

Ekspluatācija, detaļas

Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji



334543H

LV

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts izmantošanai eksplozīvā vidē vai bīstamās vietās.

Paredzēts pārvietojamai bezgaisa arhitektonisko pārklājumu un krāsu izsmidzināšanai.

490/495/595/395EU modeļi:

22,8 MPa (228 bāri, 3300 psi) maksimālais darba spiediens

Papildinformāciju par modeļiem skatiet 3. lpp.



Svarīgas drošības instrukcijas

Izlasiet visus šajā rokasgrāmatā un atbilstošajās rokasgrāmatās iekļautos brīdinājumus un norādījumus.

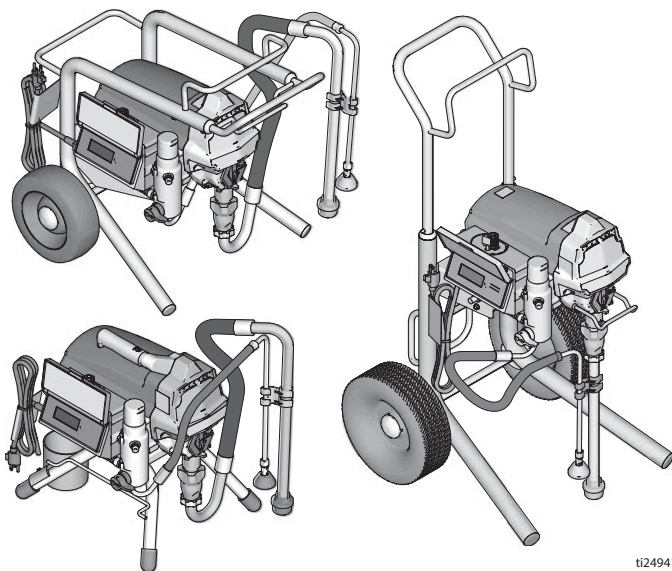
Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un ierīces pareizas izmantošanas noteikumiem.

Saglabāiet šīs instrukcijas.

Atbilstošās rokasgrāmatas

Pistole – 311861 (kontraktors/FTx) 312830 (SG3)

Sūknis – 334599



ti24941a

Izmantojiet tikai oriģinālās „Graco” rezerves detaļas.

Izmantojot rezerves detaļas, ko nav ražojis „Graco”, var tikt anulēta garantija.

Saturs

Modeļi	3
Brīdinājumi	4
Sastāvdaļu identifikācija	8
Statīva modeļi	8
„Lo-Boy” modeļi	9
„Hi-Boy” modeļi	10
Zemēšana	11
Prasības barošanai	11
Pagarinātāji	11
Spaiņi	11
Spiediena atbrīvošanas procedūra	12
Salikšana	14
Palaide	17
Ekspluatācija	19
Izsmidzināšanas uzgaļa uzstādīšana	19
Izsmidzināšana	19
Iztīriet uzgaļa aizsērējumu	20
Digitālais displejs	21
Tīrīšana	23
Apkope	26
Problēmu novēršana	27
Mehāniska/šķidrums plūsma	27
Elektroapgāde	30
490/495/395EU statīva izsmidzinātāji	39
490/495/395EU statīva izsmidzinātāju daļu saraksts	41
490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāji	42
490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts	44
490/495/595/395EU „Hi-Boy” izsmidzinātāji	45
490/495/595/395EU „Hi-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts	47
Piederumi un uzlīmes	48
Vadības kārba	49
Vadības kārbas daļu saraksts	50
Elektroinstalācijas shēma	51
110/120 V	51
230 V	52
Tehniskās specifikācijas	53
„Graco” standarta garantija	55
„Graco” informācija	56

Modeli

	Volti, maīnspriegums (VAC)	Modelis	„Stand” 	„Lo-Boy” (apakšējais sensors) 	„Hi-Boy” 
 Intertek 110474 Certificēts: CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atbilst: UL 1450	120 ASV	„Ultra MAX II 490 PC Pro”	17C327	17C328	17C332
		„Ultimate M II 490 PC Pro”	826199	826200	826201
		„Ultra MAX II 495 PC Pro”	17C333	17C334	17C335
		„Ultimate M II 495 PC Pro”	826202	826203	826204
		„Ultra MAX II 595 PC Pro”		17C336	17C337
		„Ultimate M II 595 PC Pro”		826205	826206
	100 Japāna/ Taivāna	„Ultra MAX II 490 PC Pro”	17C393		
		„Ultra MAX II 495 PC Pro”	17C399		
	230 CEE 7/7	„ST MAX II 395 PC Pro”	17C369		17C372
		„ST MAX II 495 PC Pro”	17C373		17C376
		„ST MAX II 595 PC Pro”			17C381
	230 Europe Multi	„ST MAX II 495 PC Pro”	17C374		17C377
		„ST MAX II 595 PC Pro”			17C382
	110 Apvienotā Karaliste	„ST MAX II 495 PC Pro”	17C375		17C378
		„ST MAX II 595 PC Pro”			17C383
	230 Āzija/ Austrālija un Jaunzēlande	„Ultra MAX II 490 PC Pro”	17C395		
		„Ultra MAX II 495 PC Pro”	17C398	17C401	17C402
		„Ultra MAX II 595 PC Pro”		17C404	17C403
	230 Ķīna	„Ultra MAX II 490 PC”	17C394		

Brīdinājumi

Turpmākie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, zemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols brīdina par vispārējo bīstamību, bet riska simboli attiecas uz procedūru specifiskiem riskiem. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Produktam specifiskie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadaļā, var būt redzami jebkurā citā šīs rokasgrāmatas vietā.

WARNING



ZEMĒŠANA

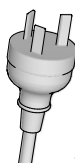
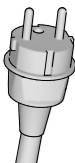
Šim produktam jābūt iezemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad kabelis vai spraudnis ir jānomaina vai jāremontē, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spaiļei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo izstrādājumu paredzēts izmantot standarta 120 V vai 230 V ķēdē, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs tālāk redzamajam.

120 V ASV

230 V

230 V Austrālija un
Jaunzēlande



ti24583a

- Pievienojiet produktu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar adapteri.

Pagarinātāji

- Izmantojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kam ir zemējuma spraudnis un ligzda, kas ir saderīga ar izstrādājuma spraudni.
- Pārliecinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātāja vads, izmantojiet vismaz 12 AWG (2,5 mm²), lai pārvadītu izstrādājumam nepieciešamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

 WARNING
**UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS**

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķīdinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

- Neizsmidziniet viegli uzliesmojošus un degošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķīdinātājs, kas plūst caur aprīkojumu, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķīdinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdaļām, piemēram, sūkņiem, šļūtenu mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šļūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktņus, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi.
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas paredzēti pārveidošanai no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķīdinātāju, kas satur halogenētus oglekļaūdeņražus.
- Nesmidziniet ugunsnedrošus vai viegli uzliesmojošus šķidrumus slēgtā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Izsmidzinātājs rada dzirksteles. Izsmidzināšanas, skalošanas, tīrīšanas vai apkopes laikā sūkņa mezglam jābūt labi vēdināmā zonā vismaz 6,1 m (20 pēdas) attālumā no izsmidzināšanas zonas. Neizsmidziniet uz sūkņa mezglā.
- Nesmēķējiet izsmidzināšanas zonā un nesmidziniet vietās, kur ir dzirksteles vai liesma.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīrību un neturiet tajā krāsas vai šķīdinātāja tvertnes, pakļājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķīdinātāju sastāvu. Izlasiet informāciju, kas sniegta visās krāsām un šķīdinātājiem pievienotajās materiālu drošības datu lapās un tvertņu etiķetēs. Ievērojiet krāsu un šķīdinātāju ražotāja norādījumus par drošu darbu.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēsšanas aprīkojumam labā darba kārtībā.

WARNING



ĀDAS APSMIDZINĀŠANAS RISKS

Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatliekama ķirurģiska iejaukšanās**.



- Nevērsiet izsmidzinātāju pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidziniet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.
- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.
- Izmantojiet „Graco” sprauslu uzgaļus.
- Uzmanieties sprauslas uzgaļu tīrīšanas un maiņas laikā. Ja izsmidzināšanas laikā izsmidzināšanas uzgalis aizsērē, pirms uzgaļa noņemšanas tīrīšanai izslēdziet ierīci un pazeminiet spiedienu, kā norādīts sadaļā „Spiediena samazināšanas procedūra”.
- Iekārta uztur spiedienu arī pēc strāvas izslēgšanas. Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Kad iekārtu atstāsiet bez uzraudzības vai kad to neizmantojat, kā arī pirms iekārtas apkopes, tīrīšanas vai detaļu noņemšanas, rīkojieties saskaņā ar norādījumiem sadaļā **Pressure Relief Procedure**.
- Pārbaudiet, vai detaļām un šļūtenēm nav bojājumu pazīmju. Nomainiet jebkuru bojātu šļūteni vai detaļu.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 3300 psi. Izmantojiet „Graco” rezerves daļas un piederumus, kas paredzēti vismaz 3300 psi lielam spiedienam.
- Kamēr netiek veikta izsmidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi.
- Pārbaudiet, vai sprūda drošības slēdzis darbojas pareizi.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.



NEPAREIZAS IERĪCES IZMANTOŠANAS RADĪTAIS APDRAUDĒJUMS

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.



- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimdus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.
- Neizmantojiet ierīci un nesmidziniet bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprikojuma tuvumā.
- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabāiet līdzsvaru.
- Esiet modrs – koncentrējieties tam, ko darāt.
- Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotiku vai alkohola ietekmē.
- Šļūteni nedrīkst ne samezgot, ne salocīt.
- Nepakļaujiet šļūteni temperatūras vai spiediena ietekmei, kas pārsniedz „Graco” specifikācijās norādītos parametrus.
- Neizmantojiet šļūteni aprikojuma vilkšanai vai celšanai.
- Nesmidziniet ar šļūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām).
- Neizmainiet vai nepārveidojiet ierīci. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.
- Pārliecinieties, ka viss aprikojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to lietojat.



ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS

Šim aprikojumam ir jābūt iezemētam. Sistēmas nepareiza zemēšana, uzstādīšana vai izmantošana var izraisīt elektrošoku.



- Pirms iekārtas apkopes veikšanas izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu.
- Izmantojiet tikai zemētas elektriskās kontaktozietes.
- Izmantojiet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem.
- Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti.
- Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Glabāiet telpās.
- Pirms lielaudas ierīču apkopes, atvienojiet strāvas padevi un pagaidiet piecas minūtes.

 WARNING
**ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMĪNIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS**

Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisku reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.

- Neizmantojiet 1,1,1-trihloretāna, metilēna hlorīda un citus halogenētus ogļūdeņražu šķīdinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķīdinātājus.
- Neizmantojiet balinātāju, kura sastāvā ir hlors.
- Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.

**KUSTĪGO DAĻU RADĪTS RISKS**

Kustīgās daļas var saspiest, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.

- Turieties atstatu no kustīgām daļām.
- Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki.
- Zem spiediena esoša iekārta var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms iekārtas pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet darbības, kas norādītas sadaļā „Spiediena samazināšanas procedūra” un atvienojiet iekārtu no visiem strāvas avotiem.

**TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RADĪTS RISKS**

Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

- Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku.
- Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.

**INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKĻI**

Atrodoties darba zonā, izmantojiet piemērotu aizsargaprīkojumu, lai novērstu nopietnus ievainojumus, piemēram, acu traumas, dzirdes zudumu, toksisku izgarojumu ieelpošanu un apdegumus. Tālāk minēti daži no aizsarglīdzekļiem.

- Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi.
- Respiratori, aizsargapgērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķīdinātāju ražotāja ieteikumiem.

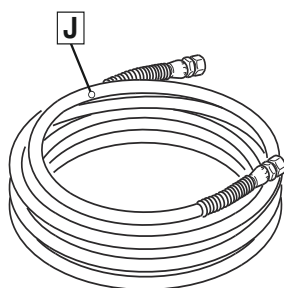
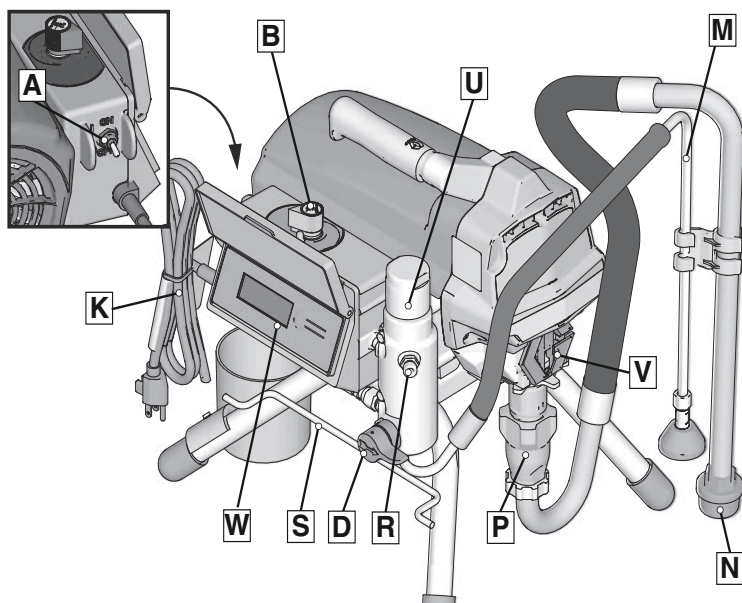
LIKUMS „CALIFORNIA PROPOSITION 65”

Šis izstrādājums satur ķīmisku vielu, kas Kalifornijas štatā zināma kā viela, kas izraisa vēzi, dzemdību defektus vai cita veida kaitējumu reproduktīvajai veselībai. Pēc ierīces izmantošanas nomazgājiet rokas.

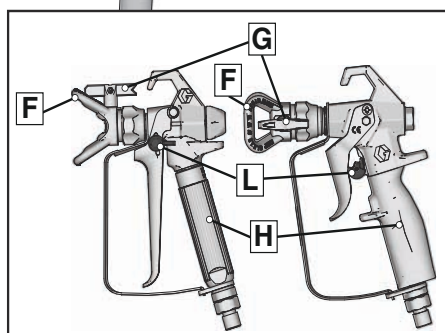
Sastāvdaļu identifikācija

Sastāvdaļu identifikācija

Statīva modeļi



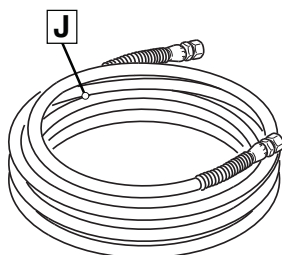
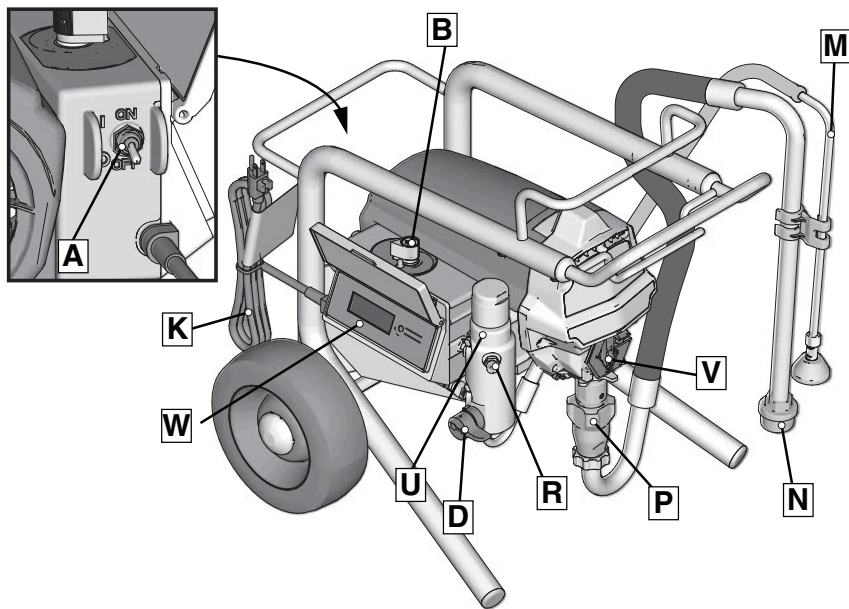
ti24942a



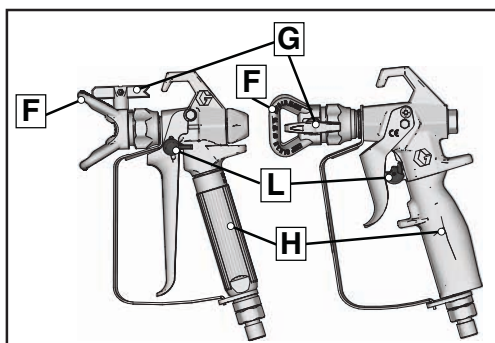
A	Slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT)
B	Spiediena regulators
D	Galvenais vārsts
F	Uzgaļa aizsargs
G	Sprauslas uzgalis
H	Pistole
J	Bezgaisa šļūtene
K	Barošanas vads
L	Sprūda drošības slēdzis

M	Noplūdes caurule
N	Šķidruma ieplūdes caurule
P	Sūknis
R	Šķidruma izplūde
S	Barošanas kabeļa turētājs
U	Filtrs
V	Pirkstu aizsargierīce/TSL uzpildes punkts
W	Displejs
	Modelis/sērijas atzīme (Nav attēlota; atrodas ierīces apakšdaļā.)

„Lo-Boy” modeļi



ti24943a

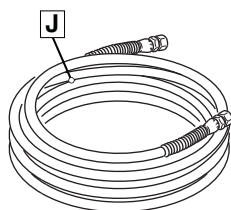
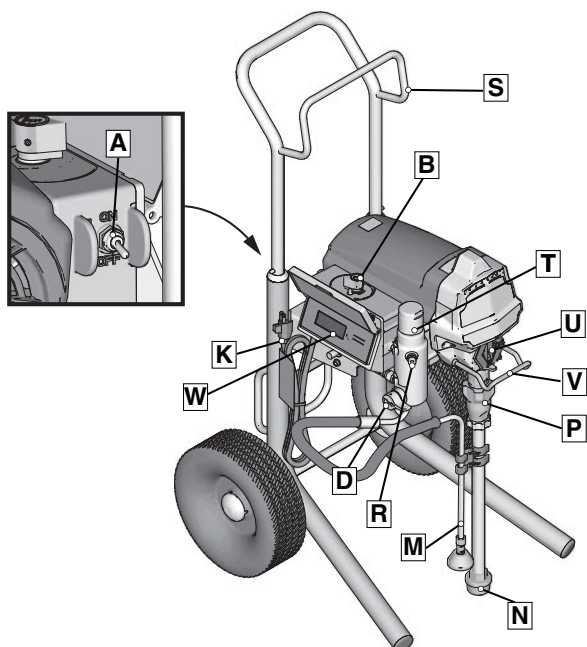


A	Slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT)
B	Spiediena regulators
D	Galvenais vārsts
F	Uzgaļa aizsargs
G	Sprauslas uzgalis
H	Pistole
J	Bezgaisa šļūtene
K	Barošanas vads
L	Sprūda drošības slēdzis

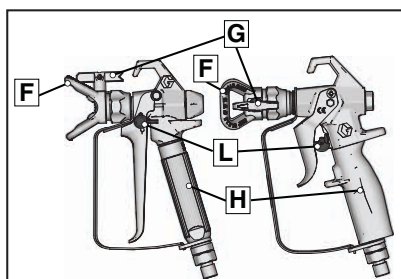
M	Noplūdes caurule
N	Šķidruma ieplūdes caurule
P	Sūknis
R	Šķidruma izplūde
U	Filtrs
V	Pirkstu aizsargierīce/TSL uzpildes punkts
W	Displejs
Modelis/sērijas atzīme (Nav attēlota; atrodas ierīces apakšdaļā.)	

Sastāvdaļu identifikācija

„Hi-Boy” modeļi



ti24944a



A	Slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT)
B	Spiediena regulators
D	Galvenais vārsts
F	Uzgaļa aizsargs
G	Sprauslas uzgalis
H	Pistole
J	Bezgaisa šļūtene
K	Barošanas vads
L	Sprūda drošības slēdzis
M	Noplūdes caurule

N	Šķidruma ieplūdes caurule
P	Sūknis
R	Šķidruma izplūde
S	Aķis
T	Filtrs
U	Pirkstu aizsargierīce/TSL uzpildes punkts
V	Spaiņa skava
W	Displejs
Modelis/sērijas atzīme (Nav attēlota; atrodas ierīces apakšdaļā.)	

Zemēšana



Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas trieciena risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai eksplodēt. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienus. Pareizs zemējums nodrošina strāvas novadīšanas vadu.

Izsmidzinātāja strāvas vadā ir zemējuma vads ar atbilstošu zemēšanas kontaktspraudni.

Kontaktdakša jāpieslēdz kontaktrozetei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.

Prasības barošanai

- 100–120 V ierīcēm nepieciešama 100–120 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 12 vai 15 A, 1 fāze.
- 230 V iekārtām nepieciešama 230 V maiņstrāva, 50/60 Hz, 7 vai 9 A, 1 fāze.

Pagarinātāji

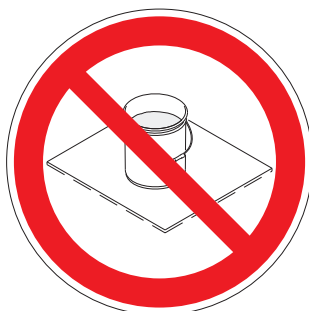
Izmantojiet pagarinātāju ar nebojātu zemējuma kontaktu. Ja nepieciešams pagarinātājs, lietojiet minim. 3 vadu pagarinātāju, 12 AWG (2,5 mm²).

PIEZĪME. Mazāks kalibrs vai garāki pagarinātāji var samazināt izsmidzinātāja ražību.

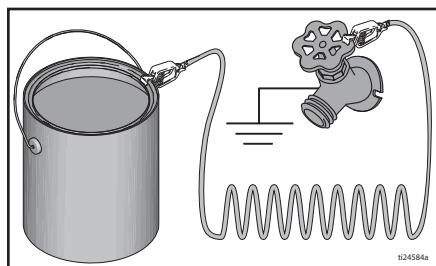
Spaini

Šķidrinātāji un eļļas bāzes šķidrums: ievērojiet vietējos noteikumus. Izmantojiet tikai elektrovadītspējīgus metāla spaiņus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

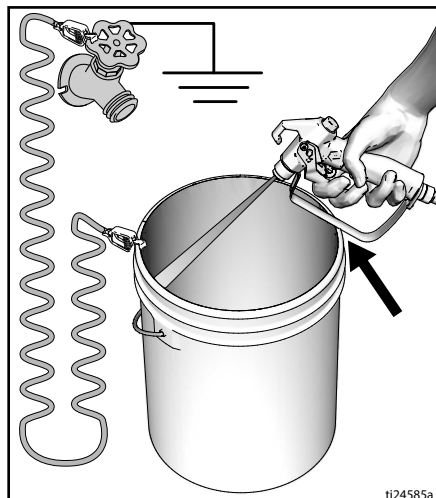
Nelieciet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc zemēšanas ķēdi.



Vienmēr iezemējiet metāla spaini: savienojiet zemējuma vadu ar spaini. Vienu spaiļi piespīriniet pie spaiņa un otru – pie droša zemējuma, piemēram, ūdens caurules.



Lai nodrošinātu nepārtrauktu zemējumu, skalojot izsmidzinātāju vai samazinot spiedienu: cieši piespīdiet izsmidzinātāja pistoles metāla daļu pie iezemēta metāla spaiņa, pēc tam iedarbiniet pistoli.

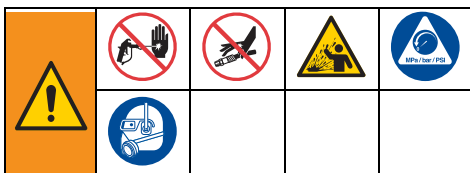


Spiediena atbrīvošanas procedūra

Spiediena atbrīvošanas procedūra

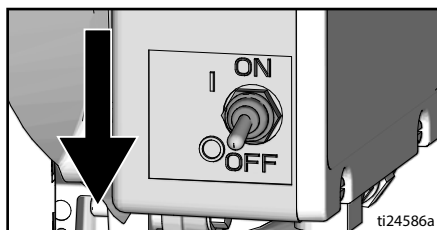


Ja redzat šo simbolu, veiciet darbības, kas norādītas sadaļā „Spiediena samazināšanas procedūra”.

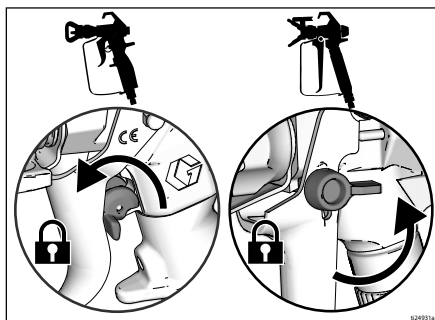


Šajā iekārtā saglabājas spiediens, līdz to manuāli pazemina. Lai nepieļautu nopietnas traumas, ko var radīt šķidrums zem spiediena, piemēram, nokļūšana uz ādas, izšļakstīšanās un kustīgas daļas, rīkojieties saskaņā ar **spiediena samazināšanas procedūru** visos gadījumos, kad tiek apturēta izsmidzinātāja darbība, kā arī pirms izsmidzinātāja tīrīšanas vai pārbaudes un pirms iekārtas apkopes.

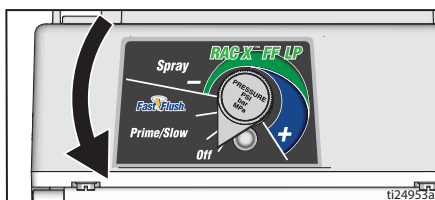
1. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT). Pagaidiet 7 sekundes, lai notiktu jaudas izkļiede.



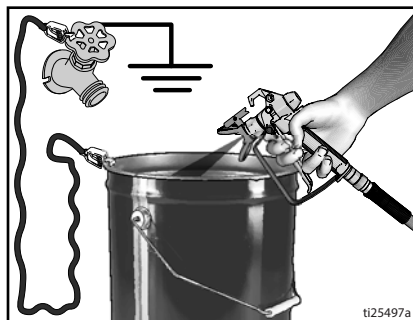
2. Ieslēdziet šī sprūda drošības slēdzi.



3. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz zemāko līmeni. Noņemiet sprūda drošības slēdzi.



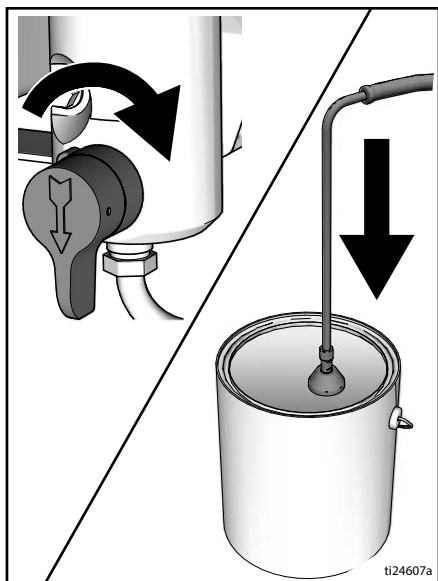
4. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa. Darbiniet pistoli, lai atbrīvotu spiedienu.



5. Ieslēdziet šī sprūda drošības slēdzi.

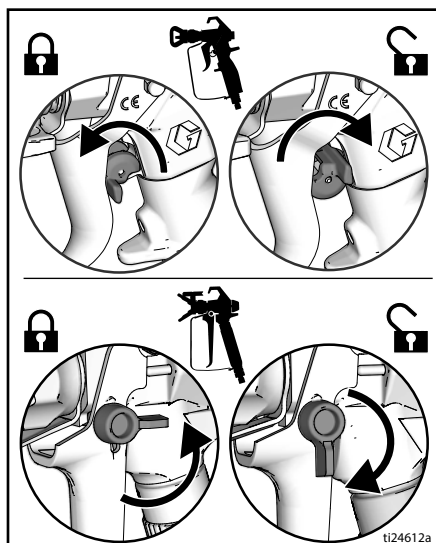
Spiediena atbrīvošanas procedūra

6. Pagriežiet galveno vārstu uz leju. Ielieciet noplūdes cauruli spainī. Galveno vārstuli krāsas aizplūšanas pozīcijā (vārsts lejup) atstājat līdz nākamajai izsmidzināšanas reizei.



Sprūda drošības slēdzis

Lai novērstu pistoles nejaušu ieslēgšanos ar roku kritiena vai trieciena rezultātā, vienmēr, kad jūs beidziet izsmidzināšanu, ieslēdziet sprūda drošības slēdzi.



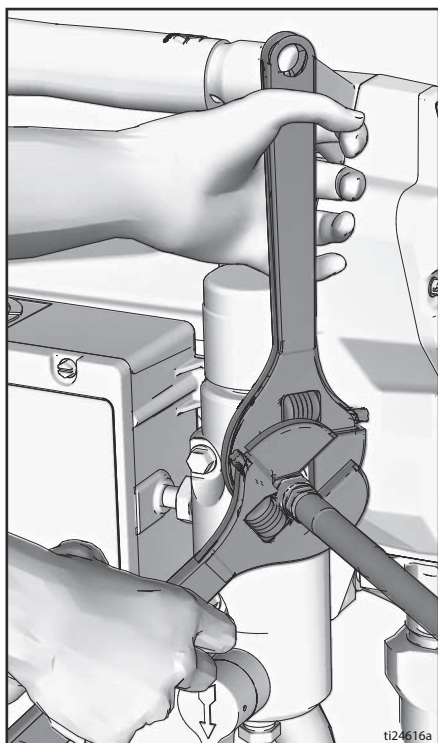
7. Ja jums šķiet, ka izsmidzināšanas uzgalis vai šļūtene ir aizsērējusi vai spiediens nav pilnībā atbrīvots:
- ĻOTI LĒNĀM** atlaidiet uzgaļa aizsargu, pilnībā nenoņemot uznavu vai šļūtenes gala savienojumu, lai pakāpeniski izlaistu spiedienu;
 - pilnībā atlaidiet uznavu vai šļūtenes galu;
 - iztīriet šļūtenes vai gala aizsprostojumu.

Salikšana

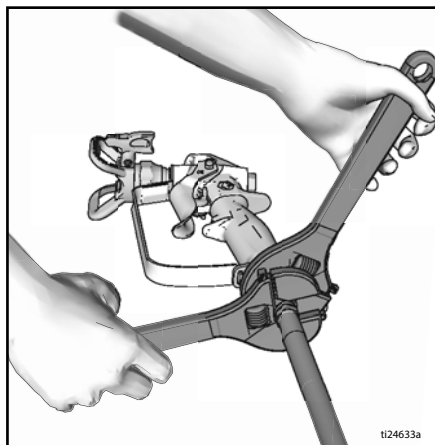


Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē vai pēc ilglaicīgas uzglabāšanas, rīkojieties saskaņā ar salikšanas procedūru. Kad ir veikta ierīces salikšana pirmajā lietošanas reizē, noņemiet transportēšanas aizbāzni no šķidruma izplūdes.

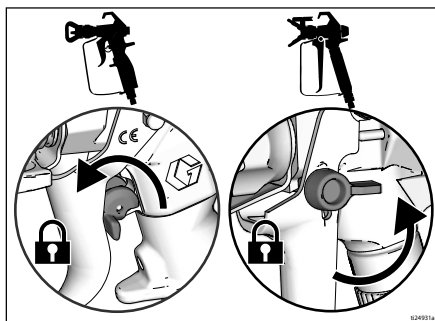
1. Šķidruma izplūdei pievienojiet „Graco” bezgaisa cauruli. Cieši to nostipriniet, izmantojot uzgriežņu atslēgu.



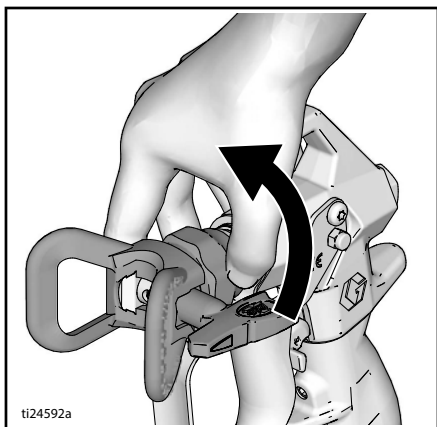
2. Pievienojiet šļūtenes otru galu pistolei.



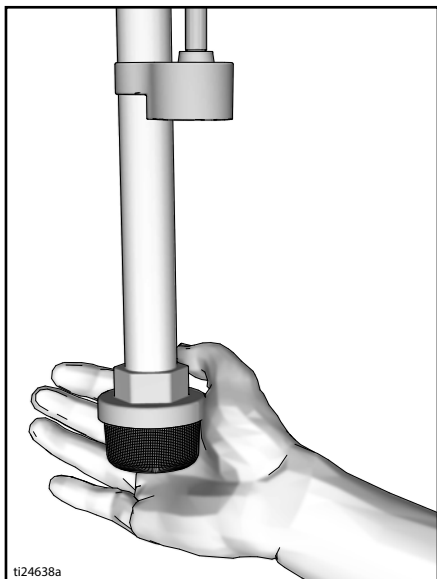
3. Cieši to nostipriniet, izmantojot uzgriežņu atslēgu.
4. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



5. Noņemiet uzgaļa aizsargu.

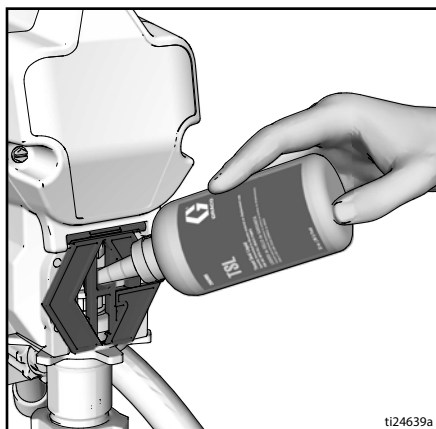


6. Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē, noņemiet iepakojuma materiālus no ieplūdes filtra. Pēc iekārtas ilglaicīgas uzglabāšanas pārbaudiet, vai ieplūdes filtrs nav aizsērējis vai netīrs.

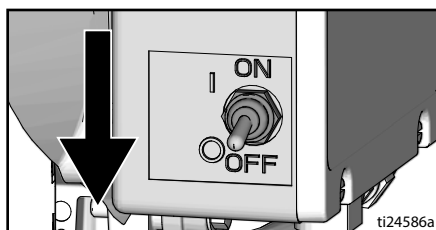


7. Kakliņa uzmavas blīvējumu piepildiet ar TSL, lai novērstu priekšlaicīgu blīvējuma nolietošanos. Izpildiet šīs darbības ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē.

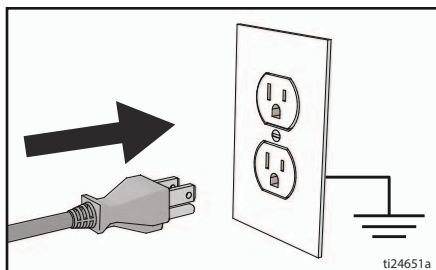
- a. Ievietojiet TSL balona sprauslu izsmidzinātāja priekšpusē esošā režģa augšējā centrālajā atvērumā.
- b. Saspiediet balonu, lai izvadītu pietiekamu daudzumu TSL un aizpildītu brīvo vietu starp sūkņa stieni un iepakojuma uzgriežņa blīvējumu.



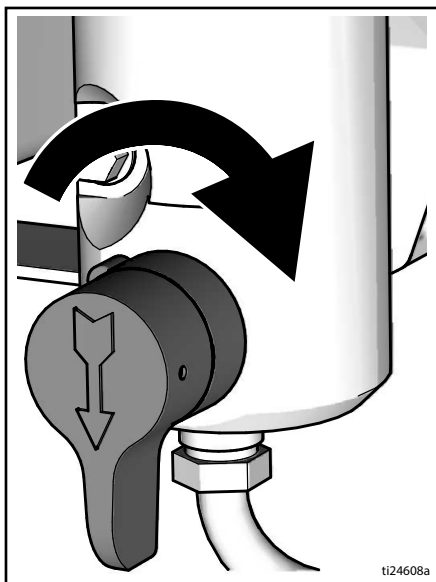
8. Pārlecinieties, vai slēdzis „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) atrodas pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).



9. Iespraudiet strāvas vadu pareizi iezemētā elektriskajā kontaktrozetē.



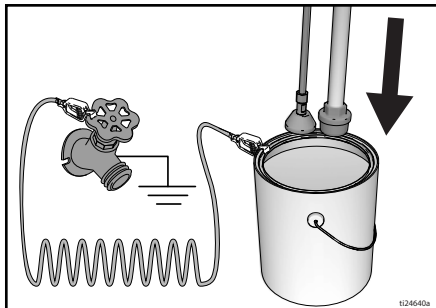
10. Pagrieziet galveno vārstu uz leju.



11. Ievietojiet šķidruma ieklūdes cauruli ar iztecinašanas cauruli zemētā metāla spainī, kas daļēji piepildīts ar skalošanas šķidrumu. Skat. **Zemēšana**, 11. lpp.

PIEZĪME. Jauni izsmidzinātāji ir uzpildīti ar uzglabāšanas šķidrumu, kas pirms ierīces lietošanas ir jāizskalo, izmantojot vaitspirtu.

Pārbaudiet, vai skalošanas šķidrums ir saderīgs ar izsmidzināmo materiālu. Iespējams, būs jāveic otrreizēja skalošana, izmantojot saderīgu šķidrumu. Izmantojiet ūdeni lateksa krāsai vai vaitspirtu eļļas krāsai.

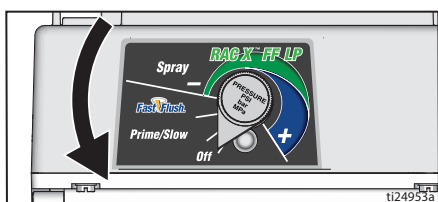


12. Pagrieziet spiediena regulatoru pozīcijā „OFF” (IZSLĒGTS).
13. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).
14. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
15. Pagrieziet spiediena regulēšanas slēdzi pozīcijā „Prime/Slow” (Primārais/lēnais režīms).
16. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa. Ieslēdziet pistoli un skalojiet vienu minūti.
17. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).
18. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
19. Pēc uzglabāšanas šķidruma izskalošanas no izsmidzinātāja iztukšojiet spaini. Nomainiet šķidruma ieklūdes cauruli ar iztecinašanas cauruli zemētā metāla spainī, kas daļēji piepildīts ar skalošanas šķidrumu. Izmantojiet ūdeni, lai izskalotu krāsu uz ūdens bāzes vai vaitspirtu, lai izskalotu krāsu uz eļļas bāzes.
20. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).
21. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
22. Turiet pistoles metāla daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa. Aktivizējiet pistoli un skalojiet, līdz spainis ir tīrs.
23. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).
24. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.
25. Izsmidzinātājs ir gatavs ieslēgšanai un smidzināšanai.

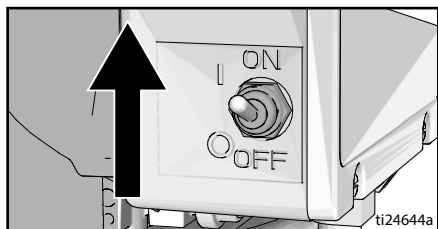
Palaide



1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūru**, 12. lpp.
2. Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam spiedienam.



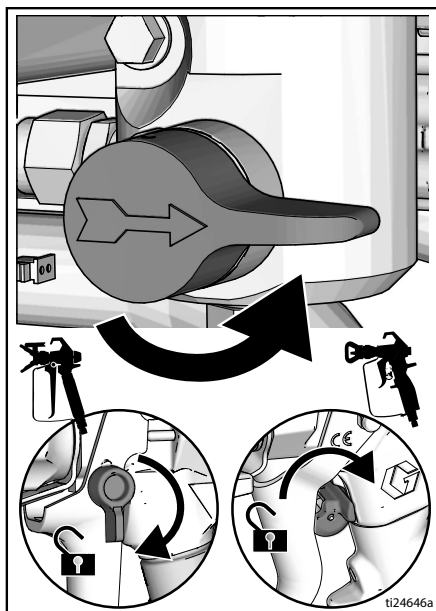
3. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/ IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).



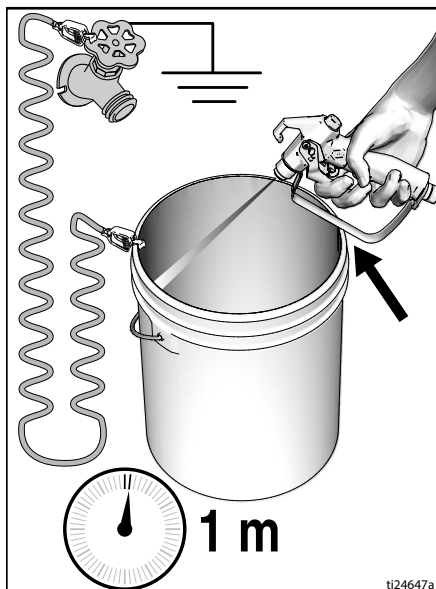
4. Ievietojiet šķidrums ieklūdes cauruli krāsas spainī. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.
5. Pagrieziet spiediena slēdzi pozīcijā „Fast Flush” (Ātrā skalošana), lai ieslēgtu motoru. Laužiet krāsai cirkulēt pa noplūdes cauruli 15 sekundes.



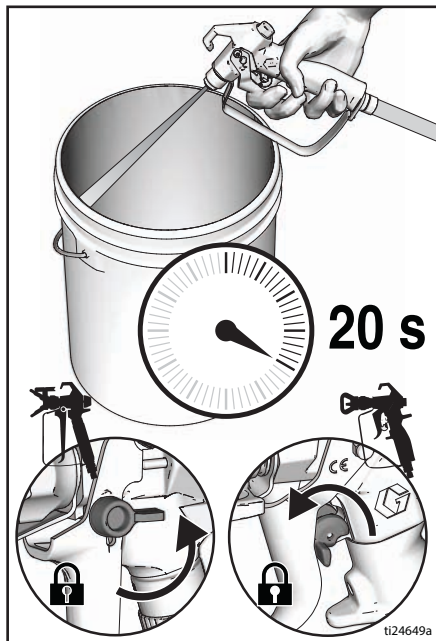
6. Pagrieziet galveno vārstu horizontāli. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.



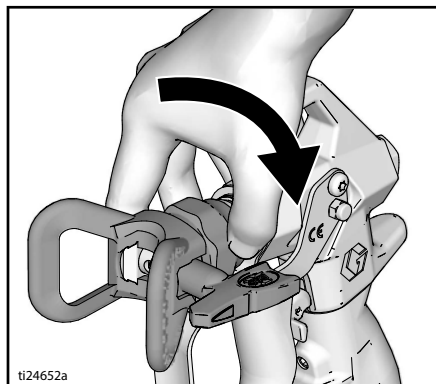
7. Turiet pistoli pret iezemētu metāla atkritumu spaini. Darbiniet pistoli, līdz ir redzama krāsa.



8. Pārvietojiet pistoli pie krāsas spaiņa un darbiniet 20 sekundes. Atlaidiet sprūdu un pagaidiet, kamēr izsmidzinātājā radīsies spiediens. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



10. Ieskrūvējiet uzgaļa montāžu pistolē un nostipriniet to. Skat. **Izsmidzināšanas uzgaļa uzstādīšana**, 19. lpp. Informāciju par pistoles montāžu skatiet atsevišķā pistoles lietošanas pamācībā.



Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnu traumu. Neapturiet noplūdes ar roku vai lupatu.				

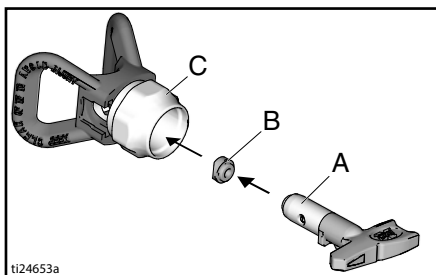
9. Apskatieties, vai nav noplūdes. Ja rodas noplūde, veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūru**, 12. lpp; pēc tam nostipriniet visu armatūru un atkārtojiet salikšanas procedūru. Ja noplūdes nav, veiciet nākamo darbību.

Ekspluatācija

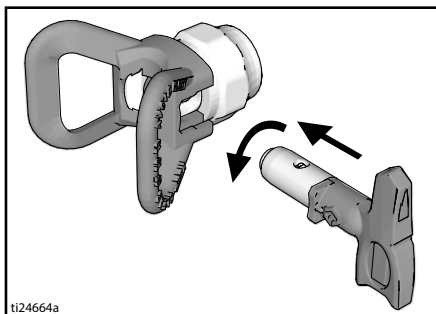
Izsmidzināšanas uzgaļa uzstādīšana



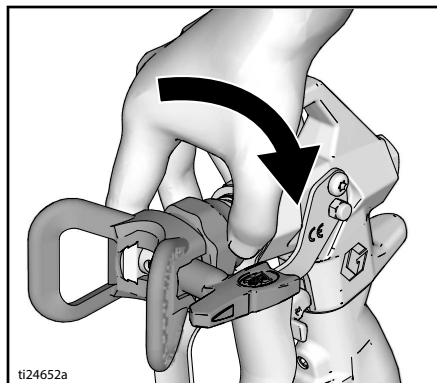
1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūru**, 12. lpp.
2. Izmantojiet izsmidzinātāja uzgali (A), lai ievietotu OneSeal™ (B) uzgaļa aizsargā (C).



3. Ievietojiet izsmidzināšanas uzgali.

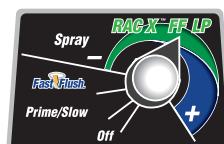


4. Pieskrūvējiet iekārtas mezglu pistolei. Pievelciet.



Izsmidzināšana

Ja izmanto „RAC X™ FF LP” reversīvo zemspiediena smidzināšanas uzgali gala pārklājumu veidošanai, smidzināšanas spiediens var būt zemāks. Izsmidzinot ar zemu spiedienu, ir mazāks risks izsmidzināt pārāk daudz materiāla un smidzināšanas uzgalis mazāk nolietojas. Noregulējiet smidzinātāja spiedienu, lai neizsmidzinātu pārāk daudz materiāla.

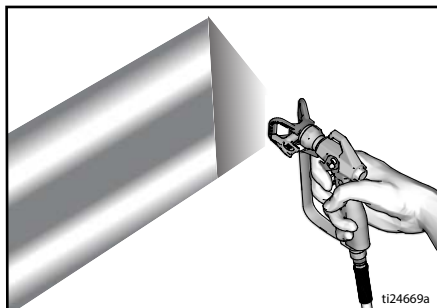


Izsmidzināšana vienmērīgā slānī vādekļa veidā

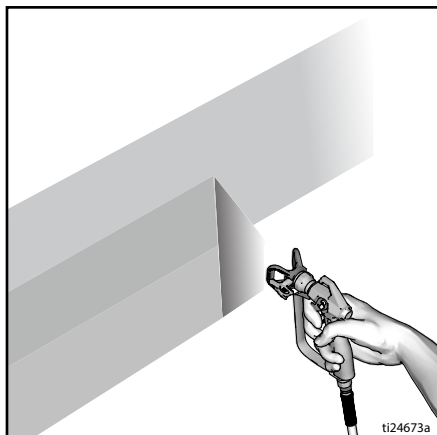
Slikti noklātas joslas

Ekspluatācija

1. Izsmidziniet pārbaudes pārklājumu. Noregulējiet spiedienu, lai novērstu sabiezējumus gar malām.



2. Izmantojiet mazāka izmēra uzgali, ja ar spiediena regulēšanu nevar novērst malu sabiezējumus.
3. Pistoli turiet perpendikulāri, 25–30 cm (10–12 collas) attālumā no virsmas. Izsmidziniet uz priekšu un atpakaļ, pārklājiet par 50%.

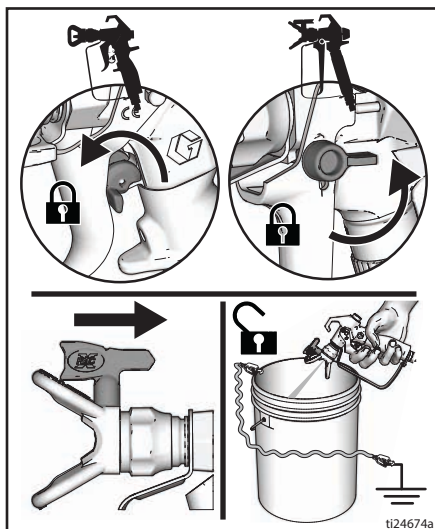


4. Iedarbiniet pistoli pēc kustības. Pirms pārtraukšanas atlaidiet sprūdu. Papildinformāciju par izsmidzināšanu skatiet speciālā pistoles rokasgrāmatā.

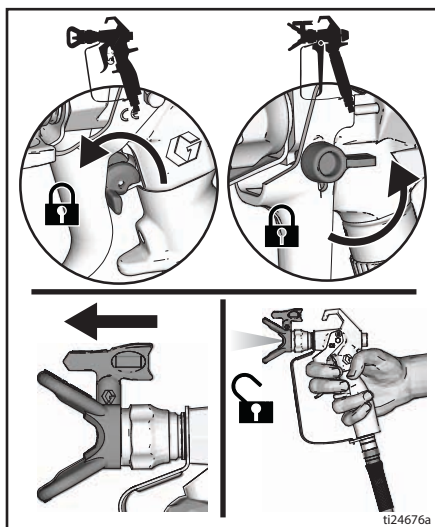
Iztīriet uzgaļa aizsērējumu



1. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet izsmidzinātāja uzgali. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Iedarbiniet pistoli vietā, kas nav paredzēta izmantošanai, lai atbrīvotu pistoli no aizsērējuma.



2. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi. Pagrieziet sprauslas uzgali sākotnējā stāvoklī. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un turpiniet izsmidzināt.



Digitālais displejs

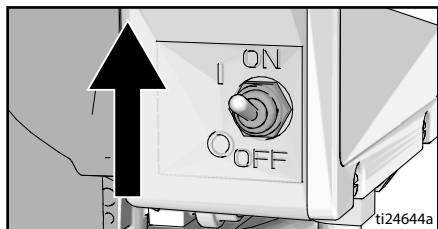
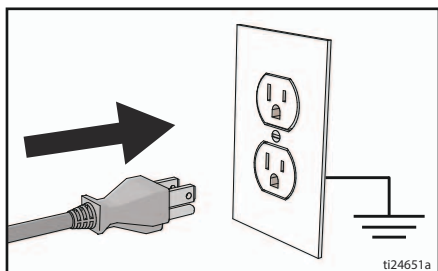
Lielākā daļa modeļu ir aprīkoti ar digitālo displeju. Šajā sadaļā skaidrots, kā izmantot šo funkciju.



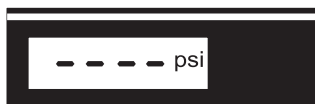
Galvenā darbības izvēlne

Ātri nospiežot displeja pogu, tiek parādīts nākamais displejs. Lai mainītu mērvienības vai atiestatītu datus, nospiediet un turiet nopiestu displeja pogu.

1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 12. lpp.
2. Pieslēdziet izsmidzinātāju zemētai kontaktligzdai. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGTS).



3. Tiek parādīts spiediena displejs. Ja spiediens ir mazāks nekā 1,4 MPa (14 bāri, 200 psi), parādās svītras.



ti2786a

4. Īsi nospiediet displeja pogu, lai pārslēgtu uz darba galoniem (vai litriem x 10).

PIEZĪME. Īsu brīdi parādās **JOB**; pēc tam parādās galonu skaits, kas izsmidzināts virs 7 MPa (70 bāri, 1000 psi).



ti7486b

5. Nospiediet un turiet nopiestu displeja pogu, lai atiestatītu uz nulli, vai īsi nospiediet ogu, lai pārietu uz ekspluatācijas laika galoniem (vai litriem x 10).

PIEZĪME. Īsu brīdi parādās **LIFE**; pēc tam parādās galonu skaits, kas izsmidzināts virs 7 MPa (70 bāri, 1000 psi).

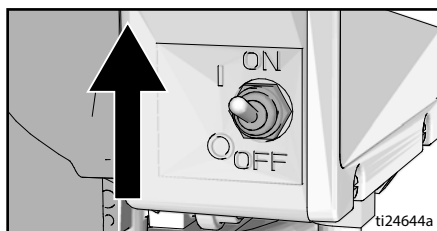


ti7487b

6. Lai mainītu spiediena mērvienības (psi, bāri vai MPa), nospiediet un astoņas sekundes turiet nopiestu displeja pogu, līdz ir parādītas vēlamās mērvienības. Atlasot bārus vai MPa, galoni tiek mainīti uz litriem x10.

Saglabāto datu displejs

1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 12. lpp.
2. Nospiediet displeja taustiņu un pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT).



3. Vienu sekundi tiek parādīts teksts **S/N**, un pēc tam tiek parādīts sērijas numurs. Īsi nospiediet displeja pogu; tiek parādīts kopējais motora darbības stundu skaits.



4. Īsi nospiediet displeja pogu; tiek parādīts pēdējais kļūdas kods: Piemēram, **E=07**. Informāciju par problēmu novēršanu skatiet sadaļā **Elektroapgāde**, 30. lpp.



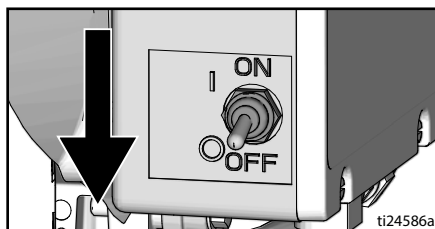
ti7490b

5. Nospiediet un turiet nospiestu displeja pogu, lai nodzēstu pēdējās kļūdas kodu uz nulli. Īsi nospiediet taustiņu, lai pārietu uz programmatūru **REV**.



ti7491b

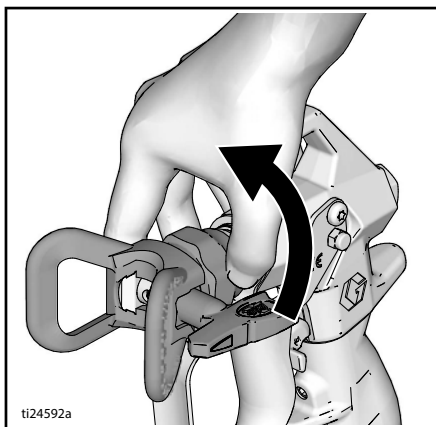
6. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT), lai izietu no saglabāto datu režīma.



Tīršana

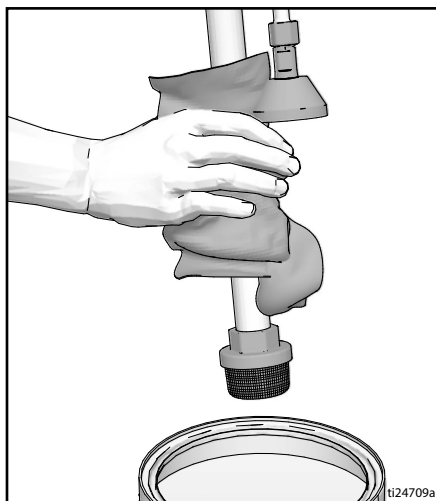


1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 12. lpp.
2. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali. Papildinformāciju skatiet atsevišķajā pistoles rokasgrāmatā.

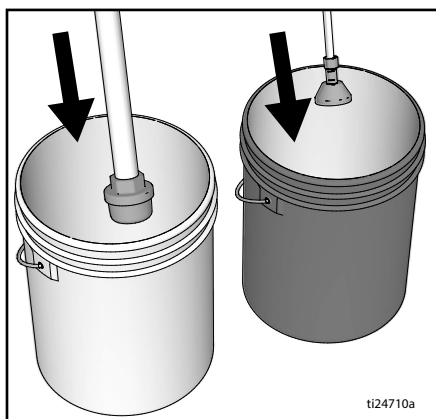


Noplūdes caurules ātrā skalošana

3. Noņemiet šķidruma ieplūdes cauruli un izvadiet krāsu no caurules, noslaukiet lieko krāsu iekšpusē.

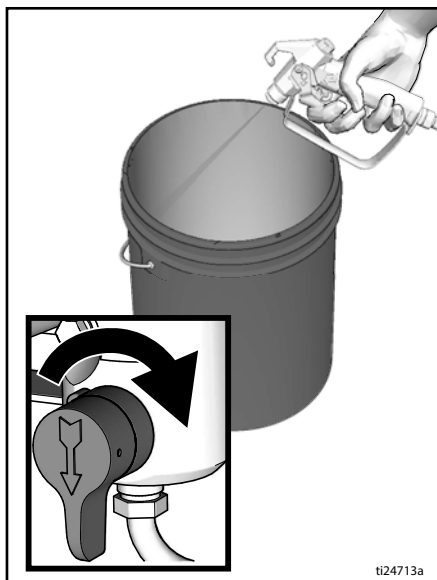


4. Ievietojiet šķidruma ieplūdes cauruli skalošanas šķidrumā. Izmantojiet ūdeni ūdenskrāsai un vaļspirtu eļļas krāsai. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



Ekspluatācija

5. Lai izskalotu noplūdes cauruli un sūkni, pagriežiet galveno vārstu lejup.

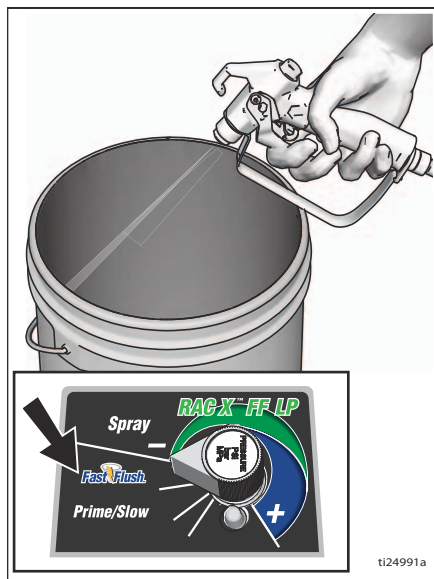


6. Pagriežiet spiediena slēdzi ātrās skalošanas režīmā, ļaujiet ierīcei darboties, līdz sūknis darbojas vienmērīgi un atkritumu spainī ir redzams skalošanas šķidrums.

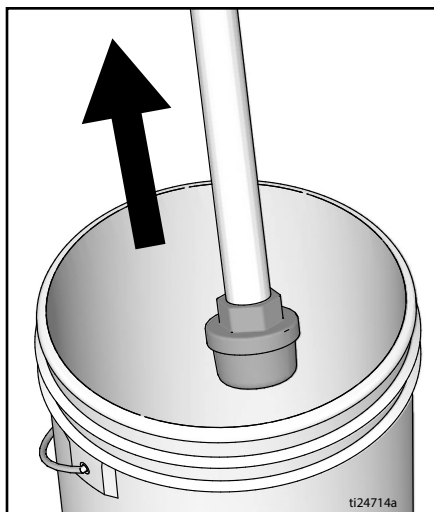
Ātrās skalošanas šļūtene un pistole

7. Lai izskalotu bezgaisa šļūteni un izsmidzināšanas pistoli, pagriežiet galveno vārstu horizontālā stāvoklī.

8. Turiet pistoli pret atkritumu spaini. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi. Aktivizējiet pistoli un pagriežiet spiediena slēdzi ātrās skalošanas režīmā, ļaujiet ierīcei darboties, līdz sūknis darbojas vienmērīgi un ir redzams skalošanas šķidrums.

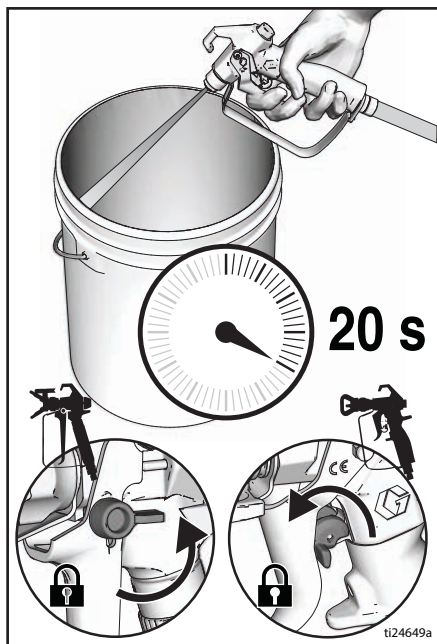


9. Pārtrauciet darbināt pistoli.
10. Paceliet šķidruma ieplūdes cauruli virs skalošanas šķidruma.

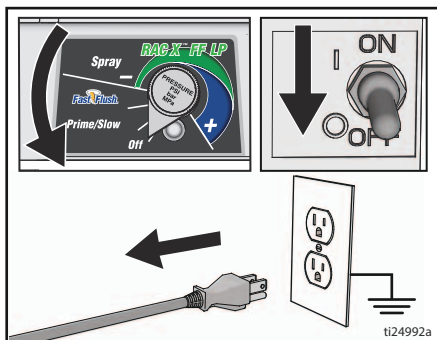


11. Ar galveno vārstu horizontāli. Iedarbiniet pistoli skalošanas spainī, lai no šļūtenes iztīrītu šķidrumu.

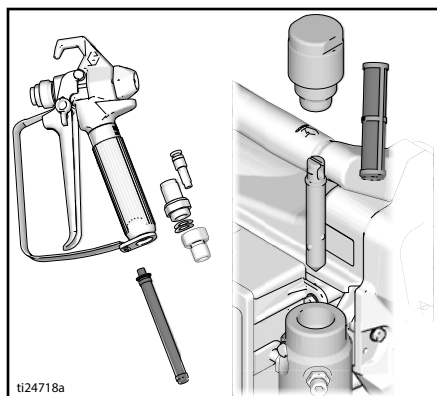
12. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



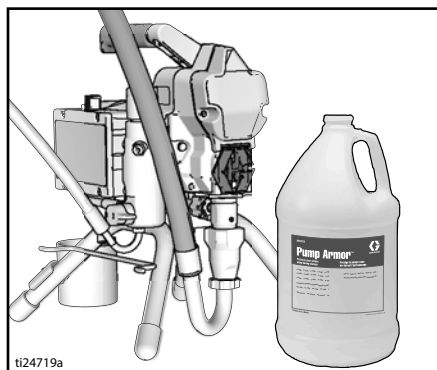
13. Pagrieziet spiediena slēdzi pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT). Atvienojiet izsmidzinātāju no barošanas avota.



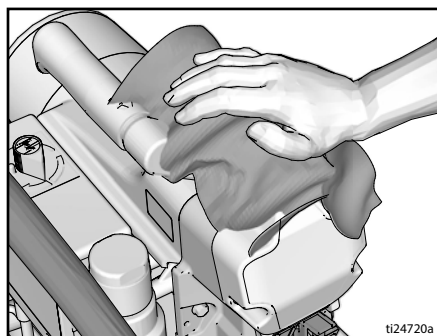
14. Noņemiet filtru no pistoles un izsmidzinātāja (ja uzstādīts). Iztīriet un apskatiet. Uzstādiet filtru. Skatiet atsevišķo pistoles rokasgrāmatu.



15. Ja skalojat ar ūdeni, izskalojiet vēlreiz ar vaitspirtu vai līdzekli „Pump Armor”, lai atstātu aizsargkārtiņu pret sasālšanu vai koroziju.



16. Noslaukiet izsmidzinātāju, šļūteni un pistoli ar ūdeni vai lakbenzīnā samērcētu drāniņu.



Apkope

Ir svarīgi veikt ikdienas apkopi, lai nodrošinātu izsmidzinātāja pareizu darbību. Apkope nozīmē standarta darbību veikšanu, lai nodrošinātu izsmidzinātāja darbību un novērstu problēmu rašanos nākotnē.



Darbība	Intervāls
Pārbaudiet/tīriet izsmidzinātāja filtru, šķidruma ieplūdes filtru un pistoles filtru.	Ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai motora aizsargkanāli nav bloķēti.	Ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē
Papildiniet TSL caur TSL uzpildes punktu.	Ik dienu vai katrā ierīces lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai izsmidzinātājs pārtrauc darbību. Ja izsmidzinātāja pistole NAV aktivizēta, izsmidzinātāja motoram ir jāpārtrauc darbība un tas nedrīkst atsākt darbību, līdz pistole tiek atkal aktivizēta. Ja izsmidzinātājs atsāk darbību, kad pistole NAV aktivizēta, pārbaudiet, vai sūknī nav iekšējas/ārējas noplūdes, un pārbaudiet, vai nav radusies noplūde galvenajā vārstā.	Ik pēc 1000 galoniem (3785 litri)
Kakliņa uzmavas blīvējuma pielāgošana Ja pēc ierīces ilglaicīga lietojuma sūkņa blīvējumā rodas noplūde, pievelciet blīvējuma uzgriezni virzienā uz leju, līdz noplūde tiek apturēta vai samazinās. Tas atļauj sūknēt apmēram 100 galonu papildus pirms nepieciešama nomaiņa. Blīvējuma uzgriezni var pievilkt, nenoņemot O gredzenu.	Pēc nepieciešamības atkarībā no lietojuma

Problēmu novēršana

Mehāniska/šķidrums plūsma



1. Pirms pārbaudes vai remonta veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 12. lpp.
2. Pirms ierīces izjaukšanas pārbaudiet visas iespējamās kļūmes un to iemeslus.

Problēma	Ko pārbaudīt Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	Kādas darbības veicamas Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
Ierīcēs ar displeju: tiek parādīts kļūdas kods E=OX. Ierīcēs bez displeja: vadības paneļa statusa gaismas indikators mirgo vai nedeg, un izsmidzinātājs ir pieslēgts barošanai.	Ir bojājuma stāvoklis.	Nosakiet kļūdas risinājumu sadaļā Elektroapgāde , 30. lpp.
Zema sūkņa veiktspēja	Nodilis sprauslas uzgalis.	Veiciet Spiediena atbrīvošanas procedūra , 12. lpp; pēc tam nomainiet uzgali. Skatiet pistoles vai uzgaļa rokasgrāmatu.
	Aizsērējis izsmidzinātāja uzgalis.	Samaziniet spiedienu. Pārbaudiet un iztīriet izsmidzinātāja uzgali.
	Krāsas padeve.	Uzpildiet un sagatavojiet sūkni.
	Aizsērējis ieplūdes sietīņš.	Noņemiet un iztīriet, pēc tam uzlieciet atpakaļ.
	Nepareizs ieplūdes vārsta lodītes un virzuļa lodītes novietojums.	Noņemiet ieplūdes vārstu un iztīriet. Pārbaudiet, vai lodītes un līgdzās nav ierobījumu; nomainiet, ja nepieciešams. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Pirms lietošanas filtrējiet krāsu, lai atdalītu daļiņas, kas var aizsprostot sūkni.
	Aizsērējis vai netīrs šķidrums filtrs vai uzgaļa filtrs.	Iztīriet filtru.
	Galvenajam vārstam ir noplūde.	Veiciet Spiediena atbrīvošanas procedūra , 12. lpp; pēc tam salabojiet galveno vārstu.
	Pārbaudiet, vai sūknis neturpina gājienu, kad pistoles sprūds ir atlaists. (Galvenajā uzpildes vārstā nav noplūdes.)	Veiciet sūkņa apkopi. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Noplūde ap atveres blīvējuma uzgriezni var norādīt, ka ir nodiluši vai bojāti blīvējumi.	Nomainiet blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Pārbaudiet arī virzuļa vārsta līgzdu – vai tur nav sacietējusi krāsa vai nav ierobījumi – un nomainiet, ja tas nepieciešams. Pievelciet blīvēšanas uzgriezni/ saslapināto vāciņu (wet-cup).

Problēmu novēršana

Problēma	Ko pārbaudīt Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	Kādas darbības veicamas Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
Zema sūkņa veiktspēja	Bojāts sūkņa stienis.	Salabojiet sūkni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Zems strūkļas spiediens.	Pagrieziet spiediena vadības pogu līdz galam pulkstenrādītāju kustības virzienā. Pārliecinieties, ka spiediena vadības poga ir pareizi uzstādīta un to var griezt līdz galam pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja problēmu neizdodas novērst, nomainiet spiediena regulatoru.
	Virzuļa blīvējumi ir nodiluši vai bojāti.	Nomainiet blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	O gredzens sūkni ir nolietojies vai bojāts.	Nomainiet o gredzenu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Ieplūdes vārsta lodīte ir noblīvēta ar materiālu.	Iztīriet ieplūdes vārstu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Liels spiediena kritums šļūtenē ar smagiem materiāliem.	Samaziniet kopējo šļūtenes garumu.
	Pārbaudiet, vai pagarinātāja vada izmērs ir pareizs.	Skat. Pagarinātāji , 11. lpp.
Motors darbojas, bet sūknis neizdara gājienus	Klaņa mezgls ir bojāts. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.	Nomainiet klaņa mezglu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Bojāti zobrati vai piedziņas korpusi.	Apskatiet vai nav piedziņas korpusa mezgla vai zobratu bojājumu un nomainiet, ja tas nepieciešams.
Pārmērīga krāsas noplūde atveres blīvējuma uzgriezni	Atveres blīvējuma uzgrieznis ir vaļīgs.	Iznemiet atveres blīvējuma uzgriežņa paplāksni. Pievelciet atveres blīvējuma uzgriezni tikai tik daudz, lai apturētu noplūdi.
	Atveres blīvējumi ir nodiluši vai bojāti.	Nomainiet blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Izspiedēj stienis (displacement rod) ir nodilis vai bojāts.	Nomainiet stieni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
No pistoles pil šķidrums	Gaiss sūkni vai šļūtenē.	Pārbaudiet un pievelciet visus šķidruma padeves savienojumus. Uzpildes laikā sūknim jādarbojas iespējami lēni.
	Uzgalis ir daļēji aizsprostots.	Iztīriet uzgali. Skat. Iztīriet uzgali aizsērējumu , 20. lpp.
	Šķidruma padeves līmenis ir zems, vai nav šķidruma.	Uzpildiet šķidrumu. Sākotnēji uzpildiet sūkni. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu. Bieži pārbaudiet šķidruma padevi, lai nepieļautu, ka sūknis darbojas bez šķidruma.

Problēma	Ko pārbaudīt Ja pārbaudē defekts nav konstatēts, veiciet nākamo pārbaudi.	Kādas darbības veicamas Ja pārbaudē konstatēts defekts, skatiet šo aili.
Grūti uzpildāms sūknis	Gaiss sūknī vai šļūtenē.	Pārbaudiet un pievelciet visus šķidruma padeves savienojumus. Uzpildes laikā sūknim jādarbojas iespējami lēni.
	Ieplūdes vārstam ir noplūde.	Iztīriet ieplūdes vārstu. Pārļiecinieties, vai lodītes ligzda nav bojāta vai nodilusi un lodīte atrodas savā vietā. Ievietojiet atpakaļ vārstu.
	Sūkņa blīvējumi ir nodiluši.	Nomainiet sūkņa blīvējumus. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.
	Krāsa ir pārāk bieza.	Šķīdiniet krāsu atbilstoši ražotāja ieteikumiem.
Smidzinātājs darbojas no 5 līdz 10 minūtēm un pēc tam pārtrauc darbību	Pārāk cieši pievilks blīvējuma uzgrieznis. Ja sūkņa blīvējuma uzgrieznis ir pievilks pārāk cieši, uz sūkņa stieņa esošais blīvējums kavē sūkņa darbību un rada motora pārslodzi.	Valfags sūkņa blīvējuma uzgrieznis. Pārbaudiet, vai ap atveri nav radusies noplūde. Ja nepieciešams, nomainiet sūkņa blīvējumu. Skatiet sūkņa rokasgrāmatu.

Elektroapgāde

Pazīme. Izsmidzinātājs nedarbojas, pārtrauc darbību vai neizslēdzas.



Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 12. lpp.

1. Pieslēdziet izsmidzinātāju zemētai pareiza sprieguma kontaktligzdai.
2. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT), gaidiet 30 sekundes un pēc tam vēlreiz pagrieziet to pozīcijā „ON” (IESLĒGT) (tādējādi tiek nodrošināta izsmidzinātāja darbība parastā režīmā).
3. Pagrieziet spiediena regulatora pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā par 1/2 apgrieziena.

4. Skatiet digitālo displeju vai noņemiet vadības kārbas pārsegu, lai skatītu vadības paneļa statusa gaismas indikatoru. Lai noteiktu kodu (vai citus kodus, kas nav saistīti ar sprieguma padevi), skatiet vadības paneļa statusa indikatoru. Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT), noņemiet vadības paneļa pārsegu un pēc tam no jauna pieslēdziet barošanu (pozīcija „ON” (IESLĒGT)). Vērojiet statusa indikatoru. Ja indikators mirgo, saskaitiet, cik reizi tas iemirgojas, un šādi nosakiet kļūdas kodu (piemēram, mirgošana divreiz nozīmē KODU 02). Nospiediet displeja pogu, lai restartētu kodu ziņojumus.



Traucējumu novēršanas laikā nepieskarieties elektriskās sistēmas daļām un kustīgām daļām. Lai, traucējumu novēršanas nolūkā noņemot pārsegu, nepieļautu elektriskās strāvas triecienu, pēc ierīces atvienošanas no barošanas nogaidiet 7 sekundes, lai izlādētos kondensatoros uzkrātā elektrība.

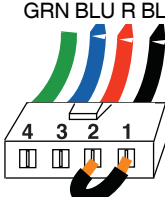
Kļūdas kodu ziņojumi

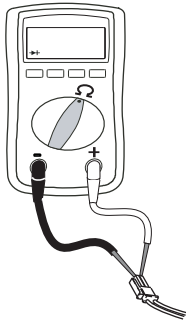
KODS	ZIŅOJUMS	DARBĪBA
02	HIGH PRESSURE DETECTED - RELIEVE PRESSURE (KONSTATĒTS AUGSTS SPIEDIENS; SAMAZINIET SPIEDIENU)	Pārbaudiet, vai nav aizsērējumu. Izmantojiet tikai „Graco” izsmidzinātāja šļūtenes, ne mazāk kā 15 m/50 pēdu garumā.
03	PRESSURE TRANSDUCER NOT DETECTED (NAV KONSTATĒTS SPIEDIENA PĀRVEIDOTĀJS)	Pārbaudiet pārveidotāja savienojumu.
05	MOTOR NOT SPINNING (MOTORS NEGRIEŽAS)	Pārbaudiet, vai nav radušās mehāniskas kļūmes, un pārbaudiet motora savienojumus. Iespējams, materiāls ir pārāk biezs vai plāns.
06	MOTOR OVERHEATED (MOTORA PĀRKARŠANA)	Iestatiet izsmidzinātāju pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT). Pārbaudiet motora savienojumus. Pārbaudiet, vai pārsega atveres nav bloķētas. Smidzinātāja atdzišanai var būt nepieciešams līdz pat vienai stundai.

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejs nerāda VAI Neizgaismojas vadības paneļa statusa gaismas indikators	Skat. shēmu 36. lpp.	
Izsmidzinātājs neizslēdzas UN Tiek parādīts koda 02 paziņojums VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 2 reizes	Vadības panelis.	Nomainiet vadības paneli.
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Tiek parādīts koda 02 paziņojums VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 2 reizes	Pārbaudiet spiediena regulatoru vai tā savienojumus.	Pārbaudiet, vai sistēmā nav spiediena (skat. Spiediena atbrīvošanas procedūra, 12. lpp). Pārbaudiet, vai šķidruma plūsmas ceļi (piemēram, filtri) nav aizsērējuši. Izmantojiet bezgaisa krāsas smidzināšanas šļūteni bez metāla lentes. Maza diametra šļūtene vai metāla apšuvums var radīt augstu spiedienu. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. Pārbaudiet spiediena regulatoru un tā savienojumus ar vadības paneli. Atvienojiet spiediena regulatoru no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, vai spiediena regulatora un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Atkārtoti pievienojiet spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagriežiet vadības slēdzi par 1/2 apgriezienu pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un veiciet nākamo darbību. Uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagriežiet vadības slēdzi par 1/2 apgriezienu pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas pareizi, nomainiet vadības paneli.

Problēmu novēršana

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Displejā tiek parādīts E=03 VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 3 reizes	Pārbaudiet spiediena regulatoru vai tā savienojumus (vadības panelis neuztver spiediena signālu).	Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. Pārbaudiet spiediena regulatoru un tā savienojumus ar vadības paneli. Atvienojiet spiediena regulatoru no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, lai pārliecinātos, vai spiediena regulatora un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Atkārtoti pievienojiet spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagriežiet vadības slēdzi par 1/2 apgrieziena pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un veiciet nākamo darbību. Pievienojiet darba kārtībā esošu pārbaudītu spiediena regulatoru vadības paneļa ligzdai. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagriežiet vadības slēdzi par 1/2 apgrieziena pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs darbojas, uzstādiet jaunu spiediena regulatoru. Nomainiet vadības paneli, ja izsmidzinātājs nedarbojas.
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Tiek parādīts koda 05 paziņojums VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 5 reizes	Vadība dod komandu motoram sākt darbību, bet motora vārpsta negriežas. Iespējams, rotors ir bloķēts, pārtraukts motora un vadības paneļa savienojums, motora vai vadības paneļa bojājums vai pārmērīgs motora strāvas patēriņš.	1. Noņemiet sūkni un mēģiniet darbināt izsmidzinātāju. Ja motors darbojas, pārbaudiet, vai sūknis vai piedziņa nav bloķēta vai sasalusi. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, veiciet 2. darbību. 2. Pagriežiet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT) un atslēdziet izsmidzinātāju no barošanas avota. 3. Atvienojiet motora savienotāju(-s) no vadības paneļa ligzdas(-ām). Pārbaudiet, vai motora savienotāja un vadības paneļa kontakti ir tīri un cieši savienoti. Ja kontakti ir tīri un cieši savienoti, veiciet 4. darbību. 4. Izslēdziet izsmidzinātāju un pagriežiet motora ventilatoru par 1/2 apgriezienu. Iedarbiniet izsmidzinātāju. Ja izsmidzinātājs darbojas, nomainiet vadības paneli. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, veiciet 5. darbību.

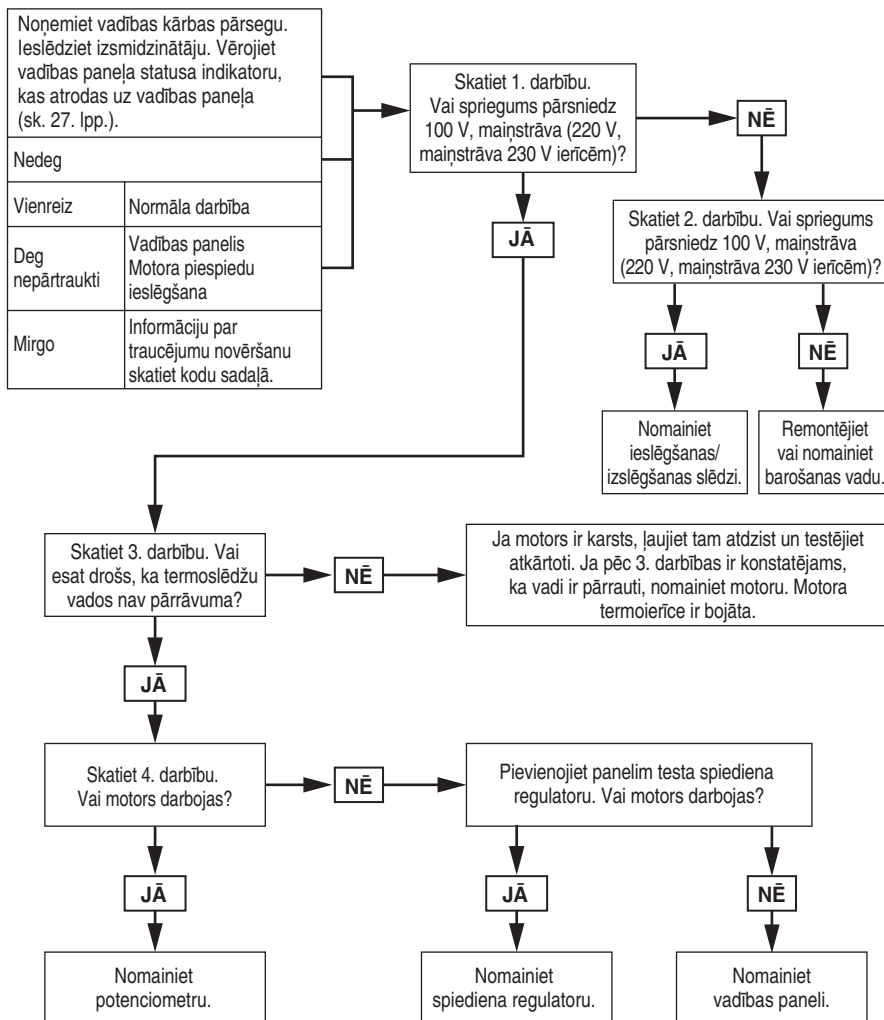
Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
		5. Veiciet griešanās testu. Pārbaudiet lielo 4 tapu motora lauka savienotāju. Atvienojiet šķidruma sūkni no izsmidzinātāja. Pārbaudiet motoru, ar tiltslēgu savienojot 1. un 2. tapu. Grieziet motora ventilatoru ar ātrumu apmēram divi apgriezieni sekundē. Ventilatorā jābūt kustības pretestība. Ja pretestība nav jūtama, motors ir jāmaina. Atkārtojiet šo darbību 1. un 3. tapai, kā arī 2. un 3. tapai. 4. tapa (zaļais vads) šajā testā netiek izmantota. Ja visu griešanās testu rezultāti ir apmierinoši, veiciet 6. darbību. 1. DARBĪBA  2. DARBĪBA  3. DARBĪBA 
		6. Veiciet lauka īsslēguma testu. Pārbaudiet lielo 4 tapu motora lauka savienotāju. Starp 4. tapu, zemējuma vadu un atlikušajām 3 tapām nav jābūt nepārtrauktībai. Ja motora lauka savienotāja tests nav sekmīgs, nomainiet motoru. 7. Atkārtoti pievienojiet motora savienotāju(-s) pie vadības panela ligzdas(-ām). Pagrieziet slēdzi „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „ON” (IESLĒGT) un pagrieziet vadības slēdzi par 1/2 apgriezienu pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja motors nedarbojas, nomainiet vadības paneli.

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Izsmidzinātājs vispār nedarbojas UN Tiek parādīts koda 06 paziņojums VAI Vadības paneļa statusa indikators atkārtoti mirgo 6 reizes	Motors ir karsts, vai ir radies bojājums motora termiskajā ierīcē.	Ļaujiet izsmidzinātājam atdzist. Ja atdzisis izsmidzinātājs darbojas, novērsiet pārkaršanas cēloni. Glabājiet izsmidzinātāju vēsākā vietā ar labu ventilāciju. Pārļiecinieties, ka motora gaisa ievade nav bloķēta. Ja izsmidzinātājs joprojām nedarbojas, nomainiet motoru. PIEZĪME. Lai veiktu testu, motoram jābūt atdzisušam. 1. Pārbaudiet vadības paneļa un termometra savienotāju (dzeltenie vadi). 2. Atvienojiet termometra savienotāju no vadības paneļa ligzdas. Pārbaudiet, vai kontakti ir tīri un cieši savienoti. Izmēriet termometra pretestību. Ja rādījums ir nepareizs, mainiet motoru. Pārbaudiet motora temperatūras slēdzi. Atvienojiet termometra vadus. Iestatiet mērierīcē omus. Mēraparātā ir jābūt vērtībai 100 k omi.  3. No jauna pievienojiet termometra savienotāju vadības paneļa ligzdai. Pievienojiet barošanu, ieslēdziet izsmidzinātāju un pagrieziet vadības pogu par 1/2 apgriezenu pulkstenrādītāju kustības virzienā. Ja izsmidzinātājs nedarbojas, nomainiet vadības paneli.

Problēma	Ko pārbaudīt	Kā pārbaudīt
Pamata problēmas ar elektrību	Motorā vadi ir stingri pievilkti un pareizi salāgoti	Nomainiet vajīgās izvadspaiļes; iežņaudziet izvadspaiļēs izvadus. Pārliedziniet, vai izvadspaiļe ir stingri pievienota. Notīriet shēmu paneļa izvadspaiļes. Drošā veida pievienojiet vadus.
	Pārbaudiet, vai motora suku izvadus un izvadspaiļu savienojumi nav vajīgi.	Nostipriniet izvadspaiļu skrūves. Nomainiet suku, ja izvadi ir bojāti.
	Suku minimālais pielaujamais garums ir 1/2 collas (13 mm). PIEZĪME: Sukas abās motora pusēs nenolietojas vienādi. Pārbaudiet abas suku.	Nomainiet suku.
	Salauzta vai šķības motora suku atsperes. Atsperes velmētājai daļai jābūt precīzi uz suku gala.	Nomainiet salauzto atsperi. Ar suku novietojiet šķībo atsperi pareizi.
	Motorā suku var iestrēgt suku turētājos.	Notīriet suku turētājus. Ar mazu tīrīšanas suku noņemiet oglekli. Lai nodrošinātu brīvu, vertikālu suku kustību, izlīdziniet suku izvadus, iespiežot tos suku turētāju spraugās.
	Apskatiet, vai motora enkura kolektorā nav izdeguši laukumiņi, izdauzījumi vai lieli nelīdzenumi.	Nonemiet motoru un, ja iespējams, izdariet motora kolektora apstrādi darbnīcā.

Izsmidzinātājs nedarbojas

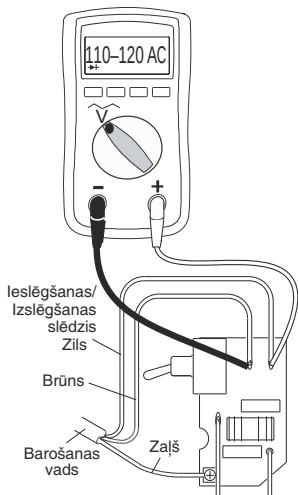
(darbības skatiet nākamajā lappusē)



ti24726a

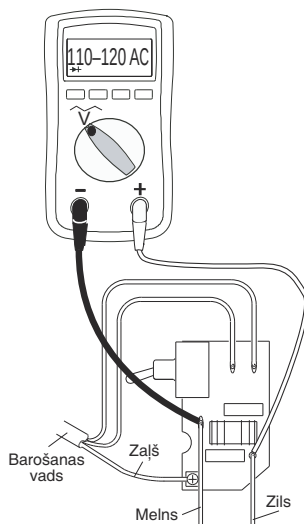
1. darbība.

Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Pievienojiet taustus vadības panelim. Iestatiet mērierīci maiņstrāvas voltu pozīcijā.



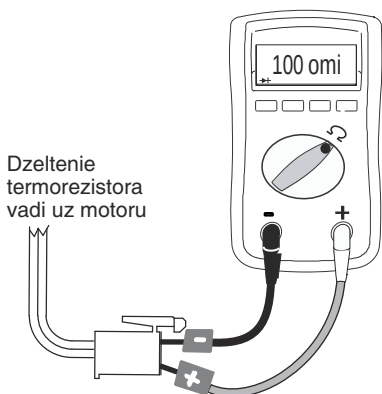
2. darbība.

Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi. Pievienojiet taustus vadības panelim. Iestatiet mērierīci maiņstrāvas voltu pozīcijā.



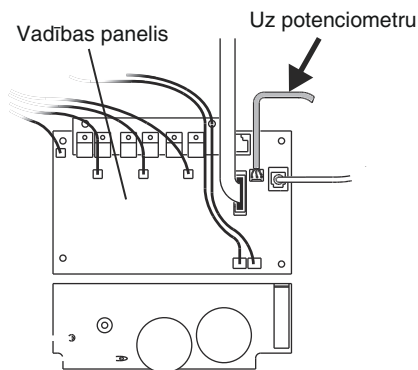
3. darbība.

Pārbaudiet motora termoslēdzi. Atvienojiet dzeltenos vadus. Mēraparātā ir jābūt redzamai vērtībai 100 omi. **PIEZĪME.** Motoram mērījumu laikā jābūt atdzisušam.



4. darbība.

Atvienojiet potenciometru. Pievienojiet barošanas vadu un ieslēdziet slēdzi.



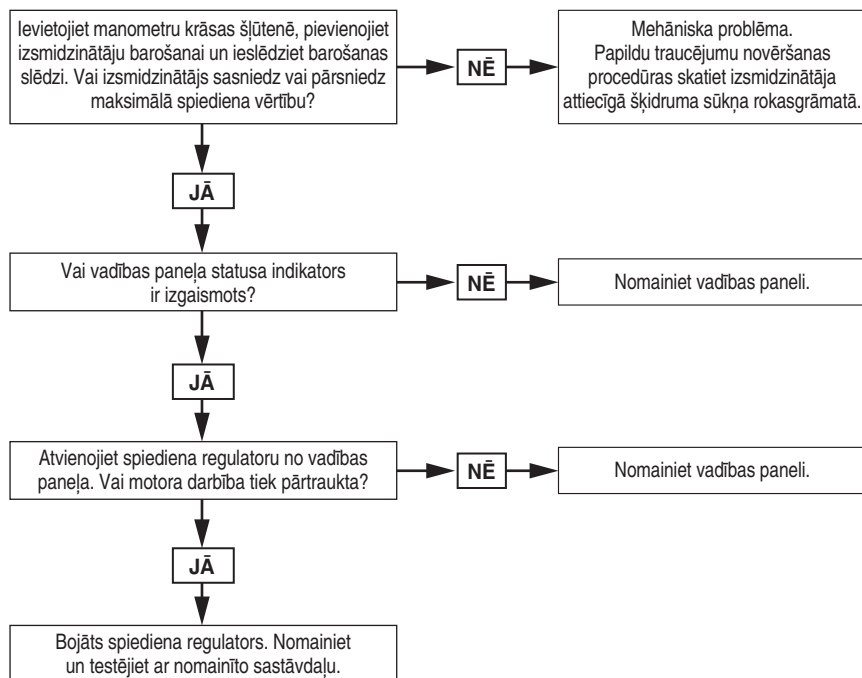
ti24084a

Problēmu novēršana

Izsmidzinātājs neizslēdzas

1. Veiciet **Spiediena atbrīvošanas procedūra**, 12. lpp. Atstājiet galveno vārstu atvērtu (vārsts lejup) un pagrieziet „ON/OFF” (IESLĒGT/IZSLĒGT) pozīcijā „OFF” (IZSLĒGT).
2. Noņemiet vadības kārbas pārsegu, lai būtu redzams vadības paneļa statusa indikators, ja tāds ir.

Problēmu novēršanas procedūra

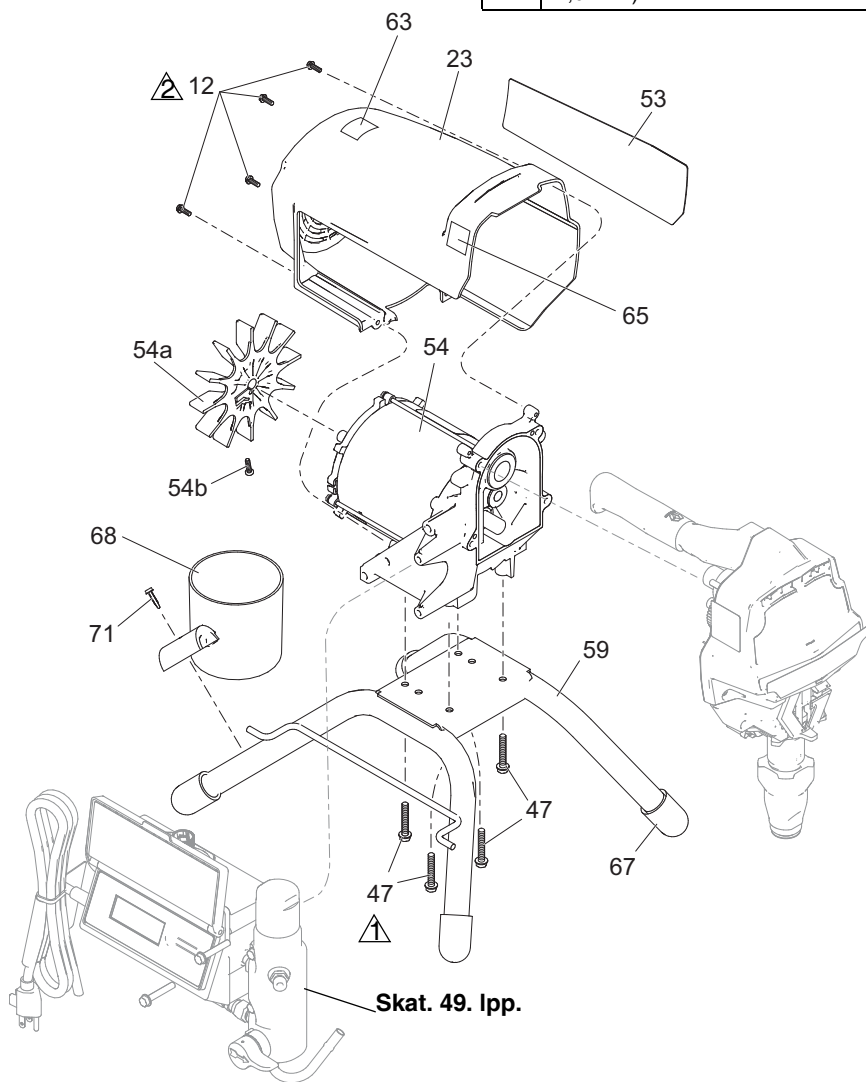


ti24731a

490/495/395EU statīva izsmidzinātāji

490/495/395EU statīva izsmidzinātāji

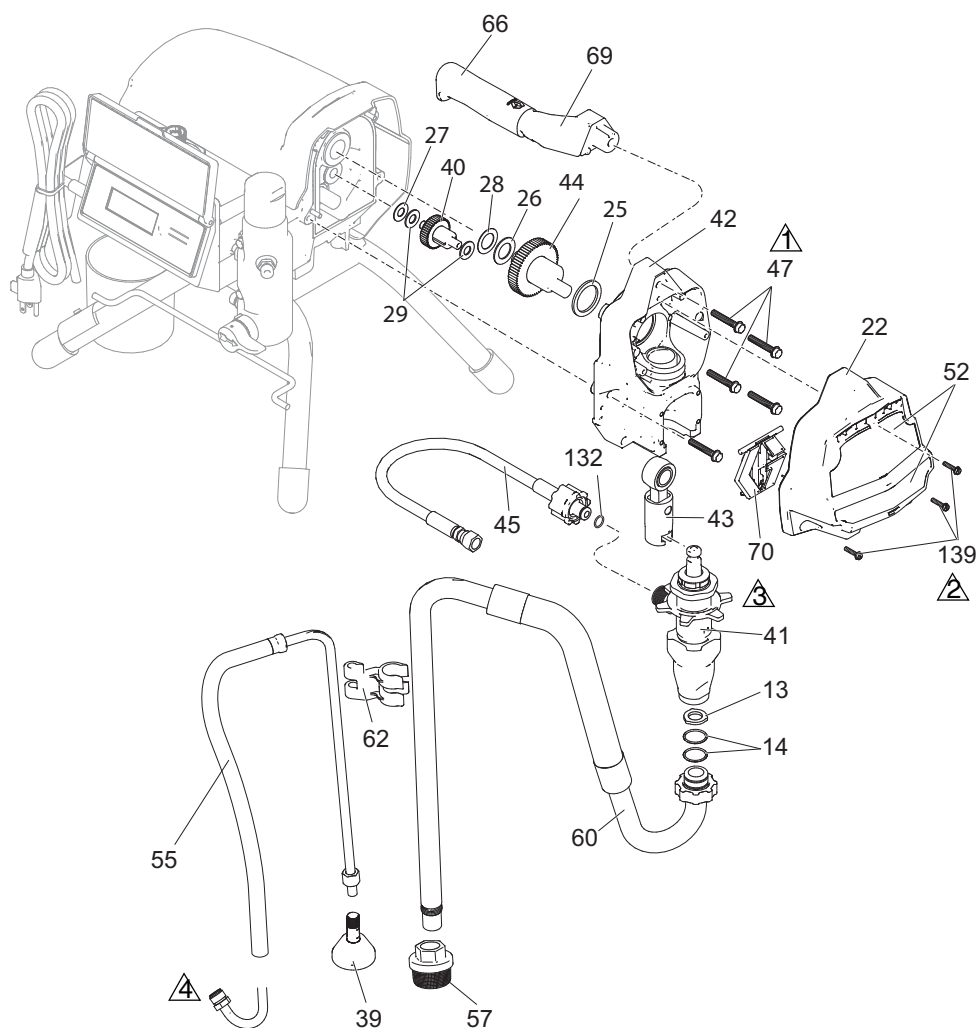
Ats.	Griezes moments
1	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
2	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)



ti24994a

490/495/395EU statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
	Ciešs āmurs
	25–30 collu mārciņas (33,9–40,7 N•m)



490/495/395EU statīva izsmidzinātāji

490/495/395EU statīva izsmidzinātāju daļu saraksts

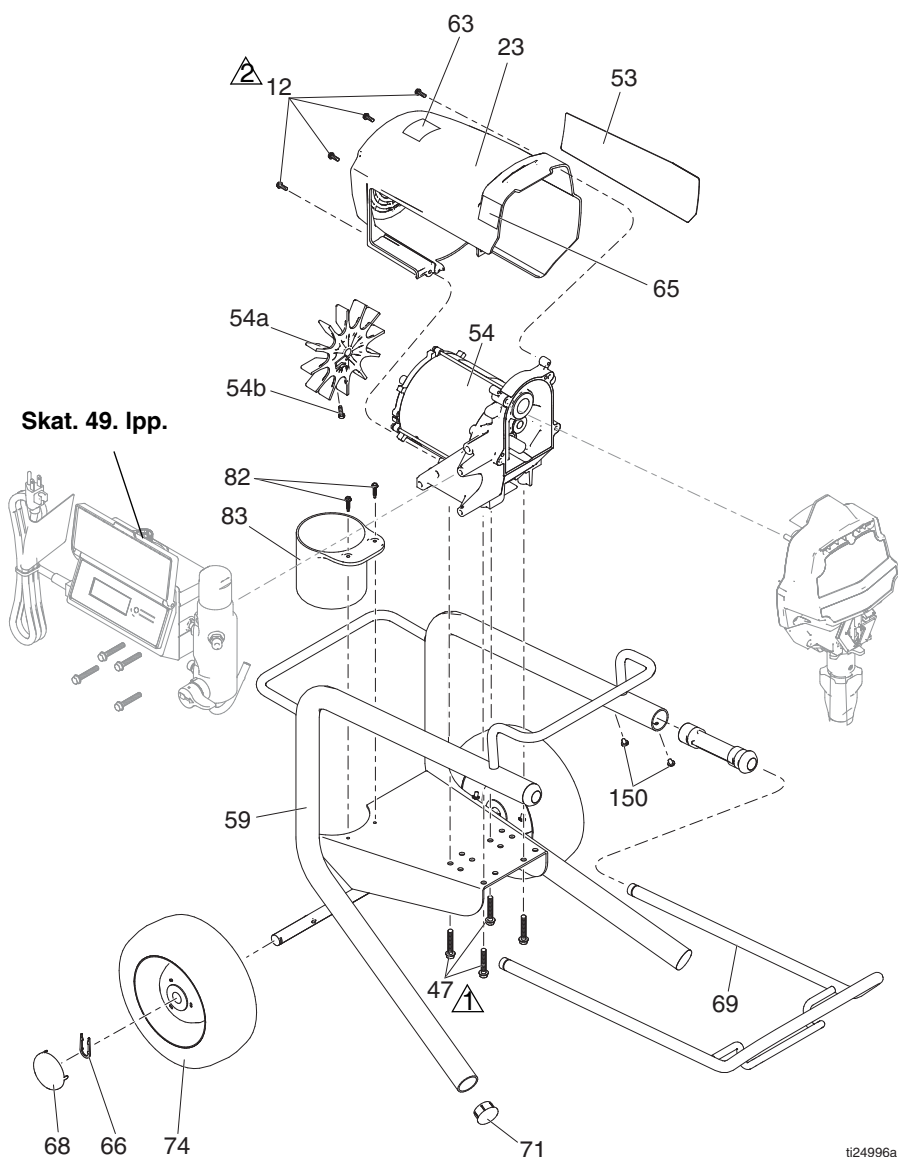
Ats.	Detalja	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detalja	Apraksts	Daudz.
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	54b	115477	SKRŪVE, pielāgošana, zvaigzn. veida, krāsota	1
13	115099	PAPLĀKSNE, uzgalis	1	55	246381	ŠĻŪTENE, notekcaurule, statīvs, arī 39,62	1
14	117559	O gredzens	2	57	246385	SIETS, 7/8–14, smalkā vītne	1
22	17C541	PĀRSEGS, priekšējais, krāsots	1	59	15E823	RĀMIS, statīva komplekts	1
23	287900	VAIROGS, motora, krāsots, arī 12	1	60	246386	KOMPLEKTS, šļūtene, sūkņēšana, arī 13, 14, 57, 62	1
25	180131	GULTNIS, aksiālais	1	61	Skat. 48. lpp.	PISTOLE, smidzināšana (nav attēlota)	1
26	107434	GULTNIS, aksiālais	1	62	276888	SPAILE, noteklīnijas	1
27	116073	PAPLĀKSNE, balsta	1	63▲	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, briesmas	1
28	116074	PAPLĀKSNE, balsta	1	65▲	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, brīdinājuma	1
29	116079	GULTNIS, aksiālais	2	66	116139	SATVĒRĒJS, rokturis	1
33	206994	ŠKIDRUMS, TSL (nav attēlots)	1	67	15G857	VĀCIŅŠ, kāja	4
34▲	Skat. 48. lpp.	KARTE, medicīniskā trauksme (nav attēlota)	1	68	287903	VĀCIŅŠ, sūkšana/notece	1
39	241920	DEFLEKTORS, vītņots	1	69	287072	ROKTURIS, izsmidzinātājs, arī 47, 66	1
40	249194	ZOBRATS, pazeminošais	1	70	17C483	PĀRSEGS, sūkņa stienis	1
41		SŪKNIS, darba tilpums, PC	1	71	122667	SKRŪVE, urbjašaīna, sešstūra paplāksnes galva	1
	17C487	Ziemeļamerika		108	115523	MĒRINSTRUMENTS, spiediens, šķidrums, nav attēlots (atsevišķos modeļos)	1
	17C488	Āzija/Austrālija un Jaunzēlande/Japāna		132	16H137	BLĪVĒJUMS, O gredzens	1
42	17C489	Eiropa		139	127914	SKRŪVE, pielāgošana, slots, sešstūra	3
43	24W817	KORPUSS, piedziņa, PC; arī 12, 47, 70	1		206994	ŠKIDRUMS, TSL, 8 unces (nav attēlots)	1
44	24W640	STIENIS, savienojums, PC	1				
45	24X020	KOMPLEKTS, remonta, kloķvārpsta, arī 25	1				
46	24W830	KOMPLEKTS, šļūtene, savienota, PC, arī 132	1				
47	Skat. 48. lpp.	ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas (nav attēlota)	1				
52	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	9				
53	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, priekšpuse, augšējā/apakšējā	1				
54	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, sānu	1				
54a	24S022	MOTORS, arī 54a, 54b	1				
	287807	490/495/395EU 595					
	15D088	VENTILATORS, motora	1				

▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.

490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāji

490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāji

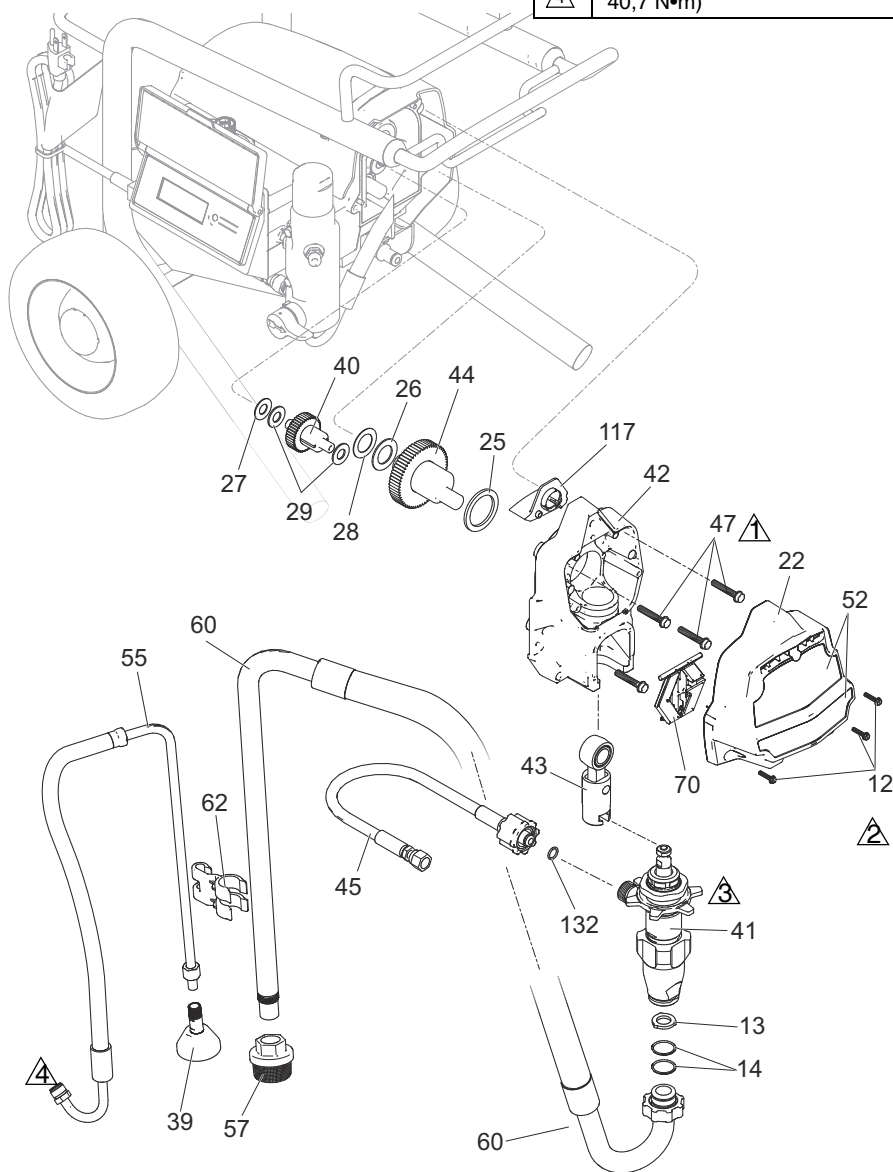
Ats.	Griezes moments
	140–160 collu mārčiņas (15,8–18,1 N•m)
	30–35 collu mārčiņas (3,4–4,0 N•m)



ti24996a

490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
1	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
2	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
3	Ciešs āmurs
4	25–30 collu mārciņas (33,9–40,7 N•m)



ti24995a

490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāji

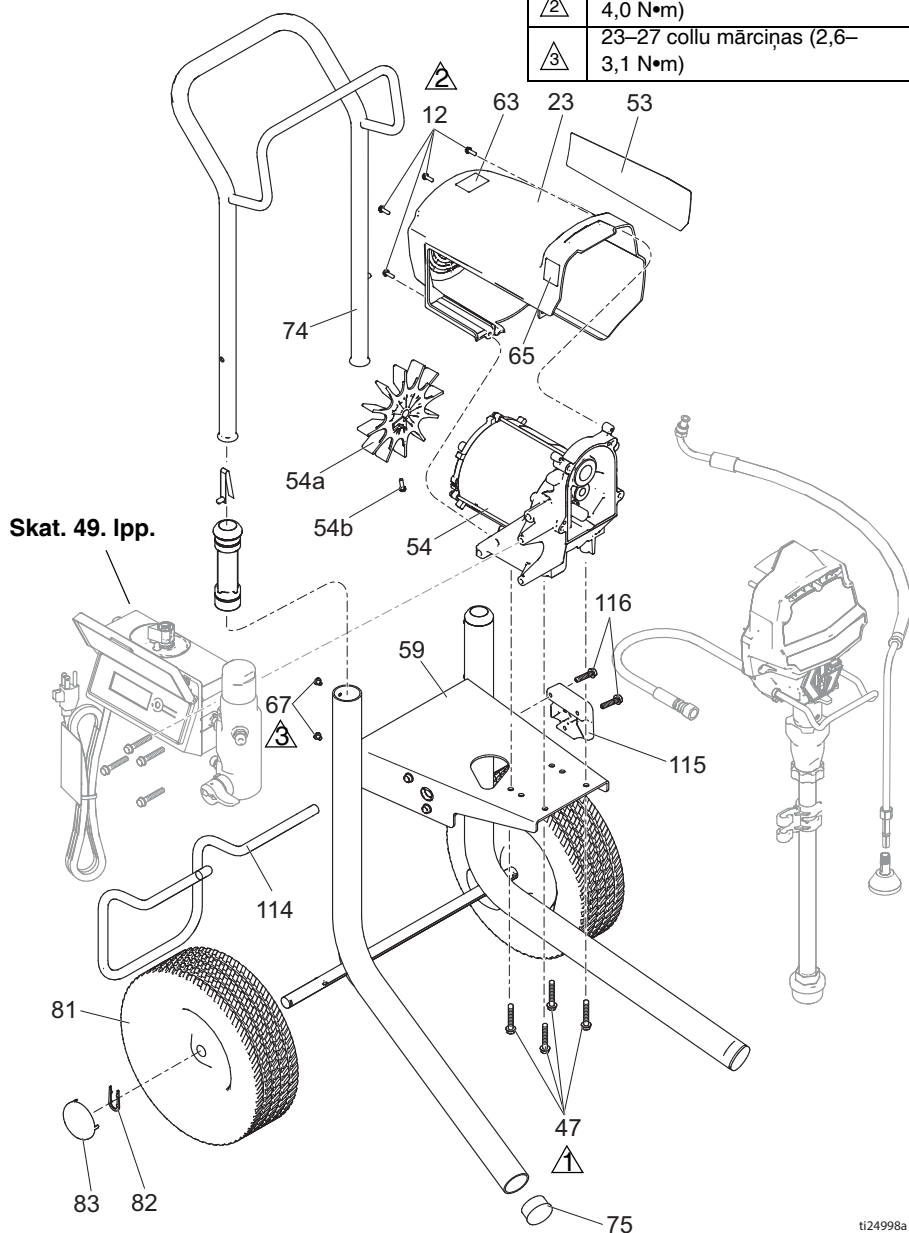
490/495/595 „Lo-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts

Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	54a	15D088	Modelis 595 VENTILATORS, motora	1
13	115099	PAPLĀKSNE, uzgalis	1	54b	115477	SKRŪVE, pielāgošana, zvaigzn. veida, krāsota	1
14	117559	O gredzens	2	55	246381	ŠLŪTENE, notekcaurule, statīvs, arī 39,62	1
22	17C541	PĀRSEGS, priekšējais, krāsots	1	57	246385	SIETS, 7/8–14, smalkā vītne	1
23	287900	VAIROGS, motora, krāsots, arī 12	1	59	246250	RĀMIS, rati, zems	1
25	180131	GULTNIS, aksiālais	1	60	246386	KOMPLEKTS, šļūtene, sūkņēšana, arī 13, 14, 57, 62,	1
26	107434	GULTNIS, aksiālais	1	61	Skat. 48. lpp.	PISTOLE, smidzināšana (nav attēlota)	1
27	116073	PAPLĀKSNE, balsta	1	62	276888	SPAILE, noteklīnijas	1
28	116074	PAPLĀKSNE, balsta	1	63▲	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, briesmas	1
29	116079	GULTNIS, aksiālais	2	65▲	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, brīdinājuma	1
33	206994	ŠKIDRUMS, TSL (nav attēlots)	1	66	15B999	SPAILE, noturošais	2
34▲	Skat. 48. lpp.	KARTE, medicīniskā trauksme (nav attēlota)	1	68	104811	VĀCINŠ, rumbas	2
39	241920	DEFLEKTORS, vītņots	1	69	287488	ROKTURIS, montāža, zemie ratiņi	1
40	249194	ZOBRATS, pazeminošais	1	70	17C483	PĀRSEGS, sūknis, stienis	1
41		SŪKNIS, darba tilpums, PC	1	71	107310	SPRAUDNIS, caurules	2
	17C487	Ziemeļamerika		74	195766	RITENIS, puspneimatisks	2
	17C488	Āzija, Austrālija un Jaunzēlande, Japāna		82	122667	SKRŪVE, urbjmašīna, sešstūra paplāksnes galva	2
42	24W817	KORPUSS, piedziņa, PC; arī 12, 47, 70	1	83	15B870	VĀCINŠ, sūkšana/notece	1
43	24W640	STIENIS, savienojums, PC	1	117	15G447	SPRAUDNIS, ekranējums krāsots	1
44		KOMPLEKTS, remonta, kloķvārpsta, arī 25	1	132	16H137	BLĪVĒJUMS, O gredzens	1
	24X020	Modeļi 490/495/395EU		139	127914	SKRŪVE, pielāgošana, slots, sešstūra	3
	24X021	Modelis 595		150	109032	SKRŪVE, pan hd	4
45	24W830	KOMPLEKTS, šļūtene, savienota, PC, arī 132	1	206994	ŠKIDRUMS, TSL, 8 unces (nav attēlots)		1
46	Skat. 48. lpp.	ŠLŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas (nav attēlota)	1	▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.			
47	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	8				
52	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, priekšpuse, augšējā/apakšējā	1				
53	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, sānu	1				
54		MOTORS, arī 54a, 54b	1				
	24S022	Modeļi 490/495					

490/495/595/395EU „Hi-Boy” izsmidzinātāji

490/495/595/395EU „Hi-Boy” izsmidzinātāji

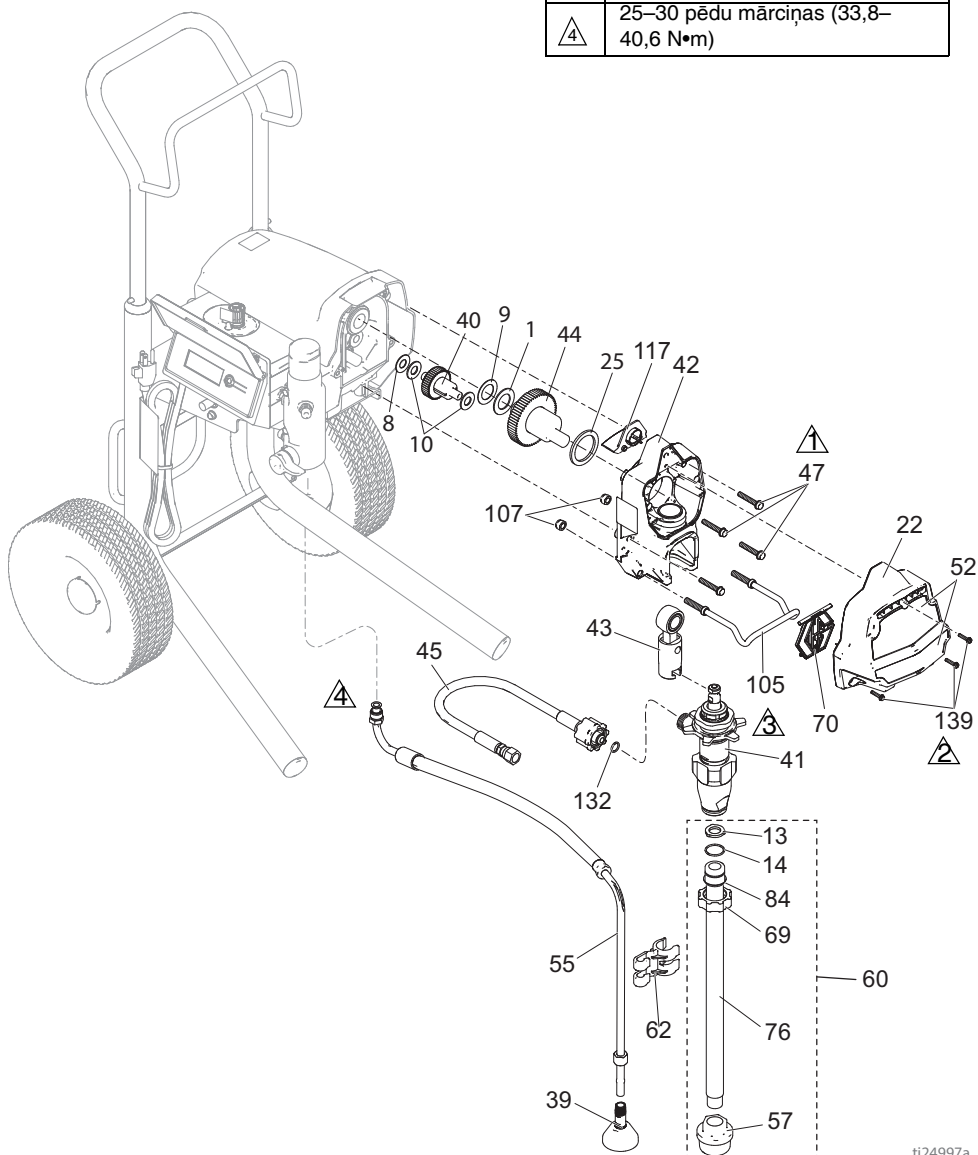
Ats.	Griezes moments
①	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
②	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
③	23–27 collu mārciņas (2,6–3,1 N•m)



ti24998a

490/495/595/395EU „Hi-Boy” izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
	Ciešs āmurs
	25–30 pēdu mārciņas (33,8–40,6 N•m)



ti24997a

490/495/595/395EU „Hi-Boy” izsmidzinātāju daļu saraksts

Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	61	Skat. 48. lpp.	PISTOLE, smidzināšana (nav attēlota)	1
13	115099	PAPLĀKSNE, uzgalis	1	62	276888	SPAILE, noteklīnijas	1
14	103413	O gredzens	1	63▲	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, briesmas	1
22	17C541	PĀRSEGS, priekšējais, krāsots	1	65▲	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, brīdinājuma	1
23	287900	VAIROGS, motora, krāsots, <i>arī 12</i>	1	67	109032	SKRŪVE, pan hd	4
25	180131	GULTNIS, aksiālais	1	69	15E813	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis	1
26	107434	GULTNIS, aksiālais	1	70	17C483	PĀRSEGS, sūkņa stienis	1
27	116073	PAPLĀKSNE, balsta	1	74	287489	ROKTURIS	1
28	116074	PAPLĀKSNE, balsta	1	75	108691	SPRAUDNIS, caurules	2
29	116079	GULTNIS, aksiālais	2	76		CAURULE, iesūkšanas	1
33	206994	ŠKIDRUMS, TSL (nav attēlots)	1	81	106062	RITENIS	2
34▲	Skat. 48. lpp.	KARTE, medicīniskā trauksme (nav attēlota)	1	82	15B999	SPAILE, noturošais	2
39	241920	DEFLEKTORS, vītots	1	83	104811	VĀCINS, rumbas	2
40	249194	ZOBRATS, pazeminošais	1	84	15B652	PAPLĀKSNE, iesūkšana	1
41		SŪKNIS, darba tilpums, PC	1	105	17C990	ĀKIS, spainis	1
	17C487	Ziemeļamerika		107	111040	UŽMAVA, bloķēšana, ievietošana, neilona	2
	17C488	Āzija/Austrālija un Jaunzēlande/Japāna		114	15D281	ĀKIS, statīvs (atlasītos modeļos)	1
	17C489	Eiropa		115	15C982	KAMERA, statīvs (atlasītos modeļos)	2
42	24W817	KORPUSS, piedziņa, PC; <i>arī 12, 47, 70</i>	1	116	114531	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra (atsevišķos modeļos)	4
43	24W640	STIENIS, savienojums, PC	1	117	15G447	SPRAUDNIS, caurules	1
44		KOMPLEKTS, remonta, <i>kloķvārpsta, arī 25</i>	1	122	118852	SKRŪVE, thd forma (atsevišķos modeļos; nav attēlota)	3
	24X020	Modelj 395EU/490/495		123	287253	KOMPLEKTS, <i>instrumentu kārbā arī 122</i> (atsevišķos modeļos; nav attēlota)	1
	24X021	Modelis 595				BLĪVĒJUMS, O gredzens	1
45	24W830	KOMPLEKTS, šļūtene, savienota, PC, <i>arī 132</i>	1	132	16H137	SKRŪVE, pielāgošana, slots, sešstūra	3
46	Skat. 48. lpp.	ŠLŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas (nav attēlota)	1	139	127914	SKRŪVE, pielāgošana, slots, sešstūra	1
47	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	8		206994	ŠKIDRUMS, TSL, 8 uncas (nav attēlots)	1
52	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, priekšpuse, augšējā/apakšējā	1	▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.			
53	Skat. 48. lpp.	UZLĪME, sānu	1				
54		MOTORS, <i>arī 54a, 54b</i>	1				
	24S022	490/495/395EU					
	287807	595					
54a	15D088	VENTILATORS, motora	1				
54b	115477	SKRŪVE, pielāgošana, zvaigzn. veida, krāsota	1				
55	287952	ŠLŪTENE, notekcaurule, <i>arī 39</i>	1				
57	246385	SIETS, 7/8–14, smalkā vītne	1				
59	17C485	RĀMIS, rati, augsts	1				
60	17C992	KOMPLEKTS, trieciena caurule, <i>arī 13, 14, 57, 69, 76, 84</i>					

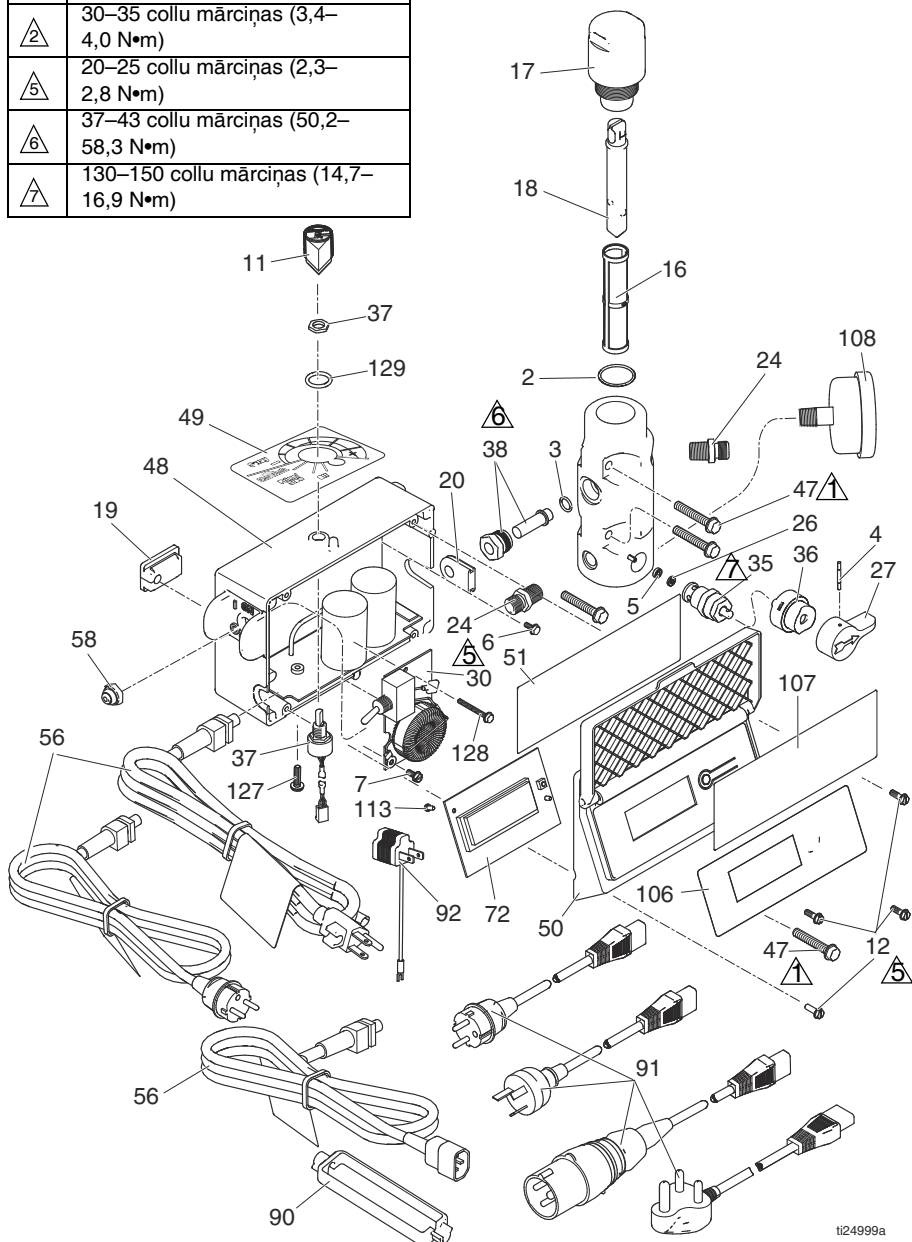
Piederumi un uzlīmes

Piederumi un uzlīmes

Izsmidzinātāja modelis	Skat. 34 Karte, medicīniskais brīdinājums ▲	Skat. 46 Šlūtene, 1/4 collas x 50 pēdas	Skat. 52 Uzlīme, priekšpusē, augšējā/apakšējā	Skat. 53 Uzlīme, sānu	Skat. 61 Pistole, smidzināšana	Skat. 63 Uzlīme, briesmas ▲	Skat. 65 Uzlīme, brīdinājums ▲
826199 826200 826201	222385 #	826079	17C830/ 17C828	17C832	826085	15H085 #	195793 &
826202 826203 826204	222385 #	826079	17C830/ 17C833	17C836	826085	15H085 #	195793 &
826205 826206	222385 #	826079	17C830/ 17C837	17C840	826085	15H085 #	195793 &
17C327 17C328 17C332	222385 #	240794	17C827/ 17C828	17C829	288420	15H085 #	195793 &
17C333 17C334 17C335	222385 #	240794	17C827/ 17C833	17C834	288420	15H085 #	195793 &
17C336 17C337	222385 #	240794	17C827/ 17C837/	17C838	288420	15H085 #	195793 &
17C369 17C372	222385 #	240794	17C864/ 17C866	17C867	288438	- - -	16G596 ?
17C373 17C374 17C375 17C376 17C377 17C378	222385 #	240794	17C864/ 17C833	17C869	288438	- - -	16G596 ?
17C381 17C382 17C383	222385 #	240794	17C827/ 17C837	17C838	288438	- - -	16G596 ?
17C393	17A134 ?	240794	17C827/ 17C828	17C829	17C926	15H086 *	195792 @
17C394	17A134 ?	240794	17C827/ 17C857	17C858	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C395	17A134 ?	240794	17C827/ 17C828	17C829	17C926	15H087 @	195792 @
17C399	17A134 ?	240794	17C827/ 17C833	17C834	288427/ 288436	15H086 *	195792 @
17C398 17C401 17C402	17A134 ?	240794	17C827/ 17C833	17C834	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C403 17C404	17A134 ?	240794	17C827/ 17C837	17C838	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
288526 – komplekts, piederums, piltuve							
# – angļu, spāņu, franču				@ – Āzija/Austrālija un Jaunzēlande			
? – angļu, ķīniešu, korejiešu				? – Eiropa			
& – Ziemeļamerika				* – Japāna			
▲ Brīdinājuma uzlīmes, birkas un kartītes ir pieejamas bez maksas.							

Vadības kārbā

Ats.	Griezes moments
1	140–160 collu mārciņas (15,8–18,1 N•m)
2	30–35 collu mārciņas (3,4–4,0 N•m)
5	20–25 collu mārciņas (2,3–2,8 N•m)
6	37–43 collu mārciņas (50,2–58,3 N•m)
7	130–150 collu mārciņas (14,7–16,9 N•m)



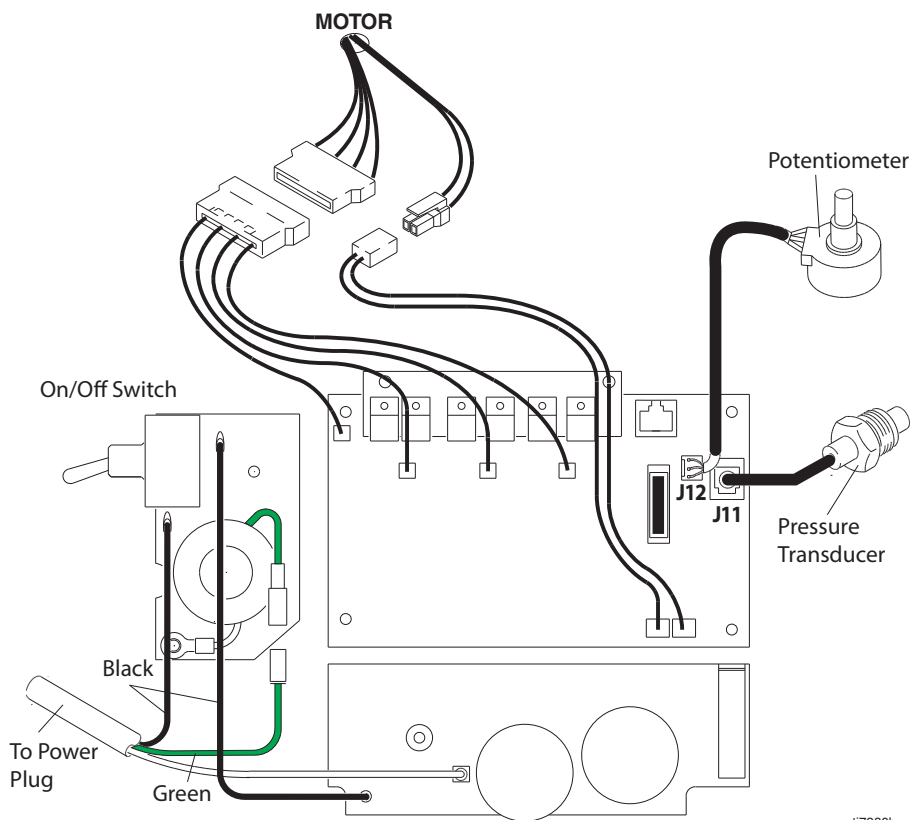
ti24999a

Vadības kārbas daļu saraksts

Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.	Ats.	Detāļa	Apraksts	Daudz.
2	117828	BLĪVĒJUMS, o gredzens	1		24W895	230 V	
3	111457	BLĪVĒJUMS, o gredzens	1		24W896	110 V Apvienotā Karaliste	
4	111600	TAPA, ar rievu	1	49	17P731	UZLĪME, spiediens, regulēšana, w/FastFlush	1
5	277364	PAPLĀKSNE, ligzda, vārsts	1	50		PĀRSEGS, vadība	1
6	120405	SKRŪVE, atbilst, „Phillips”, pan hd	5		277229	Modeļi bez displeja	
7	115498	SKRŪVE, slots, sešstūra, ļoti blīva	1		24W892	DIGITĀLAIS, displejs arī 51, 72, 106, 107	
11	116167	POGA, potenciometra	1	51		UZLĪME, regulatora	1
12	117501	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	6		17C964	Modeļi bez displeja	
					17C875	Modeļi ar displeju	
15		KOLEKTORS, šķidrums	1	56		VADS, barošanas	1
	15G455	Modeļi bez spiediena mērierīces			253367	ASV, 490/495 modeļi	
	15T811	Modeļi ar spied. mērierīci			253371	ASV, 595 modeļi	
16		FILTRS, šķidruma	1		253378	Japāna	
	246425	30 sazobes			253373	Vairākvadu, Āzija/Austrālija un Jaunzēlande	
	246384	60 sazobes, oriģināls			253369	CEE 7/7	
	246382	100 sazobes			253370	Vairākvadu, Eiropa	
	246383	200 sazobes		58	195428	SĀKNĒŠANA, pārslēgšana	1
17	287902	KOMPLEKTS, filtra uzmava, arī 18	1	72		DISPLEJS, LCD	1
18	15B071	STARPLIKA, filtrs	1	90	195551	AIZTURIS, spraudnis, adapteris	
19	15G562	IEMAVA, vadības kārba	1			Vairākvadu modeļi	2
20	15B120	STARPGREDZENS, regulatora	1			CEE 7/7 modeļi	1
24	162453	NIPELIS, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2	91		VADU KOMPLEKTS, adapteris	1
26	15E022	LIGZDA, vārsts	1		253368	Apvienotā Karaliste	
27	187625	ROKTURIS, vārsts, notece	1		242001	Eiropa	
30		PANELIS, filtra	1		242005	Austrālija	
	287911	120 V, GFI, ASV/Japāna			287121	Itālija, Dānija, Zviedrija	
	287912	110 V Apvienotā Karaliste			17N232	Indija	
	287913	230 V		92	244285	ADAPTERIS, Japāna	1
35	239914	VĀRSTS, notekcaurule arī 5, 26	1	106	15G861	UZLĪME, viedās vadības displejs	1
36	224807	PAMATNE, vārsts	1	107	15G588	UZLĪME, digitālā sekojuma sistēma	1
37	17D888	POTENCIOMETRS, reg., spiediens bez uzgriežņa	1	108	115523	MĒRINSTRUMENTS, spiediens, šķidrums (atsevišķos modeļos)	1
38	243222	REGULATORIS, spiediena vadība; arī 3	1	127	120165	SKRŪVE, atbilst, „Phillips”, pan hd	1
47	117493	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	4	128	120406	SKRŪVE, pielāgošana, sešstūra paplāksne, ļoti blīva	1
48		KĀRBA, vadības panelis arī 6, 7, 11, 19, 30, 37, 49, 58, 127, 128, 129	1	129	158674	O GREDZENS, blīvējums	1
	24W893	120 V, 490/495 modeļi, ASV/Japāna arī 19			KOMPLEKTS, ProGuard+, tikai 230 V modeļos (nav attēlots)		1
	24W894	120 V, 595 modeļi, ASV/Japāna arī 19			24W090	CEE 7/7	
					24W755	Vairākvadu, IEC-320	

Elektroinstalācijas shēma

110/120 V



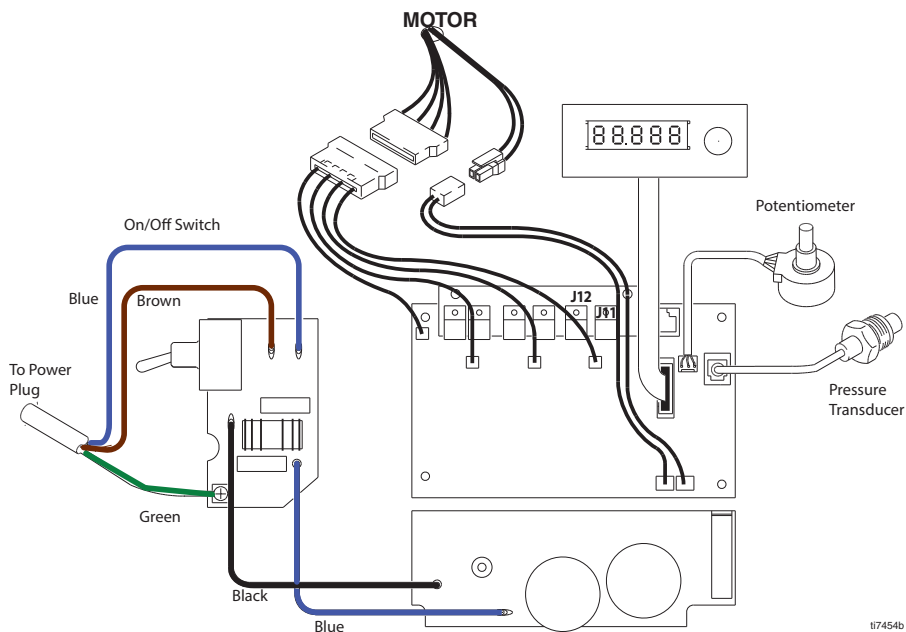
ti7380b

Elektroinstalācijas shēma

230 V

PAZIŅOJUMS

Siltums no filtra paneļa indukcijas spoles var sabojāt vada, kas pieskāries spolei, izolāciju. Vaļēji vadi var izraisīt īssavienojumus un komponentu bojājumus. Sasieniet saišķī visus vaļējos vadus lai neviens no vadiem neskartu filtra paneļa indukcijas spoli.



117454b

Tehniskās specifikācijas

490/495/595/395EU		
	ASV	Metriskās mērvienības
Izsmidzinātājs		
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3300 psi	228 bāri, 22,8 MPa
Maksimālā padeve		
395EU/490	0,54 galoni minūtē	2,0 l/min
495	0,60 galoni minūtē	2,3 l/min
595	0,70 galoni minūtē	2,6 l/min
Maksimālais uzgaļa izmērs		
395EU/490	0.023	0.023
495	0.025	0.025
595	0.027	0.027
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītņi	1/4 collas	1/4 collas
Cikli		
395EU/490/495	620 uz galonu	164 uz litru
595	540 uz galonu	143 uz litru
Ģenerators minimums		
395EU/490	3500 W	
495	3750 W	
595	4000 W	
Prasības barošanai		
395EU/490 1Ø, 50/60 Hz	110–120 V, 12 A/220–240 V, 7 A	
495 1Ø, 50/60 Hz	110–120 V, 15 A/220–240 V, 9 A	
595 1Ø, 50/60 Hz	110–120 V, 15 A/220–240 V, 9 A	
Izmēri		
Augstums		
„Stand”	18,5 collas	47,0 cm
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	22,5 collas	57,2 cm
„Hi-Boy”	28,25 collas (rokturis uz leju) 38,25 collas (rokturis uz augšu)	71,8 cm (rokturis uz leju) 97,2 cm (rokturis uz augšu)
Garums		
„Stand”	16 collas	40,6 cm
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	26,5 collas	67,3 cm
„Hi-Boy”	23,25 collas	59,1 cm
Platums		
„Stand”	14 collas	35,6 cm
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)	20 collas	50,6 cm
„Hi-Boy”	20,5 collas	52,1 cm

Tehniskās specifikācijas

490/495/595/395EU		
	ASV	Metriskās mērvienības
Svars		
„Stand”		
395EU	45,1 mārciņa	20,5 kg
490 / 495	34 mārciņas	15 kg
„Lo-Boy” (apakšējais sensors)		
395EU	63 mārciņas	29 kg
490 / 495	59,1 mārciņa	26,8 kg
595	70 mārciņas	31,8 kg
„Hi-Boy”		
395EU	66 mārciņas	30 kg
490 / 495	66,1 mārciņa	30 kg
595	73 mārciņas	33 kg
Troksņi** (dBa) @ 0,48 MPa (4,8 bāri, 70 psi)		
Skaņas spiediens	90 dBa	
Skaņas jauda	100 dBa	
Konstrukcijas materiāli		
Mērcēti materiāli visos modeļos	Oglekļa tērauds ar cinka un niķeļa pārklājumu, neilons, nerūsējošais tērauds, PTFE, acetāls, āda, UHMWPE, alumīnijs, volframa karbīds, polietilēns, fluorelastomers, uretāns	
Piezīmes		
* Palaides spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties pēc iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.		
** Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdas) attālumā no ierīces.		
Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-3744.		

„Graco” standarta garantija

„Graco” garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis „Graco” un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Ja vien nav pieejama kāda īpaša, pagarināta vai ierobežota garantija, ko publicējis „Graco”, „Graco” divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu „Graco” būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši „Graco” rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomaiņas ar detaļām, ko nav izgatavojis „Graco”, rezultātā, un „Graco” par to nebūs atbildīgs. „Graco” nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies „Graco” aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis „Graco”, vai to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis „Graco”, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota „Graco” izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, „Graco” bez maksas salabos vai nomainīs bojāto detaļu. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTĪJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTĪJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPPROBEŽOJOTIES AR KOMERCDARBĪBAS GARANTĪJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTĪJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.

„Graco” vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp, bet ne tikai, par nejaušiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par citiem nejaušiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

„GRACO” NEDOD NEKĀDU GARANTĪJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTĪJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO „GRACO”. Uz lietām, ko pārdod, bet neražo „Graco” (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. „Graco” sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

„Graco” nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par „Graco” piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejaušiem, tīšiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, „Graco” nolaidības vai cita iemesla dēļ.

„Graco” informācija

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par „Graco” produktiem, apmeklējiet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet www.graco.com/patents.

LAI IZDARĪTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar savu „Graco” izplatītāju vai zvaniet pa tālruni 1-800-690-2894, lai noskaidrotu savu tuvāko izplatītāju.

Visi rakstiskie un vizuālie dati šajā dokumentā atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu publikācijas brīdī.

„Graco” patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Orīnālās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 334530

„Graco” galvenais birojs: Mineapolisā
Starptautiskie biroji: Beļģijā, Ķīnā, Japānā, Korejā

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autortiesības 2014. g., „Graco Inc”. Visas „Graco” ražotnes ir sertificētas atbilstoši standartam ISO 9001.

www.graco.com

Pārskatītā versija H, December 2019