

## 電気エアレスプレーヤ

334556H

JA

*For professional use only.*

爆発性環境または危険場所での使用は承認されていません。  
建造物の塗料およびコーティングのポータブルエアレスプレーヤ用。

490/495/595/395EU モデル :

3300 psi (228 bar、22.8 MPa) 最大動作圧力

追加モデル情報については3ページを参照してください。



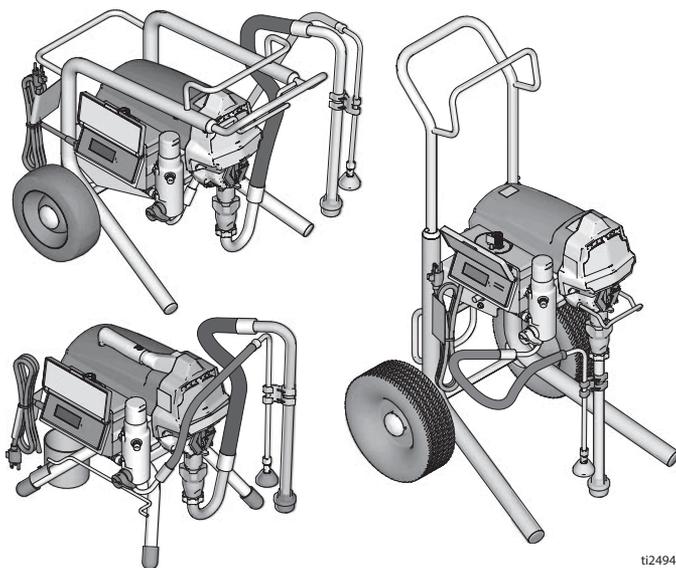
### 重要な安全注意

本書および関連取扱説明書のすべての警告および説明を読んでください。  
装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。  
説明書は保管してください。

#### 関連する説明書

ガン - 311861 (Contractor/FTx) 312830 (SG3)

ポンプ - 334599



ti24941a

Graco 純正交換部品のみを使用してください。  
純正ではない Graco 交換部品を使用すると保証の対象外になります。

## 目次

モデル	3
警告	4
コンポーネントの特定	8
スタンドモデル	8
Lo-Boy モデル	9
Hi-Boy モデル	10
接地	11
電源要件	11
延長コード	11
ペール	11
圧力開放手順	12
セットアップ	14
始動	17
操作	19
スプレーチップの取り付け	19
スプレー	19
詰まったチップのクリーニング	20
デジタル表示	21
清掃	23
保守	26
トラブルシューティング	27
機械 / 液体流量	27
電気	30
490/495/395EU スタンドスプレーヤ	39
490/495/395EU スタンドスプレーヤ部品一覧	41
490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ	42
490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ 部品一覧	44
490/495/595/395EU Hi-Boy Sprayers	45
490/495/595/395EU Hi-Boy スプレーヤ 部品一覧	47
アクセサリとラベル	48
コントロールボックス	49
コントロールボックス部品リスト	50
配線図	51
110/120V	51
230V	52
技術的仕様	53
Graco Standard Warranty	55
Graco Information	56

# モデル

	VAC	モデル	スタンド 	Lo-Boy 	Hi-Boy 
 Intertek 110474 CAN/CSA C22. 2 No. 68 認定  UL 1450 準拠	230 USA	Ultra MAX II 490 PC Pro	17C327	17C328	17C332
		Ultimate MX II 490 PC Pro	826199	826200	826201
		Ultra MAX II 495 PC Pro	17C333	17C334	17C335
		Ultimate MX II 495 PC Pro	826202	826203	826204
		Ultra MAX II 595 PC Pro		17C336	17C337
		Ultimate MX II 595 PC Pro		826205	826206
	100 Ultra MAX II 490 PC Pro	Ultra MAX II 490 PC Pro	17C393		
		Ultra MAX II 495 PC Pro	17C399		
	230 CEE 7/7	ST MAX II 395 PC Pro	17C369		17C372
		ST MAX II 495 PC Pro	17C373		17C376
		ST MAX II 595 PC Pro			17C381
	230 Europe Multi	ST MAX II 495 PC Pro	17C374		17C377
		ST MAX II 595 PC Pro			17C382
	110 英国	ST MAX II 495 PC Pro	17C375		17C378
ST MAX II 595 PC Pro				17C383	
	230 Asia/ANZ	Ultra MAX II 490 PC Pro	17C395		
		Ultra MAX II 495 PC Pro	17C398	17C401	17C402
		Ultra MAX II 595 PC Pro		17C404	17C403
	230 中国	Ultra MAX II 490 PC	17C394		

## 警告

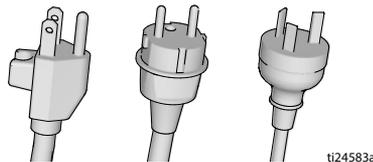
次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、整備と修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります。

 **WARNING**
**接地**

本装置は接地する必要があります。接地とは、電流を逃す配線を設けておくことで、回路短絡が発生した場合の感電の危険性を小さくできます。本製品には、適切な接地プラグの付いた接地線を備えたコードが付属しています。プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付け、接地が行われたアウトレットに接続する必要があります。

- 接地プラグの取り付けが適切でないと、感電の危険が発生します。
- このコード及びプラグの修理及び交換が必要な時は、接地線をどちらの平刃端末にも接続しないでください。
- 接地線は絶縁された電線で、外側の表面が緑色です。黄色の縞は入るものと入らないものがあります。
- 接地の指示が完全に理解されない場合、又は製品が正しく接地されているかどうか疑問のある場合は、資格を持った電気技師あるいは修理員に問い合わせてください。
- 提供されたプラグを改良しないでください。コンセントに嵌らない場合には、資格を持った電気技師によって適正なコンセントを設置してください。
- 本製品は定格 120V または 230 V の回路で使用されるように製造されており、下図のプラグに類似した接地プラグが付属しています。

120V 米国      230V      230V ANZ



ti24583a

- 製品はプラグと同様の構造のコンセントにのみ接続してください。
- 本製品にはアダプタは使用しないでください。

**拡張コード：**

- 本製品には、3端子の接地付きプラグと、本製品のプラグと接続できる3穴の差し込み口のある3線式延長コードのみを使用してください。
- 延長コードが損傷していないか確認してください。延長コードが必要な場合、本製品に必要な電流を確保するために、12 AWG (2.5 mm<sup>2</sup>) 以上のコードを使用してください。
- 規格が下回るコードを使用すると、電圧の低下、電力の損失、過熱の原因となります。


**WARNING**

**火災及び爆発の危険性**

作業場での、溶剤や塗料の気体のような、可燃性の気体は、火災や爆発の原因となることがあります。押し、選択を確認します。



- 直火あるいは引火の原因となる煙草、モータ、電気器具等の付近では、可燃性のもの、易燃性のものをスプレーしないでください。
- 塗料や溶剤が装置を通ると、静電気が発生する場合があります。塗料や溶剤からの蒸気がある場合、静電気によって火災や爆発が発生する危険があります。静電気放電と火花を防ぐため、ポンプ、ホースアセンブリ、スプレーガン、およびスプレーエリア内やその付近のすべての物体は、適切に接地する必要があります。Graco の導電性、または接地されている高圧エアレス塗料スプレーヤホースを使用してください。
- 静電気の放電を防ぐために、全ての容器及び回収システムが接地されている事を確認してください。静電気防止または導電性でない限り、ペールライナーは使用しないでください。
- 接地されているコンセントに接続し、接地されている延長コードを使用してください。3 端子を 2 端子に変換するアダプタは使用しないでください。
- ハロゲン化炭化水素を含むペンキ及び溶剤を使用しないでください。
- 可燃性または燃焼性の液体を密閉された場所でスプレーしないでください。
- スプレーする場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。
- スプレーヤーはスパークを発生させます。スプレー、すすぎ、洗浄、点検を行うときは、ポンプアセンブリを換気が十分な場所に置き、スプレーする場所から最低でも 6.1 m (20 フィート) 離します。ポンプアセンブリに向かってスプレーしないでください。
- スプレーエリアでは喫煙しないでください。また火花や炎がある場所ではスプレーしないでください。
- スプレーをする場所では、電気のスイッチ、エンジン、或いは同様の火花を出す様な製品を操作しないでください。
- スプレーをする場所は清潔に保ち、ペンキや溶剤の容器、ボロ布、その他の可燃性の物を置かないでください。
- スプレーする塗料や溶剤の成分を確認してください。すべての製品安全データシートや塗料、溶剤に付属の容器ラベルをお読みください。塗装剤や溶剤の製造元の安全の手引きに従ってください。
- 消火器具が備えられていて、使用できるようになっている必要があります。

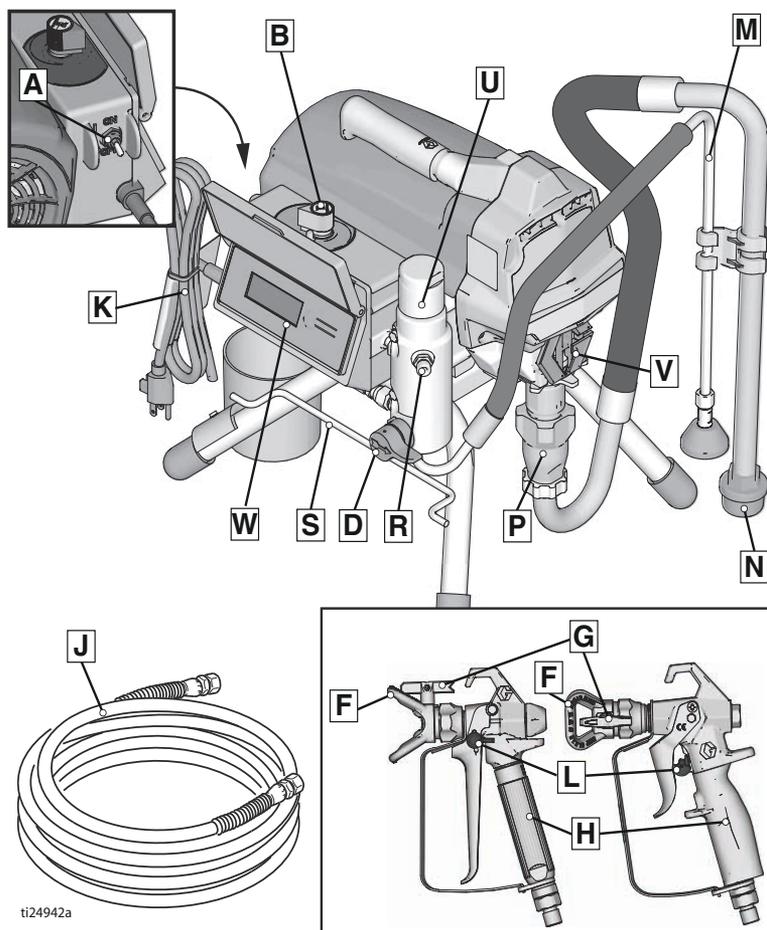



**WARNING**

	<p><b>加圧状態のアルミニウム部品の危険性</b></p> <p>加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害を引き起こす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1, 1, 1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。</li> <li>漂白剤を使用しないでください。</li> <li>その他の液体の多くは、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料製造元にお問い合わせください。</li> </ul>
 	<p><b>可動部品の危険</b></p> <p>可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>可動部品に近づかないでください。</li> <li>保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。</li> <li>圧力がかかった機器は、警告なしに起動することがあります。装置を点検、移動、整備する前には、<b>圧力開放手順</b>に従い、すべての電源の接続を外してください。</li> </ul>
	<p><b>有毒な液体または気体の危険性</b></p> <p>有毒な液体や蒸気が目に入ったり皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>MSDS（材料安全データシート）を参照して、ご使用の液体の危険性について認識するようにしてください。</li> <li>有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は適用される基準に従ってください。</li> </ul>
	<p><b>作業者の安全保護具</b></p> <p>作業場にいる際には、目のけが、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む重傷事故から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれらに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>保護めがね、耳栓などがあります。</li> <li>液体および溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服および手袋。</li> </ul>
	<p><b>CALIFORNIA PROPOSITION 65</b></p> <p>この製品は、カリフォルニア州において既知の、がん、先天性異常、または他の生殖系障害を引き起こす化学物質を含みます。使用後は手を洗ってください。</p>

# コンポーネントの特定

## コンポーネントの特定 スタンドモデル



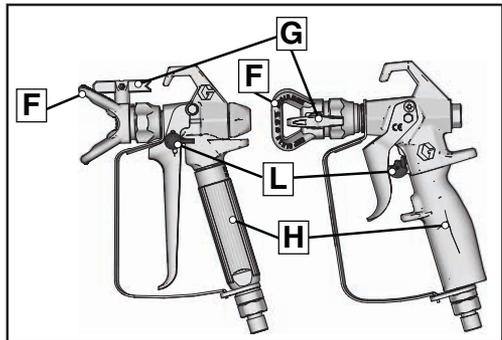
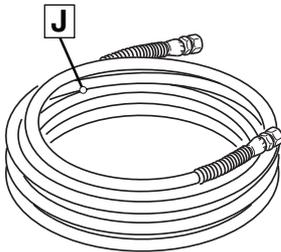
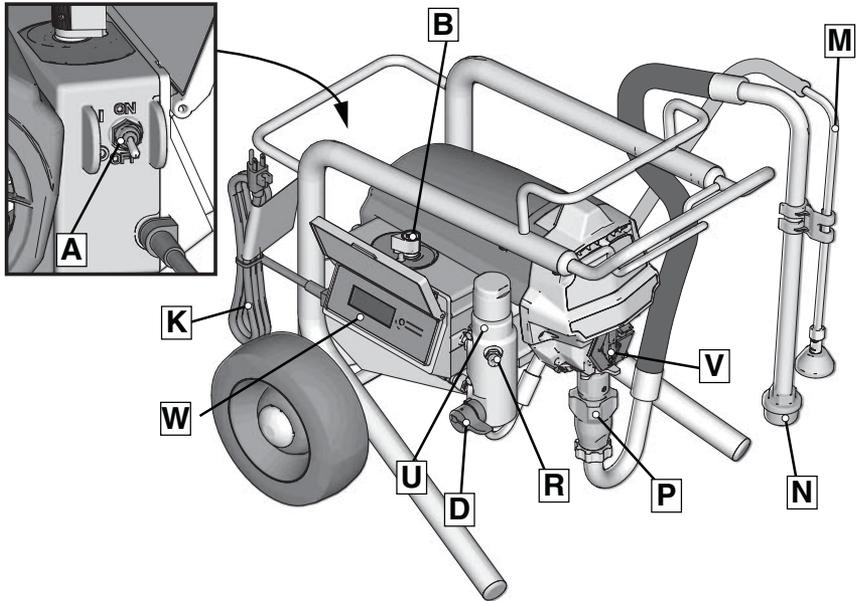
ti24942a

A	オン / オフスイッチ
B	圧力コントロール
D	プライムバルブ
F	チップガード
G	スプレーチップ
H	ガン
J	エアレスホース
K	電源コード
L	トリガーロック
M	ドレンチューブ

N	液体吸入口
P	ポンプ
R	液体アウトレット
S	電源コードラップ
U	フィルター
V	指ガード / TSL 充填ポイント
W	ディスプレイ
	モデル / シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)

# コンポーネントの特定

## Lo-Boy モデル



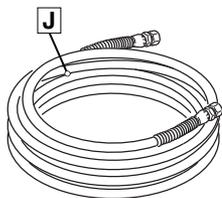
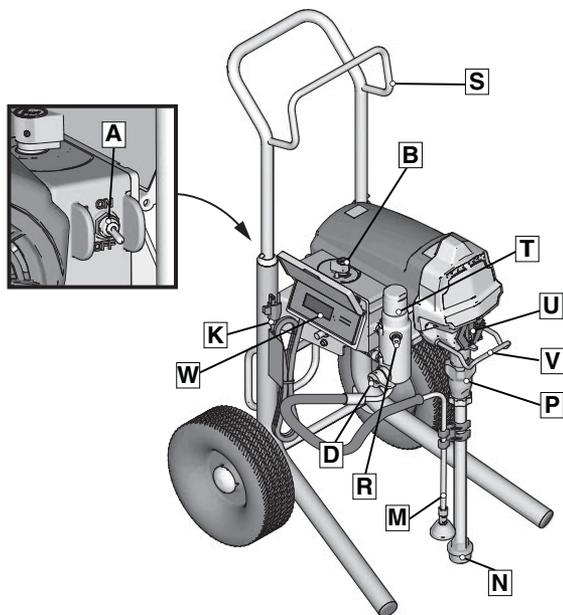
ti24943a

A	オン / オフスイッチ
B	圧力コントロール
D	プライムバルブ
F	チップガード
G	スプレーチップ
H	ガン
J	エアレスホース
K	電源コード
L	トリガーロック

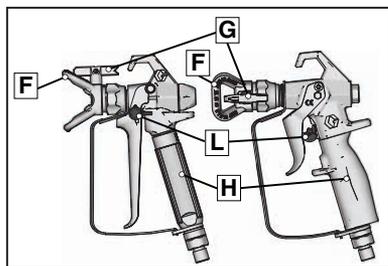
M	ドレンチューブ
N	液体吸入口
P	ポンプ
R	液体アウトレット
U	フィルター
V	指ガード / TSL 充填ポイント
W	ディスプレイ
	モデル / シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)

# コンポーネントの特定

## Hi-Boy モデル



ti24944a



A	オン / オフスイッチ
B	圧力コントロール
D	プライムバルブ
F	チップガード
G	スプレーチップ
H	ガン
J	エアレスホース
K	電源コード
L	トリガーロック
M	ドレンチューブ
N	液体吸入口
P	ポンプ

R	液体アウトレット
S	ハンガー
T	フィルター
U	指ガード / TSL 充填ポイント
V	パールフック
W	ディスプレイ
	モデル / シリアルタグ (ここには表示されていません。装置下部に表示されています。)

## 接地



静電気スパークや感電の危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。電気または静電気のスパークは、蒸気を発火させたり爆発させる可能性があります。不適切な接地は、感電させる可能性があります。適切に接地すると、配線を通して電流を逃すことができます。

このスプレーヤーには適切な接地接点を持つ接地線が含まれています。

プラグは、各自治体の条例に従って適切に取り付け、接地が行われたアウトレットに接続する必要があります。

提供されたプラグを改良しないでください。コンセントに嵌らない場合には、資格を持った電気技師によって適正なコンセントを設置してください。

## 電源要件

- 100-120V 装置は 100-120 VAC、50/60 HZ、12 または 15A、単相の電源を必要とします。
- 230V 装置は 230 VAC、50/60 HZ、7 または 9A、単相の電源を必要とします。

## 延長コード

破損のない接地接点付きの拡張コードを使用してください。延長コードが必要な場合は、3 線 12 AWG (2.5 mm<sup>2</sup>) 以上のコードを使用してください。

注：小さいゲージ、または長い拡張コードを使用すると、スプレーヤーの機能が低下することがあります。

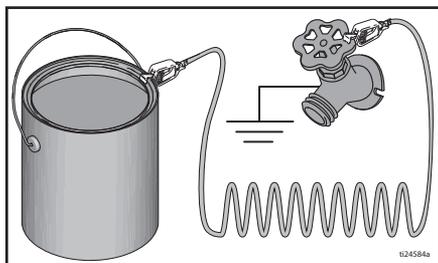
## ペール

**溶剤および油性液体**：ご使用の地域の法令に従って下さい。コンクリートのような接地された表面に置かれた導電性金属ペールのみを使用してください。

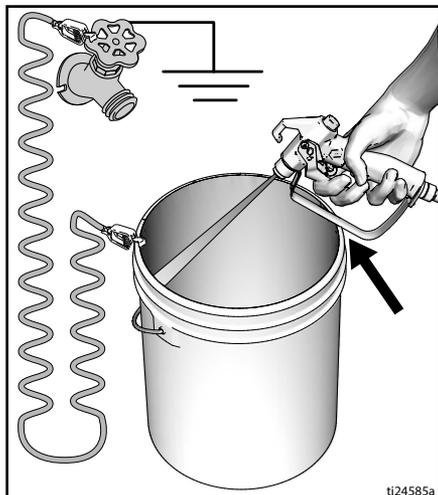
ペールは接地を妨げる紙や段ボールのような非導電性面に設置しないでください。



**必ず金属製ペールを接地**：ペールに接地線を接続します。一方の端をペールに接続し、他方の端は水道管などのアースに接続します。



スプレーヤーを洗い流すとき、または圧力を解放するときに接地導通を維持する方法：スプレーガンの金属部分を接地された金属製ペールの側面に向けてしっかりと持って、ガンの引金を引きます。



# 圧力開放手順

## 圧力開放手順

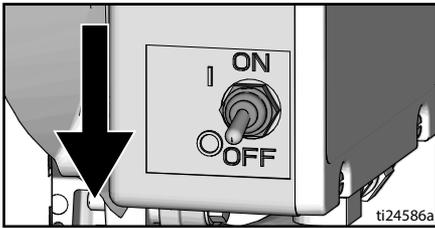


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

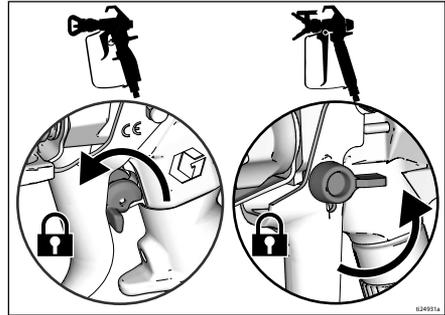


本装置は、圧力が手で開放されるまでは、加圧状態が続きます。スプレーヤーを停止させたとき、皮膚への侵入、液体の拡散、可動部品など、高圧液体による深刻な損傷を受けないようにするには、スプレーヤーの洗浄または点検を行う前に、および装置のメンテナンスを行う前に**圧力解放手順**を実施します。

1. オン / オフスイッチをオフの位置にします。7 秒間待って放電させます。



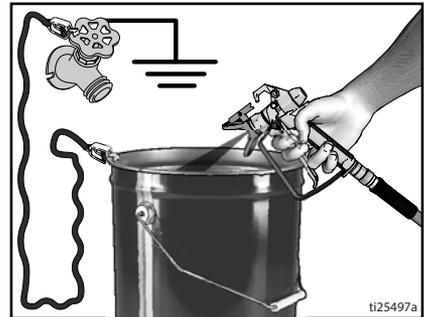
2. トリガーロックを掛けます。



3. 圧力コントロールを最低設定まで回します。トリガーロックを外す。

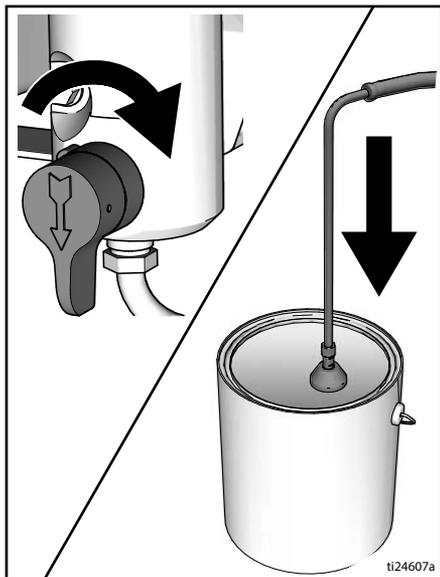


4. 接地した金属缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンをトリガーして圧力を開放します。



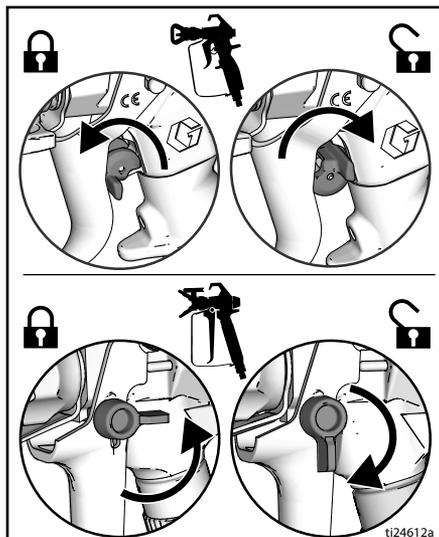
5. トリガーロックを掛けます。

6. プライムバルブを下げます。ペールに排水チューブを入れます。再びスプレーする準備ができるまで、プライムバルブは下げた位置（排水）のままにします。



## トリガーロック

スプレーヤーを停止した場合、ガンの引き金が、手や、落としたり、ぶつかったりして、誤って、引かれることがないようにするため、引き金は必ずロックしてください。



7. スプレーチップやホースが詰まっていたり、圧力が完全に解放されていないと思われる場合、以下の操作を行います。
- チップガード保持ナットまたはホース端結合部を非常にゆっくりと緩めて、徐々に圧力を解放します。
  - ナットまたは結合部を完全に緩めます。
  - ホースまたはチップの詰まりを除去してください。

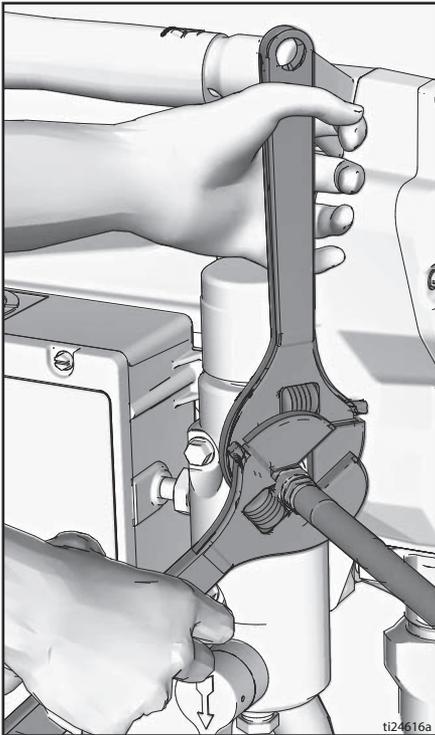
# セットアップ

## セットアップ

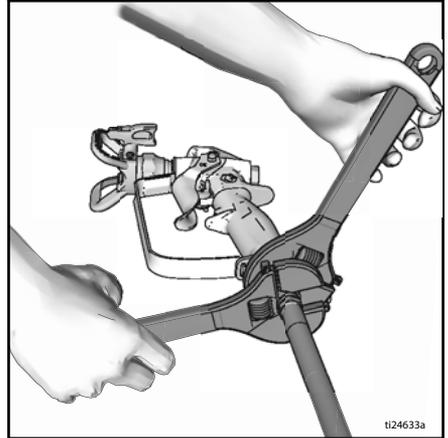


スプレーヤーを初めて開梱する場合、または長期間保管した後開梱する場合、セットアップ手順を実施します。最初のセットアップを実施するとき、液体排出口から出荷用プラグを取り外します。

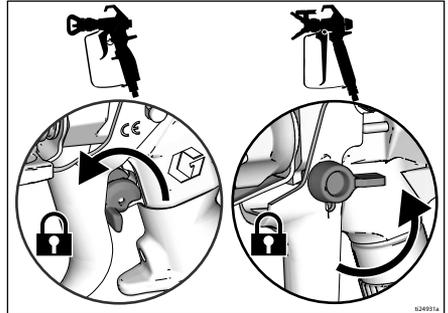
1. Graco エアレスホースを液体排出口に接続します。レンチを使用してしっかりと絞め付けます。



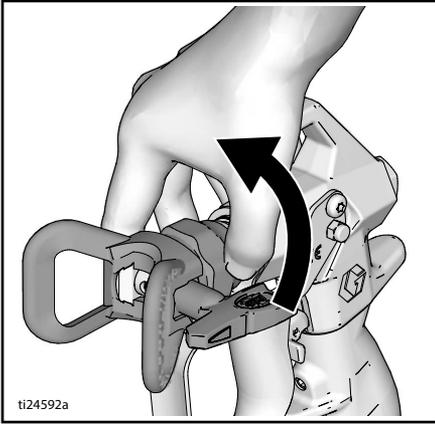
2. ホースのもう一方の終端をガンに接続します。



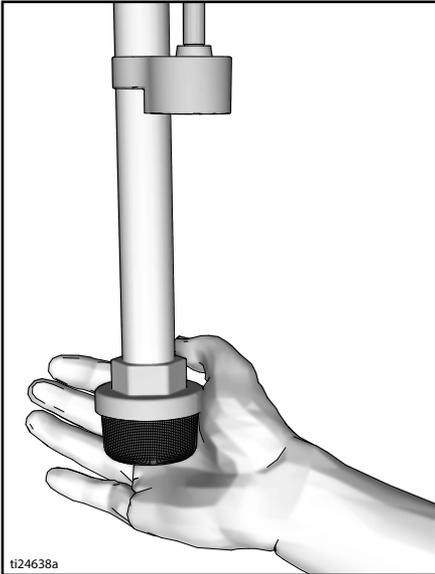
3. レンチを使用してしっかりと絞め付けます。
4. 引き金をロックします。



5. チップガードを取り外します。

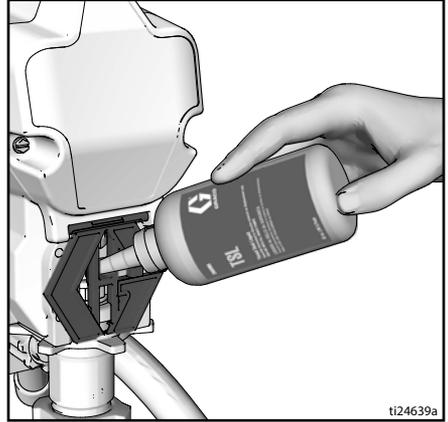


6. スプレーヤーを初めて開梱する場合、吸入ストレーナーから梱包材を取り外します。長期間保管していた場合、吸入ストレーナーが詰まっていたり、汚れがないか調べます。

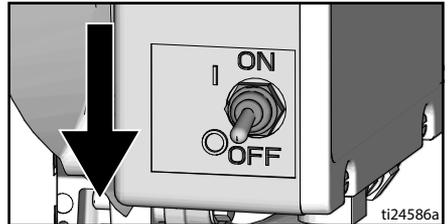


7. パッキンの早期磨耗を防ぐため、スロートパッキンナットに TSL を満たします。これは毎日、およびスプレーを実施するたびに実施します。

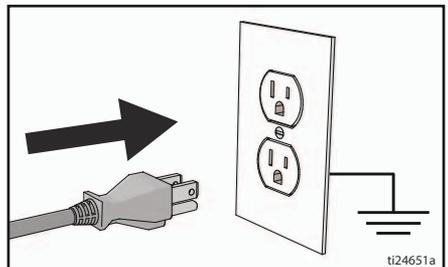
- a. TSL ボトルのノズルをスプレーヤー前面のグリルの上中央の開口に差し込みます。
- b. ボトルを搾ってポンプロッドとパッキンナットシール間のスペースに十分な TSL を充填させます。



8. 特定のオン / オフスイッチをオフにします。

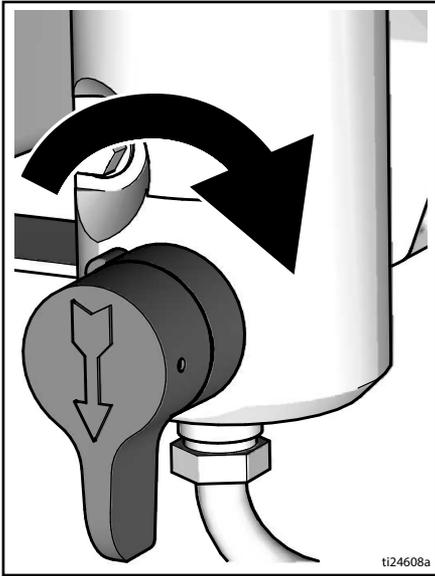


9. 正しく接地されたコンセントに電源コードを差し込みます。



# セットアップ

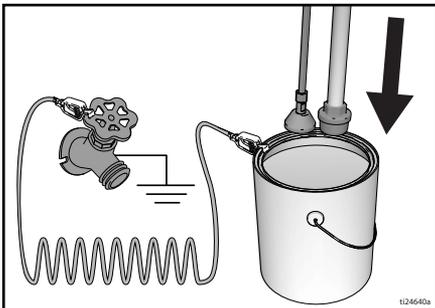
10. プライムバルブを下げます。



11. 液体吸入口を洗浄液が部分的に充填された、接地された金属ペール内の排出チューブと接続します。接地、ページ 11 を参照してください。

**注：**新しいスプレーヤーには保管液が注入されているので、スプレーヤーを使用する前に石油スピリットで洗い流す必要があります。

洗浄液がスプレー材と互換性があることを確認してください。互換性のある液体による二次洗浄が必要になることがあります。水性塗料の場合には水を、油性塗料の場合には石油スピリットを使用します。

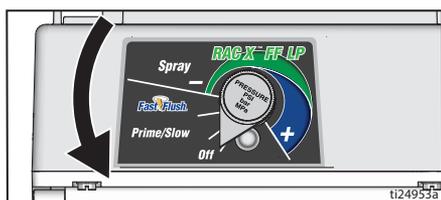


12. 圧力コントロールをオフにします。
13. オン / オフスイッチをオンの位置にします。
14. プライムバルブを水平にします。引き金ロックを解除します。
15. 圧力コントロールをプライム / スローに設定します。
16. 接地した金属缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いて1分間洗浄します。
17. オン / オフスイッチをオフの位置にします。
18. 引き金をロックします。
19. スプレーヤーの保管液を洗浄した後、ペールの内容物を廃棄します。液体吸入口を洗浄液が部分的に充填された、接地された金属ペール内の排出チューブと再接続します。水性塗料の洗浄には水を、また油性塗料の洗浄には石油スピリットを使用してください。
20. オン / オフスイッチをオンの位置にします。
21. プライムバルブを水平にします。引き金ロックを解除します。
22. 接地した金属缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いてきれいになるまで洗浄します。
23. オン / オフスイッチをオフの位置にします。
24. 引き金をロックします。
25. これでスプレーヤーは始動および噴射ができるようになりました。

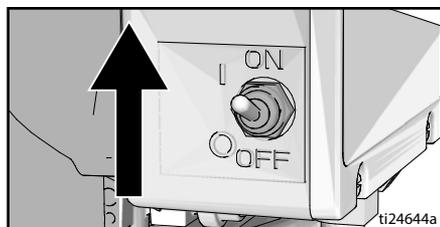
## 始動



1. 圧力開放手順， ページ 12 を実行します。
2. 圧力コントロールを最低圧力にします。



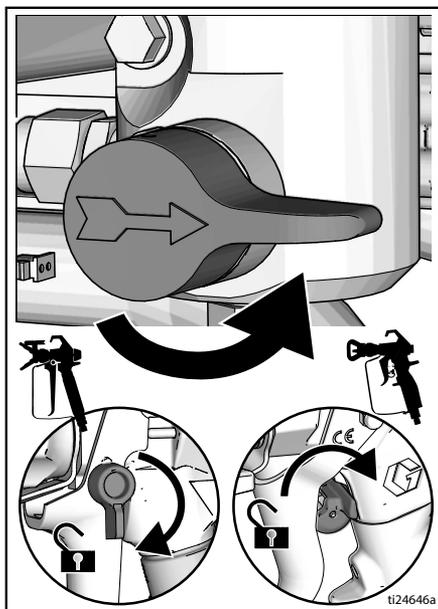
3. オン / オフスイッチをオンの位置にします。



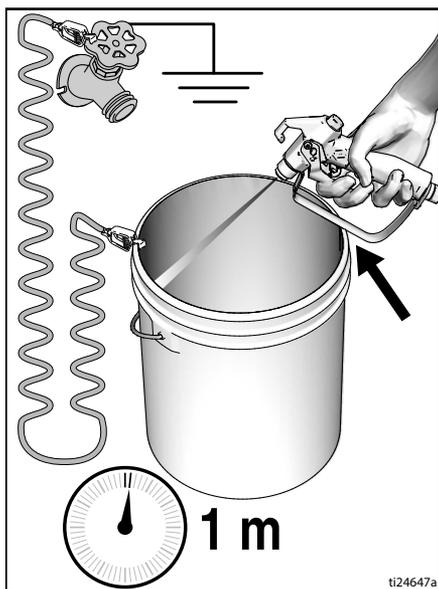
4. 液体注入口を塗料ペールの中に入れます。ドレンチューブを廃液ペールの中に入れます。
5. 圧力コントロールを高速洗浄に設定し、モーターを始動させます。塗料を 15 秒間ドレンチューブ内で循環させます。



6. プライムバルブを水平にします。引き金ロックを解除します。

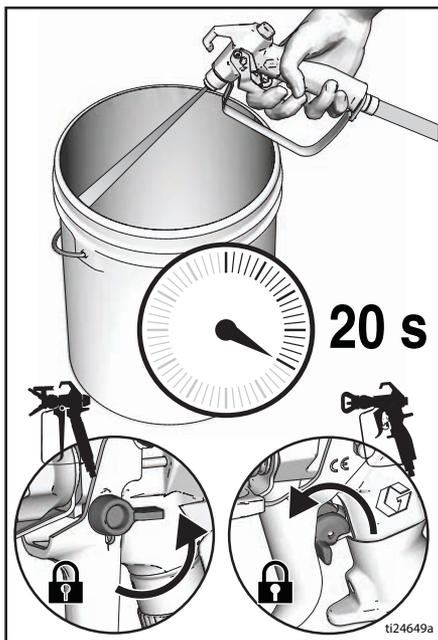


7. ガンを接地された金属廃液ペールに向けて握ります。塗料が排出されるまでガンの引き金を引きます。

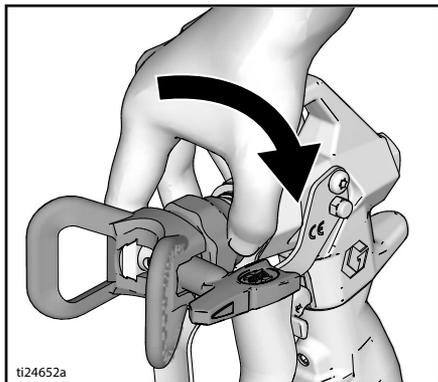


# 始動

8. ガンを塗料ペールへ向け、20 秒間引き金を引きます。引き金を解放し、スプレーヤーの圧力を高めます。引き金をロックします。



10. チップアセンブリをガンに取り付けて締め付けます。スプレーチップの取り付け、ページ 19 を参照してください。ガンアセンブリの操作説明は、別冊のガン取扱説明書を参照してください。



高圧スプレーにより、体内に有害物質が入り込み、重傷を引き起こす可能性があります。手や雑巾で漏れを止めようとしなでください。

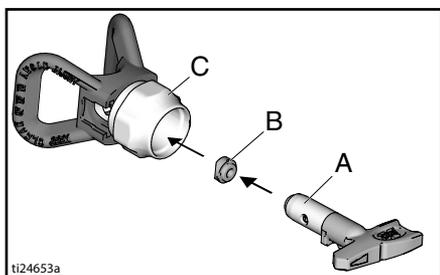
9. 漏れがないか点検します。漏れている場合、**圧力開放手順**、ページ 12 を実施し、すべての取付金具を締め付けてから、起動手順を繰り返します。漏れていない場合、次の手順に移ります。

## 操作

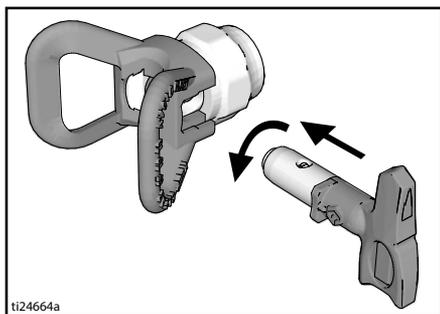
### スプレーチップの取り付け



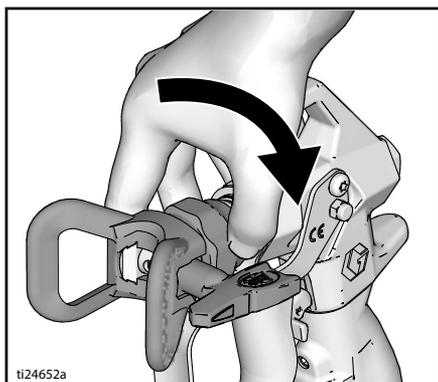
1. 圧力開放手順、ページ 12 を実行します。
2. スプレーチップ (A) を使用して、OneSeal™ (B) をチップガード (C) に挿入します。



3. スプレーチップを挿入します。

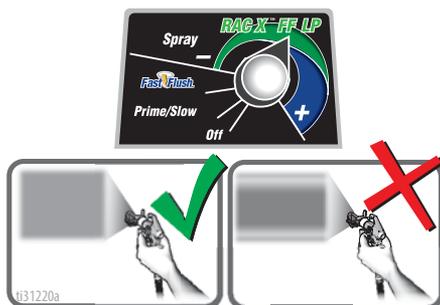


4. アセンブリをガンにねじ込みます。締めます。



### スプレー

RAC X™ FF LP ファイン仕上げの低圧可逆スプレー先端を使用すると、スプレーの圧力が下がる可能性があります。

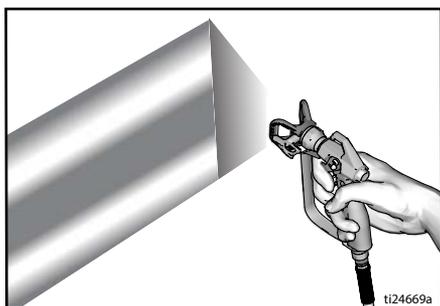


均一に扇形に分散された霧状

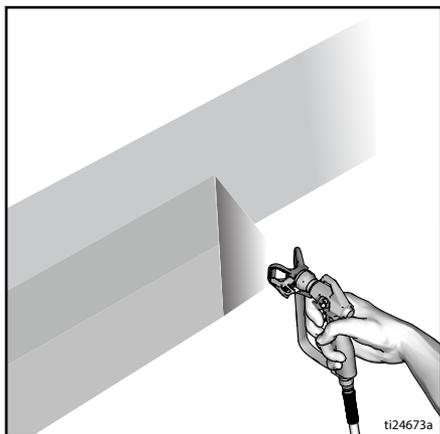
テール

# 操作

1. テストパターンをスプレーします。端にむらが出ないようにするため圧力を調整します。



2. 圧力を調整してもむらがなくならない場合には、小さいサイズのチップを使用してください。
3. 表面から 25 ~ 30 cm (10 ~ 12 インチ) 離して、ガンを垂直に持ちます。左右にスプレーを行い、毎回のスプレー部分が 50% 重なるようにします。

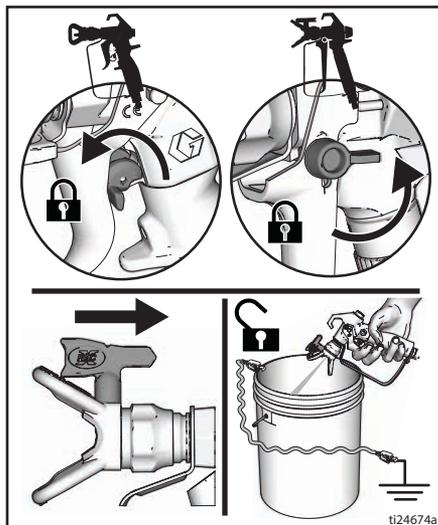


4. 移動後、ガンの引金を引きます。停止前に、引金を解放します。スプレーの追加情報については、別のガンの説明書を参照してください。

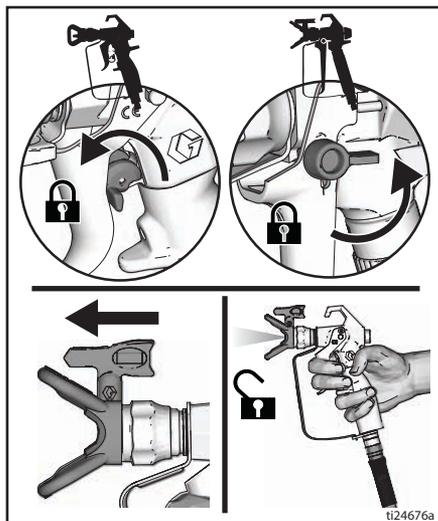
## 詰まったチップのクリーニング



1. 引金を放します。引き金をロックします。スプレーチップを回します。引き金ロックを解除します。廃液エリアでガンの引き金を引き、詰まりを取り除きます。



2. 引き金をロックします。スプレーチップを元の位置に戻します。引き金ロックを解除して噴射を続行します。



## デジタル表示

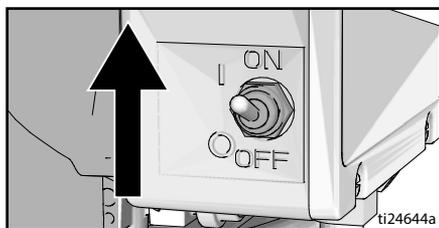
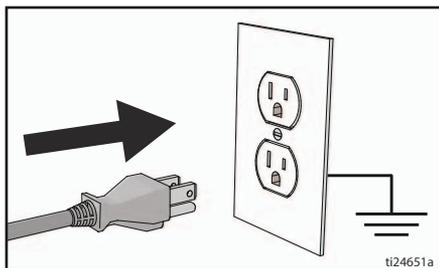
大部分のモデルはデジタル表示機能を備えています。ここではこの機能の使用法について説明します。



### 操作メインメニュー

表示ボタンを短く押すと、表示が切り替わります。表示ボタンを5秒間押し続けると、単位が変わったり、データがリセットしたりします。

1. 圧力開放手順、ページ 12 を実行します。
2. スプレーヤーを接地済みのコンセントに差し込みます。オン/オフスイッチをオンの位置にします。



3. 圧力ディスプレイが表示されます。破線の場合、圧力が 200 psi (14 bar、1.4 MPa) 未満であることを示します。



ti2786a

4. ジョブガロン (またはリットル x 10) に移動するには、表示ボタンを短時間押しします。

注：ジョブ という文字が短時間表示された後、1000 psi (70 bar、7 MPa) 以上でスプレーされたガロン数が表示されます。



ti7486b

5. ボタンを押し続けてゼロにリセットするか、またはボタンを短時間押しライフタイムガロン (またはリットル x 10) に移動します。

注：ライフ という文字が短時間表示された後、1000 psi (70 bar、7 MPa) 以上でスプレーされたガロン数が表示されます。))

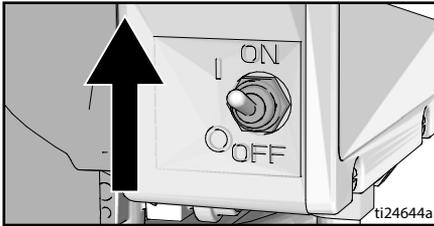


ti7487b

6. 圧力単位 (psi、bar、MPa) を変更するには、希望する単位が現れるまで、表示ボタンを8秒間押し続けます。MPa または bar を選択すると、ガロンからリットル x 10 に変更されます。

## 保存データの表示

1. 圧力開放手順， ページ 12 を実行します。
2. 表示ボタンを押し、オン / オフのスイッチをオフの位置にします。



3. S/N が 1 秒間表示され、その後、シリアル番号が表示されます。表示ボタンを短時間押すと、モーター稼働時間の合計が表示されます。



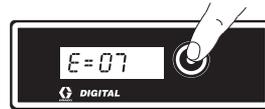
ti7489b

4. 表示ボタンを短時間押すと、最後のエラーコードが表示されます。(例 :E=07) トラブルシューティングの情報については電気， ページ 30 を参照してください。



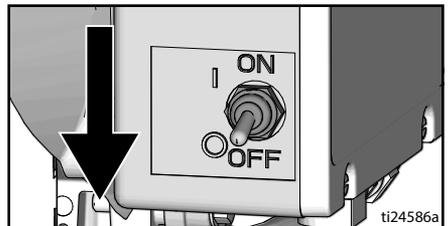
ti7490b

5. 表示ボタンを押した状態でエラーコードをゼロにクリアしますソフトウェア REV に移動するには、ボタンを短時間押します。



ti7491b

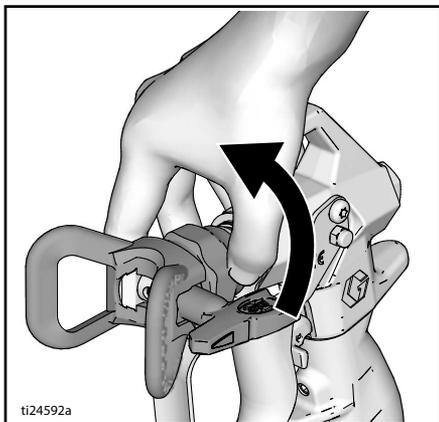
6. オン / オフスイッチをオフ位置にして、保存データモードを終了します。



## 清掃

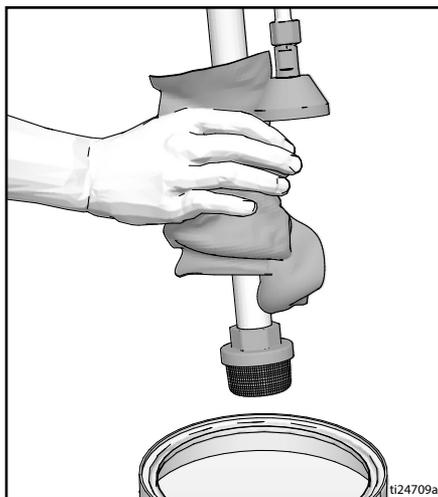


1. 圧力開放手順， ページ 12 を実行します。
2. チップガードおよびスプレーチップを取り外します。追加情報については、別冊のガン取扱説明書を参照してください。

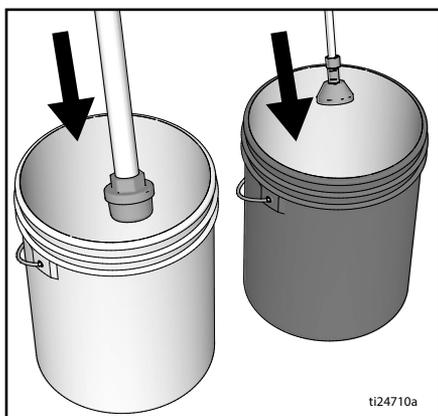


### 高速洗浄排水チューブ

3. 塗料から液体吸入口と排水チューブを取り外し、外側の溢れた塗料を拭き取ります。

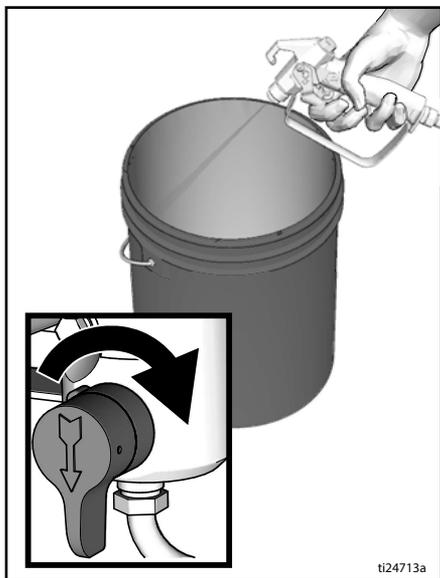


4. 液体吸入口を洗浄液の中に入れます。水性塗料の場合は水を、また油性塗料の場合は石油スピリットを使用してください。ドレインチューブを廃液ペールの中に入れます。



# 操作

5. 排水チューブとポンプを洗浄するには、プライムバルブを下げます。



6. ポンプが定常運転となり、洗浄液が廃液ペールに出てくるまで、圧力コントロールを高速洗浄運転に設定します。

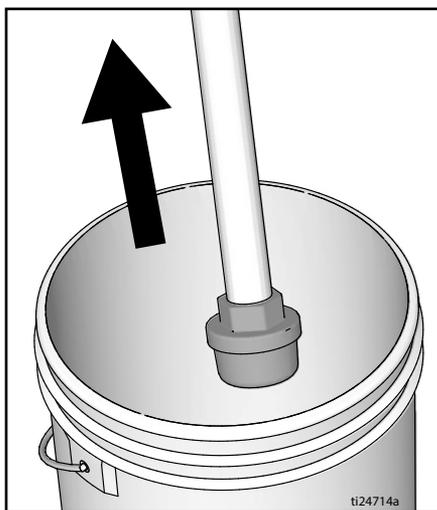
## 高速洗浄ホースおよびガン

7. エアレスホースとスプレーガン洗浄するには、プライムバルブを水平にします。

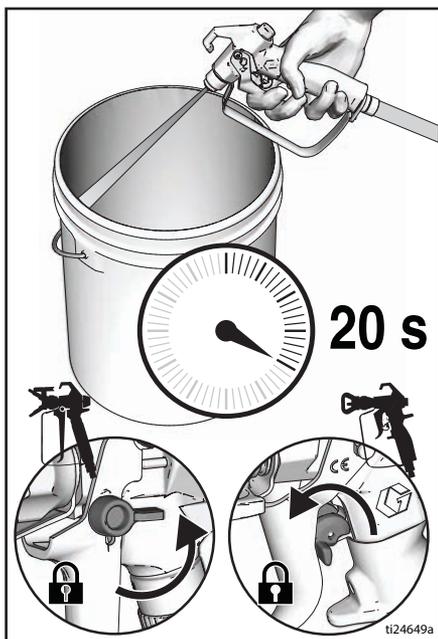
8. ガンを容器に向けて握ります。引き金ロックを解除します。ポンプが定常運転となり、洗浄液が出てくるまで、圧力コントロールを高速洗浄に設定して、ガンの引き金を引きます。



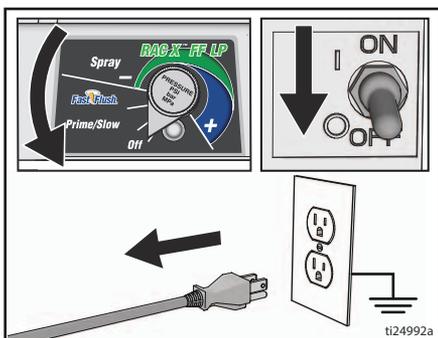
9. ガンの引金を放します。  
10. 液体吸入口を洗浄液の上まで持ち上げます。



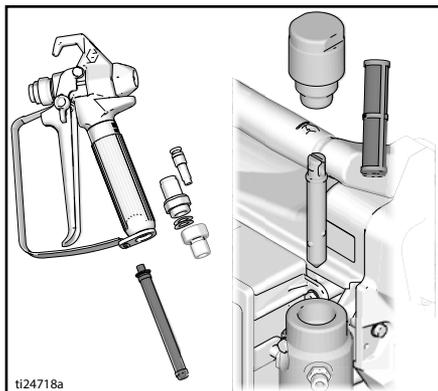
- プライムバルブを水平にしたままで、洗浄用容器に向けてガンの引金を引き、ホース内の液体を排出させます。
- 引き金をロックします。



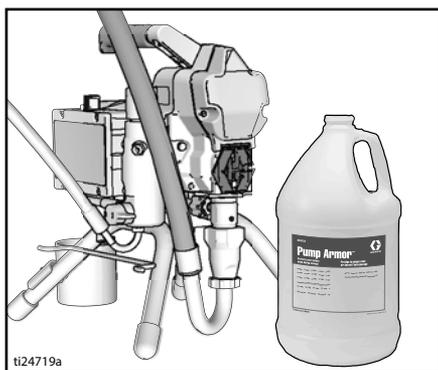
- 圧力コントロールノブをオフにし、オン/オフのスイッチをオフの位置にします。スプレーヤーから電源を切断します。



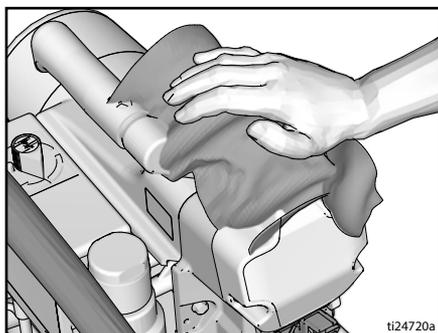
- ガンとスプレーヤーにフィルターを取り付けていた場合、取り外します。清掃し、点検します。フィルターを取り付けます。別冊のガン取扱説明書を参照してください。



- 水で洗浄した場合には、石油スピリットでもう一度洗浄します。または Pump Armor で洗浄して、凍結や腐食を防止するための保護コーティングが残るようにします。



- スプレーヤー、ホースおよびガンを水または軽油を染み込ませた雑巾で拭きまます。



## 保守

スプレーヤーを正常に動作させるには、日常のメンテナンスが重要です。メンテナンスには、スプレーヤーの動作を確認するための日常の操作が含まれ、それにより将来のトラブルを回避します。



活動	間隔
スプレーフィルター、液体吸入口ストレーナー、およびガンフィルターの点検 / クリーニング	これは毎日、およびスプレーを実施するたびに実施します。
モーターのシールドベントがブロックされていないか点検します。	これは毎日、およびスプレーを実施するたびに実施します。
TSL を TSL 充填ポイントまで充填します。	これは毎日、およびスプレーを実施するたびに実施します。
スプレーヤーが停止していることを確認します。 スプレーヤーガンの引き金を引いていない場合、スプレーヤーモーターは停止しており、ガンの引き金を引くまで再始動しません。 ガンの引き金を引いていないのにスプレーヤーが再始動した場合、ポンプの内部 / 外部の漏れと、プライムバルブの漏れがないか点検してください。	3785 リットル (1000 ガロン) ごと
スロートパッキンの調整 長期間の使用によりポンプパッキンから漏れ始めたら、漏れを停止または減少させるまでパッキンナットを締めつけてください。これにより、リパッキンが必要になるまで、100 ガロン余分に運転することができます。パッキンナットを締めつけるために O リングを取り外す必要はありません。	使用法に応じて必要

## トラブルシューティング

### 機械 / 液体流量



1. 点検または修理の前に、**圧力開放手順**、ページ 12 を実施します。
2. 装置を分解する前に、潜在的な問題および原因をすべて確認してください。

問題	点検対象 問題がなければ次のチェックに進む	作業内容 問題があれば、この欄を参照
ディスプレイを備えた装置の場合：E=OX を表示。 ディスプレイを備えていない装置の場合：制御盤のステータスライトが点滅、またはスプレーヤーには電気が来ているのにライトは消灯。	故障状態になっている。	電気、ページ 30 から、修理方法を選択します。
ポンプの出力が低い	スプレーチップが摩耗している。	<b>圧力開放手順</b> 、ページ 12 を実施し、チップを交換します。別冊のガンまたはチップ取扱説明書を参照してください。
	スプレーチップが詰まっている。	圧力を開放します。スプレーチップを点検し、洗浄します。
	塗料の供給。	ポンプを再び満たし、再び吸い込みを行います。
	インテークストレーナが詰まっています。	取り外し拭いて再び設置します。
	吸入口のバルブボールとピストンボールが正常に取り付けられていません。	取り入れバルブを取り外し拭きます。ボールとシートに切れ目がないか確認し、必要に応じて交換します。ポンプ説明書を参照してください。塗料は使用する前にこして、ポンプを詰まらせる粒子を取り除きます。
	液体フィルターまたはチップフィルターが詰まっているか汚れている。	フィルタを清掃します
	プライムバルブに漏れがある。	<b>圧力開放手順</b> 、ページ 12 を実施し、プライムバルブを修理します。
	ガンの引金が解放されている時にポンプが動作し続けないことを確認する。(プライムバルブに漏れがない。)	ポンプを整備します。ポンプ説明書を参照してください。
	スロートパッキンナットの周囲で漏れている場合、パッキンナットが摩耗または損傷している可能性があります。	パッキンを交換してください。ポンプ説明書を参照してください。さらにピストンバルブシートに固まった塗料または切れ目がないか見て、必要であれば交換します。パッキンナット / ウェットカップを締めます。

# トラブルシューティング

問題	点検対象 問題がなければ次のチェックに進む	作業内容 問題があれば、この欄を参照
ポンプの出力が低い	ポンプロッドが壊れている。	ポンプを修理します。ポンプ説明書を参照してください。
	ストール圧が低い。	圧力コントロールノブを時計回りに十分回します。圧力コントロールノブが適格に設置され、時計回りに確実に回るようにします。問題が解決しない場合は、圧力トランスデューサを交換します。
	ピストンパッキンが磨耗または損傷している。	パッキンを交換してください。ポンプ説明書を参照してください。
	ポンプの O リングが磨耗または損傷している。	O リングを交換します。ポンプ説明書を参照してください。
	インテークバルブボールが材料で詰まっている。	注入口バルブの汚れを除去します。ポンプ説明書を参照してください。
	粘性の高いマテリアル使用時のホースの大幅な圧力低下。	ホースの全長を短くする。
	延長コードのサイズが正しいか確認します。	<b>延長コード</b> 、ページ 11 を参照してください。
モータは作動するがポンプが動かない	破損したロッドアセンブリが接続されている。ポンプ説明書を参照してください。	接続ロッド組立てを交換します。ポンプ説明書を参照してください。
	ギアまたはドライブハウジングが損傷している。	ドライブハウジングのアセンブリおよびギアが破損していないか点検し、必要に応じて交換します。
スロートパッキンナットへ過度の塗料が漏れる	スロートパッキンナットが緩んでいる。	スロートパッキンナットスペーサを外します。漏れが止まる程度までスロートパッキンナットを締めます。
	スロートパッキンナットが磨耗または損傷している。	パッキンを交換してください。ポンプ説明書を参照してください。
	排水ロッドが磨耗または損傷している。	ロッドを交換します。ポンプ説明書を参照してください。
ガンから液体が出ている	ポンプまたはホース内に空気が入っている。	すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。
	スプレーチップが部分的に詰まっている。	チップを洗浄します。 <b>詰まったチップのクリーニング</b> 、ページ 20 を参照してください。
	液体供給が少ないか、または空になっている。	液体供給を再充填します。ポンプをプライムします。ポンプ説明書を参照してください。液供給の点検回数を増やし、空の状態のポンプを運転しないようにします。

# トラブルシューティング

問題	点検対象 問題がなければ次のチェックに進む	作業内容 問題があれば、この欄を参照
ポンプのプライムが困難	ポンプまたはホース内に空気が入っている。	すべての接液部を点検し、しっかりと締めます。プライミング中にできるだけゆっくりとポンプを回転させます。
	インテークバルブに漏れがある。	注入口バルブの汚れを除去します。ボールシートに切れ目や摩擦が無く、ボールが適切に取りつけられていることを確認します。バルブを再組立します。
	ポンプパッキンが磨耗している。	ポンプパッキンを交換します。ポンプ説明書を参照してください。
	塗料の粘度が高すぎる。	供給業者の推奨に従って塗料の粘度を下げます。
スプレーヤーが5～10分間動作し、その後停止する。	ポンプパッキンナットを締め付け過ぎています。ポンプパッキンナットを締め付け過ぎていると、ポンプロッドのパッキンによってポンプの動作が制限され、モーターが過負荷になります。	ポンプパッキンナットを緩めません。スロートまわりに漏れがないか点検します。必要に応じて、ポンプパッキンを交換します。ポンプの取扱説明書を参照してください。

# トラブルシューティング

## 電気

症状：スプレーヤが動作しない、動作中に停止する、または遮断しない



圧力開放手順、ページ 12 を実行します。

- 正しい電圧の接地済みのコンセントにコードを差し込みます。
- オン / オフスイッチをオフにして、30 秒間待ち、電源を再度オンにします（これによるスプレーヤが通常動作モードになります）。
- 圧力コントロールノブを時計方向に 1/2 回転回します。

- デジタル表示を表示させるか、コントロールボックスのカバーを取り外して、制御盤のステータスライトを表示させます。どのコード（または電圧供給以外の他のコード）にするかを決定するには、制御盤ステータスライトを参照します。オン / オフスイッチをオフにして背面カバーを外し、次に電源をオンに戻します。ステータスライトを観察します。LED 合計値の点滅は、エラーコードを意味します。（例：2 回の点滅はコード 02 と同じ。）表示ボタンを押してコードメッセージを再起動します。



故障対策の工程では、電気的および作動する部品には触れないでください。トラブルシューティングのためにカバーを取り外すとき、電気ショックの危険を回避するには、電源コードを抜いてから、蓄えられた電気が消滅するまで、7 秒間待機します。

## エラーコードメッセージ

コード	メッセージ	作業
02	高圧を検出 - 圧力を解放してください	詰まりがないか調べてください。Graco スプレーホースのみ使用してください。少なくとも 15 m/50 フィートの長さのホースを使用してください。
03	圧力トランスデューサーを検出できません	トランスデューサーの接続をチェックします。
05	モーターが回転していません	機械的故障やモーターの接続を確認してください。マテリアルが厚過ぎるか、薄過ぎます。
06	モーターが過熱しています	スプレー装置をオフにしてください。モーターの接続を確認します。シュラウドベントがブロックされていないか確認します。スプレーヤーが冷えるまで 1 時間かかります。

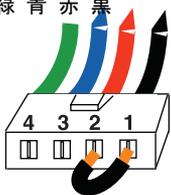
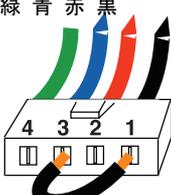
# トラブルシューティング

問題	点検対象	点検方法
<p>スプレーヤがまったく動作しない および ディスプレイに何も表示されない または 制御盤ステータスライトが点灯しない</p>	<p>36 ページのフローチャートを参照してください。</p>	
<p>スプレーヤが遮断しない および コード 02 メッセージの表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 2 回点滅</p>	<p>制御盤。</p>	<p>制御盤を交換します。</p>
<p>スプレーヤがまったく動作しない および コード 02 メッセージの表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 2 回点滅</p>	<p>トランスデューサまたはトランスデューサの接続を点検します</p>	<p>システムに圧力が加わっていないことを確認します（<b>圧力開放手順</b>、ページ 12 を参照）。フィルタの詰まりのような液路の詰まりがないことを確認します。</p> <p>金属ブレードのないエアレス塗料スプレーホースを使用します。小さなホースまたは金属ブレードホースは、高圧スパイクの原因になります。</p> <p>オン / オフスイッチを<b>オフ</b>にして、スプレーヤの電源を外します。</p> <p>制御盤のトランスデューサおよび接続を点検します。</p> <p>制御盤のソケットからトランスデューサを取り外します。トランスデューサと制御盤の接点が清浄で安全であることを確認します。</p> <p>制御盤のソケットにトランスデューサを再び接続します。電源を接続し、オン / オフスイッチを<b>オン</b>にして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが適切に動作しない場合は、オフ / オフスイッチを<b>オフ</b>にして、次の手順に進みます。</p> <p>新しいトランスデューサを取り付けます。電源を接続し、オン / オフスイッチを<b>オン</b>にして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが適切に動作しない場合は、制御盤を交換します。</p>

# トラブルシューティング

問題	点検対象	点検方法
<p>スプレーヤがまったく動作しない および コード 03 メッセージの表示 または 制御盤ステータスライトが連続 して 3 回点滅</p>	<p>トランスデューサまたはトランス デューサの接続を点検します (制御盤は圧力信号を検出してい ません)。</p>	<p>オン / オフスイッチをオフにし て、スプレーヤの電源を外し ます。</p> <p>制御盤のトランスデューサおよ び接続を点検します。</p> <p>制御盤のソケットからトランス デューサを取り外します。トラン スデューサと制御盤の接点が 清浄で安全であることを確認し ます。</p> <p>制御盤のソケットにトランス デューサを再び接続します。電 源を接続し、オン / オフスイッ チをオンにして、コントロール ノブを時計回りに 1/2 回転回 します。スプレーヤが動作しな い場合は、オン / オフスイッチ をオフにして、次の手順に進み ます。</p> <p>制御盤のソケットに動作確認を 済ませたトランスデューサを接 続します。</p> <p>オン / オフスイッチをオンにし て、コントロールノブを時計回 りに 1/2 回転回します。スプ レーヤが動作する場合は、新し いトランスデューサを取り付け ます。スプレーヤが動作しない 場合は、制御盤を交換します。</p> <p>オーム計でトランスデューサー の抵抗値を計測します (赤と黒 の配線間は 9k オーム未満、緑と 黄色の配線間は 3 ~ 6k オーム)。</p>
<p>スプレーヤがまったく動作しない および コード 05 メッセージの表示 または 制御盤ステータスライトが連続 して 5 回点滅</p>	<p>制御は、モータの実行を命令して いますが、モータ軸は回転しま せん。ローターがロックされた状態 の可能性があります、モータと制御 の間で接続されていない箇所が存在 します。モータまたは制御盤に問 題があるか、またはモータアンブ ドローが過剰です。</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ポンプを外し、スプレーヤの 動作を試します。モータが動 作する場合は、ポンプがロッ クまたは凍結していないか、 もしくは駆動列を点検しま す。スプレーヤが動作しない 場合は、手順 2 を続行しま す。</li> <li>2. オン / オフスイッチをオフに して、スプレーヤの電源を外 します。</li> <li>3. 制御盤のソケットからモー タの接続を外します。モータコ ネクタと制御盤が清浄で安全 であることを確認します。接 点が清浄で安全な場合は、手 順 4 を続行します。</li> <li>4. スプレーヤをオフにし、スピ ンモーターファンを 1/2 回転 回します。スプレーヤを再び始 動します。スプレーヤが動作 する場合、制御盤を交換しま す。スプレーヤが動作しない 場合は、手順 5 を続行します。</li> </ol>

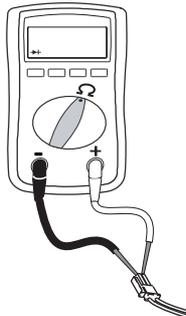
# トラブルシューティング

問題	点検対象	点検方法
		<p>5. スピンテストの実行：大型 4 ピンモーターフィールドコネクタでテストします。スプレーヤから液体ポンプの接続を外します。ピン 1 および 2 にジャンパーをつけてモーターをテストします。毎秒約 2 回転でモーターファンを回転させます。運動に対するコギング抵抗が、ファンで感じられるはずですが、抵抗が感じられない場合は、モーターを交換する必要があります。ピンの組み合わせ 1 と 3、2 と 3 を繰り返します。ピン 4（緑色ワイヤー）はこのテストでは使用しません。すべてのスピンテストが良好である場合は、手順 6 を続行します。</p> <p>手順 1:</p>  <p>手順 2:</p>  <p>手順 3:</p> 

# トラブルシューティング

問題	点検対象	点検方法
		<p>6. フィールドショートテストを行います：大型 4 ピンモーターフィールドコネクタでテストします。ピン 4、接地線、残りの 3 ピンのいずれかからの導通していない必要があります。モーターフィールドコネクタのテストに失敗した場合は、モーターを交換してください。</p> <p>7. モーターコネクタを制御盤のソケットに再接続します。電源を接続し、オン/オフスイッチをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。モーターが動作しない場合、制御盤を交換します。</p>

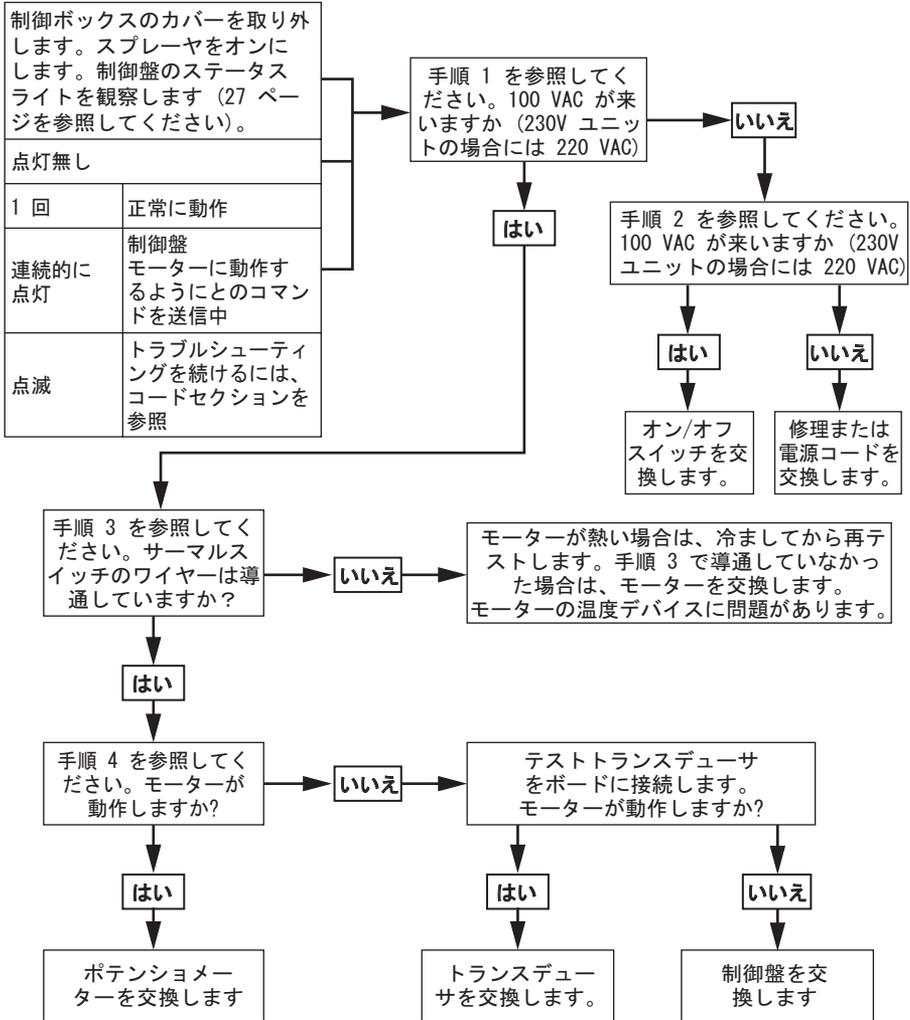
# トラブルシューティング

問題	点検対象	点検方法
<p>スプレーヤがまったく動作しない および コード 06 メッセージの表示 または 制御盤ステータスライトが連続して 6 回点滅</p>	<p>モーターが高温、またはモーター温度機器が故障。</p>	<p>スプレーヤを冷めます冷めた状態でスプレーヤが作動する場合は、過熱の原因を修理します。スプレーヤを十分換気されたより涼しい場所に保管します。モーターの空気取り入れ口が閉鎖されていないことを確認します。スプレーヤが動作しない場合、モーターを交換します。</p> <p><b>注：</b> テストのためにモーターを冷ます必要があります。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 温度機器コネクタ（黄色ワイヤー）を制御盤でチェックします。</li> <li>2. 制御盤のソケットから温度機器コネクタを取り外します。接点が清浄で安全であることを確認します。温度機器の抵抗を測定します。読み取り値が正しくない場合は、モーターを交換してください。</li> </ol> <p><b>モーター温度スイッチの確認：</b> 温度ワイヤーの接続を外します。メーターを <math>\Omega</math> に設定します。メーターは 100k オームを示す必要があります。</p>  <ol style="list-style-type: none"> <li>3. 温度機器コネクタを制御盤のソケットに再び接続します。電源を接続し、スプレーヤをオンにして、コントロールノブを時計回りに 1/2 回転回します。スプレーヤが動作しない場合、制御盤を交換します。</li> </ol>
<p>基本的な電気系統の問題</p>	<p>モーターのリード線はしっかりと締められ適格に繋いであります。</p> <p>モーター電機子整流子の燃焼スポット、溝、または極端な凹凸。</p>	<p>緩いターミナルを交換：リード線を阻む。ターミナルがしっかりと接続されていることを確認します。回路板のターミナルを拭きます。リード線を再びしっかりと接続します。</p> <p>モーターを取り外し、可能ならば、モーターショップで整流子の表面を仕上げ直してもらいます。</p>

# トラブルシューティング

## スプレーヤーが動作しない

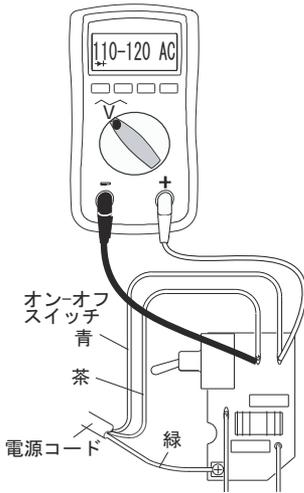
(手順については以降のページを参照)



t124726a

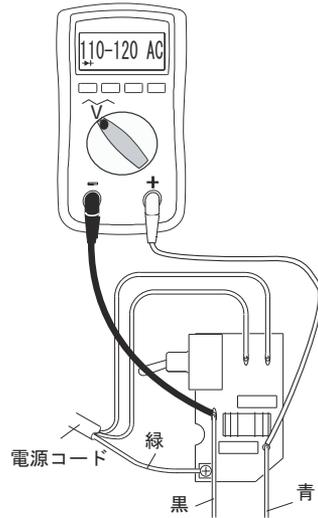
## 手順 1:

電源コードを接続して、スイッチをオンにします。制御盤にプローブを接続します。メーターをAC電圧に変えます。



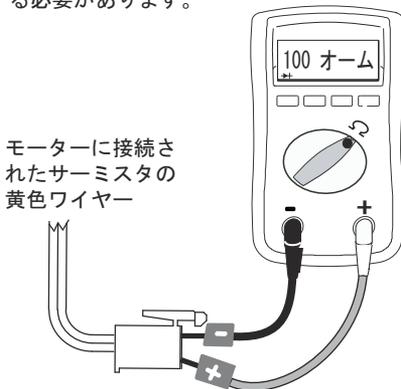
## 手順 2:

電源コードを接続して、スイッチをオンにします。制御盤にプローブを接続します。メーターをAC電圧に変えます。



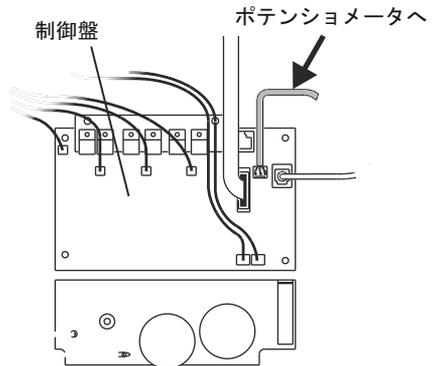
## 手順 3:

モーターの温度スイッチをチェックします。黄色ワイヤーの接続を外します。メーターは 100 オームを示すはずですが、注：モーターは、読み取り中は冷めている必要があります。



## 手順 4:

ポテンシオメータの接続を外します。電源コードを接続して、スイッチをオンにします。

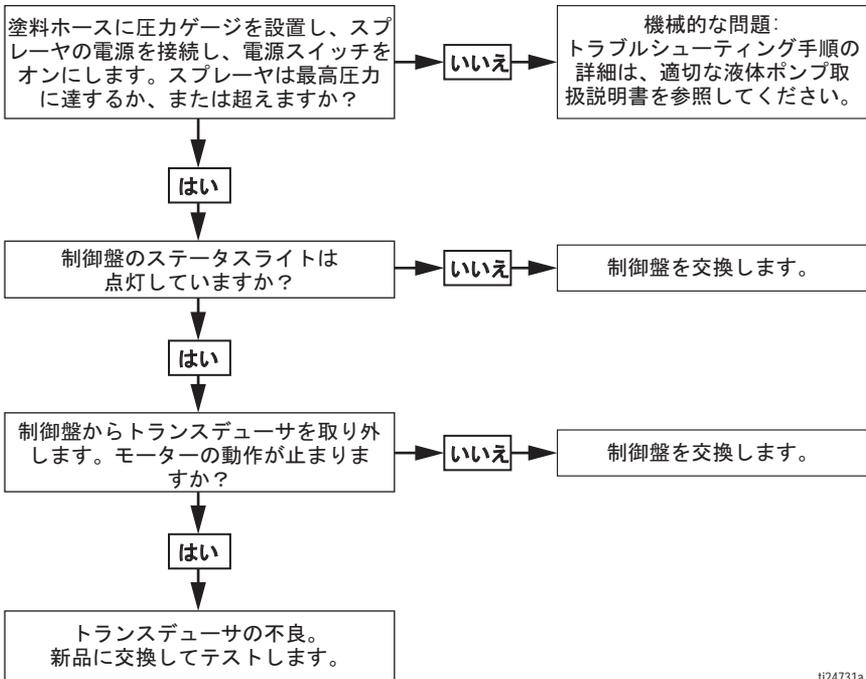


# トラブルシューティング

## スプレーヤが遮断しない

1. 圧力開放手順、ページ 12 を実行します。プライムバルブをオープン（下）にし、オン / オフスイッチをオフにします。
2. 可能な場合は制御盤ステータスライトが見えるように、制御ボックスのカバーを取り外します。

## トラブルシューティング手順

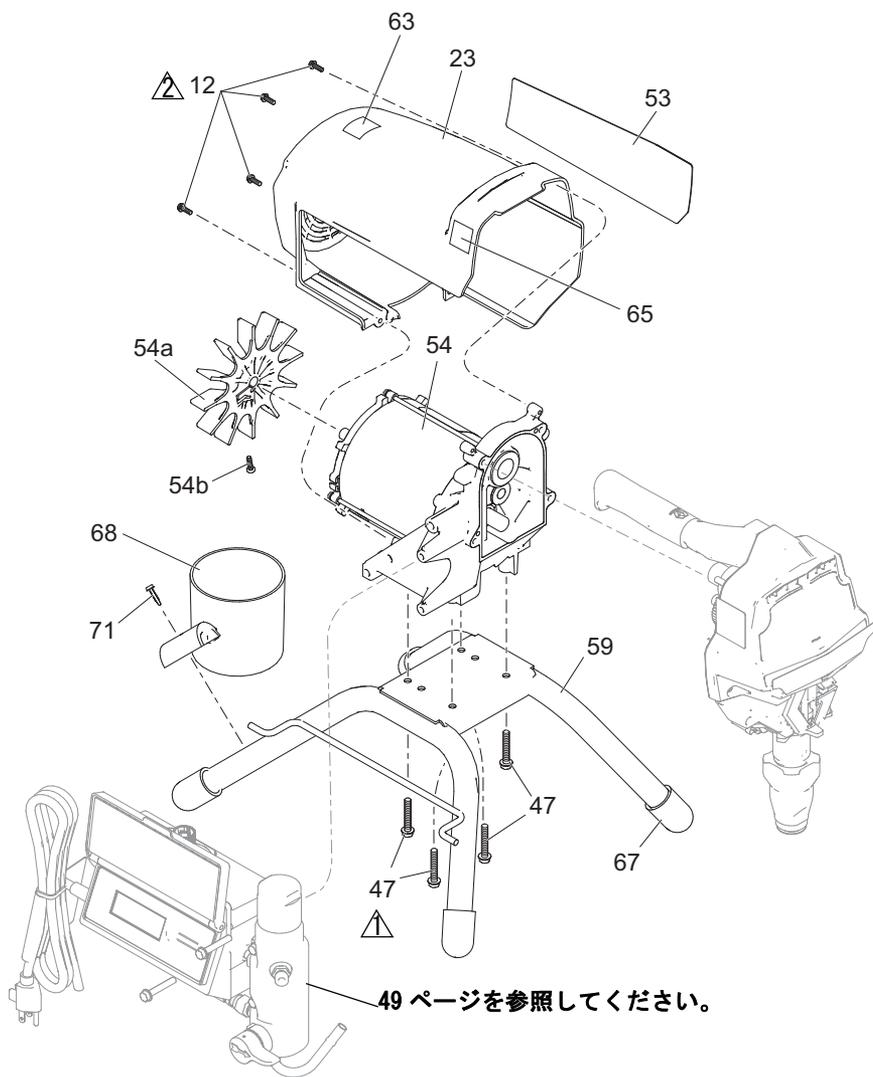


ti24731a

# 490/495/395EU スタンドプレーヤ

## 490/495/395EU スタンドプレーヤ

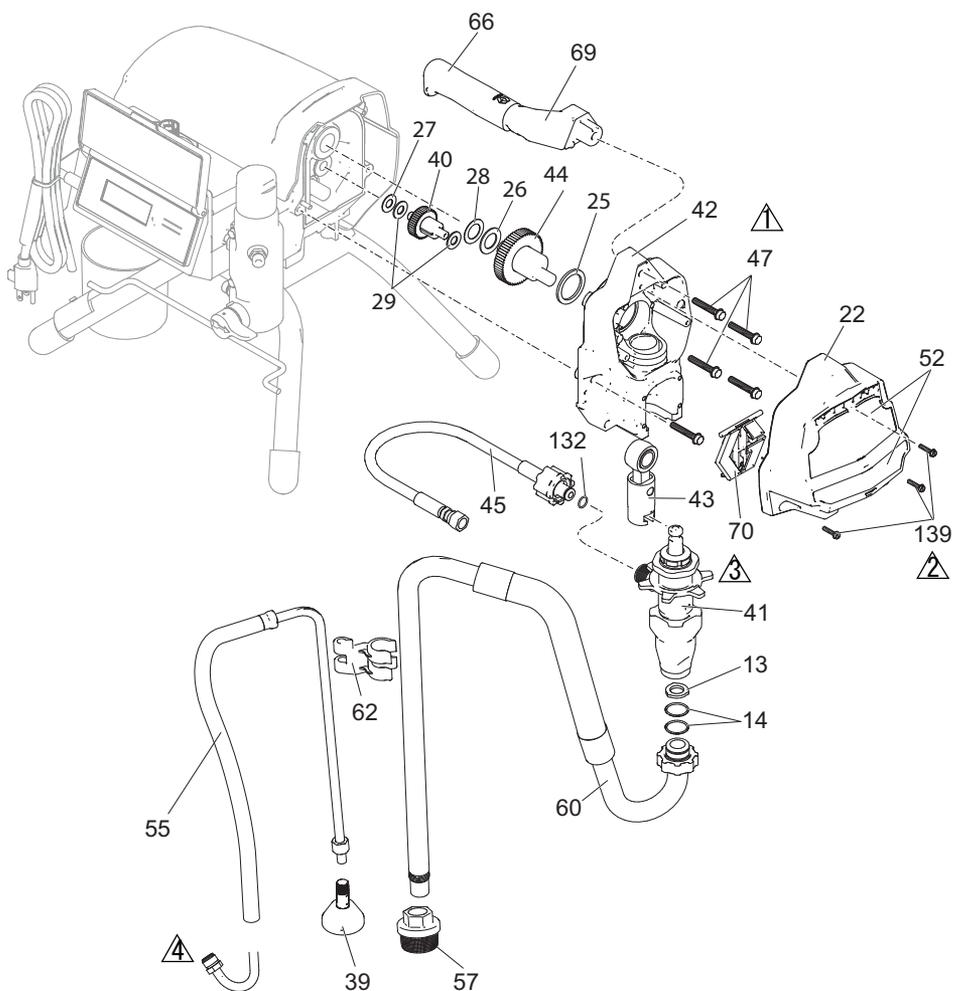
参照	トルク
	140-160 in-lb (15.8 - 18.1 N·m)
	30-35 in-lb (3.4 - 4.0 N·m)



t124994a

# 490/495/395EU スタンドスプレーヤ

参照	トルク
①	140-160 in-lb (15.8 - 18.1 N·m)
②	30-35 in-lb (3.4 - 4.0 N·m)
③	Hammer tight
④	25-30 ft-lb (33.9 - 40.7 N·m)



ti24993a

# 490/495/395EU スタンドスプレーヤ

## 490/495/395EU スタンドスプレーヤ部品一覧

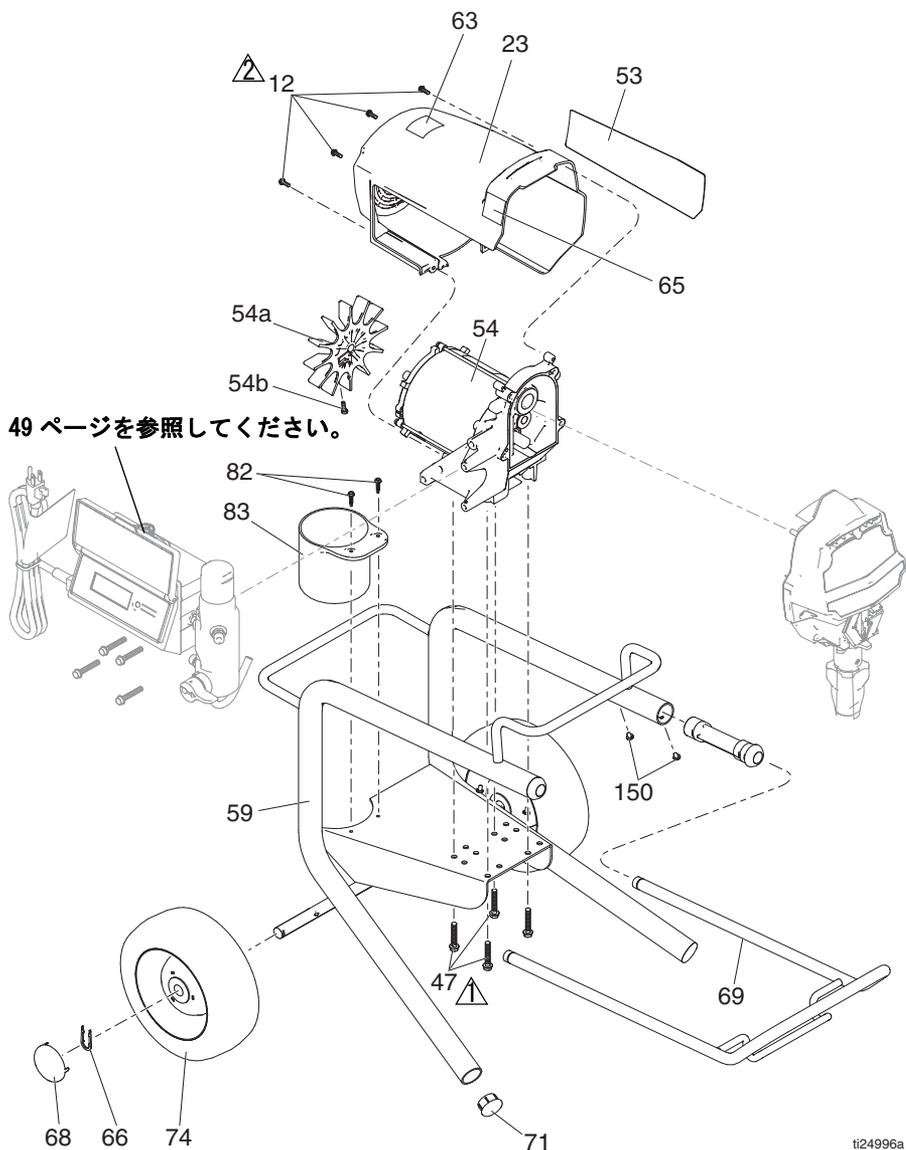
参照 部品	説明	個数	参照 部品	説明	個数
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	287807	595
13	115099	WASHER, hose	1	54a	15D088
14	117559	O-ring	2	54b	115477
22	17C541	COVER, front, painted	1	55	246381
23	287900	SHIELD, motor, painted, <i>includes 12</i>	1	57	246385
25	180131	BEARING, thrust	1	59	15E823
26	107434	BEARING, thrust	1	60	246386
27	116073	WASHER, thrust	1		
28	116074	WASHER, thrust	1	61	See
29	116079	BEARING, thrust	2		page 48
33	206994	FLUID, TSL (not shown)	1	62	276888
34▲	See	CARD, medical alert (not shown)	1	63▲	See
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1		page 48
40	249194	GEAR, reducer	1	65▲	See
41		PUMP, displacement, PC	1		page 48
	17C487	North America		66	116139
	17C488	Asia/ANZ/Japan		67	15G857
	17C489	Europe		68	287903
42	24W817	HOUSING, drive, PC, <i>includes 12, 47, 70</i>	1	69	287072
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	70	17C483
44	24X020	KIT, repair, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	71	122667
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1		
46	See	HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft (not shown)	1	108	115523
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	9		
52	See	LABEL, front, upper/lower	1	132	16H137
53	See	LABEL, side	1	139	127914
54		MOTOR, <i>includes 54a, 54b</i>	1		
	24S022	490/495/395EU		206994	FLUID, TSL, 8 oz. (not shown)

▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。

# 490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ

## 490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ

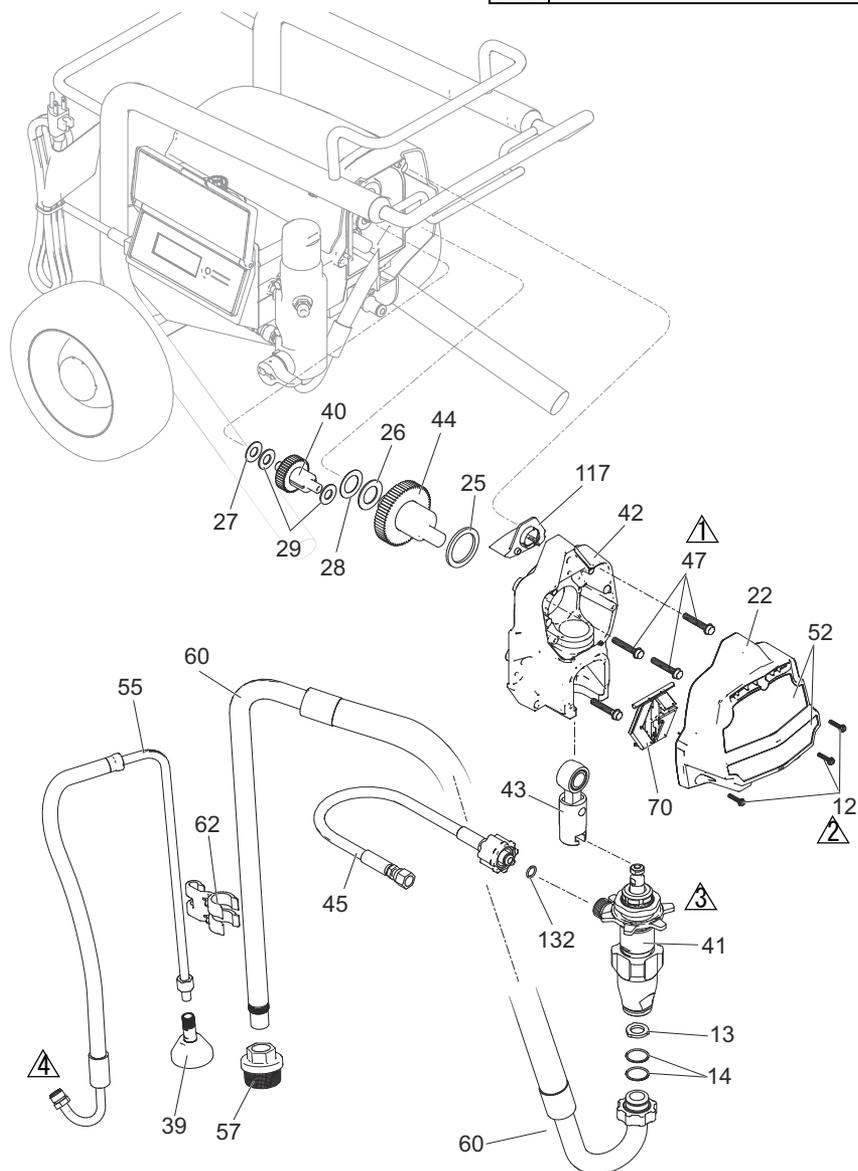
参照	トルク
	140-160 in-lb (15.8 - 18.1 N·m)
	30-35 in-lb (3.4 - 4.0 N·m)



ti24996a

# 490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ

参照	トルク
①	140-160 in-lb (15.8 - 18.1 N·m)
②	30-35 in-lb (3.4 - 4.0 N·m)
③	Hammer tight
④	25-30 ft-lb (33.9 - 40.7 N·m)



ti24995a

# 490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ

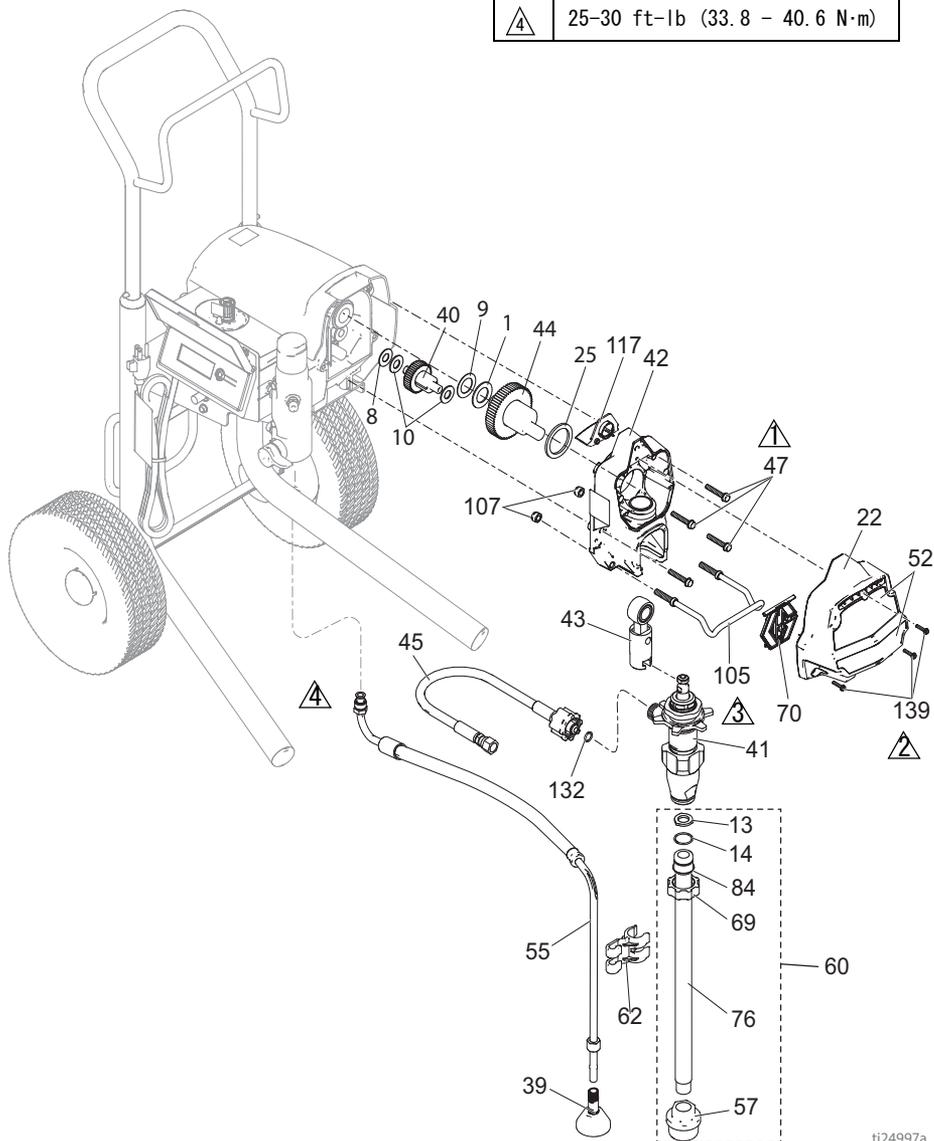
## 490/495/595 Lo-Boy スプレーヤ 部品一覽

参照 部品	説明	個数	参照 部品	説明	個数	
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	287807	Model 595	
13	115099	WASHER, hose	1	54a	15D088 FAN, motor	1
14	117559	O-ring	2	54b	115477 SCREW, mach, torx, painted	1
22	17C541	COVER, front, painted	1	55	246381 HOSE, drain, stand, <i>includes 39, 62</i>	1
23	287900	SHIELD, motor, painted, <i>includes 12</i>	1	57	246385 STRAINER, 7/8-14 unf	1
25	180131	BEARING, thrust	1	59	246250 FRAME, cart, lo	1
26	107434	BEARING, thrust	1	60	246386 KIT, hose suction, <i>includes 13, 14, 57, 62,</i>	1
27	116073	WASHER, thrust	1	61	See GUN, spray (not shown)	1
28	116074	WASHER, thrust	1	62	276888 CLIP, drain line	1
29	116079	BEARING, thrust	2	63▲	See LABEL, danger	1
33	206994	FLUID, TSL (not shown)	1	64	See page 48	
34▲	See	CARD, medical alert (not shown)	1	65▲	See LABEL, warning	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1	66	15B999 CLIP, retaining	2
40	249194	GEAR, reducer	1	68	104811 CAP, hub	2
41		PUMP, displacement, PC	1	69	287488 HANDLE, assembly, lo cart	1
	17C487	North America		70	17C483 COVER, pump, rod	1
	17C488	Asia, ANZ, Japan		71	107310 PLUG, tubing	2
42	24W817	HOUSING, drive, PC, <i>includes 12, 47, 70</i>	1	74	195766 WHEEL, semi pneumatic	2
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	82	122667 SCREW, drill, hex washer head	2
44		KIT, repair, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	83	15B870 CUP, suction/drain	1
	24X020	Models 490/495/395EU		117	15G447 PLUG, shield painted	1
	24X021	Model 595		132	16H137 PACKING, O-ring	1
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1	139	127914 SCREW, mach, slot, hex	3
46	See	HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft (not shown)	1	150	109032 SCREW, pan hd	4
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	8	206994	FLUID, TSL, 8 oz. (not shown)	1
52	See	LABEL, front, upper/lower	1	▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。		
53	See	LABEL, side	1			
54		MOTOR, <i>includes 54a, 54b</i>	1			
	24S022	Models 490/495				



# 490/495/595/395EU Hi-Boy Sprayers

参照	トルク
①	140-160 in-lb (15.8 - 18.1 N·m)
②	30-35 in-lb (3.4 - 4.0 N·m)
③	Hammer tight
④	25-30 ft-lb (33.8 - 40.6 N·m)



ti24997a

334556H

# 490/495/595/395EU Hi-Boy Sprayers

## 490/495/595/395EU Hi-Boy スプレーヤ 部品一覧

参照	部品	説明	個数	参照	部品	説明	個数
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	4	59	17C485	FRAME, cart, hi	1
13	115099	WASHER, hose	1	60	17C992	KIT, stinger tube, <i>includes 13, 14, 57, 69, 76, 84</i>	1
14	103413	O-ring	1	61	See	GUN, spray (not shown)	1
22	17C541	COVER, front, painted	1		page 48		
23	287900	SHIELD, motor, painted, <i>includes 12</i>	1	62	276888	CLIP, drain line	1
25	180131	BEARING, thrust	1	63▲	See	LABEL, danger	1
26	107434	BEARING, thrust	1		page 48		
27	116073	WASHER, thrust	1	65▲	See	LABEL, warning	1
28	116074	WASHER, thrust	1		page 48		
29	116079	BEARING, thrust	2	67	109032	SCREW, pan hd	4
33	206994	FLUID, TSL (not shown)	1	69	15E813	NUT, jam	1
34▲	See	CARD, medical alert (not shown)	1	70	17C483	COVER, pump rod	1
	page 48			74	287489	HANDLE	1
39	241920	DEFLECTOR, threaded	1	75	108691	PLUG, tubing	2
40	249194	GEAR, reducer	1	76		TUBE, suction	1
41		PUMP, displacement, PC	1	81	106062	WHEEL	2
	17C487	North America		82	15B999	CLIP, retaining	2
	17C488	Asia/ANZ/Japan		83	104811	CAP, hub	2
	17C489	Europe		84	15B652	WASHER, suction	1
42	24W817	HOUSING, drive, PC, <i>includes 12, 47, 70</i>	1	105	17C990	HANGER, pail	1
43	24W640	ROD, connecting, PC	1	107	111040	NUT, lock, insert, nylon	2
44		KIT, repair, crankshaft, <i>includes 25</i>	1	114	15D281	HANGER, stand (on select models)	1
	24X020	Models 395EU/490/495		115	15C982	CAM, cart (on select models)	2
	24X021	Model 595		116	114531	SCREW, mch, hex (on select models)	4
45	24W830	KIT, hose, cpld, PC, <i>includes 132</i>	1	117	15G447	PLUG, tubing	1
46	See	HOSE, cpld, 1/4 in. x 50 ft (not shown)	1	122	118852	SCREW, thd forming (on select models, not shown)	3
	page 48			123	287253	KIT, tool box <i>includes 122</i> (on select models, not shown)	1
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	8	132	16H137	PACKING, O-ring	1
52	See	LABEL, front, upper/lower	1	139	127914	SCREW, mach, slot, hex	3
53	See	LABEL, side	1	206994	FLUID, TSL, 8 oz. (not shown)		1
54		MOTOR, <i>includes 54a, 54b</i>	1	▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。			
	24S022	490/495/395EU					
	287807	595					
54a	15D088	FAN, motor	1				
54b	115477	SCREW, mach, torx, painted	1				
55	287952	HOSE, drain, <i>includes 39</i>	1				
57	246385	STRAINER, 7/8-14 unf	1				

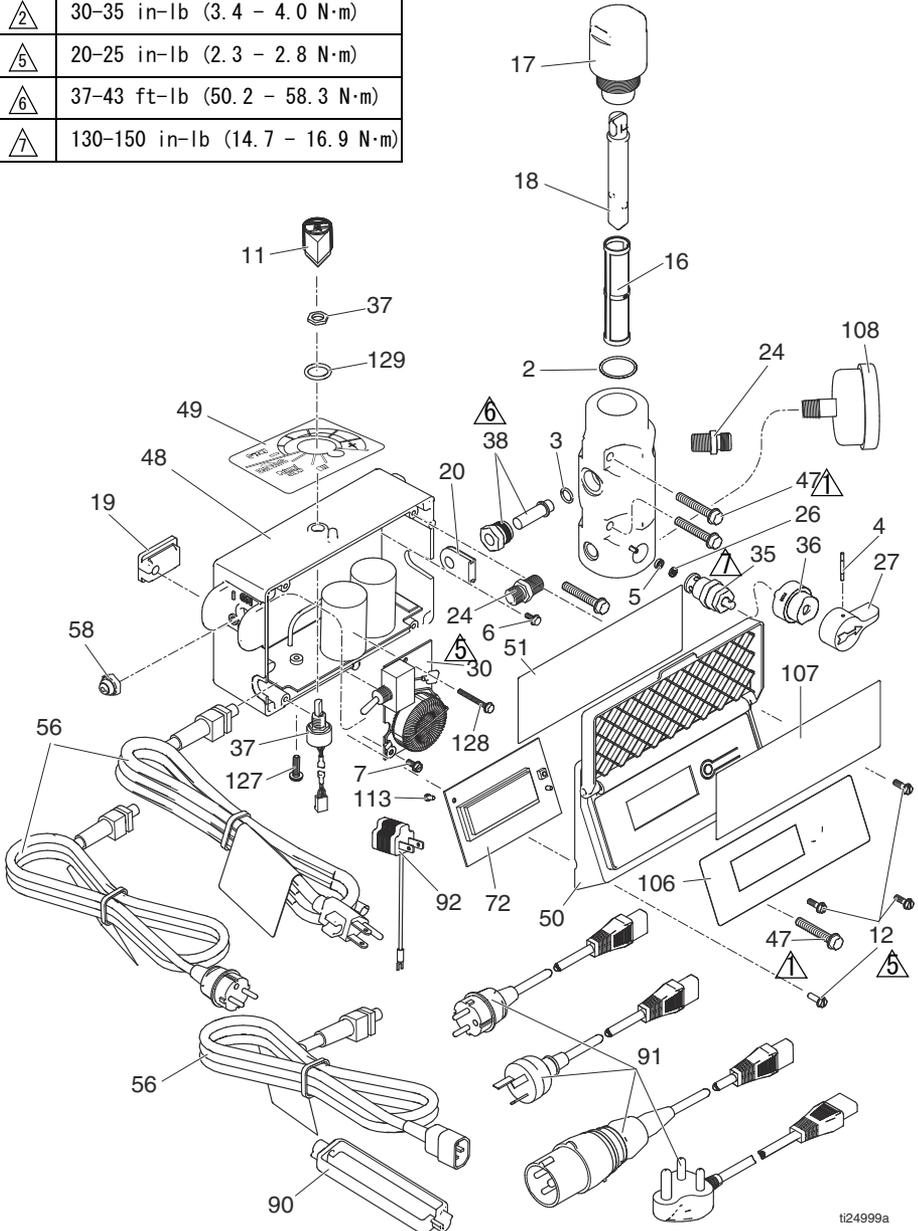
# アクセサリとラベル

## アクセサリとラベル

スプレーヤ のモデル	Ref. 34 カー ド、医療ア ラート ▲	Ref. 46 ホース、1/4 in. x 50 ft	Ref. 52 ラベル、 フロント、 上/ 下	Ref. 53 ラベル、 側面	Ref. 61 ガン、 スプレー	Ref. 63 ラベル、危 険 ▲	Ref. 65 ラベル、警 告 ▲
826199 826200 826201	222385 #	826079	17C830/ 17C828	17C832	826085	15H085 #	195793 &
826202 826203 826204	222385 #	826079	17C830/ 17C833	17C836	826085	15H085 #	195793 &
826205 826206	222385 #	826079	17C830/ 17C837	17C840	826085	15H085 #	195793 &
17C327 17C328 17C332	222385 #	240794	17C827/ 17C828	17C829	288420	15H085 #	195793 &
17C333 17C334 17C335	222385 #	240794	17C827/ 17C833	17C834	288420	15H085 #	195793 &
17C336 17C337	222385 #	240794	17C827/ 17C837	17C838	288420	15H085 #	195793 &
17C369 17C372	222385 #	240794	17C864/ 17C866	17C867	288438	- - -	16G596 ?
17C373 17C374 17C375 17C376 17C377 17C378	222385 #	240794	17C864/ 17C833	17C869	288438	- - -	16G596 ?
17C381 17C382 17C383	222385 #	240794	17C827/ 17C837	17C838	288438	- - -	16G596 ?
17C393	17A134 ?	240794	17C827/ 17C828	17C829	17C926	15H086 *	195792 @
17C394	17A134 ?	240794	17C827/ 17C857	17C858	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C395	17A134 ?	240794	17C827/ 17C828	17C829	17C926	15H087 @	195792 @
17C399	17A134 ?	240794	17C827/ 17C833	17C834	288427/ 288436	15H086 *	195792 @
17C398 17C401 17C402	17A134 ?	240794	17C827/ 17C833	17C834	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
17C403 17C404	17A134 ?	240794	17C827/ 17C837	17C838	288427/ 288436	15H087 @	195792 @
288526 - キット、アクセサリ、ホッパー							
# - 英語、スペイン語、フランス語				@ - アジア / オーストラリア・ニュージーランド			
? - 英語、中国語、韓国語				? - 欧州			
& - 北米				* - 日本			
▲ 交換の危険性と警告ラベル、タグ、およびカードは無料で手に入ります。							

## コントロールボックス

参照	トルク
①	140-160 in-lb (15.8 - 18.1 N·m)
②	30-35 in-lb (3.4 - 4.0 N·m)
⑤	20-25 in-lb (2.3 - 2.8 N·m)
⑥	37-43 ft-lb (50.2 - 58.3 N·m)
⑦	130-150 in-lb (14.7 - 16.9 N·m)



t24999a

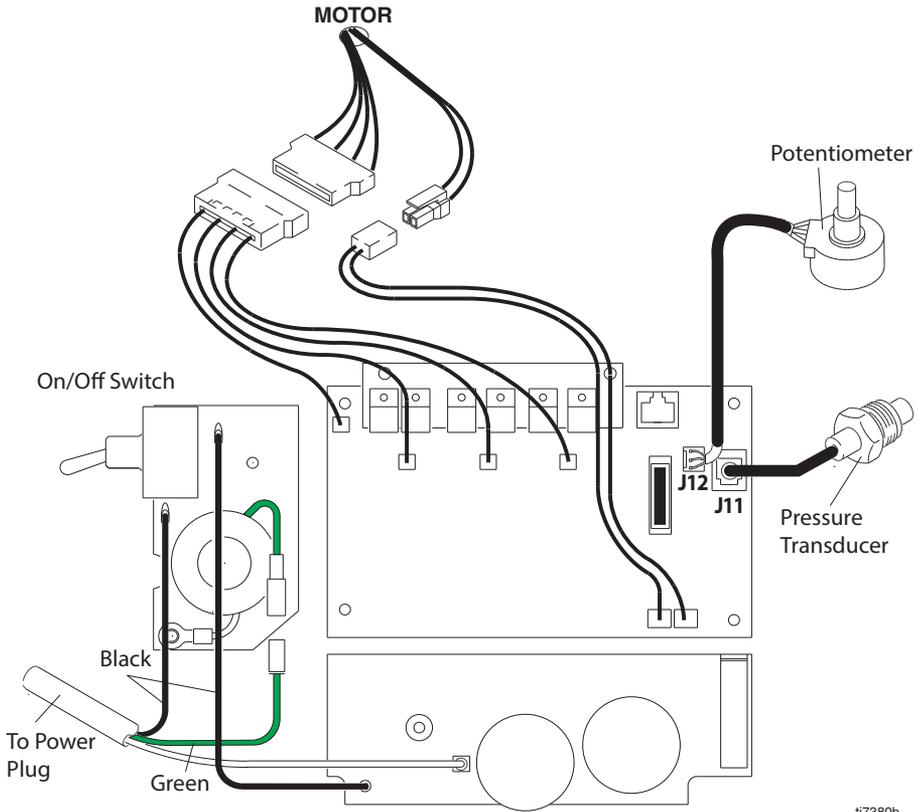
# コントロールボックス

## コントロールボックス部品リスト

参照	部品	説明	個数	参照	部品	説明	個数
2	117828	PACKING, o-ring	1		24W895	230V	
3	111457	PACKING, o-ring	1		24W896	110V, UK	
4	111600	PIN, grooved	1	49	17P731	LABEL, control, w/FastFlush	1
5	277364	GASKET, seat, valve	1				
6	120405	SCREW, mach, Phillips, pan hd	5	50		COVER, control	1
7	115498	SCREW, slot, hex, wash hd	1		277229	Models without display	
11	116167	KNOB, potentiometer	1		24W892	DIGITAL, display <i>includes 51, 72, 106, 107</i>	
12	117501	SCREW, mach, hex washer hd	6	51		LABEL, control	1
15		MANIFOLD, fluid	1		17C964	Models without display	
	15G455	Models without pressure gauge			17C875	Models with display	
	15T811	Models with prs gauge		56		CORD, power	1
16		FILTER, fluid	1		253367	US, 490/495 models	
	246425	30 mesh			253371	US, 595 models	
	246384	60 mesh, original			253378	Japan	
	246382	100 mesh			253373	Multicord, Asia/ANZ	
	246383	200 mesh			253369	CEE 7/7	
17	287902	KIT, repair, filter cap <i>includes 18</i>	1		253370	Multicord, Europe	
18	15B071	INSERT, filter	1	58	195428	BOOT, toggle	1
19	15G562	BUSHING, control box	1	72		DISPLAY, LCD	1
20	15B120	GROMMET, transducer	1	90	195551	RETAINER, plug, adapter	
24	162453	NIPPLE, (1/4 npsm x 1/4 npt)	2			Multicord models	2
26	15E022	SEAT, valve	1	91		CEE 7/7 models	1
27	187625	HANDLE, valve, drain	1		253368	UK	
30		BOARD, filter	1		242001	Europe	
	287911	120V, GFI, US/Japan			242005	Australia	
	287912	110V, UK			287121	Italy, Denmark, Sweden	
	287913	230V			17N232	India	
35	239914	VALVE, drain <i>includes 5, 26</i>	1	92	244285	ADPTER, Japan	1
36	224807	BASE, valve	1	106	15G861	LABEL, smart ctrl dspl	1
37	17D888	POTENTIOMETER, adj, pressure with nut	1	107	15G588	LABEL, digital tracking system	1
38	243222	TRANSDUCER, prs control, <i>includes 3</i>	1	108	115523	GAUGE, pressure, fluid (on select models)	1
47	117493	SCREW, mach, hex washer hd	4	127	120165	SCREW, mach, Phillips, pan hd	1
48		BOX, control board <i>includes 6, 7, 11, 19, 30, 37, 49, 58, 127, 128, 129</i>	1	128	120406	SCREW, mach, hex washer hd	1
	24W893	120V, 490/495 models, US/Japan <i>includes 19</i>		129	158674	O-RING, packing	1
	24W894	120V, 595 models, US/Japan <i>includes 19</i>				KIT, ProGuard+, 230V models only (not shown)	1
					24W090	CEE 7/7	
					24W755	Multicord, IEC-320	

# 配線図

110/120V

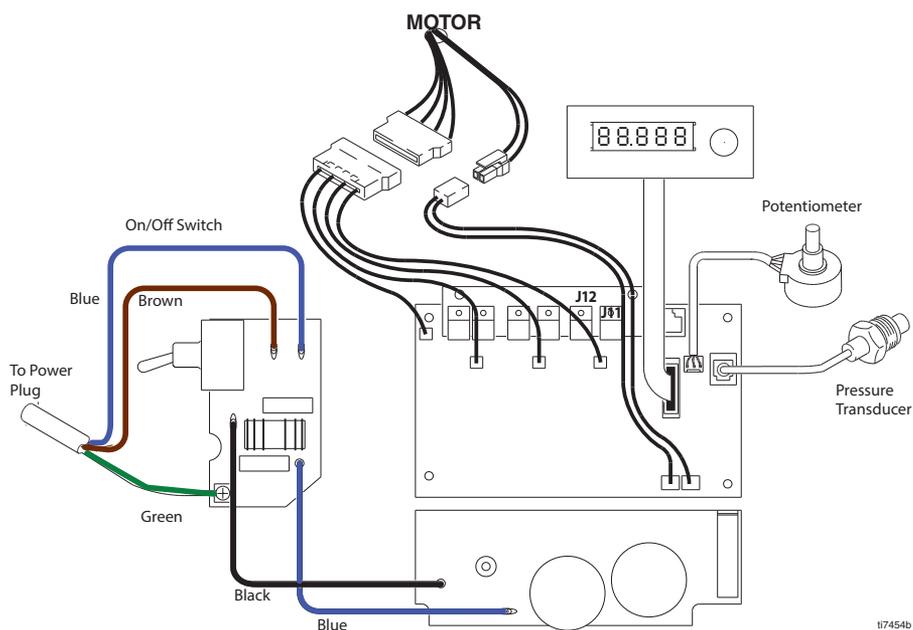


ti7380b

## 230V

### 注

フィルタボードの誘導原コイルから出る熱は、それに接触するワイヤの絶縁を損なうかもしれません。露出したワイヤは短絡と部品損傷を起こす可能性があります。緩いワイヤを束ねて結び、フィルタボードの誘導原コイルに接触するワイヤが無い状態にします



117454b

## 技術的仕様

490/495/595/395EU		
	米国単位	メートル法単位
<b>スプレーヤ</b>		
最高使用液体圧力	3300 psi	22.8 MPa、228 bar
<b>最大放出量</b>		
395EU/490	0.54 gpm	2.0 lpm
495	0.60 gpm	2.3 lpm
595	0.70 gpm	2.6 lpm
<b>最大チップサイズ</b>		
395EU/490	0.023	0.023
495	0.025	0.025
595	0.027	0.027
液体排出口 npsm	1/4 インチ	1/4 インチ
<b>サイクル</b>		
395EU/490/495	620/ ガロン	164/ リットル
595	540/ ガロン	143/ リットル
<b>最小の発電機</b>		
395EU/490	3500 W	
495	3750 W	
595	4000 W	
<b>電源要件</b>		
395EU/490 10, 50/60 Hz	110-120V, 12 A / 220-240V, 7 A	
495 10, 50/60 Hz	110-120V, 15 A / 220-240V, 9 A	
595 10, 50/60 Hz	110-120V, 15 A / 220-240V, 9 A	
<b>寸法</b>		
<b>高さ</b>		
スタンド	18.5 インチ	47.0 センチ
Lo-Boy	22.5 インチ	57.2 cm
Hi-Boy	28.25 インチ (ハンドルダウン時) 38.25 インチ (ハンドルアップ時)	71.8 cm. (ハンドルダウン時) 97.2 cm. (ハンドルアップ時)
<b>長さ</b>		
スタンド	16 インチ	40.6 cm
Lo-Boy	26.5 インチ	67.3 cm
Hi-Boy	23.25 in.	59.1 cm
<b>幅</b>		
スタンド	14 in.	35.6 cm
Lo-Boy	20 インチ	50.6 cm
Hi-Boy	521 mm	52.1 cm

# 技術的仕様

490/495/595/395EU		
	米国単位	メートル法単位
<b>重量</b>		
スタンド		
395EU	45.1 lb.	20.5 kg
490 / 495	34 lb.	15 kg
Lo-Boy		
395EU	63 lb.	29 kg
490 / 495	59.1 lb.	26.8 kg
595	70 lb.	31.8 kg
Hi-Boy		
395EU	66 lb.	30 kg
490 / 495	66.1 lb.	30 kg
595	73 lb.	33 kg
ノイズ** (dBa) @ 70 psi (0.48 MPa, 4.8 バール)		
音圧	90 dBa	
音響	100 dBA	
<b>構築資材</b>		
すべてのモデルの接液材料	亜鉛およびニッケルプレートカーボンスチール、ナイロン、ステンレススチール、PTFE、アセタール、レザー、UHMWPE、アルミニウム、タンゲステンカーバイド、ポリエチレン、ふっ素エラストマ、ウレタン	
<b>メモ</b>		
* サイクルごとの起動時圧力および容積は、吸い込み条件、噴射ヘッド、エア圧力、および液体タイプによって変化します。		
** 音圧は装置から 1 m (3 フィート) 離れた場所で計測しています。		
ISO-3746 に準拠して計測した音響パワー		

## Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

# Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.*

*Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 334530

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES · P.O. BOX 1441 · MINNEAPOLIS MN 55440-1441 · USA**

**Copyright 2014, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revision H, 12 2019