

Eksplotavimas, dalys



Elektriniai beoriai purkštuvai

334544H

LT

Skirta naudoti tik specialistams.

Nepatvirtinta naudoti sprogioje aplinkoje ar pavojingose vietose.

Skirta architektūrinėms dangoms ir dažams išpurkšti be oro.

490/495/595/395EU modeliai:

Didžiausias darbinis slėgis 22,8 MPa (228 bar, 3 300 psi)

Papildomos modelio informacijos ieškokite 3 psl.



Svarbios saugos instrukcijos

Perskaitykite visus šiame vadove ir susijusiuose vadovuose pateiktus įspėjimus ir instrukcijas.

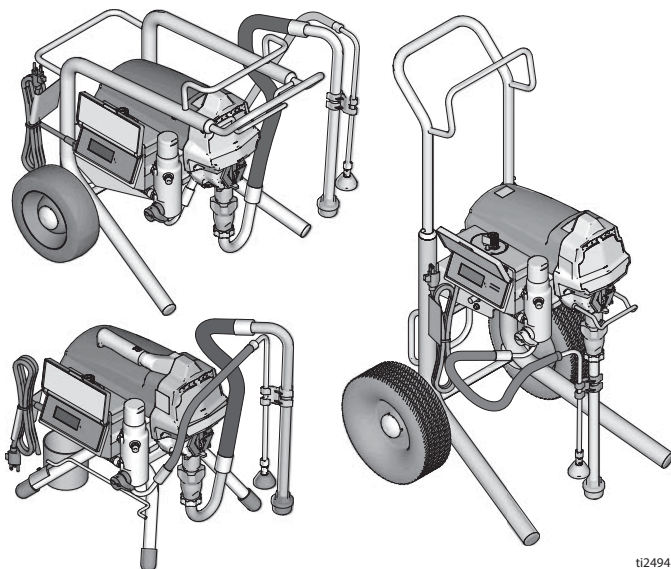
Susipažinkite su valdikliais ir tinkamu įrangos naudojimu.

Išsaugokite šią instrukciją.

Susijusios instrukcijos

Pistoletas – 311861 (rangovo / FTx) 312830 (SG3)

Siurblys – 334599



ti24941a

Naudokite tik originalias „Graco“ atsargines dalis.

Naudojant ne „Graco“ atsargines dalis garantija gali netekti galios.

Turiny

Modeliai	3
Ispėjimai	4
Sudėtinių dalių identifikacija	8
„Stand“ modeliai	8
„Lo-Boy“ modeliai	9
„Hi-Boy“ modeliai	10
Ižeminimas	11
Techniniai elektros sistemos reikalavimai	11
Ilginimo kabeliai	11
Indai	11
Slėgio išleidimo procedūra	12
Nustatymas	14
Pradžia	17
Naudojimas	19
Purškimo antgalio montavimas	19
Purškimas	19
Užsikimšusio antgalio valymas	20
Skaitmeninis ekranas	21
Valymas	23
Techninė priežiūra	26
Gedimų aptikimas ir šalinimas	27
Mechaninė dalis / skysčių srautas	27
Elektrinė dalis	30
490/495/395EU „Stand“ purkštuvai	39
490/495/395EU „Stand“ purkštuvų dalių sąrašas	41
490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvai	42
490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas	44
490/495/595/395EU „Hi-Boy“ purkštuvai	45
490/495/595/395EU „Hi-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas	47
Priedai ir etiketės	48
Valdymo dėžutė	49
Valdymo dėžutės dalių sąrašas	50
Laidų jungimo schemos	51
110/120 V	51
230 V	52
Techninės specifikacijos	53
„Graco“ standartinė garantija	55
„Graco“ informacija	56

Modeliai

	VAC	Modelis	„Stand“ 	„Lo-Boy“ 	„Hi-Boy“ 
 Intertek 110474 Sertifikuota pagal CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atitinka UL 1450	120 JAV	„Ultra MAX II 490 PC Pro“	17C327	17C328	17C332
		„Ultimate MX II 490 PC Pro“	826199	826200	826201
		„Ultra MAX II 495 PC Pro“	17C333	17C334	17C335
		„Ultimate MX II 495 PC Pro“	826202	826203	826204
		„Ultra MAX II 595 PC Pro“		17C336	17C337
		„Ultimate MX II 595 PC Pro“		826205	826206
	100 Japonija / Taivanis	„Ultra MAX II 490 PC Pro“	17C393		
		„Ultra MAX II 495 PC Pro“	17C399		
	230 EEB 7/7	„ST MAX II 395 PC Pro“	17C369		17C372
		„ST MAX II 495 PC Pro“	17C373		17C376
		„ST MAX II 595 PC Pro“			17C381
	230 Europa kel.	„ST MAX II 495 PC Pro“	17C374		17C377
		„ST MAX II 595 PC Pro“			17C382
	110 Jungtinė Karalystė	„ST MAX II 495 PC Pro“	17C375		17C378
„ST MAX II 595 PC Pro“				17C383	
	230 Azija / ANZ	„Ultra MAX II 490 PC Pro“	17C395		
		„Ultra MAX II 495 PC Pro“	17C398	17C401	17C402
		„Ultra MAX II 595 PC Pro“		17C404	17C403
	230 Kinija	„Ultra MAX II 490 PC“	17C394		

Ispėjimai

Toliau aprašyti įspėjimai yra susieti su šios įrangos reguliavimu, naudojimu, įžeminimu, priežiūra ir remontu. Bendrieji įspėjimai pažymėti šauktukais, o su atskiromis procedūromis susiję pavojai – pavojaus ženklais. Pamatę šiuos simbolius vadovo tekste arba įspėjamosiose etiketėse, vėl žr. šiuos įspėjimus. Su gaminiu susiję specifiniai pavojaus simboliai ir įspėjimai, nepateikti šiame skirsnyje, gali pasirodyti šio vadovo tekste, kur jie yra taikomi.

WARNING



ĮŽEMINIMAS

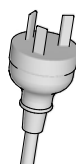
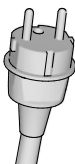
Gaminį būtina įžeminti. Įvykus trumpajam elektros jungimui, įžeminimas sumažina elektros smūgio riziką, kadangi turi elektros srovės nutekėjimo laidą. Šis gaminys parduodamas kartu su kabeliu, turinčiu įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kištuku. Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

- Netinkamai įkišus įžeminimo kištuką gali kilti elektros smūgio pavojus.
- Kai prireikia suremontuoti ar pakeisti kabelį ar kištuką, neįjunkite įžeminimo laido prie liežuvių formos antgalio.
- Įžeminimo laido izoliacijos paviršius yra žalios spalvos su geltonais dryžiais ar be jų.
- Pasitarkite su kvalifikuotu elektriku ar priežiūros darbuotoju, kai neaiškios įžeminimo taisyklės arba kai abejojate, ar gaminys tinkamai įžemintas.
- Nebandykite keisti duoto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.
- Šis gaminys skirtas naudoti variniame 120 V arba 230 V elektros tinkle ir turi įžeminimo kištuką, panašų į kištukus, pavaizduotus toliau esančiose iliustracijose.

120 V JAV

230 V

230 V ANZ



ti24583a

- Gaminį įjunkite tik į lizdą, turintį tokią pačią konfigūraciją kaip ir kištukas.
- Su šiuo gaminiu nenaudokite adapterio.

Ilginimo kabeliai

- Naudokite tik 3 laidų ilginimo kabelį su įžeminimo kištuku ir lizdą su įžeminimu, tinkamą gaminio kištukui.
- Įsitinkinkite, kad jūsų ilginimo kabelis nepažeistas. Jeigu reikalingas ilginimo laidas, naudokite minimaliai 12 AWG (2,5 mm²), skirtą gaminio naudojamai srovei palaikyti.
- Per mažo pralaidumo kabelis sukelia galios ir įtampas linijoje sumažėjimą bei perkaitimą.

 WARNING
**GAISRO IR SPROGIMO PAVOJUS**

Degūs tirpiklio ir dažų garai darbo vietoje gali užsidegti arba sprogti. Kad išvengtumėte gaisro ar sprogimo, laikykitės toliau pateiktų reikalavimų:

- Nepurškite degių ar lengvai užsidegančių medžiagų šalia atviros liepsnos ar ugnies šaltinių, pvz., cigarečių, išorinių variklių ir elektros įrangos.
- Įrenginių tekantys dažai ar tirpikliai gali sukelti statinės elektros kaupimąsi. Esant dažų ar tirpiklių garams statinė elektra sukelia gaisro arba sprogimo pavojų. Norint apsisaugoti nuo statinės iškrovos ir kibirkščių, visos purškimo sistemos dalys, tokios kaip siurblys, žarnos mechanizmas, purškimo pistoletas ir objektai, esantys purškimo vietoje ar aplink ją, turi būti tinkamai įžeminti. Naudokite „Graco“ laidžias ar įžemintas aukšto slėgio beores purkštuvo žarnas.
- Patikrinkite, ar visos talpyklos ir surinkimo sistemos yra įžemintos, kad būtų išvengta statinės iškrovos. Nenaudokite indų įdėklų, jei jie nėra antistatiniai ar laidūs.
- Prijunkite prie įžeminto lizdo ir naudokite įžemintus ilginimo kabelius. Nenaudokite tinklo adapterio iš 3 kontaktų į 2.
- Nenaudokite dažų ar tirpiklių, kuriuose yra halogenintų angliavandenilių.
- Uždaroje patalpoje nepurškite degių skysčių.
- Vietą, kurioje purškiate, gerai vėdinkite. Purškimo vietoje turi būti užtikrintas geras šviežio, judančio oro tiekimas.
- Purkštuvus sukelia kibirkštis. Siurblio mechanizmą laikykite gerai vėdinamoje vietoje bent 6,1 m (20 pėdų) atstumu nuo purškimo vietos, kai purškiate, plaunate, valote ar atliekate priežiūrą. Nepurškite siurblio mechanizmo.
- Nerūkykite purškimo vietoje ar nepurškite ten, kur yra kibirkščių arba liepsna.
- Purškimo vietoje nejunkite apšvietimo jungiklių, variklių ar panašių kibirkštis sukeliančių įrenginių.
- Užtikrinkite, kad vieta būtų švari, nelaikykite joje dažų ar tirpiklių talpyklų, skudurėlių ir kitų degių medžiagų.
- Susipažinkite su purškiamų dažų ar tirpiklių sudėtimi. Perskaitykite visus medžiagos saugos duomenų lapus (MSDS) ir talpyklių etiketes, pateiktas su dažais ir tirpikliais. Laikykitės dažų ir tirpiklių gamintojų pateiktų saugos instrukcijų.
- Patalpoje turi būti veikiantis gesintuvas.

⚠ WARNING



PATEKIMO PO ODA PAVOJUS

Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Jei įvyktų injekcija, **nedelsdami kreipkitės į chirurgą.**



- Purkštuvu nenukreipkite arba nepurškite į žmones ar gyvūnus.
- Rankas ir kitas kūno dalis laikykite toliau nuo išleidimo angos. Pavyzdžiui, jokia kūno dalimi nemėginkite sustabdyti nuotėkio.



- Visada naudokite purkštuko antgalio apsaugą. Jei nėra purkštuko antgalio apsaugos, nepurškite.



- Naudokite „Graco“ purkštukų antgalius.
- Būkite atsargūs valydami ir keisdami purkštukų antgalius. Jei purškimo metu užsikemša purkštuko antgalis, vadovaukitės **slėgio sumažinimo procedūra**, kad prieš nuimdami purkštuko antgalį valyti išjungtumėte prietaisą ir sumažintumėte slėgį.



- Išjungus maitinimą įrenginyje lieka slėgis. Nepalikite neprižiūrimo įrenginio įjungto arba veikiamo slėgio. Kai įrenginys neprižiūrimas arba nenaudojamas, taip pat prieš atlikdami dalių priežiūrą, valymą ar jas nuimdami, atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą**.

- Patikrinkite žarnas ir dalis, ar jos nepažeistos. Pakeiskite pažeistas žarnas ar dalis.

- Ši sistema gali sukurti 22,8 MPa slėgį. Naudokite tokias „Graco“ keičiamąsias dalis ar priedus, kurių projektiniai duomenys – bent 22,8 MPa.

- Kai nesinaudojama purkštuvu, būtinai turi būti įjungtas gaiduko saugiklis. Patikrinkite, ar gaiduko saugiklis tinkamai veikia.

- Prieš naudodami prietaisą patikrinkite, ar saugiai sutvirtintos visos jungtys.

- Sužinokite, kaip greitai sustabdyti prietaisą ir panaikinti slėgį. Nuodugniai susipažinkite su valdikliais.



NETINKAMO ĮRANGOS NAUDOJIMO PAVOJUS

Netinkamai naudodami galite žūti arba sunkiai susižaloti.



- Dažydami būtinai mėvėkite tinkamas pirštines, dėvėkite akių apsaugos priemones ir respiratorių arba kaukę.
- Nenaudokite ir nepurškite, jei šalia yra vaikų. Stebėkite, kad prie įrenginio neprieitų vaikai.
- Neužsimokite per plačiai, nestovėkite ant nestabilaus paviršiaus. Visada tvirtai stovėkite ant kojų, kad išlaikytumėte pusiausvyrą.
- Būkite budrūs ir stebėkite, ką darote.
- Nenaudokite įrenginio, jei esate pavargę arba paveikti narkotinių preparatų ar alkoholio.
- Nesumazgykite ir neperlenkite žarnos.
- Užtikrinkite, kad žarnos veiktų tik „Graco“ nurodyta temperatūra ar slėgis.
- Netraukite arba nekelkite įrenginio suėmę už žarnos.
- Nepurškite trumpesne kaip 7,62 m (25 pėdų) žarna.
- Nebandykite keisti ar perdirbti įrenginio. Pakeitimai ar perdirbimai gali anuliuoti įrenginio atitikties patvirtinimus ir sukelti pavojų saugai.
- Įsitinkite, kad visi įrenginiai yra įvertinti ir patvirtinti aplinkai, kurioje juos naudojate.



ELEKTROS SMŪGIO PAVOJUS

Šiuos įrenginius reikia įžeminti. Netinkamai įžeminus arba sumontavus sistemą ar naudojant ją netaisyklingai, kyla elektros smūgio pavojus.



- Prieš atlikdami įrenginio priežiūros darbus jį išjunkite ir ištraukite elektros kabelį iš lizdo.
- Elektros kabelį junkite tik prie įžemintų lizdų.
- Naudokite tik 3-jų laidų ilginimo kabelius.
- Pasirūpinkite, kad maitinimo bei ilginimo laido įžeminimo kontaktai nebūtų pažeisti.
- Saugokite nuo lietaus. Sandėliuokite patalpoje.
- Atjungę maitinimo kabelį, prieš atlikdami didelių kondensatorių blokų techninės priežiūros darbus, palaukite penkias minutes.

! WARNING



AUKŠTO SLĖGIO VEIKIAMŲ ALIUMINIO DALIŲ PAVOJUS

Su aliuminiu nesuderinamų skysčių naudojimas slėginėje įrangoje gali sukelti pavojingą cheminę reakciją, o įranga gali sulūžti. Šio įspėjimo nesilaikymas gali baigtis mirtimi, sunkiu sužalojimu ar nuosavybės sugadinimu.

- Nenaudokite 1,1,1-trichloretano, metileno chlorido, kitų halogenintų angliavandenilių tirpiklių ar skysčių, kuriuose yra šių tirpiklių.
- Nenaudokite baliklio su chloru.
- Daugelio kitų skysčių sudėtyje gali būti cheminių medžiagų, kurios gali reaguoti su aliuminiu. Dėl suderinamumo susisiekite su medžiagos tiekėju.



JUDAMŲJŲ DALIŲ PAVOJUS

Judamosios dalys gali prispausti, įpjauti arba nupjauti pirštus ar kitas kūno dalis.

- Saugokitės judamųjų dalių.
- Nenaudokite įrenginio, jei nuimti jo apsauginiai gaubtai arba dangčiai.
- Slėgio veikiamą įrangą gali netikėtai įsijungti. Prieš tikrindami, perkeldami arba remontuodami įrenginį atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą** ir atjunkite visus maitinimo šaltinius.



NUODINGŲ SKYSČIŲ ARBA GARŲ PAVOJUS

Patekę į akis ar ant odos, įkvėpti ar nuryti nuodingi skysčiai arba garai gali sukelti sunkius, net mirtinus sužalojimus.

- Perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapus (MSDL), kuriuose pateikiama informacijos apie atitinkamus naudojamų skysčių pavojus.
- Pavojingą skystį laikykite tik jam skirtose talpyklose ir išpilkite tik laikydamiesi galiojančių nurodymų.



ASMENINĖS APSAUGOS PRIEMONĖS

Darbo zonoje naudokite apsaugos priemones, kad apsisaugotumėte nuo sunkių sužalojimų: akių sužeidimas, klausos netekimas, toksiškų dūmų įkvėpimas ir nudegimai. Kai kurios iš tokių apsaugos priemonių nurodytos toliau:

- akių ir klausos apsaugos priemonės;
- respiratoriai, apsauginiai drabužiai ir pirštinės, kuriuos rekomenduoja skysčio ir tirpiklio gamintojas.

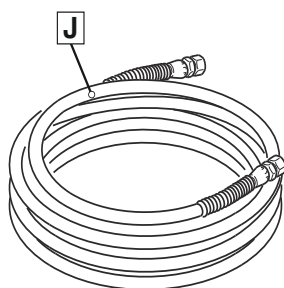
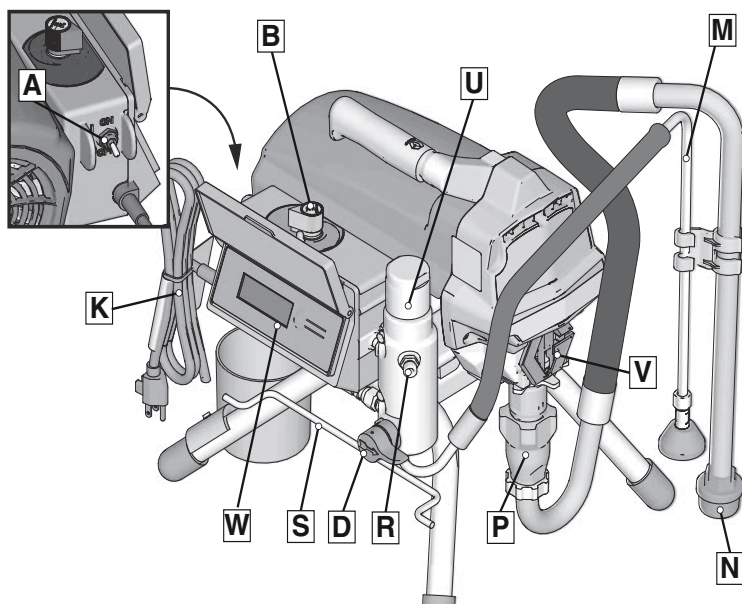
KALIFORNIJOS PASIŪLYMAS 65

Šio gaminio sudėtyje yra cheminė medžiaga, kurias Kalifornijos valstija apibūdina kaip sukeliančią vėžį, apsigimimus ar kitus su reprodukcija susijusius pavojus. Po naudojimo nusiplaukite rankas.

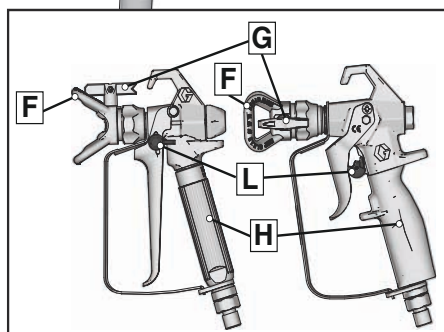
Sudėtinių dalių identifikacija

Sudėtinių dalių identifikacija

„Stand“ modeliai



ti24942a

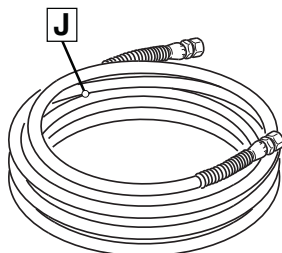
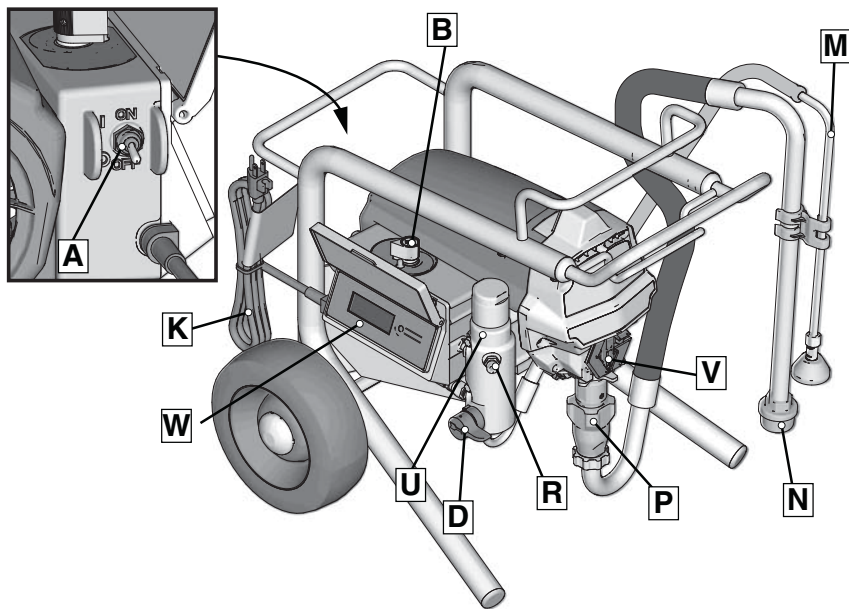


A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis

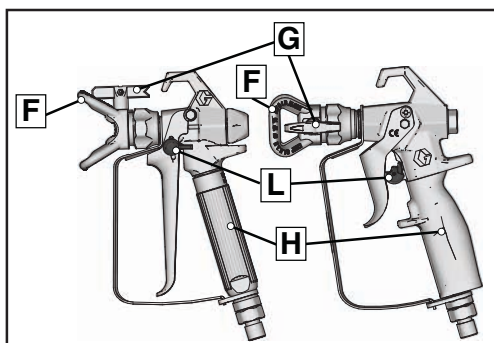
M	Išleidimo vamzdelis
N	Skysčio ėmiklis
P	Siurblys
R	Skysčių išleidimas
S	Elektros kabelio laikiklis
U	Filtrai
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
W	Ekranas
	Modelio / serijos gairė (neparodyta, yra įrenginio apačioje)

Sudėtinių dalių identifikacija

„Lo-Boy“ modeliai



ti24943a

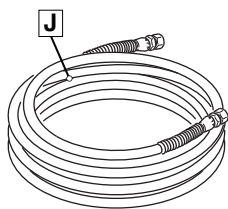
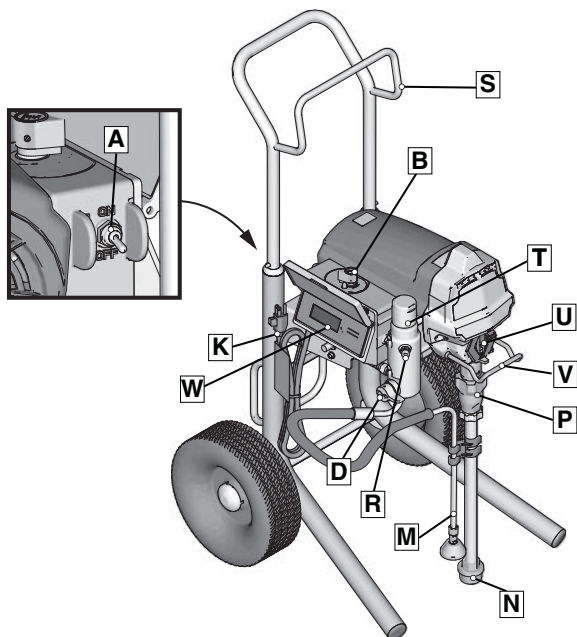


A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektrinis kabelis
L	Gaiduko saugiklis

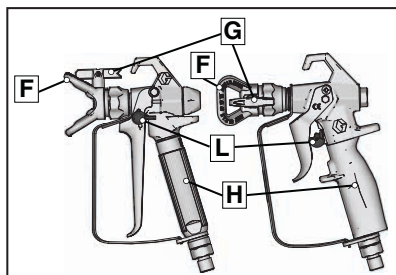
M	Išleidimo vamzdelis
N	Skysčio ėmiklis
P	Siurblys
R	Skysčių išleidimas
U	Filtras
V	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
W	Ekranas
	Modelio / serijos gairė (neparodyta, yra įrenginio apačioje)

Sudėtinių dalių identifikacija

„Hi-Boy“ modeliai



ti24944a



A	ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis
B	Slėgio reguliatorius
D	Pripildymo vožtuvas
F	Antgalio apsauga
G	Purkštuvo antgalis
H	Pistoletas
J	Beorė žarna
K	Elektros kabelis
L	Gaiduko saugiklis
M	Išleidimo vamzdelis

N	Skysčių ėmiklis
P	Siurblys
R	Skysčių išleidimas
S	Laikiklis
T	Filtras
U	Pirštų apsauga / TSL pripildymo vieta
V	Kabliukas indui
W	Ekranas
	Modelio / serijos gairė (neparodyta, yra įrenginio apačioje)

Įžeminimas

				
Įrenginius būtina įžeminti, kad būtų sumažinta statinių kibirkščių ir elektros smūgio rizika. Elektros ar statinės kibirkštys gali sukelti garų užsidegimą ar sprogimą. Netinkamai įžeminus gali kilti elektros smūgio pavojus. Tinkamai įžeminant įrengiamas laidas, kuriuo gali nutekėti elektros srovė.				

Purkštuvas turi įžeminimo laidą su atitinkamu įžeminimo kontaktu.

Kištuką reikia įkišti į tinkamai sumontuotą ir pagal vietines taisykles įžemintą lizdą.

Nebandykite keisti duoto kištuko, jeigu jis netelpa į lizdą, tokiu atveju kvalifikuotas elektrikas turėtų įmontuoti tinkamą lizdą.

Techniniai elektros sistemos reikalavimai

- 100–120 V įrenginiams reikia 100–120 VAC, 50/60 Hz, 12 arba 15 A, 1 fazės.
- 230 V įrenginiams reikia 230 VAC, 50/60 Hz, 7 arba 9 A, 1 fazės.

Ilginimo kabeliai

Naudokite ilginimo kabelį su nepažeistu įžeminimo kontaktu. Jei reikia ilgintuvo kabelio, naudokite 3 laidų, mažiausiai 12 AWG (2,5 mm²) kabelį.

PASTABA. Naudojant mažesnio skersmens arba ilgesnius ilginimo kabelius gali pablogėti purkštuvo darbo našumas.

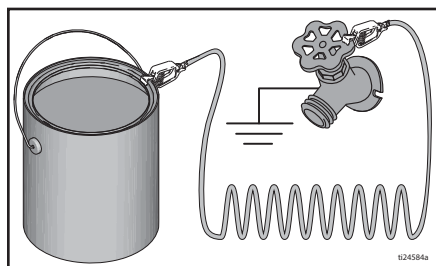
Indai

Tirpiklis ir skysčiai alyvos pagrindu: vadovaukitės atitinkamomis vietos taisyklėmis. Naudokite tik laidžius metalinius indus, padėtus ant laidaus paviršiaus, pvz., betono.

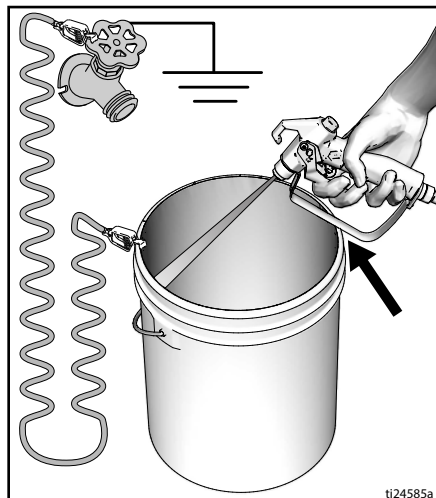
Nedėkite indo ant nelaidaus paviršiaus, pvz., popieriaus ar kartono, kuris trukdo tolygiai įžeminti.



Visada įžeminkite metalinį indą: prijunkite įžeminimo laidą prie indo. Vieną galą prispauskite prie indo, kitą – prie faktinės įžeminimo vietos, pvz., vandens čiaupo.



Norint palaikyti įžeminimo testinumą, kai purkštuvas yra plaunamas arba išleidžiamas slėgis: metalinę purškimo pistoleto dalį tvirtai laikykite prispaustą prie įžeminto metalinio indo, tada paspauskite pistoleto gaiduką.



Slėgio išleidimo procedūra

Slėgio išleidimo procedūra

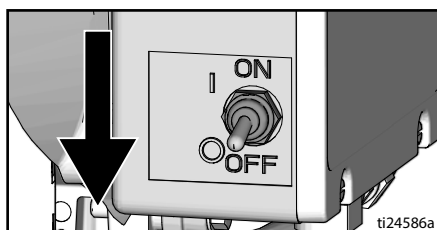


Pamatę šį simbolį, vykdykite slėgio sumažinimo procedūrą.

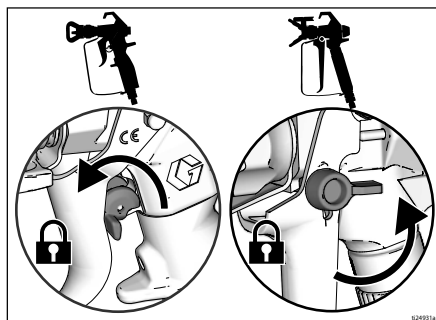


Šią įrangą veikia slėgis, kol jis nėra sumažinamas rankiniu būdu. Kad išvengtumėte sunkių suslėgto skysčio sukeltų sužalojimų, pvz., dėl patekimo po oda, ištiškusio skysčio ar judančių dalių, baigę purkšti ir prieš valydami ar tikrindami purkštuvą bei prieš atlikdami įrenginio techninę priežiūrą atlikite **slėgio sumažinimo procedūrą**.

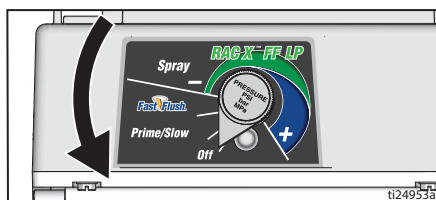
1. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį. Palaukite 7 sekundes, kad energija visiškai išsisklaidytų.



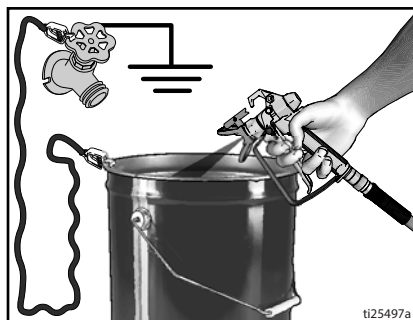
2. Įjunkite gaiduko saugiklį.



3. Slėgio regulatoriumi nustatykite žemiausią slėgį. Išjunkite gaiduko saugiklį.



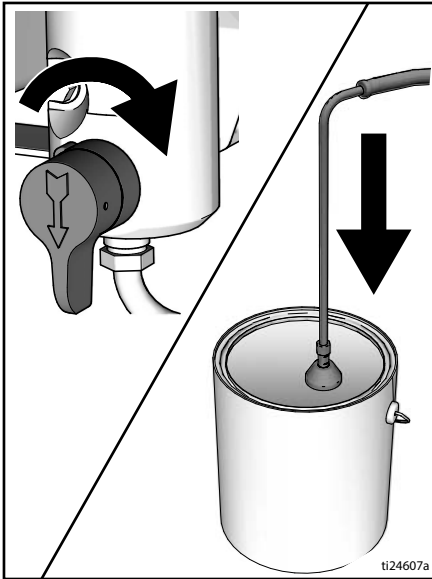
4. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie įžeminto metalinio indo. Nuspauskite pistoleto gaiduką, kad išleistumėte slėgį.



5. Įjunkite gaiduko saugiklį.

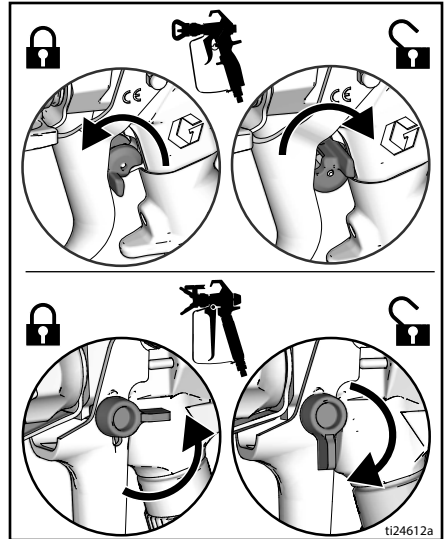
Slėgio išleidimo procedūra

6. Pripildymo vožtuvą pasukite žemyn. Išleidimo vamzdelį įdėkite į indą. Palikite jį pasuktą žemyn (atidarytą), kol būsite pasiruošę vėl purkšti.



Gaiduko saugiklis

Nepamirškite įjungti gaiduko saugiklį, kai baigėte purkšti, kad gaidukas atsitiktinai nenusispaustų ranka arba numetus ar trinkelėjęs.



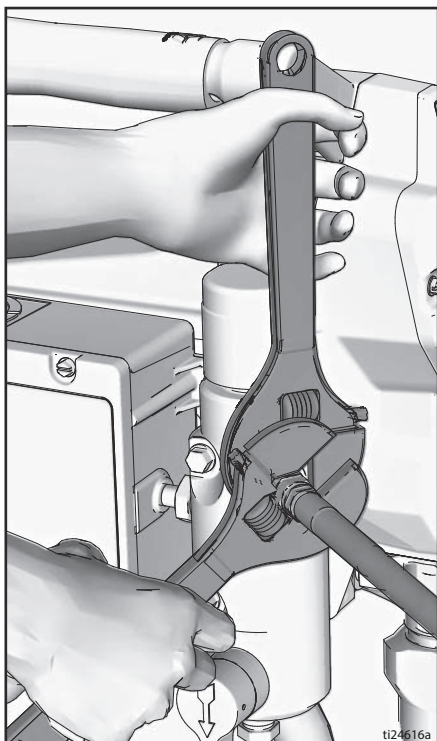
7. Jei manote, kad purškimo antgalis arba žarna užsikimšo arba kad slėgis nėra visiškai išleistas:
- ITIN LĖTAI atlaisvinkite antgalio apsaugą laikančią veržlę ar žarnos galiuko movą, kad slėgis būtų išleistas palaipsniui;
 - visiškai atlaisvinkite veržlę arba movą;
 - išvalykite užsikimšusią žarną arba purškimo antgalį.

Nustatymas

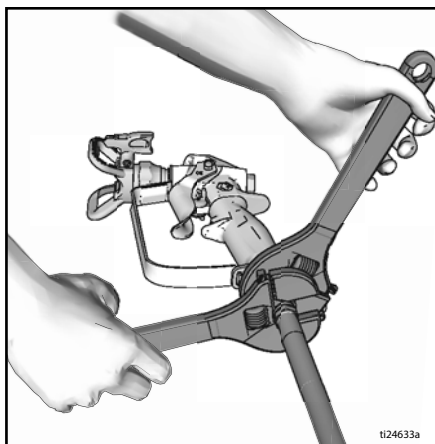


Išpakavę purkštuvą pirmą kartą bei po ilgo sandėliavimo, atlikite nustatymo procedūrą. Atliekant nustatymą pirmą kartą, iš skysčių išleidimo angos išimkite transportavimo aklą.

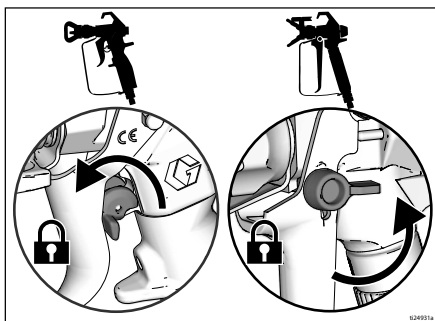
1. Prijunkite „Graco“ beorę žarną prie skysčių išleidimo angos. Patikimai priveržkite veržliarakčiais.



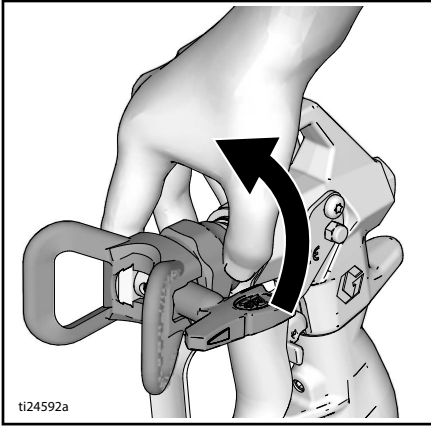
2. Kitą žarnos galą prijunkite prie purškimo pistoleto.



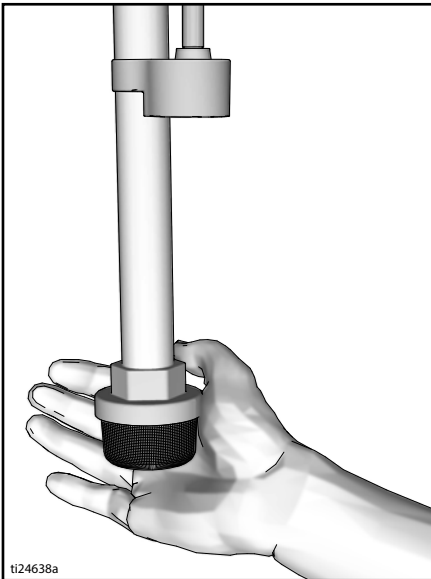
3. Patikimai priveržkite veržliarakčiais.
4. Įjunkite gaiduko saugiklį.



5. Nuimkite antgalio apsaugą.

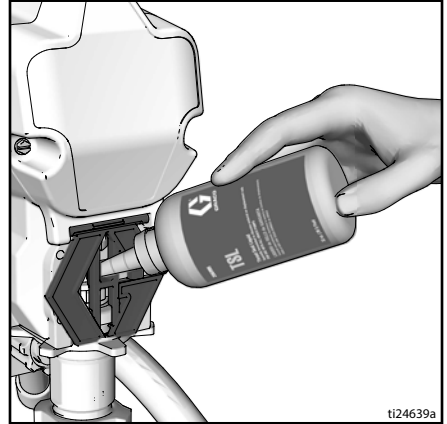


6. Išpakuodami purkštuvą pirmą kartą, nuimkite pakavimo medžiagas nuo įleidimo filtro. Po ilgalaikio sandėliavimo patikrinkite, ar įleidimo filtras neužsikimšęs ir ar nėra nesvarumų.

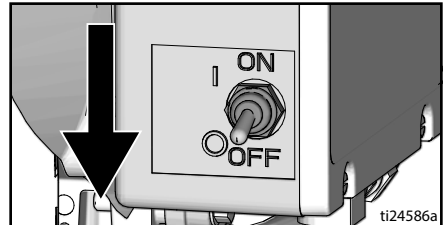


7. Užpildykite vamzdelio kaklelį sandarinančią veržlę TSL, kad sandarinimo detalės nesusidėvėtų per anksti. Tai darykite kiekvieną dieną arba kaskart purkšdami.

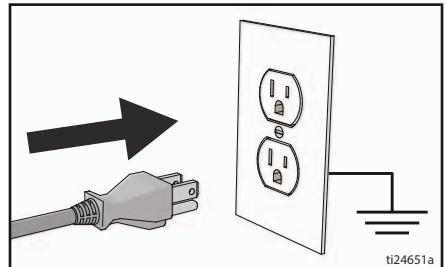
- a. Įstatykite TSL buteliuko antgalį į purkštuvą priekyje esančių grotelių centrinę viršutinę angą.
- b. Paspauskite buteliuką, kad įleistumėte pakankamai TSL erdvei tarp siurblio trauklės ir tarpiklio veržlės užpildyti.



8. Įsitinkinkite, kad ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklis perjungtas į išjungimo (OFF) padėtį.

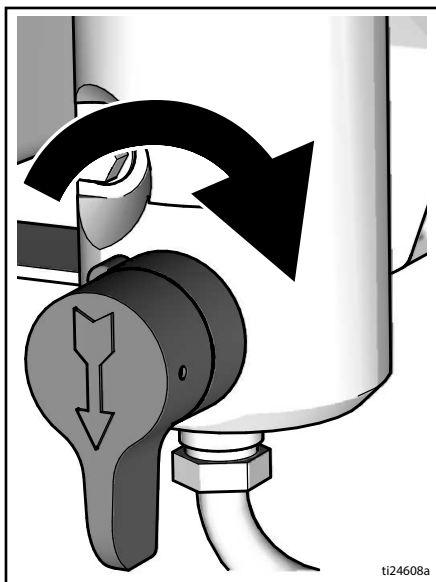


9. Elektros tiekimo kabelio kištuką įkiškite į tinkamą įžemintą lizdą.



Nustatymas

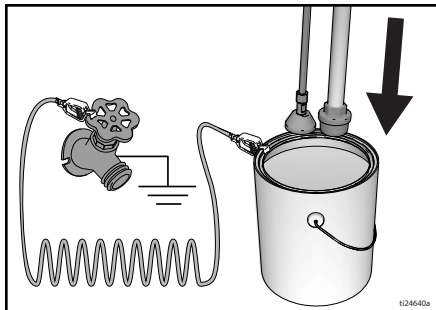
10. Pripildymo vožtuvą pasukite žemyn.



11. Skysčio ėmiklį su išleidimo vamzdeliu įdėkite į žemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą plovimo skysčio.
Žr. **Įžeminimas**, 11 psl.

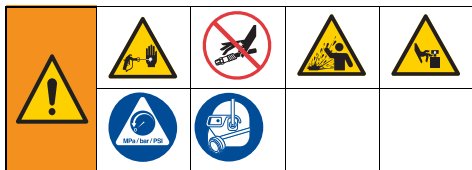
PASTABA. Nauji purkštuvai transportuojami su sandėliavimo skysčiu, kurį prieš naudojant purkštuvą reikia pašalinti vaitspiritu.

Patikrinkite, ar plovimo skystis suderinamas su medžiaga, kurią reikia purkšti. Gali prireikti dar kartą perplauti suderinamu skysčiu. Lateksiniams dažams naudokite vandenį, o aliejiniais – vaitspiritą.

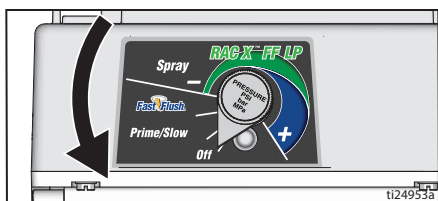


12. Slėgio reguliatorių pasukite į išjungimo padėtį (OFF).
13. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (ON) padėtimi.
14. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.
15. Slėgio reguliatorių pasukite į padėtį „Prime/Slow“ (pildyti / lėtai).
16. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie žeminto metalinio indo. Nuspauskite gaiduką ir plaukite vieną minutę.
17. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties išjungimo (OFF) padėtimi.
18. Įjunkite gaiduko saugiklį.
19. Išplovę sandėliavimo skystį iš purkštuvo, ištuštinkite indą. Vėl įdėkite skysčio ėmiklį su išleidimo vamzdeliu į žemintą metalinį indą, iš dalies pripildytą plovimo skysčio. Vandens pagrindu pagamintiems dažams plauti naudokite vandenį, o aliejiniais dažams – vaitspiritą.
20. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (ON) padėtimi.
21. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.
22. Laikykite metalinę pistoleto dalį tvirtai prispaudę prie žeminto metalinio indo. Nuspauskite gaiduką ir plaukite, kol purkštuvus bus švarus.
23. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties išjungimo (OFF) padėtimi.
24. Įjunkite gaiduko saugiklį.
25. Dabar purkštuvus paruoštas įjungti ir purkšti.

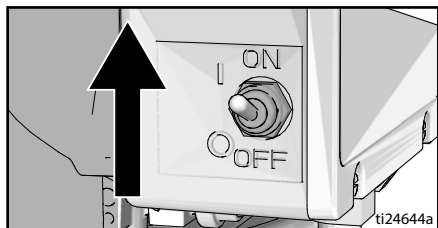
Pradžia



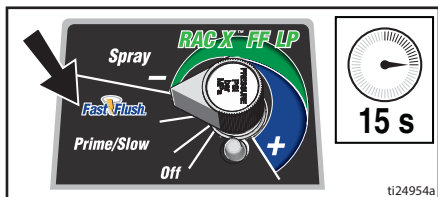
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 12 psl.
2. Slėgio reguliatoriumi nustatykite žemiausią slėgį.



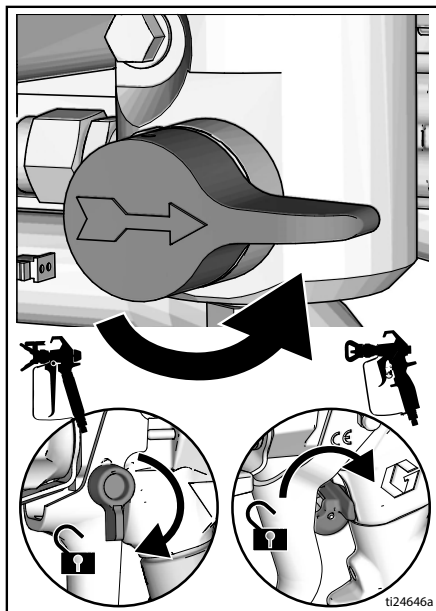
3. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (**ON**) padėtimi.



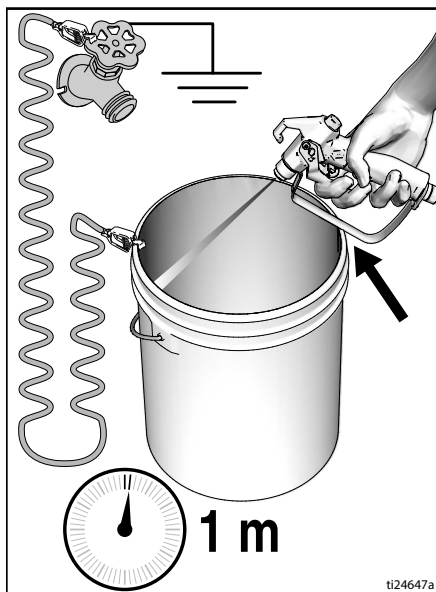
4. Skysčio ėmiklį įdėkite į dažų indą. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.
5. Slėgio reguliatorių pasukite į padėtį „Fast Flush“ (greitas plovimas). Leiskite dažams cirkuluoti per išleidimo vamzdį 15 sekundžių.



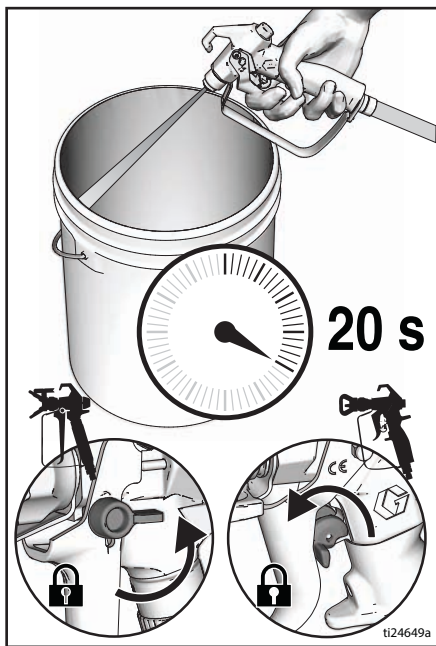
6. Pripildymo vožtuvą pasukite horizontaliai. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį.



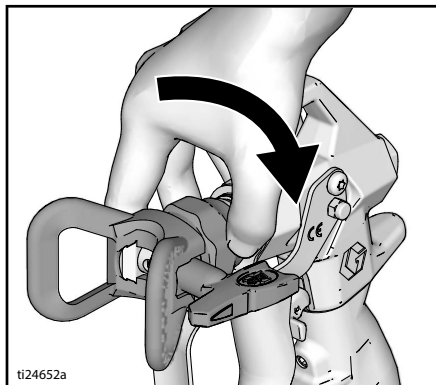
7. Nukreipkite pistoletą į žemintą metalinį indą su atliekų skysčiu. Nuspauskite gaiduką ir laikykite, kol pasirodys dažai.



8. Tada nukreipkite pistoletą į dažų indą ir nuspaudę gaiduką purškite 20 sekundžių. Atleiskite gaiduką ir leiskite purkštuve susidaryti slėgiui. Įjunkite gaiduko saugiklį.



10. Užsukite antgalio bloką ant pistoleto ir priveržkite. Žr. **Purškimo antgalio montavimas**, 19 psl. Nurodymų apie pistoleto surinkimą ieškokite atskirame pistoleto vadove.



Aukšto slėgio purškimo įrenginiu į kūną galima įpurkšti toksinų ir sukelti sunkų kūno sužalojimą. Niekuomet nemėginkite sustabdyti nuotėkio ranka ar skudurėliu.				

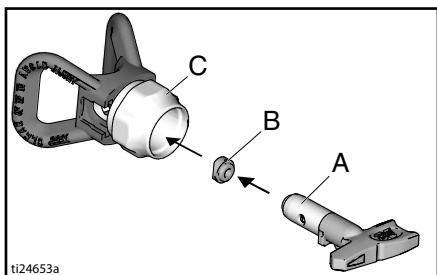
9. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Atsiradus nuotėkiui, atlikite **Slėgio išleidimo procedūra**, 12 psl, tada priveržkite visas jungtis ir pakartokite paleidimo procedūrą. Jei nuotėkio nėra, pereikite prie kito veiksmo.

Naudojimas

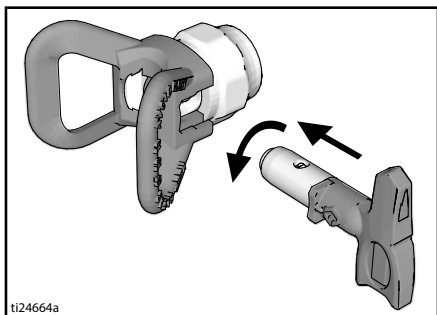
Purškimo antgalio montavimas



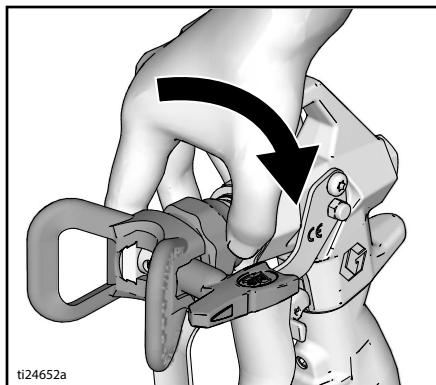
1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
2. Naudokite purškimo antgalį (A), kad įstumtumėte „OneSeal™“ (B) į antgalio apsaugą (C).



3. Įstatykite purškimo antgalį.

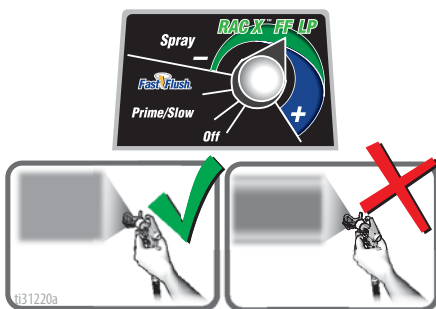


4. Prisukite bloką prie pistoleto. Priveržkite.



Purškimas

Naudojant „RAC X™ FF LP Fine Finish“ žemo slėgio apverčiamą purškimo antgalį, purškimo slėgį galima sumažinti. Purškiant žemesniu slėgiu mažiau prapurskiama pro šalj ir sumažėja purškimo antgalio susidėvėjimas. Sureguliuokite purškimo slėgį, kad sumažėtų prapurškimas pro šalj.

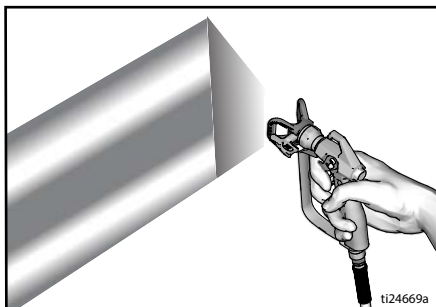


Vienodai paskirstytas
vėduoklės formos
purškimo srautas

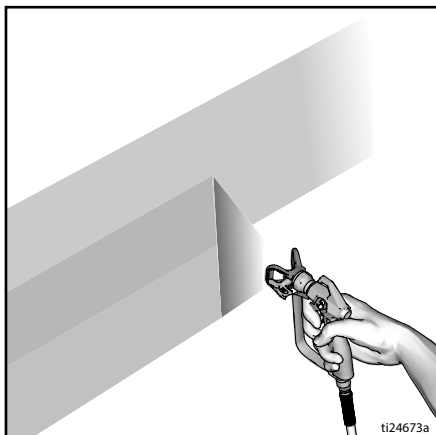
Galai

Naudojimas

1. Išpurškite bandomąją juostą. Slėgio reguliatoriumi nustatykite tokį slėgį, kad išpurkštos juostos kraštai nebūtų per daug ryškūs.



2. Jei tai nepadaeda pašalinti ryškių kraštų, naudokite mažesnio dydžio antgalį.
3. Laikykite pistoletą statmenai, 25–30 cm (10–12 col.) atstumu nuo paviršiaus. Purškite judindami pistoletą pirmyn ir atgal, padengdami 50 % ankstesnio ruožo.

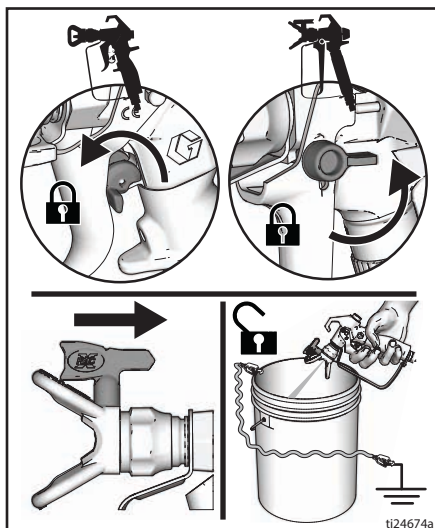


4. Pradėję judinti nuspauskite pistoleto gaiduką. Atleiskite gaiduką prieš sustodami. Papildomos informacijos apie purškimą ieškokite atskirame pistoleto vadove.

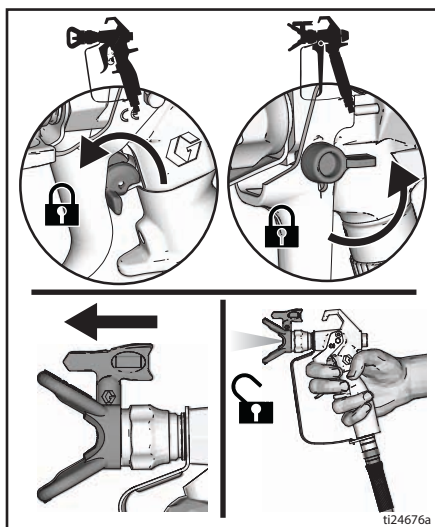
Užsikimšusio antgalio valymas



1. Atlaisvinkite gaiduką. Įjunkite gaiduko saugiklį. Pasukite purškimo antgalį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Paspauskite gaiduką nukreipę į atliekų šalinimo sritį, kad kamštis pasislinktų.



2. Įjunkite gaiduko saugiklį. Gražinkite purškimo antgalį („SprayTip“) į pirminę padėtį. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį ir tęskite purškimą.



Skaitmeninis ekranas

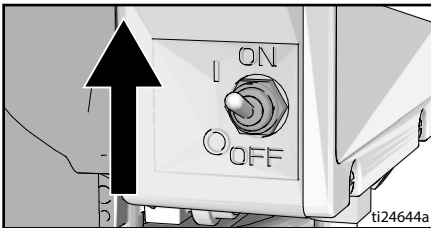
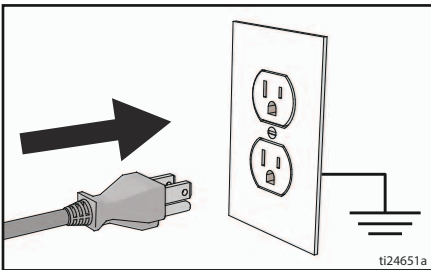
Dauguma modelių turi skaitmeninį ekraną. Šiame skyriuje paaiškinta, kaip naudoti šią funkciją.



Naudojimas. Pagrindinis meniu

Spustelėkite, kad pereitumėte į kitą ekraną. Palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką penkias sekundes, jei norite pakeisti vienetus arba atstatyti duomenis.

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
2. Įkiškite purkštuvu kištuką į įžemintą lizdą. Nustatykite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį ties įjungimo (**ON**) padėtimi.

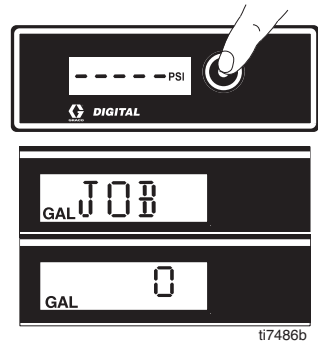


3. Pasirodo slėgio ekranas. Brūkšneliai ekrane atsiranda, kai slėgis mažesnis nei 1,4 MPa (14 bar, 200 psi).



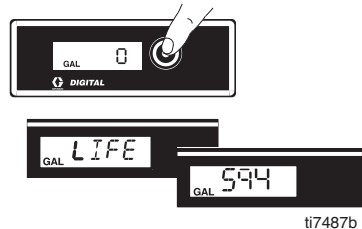
4. Trumpai paspauskite ekrano mygtuką, jei norite perjungti darbo metu sunaudojamus galonus (arba litrus x 10).

PASTABA. Ekrane trumpai parodoma **JOB**, tada pasirodo išpurkštų galonų skaičius virš 7 MPa (70 bar, 1 000 psi).



5. Palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką, kol rodmuo bus grąžintas į pradinę padėtį (nulį), arba trumpai spustelėkite mygtuką, kad perjungtumėte purkštuvu visos eksploatacijos metu sunaudotus galonus (arba litrų x 10).

PASTABA. Ekrane trumpai parodoma **LIFE**, tada pasirodo išpurkštų galonų skaičius virš 7 MPa (70 bar, 1 000 psi).

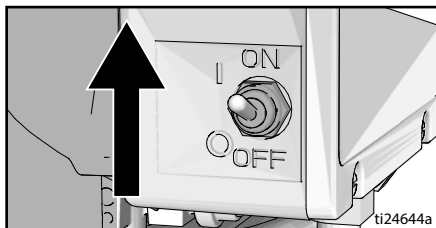


6. Jei norite pakeisti slėgio vienetus (psi, bar, MPa), palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką aštuonias sekundes, kol atsiras norimi matavimo vienetai. Jei pasirinkote barus arba MPa, galonai automatiškai pakeičiami į litrus x 10.

Naudojimas

Įrašytų duomenų rodmuo

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
2. Paspauskite ekrano mygtuką ir perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į įjungimo (**ON**) padėtį.



3. Vieną sekundę rodoma **S/N**, tada serijos numeris. Trumpai spustelėkite ekrano mygtuką, parodomas bendras variklio darbo valandų skaičius.



ti7489b



4. Trumpai spustelėkite ekrano mygtuką, parodomas paskutinis klaidos kodas: pvz., **E=07**. Informacijos, kaip šalinti sutrikimus, ieškokite **Elektrinė dalis**, 30 psl.



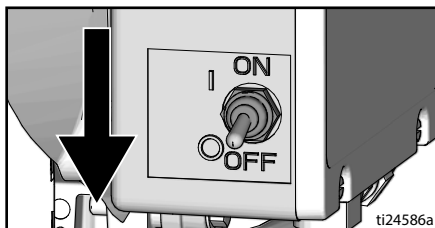
ti7490b

5. Norėdami ištrinti klaidos kodą, palaikykite nuspaudę ekrano mygtuką. Trumpai spustelėkite, kad perjungtumėte programinės įrangos laidą (**REV**).



ti7491b

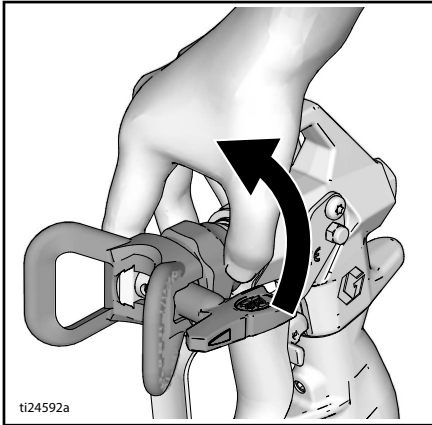
6. Norėdami išeiti iš įrašytų duomenų, perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį.



Valymas

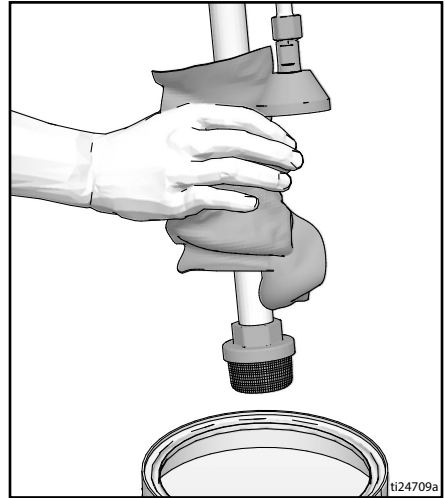


1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
2. Nuimkite antgalio apsaugą ir purškimo antgalį. Papildomos informacijos ieškokite atskirame pistoleto vadove.

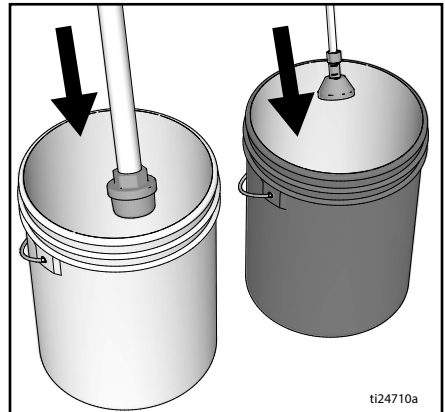


Greitas išleidimo vamzdelio plovimas

3. Ištraukite skysčio ėmiklį ir išleidimo vamzdelį iš dažų, nuvalykite dažų perteklių išorėje.

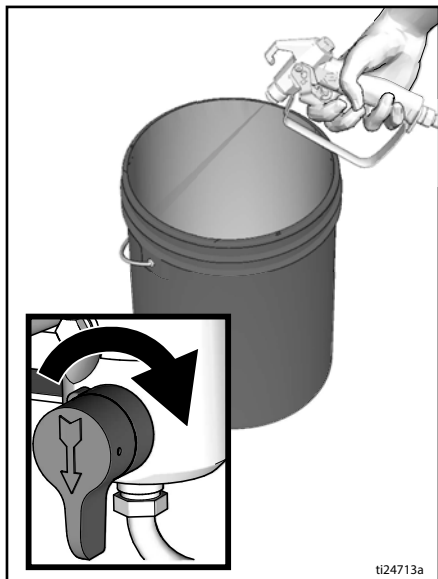


4. Skysčio ėmiklį įdėkite į indą su plovimo skysčiu. Vandens pagrindu pagamintiems dažams išplauti naudokite vandenį, o aliejiniams dažams išplauti – vaitspirimą. Įkiškite išleidimo vamzdelį į indą su atliekų skysčiu.



Naudojimas

5. Norėdami plauti išleidimo vamzdelį ir siurbį, pasukite pripildymo vožtuvą žemyn.

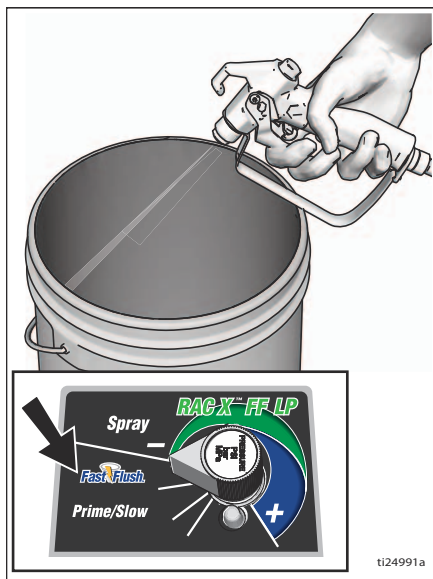


6. Slėgio reguliatorių pasukite į padėtį „Fast Flush“ (greitas plovimas), leiskite veikti, kol siurblys ims veikti tolygiai ir į atliekų indą bus pradėtas purkšti plovimo skystis.

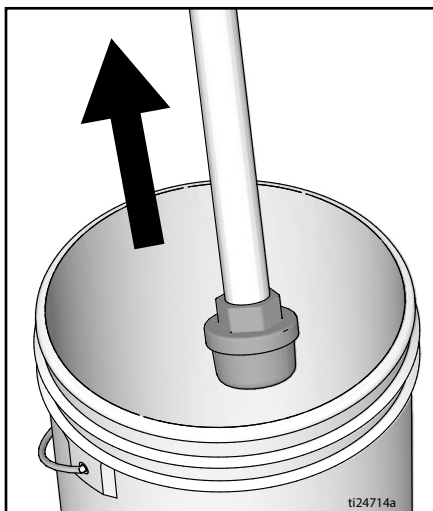
Greitas žarnos ir pistoleto plovimas

7. Norėdami plauti beorę žarną ir purškimo pistoletą, pasukite pripildymo vožtuvą žemyn.

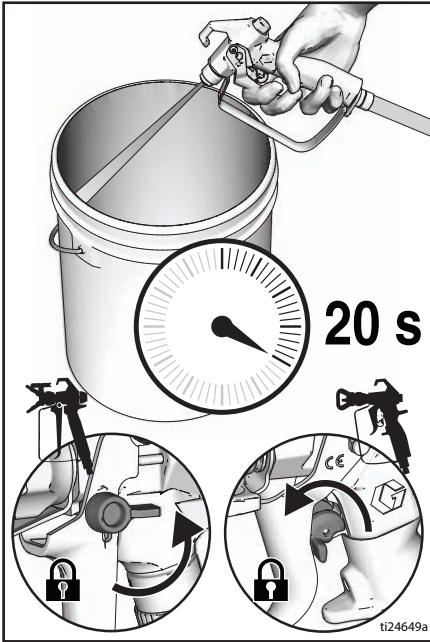
8. Nukreipkite pistoletą į atliekų indą. Atlaisvinkite gaiduko saugiklį. Paspauskite pistoleto gaiduką ir pasukite reguliatorių į padėtį „Fast Flush“ (greitas plovimas), leiskite veikti, kol siurblys ims veikti tolygiai ir į atliekų indą bus pradėtas purkšti plovimo skystis.



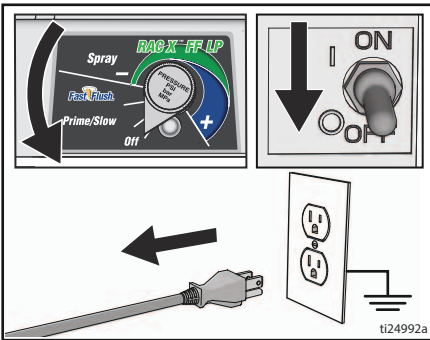
9. Nebespauskite pistoleto gaiduko.
10. Skysčio ėmiklį pakelkite virš plovimo skysčio.



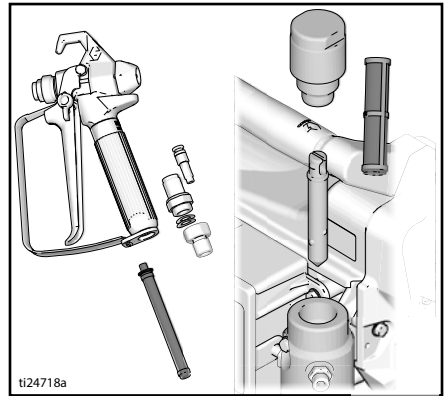
11. Pripildymo vožtuvas turi būti pasuktas horizontaliai. Nukreipkite pistoletą į indą su plaunamuoju skysčiu ir paspauskite gaiduką, kad išleistumėte skystį iš žarnos.
12. Įjunkite gaiduko saugiklį.



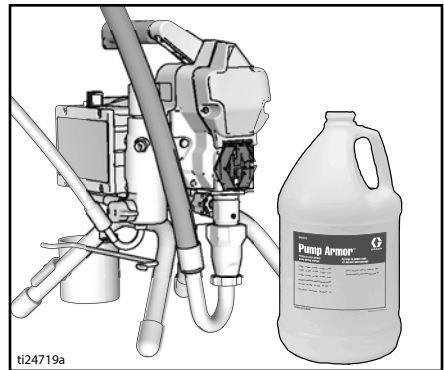
13. Slėgio reguliatorių pasukite į išjungimo padėtį (OFF), o ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį perjunkite į išjungimo (OFF) padėtį. Atjunkite puršktuvo maitinimą.



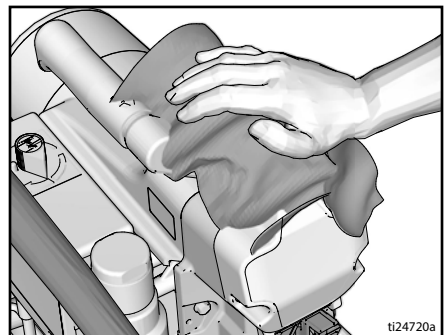
14. Išimkite filtrą iš pistoleto ir puršktuvo, jei jie buvo įdėti. Išvalykite ir patikrinkite. Įdėkite filtrą. Žiūrėkite atskirą purškimo pistoleto vadovą.



15. Jei plauti naudojote vandenį, po to dar kartą perplaukite mineraliniais tirpikliais arba specialiu skysčiu „Pump Armor“, kad purškimo sistemos vidinis paviršius būtų padengtas apsauginiu sluoksniu, apsaugančiu nuo užšalimo ar korozijos.



16. Puršktuvą, žarną ir pistoletą nuvalykite skudurėliu, sudrėkintu vandeniu ar mineraliniu tirpikliu.



Techninė priežiūra

Norint užtikrinti tinkamą purkštuvo veikimą, svarbu reguliariai atlikti jo techninę priežiūrą, kurią sudaro įprasti darbai, palaikantys purkštuvo funkcionalumą ir užkertantys kelią problemoms ateityje.



Veikla	Intervalas
Apžiūrėti / išvalyti purkštuvo filtrą, skysčio įleidimo filtrą ir pistoleto filtrą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Apžiūrėti, ar variklio skydo angos neužsikimšusios.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Pripilti TSL per TSL pripildymo vietą.	Kiekvieną dieną arba kaskart purškiant
Patikrinti purkštuvo sustojimą. Kai purkštuvo pistoleto gaidukas NENUSPAUSTAS, purkštuvo variklis turi sustoti ir nepasileisti, kol pistoleto gaidukas vėl nebus nuspaustas. Jei purkštuvas vėl įsijungia NENUSPAUDUS pistoleto gaiduko, apžiūrėkite, ar siurblyje nėra vidinio / išorinio nuotėkio ir ar nėra nuotėkio per pripildymo vožtuvą.	Kas 3 785 litrus (1 000 galonų)
Angos tarpiklio reguliavimas Kai, ilgiau panaudojus, per siurblio tarpiklį atsiranda nuotėkis, veržkite tarpiklio veržlę, kol nuotėkis dings arba sumažės. Taip bus galima išpurkšti dar apie 378,5 litrus prieš įdedant naujus tarpiklius. Tarpiklio veržlę galima priveržti neišimant sandarinamojo žiedo.	Prireikus, priklausomai nuo naudojimo

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Mechaninė dalis / skysčių srautas



1. Prieš tikrindami arba remontuodami, atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.
2. Prieš ardydami įrenginį patikrinkite visas galimas problemas ir jų priežastis.

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Įrenginiai su ekranu: rodoma E=0X. Įrenginiai be ekrano: valdymo bloko būklės indikatorius mirksi arba indikatorius yra išjungtas ir į purkštuvą tiekama srovė.	Gedimo būklė.	Kaip šalinti gedimą, žr. Elektrinė dalis , 30 psl.
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Susidėvėjęs purškimo antgalis.	Vadovaukitės Slėgio išleidimo procedūra , 12 psl, tada pakeiskite antgalį. Žr. atskirą pistoleto arba antgalio vadovą.
	Purškimo antgalis užsikimšęs.	Išleiskite slėgį. Patikrinkite ir išvalykite purškimo antgalį.
	Dažų tiekimas.	Iš naujo pripildykite siurbį.
	Užsikimšęs įsiurbimo filtras.	Išimkite ir išvalykite, po to įdėkite atgal.
	Įsiurbimo vožtuvo rutuliukas ir stūmoklio rutuliukas įstatyti netinkamai.	Nuimkite įsiurbimo vožtuvą ir išvalykite. Patikrinkite rutuliukus ir lizdus, ar ant jų nėra įraižių ir, jei reikia, pakeiskite. Žiūrėkite siurblio vadovą. Prieš naudodami dažus išvalykite juos filtru, kad pašalintumėte daleles, galinčias užkimšti siurbį.
	Užsikimšęs ar užterštas skysčio filtras arba antgalio filtras.	Filtrą išvalykite.
	Nuotėkis iš pripildymo vožtuvo.	Atlikite Slėgio išleidimo procedūrą , 12 psl, tada suremontuokite pripildymo vožtuvą.
	Patikrinkite, ar siurblys liaujasi veikti atleidus pistoleto gaiduką. (Pripildymo vožtuvas neprateka.)	Suremontuokite siurbį. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Nuotėkis ties angos tarpiklio veržle, kuris gali reikšti, jog tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą. Taip pat patikrinkite stūmoklio vožtuvo lizdą, ar jame nėra sukietėjusių dažų bei įraižių ir, jei reikia, pakeiskite jį. Priveržkite tarpiklio veržlę / sušlapančią bakelį.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Per mažas srautas ties siurblio išleidimo anga.	Pažeista siurblio trauklė.	Suremontuokite siurbį. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Žemas sustojimo slėgis.	Pasukite slėgio reguliatorių iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Pasirūpinkite, kad slėgio reguliatorius būtų tinkamai sumontuotas taip, kad jį būtų galima pasukti iki galo pagal laikrodžio rodyklę. Jei taip problema neišsprendžiama, pakeiskite slėgio daviklį.
	Stūmoklio tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Sandarinamasis žiedas siurblyje sudėvėtas arba pažeistas.	Pakeiskite sandarinamąjį žiedą. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Jsiurbimo vožtuvo rutulinė sklendė yra užblokuota medžiaga.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Didelis slėgio kritimas žarnoje su sunkia medžiaga.	Sumažinkite bendrą žarnos ilgį.
	Patikrinkite, ar tinkamas ilginamojo laido skersmuo.	Žr. Ilginimo kabeliai, 11 psl.
Variklis veikia, tačiau siurblio stūmoklis nejuda.	Švaistiklis pažeistas. Žiūrėkite siurblio vadovą.	Pakeiskite švaistiklį. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Pažeistos pavaros arba pavaros mechanizmo korpusas.	Patikrinkite pavaros mechanizmą ir pavaras, ar jos nesugadintos ir, jei reikia, pakeiskite.
Per didelis dažų nuotėkis ties angos tarpiklio veržle.	Angos tarpiklio veržlė per laisva.	Išimkite angos tarpiklio veržlės poveržlę. Priveržkite angos tarpiklio veržlę tiek, kad sustabdytumėte nuotėkį.
	Angos tarpikliai sudėvėti arba pažeisti.	Pakeiskite tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Siurblio trauklė susidėvėjusi arba pažeista.	Pakeiskite trauklę. Žiūrėkite siurblio vadovą.
Skystis trykšta iš pistoleto.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurbį.
	Purškimo antgalis iš dalies užsikimšęs.	Išvalykite antgalį. Žr. Užsikimšusio antgalio valymas , 20 psl.
	Skysčio tiekimo inde liko mažai skysčio arba jis yra tuščias.	Pripildykite indą skysčio. Pripildykite siurbį. Žiūrėkite siurblio vadovą. Dažnai tikrinkite skysčio tiekimą, kad nebūtų sugadintas siurblys.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti? Jei patikrinus nustatoma, kad viskas gerai, reikia atlikti toliau nurodytą patikrinimą	Ką daryti? Jeigu patikrinus aptinkama problema, atlikite šiame stulpelyje nurodytus veiksmus
Siurblij sunku užpildyti.	Siurblyje arba žarnoje yra oro.	Patikrinkite ir priveržkite visas skysčių jungtis. Pildymo metu kiek galima lėčiau įjunkite ir išjunkite siurblij.
	Nuotėkis įsiurbimo vožtuvę.	Išvalykite įsiurbimo vožtuvą. Įsitikinkite, kad rutuliuko lizdas neištrupėjęs arba nesusidėvėjęs ir rutuliukas jame gerai įdėtas. Iš naujo sumontuokite vožtuvą.
	Siurblio tarpikliai sudėvėti.	Pakeiskite siurblio tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.
	Dažai per tiršti.	Atskieskite dažus vadovaudamiesi tiekėjo rekomendacijomis.
Purkštuvas paveikia 5–10 minučių, tada sustoja.	Siurblio tarpiklio veržlė pernelyg priveržta. Kai siurblio tarpiklio veržlė pernelyg priveržta, tarpikliai ant siurblio trauklės riboja siurblio veikimą ir perkrauna variklį.	Atlaisvinkite siurblio tarpiklio veržlę. Patikrinkite, ar ties anga nėra nuotėkio. Jei reikia, pakeiskite siurblio tarpiklius. Žiūrėkite siurblio vadovą.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Elektrinė dalis

Požymis: purkštuvas neveikia, nustoja veikti arba neišsijungia.



Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl.

1. Prijunkite purkštuvą prie tinkamos įtampos, įžeminto lizdo.
2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį, palaukite 30 sekundžių, o tada vėl įjunkite maitinimą (ON) (taip užtikrinsite, kad purkštuvas veikia įprastu režimu).
3. Pasukite slėgio reguliatorių pagal laikrodžio rodyklę 1/2 apsisukimo.

4. Stebėkite skaitmeninį ekraną arba nuimkite valdymo bloko gaubtą, kad matytumėte valdymo bloko būklės indikatorius. Skirta nustatyti, kurį kodą (ar bet kuris kitas kodas be srovės tiekimo) nurodo valdymo bloko būklės indikatorius. Perjunkite ON / OFF jungiklį į išjungimo padėtį (OFF), nuimkite valdymo bloko gaubtą, po to vėl įjunkite srovę (ON). Stebėkite būsenos indikatorius. Bendras šviesos diodo mirktelėjimų skaičius rodo klaidos kodą (pvz., du mirktelėjimai reiškia KODĄ 02). Norėdami vėl paleisti koduotus pranešimus, paspauskite ekrano mygtuką.



Vykdydami klaidų aptikimo ir šalinimo procedūras, stovėkite atokiau nuo elektrinių ir judamųjų dalių. Norėdami išvengti elektros smūgio pavojaus, kai gaubtai nuimti klaidų aptikimo ir šalinimo procedūroms vykdyti, atjungę maitinimo laidą palaukite 7 sekundes, kad nebeliktų likutinės elektros srovės.

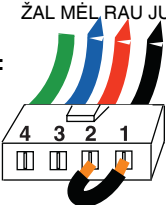
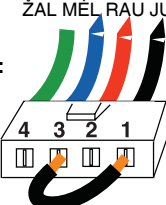
Koduoti klaidų pranešimai

KODAS	PRANEŠIMAS	VEIKSMAS
02	APTIKTAS DIDELIS SLĖGIS – SUMAŽINKITE SLĖGĮ	Patikrinkite, ar nėra užsikimšimų. Naudokite tik „Graco“ purškimo žarnas, naudokite mažiausiai 15 m / 50 pėdų.
03	NEAPTIKTAS SLĖGIO DAVIKLIS	Patikrinkite daviklio jungtį.
05	VARIKLIS NESISUKA	Patikrinkite variklio jungtis ir ar nėra mechaninio gedimo. Medžiaga gali būti per tiršta, praskieskite medžiagą.
06	VARIKLIS PERKAITĘS	Išjunkite purkštuvą. Patikrinkite variklio jungtis. Patikrinkite, ar neužsikimšusios gaubto vėdinimo angos. Purkštuvui atvėsti gali prireikti valandos.

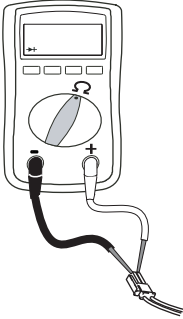
Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia IR Ekranas tuščias ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius niekada nešviečia	Žr. veiksmų grafiką, 36 psl.	
Purškiktis neišsijungia IR Rodomas pranešimas, kurio kodas 02 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 2 kartus iš eilės	Valdymo blokas.	Pakeiskite valdymo bloką.
Purkštuvas visiškai neveikia IR Rodomas pranešimas, kurio kodas 02 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 2 kartus iš eilės	Patikrinkite daviklį arba daviklio jungtis.	Išitinkinkite, ar sistemoje nėra slėgio (žr. skyrelį Slėgio išleidimo procedūra, 12 psl.). Patikrinkite, ar nėra užsikimšimų skysčio kanale, pvz., ar neužsikimšo filtras. Naudokite beorę dažų purškimo žarną be metalinio apypino. Naudojant mažą žarną arba žarną su metaliniu apypinu gali susidaryti pikinės slėgio vertės. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvo maitinimą. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, perjunkite įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas tinkamai neveikia, įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį nustatykite į išjungimo padėtį (OFF) ir vykdykite kitą žingsnį. Įmontuokite naują daviklį. Prijunkite elektros srovę, perjunkite įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas veikia netinkamai, pakeiskite valdymo bloką.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia IR Rodomas pranešimas, kurio kodas 03 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 3 kartus iš eilės	Patikrinkite daviklį arba daviklio jungtis (valdymo blokas neaptinka slėgio signalo).	Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvą maitinimą. Patikrinkite daviklį ir jungtis su valdymo bloku. Atjunkite daviklį nuo valdymo bloko lizdo. Patikrinkite, ar daviklio ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Prijunkite daviklį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, perjunkite įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jeigu purkštuvas neveikia, įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį perjunkite į išjungimo padėtį (OFF) ir vykdykite kitą žingsnį. Prijunkite patikrintą veikiančią daviklį prie valdymo bloko lizdo. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į įjungimo (ON) padėtį ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas ima veikti, sumontuokite naują daviklį. Jei purkštuvas neveikia, pakeiskite valdymo bloką. Patikrinkite daviklio varžą ommetru (tarp raudono ir juodo laidų mažiau kaip 9 kiloomai, o tarp žaliai ir geltono laidų – 3–6 kiloomai).
Purkštuvas visiškai neveikia IR Rodomas pranešimas, kurio kodas 05 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 5 kartus iš eilės	Valdymo blokas nurodo varikliui veikti, bet variklio velenas nesisuka. Gali būti užsiblokavęs rotorius, tarp variklio ir valdymo bloko gali būti atvira jungtis, yra su varikliu arba valdymo bloku susijusi problema arba variklis vartoja per daug amperų.	1. Išimkite siurbį ir pamėginkite įjungti purkštuvą. Jei variklis veikia, patikrinkite, ar siurblys arba pavara neužsiblokavo arba neužšalo. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 2 žingsnio. 2. Perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį ir atjunkite purkštuvą maitinimą. 3. Atjunkite variklio jungtį (-is) nuo valdymo bloko lizdo (-ų). Patikrinkite, ar variklio jungtis ir valdymo bloko kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai. Jei kontaktai yra švarūs ir laikosi tvirtai, tęskite nuo 4 žingsnio. 4. Nustatykite purkštuvą į išjungimo padėtį (OFF) ir pasukite variklio sparnuotę 1/2 apsisukimo. Vėl įjunkite purkštuvą. Jei purkštuvas veikia, pakeiskite valdymo bloką. Jei purkštuvas neveikia, tęskite nuo 5 žingsnio.

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
		5. Atlikite sukimosi testą: tikrinkite ties didžiąja 4 kaiščių variklio srities jungtimi. Atjunkite skysčių siurbį nuo purkštuvo. Atlikite variklio testą tarp 1 ir 2 kaiščių įstatydami jungiamąjį laidą. Sukite variklio sparnuotę maždaug 2 apsisukimų per sekundę greičiu. Sparnuotės srityje turi būti jaučiamas trūkčiojantis pasipriešinimas judėjimui. Jei pasipriešinimas nejaučiamas, reikia pakeisti var. iklį. Kartokite testą 1 ir 3 bei 2 ir 3 kaiščiams. 4 kaištis (žalias laidas) šio testo metu nenaudojamas. Jei visi sukimosi testo rezultatai teigiami, tęskite nuo 6 žingsnio. 1 ŽINGSNIS:  2 ŽINGSNIS:  3 ŽINGSNIS:  6. Atlikite trumpą vietinį testą: tikrinkite ties didžiąja 4 kaiščių variklio srities jungtimi. Neturi būti sujungimų tarp 4 kaiščio, įžeminimo laido ir bet kurio kito iš likusių 3 kaiščių. Jei variklio vietinių jungčių testų rezultatai netinkami, pakeiskite variklį. 7. Vėl prijunkite variklio jungtį (-is) prie valdymo bloko lizdo (-ų). Prijunkite elektros srovę, įjungimo / išjungimo (ON/OFF) jungiklį perjunkite į įjungimo padėtį (ON) ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei variklis nesisuka, pakeiskite valdymo bloką.

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Purkštuvas visiškai neveikia IR Rodomas pranešimas, kurio kodas 06 ARBA Valdymo bloko būklės indikatorius sumirksi 6 kartus iš eilės	Variklis perkaito arba sugedo variklio terminis įtaisas.	Leiskite purkštuvui atvėsti. Jei atvėšęs purkštuvas veikia, pašalinkite perkaitimo priežastį. Laikykite purkštuvą vėsesnėje vietoje su gera ventiliacija. Pasirūpinkite, kad oro įleidimo į variklį angos nebūtų užkimštos. Jei purkštuvas vis tiek neveikia, pakeiskite variklį. PASTABA. Norint atlikti testą, variklis turi būti atvėšęs. 1. Patikrinkite šiluminio įtaiso jungtį (geltoni laidai) ties valdymo bloku. 2. Atjunkite šiluminio įtaiso jungtį nuo valdymo bloko lizdo. Įsitikinkite, kad kontaktai yra švarūs ir tvirtai laikosi. Išmatuokite šiluminio įtaiso varžą. Jei matavimo duomenys neteisingi, pakeiskite variklį. Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį: atjunkite šiluminius laidus. Nustatykite matuoklį ties omų rodmenimis. Matuoklis turi rodyti 100 kiloomų.  3. Vėl prijunkite šiluminio įtaiso jungtį prie valdymo bloko lizdo. Prijunkite elektros srovę, nustatykite purkštuvą į padėtį ON ir pasukite reguliatorių 1/2 apsisukimo pagal laikrodžio rodyklę. Jei purkštuvas nesisuka, pakeiskite valdymo bloką.

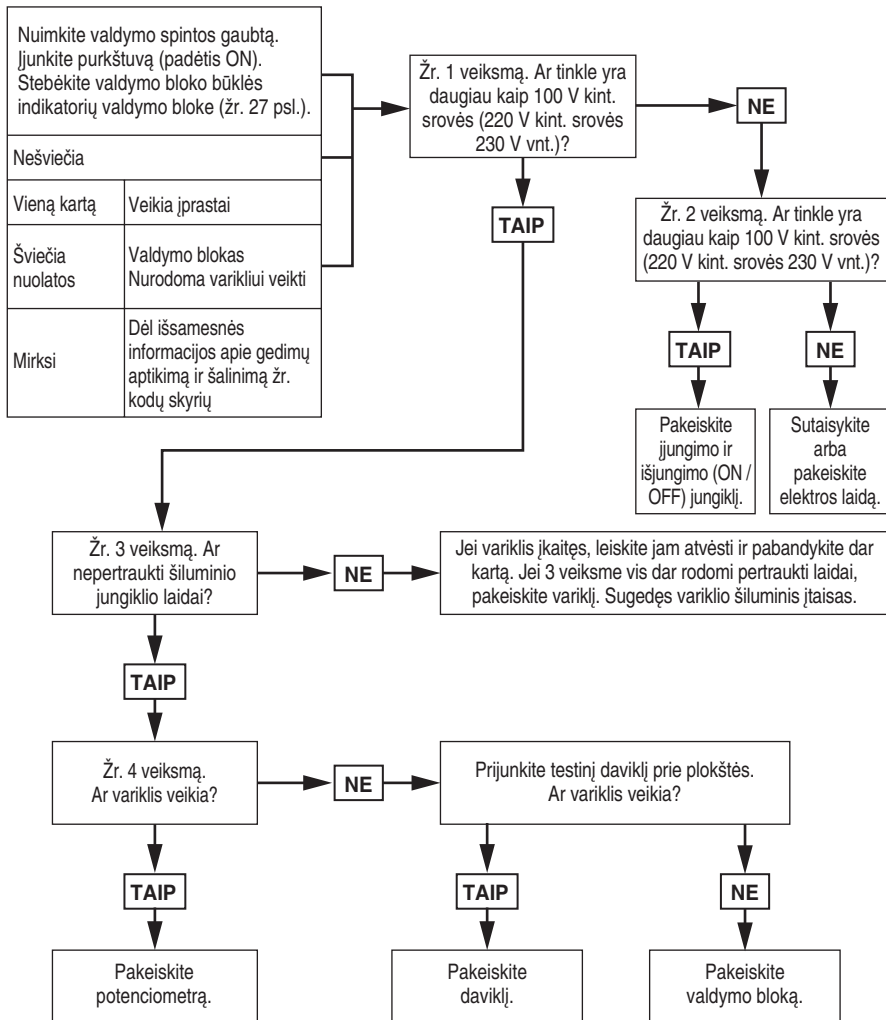
Gedimų aptikimas ir šalinimas

Problema	Ką reikia patikrinti?	Kaip patikrinti?
Bendrosios su elektra susijusios problemos	Variklio laidai gerai pritvirtinti ir tinkamai sujungti.	Pakeiskite laisvus gnybtus; prisukite juos prie laidų. Patikrinkite, ar gnybtai tvirtai sujungti. Nuvalykite spausdintinės plokštės gnybtus. Tvirtai sujunkite laidus.
	Variklio rotoriaus komutatorius: patikrinkite, ar jame nėra nuodegų, įpjovų arba didelių nelygumų.	Išimkite variklį ir kreipkitės į remonto dirbtuves, kurių specialistai sutvarkytų komutatoriaus paviršių (jei tai įmanoma).

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Purkštuvas neveikia

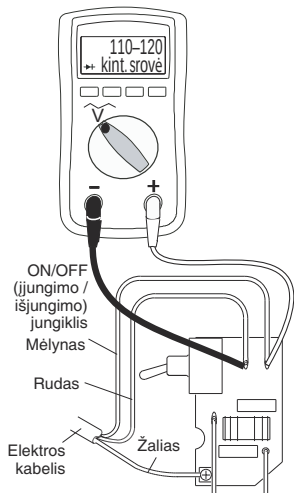
(Veiksmai nurodyti kitame puslapyje)



ti24726a

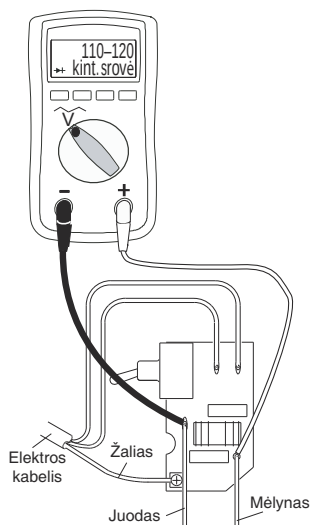
1 veiksmas:

Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON. Prijunkite laidus prie valdymo bloko. Pasukite matuoklį ties kint. srovės voltais.



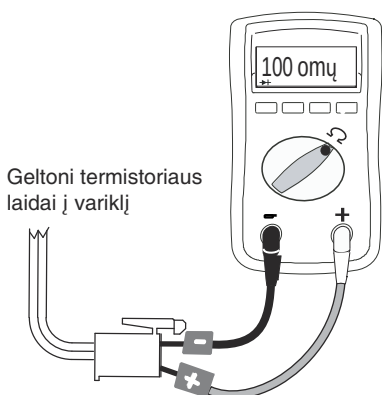
2 veiksmas:

Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON. Prijunkite zondus prie valdymo bloko. Pasukite matuoklį ties kint. srovės voltais.



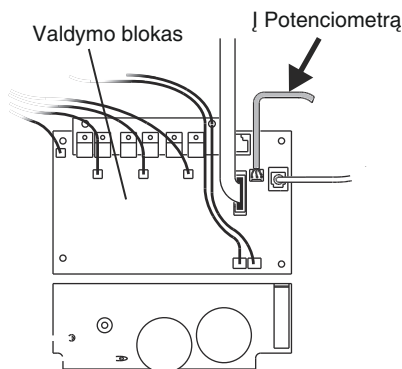
3 veiksmas:

Patikrinkite variklio šiluminį jungiklį. Atjunkite geltonus laidus. Matuoklis turi rodyti 100 kiloomų. PASTABA: variklis matavimo metu turi būti vėsus.



4 veiksmas:

Atjunkite potenciometrą. Prijunkite elektros laidą ir pasukite jungiklį į padėtį ON.



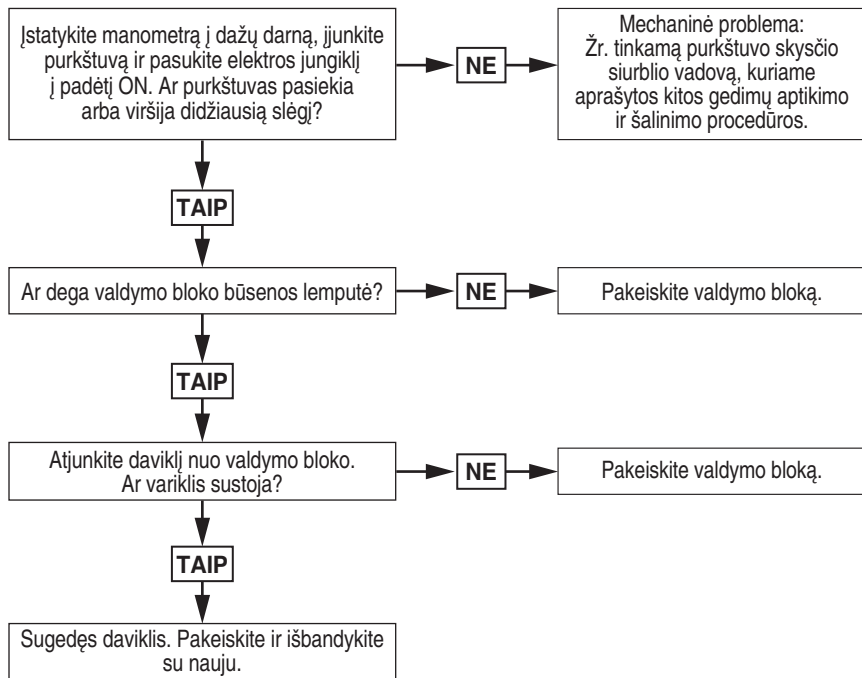
ti24084a

Gedimų aptikimas ir šalinimas

Purkštuvas neišsijungia

1. Atlikite **Slėgio išleidimo procedūrą**, 12 psl. Palikite pripildymo vožtuvą atvirą (pasuktą žemyn) ir perjunkite ON/OFF (įjungimo / išjungimo) jungiklį į išjungimo (**OFF**) padėtį.
2. Nuimkite valdymo spintos gaubtą, kad būtų matomas valdymo bloko indikatorius, jei jis yra.

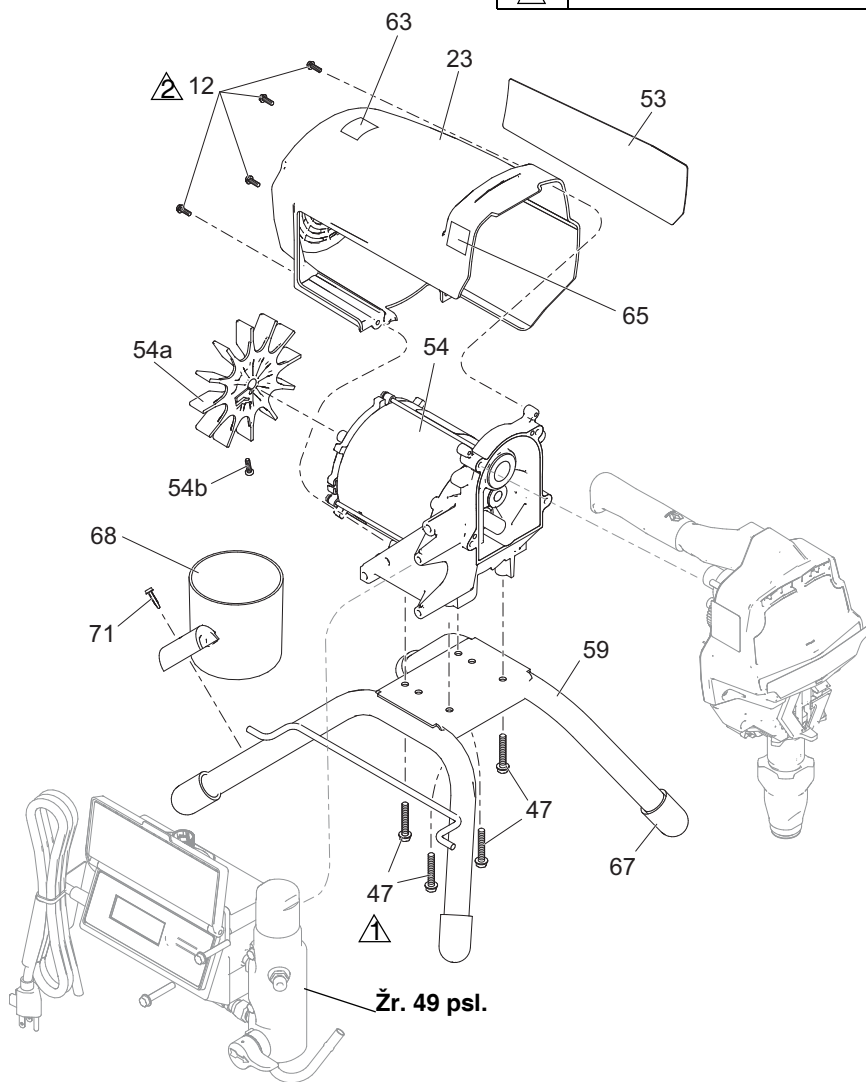
Gedimų aptikimo ir šalinimo procedūra



ti24731a

490/495/395EU „Stand“ purkštuvai

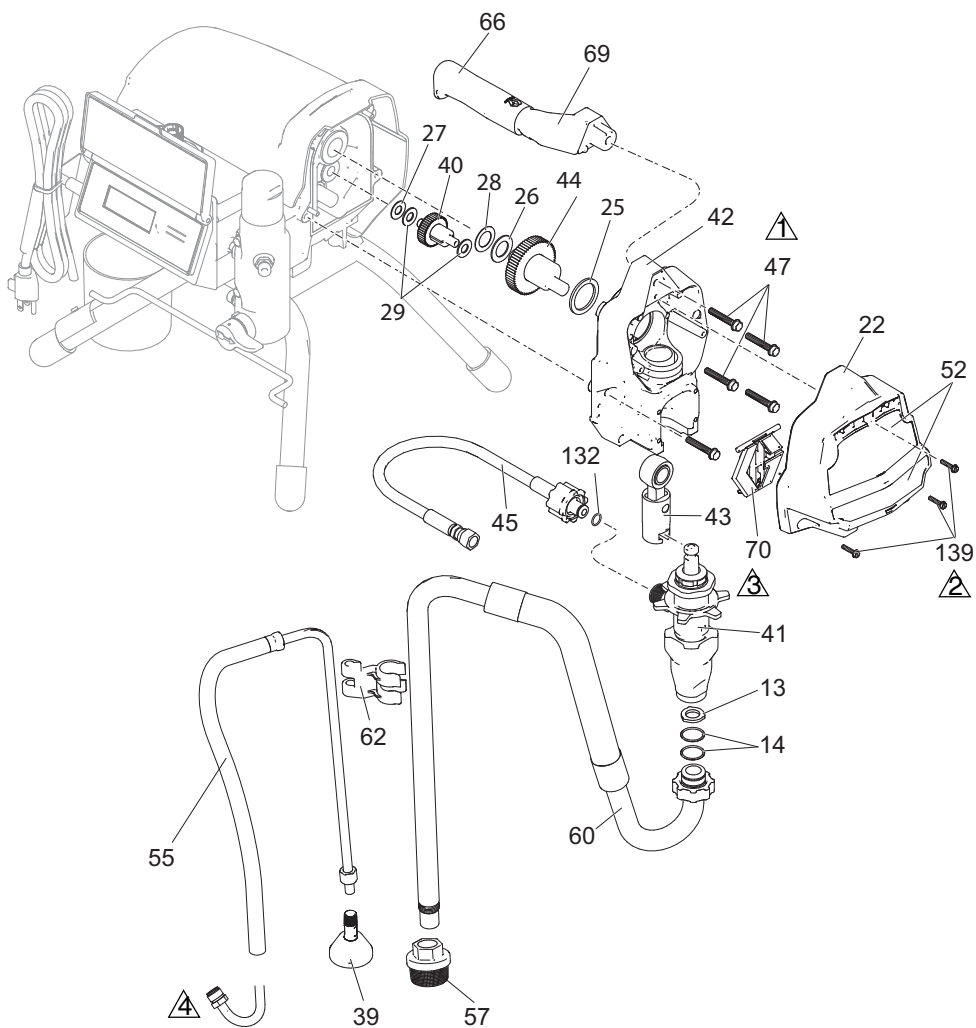
Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)



ti24994a

490/495/395EU „Stand“ purkštuvai

Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
3	„Hammer Tight“
4	33,9–40,7 N•m (25–30 pėd./svar.)



490/495/395EU „Stand“ purkštuvų dalių sąrašas

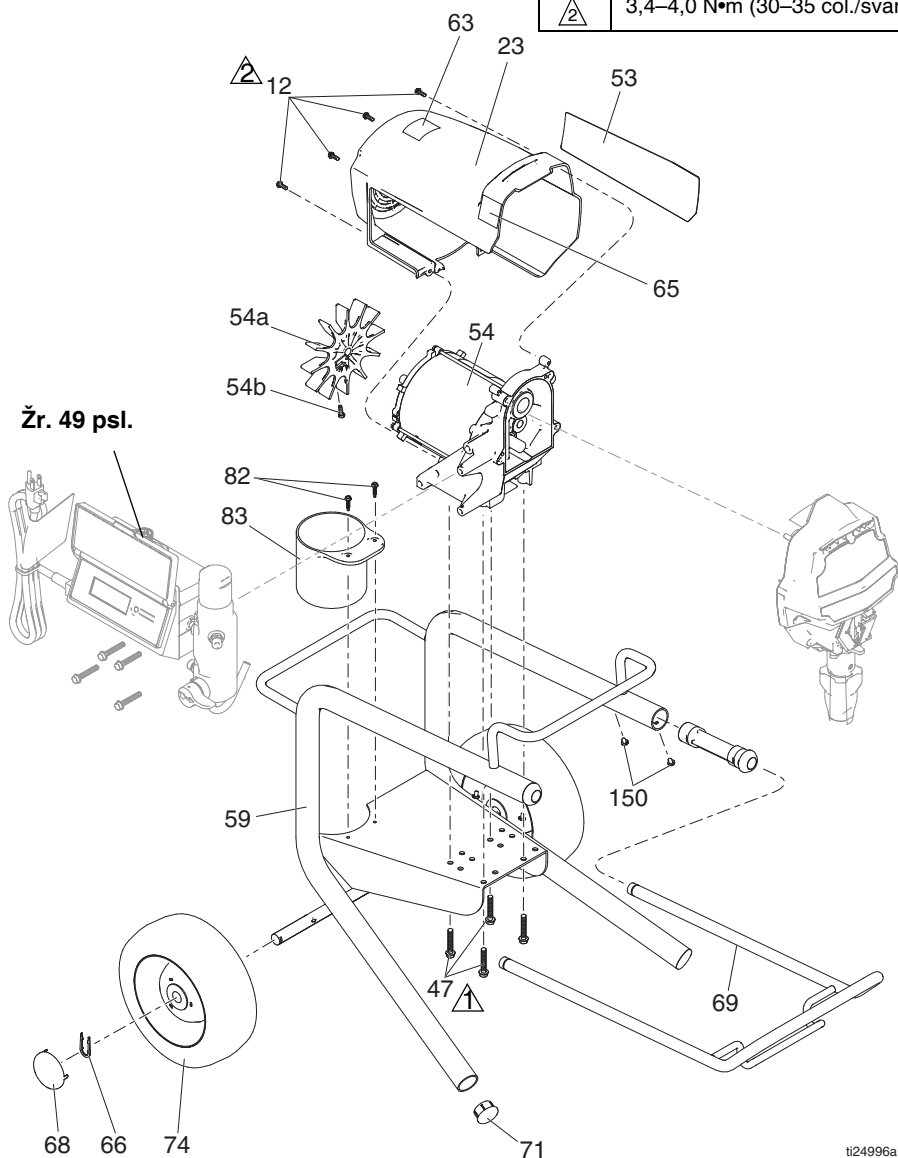
Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
12	117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	54a	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
13	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1	54b	115477	VARŽTAS, mech., su žvaigždine išdroža, dažytas	1
14	117559	Sandarinamasis žiedas	2	55	246381	ŽARNA, išleidimo, „Stand“, <i>apima 39, 62</i>	1
22	17C541	DANGTIS, priekinis, dažytas	1	57	246385	SAVARŽA, 7/8-14 suv.	1
23	287900	SKYDAS, variklio, dažytas, <i>apima 12</i>	1	59	15E823	RĖMAS, stovinis	1
25	180131	GUOLIS, atraminis	1	60	246386	RINKINYS, siurbimo žarnos, <i>apima 13, 14, 57, 62</i>	1
26	107434	GUOLIS, atraminis	1	61	Žr. 48 psl.	PISTOLETAS, purškimo (neparodytas)	1
27	116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	62	276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
28	116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	63▲	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, pavojaus	1
29	116079	GUOLIS, atraminis	2	65▲	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, įspėjimo	1
33	206994	SKYSTIS, TSL (neparodytas)	1	66	116139	GRIEBTUVAS, rankenos	1
34▲	Žr. 48 psl.	KORTELE, medicininė įspėjamoji (neparodyta)	1	67	15G857	GAUBTAS, kojėlė	4
39	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1	68	287903	TAURĖ, įsiurbimo / išleidimo	1
40	249194	PAVARA, reduktorius	1	69	287072	RANKENA, purkštuvo, <i>apima 47, 66</i>	1
41		SIURBLYS, tūrinis, PC	1	70	17C483	GAUBTAS, siurblio trauklė	1
	17C487	Šiaurės Amerika		71	122667	VARŽTAS, gręž., galvutė su šešiakampe poveržle	1
	17C488	Azija / ANZ / Japonija		108	115523	MATUOKLIS, slėgio, skysčio, neparodytas (tam tikruose modeliuose)	1
	17C489	Europa		132	16H137	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1
42	24W817	KORPUSAS, pavaros, PC, <i>apima 12, 47, 70</i>	1	139	127914	VARŽTAS, mech., su išdroža, šešiak.	3
43	24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji, PC	1		206994 SKYSTIS, TSL, 8 unc. (neparodytas)		1
44	24X020	RINKINYS, remonto, alkūninio veleno, <i>apima 25</i>	1				
45	24W830	RINKINYS, žarnos, suj., PC, <i>apima 132</i>	1				
46	Žr. 48 psl.	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 15,24 m (neparodyta)	1				
47	117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	9				
52	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, priekinė, viršutinė / apatinė	1				
53	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, šoninė	1				
54		VARIKLIS, <i>apima 54a, 54b</i>	1				
	24S022	490/495/395EU					
	287807	595					

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvai

490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvai

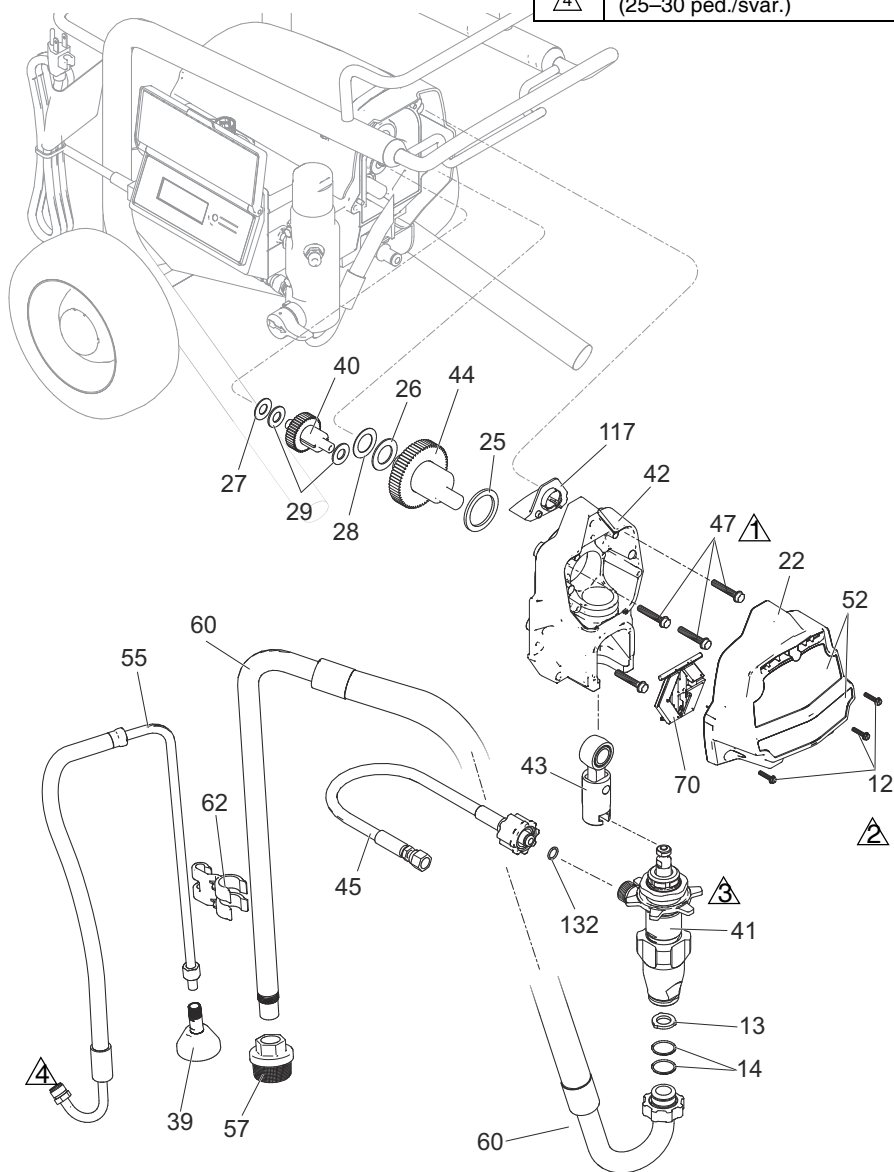
Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)



ti24996a

490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvai

Nuor.	Sukimo momentas
①	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
②	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
③	„Hammer Tight“
④	33,9–40,7 N•m (25–30 pėd./svar.)



t124995a

490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvai

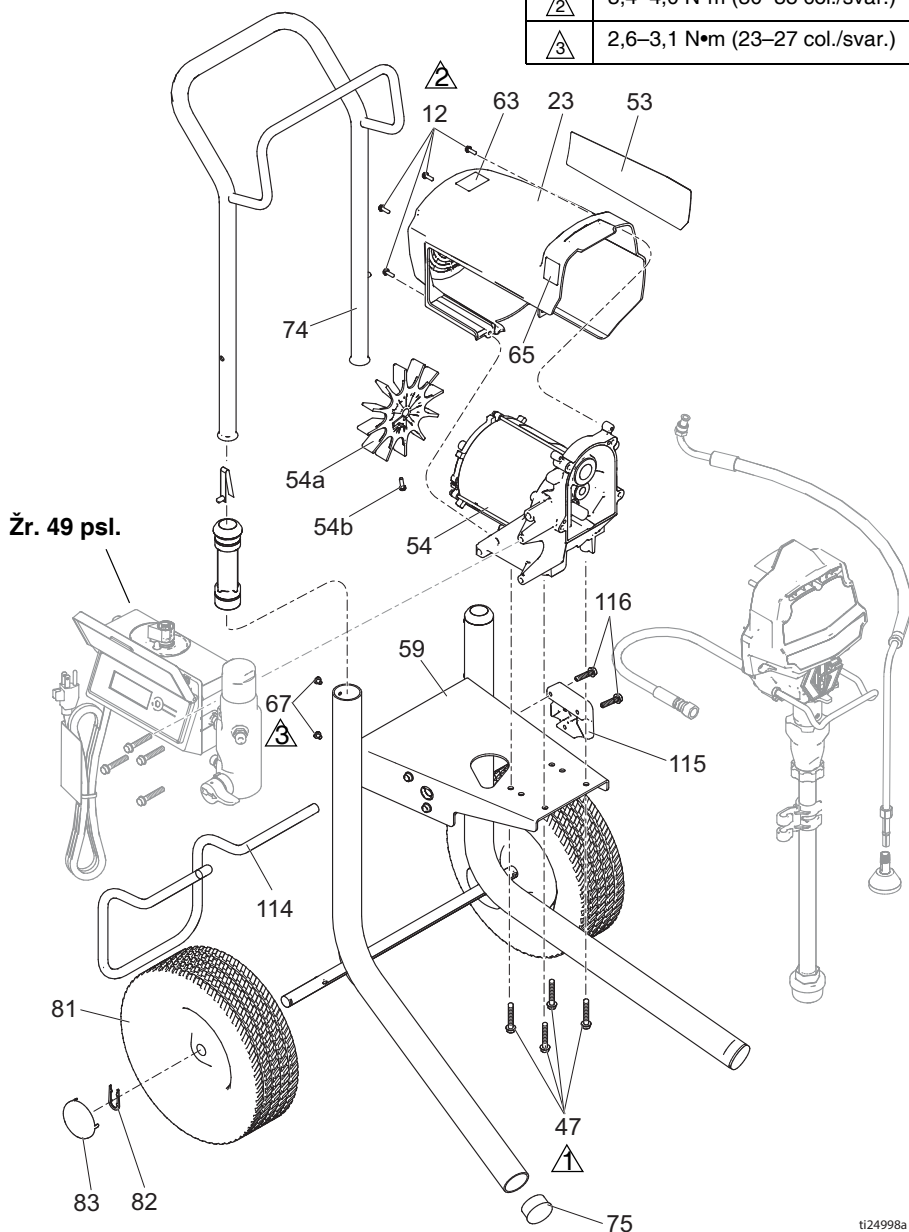
490/495/595 „Lo-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
12	117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	54a	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1
13	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1	54b	115477	VARŽTAS, mech., su žvaigždine išdroža, dažytas	1
14	117559	Sandarinamasis žiedas	2	55	246381	ŽARNA, išleidimo, „Stand“, <i>apima 39,62</i>	1
22	17C541	DANGTIS, priekinis, dažytas	1	57	246385	SAVARŽA, 7/8-14 suv.	1
23	287900	SKYDAS, variklio, dažytas, <i>apima 12</i>	1	59	246250	RĖMAS, vežimėl., lo	1
25	180131	GUOLIS, atraminis	1	60	246386	RINKINYS, siurbimo žarnos, <i>apima 13, 14, 57, 62</i>	1
26	107434	GUOLIS, atraminis	1	61	Žr. 48 psl.	PISTOLETAS, purškimo (neparodytas)	1
27	116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	62	276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
28	116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	63▲	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, pavojaus	1
29	116079	GUOLIS, atraminis	2	65▲	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, įspėjimo	1
33	206994	SKYSTIS, TSL (neparodytas)	1	66	15B999	SAVARŽA, laikomoji	2
34▲	Žr. 48 psl.	KORTELE, medicininė įspėjamoji (neparodyta)	1	68	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
39	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1	69	287488	RANKENA, mazgas, lo vežimėlis	1
40	249194	PAVARA, reduktorius	1	70	17C483	GAUBTAS, siurblio trauklės	1
41		SIURBLYS, tūrinis, PC	1	71	107310	KAIŠTIS, vamzdžio	2
	17C487	Šiaurės Amerika		74	195766	RATAS, pusiau pneumatinis	2
	17C488	Azija, ANZ, Japonija		82	122667	VARŽTAS, gręž., galvutė su šešiakampe poveržle	2
42	24W817	KORPUSAS, pavaros, PC, <i>apima 12, 47, 70</i>	1	83	15B870	TAURĖ, įsiurbimo / išleidimo	1
43	24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji, PC	1	117	15G447	KAIŠTIS, skydo, dažytas	1
44		RINKINYS, remonto, alkūninio veleno, <i>apima 25</i>	1	132	16H137	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1
	24X020	Modeliai 490/495/395EU		139	127914	VARŽTAS, mech., su išdroža, šešiak.	3
	24X021	Modelis 595		150	109032	VARŽTAS, pusapvalė galvute	4
45	24W830	RINKINYS, žarnos, suj., PC, <i>apima 132</i>	1	206994	SKYSTIS, TSL, 8 unc. (neparodytas)		1
46	Žr. 48 psl.	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 15,24 m (neparodyta)	1				
47	117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	8				
52	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, priekinė, viršutinė / apatinė	1				
53	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, šoninė	1				
54		VARIKKLIS, <i>apima 54a, 54b</i>	1				
	24S022	Modeliai 490/495					
	287807	Modelis 595					

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

490/495/595/395EU „Hi-Boy“ purkštuvai

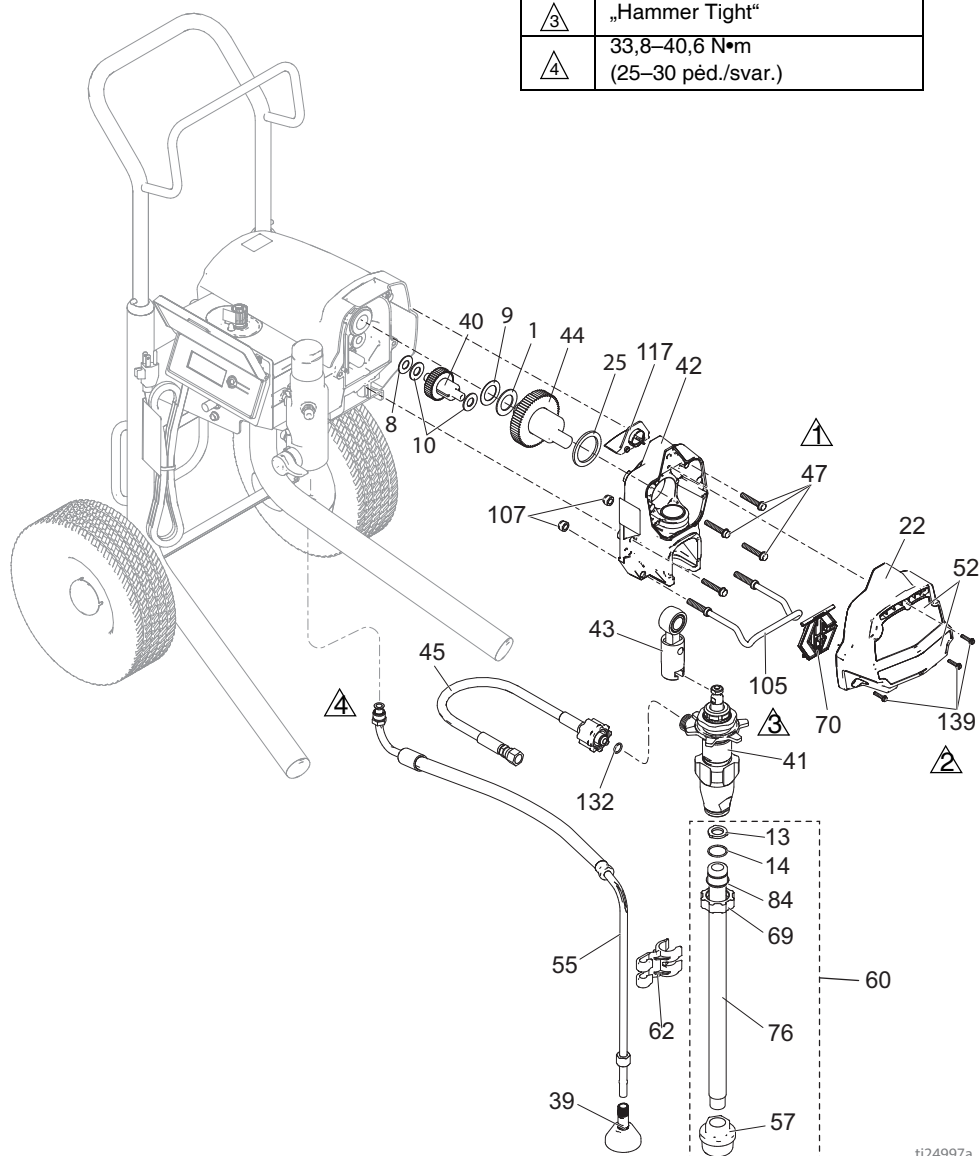
Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
3	2,6–3,1 N•m (23–27 col./svar.)



ti24998a

490/495/595/395EU „Hi-Boy“ purkštuvai

Nuor.	Sukimo momentas
	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
	„Hammer Tight“
	33,8–40,6 N•m (25–30 pėd./svar.)



ti24997a

490/495/595/395EU „Hi-Boy“ purkštuvų dalių sąrašas

Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor.	Dalis	Aprašas	Kiekis
12	117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	59	17C485	RĖMAS, vežimėl., hi	1
13	115099	POVERŽLĖ, žarnos	1	60	17C992	RINKINYS, „Stinger“ vamzdžio, <i>apima 13, 14, 57, 69, 76, 84</i>	1
14	103413	Sandarinamasis žiedas	1	61	Žr. 48 psl.	PISTOLETAS, purškimo (neparodytas)	1
22	17C541	DANGTIS, priekinis, dažytas	1	62	276888	SAVARŽA, išleidimo linijos	1
23	287900	SKYDAS, variklio, dažytas, <i>apima 12</i>	1	63▲	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, pavojaus	1
25	180131	GUOLIS, atraminis	1	65▲	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, įspėjimo	1
26	107434	GUOLIS, atraminis	1	67	109032	VARŽTAS, pusapvale galvutė	4
27	116073	POVERŽLĖ, ašinė	1	69	15E813	VERŽLĖ, užkertamoji	1
28	116074	POVERŽLĖ, ašinė	1	70	17C483	GAUBTAS, siurblio trauklė	1
29	116079	GUOLIS, atraminis	2	74	287489	RANKENA	1
33	206994	SKYSTIS, TSL (neparodytas)	1	75	108691	KAIŠTIS, vamzdžio	2
34▲	Žr. 48 psl.	KORTELE, medicininė įspėjamoji (neparodyta)	1	76		VAMZDELIS, siurbimo	1
39	241920	KREIPTUVAS, srieginis	1	81	106062	RATUKAS	2
40	249194	PAVARA, reduktorius	1	82	15B999	SAVARŽA, laikomoji	2
41	17C487	Šiaurės Amerika	1	83	104811	GAUBTELIS, stebulė	2
	17C488	Azija / ANZ / Japonija	1	84	15B652	POVERŽLĖ, įsiurbimo	1
	17C489	Europa	1	105	17C990	PAKABA, indo	1
42	24W817	KORPUSAS, pavaros, PC, <i>apima 12, 47, 70</i>	1	107	111040	VERŽLĖ, užsifiks., įstat., nailoninė	2
43	24W640	TRAUKLĖ, jungiamoji, PC	1	114	15D281	PAKABA, stovo (tam tikruose modeliuose)	1
44		RINKINYS, remonto, alkūninio veleno, <i>apima 25</i>	1	115	15C982	KUMSTELIS, vežimėlio (tam tikruose modeliuose)	2
	24X020	Modeliai 395EU/490/495		116	114531	VARŽTAS, mech., šešiak. (tam tikruose modeliuose)	4
	24X021	Modelis 595		117	15G447	KAIŠTIS, vamzdžio	1
45	24W830	RINKINYS, žarnos, suj., PC, <i>apima 132</i>	1	122	118852	VARŽTAS, savisriegis (tam tikruose modeliuose, neparodytas)	3
46	Žr. 48 psl.	ŽARNA, suj., 1/4 col. x 15,24 m (neparodyta)	1	123	287253	RINKINYS, įrankių dėžė <i>apima 122</i> (tam tikruose modeliuose, neparodytas)	1
47	117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	8	132	16H137	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1
52	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, priekinė, viršutinė / apatinė	1	139	127914	VARŽTAS, mech., su išdroža, šešiak.	3
53	Žr. 48 psl.	ETIKETĖ, šoninė	1	206994	SKYSTIS, TSL, 8 unc. (neparodytas)		1
54		VARIKLIS, <i>apima 54a, 54b</i>	1				
	24S022	490/495/395EU					
	287807	595					
54a	15D088	SPARNUOTĖ, variklio	1				
54b	115477	VARŽTAS, mech., su žvaigždine išdroža, dažytas	1				
55	287952	ŽARNA, išleidimo, <i>apima 39</i>	1				
57	246385	SAVARŽA, 7/8-14 suv.	1				

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

Priedai ir etiketės

Priedai ir etiketės

Purkštuvo modelis	Nuor. 34 Kortelė, medicin. įspėj.t ▲	Nuor. 46 Žarna, 1/4 col. x 15,24 m	Nuor. 52 Etiketė, priek., viršutinė / apatinė	Nuor. 53 Etiketė, šoninė	Nuor. 61 Pistoletas, purškimo	Nuor. 63 Etiketė, pavojaus ▲	Nuor. 65 Etiketė, įspėjimo ▲
826199 826200 826201	222385 #	826079	17C830/ 17C828	17C832	826085	15H085 #	195793 &
826202 826203 826204	222385 #	826079	17C830/ 17C833	17C836	826085	15H085 #	195793 &
826205 826206	222385 #	826079	17C830/ 17C837	17C840	826085	15H085 #	195793 &
17C327 17C328 17C332	222385 #	240794	17C827/ 17C828	17C829	288420	15H085 #	195793 &
17C333 17C334 17C335	222385 #	240794	17C827/ 17C833	17C834	288420	15H085 #	195793 &
17C336 17C337	222385 #	240794	17C827/ 17C837	17C838	288420	15H085 #	195793 &
17C369 17C372	222385 #	240794	17C864/ 17C866	17C867	288438	- - -	16G596 ?
17C373 17C374 17C375 17C376 17C377 17C378	222385 #	240794	17C864/ 17C833	17C869	288438	- - -	16G596 ?
17C381 17C382 17C383	222385 #	240794	17C827/ 17C837	17C838	288438	- - -	16G596 ?
17C393	17A134 ?	240794	17C827/ 17C828	17C829	17C926	15H086 *	195792 @
17C394	17A134 ?	240794	17C827/ 17C857	17C858	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C395	17A134 ?	240794	17C827/ 17C828	17C829	17C926	15H087 @	195792 @
17C399	17A134 ?	240794	17C827/ 17C833	17C834	288427/ 288436	15H086 *	195792 @
17C398 17C401 17C402	17A134 ?	240794	17C827/ 17C833	17C834	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C403 17C404	17A134 ?	240794	17C827/ 17C837	17C838	288427/ 288436	15H087 @	195792 @

288526 – rinkinys, priedas, piltuvas

– anglų, ispanų, prancūzų k.

? – anglų, kinų, korėjiečių k.

& – Šiaurės Amerika

@ – Azija / ANZ

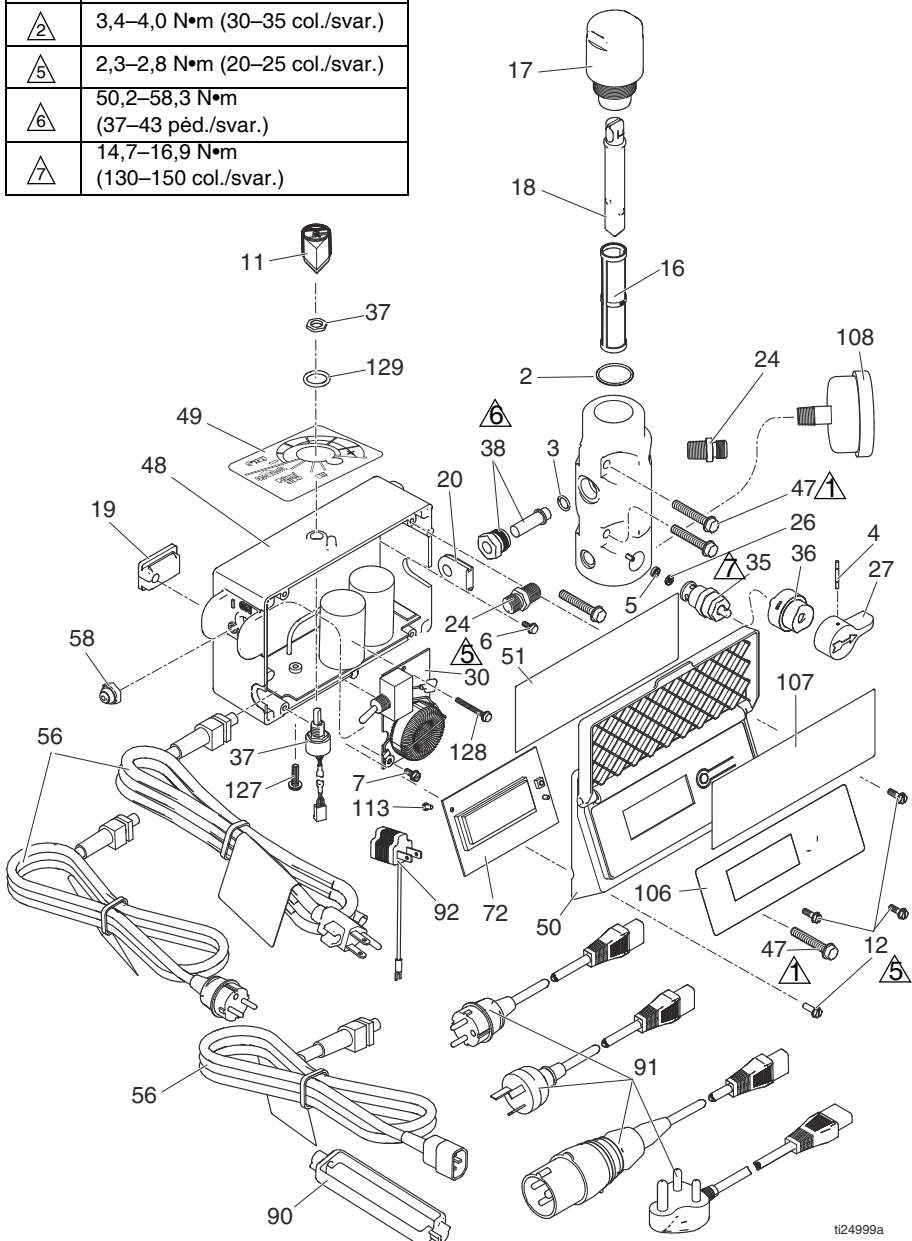
? – Europa

* – Japonija

▲ Keičiamųjų etikečių „Pavojus“ ir „Įspėjimas“, gairelių ir kortelių galima gauti nemokamai.

Valdymo dėžutė

Nuor.	Sukimo momentas
1	15,8–18,1 N•m (140–160 col./svar.)
2	3,4–4,0 N•m (30–35 col./svar.)
5	2,3–2,8 N•m (20–25 col./svar.)
6	50,2–58,3 N•m (37–43 pėd./svar.)
7	14,7–16,9 N•m (130–150 col./svar.)



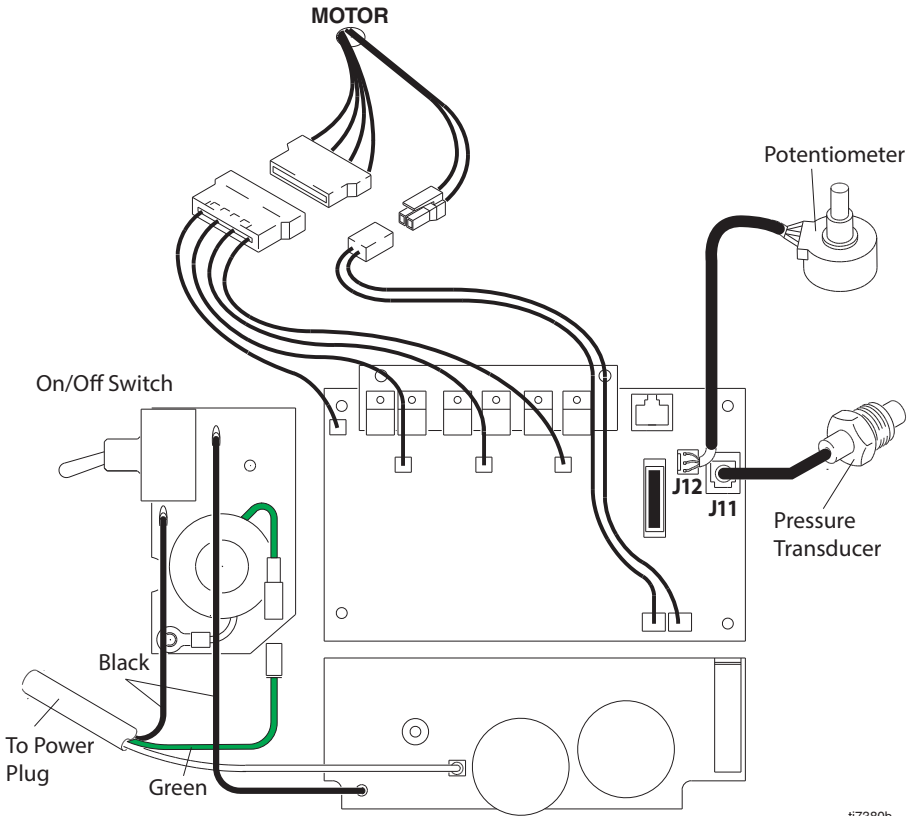
ti24999a

Valdymo dėžutės dalių sąrašas

Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis	Nuor. Dalis	Aprašas	Kiekis
2 117828	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1	24W896 110 V, JK		
3 111457	TARPIKLIS, sandarinamasis žiedas	1	49 17P731	ETIKETĖ, slėgio nustatymas, su „FastFlush“	1
4 111600	ŠERDESAS, kalibravimo	1	50	DANGTIS, valdymo	1
5 277364	TARPIKLIS, lizdo, vožtuvo	1	277229	Modeliai be ekrano	
6 120405	VARŽTAS, mech., kryžm. išdr., pusapvalė galv.	5	24W892	SKAITMENINIS, ekranas, <i>apima 51, 72, 106, 107</i>	
7 115498	VARŽTAS, galv. su išdr./šešiakamp. poveržle	1	51	ETIKETĖ, reguliatorius	1
11 116167	RANKENA, potenciometras	1	17C964	Modeliai be ekrano	
12 117501	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	6	17C875	Modeliai su ekranu	
15	KOLEKTORIUS, skysčio	1	56	LAIDAS, maitinimo	1
15G455	Modeliai be slėgmačio		253367	JAV, 490/495 modeliai	
15T811	Modeliai su slėgmačiu		253371	JAV, 595 modeliai	
16	FILTRAS, skysčių	1	253378	Japonija	
246425	30 tinklelis		253373	Daugiak., Azija / ANZ	
246384	60 tinklelis, orig.		253369	EEB 7/7	
246382	100 tinklelis		253370	Daugiak., Europa	
246383	200 tinklelis		58 195428	APSAUGINIS IZOLIACINIS	1
17 287902	RINKINYS, remonto, filtro dangtelio, <i>apima 18</i>	1	72	GAUBTELIS, jungiklio	
18 15B071	ELEMENTAS, filtro	1	90 195551	EKRANAS, LCD	1
19 15G562	IVADAS, valdymo bloko	1		FIKSATORIUS, kištuko, adapterio	
20 15B120	ŽIEDELIS AŠAI, daviklio	1		Daugiak. modeliai	2
24 162453	JMOVA, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2	91	EEB 7/7 modeliai	1
26 15E022	Vožtuvo LIZDAS	1		LAIDO RINKINYS, adapter.	1
27 187625	RANKENA, vožtuvo, išleidimas	1	253368	Jungtinė Karalystė	
30	PLOKŠTĖ, filtro	1	242001	Europa	
287911	120 V, GFI, JAV / Japonija		242005	Australija	
287912	110 V, JK		287121	Italija, Danija, Švedija	
287913	230 V		17N232	Indija	
35 239914	VOŽTUVAS, išleidimo, <i>apima 5, 26</i>	1	92 244285	ADAPTERIS, Japonija	1
36 224807	PAGRINDAS, vožtuvo	1	106 15G861	ETIKETĖ, išman. valdymo	1
37 17D888	POTENCIOMETRAS, reg., slėg. su veržle	1	107 15G588	ekrano	
38 243222	DAVIKLIS, slėgio reguliavimo; <i>apima 3</i>	1	108 115523	ETIKETĖ, skaitmen. sekimo sistemos	1
47 117493	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	4	127 120165	MATUOKLIS, slėgio, skysčio (tam tikruose modeliuose)	1
48	DĖŽUTĖ, valdymo bloko, <i>apima 6, 7, 11, 19, 30, 37, 49, 58, 127, 128, 129</i>	1	128 120406	VARŽTAS, mech., išdr., pusapvalė galv.	1
24W893	120 V, 490/495 modeliai, JAV / Japonija, <i>apima 19</i>		129 158674	VARŽTAS, mech., šešiakampė poveržlė hd	1
24W894	120 V, 595 modeliai, JAV / Japonija, <i>apima 19</i>			ŠANDARINAMASIS ŽIEDAS, tarpikl.	1
24W895	230 V			RINKINYS, „ProGuard+“, tik 230 V modeliuose (neparodytas)	1
			24W090	EEB 7/7	
			24W755	Daugiak., IEC 320	

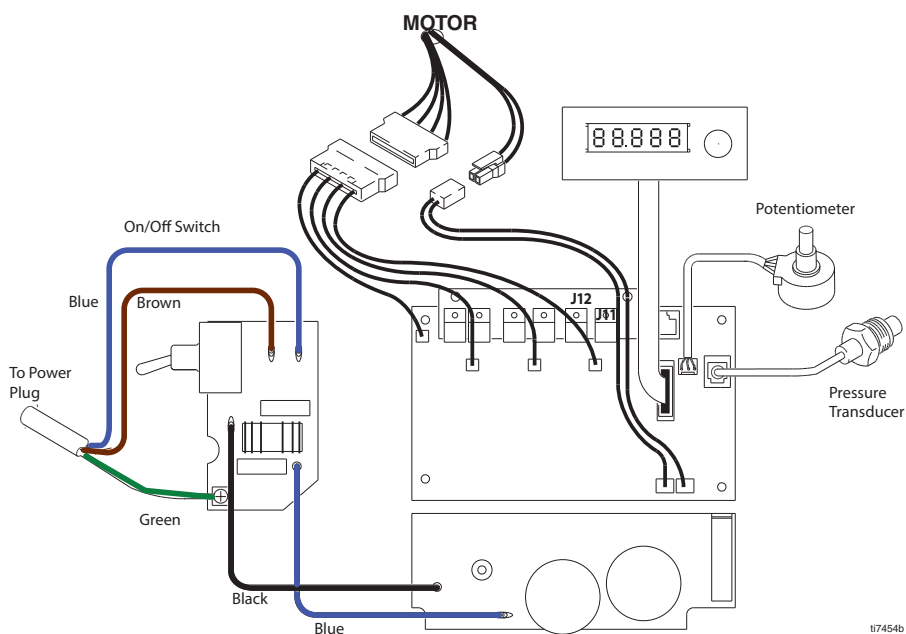
Laidų jungimo schemos

110/120 V



PERSPĖJIMAS

Filtro plokštės indukcinės ritės skleidžiamas karštis gali sunaikinti prie jos besiliečiančių laidų izoliaciją. Paveikti laidai gali sukelti trumpąjį jungimą ir sugadinti komponentus. Suvyniokite ir suriškite visus palaidus laidus, kad nė vienas nesiliestų prie filtro plokštės indukcinės ritės.



117454b

Techninės specifikacijos

490/495/595/395EU		
	JAV	Metrinė sistema
Purkštuvas		
Didžiausias skysčio darbinis slėgis	3300 psi	228 bar, 22,8 MPa
Didžiausias našumas		
395EU/490	0,54 gal./min.	2,0 lpm
495	0,60 gal./min.	2,3 lpm
595	0,70 gal./min.	2,6 lpm
Didžiausias antgalio dydis		
395EU/490	0.023	0.023
495	0.025	0.025
595	0.027	0.027
Skysčių išleidimo angos dydis pagal NPSM standartą	1/4 col.	1/4 col.
Ciklai		
395EU/490/495	620 galonui	164 litrui
595	540 galonui	143 litrui
Mažiausia generatoriaus galia		
395EU/490	3 500 W	
495	3 750 W	
595	4 000 W	
Techniniai elektros sistemos reikalavimai		
395EU/490 1Ø, 50/60 Hz	110–120 V, 12 A / 220–240 V, 7 A	
495 1Ø, 50/60 Hz	110–120 V, 15 A / 220–240 V, 9 A	
595 1Ø, 50/60 Hz	110–120 V, 15 A / 220–240 V, 9 A	
Matmenys		
Aukštis		
„Stand“	18,5 col.	47,0 cm
„Lo-Boy“	22,5 col.	57,2 cm
„Hi-Boy“	28,25 col. (rankena nuleista) 38,25 col. (rankena pakelta)	71,8 cm (rankena nuleista) 97,2 cm (rankena pakelta)
Ilgis		
„Stand“	16 col.	40,6 cm
„Lo-Boy“	26,5 col.	67,3 cm
„Hi-Boy“	23,25 col.	59,1 cm
Plotis		
„Stand“	14 col.	35,6 cm
„Lo-Boy“	20 col.	50,6 cm

Techninės specifikacijos

490/495/595/395EU		
	JAV	Metrinė sistema
„Hi-Boy“	20,5 col.	52,1 cm
Svoris		
„Stand“		
395EU	45,1 svar.	20,5 kg
490 / 495	34 svar.	15 kg
„Lo-Boy“		
395EU	63 svar.	29 kg
490 / 495	59,1 svar.	26,8 kg
595	70 svar.	31,8 kg
„Hi-Boy“		
395EU	66 svar.	30 kg
490 / 495	66,1 svar.	30 kg
595	73 svar.	33 kg
Triukšmas** (dBa) esant 0,48 MPa (4,8 bar, 70 psi)		
Garso slėgis	90 dBa	
Garso galia	100 dBa	
Konstrukcinės medžiagos		
Su darbine terpe kontaktuojančios medžiagos visuose modeliuose	cinkuotas ir nikeliuotas anglinis plienas, nailonas, nerūdijantysis plienas, politetrafluoroetilenas (PTFE), acetalis, oda, ultraaukštos molekulinės masės polietilenas (UHMWPE), aliuminis, volframo karbidas, polietilenas, fluoroeastomeras, uretanas	
Pastabos		
* Slėgis įjungiant ir poslinkis kiekvieno ciklo metu gali kisti priklausomai nuo siurbimo sąlygų, išleidimo galvutės, oro slėgio ir skysčio pobūdžio.		
** Garso slėgis išmatuotas 1 metro (3 pėdų) atstumu nuo įrangos.		
Garso galia išmatuota pagal ISO-3744 standartą.		

„Graco“ standartinė garantija

„Graco“ garantuoja, kad visa šiame dokumente paminėta įranga, kuri yra pagaminta „Graco“ ir kuriai suteiktas „Graco“ pavadinimas, pardavimo naudoti pirminiam pirkėjui dieną yra be medžiagų ir gamybos defektų. Neskaitant bet kokių „Graco“ paskelbtų specialiųjų, išplėstinių arba ribotųjų garantijų, „Graco“ įsipareigoja dvylikos mėnesių nuo pardavimo datos laikotarpiu suremontuoti arba pakeisti bet kokias dalis, kurias „Graco“ nustatys esant su defektais. Ši garantija galioja tik tada, kai įranga montuojama, eksploatuojama ir prižiūrima laikantis rašytinių „Graco“ rekomendacijų.

Šios garantijos taikymo sritis neapima ir „Graco“ neprisiima atsakomybės už bendrą susidėvėjimą ar bet kokius gedimus, žalą ar susidėvėjimą, įvykusį dėl netinkamo sumontavimo, naudojimo, nusitrynimų, korozijos, nepakankamos arba netinkamos priežiūros, aplaidumo, avarijos, įrangos pakeitimų arba ne „Graco“ dalių naudojimo. „Graco“ taip pat neatsako už gedimus, žalą arba susidėvėjimą, kuris įvyko dėl „Graco“ įrangos nesuderinamumo su konstrukcijomis, priedais, įranga arba medžiagomis, kurias pateikė ne „Graco“, arba dėl netinkamo konstrukcijų, priedų, įrangos ar medžiagų, kurias pateikė ne „Graco“, projektavimo, gamybos, montavimo, naudojimo ar priežiūros.

Ši garantija pagrįsta iš anksto apmokėtu įrenginio, kuris, kliento teigimu, yra su defektais, grąžinimu „Graco“ įgaliotajam platintojui, kuris turi patvirtinti defektą, dėl kurio yra pareikštos pretenzijos. Jei defektas, dėl kurio pareikštos pretenzijos, patvirtinamas, „Graco“ įsipareigoja nemokamai ištaisyti defektą arba pakeisti dalis su defektais. Įrenginys bus grąžintas pirminiam pirkėjui iš anksto apmokėjus transporto išlaidas. Jei įrenginio patikros metu nebus nustatyta jokių medžiagų arba gamybos defektų, remontas bus atliktas už pagrįstą mokestį, į kurį gali būti įtrauktos dalių, darbų ir transportavimo kainos.

ŠI GARANTIJA YRA IŠIMTINĖ IR PAKEIČIA BET KOKIAS KITAS TIEK AIŠKIAI IŠREIKŠTAS, TIEK NUMANOMAS GARANTIJAS, ĮSKAITANT, BE KITA KO, GARANTIJĄ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS.

Vienintelis „Graco“ įsipareigojimas ir vienintelė pirkėjo teisių gynimo priemonė garantijos pažeidimo atveju yra tokia, kaip nurodyta pirmiau. Pirkėjas sutinka, kad jis negaus jokių kitų kompensacijų (įskaitant, be kita ko, atsitiktinę arba netiesioginę žalą dėl prarasto pelno, pardavimo apimčių sumažėjimo, asmenų sužalojimo arba turto sugadinimo ir bet kokią kitą atsitiktinę arba netiesioginę žalą). Bet kokie veiksmai dėl garantinių įsipareigojimų pažeidimo turi būti pradėti per dvejus (2) metus nuo pardavimo datos.

„GRACO“ NETEIKIA GARANTIJOS IR NEPRIPAŽISTA JOKIŲ NUMANOMŲ GARANTIJŲ DĖL GALIMYBĖS PARDUOTI AR TINKAMUMO TAM TIKRIEMS TIKSLAMS, KAI TAI SUSIJĘ SU PRIEDAIS, ĮRANGA, MEDŽIAGA AR DALIMIS, KURIAS „GRACO“ PARDAVĖ, BET JŲ NEPAGAMINO. Šių gaminių, kuriuos „Graco“ parduoda, tačiau negamina (pvz., elektros variklių, jungiklių, žarnų ir pan.) atžvilgiu garantiją savo nuožiūra taiko arba netaiko jų gamintojai. „Graco“ apsiima suteikti pirkėjui visą pagrįstai reikalingą pagalbą pareiškiant pretenzijas dėl šių garantinių įsipareigojimų pažeidimų.

„Graco“ jokiais aplinkybėmis neprisiima atsakomybės už netiesioginę, atsitiktinę, ypatingą arba šalutinę žalą, patirtą dėl „Graco“ tiekiamos įrangos ar bet kokių kitų parduodamų gaminių arba prekių komplektacijos, darinių charakteristikų ar naudojimo, nepriklausomai nuo to, ar tai įvyko dėl sutarties pažeidimo, garantinių įsipareigojimų pažeidimo, „Graco“ darbuotojų aplaidumo ar kitų priežasčių.

„Graco“ informacija

Naujausios informacijos apie „Graco“ gaminius ieškokite www.graco.com.

Dėl su patentais susijusios informacijos žr. www.graco.com/patents.

JEI NORITE UŽSAKYTI, susisiekite su savo „Graco“ platintoju arba paskambinkite telefonu 1-800-690-2894 ir sužinokite artimiausią platintoją.

*Visi šiame dokumente pateikti rašytiniai ir vaizdiniai duomenys atspindi paskelbimo metu turėtą naujausią informaciją apie gaminį.
„Graco“ pasilieka teisę bet kada juos keisti be įspėjimo.*

Originalios instrukcijos vertimas. This manual contains Lithuanian. MM 334530

„Graco“ centrai: Mineapolis
Biurai užsienyje: Belgija, Kinija, Japonija, Korėja

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autorių teisės, 2014 m., „Graco Inc.“. Visos „Graco“ gamybos vietos yra registruotos pagal ISO 9001 standartą.

www.graco.com

Peržiūra H, December 2019