更换危险和警告的标牌、标签及卡片。

附件和标签

喷涂机型号	参考号 34 医疗警报牌 ▲	参考号 46 软管, 1/4 英寸 x 50 英尺	参考号 52 前标牌	参考号 53 侧标牌	参考号 61 喷枪	参考号 63 危险标志 ▲	参考号 65 警告标牌 ▲
17C314 17C315 17C317	222385 #	240794	17C823	17C824	288420	15B516 &	195793 &
17C359 17C361 17C362	222385 #	240794	17C865	17C874	288438	- - -	16G596 \$
17C390 17C408	17A134 %	240794	17C823	17C824	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C391	17A134 %	240794	17C823	17C824	288427/ 288436	15H086 *	195792 @
17C392	17A134 %	240794	17C963	17C962	17C926	15H087 @	195792 @
17C409	17A134 %	247340	17C856	17C859	16X214	15H087 @	195792 @
17E023 17E024 17E025 17E026 18C269	222385 #	240794	17E046	17E047	288438	- - -	16G596 \$
826196 826197 826198	222385 #	826079	17C825	17C826	826085	15B516 &	195793 &
288526 - 套件, 配件, 漏斗							
# - 英语, 西班牙语, 法语							
% - 英语, 中文, 韩语							
& - 北美							
@ - 亚洲 / 澳新							
\$ - 欧洲							
* - 日本							
▲ 可免费更换危险和警告的标牌、标签及卡片。							

控制盒

参考号	扭矩
	140-160 英寸-磅 (15.8 - 18.1 牛·米)
	30-35 英寸-磅 (3.4 - 4.0 牛·米)
	20-25 英寸-磅 (2.3 - 2.8 牛·米)
	37-43 英尺-磅 (50.2 - 58.3 牛·米)
	130-150 英寸-磅 (14.7 - 16.9 牛·米)



t124755b

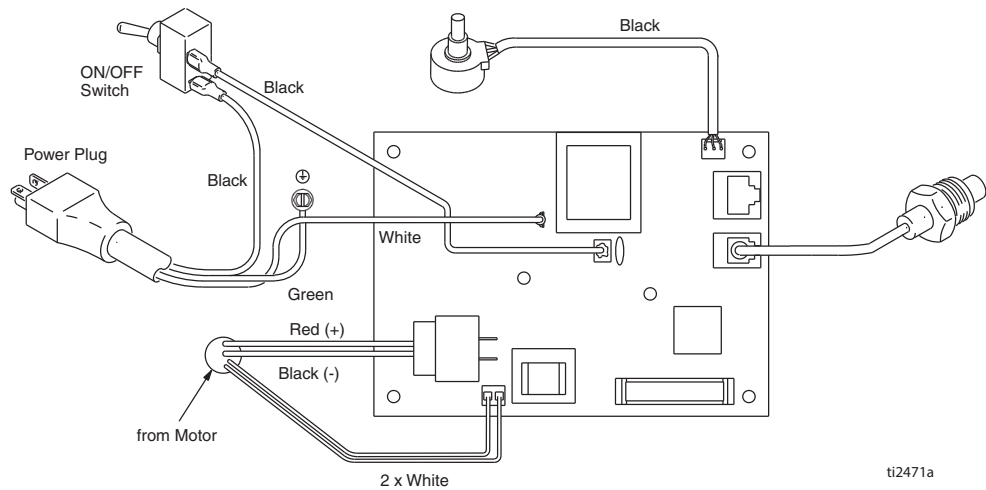
控制盒零件清单

参考号	零部件	说明	数量	参考号	零部件	说明	数量
2	117828	PACKING, o-ring	1	48	276868	BOX, control	1
3	111457	PACKING, o-ring	1	49		CONTROL, board	1
4	111600	PIN, grooved	1	246378		110V, UK	
5	277364	GASKET, seat, valve	1	246379		120V, US/Japan	
6	115494	SCREW, mach, Phillips, pan hd	6	246380		230V, Europe/Asia/ANZ	
7	115498	SCREW, mch, slot/hex, wash hd	1	24X292		230V, China	
11	116167	KNOB, potentiometer	1	24X752		230V, 495 models, 3000 psi/207 bar	
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	24X751		230V, 495 models, 3300 psi/228 bar	
15		MANIFOLD, fluid	1	50	276882	COVER, control	1
	15G455	Models without pressure gauge		287098		DIGITAL, display <i>includes 51</i>	
	15T811	Models with pressure gauge		51		LABEL, control	1
16		FILTER, fluid	1		15K393	ULTRA/Classic S	
	246425	30 mesh			15B373	Ultimate NOVA	
	246384	60 mesh, original			15K400	Models with display	
	246382	100 mesh		56		CORD, power	1
	246383	200 mesh			15J743	US/Japan	
17	287902	CAP, manifold, <i>includes 18</i>	1		253368	UK	
18	15B071	INSERT, filter	1		253369	Europe, CEE 7/7	
19	15B118	BUSHING, motor wire	1	58	253373	Multicord, Asia/ANZ	
20	15B120	GROMMET, transducer	1		195429	SWITCH, toggle	1
24	162453	NIPPLE, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2		117492	120V, US/Japan	
26	15E022	SEAT, valve	1	90		110V / 230V, Europe/Asia/ANZ/UK	
27	187625	HANDLE, valve, drain	1		195551	RETAINER, plug, adapter	
30	195428	BOOT, toggle	1			Multicord models	2
35	239914	VALVE, drain, <i>includes 5, 26</i>	1	91		CEE 7/7 models	1
36	224807	BASE, valve	1		242001	CORD SET, adapter	1
37	17D888	POTENTIOMETER, assembly	1		242005	Europe	
38	243222	TRANSDUCER, pressure control, <i>includes 3</i>	1	129	158674	Australia	
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	4	133	244285	O-ring, packing	1
					115523	ADPTER, Japan	1
				134		压力计, 流体, 未显示 (在选定型号上)	1
					17P737	压力调节标签	
					17P738	Other models	1
						Model 17C409	1

接线图

接线图

110/120V

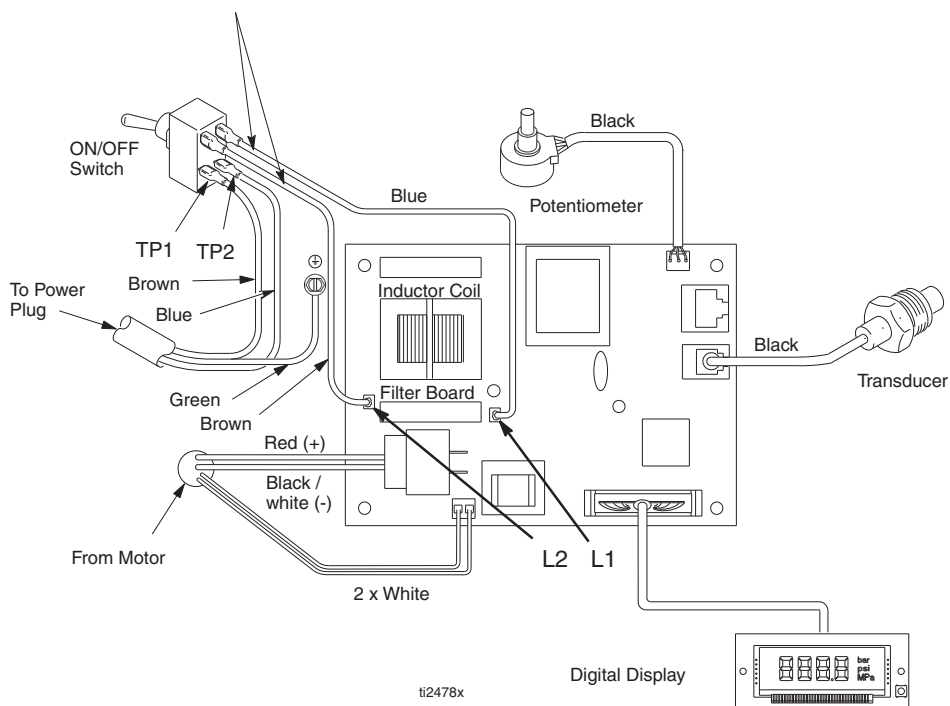


ti2471a

230 伏

注意

滤波器板上的感应线圈所产生的热量可能会损坏与其相接触导线的绝缘。裸露的导线会导致短路和部件损坏。将松散的导线捆扎起来，使其不与滤波器板上的感应线圈相接触。



技术规范

Ultra 395/495 PC Classic, Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Classic S 395/495 PC, Ultra 395 PC Pro		
	美制	公制
喷涂机		
最大流体工作压力		
Ultra 395/495 PC Classic	3000 磅 / 平方英寸	207 巴, 20.7 兆帕
Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Classic S 395/495 PC, Ultra 395 PC Pro	3300 磅 / 平方英寸	228 巴, 22.8 兆帕
最大输出 (395 机型)	0.54 加仑 / 分钟	2.0 升 / 分钟
最大喷嘴规格 (395 机型)	0.023	0.023
最大输出 (495 机型)	0.60 加仑 / 分钟	2.3 升 / 分钟
最大喷嘴规格 (495 机型)	0.025	0.025
流体出口外螺纹	1/4 英寸	1/4 英寸
循环数 (395 机型)	700 次每加仑	185 次每升
循环数 (495 机型)	581 次每加仑	154 次每升
发电机最小功率	3000 瓦	3000 瓦
110 - 120V, A, Hz	1Ø, 13, 50/60	
220 - 240V, A, Hz	1Ø, 7, 50/60	
尺寸		
高度		
架式	18.5 英寸	47 厘米
Lo-Boy	22.5 英寸	57.2 厘米
Hi-Boy	28.25 英寸 (手柄下压) 38.25 英寸 (手柄上提)	71.8 厘米 (手柄下压) 97.2 厘米 (手柄上提)
长度		
架式	16 英寸	40.6 厘米
Lo-Boy	26.5 英寸	67.3 厘米
Hi-Boy	23.25 英寸	59.1 厘米
宽度		
架式	14 英寸	35.6 厘米
Lo-Boy	20 英寸	50.6 厘米
Hi-Boy	20.5 英寸	52.1 厘米
重量		
架式	43 磅	20 千克
Lo-Boy	63 磅	29 千克
Hi-Boy	66 磅	30 千克
在 70 磅 / 平方英寸 (0.48 兆帕, 4.8 巴) 时的噪音 ** (分贝)		

Ultra 395/495 PC Classic, Ultra 395 PC, Ultimate NOVA 395 PC, Classic S 395/495 PC, Ultra 395 PC Pro		
	美制	公制
噪音压力	90 分贝	
声功率	100 分贝	
建筑用材料		
所有型号的受潮材料	镀锌和镀镍碳钢、尼龙、不锈钢、聚四氟乙烯、缩醛树脂、皮质、超高分子量聚乙烯、铝质、碳化钨、聚乙烯、氟橡胶、尿烷	
注释		
* 每转的起动压力和排量可能因吸引条件、排气压头、空气压力和流体类型而不同。		
** 离设备 3 英尺 (1 米) 处测量的噪音压力。		
噪音功率, 按照 ISO-3744 测量。		

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.

Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

技术手册原文翻译。This manual contains Chinese. MM 334466

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revision H, July 2020