

Dávkovací systémy Reactor® 2 Hydraulic

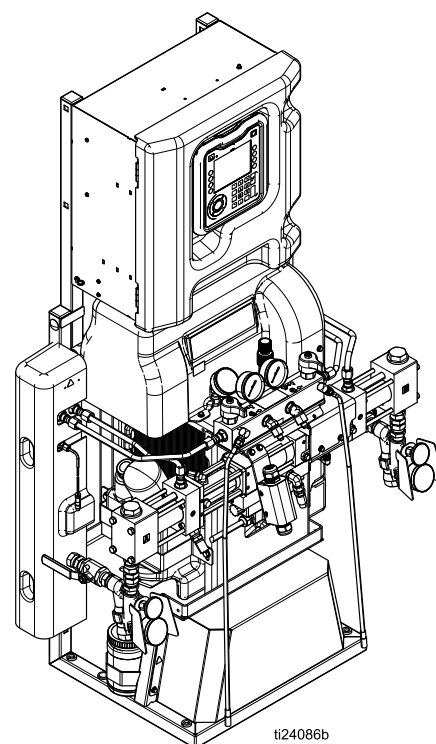
3A7391H
CS

Hydraulický, zahřívaný dávkovač plurálních složek pro stříkání polyuretanové pěny a polymočovinových nátěrů. Není určeno pro venkovní použití. Určeno jen k profesionálnímu používání. Není schváleno k použití ve výbušném nebo nebezpečném prostředí.



Přečtěte si všechna varování a pokyny v této příručce. Tyto pokyny uschovejte.

Informace o modelech najdete na straně 9.



Contents

Výstrahy	3	Návody	39
Důležité informace o izokyanátu	7	Obrazovka systému GSM	39
Modely	9	Režim spuštění	40
Schválení	15	Spuštění	46
Příslušenství	15	Oběh kapaliny	49
Dodané příručky	16	Oběh skrze dávkovač Reactor	49
Související příručky	16	Oběh ve sběrném potrubí pistole	50
Typická instalace bez oběhu	17	Stříkání	51
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu	18	Seřízení stříkání	52
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu	19	Režimy řízení hadice	53
Identifikace součástí	20	Povolení režimu odporu hadice	54
Rozšířený modul displeje (ADM)	22	Zakázání režimu odporu hadice	54
Podrobnosti o zobrazení modulu ADM	24	Povolení ručního režimu hadice	55
Pohyb mezi obrazovkami	24	Zakázání ručního režimu hadice	55
Elektrická skříň	27	Postup kalibrace	56
Řídicí modul hydrauliky (HCM)	28	Pohotovostní	57
Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)	29	Vypnutí	58
Montáž	30	Postup odvodušňování	59
Montáž systému	30	Postup uvolnění tlaku	61
Sestavení	30	Proplachování	62
Uzemnění	30	Údržba	63
Všeobecné pokyny k zařízení	31	Plán preventivní údržby	63
Připojení napájení	32	Údržba dávkovače	63
Nastavení mazacího systému	33	Sítko přívodu kapaliny	64
Instalujte snímač teploty kapaliny FTS	33	Systém mazání čerpadla	65
Připojení vyhřívané hadice k dávkovači	33	Chyby	66
Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)	34	Zobrazení chyb	66
Obrazovky rozšířeného nastavení	37	Odstraňování poruch	66
Systém 1	38	Odstraňování problémů	67
Systém 2	38	Chybové kódy a odstraňování poruch	67
Systém 3	38	Data USB	68
Systém 4	38	Postup stahování	68
		Protokoly USB	68
		Nastavení konfigurace systému	69
		Soubor jazyka uživatele	70
		Vytvoření řetězců jazyka uživatele	70
		Postup nahrávání	70
		Grafy výkonu	71
		Rozměry	73
		Poznámky	74
		Technické údaje	75
		Rozšířená záruka společnosti Graco	77

Výstrahy

Následující varování se týkají sestavení, používání, údržby a oprav tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symbol nebezpečí se týká konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu této příručky nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V této příručce se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro produkt a varování neuvedená v tomto bodě.

 VAROVÁNÍ	
 	NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM Zařízení musí být uzemněno. Nesprávné uzemnění, montáž nebo používání systému může způsobit úraz elektrickým proudem. • Před odpojením kabelů a údržbou či instalací zařízení vypněte a odpojte napájení na hlavním vypínači. • Připojujte pouze k uzemněnému zdroji napájení. • Zapojení elektrických kabelů musí provést kvalifikovaný elektrikář a musí odpovídat místním zákonům a předpisům. • Nevystavujte zařízení dešti. Skladujte jej v místnosti.
 	TOXICKÉ KAPALINY NEBO VÝPARY Toxické kapaliny nebo výpary mohou způsobit vážné poranění nebo smrt v případě, že dojde k jejich vystříknutí do očí či na kůži, vdechnutí nebo spolknutí. • Pročtěte si bezpečnostní listy (SDS) uvádějící pokyny k manipulaci a seznamte se s riziky používaných kapalin, včetně vlivů dlouhodobého působení. • Během postřiku, při servisu zařízení a v pracovním prostoru vždy zajistěte dostatečné větrání a vždy noste odpovídající osobní ochranné pomůcky. Dodržujte varování týkající se osobních ochranných pomůcek. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny.
	OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY Při stříkání, servisu zařízení nebo pobytu na pracovišti vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky a zakryjte celou pokožku. Ochranné pomůcky pomáhají předcházet vážnému poranění, včetně dlouhodobého působení, vdechnutí jedovatých výparů, mlhy nebo par, alergických reakcí, popálení, poranění zraku a ztráty sluchu. Příklady ochranných pomůcek: • Dobře sedící respirátor, včetně případného vlastního zdroje kyslíku, rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. • Ochrana sluchu a zraku.



VAROVÁNÍ



NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ POD KŮŽI

Vysokotlaká kapalina z dávkovacího zařízení, uniky z hadic nebo prasklé součásti mohou proniknout pod kůži. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci. **Okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření.**



- Pokud nestříkáte, zajistěte pistoli pojistkou spouště.
- Nemiřte dávkovacím zařízením na osoby ani na části těla.
- Nedávejte ruku před trysku pistole.
- Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem.
- Pokud přestanete stříkat a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte **Postup vypuštění tlaku** popsany v tomto návodu.
- Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje kapalinového vedení.
- Denně kontrolujte hadice a jejich spoje. Opatřené nebo poškozené díly neprodleně vyměňte.



NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU

Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na **pracovišti**, se mohou vznítit nebo vybuchnout. Barvy či rozpouštědla protékající zařízením mohou vyvolat jiskrový výboj statické elektřiny. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:



- Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách.
- Vyhněte se přítomnosti všech zdrojů vznícení, např. kontrol, cigaret, přenosných elektrických svítek a plastových roušek (nebezpečí statického výboje).
- Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Podívejte se do části pokynů k **uzemnění**.
- Rozpouštědla nikdy nestříkejte ani neproplachujte pod vysokým tlakem.
- Na pracovišti nesmí být nečistoty včetně například rozpouštědel, hadrů a benzínu.
- Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte nebo nevytahujte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte nebo nevypínejte vypínače světel.
- Používejte pouze uzemněné hadice.
- Při zkoušení stříkání do nádoby přiložte pistoli k okraji uzemněné nádoby a pevně ji přitlačte. Nepoužívejte vložky do nádob, pokud nemají antistatickou úpravu nebo nejsou vodivé.
- Jestliže se objeví jiskření statické elektřiny nebo pokud ucítíte elektrický šok, **okamžitě přestaňte zařízení používat**. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte.
- Na pracovišti musí být fungující hasicí přístroj.



VAROVÁNÍ



NEBEZPEČÍ TEPELNÉHO ROZTAŽENÍ

Je-li kapalina vystavena vysokým teplotám v omezeném prostoru (například v hadicích), může působením tepelného roztahování dojít k rychlému nárůstu tlaku. Přetlakování může vést k protržení zařízení a vážnému zranění.



- Při ohřívání otevřete ventil a uvolněte expanzi kapaliny.
- Na základě provozních podmínek měňte v pravidelných intervalech hadice.



NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S HLINÍKOVÝMI DÍLY POD TLAKEM

Použití tekutin, které nejsou slučitelné s hliníkem v tlakovém zařízení, může vést k silné chemické reakci a roztržení zařízení. Nedodržení tohoto varování může vést k úmrtí, těžkému zranění či poškození majetku.

- Nepoužívejte 1,1,1-trichlorethan, metylenchlorid, jiná rozpouštědla s halogenovanými uhlovodíky ani kapaliny s obsahem těchto látek.
- Mnoho dalších kapalin může obsahovat chemikálie reagující s hliníkem. Otázku slučitelnosti materiálů konzultujte se svým dodavatelem.



NEBEZPEČÍ PŘI POUŽÍVÁNÍ ROZPOUŠTĚDLA K ČIŠTĚNÍ PLASTOVÝCH ČÁSTÍ

Mnoho rozpouštědel může narušovat plastové součásti a způsobit jejich poruchu, což může způsobit těžké zranění nebo poškození majetku.



- K čištění konstrukčních nebo tlakových součástí používejte pouze kompatibilní rozpouštědla na vodní bázi.
- Viz **Technické údaje** v této příručce a příručkách pro všechna ostatní zařízení. Pročtěte si bezpečnostní listy MSDS a doporučení výrobců kapalin a rozpouštědel.



VAROVÁNÍ



NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ

Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo těžký úraz.



- Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků či alkoholu.
- Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je dimenzována součást systému s nejnižším dimenzováním. Viz **Technické údaje** v příručkách všech zařízení.
- Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými díly zařízení. Viz technické údaje v příručkách všech zařízení. Pročtěte si varování výrobců kapalin a rozpouštědel. Úplné informace o vašem materiálu získáte z bezpečnostního listu materiálu od vašeho dodavatele nebo prodejce.
- Neopouštějte pracoviště, dokud je vybavení zapnuté nebo pod tlakem.
- Pokud se zařízením nepracujete, vypněte je a proveďte **Postup uvolnění tlaku**.
- Zařízení denně kontrolujte. Opatřené nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za náhradní díly původního výrobce.
- Zařízení neměňte ani neupravujte. Změny a úpravy mohou způsobit neplatnost oficiálních schválení a potenciální bezpečnostní rizika.
- Ujistěte se, že má veškeré vybavení náležité jmenovité hodnoty a je schváleno pro používání v prostředí, ve kterém je používáte.
- Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Informace získáte telefonicky od distributora společnosti Graco.
- Hadice a kabely ved'te po trasách ležících mimo prostory s dopravou, mimo ostré hrany, pohybující se součástky a horké plochy.
- Nezkrucujte nebo nepřehýbejte hadice nebo nepoužívejte hadice k tomu, abyste za ně zařízení tahali.
- Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor.
- Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.



NEBEZPEČÍ – POHYBLIVÉ SOUČÁSTI

Pohyblivé součásti mohou skřípnout, pořezat nebo amputovat prsty a jiné části těla.



- Zůstávejte mimo dosah pohybujících se součástí.
- Neprovozujte zařízení se sejmutými ochrannými kryty nebo zábranami.
- Zařízení, které je pod tlakem, se může uvést do provozu bez výstrahy. Před kontrolou, přesunem nebo údržbou zařízení postupujte podle části **Postup uvolnění tlaku** a odpojte všechny zdroje napájení.



NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ

Zahřívání plochy zařízení a kapaliny mohou být za provozu velmi horké. Jak zabránit závažným popáleninám:

- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.

Důležité informace o izokyanátu

Izokyanáty (ISO) jsou katalyzátory používané v nátěrech z dvousložkových materiálů.

Podmínky pro izokyanáty

									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

Stříkáním kapalin obsahujících izokyanáty vznikají škodlivé páry, výpary a rozprášené částice.

- Přečtěte si důkladně varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu, abyste zjistili specifická nebezpečí a opatření související s izokyanáty.
- Používání izokyanátů zahrnuje potenciálně nebezpečné postupy. Nestříkejte pomocí tohoto zařízení, pokud k tomu nejste vyškoleni a kvalifikováni a pokud jste se neseznámili s informacemi v této příručce a s pokyny k použití a bezpečnostními listy výrobce kapaliny.
- Při použití nesprávného nebo nesprávně seřízeného zařízení může dojít k nesprávnému tvrdnutí materiálu, při kterém mohou unikat nepříjemně zapáchající plyny. Zařízení musí být řádně udržováno a seřízeno podle pokynů v příručce.
- Aby nedošlo ke vdechnutí izokyanátových par, výparů a rozprášených částic, musí všechny osoby na pracovišti používat ochranný dýchací přístroj. Vždy používejte vhodně padnoucí respirátor, který může být vybaven přívodem vzduchu. Zajistěte větrání pracoviště podle pokynů v bezpečnostních listech výrobce kapaliny.
- Zabraňte jakémukoli styku pokožky s izokyanáty. Všechny osoby na pracovišti musí používat rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. Dodržujte všechna doporučení výrobce kapaliny včetně pokynů k zacházení s kontaminovaným oděvem. Po postřiku a před jídlem nebo pitím si umyjte ruce a obličej.
- Nebezpečí působení izokyanátů trvá i po postřiku. Všechny osoby bez odpovídajících osobních ochranných pomůcek musí zůstat mimo pracoviště během aplikace i po aplikaci minimálně po dobu stanovenou výrobcem kapaliny. Obecně platí, že toto časové období činí 24 hodin.
- Upozorněte ostatní osoby, které mohou vstupovat na pracoviště, že hrozí nebezpečí vystavení izokyanátům. Dodržujte doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního úřadu. Doporučujeme označit oblast následující značkou:

WARNING



**TOXIC FUMES
HAZARD**

**DO NOT ENTER DURING
SPRAY FOAM APPLICATION
OR FOR ____ HOURS AFTER
APPLICATION IS COMPLETE**

DO NOT ENTER UNTIL:

DATE: _____
TIME: _____

Samovznícení materiálu

				
Jsou-li některé materiály nanесeny v příliš silné vrstvě, mohou být samovznětlivé. Pročtěte si varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu.				

Součásti A a B mějte oddělené

				
Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací: • Nikdy nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B. • Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.				

Výměna materiálů

UPOZORNĚNÍ				
Změna typů materiálů použitých ve vašem zařízení vyžaduje zvláštní pozornost, aby bylo možné se vyhnout poškození zařízení a prostojům. • Pokud měníte materiály, několikrát zařízení propláchněte, abyste zajistili, že je zcela čisté. • Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin. • Ověřte chemickou kompatibilitu u výrobce materiálů. • Při přechodu z epoxidů na polyuretany nebo polymočovinu rozeberte a vyčistěte všechny součásti přicházející do styku s kapalinou a vyměňte hadice. Na straně B (tvrdidlo) epoxidových pryskyřic se často vyskytují aminy. Na straně B (pryskyřice) polyureových vrstev se často vyskytují aminy.				

Citlivost izokyanátů na vlhkost

Působení vlhkosti (například vlhkosti ovzduší) způsobí částečné tvrdnutí ISO a vytváření malých, tvrdých, hrubých krystalů, které se rozptýlí v kapalině. Nakonec se na povrchu vytvoří povlak a izokyanáty začnou gelovatět, čímž se zvýší jejich viskozita.

UPOZORNĚNÍ
Tyto částečně vytvrzené izokyanáty snižují výkon a životnost smáčených dílů. • Vždy používejte utěsněnou nádobu s vysoušečem v otvoru nebo dusíkové prostředí. Nikdy izokyanáty neskladujte v otevřené nádobě. • Udržujte maznici či nádržku na mazivo čerpadla ISO (je-li instalováno) naplněnou vhodným mazivem. Mazivo vytváří bariéru mezi izokyanátem a atmosférou. • Používejte pouze hadice odolné proti vlhkosti, kompatibilní s izokyanátem. • Nikdy nepoužívejte regenerovaná rozpouštědla, která mohou obsahovat vlhkost. Pokud nádobu na rozpouštědlo nepoužíváte, nechte ji zavřenou. • Před montáží závitové součásti vždy promažte vhodným mazivem.

POZNÁMKA: Množství vytvořeného povlaku a míra krystalizace se liší podle směsi ISO, vlhkosti a teploty.

Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa

Některá pěnová nadouvadla pokud nejsou pod tlakem při teplotách nad 90 °F (33 °C) napění, zvláště pokud je mícháte. Abyste omezili pění, minimalizujte přehřívání v oběhovém systému.

Modely

Reactor 2 H-30 a H-30 Elite

Model	Model H-30						Model H-30 Elite					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Dávkovač ★	17H031			17H032			17H131			17H132		
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.074 (0.28)			0.074 (0.28)			0.074 (0.28)			0.074 (0.28)		
Maximální průtok lb/min (kg/min)	28 (12.7)			28 (12.7)			28 (12.7)			28 (12.7)		
Celkové zatížení systému † (watt)	17,960			23,260			17,960			23,260		
Konfigurovatelná fáze napětí (V AC, 50/60 Hz)	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	79	46	35	100	59	35	79	46	35	100	59	35

Balíček Fusion® AP (Celkové zatížení systému † (watty))	APH031 (246102)	AHH031 (246102)	APH032 (246102)	AHH032 (246102)	APH131 (246102)	AHH131 (246102)	APH132 (246102)	AHH132 (246102)
Balíček Fusion® CS (Celkové zatížení systému † (watty))	CSH031 (CS02RD)	CHH031 (CS02RD)	CSH032 (CS02RD)	CHH032 (CS02RD)	CSH131 (CS02RD)	CHH131 (CS02RD)	CSH132 (CS02RD)	CHH132 (CS02RD)
Balíček Probler P2 (Celkové zatížení systému † (watty))	P2H031 (GCP2R2)	PHH031 (GCP2R2)	P2H032 (GCP2R2)	PHH032 (GCP2R2)	P2H131 (GCP2R2)	PHH131 (GCP2R2)	P2H132 (GCP2R2)	PHH132 (GCP2R2)
Vyhřívaná hadice 15 m (50 ft) 24K240 (s ochranou proti odření) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240 Množství: 1	24K240 Množství: 5	24K240 Množství: 1	24K240 Množství: 5	24Y240 Množství: 1	24Y240 Množství: 5	24Y240 Množství: 1	24Y240 Množství: 5
Vyhřívaná pružná hadice 3 m (10 ft)	246050		246050		246050		246050	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

- * Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.
- † Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.
- Řada H-30: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 310 ft (94,5 m).

- ★ Viz [Schválení](#), page 15.

Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Číslo součástí viz [Příslušenství](#), page 15.

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	FÁZE
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Reactor 2 H-40 a H-40 Elite, 200-240 V

Model	Model H-40		Model H-40 Elite	
	15 kW	20 kW	15 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H043	17H044	17H143	17H144
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	45 (20)	45 (20)	45 (20)	45 (20)
Celkové zatížení systému † (watt)	26,600	31,700	26,600	31,700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ
Špičkový proud při plném zatížení*	71	95	71	95

Balíček Fusion® AP (Celkové zatížení systému † (watty))	APH043 (246103)	AHH043 (246103)	APH044 (246103)	AHH044 (246103)	APH143 (246103)	AHH143 (246103)	APH144 (246103)	AHH144 (246103)
Balíček Fusion® CS (Celkové zatížení systému † (watty))	CSH043 (CS02RD)	CHH043 (CS02RD)	CSH044 (CS02RD)	CHH044 (CS02RD)	CSH143 (CS02RD)	CHH143 (CS02RD)	CSH144 (CS02RD)	CHH144 (CS02RD)
Balíček Probler P2 (Celkové zatížení systému † (watty))	P2H043 (GCP2R2)	PHH043 (GCP2R2)	P2H044 (GCP2R2)	PHH044 (GCP2R2)	P2H143 (GCP2R2)	PHH143 (GCP2R2)	P2H144 (GCP2R2)	PHH144 (GCP2R2)
Vyhřívané hadice 15 m (50 ft) 24K240 (s ochranou proti odření) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6
Vyhřívaná pružná hadice 3 m (10 ft)	246050		246050		246050		246050	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-40: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 410 ft (125 m).

★ Viz [Schválení, page 15](#).

Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systému hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Číslo součástí viz [Příslušenství, page 15](#).

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	FÁZE
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Reactor 2 H-40 a H-40 Elite, 350–415V (pokračování)

Model	Model H-40		Model H-40 Elite	
	15 kW	20 kW	15 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H045	17H046	17H145	17H146
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)	0.063 (0.24)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	45 (20)	45 (20)	45 (20)	45 (20)
Celkové zatížení systému † (watt)	26,600	31,700	26,600	31,700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	350–415 3ØY	350–415 3ØY	350–415 3ØY	350–415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	41	52	41	52

Balíček Fusion® AP (Celkové zatížení systému † (watty))	APH045 (246103)	AHH045 (246103)	APH046 (246103)	AHH046 (246103)	APH145 (246103)	AHH145 (246103)	APH146 (246103)	AHH146 (246103)
Balíček Fusion® CS (Celkové zatížení systému † (watty))	CSH045 (CS02RD)	CHH045 (CS02RD)	CSH046 (CS02RD)	CHH046 (CS02RD)	CSH145 (CS02RD)	CHH145 (CS02RD)	CSH146 (CS02RD)	CHH146 (CS02RD)
Balíček Probler P2 (Celkové zatížení systému † (watty))	P2H045 (GCP2R2)	PHH045 (GCP2R2)	P2H046 (GCP2R2)	PHH046 (GCP2R2)	P2H145 (GCP2R2)	PHH145 (GCP2R2)	P2H146 (GCP2R2)	PHH146 (GCP2R2)
Vyhřívání hadice 15 m (50 ft) 24K240 (s ochranou proti odření) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6
Vyhřívání pružná hadice 3 m (10 ft)	246050		246050		246050		246050	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-40: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 410 ft (125 m).

★ Viz [Schválení](#), page 15.

Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Čísla součástí viz [Příslušenství](#), page 15.

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	FÁZE
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Reactor 2 H-50 a H-50 Elite

Model	Model H-50		Model H-50 Elite	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H053	17H056	17H153	17H156
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.074 (0.28)	0.074 (0.28)	0.074 (0.28)	0.074 (0.28)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	52 (24)	52 (24)	52 (24)	52 (24)
Celkové zatížení systému † (watt)	31,700	31,700	31,700	31,700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	95	52	95	52

Balíček Fusion® AP (Celkové zatížení systému † (watty))	APH053 (246103)	AHH053 (246103)	APH056 (246103)	AHH056 (246103)	APH153 (246103)	AHH153 (246103)	APH156 (246103)	AHH156 (246103)
Balíček Fusion® CS (Celkové zatížení systému † (watty))	CSH053 (CS02RD)	CHH053 (CS02RD)	CSH056 (CS02RD)	CHH056 (CS02RD)	CSH153 (CS02RD)	CHH153 (CS02RD)	CSH156 (CS02RD)	CHH156 (CS02RD)
Balíček Probler P2 (Celkové zatížení systému † (watty))	P2H053 (GCP2R2)	PHH053 (GCP2R2)	P2H056 (GCP2R2)	PHH056 (GCP2R2)	P2H153 (GCP2R2)	PHH153 (GCP2R2)	P2H156 (GCP2R2)	PHH156 (GCP2R2)
Vyhřívání hadice 15 m (50 ft) 24K240 (s ochranou proti odření) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6
Vyhřívání pružná hadice 3 m (10 ft)	246050		246050		246050		246050	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-50: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 410 ft (125 m).

★ Viz [Schválení](#), page 15.

Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Číslo součástí viz [Příslušenství](#), page 15.

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	FÁZE
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Reactor 2 H-XP2 a H-XP2 Elite

Model	Model H-XP2			Model H-XP2 Elite		
	15 kW			15kW		
Dávkovač ★	17H062			17H162		
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.042 (0.16)			0.042 (0.16)		
Maximální průtok kapaliny v g/min (l/min)	1.5 (5.7)			1.5 (5.7)		
Celkové zatížení systému † (watt)	23,260			23,260		
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	100	59	35	100	59	35

Balíček Fusion® AP (Celkové zatížení systému † (watty))	APH062 (246101)	AHH062 (246101)	APH162 (246101)	AHH162 (246101)
Balíček Probler P2 (Celkové zatížení systému † (watty))	P2H062 (GCP2R1)	PHH062 (GCP2R1)	P2H162 (GCP2R1)	PHH162 (GCP2R1)
Vyhřívání hadice 15 m (50 ft)	24K241	24K241	24Y241	24K241
	Mn. 1	Mn. 5	Mn. 1	Mn. 5
Vyhřívání pružná hadice 3 m (10 ft)	246055		246055	
Vstupní snímače kapaliny (2)			✓	
Monitorování poměru			✓	

- * Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.
- † Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.
- Řada H-XP2: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 310 ft (94,5 m).

- ★ Viz [Schválení](#), page 15.
- Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Čísla součástí viz [Příslušenství](#), page 15.

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	FÁZE
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Reactor 2 H-XP3 a H-XP3 Elite

Model	Model H-XP3		Model H-XP3 Elite	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H074	17H076	17H174	17H176
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.042 (0.16)	0.042 (0.16)	0.042 (0.16)	0.042 (0.16)
Maximální průtok kapaliny v g/min (l/min)	2.8 (10.6)	2.8 (10.6)	2.8 (10.6)	2.8 (10.6)
Celkové zatížení systému † (watt)	31,700	31,700	31,700	31,700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	95	52	95	52

Balíček Fusion® AP (Celkové zatížení systému † (watty))	APH074 (246103)	AHH074 (246103)	APH076 (246103)	AHH076 (246103)	APH174 (246103)	AHH174 (246103)	APH176 (246103)	AHH176 (246103)
Balíček Probler P2 (Celkové zatížení systému † (watty))	P2H074 (GCP2R2)	PHH074 (GCP2R2)	P2H076 (GCP2R2)	PHH076 (GCP2R2)	P2H174 (GCP2R2)	PHH174 (GCP2R2)	P2H176 (GCP2R2)	PHH176 (GCP2R2)
Vyhřívané hadice 15 m (50 ft) 24K240 (s ochranou proti odření) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K241	24K241	24K241	24K241	24Y241	24Y241	24Y241	24Y241
	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6	Množství: 1	Množství: 6
Vyhřívaná pružná hadice 3 m (10 ft)	246055		246055		246055		246055	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	
Monitorování poměru					✓		✓	

- * Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.
- † Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.
- Řada H-XP3: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 410 ft (125 m).

- ★ Viz [Schválení, page 15](#).

Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívanou hadici Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m). Čísla součástí viz [Příslušenství, page 15](#).

Klíč ke konfiguraci napětí	
Ø	FÁZE
Δ	TROJÚHELNÍK
Y	HVĚZDA

Schválení

Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.

Schválení dávkovačů:
 Intertek 9902471 Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88 

Příslušenství

Sada	Popis
24U315	Sběrné potrubí vzduchu (4 výstupy)
17G340	Sada koleček
17F837	Sada vstupního snímače
16X521	Prodlužovací kabel Graco InSite 24,6 ft (7,5 m)
24N449	Kabel sběrnice CAN 15 m (50 ft) (pro modul vzdáleného displeje)
24K207	Snímač teploty kapaliny (FTS) s RTD
24U174	Sada modulu vzdáleného displeje
15V551	Ochranné kryty modulu ADM (sada 10 kusů)
15M483	Ochranné kryty modulu vzdáleného displeje (sada 10 kusů)
24M174	Ponorné hladinové měrky do sudu
121006	Kabel sběrnice CAN 45 m (150 ft) (pro modul vzdáleného displeje)
24N365	Testovací kabely snímače RTD (pomůcka pro měření odporu)
17F838	Sada Elite
24N748	Sada pro monitorování poměru
*979200	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, bez vzduchu
*979201	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 20 cfm
*979202	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 35 cfm

* **POZNÁMKA:** Integrated PowerStation je kompatibilní pouze s dávkovacími systémy Reactor 2 H-30 a H-XP2.

Dodané příručky

S dávkovačem Reactor 2 Hydraulic jsou dodávány následující příručky. V příručkách najdete podrobné informace o zařízení.

Manual (Ručně)	Popis
334945	Uživatelská příručka dávkovacího systému Reactor 2 Hydraulic
334005	Stručná referenční příručka zastavení dávkovače Reactor 2 Hydraulic
334006	Stručná referenční příručka spuštění dávkovače Reactor 2 Hydraulic

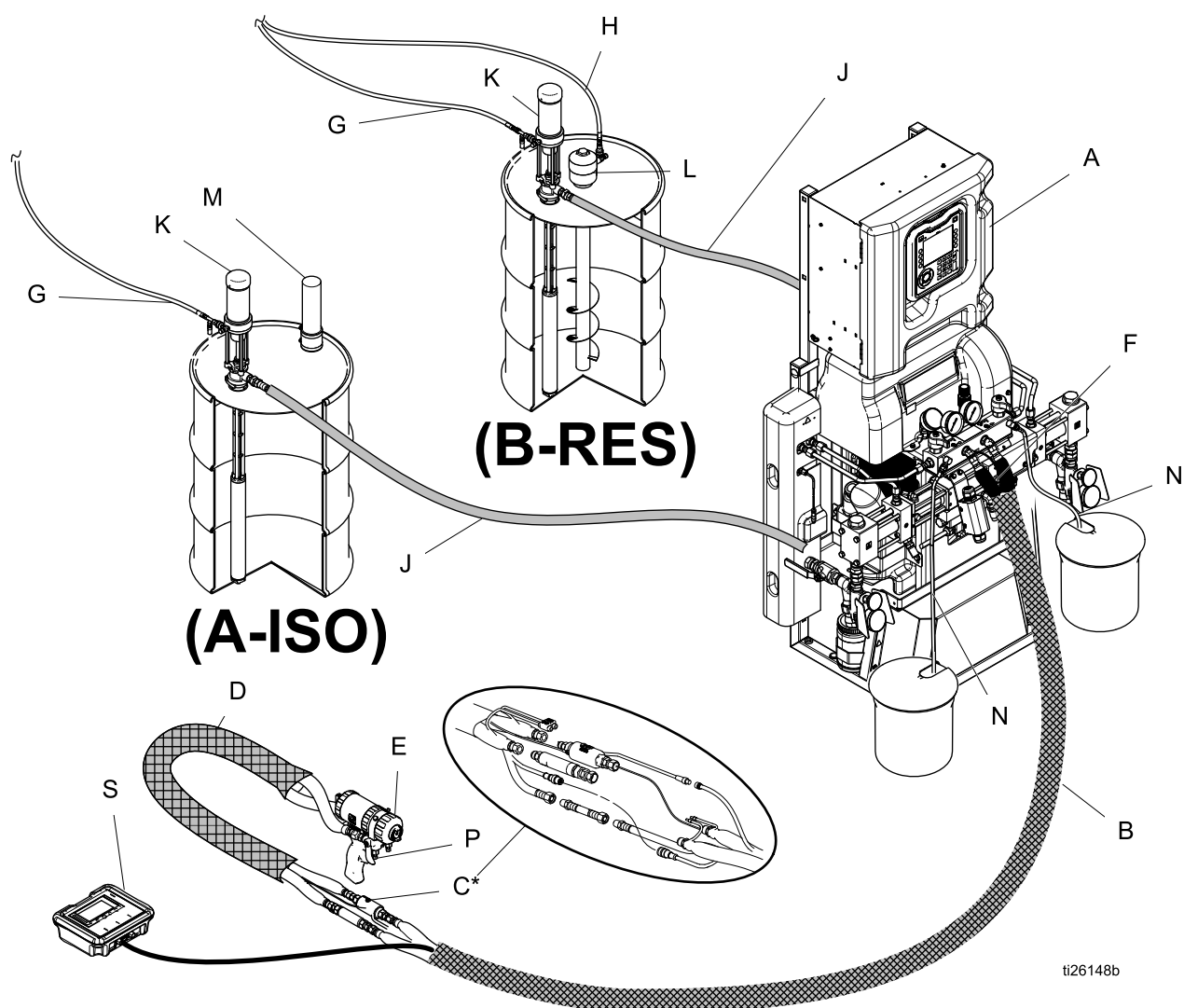
Související příručky

Následující příručky (angličtina) jsou určeny pro příslušenství používané s dávkovačem Reactor 2 Hydraulic.

Příručky pro systém	
334946	Dávkovač Reactor 2 Hydraulic, součásti pro opravu
Příručka pro výtlačné čerpadlo	
3A3085	Čerpadlo, sada pro opravu
Příručky pro přívodní systém	
309852	Sada oběhového a zpětného potrubí, pokyny pro náhradní součásti
309815	Sady podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
309827	Sada přívodu vzduchu podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
Příručky pro stříkáci pistole	
309550	Pistole Fusion™ AP, pokyny pro náhradní součásti
312666	Pistole Fusion™ CS, pokyny pro náhradní součásti
313213	Pistole Probler® P2, pokyny pro náhradní součásti
Příručky pro příslušenství	
309572	Vyhřívaná hadice, pokyny pro náhradní součásti
3A3009	Sada vstupního snímače, pokyny pro náhradní součásti
3A1907	Sada modulu vzdáleného displeje, pokyny pro náhradní součásti
332735	Sada sběrného potrubí vzduchu, pokyny pro náhradní součásti
3A3010	Sada koleček, pokyny pro náhradní součásti
3A6738	Sada pro montáž monitorování poměru, pokyny pro náhradní součásti
3A3084	Sada Elite, pokyny pro náhradní součásti
3A6335	Integrated PowerStation™, příručka

Příručky jsou k dispozici na adrese www.GRACO.com.

Typická instalace bez oběhu



ti26148b

Figure 1

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrýtý. Během provozu obalte páskou.

A	Dávkoř Reactor	J	Vedení řívodu kapaliny
B	Zahříváná hadice	K	Plnicí řerpádlá
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Míchadlo
D	Zahříváná ovinutá hadice	M	Vysouřeč
E	Stříkací pistole Fusion	N	Odvzduřřovací potrubí
F	Hadice řívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
G	Vedení řívodu vzduchu plnicího řerpádlá	S	Sada modulu vzdáleného displeje (volitelně)
H	Řívodní potrubí vzduchu míchače		

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu

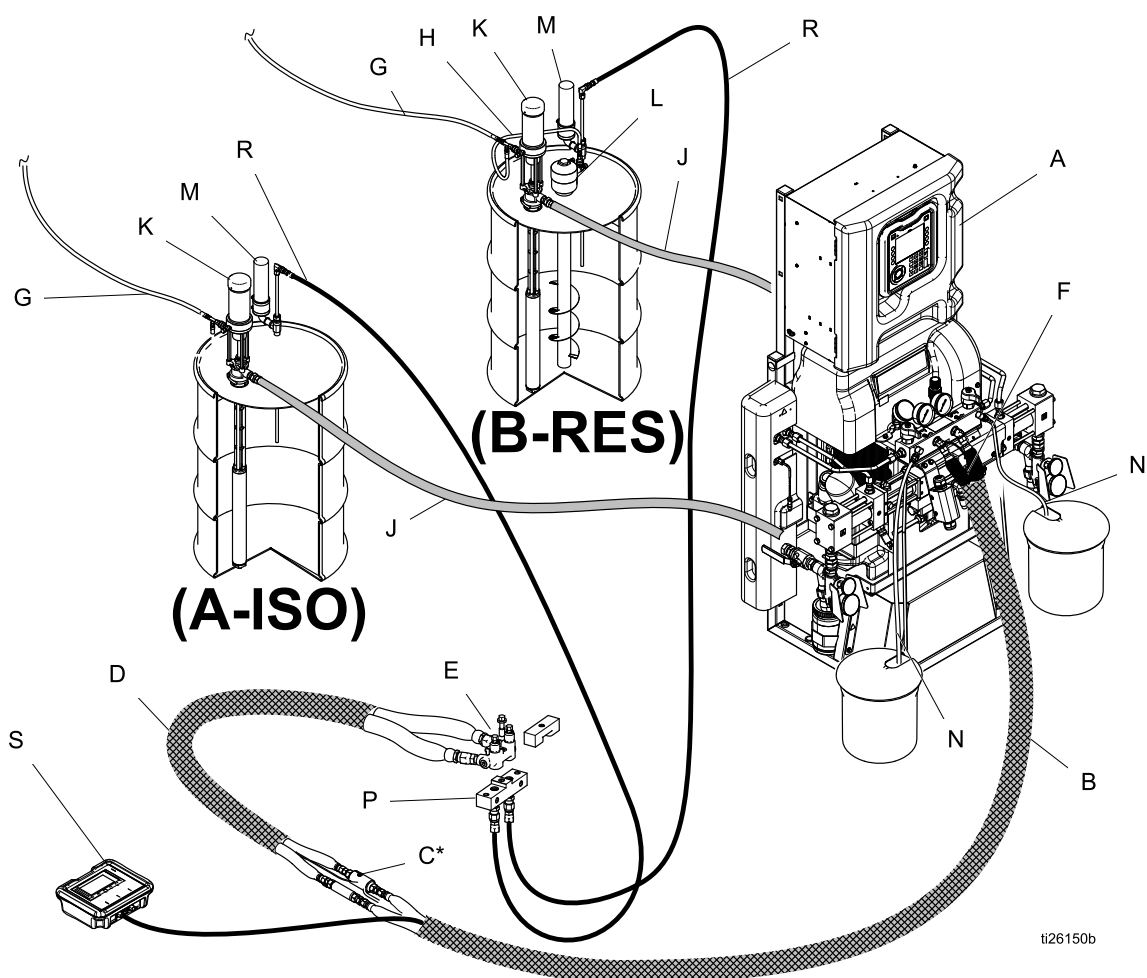


Figure 3

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrýtý. Během provozu obalte páskou.

A	Dávkovač Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Míchadlo
CK	Oběhový blok (příslušenství)	M	Vysoušeč
D	Zahřívaná ovinutá hadice	N	Odvzdušňovací potrubí
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	R	Oběhové vedení
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače	S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)

Identifikace součástí

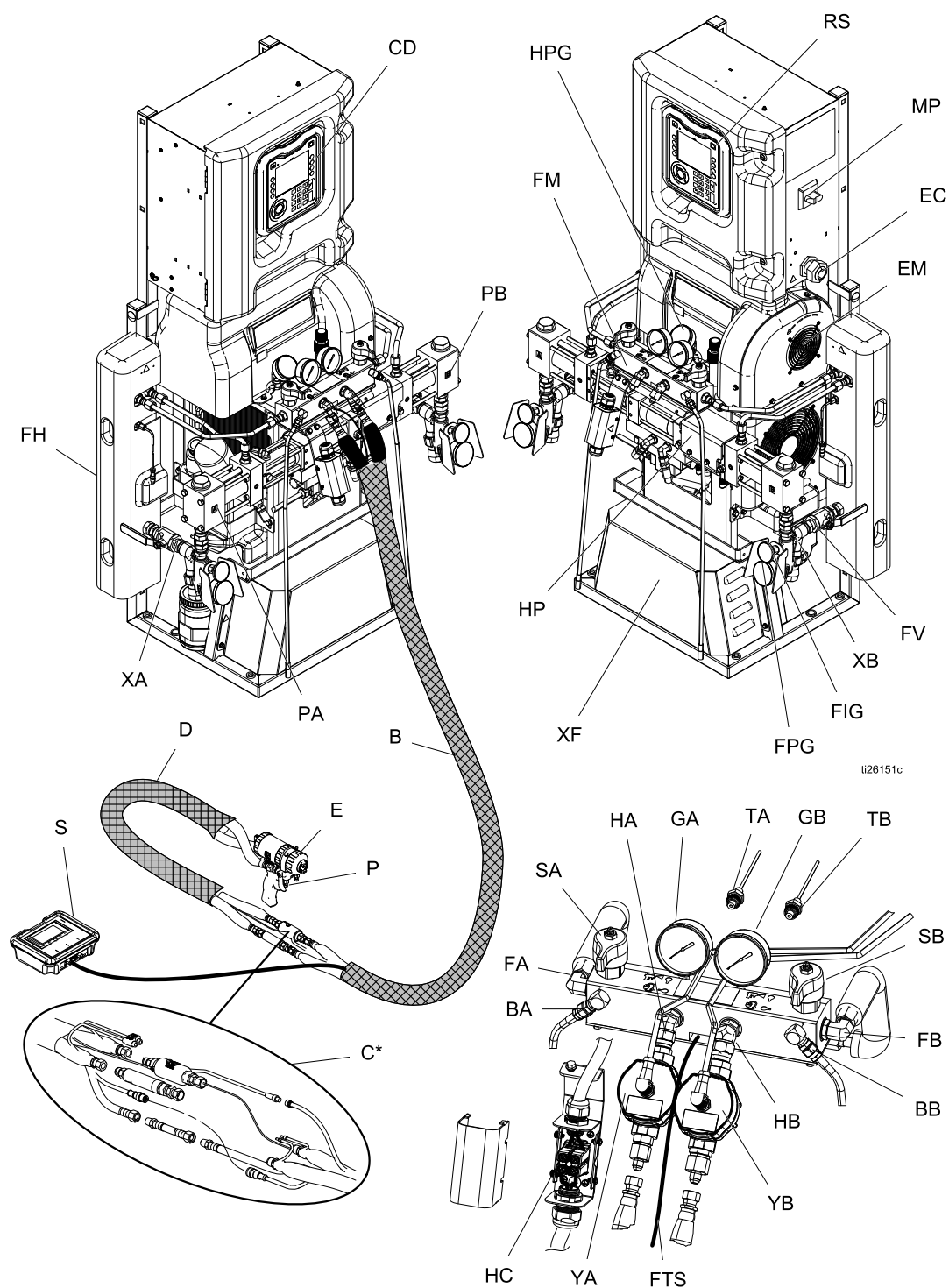


Figure 4

Legenda

BA	Odtlakovací výstup strany pryskyřice (ISO)	PB	Čerpadlo strany pryskyřice (RES)
BB	Odtlakovací výstup strany pryskyřice (RES)	RS	Červené tlačítko Stop
CD	Rozšířený modul displeje (ADM)	S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)
EC	Odlehčení elektrického kabelu	SA	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ strany izokyanátu (ISO)
EM	Elektromotor (za pláštěm)	SB	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ strany pryskyřice (RES)
FA	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany pryskyřice (ISO)	TA	Převodník tlaku strany pryskyřice (ISO) (za měřidlem GA)
FB	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany pryskyřice (RES)	TB	Převodník tlaku strany pryskyřice (RES) (za měřidlem GB)
FH	Ohřívač kapaliny (pod pláštěm)	XA	Vstupní snímač kapaliny (strana pryskyřice (ISO), pouze modely Elite)
FM	Sběrné potrubí kapaliny dávkovače Reactor	XB	Vstupní snímač kapaliny (strana pryskyřice (RES), pouze modely Elite)
FV	Vstupní ventil kapaliny (zobrazena strana pryskyřice (RES))	XF	Transformátor vyhřívané hadice (za krytem)
GA	Tlakoměr strany pryskyřice (ISO)	YA	Průtokoměr (strana ISO, pouze modely Elite)
GB	Tlakoměr strany pryskyřice (RES)	YB	Průtokoměr (strana pryskyřice, pouze modely Elite)
HA	Připojení hadice strany pryskyřice (ISO)	FPG	Tlakoměr vstupního ventilu kapaliny
HB	Připojení hadice strany pryskyřice (RES)	FTG	Teploměr vstupního ventilu kapaliny
HC	Elektrická rozvodová skříň vyhřívané hadice	FTS	Přípojka FTS
HP	Hydraulický pohon (za pláštěm)	HPG	Tlakoměr kapaliny
MP	Hlavní spínač napájení		
PA	Čerpadlo strany pryskyřice (ISO)		

Rozšířený modul displeje (ADM)

Displej modulu ADM zobrazuje grafické a textové informace související s nastavením a nástřikem.

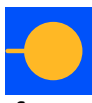


Figure 5 Přední pohled na modul ADM

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.

Table 1 : Tlačítka a kontrolky modulu ADM

Legenda	Funkce
 Tlačítko a ukazatel Spustit/Vypnout	Stisknutím spustíte nebo zastavíte systém.
 Zastavit	Stisknutím zastavíte všechny procesy dávkovače. Toto není tlačítko bezpečnostního nebo nouzového zastavení.
 Softwarová tlačítka	Stisknutím vyberte specifickou obrazovku nebo operaci zobrazenou na displeji vedle příslušného tlačítka.
 Navigační tlačítka	• <i>Šipky Doleva/Doprava:</i> Použitím se přesouvejte mezi obrazovkami. • <i>Šipky Nahoru/Dolů:</i> Použitím se přesouvejte mezi poli na obrazovce, položkami v rozevírací nabídce nebo jednotlivými obrazovkami funkce.
Numerická klávesnice	Použitím zadejte hodnoty.
 Zrušit	Použitím zrušíte pole zadávání dat. Používá se rovněž k návratu na úvodní obrazovku.
 Sestavení	Stisknutím aktivujete nebo ukončíte režim nastavení.
 Enter	Stisknutím vyberte pole, které chcete aktualizovat, proveďte výběr, uložte výběr nebo hodnotu, aktivujte obrazovku nebo potvrďte událost.

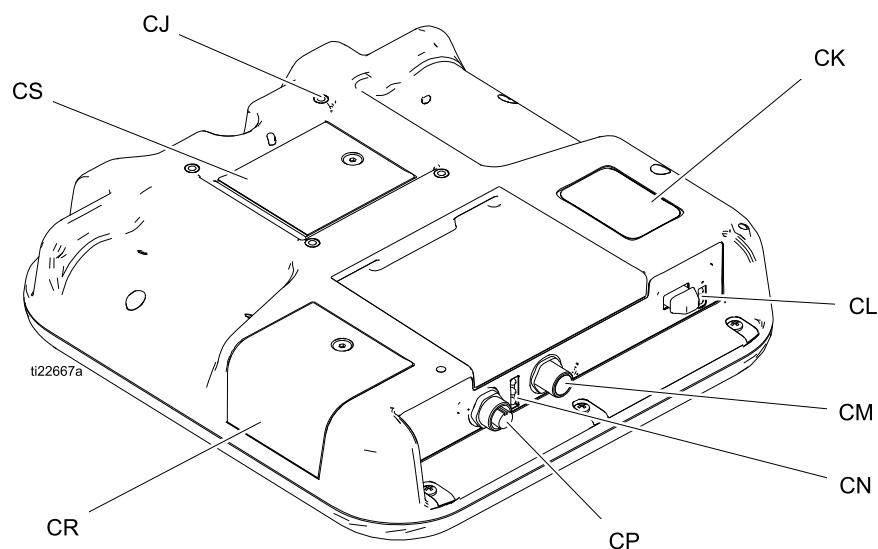


Figure 6 Zadní pohled na modul ADM

CJ	Závěs plochého panelu (VESA 100)
CK	Model a sériové číslo
CL	Port USB a stavové diody LED
CM	Připojení kabelu sběrnice CAN
CN	Stavové diody LED
CP	Připojení kabelu příslušenství
CR	Přístupový kryt tokenu
CS	Přístupový kryt záložního akumulátoru

Table 2 Popisy stavových diod LED modulu ADM

Kód	Podmínky	Popis
Stav systému 	Svítilící zelená	Režim chodu, systém zapnutý
	Problikávající zelená	Režim nastavení, systém zapnutý
	Žlutá svítí	Režim chodu, systém vypnutý
	Žlutá bliká	Režim nastavení, systém vypnutý
Stav USB (CL)	Problikávající zelená	Probíhá záznam dat
	Žlutá svítí	Stahování informací do USB
	Problikávající zelená a žlutá	Modul ADM je zaneprázdněn, USB nemůže přenášet informace v tomto režimu
Stav ADM (CN)	Svítilící zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Podrobnosti o zobrazení modulu ADM

Obrazovka spuštění

Následující obrazovka se objeví, když zapnete napájení modulu ADM. Zůstává zapnutá během inicializace modulu ADM a sestavování komunikačního spojení s ostatními moduly systému.



Lišta nabídky

Lišta nabídky se zobrazí na horním okraji každé obrazovky. (Následující obrázek je pouze příklad.)



Datum a čas

Datum a čas jsou vždy zobrazeny v jednom z následujících formátů. Čas je vždy zobrazen ve 24hodinovém formátu.

- DD/MM/RR HH:MM
- RR/MM/DD HH:MM
- MM/DD/RR HH:MM

Šipky

Šipka vlevo a vpravo označuje pohyb po obrazovce.

Nabídka obrazovky

Nabídka obrazovky označuje právě aktivní obrazovku, která je zvýrazněna. Rovněž označuje související obrazovky, které jsou dostupné posunutím vlevo a vpravo.

Režim systému

Aktuální režim systému je zobrazen v levém dolním okraji lišty nabídky.

Systémové chyby

Aktuální chyba systému je zobrazena uprostřed lišty nabídky. K dispozici jsou čtyři možnosti:

Ikona	Funkce
Žádná ikona	Žádné informace nebo se nevyskytl žádná chyba
	Informační hlášení
	Odchylka
	Výstraha

Další informace naleznete v části [Odstraňování poruch, page 66](#).

Stav

Aktuální stav systému je zobrazen v pravém dolním okraji lišty nabídky.

Pohyb mezi obrazovkami

K dispozici jsou dva soubory obrazovek:

- **Obrazovka Chod** – ovládá činnost nástřiku a zobrazuje stav a data systému.
- **Obrazovky Nastavení** – ovládají parametry systému a pokročilé funkce.

Stiskněte tlačítko na kterékoliv obrazovce Chod a aktivujte obrazovky Nastavení. Je-li systém uzamčen heslem, zobrazí se obrazovka Heslo. Není-li systém uzamčen (heslo je nastaveno na 0000), zobrazí se obrazovka Systém 1.

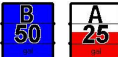
Stiskněte tlačítko na kterékoliv obrazovce Nastavení a vraťte se na úvodní obrazovku.

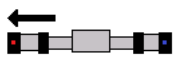
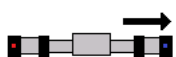
Stiskněte softwarové tlačítko Enter a na kterékoliv obrazovce aktivujte funkci úprav.

Stiskněte softwarové tlačítko Konec a opusťte libovolnou obrazovku.

Pomocí ostatních softwarových tlačítek vyberte vedlejší funkci, kterou označují.

Ikony

Ikona	Funkce
	Složka A
	Složka B
	Odhadovaná dodávka materiálu
	tlak
	Počítadlo cyklu (stiskněte a podržte)
	Nápověda. Další informace najdete v části Odstraňování poruch , page 66.
	Odchylka. Další informace naleznete v části Odstraňování poruch , page 66.

Ikona	Funkce
	Alarm. Další informace najdete v části Odstraňování poruch , page 66.
	Pohyb čerpadla vlevo
	Pohyb čerpadla vpravo
	Teplota hadice v režimu hadice FTS
	Teplota hadice v režimu hadice odporu hadice
	Proud hadice v ručním režimu

Softwarová tlačítka

Ikony vedle softwarového tlačítka signalizují, který režim nebo akce jsou spojeny s každým softwarovým tlačítkem. Softwarová tlačítka, která vedle sebe nemají ikonu, nejsou na aktuální obrazovce aktivní.

UPOZORNĚNÍ

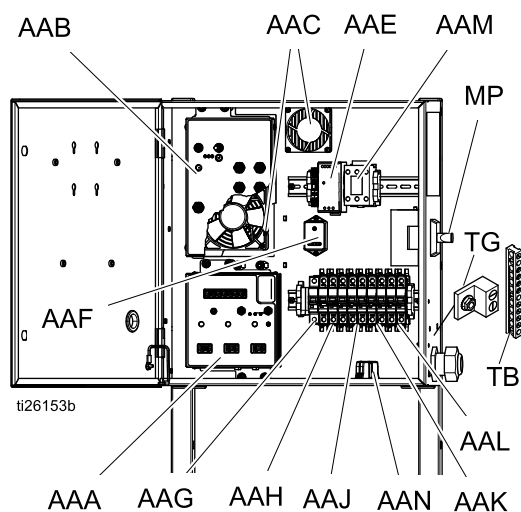
Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.

Ikona	Funkce
	Spuštění dávkovače
	Zastavení dávkovače
	Zapnutí nebo vypnutí stanovené topné zóny.
	Parkování čerpadla
	Resetování počítadla cyklu (stiskněte a podržte)
	Výběr návodu
	Hledat
	Přesunutí kurzoru vlevo o jeden znak
	Přesunutí kurzoru vpravo o jeden znak

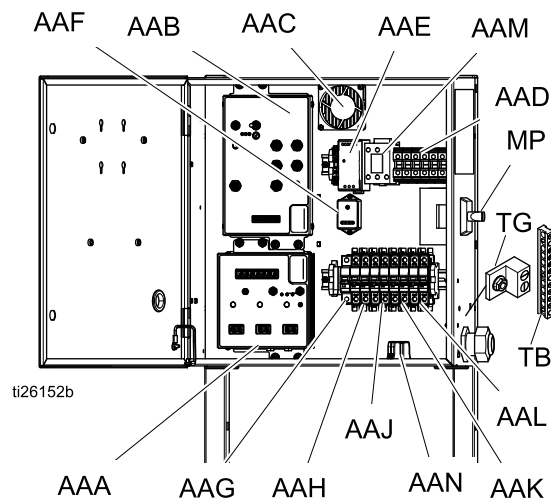
Ikona	Funkce
	Přepnutí mezi velkými a malými písmeny a čísly a zvláštními znaky.
	Backspace
	Zrušit
	Vyčistěte
	Odstraňování vybrané poruchy
	Zvýšení hodnoty
	Snížení hodnoty
	Další obrazovka
	Předchozí obrazovka
	Návrat na první obrazovku
	Kalibrovat
	Pokračovat

Elektrická skříň

H-40, H-50, H-XP3



H-30, H-XP2



AAA Řídicí modul teploty (TCM)

AAB Řídicí modul hydrauliky (HCM)

AAC Ventilátor skříňe

AAD Svorkovnice kabeláže (pouze H-30/H-XP2)

AAE Napájecí zdroj

AAF Přepětový chránič (SSP)

AAG Jistič hadice

AAH Jistič motoru

AAJ Jistič vyhřívání strany A

AAK Jistič vyhřívání strany B

AAL Jistič transformátoru hadice

AAM Stykač motoru

AAN Svorkovnice TB21 (je-li ve výbavě)

MP Hlavní spínač napájení

TB Svorkovnice

TG Zemnicí svorka

Řídicí modul hydrauliky (HCM)

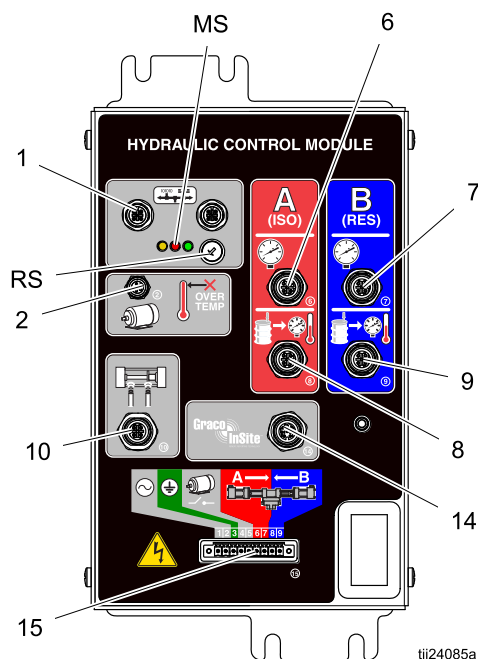


Figure 7

	Popis
MS	Stavové diody LED modulu, viz Tabulka stavových diod LED
1	Spojení komunikační sběrnice CAN
2	Nadměrná teplota motoru
6	Výstupní tlak čerpadla A
7	Výstupní tlak čerpadla B
8	Vstupní snímač kapaliny A
9	Vstupní snímač kapaliny B
10	Spínače polohy čerpadla
14	GRACO Insite™
15	Stykač a solenoidy motoru
RS	Otočný spínač

Pozice otočného spínače HCM (RS)

- 0 = Reactor 2, H-30
- 1 = Reactor 2, H-40
- 2 = Reactor 2, H-50
- 3 = Reactor 2, H-XP2
- 4 = Reactor 2, H-XP3

Table 3 Popis stavu diody LED modulu HCM (MS)

Kód	Podmínky	Popis
Stav HCM	Svítící zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalu problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)

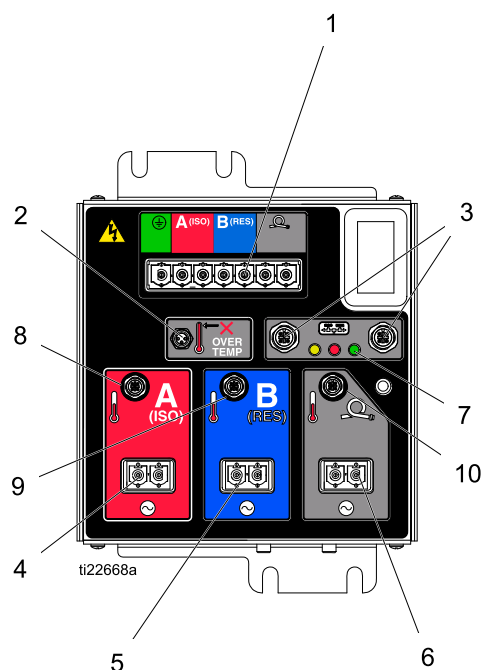


Figure 8

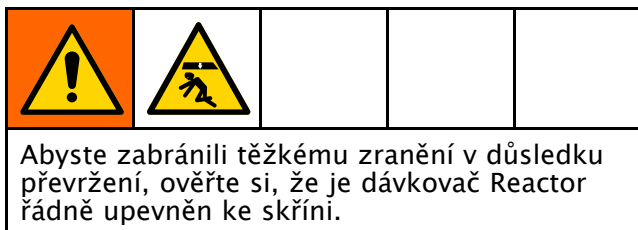
- 1 Příkon
- 2 Nadměrná teplota ohřívače
- 3 Spojení komunikační sběrnice CAN
- 4 Výkonový výstup ohřívače A (ISO)
- 5 Výkonový výstup ohřívače B (RES)
- 6 Výkonový výstup (vyhřívaná hadice)
- 7 Stavové diody LED
- 8 Teplota ohřívače A (izokyanát, ISO)
- 9 Teplota ohřívače B (pryskyřice, RES)
- 10 Teplota hadice

Table 4 Popis stavu diody LED modulu TCM (7)

Kód	Podmínky	Popis
Stav TCM	Svítící zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Montáž

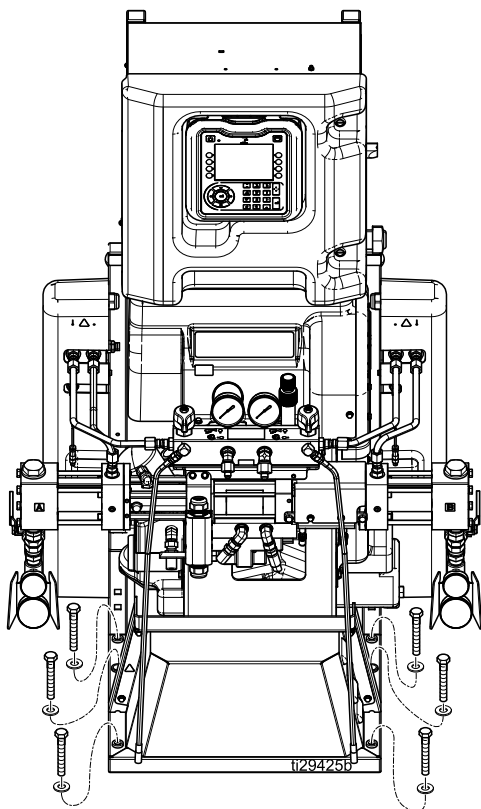
Montáž systému



POZNÁMKA: Nástěnné montážní držáky nejsou součástí dodávky systému. Vyhodnoťte instalaci a stanovte, zda je nutná další opora, kromě upevňovacích šroubů na podlaze.

1. Specifikace upevňovacích otvorů viz také [Rozměry, page 73](#).
2. K zajištění základny k podlaze použijte minimálně 4 otvory ze 6 rovnoměrně rozmístěné v základně rámu systému.

POZNÁMKA: Šrouby nejsou součástí dodávky.



Sestavení

Uzemnění



- *Reactor:* Systém je uzemněn prostřednictvím napájecí šňůry.
- *Stříkácí pistole:* připojte zemnicí kabel ovinuté hadice k FTS. Viz [Instalujte snímač teploty kapaliny FTS, page 33](#). Zemnicí kabel neodpojujte ani nestříkejte bez ovinuté hadice.
- *Nádoba s kapalinou:* Dodržujte místní předpisy.
- *Stříkaný předmět:* dodržte pokyny místně platných norem.
- *Nádoby na rozpouštědla používané při proplachování:* dodržujte místní předpisy. Používejte pouze vodivé kovové nádoby umístěné na uzemněném povrchu. Nádoby neumísťte na nevodivý povrch, jako je papír nebo lepenka, který způsobuje přerušení spojitosti uzemnění.
- *Abyste zachovali spojitost uzemnění při proplachování nebo uvolňování tlaku, držte kovovou část stříkácí pistole pevně spojenou s jednou stranou uzemněné kovové nádoby a stiskněte spoušť pistole.*

Všeobecné pokyny k zařízení

UPOZORNĚNÍ

Pokud nevyberete správnou velikost zařízení, může to způsobit poškození. Abyste zabránili poškození zařízení, postupujte podle pokynů uvedených níže.

- Určete správnou velikost generátoru. S použitím generátoru správné velikosti a vhodného vzduchového kompresoru může dávkovač běžet v téměř neměnných otáčkách. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení. Ujistěte se, že generátor odpovídá napětí a fázi dávkovače.

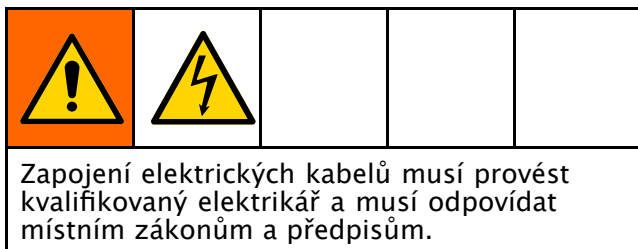
Ke stanovení správné velikosti generátoru použijte následující postup.

1. Uveďte požadovaný špičkový wattový výkon pro všechny součásti systému.
2. Přidejte příkon ve wattech požadovaný součástmi systému.
3. Postupujte podle následující rovnice:
Celkový počet wattů $\times 1,25 = \text{kVA}$
(kilovolt-ampéry)

4. Zvolte velikost generátoru, která je rovna nebo větší než určená hodnota kVA.

- Použijte napájecí kabely dávkovače, které splňují nebo překračují požadavky uvedené v tabulce 5. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a také přehřívání napájecího kabelu.
- Použijte vzduchový kompresor se zařízeními s hlavicí se stálou rychlostí vypouštění. Přímé kompresory, které se během práce spouští a vypínají, způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
- Udržujte a kontrolujte generátor, vzduchový kompresor a další zařízení podle doporučení výrobce, abyste předešli neočekávanému vypnutí. Neočekávané vypnutí zařízení způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
- Používejte napájení ze zdi s proudem dostatečným pro požadavky systému. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.

Připojení napájení



1. Vypněte hlavní spínač napájení (MP).
2. Otevřete dveře elektrické skříně.
POZNÁMKA: Propojky svorek jsou umístěny za dveřmi elektrické skříně, je-li ve výbavě.
3. Nasadte dodané propojky svorek do pozic znázorněných na obrázku podle použitého napájecího zdroje (pouze modely H-30 a H-XP2).
4. Ved'te napájecí kabel přes odlehčení (EC) do elektrické skříně.
5. Připojte vodiče vstupního napájení podle obrázku. Opatrně zatáhněte za všechna spojení a ověřte, zda jsou správně zajištěna.
6. Ověřte, zda jsou všechny součásti správně připojeny podle obrázku, pak uzavřete dveře elektrické skříně.

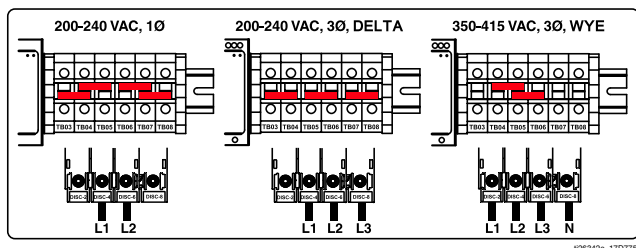


Table 5 Požadavky napájecí šňůry

Model	Příkon	Specifikace kabelu* AWG (mm ²)
H-30, 10,2 kW	200 – 240 V AC, 1 fáze	4 (21,2), 2 vodiče + uzemnění
	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	8 (8,4), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění
H-30, 15,3 kW	200 – 240 V AC, 1 fáze	4 (21,2), 2 vodiče + uzemnění
	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	6 (13,3), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění
H-XP2, 15,3 kW	200 – 240 V AC, 1 fáze	4 (21,2), 2 vodiče + uzemnění
	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	6 (13,3), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění
H-40, 15,3 kW	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	6 (13,3), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	8 (8,4), 4 vodiče + uzemnění
H-40, 20,4 kW	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	4 (21,2), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	6 (13,3), 4 vodiče + uzemnění
H-50, 20,4 kW	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	4 (21,2), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	6 (13,3), 4 vodiče + uzemnění
H-XP3, 20,4 kW	200 – 240 V AC, 3 fáze, trojúhelník	4 (21,2), 3 vodiče + uzemnění
	350 – 415 V AC, 3 fáze, hvězda	6 (13,3), 4 vodiče + uzemnění

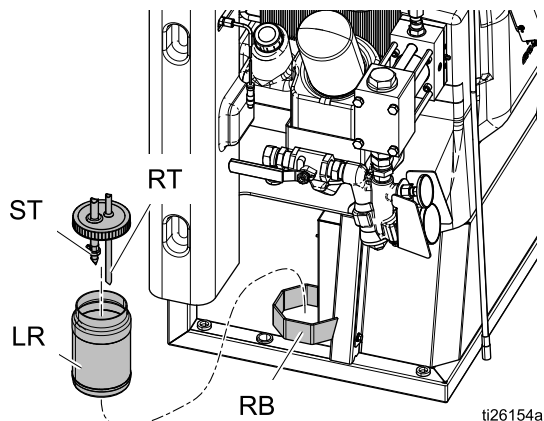
* Hodnoty jsou pouze referenční. Informujte se v tabulce proudových odběrů uvedených v tabulce modelů (viz [Modely, page 9](#)) pro daný systém a porovnejte je s nejnovější verzí elektrotechnických předpisů, kde jsou pokyny pro výběr správné velikosti napájecího kabelu.

POZNÁMKA: Systémy 350–415 V AC nejsou určeny k provozu s napájecím zdrojem 480 V AC.

Nastavení mazacího systému

Čerpadlo součásti A (ISO): Naplňte mazací zásobník ISO (LR) kapalinou k utěsnění hrdla Graco Throat Seal Liquid (TSL), číslo 206995 (součást dodávky).

1. Vytáhněte nádržku na mazivo (LR) z držáku (RB) a vyjměte nádobu z krytu.



2. Naplňte čerstvým mazivem. Našroubujte nádobu na sestavu krytu a vložte ji do držáku (RB).
3. Nasad'te přívodní trubku o větším průměru (ST) asi z 1/3 do nádrže.
4. Nasad'te zpětnou hadici menšího průměru (RT) do nádrže, až dosedne na dno.

POZNÁMKA: Zpětná trubka (RT) musí dosednout na dno a zajistit, aby se krystaly izokyanátu usadily na dně a nebyly odsávány do přívodní trubky (ST) a vráceny do čerpadla.

5. Systém mazání je připraven k provozu. Není nutné provádět plnění.

Instalujte snímač teploty kapaliny FTS

Snímač teploty kapaliny (FTS) je součástí balení. Namontujte FTS mezi hlavní hadici a koncovou hadici (viz také příručka vyhřívané hadice).

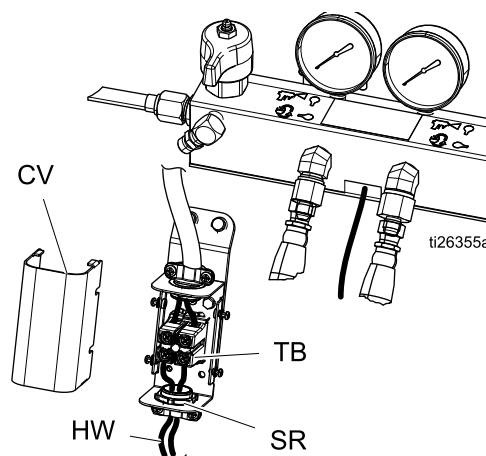
Připojení vyhřívané hadice k dávkovači

UPOZORNĚNÍ

Aby nedošlo k poškození hadice, připojujte dávkovače Reactor 2 pouze k originálním vyhřívaným hadicím Graco.

Podrobné pokyny k zapojení naleznete v příručce k vyhřívaným hadicím

1. Sejměte kryt (CV).



2. Ved'te vodiče vyhřívané hadice (HW) přes odlehčení (SR) a připojte vodiče do otevřených šroubovacích svorek na svorkovnici (TB). Dotáhněte na moment 35 in-lb (3,95 N·m).
3. Nasad'te kryt (CV).

Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)

Když je zapnuto síťové napájení přepnutím hlavního spínače napájení (MP) do zapnuté polohy, zobrazí se obrazovka spouštění, dokud není dokončena komunikace inicializace.

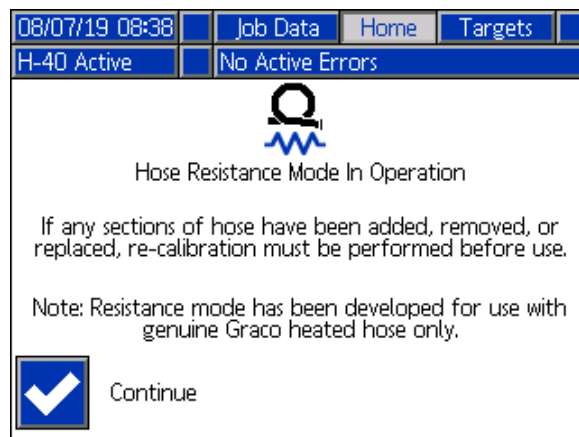


Obrazovka ikony napájení se zobrazí, dokud poprvé nestisknete tlačítko zapnutí/vypnutí napájení ADM  po spuštění systému.

Chcete-li začít používat modul ADM, musí být stroj aktivní. Chcete-li si ověřit, zda je stroj aktivní, zkontrolujte, zda zeleně svítí stavová kontrolka systému, viz [Rozšířený modul displeje \(ADM\), page 22](#). Pokud stavová kontrolka nesvítí zeleně, stiskněte tlačítko zapnutí/vypnutí napájení modulu ADM . Stavová kontrolka systému bude svítit žlutě, pokud je zařízení nefunkční.



Pokud je povolen režim odporu hadice, po aktivaci modulu ADM se zobrazí výzva s připomenutím.



Stiskněte softwarové tlačítko Pokračovat  a vynulujte obrazovku.

Chcete-li provést úplné nastavení systému, proveďte následující kroky.

1. Aktivaci proveďte nastavením hodnot tlaku pro alarm nevyvážení tlaku. Viz část [obrazovka Systém 1, page 38](#).
2. Zadání, povolení nebo zakázání návodů. Viz část [Obrazovka Návodů, page 39](#).
3. Nastavení obecných nastavení systému. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 - Obecné, page 37](#).
4. Nastavení měrných jednotek. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 2 - Jednotky, page 37](#).
5. Nastavení USB. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 3 - USB, page 37](#).
6. Nastavení cílových teplot a tlaku. Viz část [Cíle, page 41](#).
7. Nastavení úrovně dodávek složky A a složky B. Viz část [Údržba, page 42](#).

Režim nastavení

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na Úvodní obrazovce. Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Nastavení. Výchozí nastavení systému je bez hesla, které je zadáno jako 0000. Zadejte aktuální heslo a pak stiskněte tlačítko . Stiskněte tlačítko     a procházejte obrazovkami režimu Nastavení (viz také [Pohyb mezi obrazovkami, page 24](#)).

Nastavení hesla

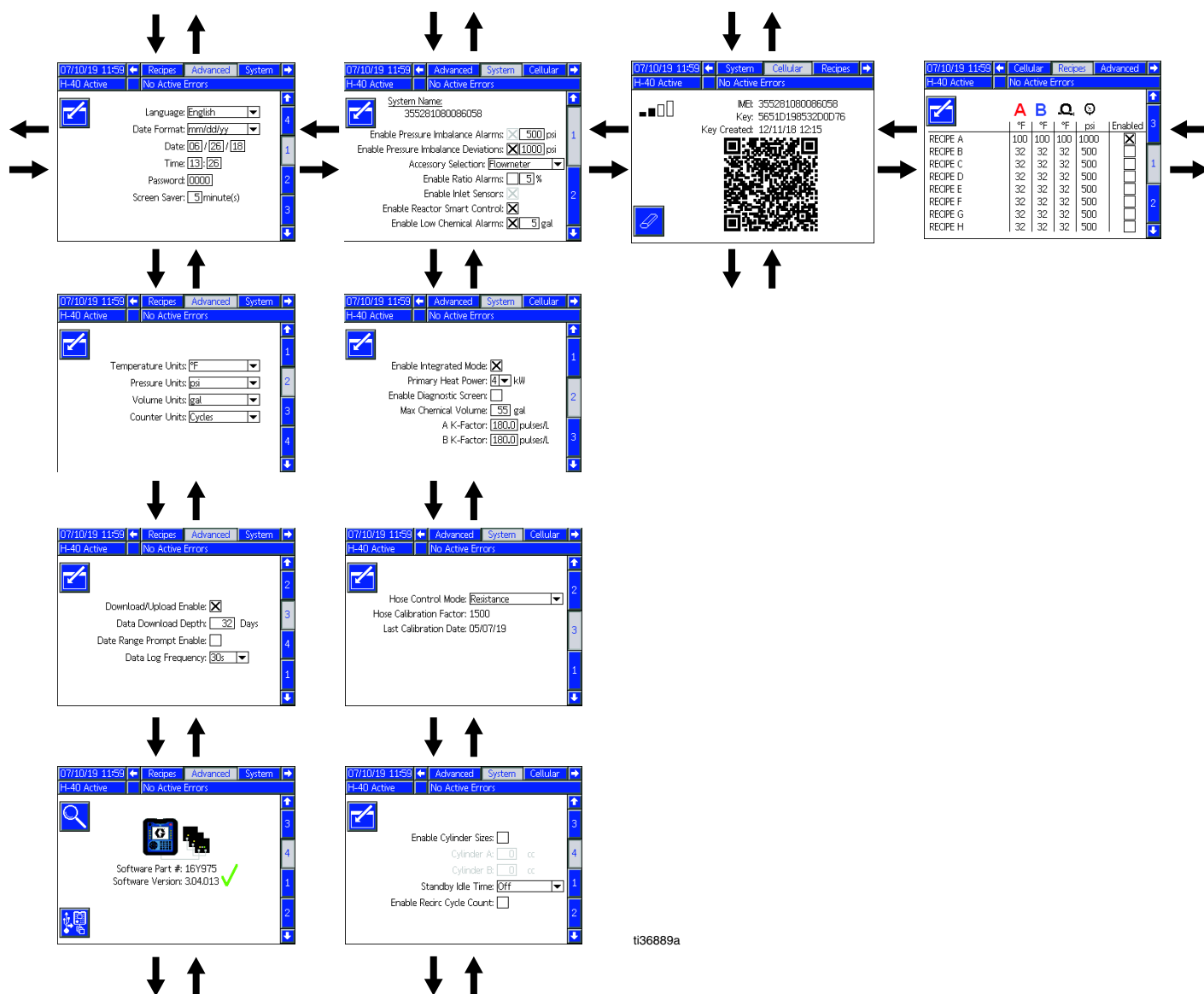
Nastavte heslo a povolte tak přístup k obrazovce Nastavení, viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 37](#). Zadejte jakékoliv číslo od 0001 do 9999. Chcete-li odstranit heslo, zadejte aktuální heslo na obrazovce Rozšířené – Obecné a změňte jej na 0000.

01/13/10 14:37	Password
Standby	No Active Errors

Password: 0000

Na obrazovkách Nastavení stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Chod.

Pohyb obrazovkami nastavení



ti36889a

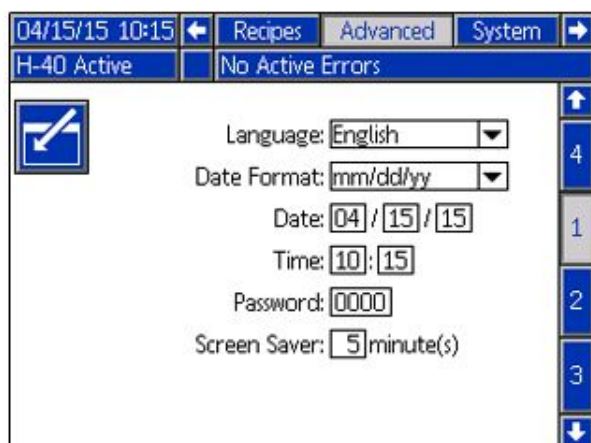
Obrazovky rozšířeného nastavení

Obrazovky rozšířeného nastavení umožňují uživateli nastavit jednotky, upravovat hodnoty, nastavovat formát a zobrazovat informace o softwaru pro každou součást. Stiskněte tlačítka     a procházejte obrazovkami Rozšířená nastavení. Jakmile jste na požadované obrazovce Rozšířená nastavení, stisknutím tlačítka  si zpřístupníte jednotlivá pole a proved'te změny. Když jsou změny dokončeny, stiskněte tlačítka  a ukončete režim editace.

POZNÁMKA: Chcete-li procházet obrazovkami Rozšířená nastavení, musíte se nacházet mimo režim úprav.

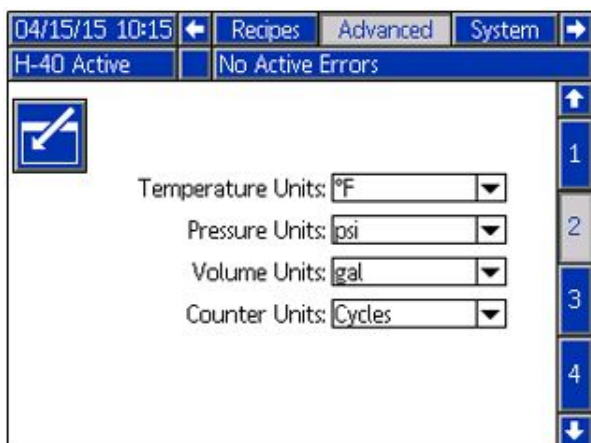
Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jazyka, formátu data, aktuálního data, času, hesla pro obrazovku nastavení (0000 – žádné) nebo (0001 až 9999) a prodlevy spořiče obrazovky (nula spořič obrazovky vypne).



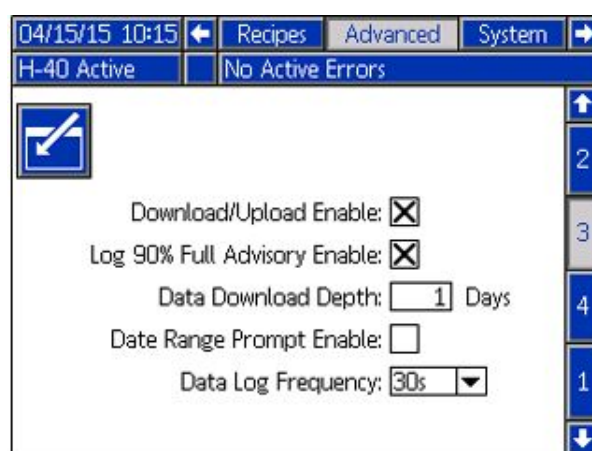
Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jednotek teploty, tlaku, objemu a cyklu (cykly čerpadla nebo objemu).



Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB

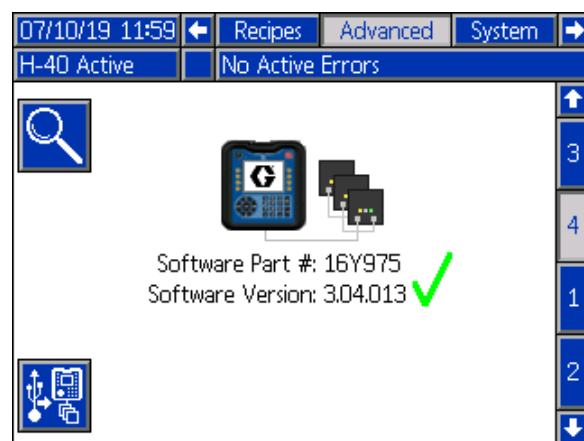
Tuto obrazovku použijte k tomu, abyste povolili stahování/nahrávání USB, povolili protokoly s 90% úplným dohledem, zadali maximální počet dní pro stahování dat, povolili stanovení datového rozsahu pro stahování a jak často protokoly USB zaznamenávat. Viz [Data USB, page 68](#).



Obrazovka Rozšířená nastavení 4 – Software

Tato obrazovka zobrazuje číslo součásti softwaru. Verze softwaru pokročilého modulu displeje, řídicího modulu hydrauliky, řídicího modulu teploty, konfigurace USB, zatěžovacího centra a modulu vzdáleného displeje zobrazíte

stisknutím softwarového tlačítka hledání .



Systém 1

Tuto obrazovku použijte pro povolení alarmů a odchylek nevyvážení tlaku, nastavení hodnot nevyvážení tlaku, zapnutí vstupních snímačů a zapnutí alarmů nedostatku chemikálií.

Příslušenství vyberte pomocí této obrazovky. Pokud je nainstalováno příslušenství průtokoměru, použijte tuto obrazovku k následujícím:

- Povolení chyb poměru
- Nastavení procenta alarmu poměru

POZNÁMKA: Inteligentní řízení dávkovače Reactor není pro systémy Reactor 2 Hydraulic k dispozici.

Systém 2

Tuto obrazovku používejte k povolení integrovaného režimu a obrazovky Diagnostika. Tato obrazovka může být rovněž použit k nastavení velikosti primárního topného tělesa a maximálního objemu sudu.

Integrovaný režim umožňuje aplikaci Reactor 2 ovládat stanici Integrated PowerStation, pokud tato stanice nainstalována. Pokud je nainstalováno příslušenství průtokoměru, použijte tuto obrazovku k nastavení součinitelů „k“: Součinitele „k“ jsou vytištěny na štítcích sériového čísla průtokoměru.

Systém 3

Použijte tuto obrazovku k výběru režimu řízení hadice a proved'te kalibraci. Další informace o různých režimech řízení hadice naleznete v části [Režimy řízení hadice, page 53](#). Režim odporu hadice může být použit pouze v případě, že uložíte součinitel kalibrace. Viz [Postup kalibrace, page 56](#).

Systém 4

Tuto obrazovku používejte k povolení alternativních rozměrů válců čerpadla, k zapnutí a vypnutí pohotovostního režimu motoru a k povolení počítání cyklů recirkulace. Cykly s výstupním tlakem pod 700 psi (4,82 MPa, 48,2 bar) nebudou počítány, pokud nejsou povoleny.

Návody

Tuto obrazovku použijte pro přidávání návodů, zobrazení uložených návodů a povolení nebo zakázání uložených návodů. Povolené návody lze vybrat na úvodní obrazovce Chod. Na třech obrazovkách návodů lze zobrazit 24 návodů.

04/15/15 10:15	System	Recipes	Advanced
H-40 Active	No Active Errors		
	A	B	Q
	°F	°F	°F
	Enabled		
RECIPE A	32	32	32
RECIPE B	32	32	32
RECIPE C	32	32	32
RECIPE D	32	32	32
RECIPE E	32	32	32
RECIPE F	32	32	32
RECIPE G	32	32	32
RECIPE H	32	32	32

Přidat návod

1. Stiskněte tlačítko a pak pomocí vyberte pole návodu. Stiskněte tlačítko a zadejte název návodu (maximálně 16 znaků). Stiskněte tlačítko a vynulujte starý název návodu.

04/15/15 10:16	System	Recipes	Advanced
H-40 Active	No Active Errors		
	Recipe Name		
	RECIPE A]		
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 - q w e r t y u i o p a s d f g h j k l ; z x c v b n m , . /		

2. Pomocí vyberte následující pole a pomocí numerické klávesnice zadejte hodnotu. Uložte stisknutím klávesy .

Povolit nebo zakázat návody

1. Stiskněte tlačítko a pak pomocí vyberte návod, který je nutné povolit nebo zakázat.
2. Pomocí zvýrazněte povolené zaškrtnávací pole. Stisknutím povolte nebo zakažte návod.

Obrazovka systému GSM

Tuto obrazovku použijte k připojení aplikace Reactor 2 k dávkovači Reactor, určení intenzity signálu mobilní sítě a nebo k resetování klíče dávkovače Reactor.

07/10/19 11:59	System	Cellular	Recipes
H-40 Active	No Active Errors		
IMEI: 355281080086058 Key: 5651D198532D0D76 Key Created: 12/11/18 12:15			

Resetovat klíč dávkovače Reactor

Resetování klíče dávkovače Reactor brání uživatelům ve vzdálené změně nebo zobrazení nastavení dávkovače Reactor bez předchozího připojení k dávkovači Reactor.

1. Na obrazovce mobilního modulu Reactor ADM stiskněte tlačítko a resetujte klíč dávkovače Reactor.
2. Stiskněte tlačítko a potvrďte resetování klíče dávkovače Reactor.
3. Připojte znovu svou aplikaci k dávkovači Reactor. Informujte se v instalační příručce aplikace Reactor 2.

POZNÁMKA: Po resetování klíče dávkovače Reactor se musí všichni operátoři používající aplikaci Graco Reactor 2 k dávkovači Reactor znovu připojit.

POZNÁMKA: Z důvodů bezpečnosti bezdrátového ovládání měňte klíč dávkovače Reactor pravidelně, nebo kdykoliv máte obavy z neoprávněného přístupu.

Režim spuštění

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na „Úvodní“ obrazovce. Stiskněte tlačítko   a procházejte obrazovkami režimu Chod.

Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Nastavení.

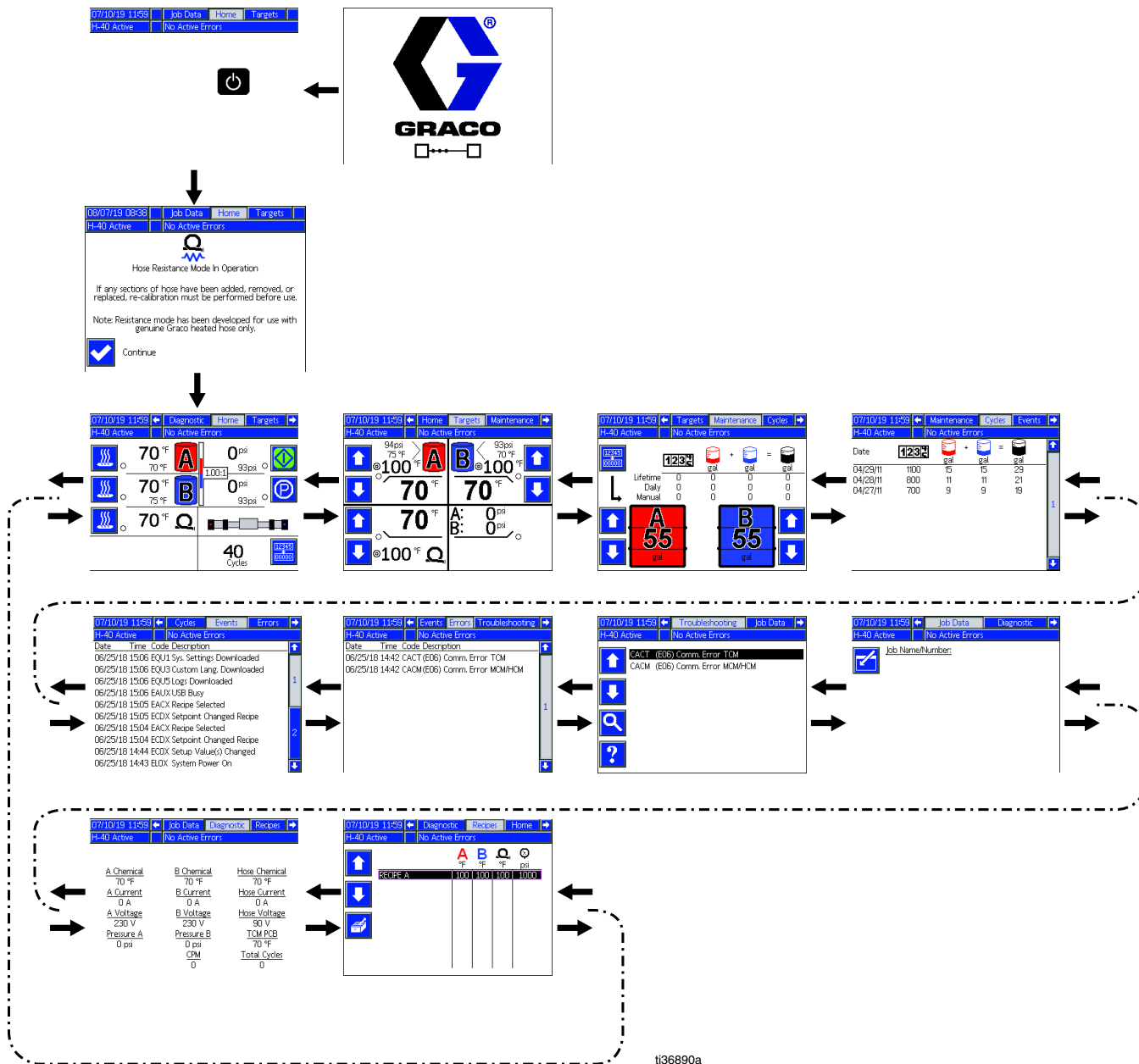
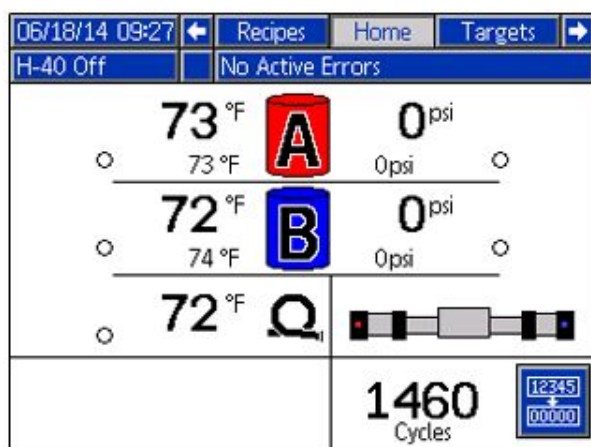


Schéma pohybu obrazovkami Chod
Figure 9

Úvodní obrazovka – systém vypnutý

Toto je úvodní obrazovka vypnutého systému. Obrazovka zobrazuje aktuální teploty a tlaky ve sběrném potrubí kapaliny a počet cyklů.



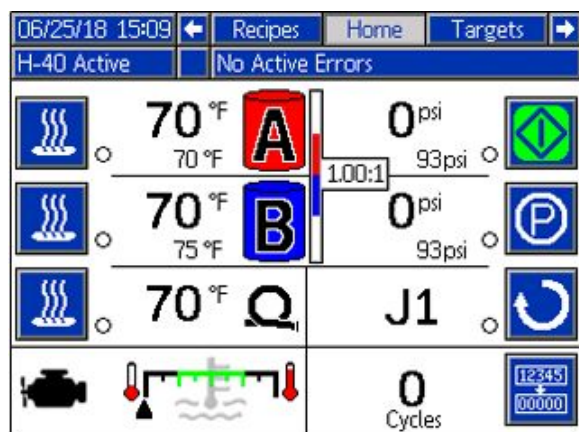
Úvodní obrazovka – systém aktivní

Když je systém aktivní, úvodní obrazovka zobrazuje skutečné teploty topných zón, skutečné tlaky sběrného potrubí kapaliny, teplotu chladicí kapaliny a počet cyklů a to společně se všemi souvisejícími softwarovými tlačítky ovládání.

Tuto obrazovku používejte pro zapnutí topných zón, zobrazení teploty chladicí kapaliny, spuštění a zastavení dávkovače, zaparkování čerpadla složky A a vynulování cyklů.

POZNÁMKA: Obrazovka zobrazuje teploty a tlaky vstupních snímačů. Ty nebudou zobrazeny u modelů bez vstupních snímačů.

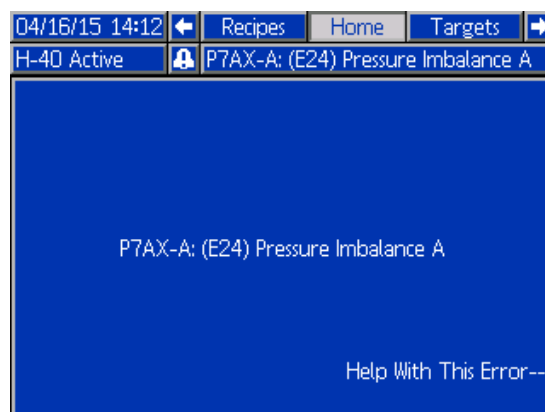
POZNÁMKA: Znázorněná obrazovka zobrazuje pruhy průtoku a poměr průtoku. Svislé pruhy indikují úroveň průtoku přes měřicí přístroje. Numerický poměr indikuje poměr složky strany A ku složce strany B (ISO : RES). Pokud je například poměr 1,10 : 1, dávkovač čerpá více složky strany A (ISO) než složky strany B (RES). Pokud je poměr 0,90 : 1, dávkovač čerpá více složky strany B (RES) než složky strany A (ISO).



Úvodní obrazovka – Systém s chybou

Aktivní chyby se zobrazují ve stavové liště. Chybový kód, zvukový signál alarmu a popis chyby se posouvají ve stavové liště.

1. Stiskněte tlačítko a potvrďte chybu.
2. Nápravná opatření najdete v [Odstraňování problémů](#), page 67.



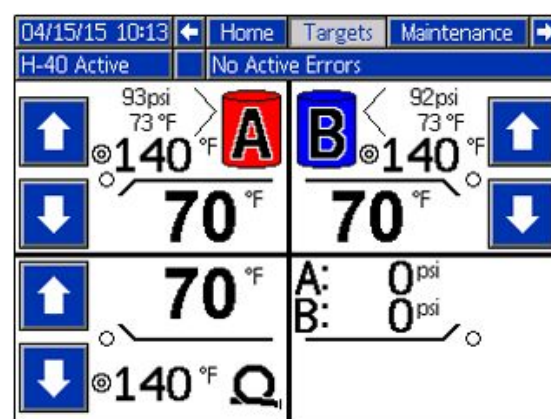
Obrazovka Cíle

Pomocí této obrazovky definujte nastavené hodnoty teploty složky A, teploty složky B, teploty vyhřívané hadice a tlaku.

Maximální teplota A a B: 190 °F (88 °C)

Maximální teplota vyhřívané hadice: nižší z hodnot 10 °F (5 °C) nad nejvyšší nastavenou hodnotou teploty A nebo B, nebo 180 °F (82 °C).

POZNÁMKA: Pokud je použita sada modulu vzdáleného displeje, lze tyto nastavené hodnoty modifikovat na pistolí.



Obrazovka údržby

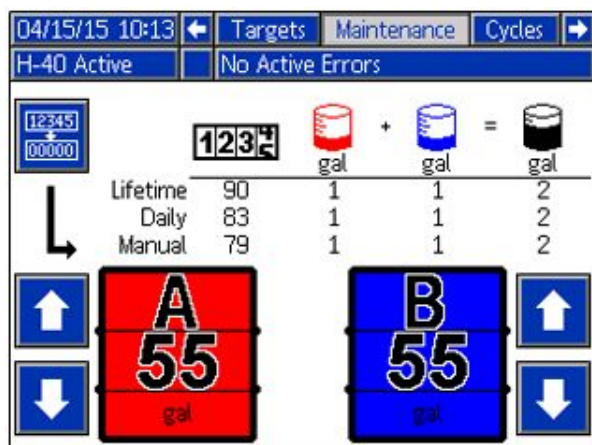
Pomocí této obrazovky můžete zobrazit denní nebo celoživotní cykly nebo počty galonů, které byly načerpány a počet galonů nebo litrů zbývajících v bubnech.

Hodnota za celou životnost představuje počet cyklů nebo galonů čerpadla od prvního zapnutí modulu ADM.

Denní hodnota se automaticky resetuje o půlnoci.

Ruční ventil je počítadlo, které lze ručně

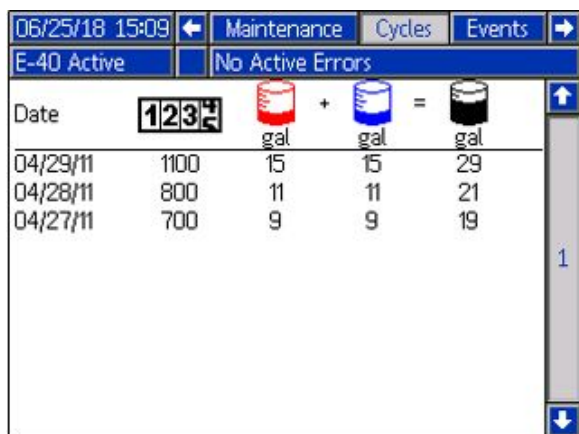
resetovat. Stiskněte a podržte tlačítko  a resetujete ruční počítadlo.



Obrazovky Cykly

Tato obrazovka zobrazuje počet denních cyklů a galonů, které byly za den nastříkány.

Všechny informace uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Informace o stažení protokolů naleznete v [Postup stahování, page 68](#).



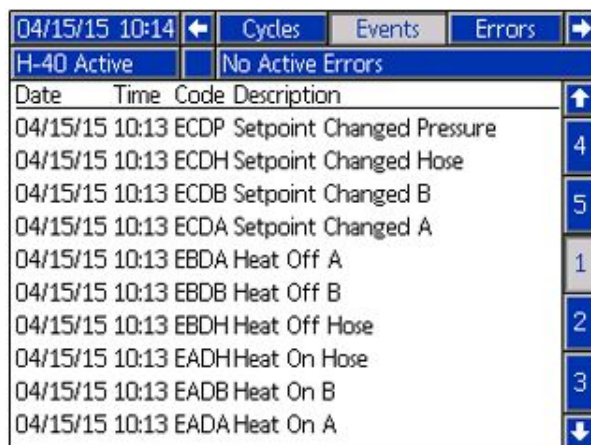
Date	Cycles	gal	gal	gal
04/29/11	1100	15	15	29
04/28/11	800	11	11	21
04/27/11	700	9	9	19

Obrazovky událostí

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, kód události a popisy všech událostí, které se v systému vyskytly. Je zde 10 stran, na každé z nich 10 událostí. Je zobrazeno posledních 100 událostí. Popisy kódů událostí viz [Události systému, page 45](#).

Popisy kódů chyb viz [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 67](#).

Všechny chyby a události uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Informace o stažení protokolů naleznete v [Postup stahování, page 68](#).

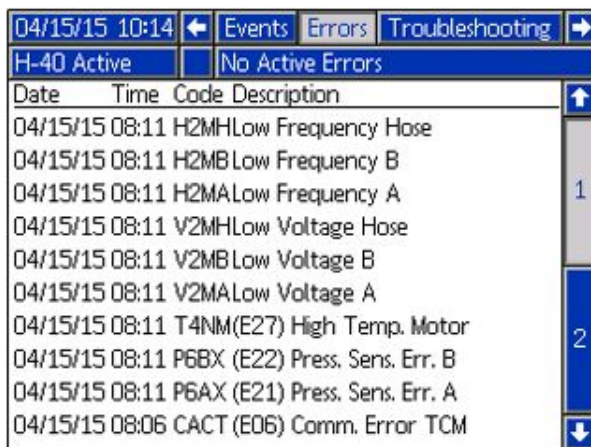


Date	Time	Code	Description
04/15/15	10:14		Cycles
04/15/15	10:14		Events
04/15/15	10:14		Errors
04/15/15	10:13		ECDP Setpoint Changed Pressure
04/15/15	10:13		ECDH Setpoint Changed Hose
04/15/15	10:13		ECDB Setpoint Changed B
04/15/15	10:13		ECDA Setpoint Changed A
04/15/15	10:13		EBDA Heat Off A
04/15/15	10:13		EBDB Heat Off B
04/15/15	10:13		EBDH Heat Off Hose
04/15/15	10:13		EADH Heat On Hose
04/15/15	10:13		EADB Heat On B
04/15/15	10:13		EADA Heat On A

Obrazovky chyb

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, chybový kód a popisy všech chyb, které se v systému vyskytly.

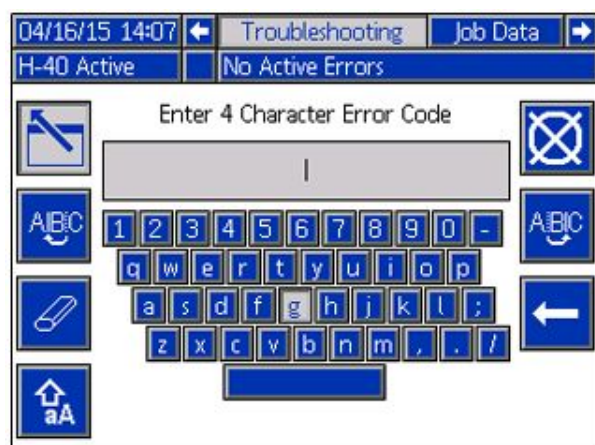
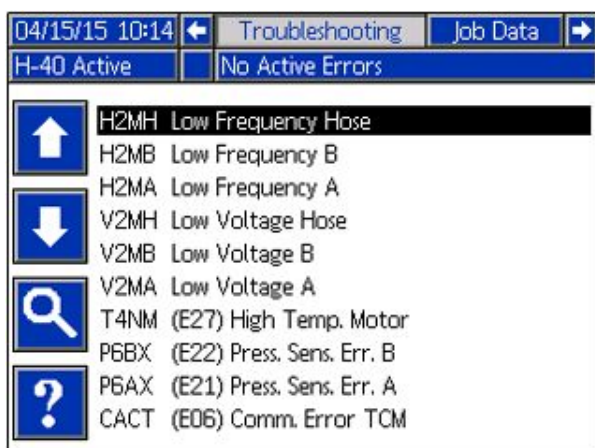
Všechny chyby uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Informace o stažení protokolů naleznete v [Postup stahování, page 68](#).



Date	Time	Code	Description
04/15/15	08:11		H2MHLow Frequency Hose
04/15/15	08:11		H2MBLow Frequency B
04/15/15	08:11		H2MALow Frequency A
04/15/15	08:11		V2MHLow Voltage Hose
04/15/15	08:11		V2MBLow Voltage B
04/15/15	08:11		V2MALow Voltage A
04/15/15	08:11		T4NM(E27) High Temp. Motor
04/15/15	08:11		P6BX (E22) Press. Sens. Err. B
04/15/15	08:11		P6AX (E21) Press. Sens. Err. A
04/15/15	08:06		CACT (E06) Comm. Error TCM

Obrazovky odstraňování poruch

Tato obrazovka zobrazuje posledních deset chyb, které se v systému vyskytly. Pomocí šipek nahoru a dolů vyberte chybu a stisknutím tlačítka  zobrazte kód QR pro vybranou chybu. Stisknutím tlačítka  zpřístupníte obrazovku kódu QR pro chybový kód neuvedený na této obrazovce. Další informace o chybových kódech naleznete v [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 67](#).



QR kódy



Chcete-li rychle zobrazit online nápovědu pro daný chybový kód, naskenujte zobrazený kód QR svým chytrým telefonem. Případně navštivte web help.graco.com, vyhledejte chybový kód a zobrazte pro něj online nápovědu.

Obrazovky Diagnostika

Pomocí této obrazovky zobrazíte informace pro všechny systémové součásti. POZNÁMKA: Pokud není vidět, může být tato obrazovka součástí obrazovky Nastavení systémů (viz [Režim nastavení](#)).

04/16/15 13:58	Job Data	Diagnostic	Recipes
H-40 Active	No Active Errors		
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical	
70 °F	70 °F	70 °F	
A Current	B Current	Hose Current	
0 A	0 A	0 A	
TCM PCB			
70 °F			
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage	
230 V	230 V	90 V	
Pressure A	Pressure B		
501 psi	478 psi		
	CPM	Total Cycles	
	60	38	

Jsou zobrazeny následující informace:

Teplota

- Chemikálie A
- Chemikálie B
- Chemikálie hadice
- TCM PCB — teplota řídicího modulu teploty

Ampéry

- Proud A (0–25 A pro 10 kW ohřívač, 0–38 A pro 15 kW ohřívač, 0–51 A pro 20 kW ohřívač)
- Proud B (0–25 A pro 10 kW ohřívač, 0–38 A pro 15 kW ohřívač, 0–51 A pro 20 kW ohřívač)
- Proud hadice H (obvykle 0–45 A)

Volty

- Napětí A – napětí dodávané do ohřívače A (obvykle 195–240 V)
- Napětí B – napětí dodávané do ohřívače B (obvykle 195–240 V)
- Napětí hadice (H–30 a H–XP2: 90 V; H–40, H–50, HXP3: 120 V)

Tlak

- Tlak A – chemikálie
- Tlak B – chemikálie

Cykly

- CPM – počet cyklů za minutu
- Celkový počet cyklů – počet cyklů za životnost

POZNÁMKA: Maximální hodnoty založené na maximálním vstupním napětí. Při nižším napětí se hodnoty snižují.

Obrazovka Data pracovní úlohy

Tuto obrazovku použijte k zadání názvu nebo čísla pracovní úlohy.

04/15/15 10:14	Job Data	Home
H-40 Active	No Active Errors	
	Job Name/Number: JOB 1	

Obrazovka Návodů

Tuto obrazovku použijte pro výběr povoleného návodu. Pomocí šipek nahoru a dolů vyberte

návod a stisknutím tlačítka jej načtete. Aktuálně načtené návody jsou označeny zeleným rámečkem.

POZNÁMKA: Tato obrazovka se nezobrazí, pokud k dispozici nebudou žádné povolené návody. Pokyny pro povolení nebo zakázání návodů viz [Návody, page 39](#).

06/21/11 10:43

Diagnostic

Recipes

Home

H-40 Active

No Active Errors

	A	B	Ω	⌚
	°F	°F	°F	psi
RECIPE A	180	180	180	2800
RECIPE B	120	120	120	2000
RECIPE C	100	100	100	1000
RECIPE D	100	100	100	1500
RECIPE E	100	100	100	2000
RECIPE F	100	100	100	1750
RECIPE G	100	100	100	1400
RECIPE H	100	100	100	1200
RECIPE I	110	110	110	1450
RECIPE J	125	125	125	1100

Události systému

Použijte tabulku níže a vyhledejte popis všech událostí systému, které nesouvisují s chybami. Všechny události jsou zaprotokolovány do souborů protokolu USB.

Kód události	Popis
EACX	Vybraný návod
EADA	Ohřev A zapnutý
EADB	Ohřev B zapnutý
EADH	Ohřev hadice zapnutý
EAPX	Čerpadlo zapnuté
EAUX	Disk USB připojen
EB0X	Červené tlačítko zastavení modulu ADM
EBDA	Ohřev A vypnutý
EBDB	Ohřev B vypnutý
EBDH	Ohřev hadice vypnutý
EBPX	Čerpadlo vypnuté
EBUX	Disk USB odpojen
EC0X	Hodnota nastavení změněna
ECDA	Nastavená hodnota teploty A změněna
ECDB	Nastavená hodnota teploty B změněna
ECDH	Nastavená hodnota teploty hadice změněna
ECDP	Nastavená hodnota tlaku změněna
ECDX	Návod změněn
ELOX	Napájení systému zapnuto
EM0X	Napájení systému vypnuto
ENCH	Aktualizovaná kalibrace hadice
EP0X	Čerpadlo zaparkované
EQU1	System Settings Downloaded
EQU2	Nastavení systému nahráno
EQU3	Jazyk uživatele stažený
EQU4	Jazyk uživatele nahraný
EQU5	Protokoly stažené
ER0X	Počítadlo uživatele resetované
EVSX	Pohotovostní
EVUX	USB zakázán

Spuštění



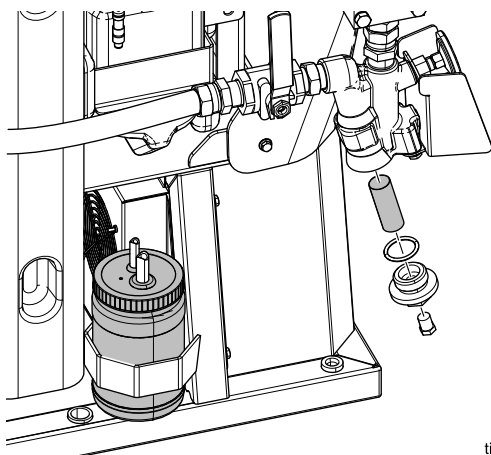
Pracujte s dávkovačem Reactor pouze se všemi ochrannými kryty a plášti nasazenými na svých místech, zabráníte tím těžkému zranění.

UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spouštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

1. Zkontrolujte vstupní síťka filtru kapaliny.

Před spuštěním každý den zkontrolujte, zda jsou vstupní síťka kapaliny čistá. Viz [Sací síťka kapaliny, page 63](#).



ti26126a

2. Zkontrolujte nádrž maziva ISO.

Denně kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Viz [Systém mazání čerpadla, page 65](#).

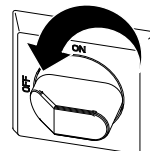
3. K měření hladiny materiálu v každém sudu použijte ponorné měrky A a B (24M174). V případě potřeby lze hladinu zadat a sledovat v modulu ADM. Viz [Obrazovky rozšířeného nastavení, page 37](#).

4. Zkontrolujte hladinu paliva generátoru.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde palivo, dojde ke kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky. Hlídejte, aby nedošlo palivo.

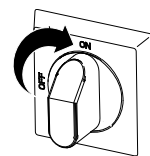
5. Před spuštěním generátoru zkontrolujte, zda je hlavní spínač napájení vypnutý.



6. Ujistěte se, že hlavní jistič generátoru je ve vypnuté poloze.
7. Spusťte generátor. Nechte jej dosáhnout plné provozní teploty.



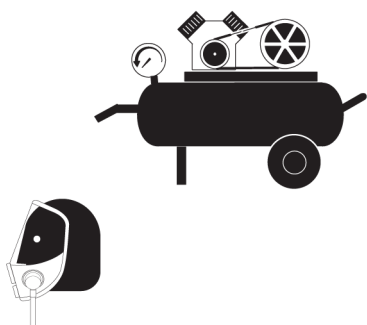
8. Zapněte hlavní spínač.



Modul ADM zobrazí následující obrazovku, dokud nebude dokončena komunikace a inicializace.

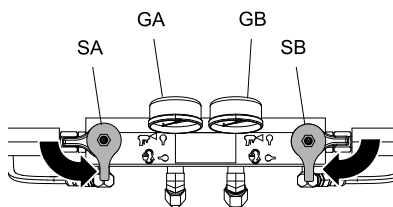


9. Zapněte vzduchový kompresor, vysoušeč a vzduch pro dýchání, jsou-li součástí.

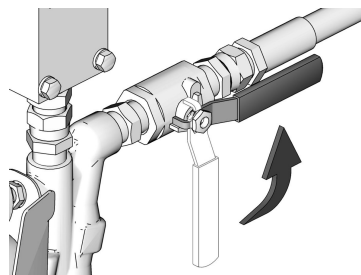


10. Při prvním spuštění nového systému zaplavte podávací čerpadla kapalinou.

- Zkontrolujte, zda jsou splněny všechny kroky postupu **Nastavení**. Viz [Režim nastavení](#).
- Pokud používáte míchač, otevřete vstupní ventil vzduchu míchače.
- Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze systém a předejít přívodu bubnu, viz [Oběh skrze dávkovač Reactor, page 49](#). Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze vyhřívané hadice do sběrného potrubí pistole, viz [Oběh ve sběrném potrubí pistole, page 50](#).
- Otočte oba ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ.

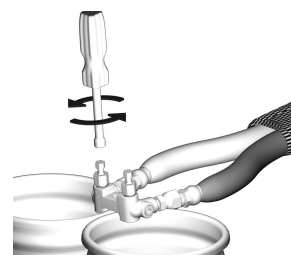


- e. Otevřete kapalinové sací ventily (FV). Zkontrolujte případné úniky plynu.



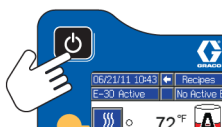
Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací:

- **Nikdy** nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B.
 - Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.
 - Vždy obstarujte dvě uzemněné nádoby na odpad, aby kapaliny součásti A a B zůstaly oddělené.
- f. Vložte sběrné potrubí kapaliny pistole do dvou uzemněných nádob na odpad. Otevřete kapalinové ventily A a B a čekejte, dokud z nich nezačne vytékat čistá kapalina. Zavřete ventily.



Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

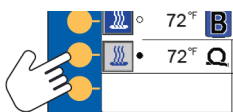
11. Stisknutím tlačítka  aktivujte modul ADM.



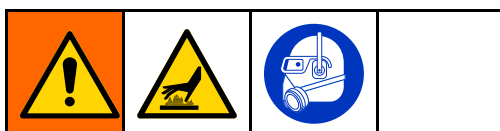
12. V případě potřeby nastavte modul ADM v režimu nastavení. Viz [Provoz rozšířeného modulu displeje \(ADM\), page 34](#).

13. Předehřejte systém:

- a. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.



POZNÁMKA: Aby zařízení mohlo pracovat se snímačem teploty kapaliny v režimu odporu hadice, musí být uložen součinitel kalibrace. Viz [Postup kalibrace, page 56](#).



Toto zařízení se používá společně se zahřívanou kapalinou, která může způsobit značné zahřátí povrchů vybavení. Jak zabránit závažným popáleninám:

- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.
- Nespouštějte ohřev hadice, pokud není v hadici kapalina.
- Před dotykem nechte zařízení zcela vychladnout.
- Pokud teplota kapaliny překračuje 110 °F (43 °C), používejte ochranné rukavice.



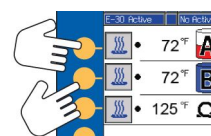
Tepelné roztahování může způsobit přetlakování, které může mít za následek protřžení zařízení a vážné poranění včetně vstříknutí kapaliny. Při předehřívání hadice systém netlakujte.

- b. Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze systém a předehřívát přívod bubnu, viz [Oběh skrze dávkovač Reactor, page 49](#). Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze vyhřívané hadice do sběrného potrubí pistole, viz [Oběh ve sběrném potrubí pistole, page 50](#).
- c. Vyčkejte, dokud hadice nedosáhne nastavené teploty.



POZNÁMKA: Čas zahřívání hadice se může zvýšit, pokud je jmenovité napětí nižší než 230 V AC a používáte hadici o maximální délce.

- d. Stiskněte tlačítko  a zapněte topné zóny A a B.



Oběh kapaliny

Oběh skrze dávkovač Reactor

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty.

Chcete-li nastavit oběh sběrným potrubím pistole a přehříváním hadic, viz [Oběh ve sběrném potrubí pistole, page 50.](#)

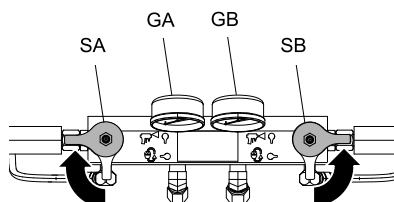
1. Postupujte podle [Spuštění, page 46.](#)

Chcete-li se vyhnout zranění nebo rozstříknutí, neinstalujte uzávěry za otvory ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (BA, BB). Je-li nastavena hodnota STŘÍKÁNÍ , pracují ventily jako ventily uvolňování přílišného tlaku. Vedení musí být otevřené, aby mohly ventily při provozu přístroje automaticky uvolňovat tlak.		

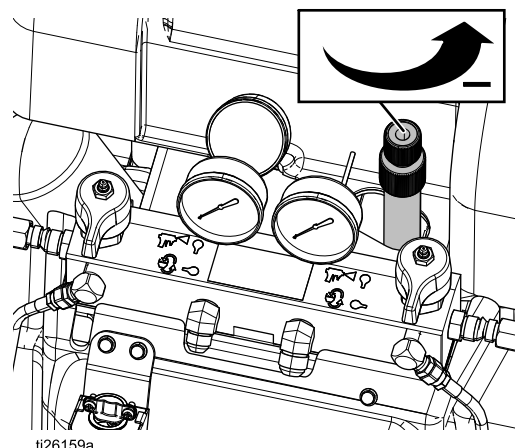
2. Viz [Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu, page 18.](#) Naveďte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz **technické údaje**.

3. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ

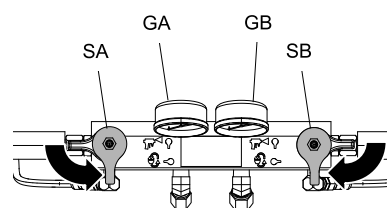
TLAKU / CÍRKULACE .



4. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz [Obrazovka Cíle, page 41.](#)
5. Před spuštěním motoru odjistěte otočný ovladač kompenzátoru hydrauliky, pak jím otočte proti směru hodinových ručiček, dokud se nepřestane pohybovat.



6. Stisknutím klávesy  motoru spustíte motor a čerpadla. Nechte kapalinu cirkulovat na nejnižším možném tlaku, dokud teploty nedosáhnou cílových hodnot.
7. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.
8. Zapněte topné zóny A a B. Vyčkejte, dokud teploměry vstupního ventilu kapaliny (FTG) nedosáhnou minimální teploty chemikálie ze zásobních bubnů.
9. Vypněte motor.
10. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ .



Oběh ve sběrném potrubí pistole

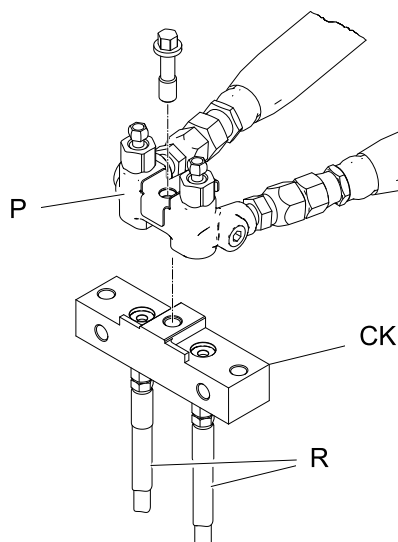
UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty.

Oběh kapaliny ve sběrném potrubí pistole umožňuje rychlé přehřátí hadice.

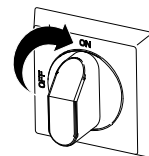
1. Namontujte sběrné kapalinové potrubí (P) pistole na sadu (CK) oběhového příslušenství. Připojte vysokotlaké oběhové vedení (R) ke sběrnému potrubí oběhu.



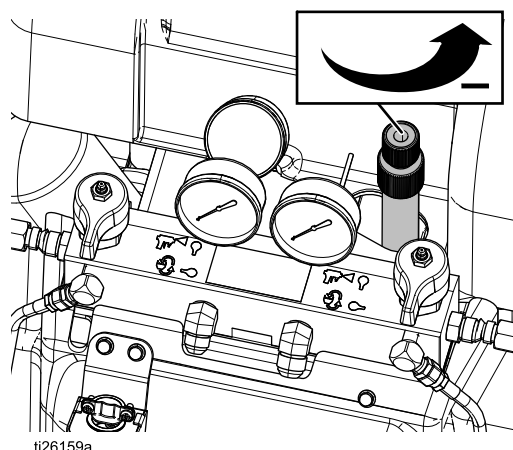
Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

CK	Pistole	Manual (Ručně)
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Naveďte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz [Technické údaje, page 75](#).
3. Postupujte podle postupů [Spuštění, page 46](#).
4. Zapněte hlavní spínač.

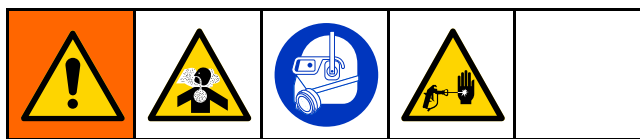


5. Nastavte cílovou hodnotu teploty. Viz [Obrazovka Cíle, page 41](#).
6. Před spuštěním motoru odjistěte otočný ovladač kompenzátoru hydrauliky, pak jím otočte proti směru hodinových ručiček, dokud se nepřestane pohybovat.



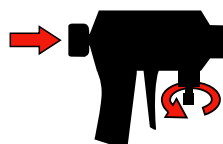
7. Stisknutím klávesy  motoru spustíte motor a čerpadla. Nechte kapalinu cirkulovat na nejnižším možném tlaku, dokud teploty nedosáhnou cílových hodnot.
8. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.
9. Zapněte topné zóny A a B. Vyčkejte, dokud teploměry vstupního ventilu kapaliny (FTG) nedosáhnou minimální teploty chemikálie ze zásobních bubnů.
10. Vypněte motor.

Stříkání

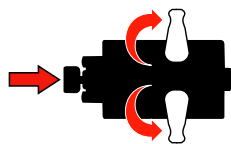


Je vyobrazena pistole Fusion AP.

1. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B do pistole.

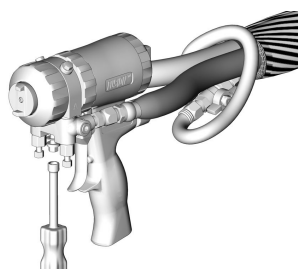


Fusion



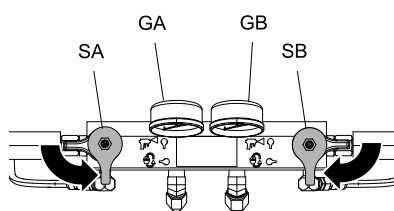
Probler

2. Připojte sběrné kapalinové potrubí pistole. Připojte vzduchové vedení pistole. Otevřete ventil vzduchového vedení.



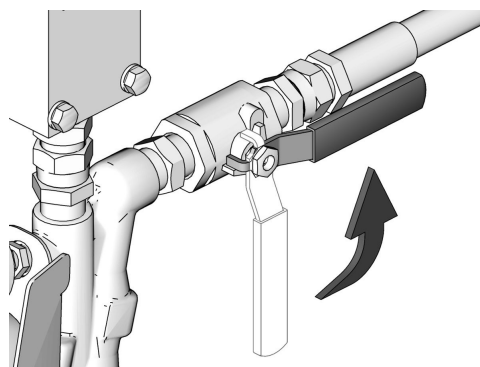
3. Nastavte tlak vzduchu pistole. Nepřekračujte 0,2 MPa (2 bar, 130 psi).

4. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ



5. Zkontrolujte, zda jsou zapnuté oblasti zahřívání a dosaženy cílové teploty, viz část [Úvodní obrazovka – systém vypnutý, page 41](#).

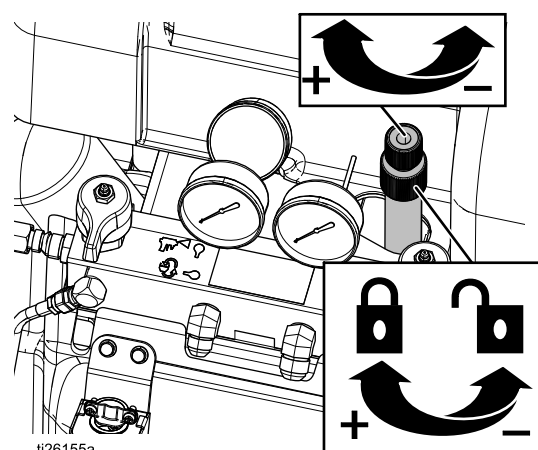
6. Otevřete vstupní kapalinový ventil (FV) umístěný na každém vstupu čerpadla.



7. Stisknutím tlačítka  spustíte motor a čerpadla.



8. Nastavte otočný ovladač kompenzátoru tlaku na požadovaný tlak zastavení kapaliny. Otočením ovladače po směru hodinových ručiček zvýšíte tlak a otočením proti směru hodinových ručiček tlak snížíte. K indikaci hydraulického tlaku použijte tlakoměr (HPG). Jakmile je nastaven požadovaný tlak zastavení kapaliny, zajistěte otočný ovladač na místě otočením dolní části po směru hodinových ručiček, dokud nebude dotažena.

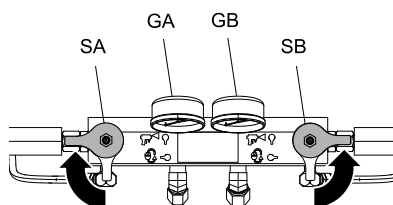


Výstupní tlaky složky A a B budou vyšší než nastavený hydraulický tlak, v závislosti na modelu. Tlak složky A a B (GA, GB) může být sledován na tlakoměrech nebo na modulu ADM.

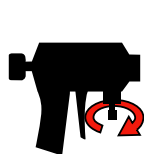
9. Zkontrolujte měřiče tlaku kapaliny (GA, GB) a zajistěte správnou vyváženost tlaku. Je-li nevyvážený, snižte tlak vyšší součásti **mírným** otočením ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ dané součásti směrem k poloze VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE



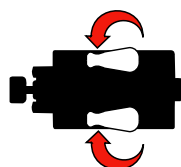
dokud se na měřících nezobrazí vyvážený tlak.



10. Otevřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



Fusion

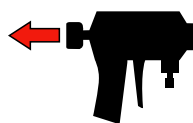


Probler

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit vzájemnému přepouštění materiálu v případě pistolí se směřováním pod tlakem, **nikdy** neotvírejte ventily sběrného potrubí kapaliny ani netiskněte spoušť pistole, pokud jsou tlaky nevyvážené.

11. Odjistěte bezpečnostní zámek pístu pistole.



Fusion



Probler

12. Stisknutím spouště pistole otestujte nástřik na kus kartónu. V případě potřeby seříd'te tlak a teplotu, abyste obdrželi požadované výsledky.

Seřízení stříkání

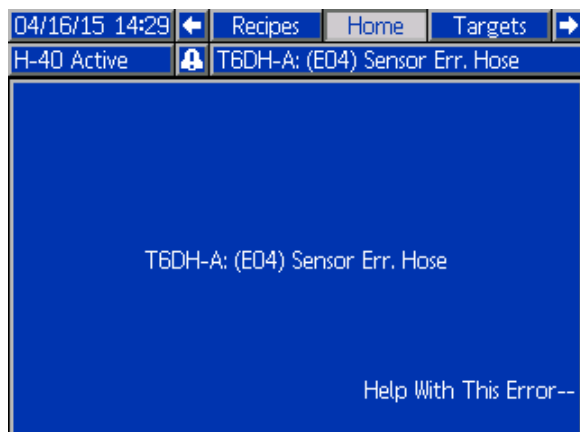
Průtoková rychlost, rozprašování a stupeň rozstřiku ovlivňují čtyři proměnné.

- **Nastavení tlaku kapaliny.** Příliš nízký tlak má za následek nerovný vzor, hrubou velikost kapek, nízký průtok a špatné míchání. Příliš vysoký tlak má za následek nadměrný rozstřík, vysoké průtokové rychlosti, obtížné ovládání a nadměrné opotřebení.
- **Teplota kapaliny.** Podobné účinky jako nastavení tlaku kapaliny. Teploty A a B lze kompenzovat a pomoci tak vyrovnat tlak kapalin.
- **Velikost směšovací komory.** Výběr směšovací komory závisí na požadované průtokové rychlosti a viskozitě kapaliny.
- **Nastavení čištění vzduchu.** Příliš málo vyčištěného vzduchu má za následek tvorbu kapek na přední straně trysky a nemožnost omezení vzoru a ovládání přestříku. Příliš mnoho vyčištěného vzduchu má za následek rozprašování za přítomnosti vzduchu a nadměrný rozstřík.

Režimy řízení hadice

Pokud systém vygeneruje chybu hadice snímače T6DH nebo alarm TCM chyby snímače T6DT, použijte ruční režim vyhřívání hadice, dokud nelze kabel snímače RTD hadice nebo snímač teploty FTS opravit.

Nepoužívejte ruční režim hadice dlouhodobě. Systém pracuje nejlépe, když je použit v režimu FTS hadice nebo v režimu odporu hadice. Režim odporu hadice používejte pouze společně s originálními hadicemi Graco.

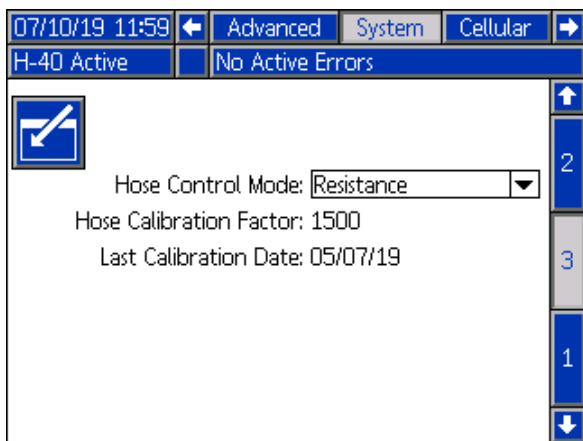


Režim řízení hadice	Popis
FTS	Snímač teploty kapaliny (FTS) instalovaný v hadici automaticky ovládá teplotu kapaliny hadice. Tento režim vyžaduje instalování a řádnou funkci FTS.
Odpor	Odporový topný článek automaticky ovládá teplotu kapaliny v hadici. Tento režim bude pracovat s připojeným nebo odpojeným FTS. Tento režim vyžaduje součinitel kalibrace (viz také Postup kalibrace, page 56).
Manual (Ručně)	Systém dodává nastavený počet ampér do hadice, aby bylo zajištěno její vyhřívání. Proud hadice nastavuje uživatel. Tento režim nemá žádné předem naprogramované řízení a je určen k použití po omezenou dobu, dokud nejsou odstraněny problémy FTS nebo dokud není řádně uložen součinitel kalibrace (viz také Postup kalibrace, page 56).

Povolení režimu odporu hadice

Režim odporu hadice může být povolen proto, aby bylo možné ovládat vyhřívání hadice bez FTS. Tento režim vyžaduje provedení součinitele kalibrace (viz také [Postup kalibrace, page 56](#)).

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3.



2. V rozevírací nabídce vyberte možnost Odpor.

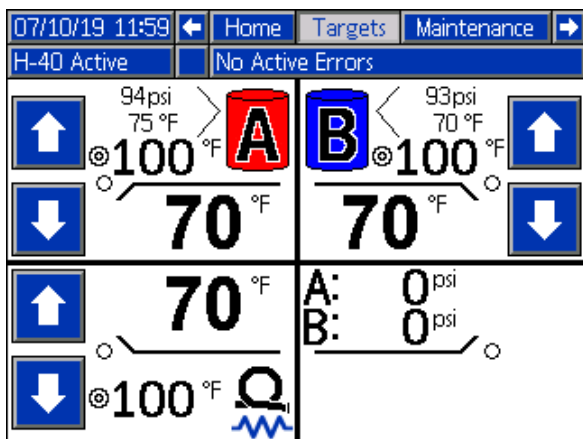
POZNÁMKA: Pokud není zobrazen žádný součinitel kalibrace, postupujte podle [Postup kalibrace, page 56](#).

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo poškození vyhřívání hadice, vyžaduje se provedení kalibrace hadice v případě, že se vyskytnou některé z následujících podmínek:

- Hadice předtím nikdy nebyla zkalibrována.
- Část hadice byla vyměněna.
- Část hadice byla přidána.
- Část hadice byla odebrána.

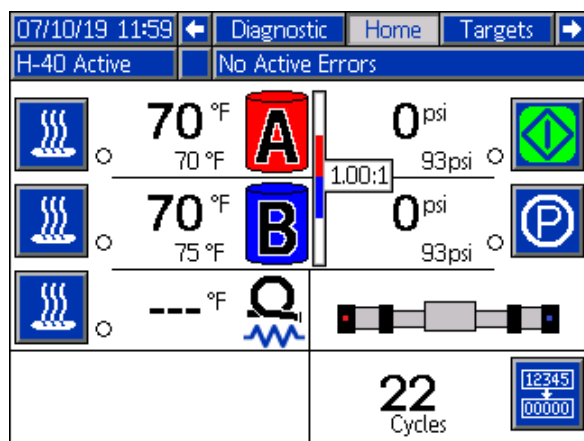
3. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíle. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



POZNÁMKA: Režim odporu hadice ovládá průměrnou teplotu kapaliny A a B. Nastavte hodnotu teploty hadice do poloviny mezi nastavené hodnoty teploty A a B a upravte ji podle potřeby, abyste dosáhli požadovaného výkonu.

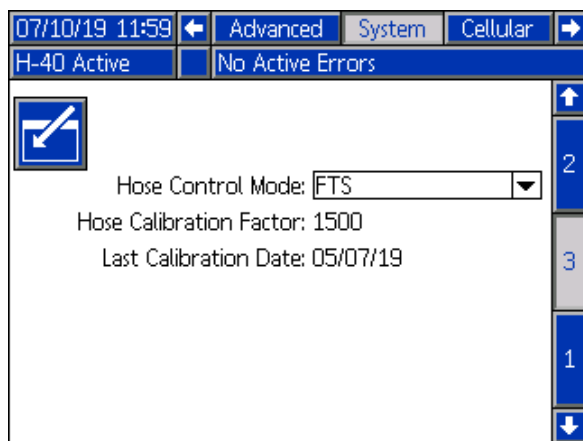
4. Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Zobrazí se ikona režimu odporu hadice.

POZNÁMKA: Když je povolen režim odporu hadice a je vypnuto vyhřívání hadice, zobrazí se místo teploty hadice následující: „---“. V režimu odporu hadice jsou hodnoty teploty zobrazeny pouze při zapnutém ohřevu.



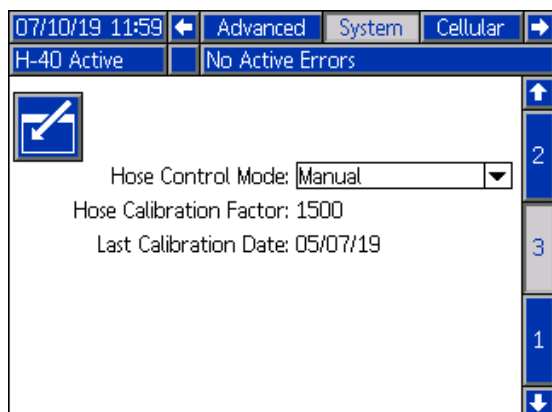
Zakázání režimu odporu hadice

1. Aktivujte režim nastavení.
2. Přejděte na obrazovku Systém 3.
3. Nastavte režim řízení hadice na FTS.



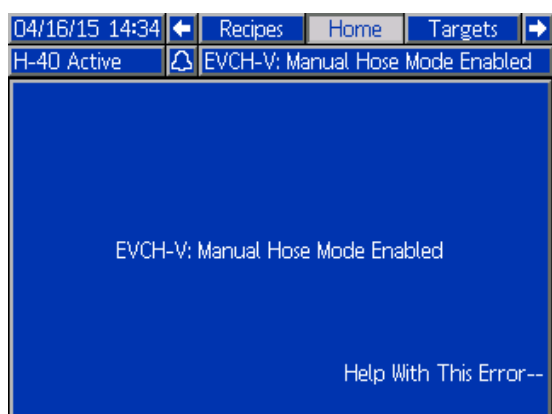
Povolení ručního režimu hadice

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3

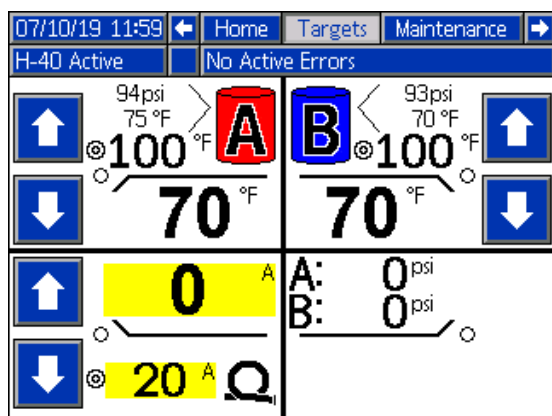


2. Vyberte možnost Ručně v rozevírací nabídce Režim řízení hadice.

POZNÁMKA: Když povolíte ruční režim hadice, zobrazí se nápověda EVCH-V pro ruční režim hadice.

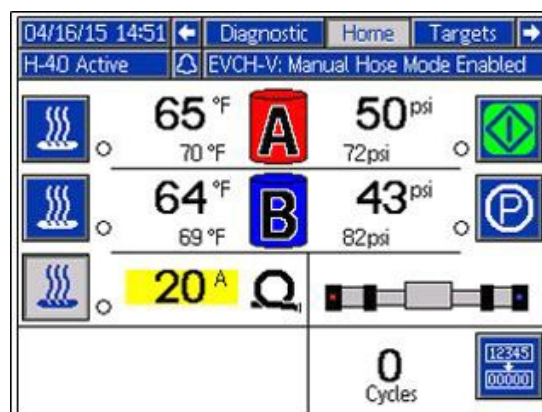


3. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíle. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



Nastavení proudu hadice	Proud hadice
Výchozí	20A
Max.	37A

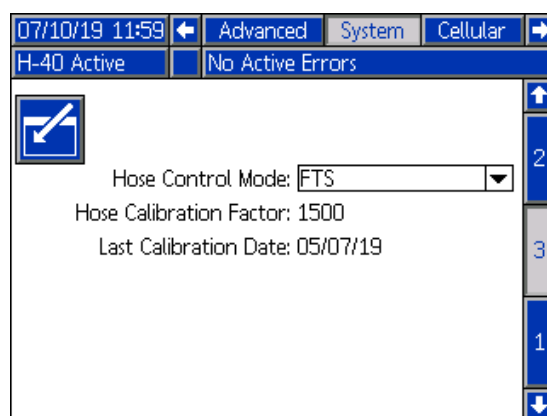
4. Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Pro hadici se nyní zobrazí proud namísto teploty.



POZNÁMKA: Dokud není snímač RTD opraven, bude se při každém zapnutí napájení systému zobrazovat alarm snímače T6DH.

Zakázání ručního režimu hadice

1. Aktivujte režim nastavení.
2. Přejděte na obrazovku Systém 3.
3. Nastavte režim řízení hadice na FTS nebo Odpor.



Postup kalibrace

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo poškození vyhřívané hadice, vyžaduje se provedení kalibrace hadice v případě, že se vyskytnou některé z následujících podmínek:

- Hadice předtím nikdy nebyla zkalibrována.
- Část hadice byla vyměněna.
- Část hadice byla přidána.
- Část hadice byla odebrána.

POZNÁMKA: Dávkovač Reactor a vyhřívaná hadice musí být na stejné okolní teplotě, aby kalibrace byla co nejpřesnější.

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3, pak stiskněte



softwarové tlačítko Kalibrovat

2. Stiskněte softwarové tlačítko Pokračovat



a potvrďte připomenutí, že stav hadice má odpovídat okolním podmínkám.

3. Vyčkejte, dokud systém nezměří odpor hadice.

POZNÁMKA: Pokud bylo před kalibrací zapnuto vyhřívání hadice, systém bude čekat až pět minut, aby umožnil stabilizaci teploty vodičů.

POZNÁMKA: Teplota hadice musí být během kalibrace vyšší než 32 °F (0 °C).

4. Přijměte nebo zrušte kalibraci hadice.

POZNÁMKA: Odhad teploty bude zobrazen, pokud systém dokázal změřit odpor vodičů hadice.

Pohotovostní

Pokud přestanete na jistou dobu stříkat, jednotka se přepne do pohotovostního režimu vypnutím elektromotoru a hydraulického čerpadla, aby se snížilo opotřebování zařízení a minimalizoval vznik tepla. Ikona čerpadla na úvodní obrazovce modulu ADM bude v pohotovostním režimu blikat.

POZNÁMKA: Během pohotovostního režimu se topné zóny A a B a hadice nevypnou.

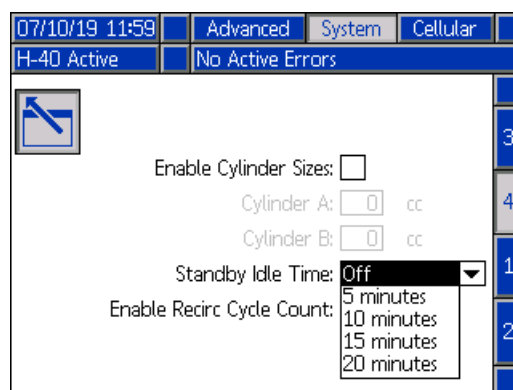
Restartování provedete stříkáním mimo cílovou plochu po dobu dvou sekund. Systém bude detekovat pokles tlaku a motor najede na maximální otáčky během několika sekund.

POZNÁMKA: Tato funkce je z výrobního závodu deaktivovaná.

Aktivace nebo deaktivace pohotovostního režimu:

1. Aktivujte režim nastavením stisknutím tlačítka  na modulu ADM.

2. Přejděte na obrazovku Systém 3 a vyberte možnost , pak vstupte na obrazovku úprav.



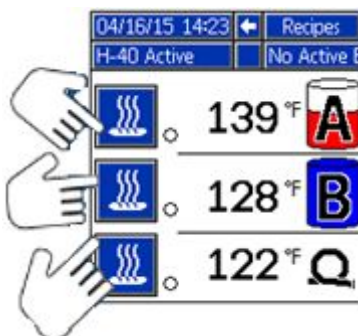
3. Vyberte rozevírací nabídku „Klidový stav pohotovostního režimu“ pomocí  a šipek. Vyberte požadovanou prodlevu pomocí  a šipek. Stiskněte tlačítko Enter a vyberte požadovanou hodnotu.
4. Ukončete stránku a vraťte se do režimu chodu stisknutím tlačítka  a pak .

Vypnutí

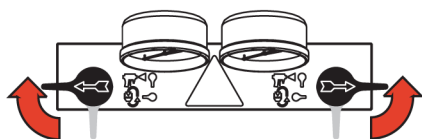
UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spouštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

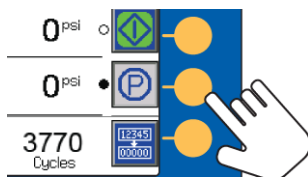
1. Stiskněte tlačítko  a zastavte čerpadla.
2. Vypněte všechny topné zóny.



3. Vypusťte tlak. Viz [Postup uvolnění tlaku, page 61](#).

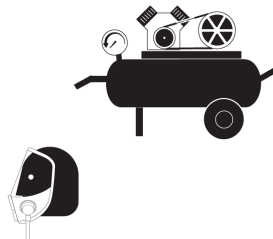


4. Stiskněte tlačítko  a zaparkujte čerpadlo složky A a složky B. Parkování je dokončeno, když zelená kontrolka zhasne. Než přejdete k dalšímu kroku, ověřte si, zda je parkovací operace dokončena.

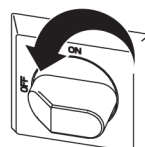


5. Stiskněte tlačítko  a deaktivujte systém.

6. Vypněte kompresor, vysoušeč vzduchu a odvzdušňovací vzduch.

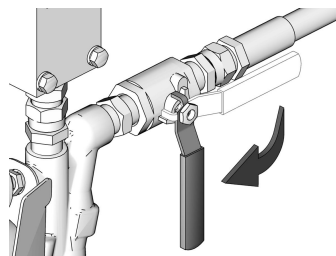


7. Vypněte hlavní spínač.

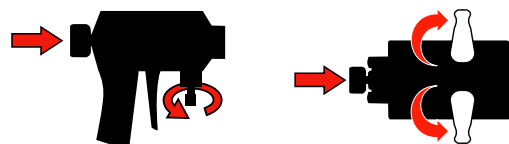


				
Nedemontujte žádné kryty ani neotevírejte dveře elektrické skříně dokud je zapnuto napájení, zabráníte tak úrazu elektrickým proudem.				

8. Zavřete všechny přívodní ventily kapaliny.



9. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ do polohy STŘÍKÁNÍ a odstraňte z vypouštěcího potrubí vlhkost.
10. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B.



Fusion

Probler

Postup odvzdušňování



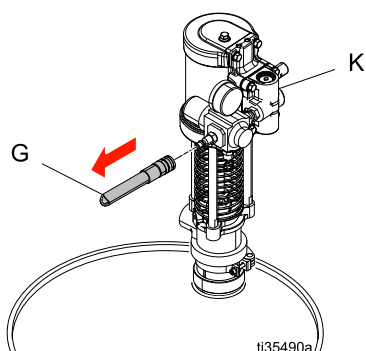
POZNÁMKA: Tento postup provádějte vždy, když do systému pronikne vzduch.

1. Vypusťte tlak. Viz [Postup uvolnění tlaku, page 61](#).
2. Nainstalujte recirkulační sadu nebo odinstalujte odvzdušňovací potrubí mezi šroubením recirkulačního výstupního sběrného potrubí a odpadní nádobou.

UPOZORNĚNÍ

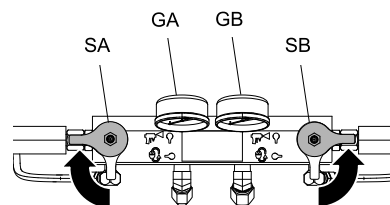
Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

3. Stiskněte tlačítko zastavení dávkovače  a vypněte motor.
4. Chcete-li odstranit tlak z podávacích čerpadel, odpojte potrubí přívodu vzduchu (G) od podávacích čerpadel (K).

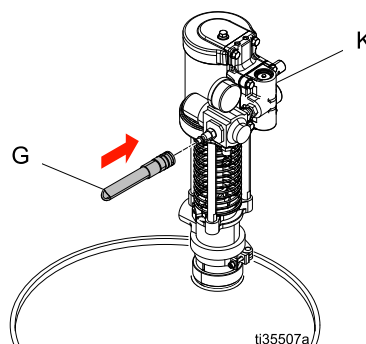


5. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ

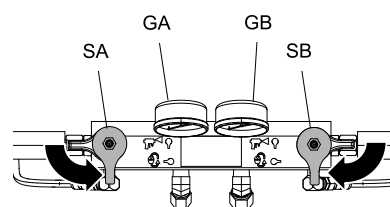
TLAKU / CÍRKULACE .



6. Nastavte tlak potrubí přívodu vzduchu podávacího čerpadla na 100 psi.
7. Chcete-li natlakovat podávací čerpadla, připojte potrubí přívodu vzduchu (G) k podávacím čerpadlům (K).

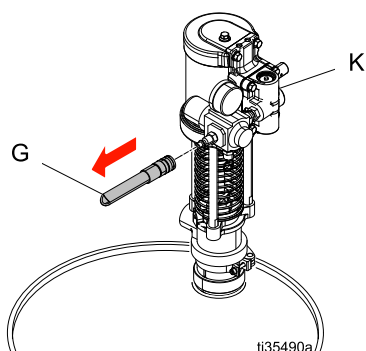


8. Nastavte otočný ovladač kompenzátoru tlaku na dávkovači na méně než 500 psi (3,4 MPa, 34 bar).
9. Stiskněte tlačítko spuštění dávkovače  a spusťte motor. Přecerpejte systémem 1 galon (3,8 l) materiálu.
10. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ



Stříkání

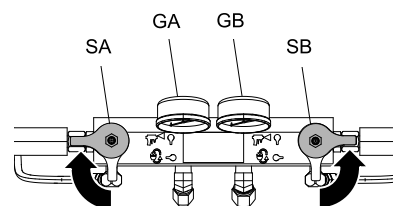
11. Chcete-li odstranit tlak z podávacích čerpadel, odpojte potrubí přívodu vzduchu (G) od podávacích čerpadel (K).



12. Stiskněte tlačítko zastavení dávkovače  a ukončete režim třesení.

13. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ

TLAKU / CÍRKULACE .



14. Naslouchajte, zda se z odvzdušňovacího potrubí (N) nebo recirkulačního potrubí (R) neozve „prskavý“ zvuk. Viz části [Typická instalace bez oběhu, page 17](#), [Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu, page 18](#) a [Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu, page 19](#). Tento zvuk signalizuje, že systém Reactor 2 stále obsahuje nežádoucí vzduch. Pokud systém stále obsahuje vzduch, opakujte postup odvzdušňování.

Postup uvolnění tlaku



Kdykoli uvidíte tento symbol, proveďte postup uvolnění tlaku.

Zařízení zůstává pod tlakem, dokud nedojde k ručnímu uvolnění tlaku. Kdykoli přestanete stříkat a také před čištěním, kontrolou a údržbou zařízení postupujte vždy podle pokynů uvedených v části Postup uvolnění tlaku, zabráníte tím těžkému zranění natlakovanou kapalinou, například vstříknutím pod kůži, výstřikem kapaliny či pohyblivými částmi.

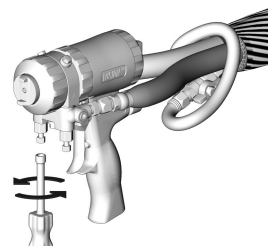
Je vyobrazena pistole Fusion AP.

1. Stiskněte tlačítko a zastavte čerpadla.
2. Vypněte všechny topné zóny.



3. Uvolněte tlak v pistoli a proveďte postup odstavení pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

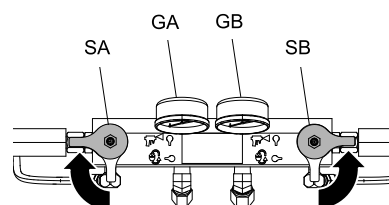
4. Zavřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



5. Vypněte plnicí čerpadla a míchadlo, jsou-li používány.
6. Naveďte kapalinu do nádob na odpad nebo zásobních nádob. Otočte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE



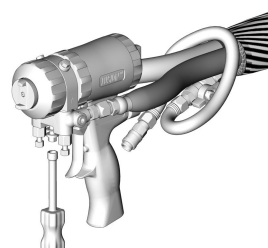
Zajistěte, aby hodnoty na měřících klesly na hodnotu 0.



7. Zajistěte bezpečnostní zámek pístu pistole.



8. Odpojte vzduchové vedení pistole a sejměte sběrné kapalinové potrubí pistole.



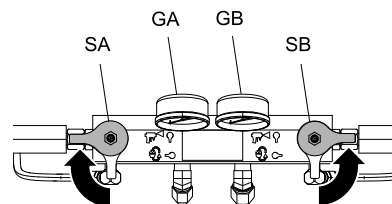
Proplachování

				
Ochrana před vznikem požáru a výbuchu: • Zařízení proplachujte jen v dobře větraných prostorách. • Před proplachováním zajistěte, aby bylo vypnuto hlavní napájení a ohřívač byl vychladnutý. • Nezapínejte topné těleso, dokud potrubí kapaliny není zbaveno rozpouštědla.				

Chcete-li propláchnout plnicí hadice, čerpadla a ohřívače zvlášť bez zahřívání hadic, nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE



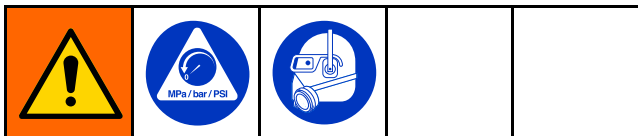
. Proveďte propláchnutí vypouštěcím potrubím (N).



Chcete-li propláchnout celý systém, spusťte cirkulaci sběrným kapalinovým potrubím pistole (se sběrným potrubím sejmutým z pistole).

Abyste předešli reakci vlhkosti s izokyanáty, zanechávejte systém vždy naplněný olejem nebo plastifikátorem bez obsahu vody. Nepoužívejte vodu. Nikdy systém neponechávejte suchý. Viz část [Důležité informace o dvousložkových materiálech](#), page 7 .

Údržba

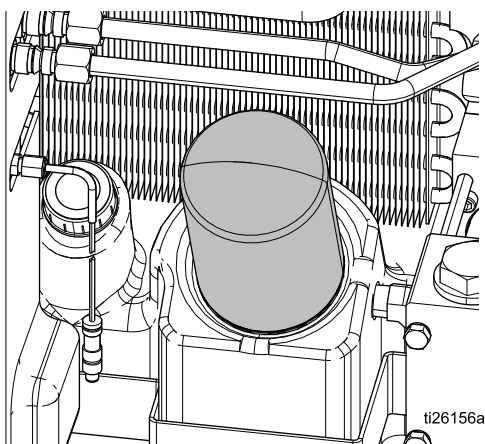


Před provedením jakékoliv údržby postupujte podle [Postup uvolnění tlaku, page 61](#).

Plán preventivní údržby

Provozní podmínky vašeho specifického systému stanovují, jak často se vyžaduje údržba. Pomocí záznamů o datu a typu provedené údržby si vytvořte plán preventivní údržby a pak stanovte pravidelné intervaly kontroly každé části systému.

- Každý dne zkontrolujte potrubí hydrauliky a kapaliny, zda řádně těsní.
- Vyčistěte všechny úniky hydrauliky; identifikujte a opravte všechny příčiny netěsností.
- Denně kontrolujte filtry sacího sítka kapaliny. Viz níže.
- Nevystavujte součást A vlhkosti, mohlo by dojít ke krystalizaci.
- Hladinu hydraulické kapaliny týdně kontrolujte. Zkontrolujte hladinu hydraulické kapaliny pomocí ponorné měrky. Hladina kapaliny musí být mezi ryskami na ponorné měrce. Doplněte podle potřeby schválenou hydraulickou kapalinou, viz také **Technické údaje** a tabulka Schválené hydraulické oleje s ochrannými vlastnostmi proti opotřebování (AW) v příručce k opravám a katalogu součástí dávkovače Reactor, číslo 334946. Pokud má kapalina tmavou barvu, vyměňte kapalinu a filtr.



- Vyměňte olej po záběhu nové jednotky po prvních 250 hodinách provozu nebo 3 měsících, cokoliv nastane jako první. Doporučená četnost výměn oleje je uvedena v tabulce níže.

3A7391H

Table 6 Četnost výměn oleje

Okolní teplota	Doporučená četnost
0° až 90° F (-17° až 32° C)	1000 hodin nebo 12 měsíců, cokoliv nastane jako první
90 °F a vyšší (32 °C a vyšší)	500 hodin nebo 6 měsíců, cokoliv nastane jako první

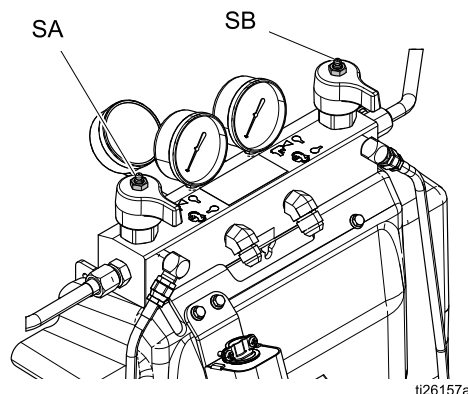
Údržba dávkovače

Sací sítko kapaliny

Denně kontrolujte filtry sacího sítka kapaliny, podle [Sací sítko kapaliny, page 63](#).

Oběhové ventily mazacího tuku

Jednou týdně promažte oběhové ventily (SA a SB) mazivem Fusion (117773).



Úroveň mazání ISO

Každý den kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Doplněte a vyměňujte podle potřeby. Viz [Systém mazání čerpadla, page 65](#).

Vlhkost

Chcete-li zabránit krystalizaci, zabraňte přístupu vlhkého vzduchu ke složce A.

Porty směšovací komory pistole

Pravidelně čistěte porty směšovací komory pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

Sítka zpětných ventilů pistole

Pravidelně čistěte sítka pojistných ventilů pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

Ochrana proti prachu

Pomocí čistého, suchého a bezolejového stlačeného vzduchu zabraňte usazování nánosů prachu na řídicích modulech, ventilátorech a motorech (pod pláštěm).

Odvzdušňovací otvory

Udržujte odvzdušňovací otvory na dolní a zadní straně elektrické skříně a na zadní straně skříně transformátoru volně průchodné.

Sítka přívodu kapaliny



Sací sítka odfiltrovávají částice, které by mohly ucpat pojistné sací ventily čerpadla. Denně kontrolujte při spuštění sítka a podle potřeby je vyčistěte.

Izokyanát může krystalizovat v důsledku vlhkosti nebo zamrznutí. Pokud jsou používány čisté chemikálie a dodržujete správné postupy skladování, přepravy a provozu, mělo by být znečištění strany síta A minimální.

POZNÁMKA: Sítka na straně A čistěte pouze při každodenním spouštění. Tím na začátku dávkování minimalizujete znečištění vlhkem okamžitým vypláchnutím všech zbytků izokyanátů.

1. Zavřete vstupní kapalinový ventil na vstupu do čerpadla a vypněte příslušné plnicí čerpadlo. Tím zabráníte čerpání materiálu během čištění sítka.

2. Pod základnu sítka umístěte vhodnou nádobu pro zachycování kondenzátu při vyjmutí zátky sítka (C).
3. Demontujte sítka (A) ze sběrného potrubí sítka. Sítka důkladně propláchněte kompatibilním rozpouštědlem a oklepejte je do sucha. Zkontrolujte sítka. Ucpaná plocha sítka může být maximálně 25 %. Je-li více než 25 % plochy sítka ucpáno, sítka vyměňte. Zkontrolujte těsnění (B) a podle potřeby je vyměňte.
4. Ujistěte se, že je zátky potrubí (D) našroubována do zátky sítka (C). Namontujte zátku sítka se sítkem (A) a těsnicím kroužkem (B) na místo a dotáhněte. Nedotahujte nadměrně. Jako těsnění použijte o-kroužek.
5. Otevřete vstupní kapalinový ventil, ověřte, že nedochází k úniku a vytřete zařízení dosucha. Můžete začít s běžným provozem.

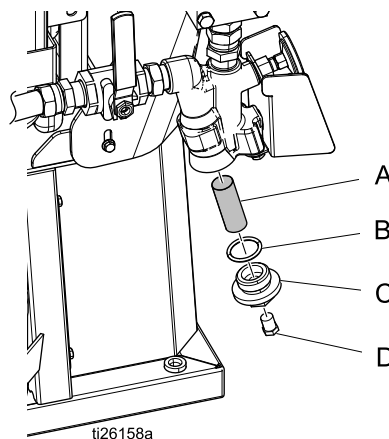


Figure 10

Systém mazání čerpadla

Denně kontrolujte stav maziva čerpadla ISO. Pokud mazivo zkrystalizuje, ztmavne nebo dojde k jeho zředění izokyanátem, vyměňte jej.

Ke krystalizaci dochází z důvodu absorpce vlhkosti mazivem čerpadla. Interval výměn se liší podle prostředí, ve kterém je zařízení provozováno. Systém mazání čerpadla minimalizuje vystavování působení vlhka, ale k částečné kontaminaci dojit může.

Ke ztrátě barvy maziva dochází kvůli neustálému prosakování malého množství izokyanátu přes ucpávky čerpadla během provozu. Pokud ucpávky fungují správně, není třeba mazivo z důvodu ztráty barvy měnit častěji než jednou za tři až čtyři týdny.

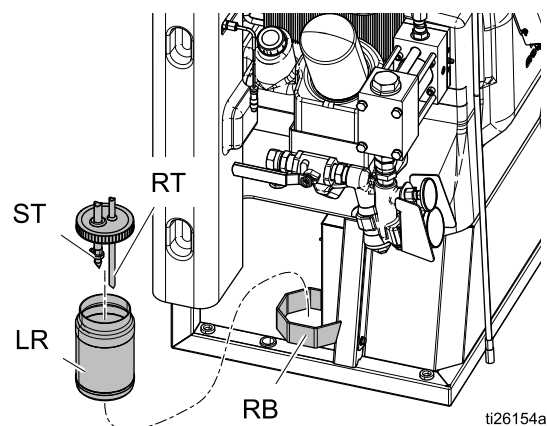
Výměna maziva čerpadla:

1. Postupujte podle [Postup uvolnění tlaku, page 61](#).
2. Vytáhněte nádržku na mazivo (LR) z držáku (RB) a vyjměte nádobu z krytu. Držte kryt nad příslušnou nádobou, sejměte pojistný ventil a nechte mazivo vytéct. Znovu nasadte pojistný ventil na přívodní hadici.
3. Vypusťte nádobu a vypláchněte ji čistým mazivem.
4. Po vypláchnutí nádoby dočista ji naplňte čerstvým mazivem.

5. Našroubujte nádobu na sestavu krytu a vložte ji do držáku.
6. Nasadte přívodní trubku o větším průměru (ST) asi z 1/3 do nádrže.
7. Nasadte zpětnou hadici menšího průměru (RT) do nádrže, až dosedne na dno.

POZNÁMKA: Zpětná trubka musí dosednout na dno a zajistit, aby se krystaly izokyanátu usadily na dně a nebyly odsávány do přívodní trubky a vráceny do čerpadla.

8. Systém mazání je připraven k provozu. Není nutné provádět plnění.



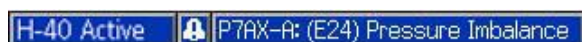
Systém mazání čerpadla
Figure 11

Chyby

Zobrazení chyb

Když se vyskytne chyba, zobrazí obrazovka informací o chybě aktivní chybový kód a popis.

Chybový kód, zvukový signál alarmu a aktivní chyby se posouvají ve stavové liště. Seznam deseti posledních chyb viz také [Odstraňování problémů, page 67](#). Chybové kódy jsou uloženy v protokolu chyb a zobrazeny na obrazovce chyb a odstraňování poruch na modulu ADM.



Vyskytnout se mohou tři typy poruch. Chyby jsou signalizovány na displeji, stejně jako světelným majákem (volitelně).

Alarmy jsou označeny . Tento stav označuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující zastavení systému. Alarm musí být ihned vyřešen.

Odchytky jsou označeny . Tento stav ukazuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující vaši pozornost, ale nikoliv takovou, aby bylo systém nutné nyní zastavit.

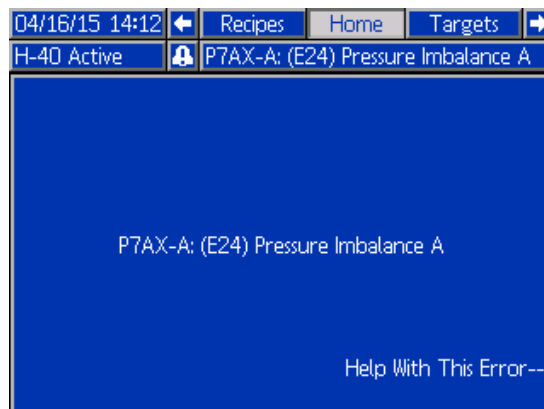
Nápovědy jsou označeny . Tento stav ukazuje parametr, který není bezprostředně důležitý pro proces. Informační hlášení doporučuje věnovat problému náležitou pozornost a zabránit v budoucnosti závažnějším problémům.

Informace o diagnostikování aktivní chyby naleznete v [Odstraňování poruch, page 66](#).

Odstraňování poruch

Odstraňování poruch:

1. Stiskněte softwarové tlačítko vedle nabídky „Nápověda k této chybě“ a zobrazte nápovědu aktivní chyby.



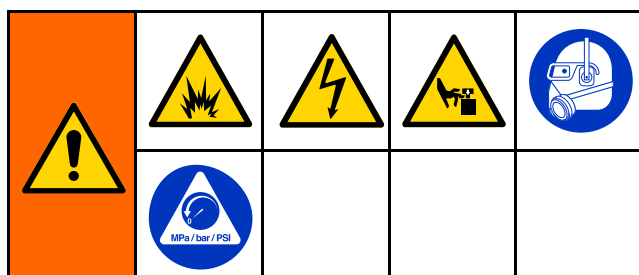
POZNÁMKA: Stiskněte tlačítko nebo a vraťte se na předchozí zobrazenou obrazovku.

2. Zobrazí se obrazovka kódu QR. Naskenujte kód QR pomocí svého smartphonu a ihned jej odešlete online pro odstranění problému souvisejícího s aktivním chybovým kódem. V opačném případě ručně přejděte na web help.graco.com a vyhledejte aktivní chybu.



3. Pokud není k dispozici žádné připojení k Internetu, příčiny a řešení každého chybového kódu naleznete v [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 67](#).

Odstraňování problémů



Chcete-li zabránit zranění způsobenému neočekávaným uvedením zařízení do provozu pomocí dálkového ovladače, odpojte před odstraňováním problémů mobilní modul s aplikací Reactor 2, pokud je použit, od systému. Pokyny naleznete v příručce k aplikaci Reactor 2.

Další informace o chybách, které se v systému mohou objevit, naleznete v [Chyby, page 66](#).

Další informace o deseti posledních chybách, které se v systému vyskytly, naleznete v [Obrazovky odstraňování poruch, page 43](#).
Informace o diagnostikování chyb v modulu ADM, které se v systému vyskytly, naleznete v [Odstraňování poruch, page 66](#).

Chybové kódy a odstraňování poruch

Informujte se v příručce k opravě systému, nebo navštivte webové stránky help.graco.com, kde jsou uvedeny příčiny a řešení každého chybového kódu, nebo kontaktujte společnost Graco pomocí kontaktních informací uvedených na zadní stránce této příručky.

Data USB

Postup stahování

POZNÁMKA: Pokud se soubory protokolu správně neukládají na disk flash USB (např. soubory protokolu chybí nebo jsou prázdné), uložte požadovaná data mimo disk flash USB, disk přeformátujte a zopakujte postup stahování.

POZNÁMKA: Soubory nastavení konfigurace systému a soubory jazyka uživatele mohou být modifikovány, pokud se nacházejí ve složce UPLOAD na disku flash USB. Další informace naleznete v částech Soubor nastavení konfigurace systému, Soubor jazyka uživatele a Postup nahrávání.

1. Zasuňte disk flash USB do portu USB.
2. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
3. Vyjměte disk flash USB z portu USB.
4. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
5. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows®.
6. Otevřete složku GRACO.
7. Otevřete složku systému. Pokud stahujete data z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM (sériové číslo se nachází na zadní straně modulu ADM.)
8. Otevřete složku DOWNLOAD.
9. Otevřete složku DATAxxxx označenou nejvyšším číslem. Nejvyšší číslo označuje nejnovější stažená data.
10. Otevřete soubor protokolu. Soubory protokolu se standardně otvírají v aplikaci Microsoft® Excel, pokud je v systému nainstalována. Lze je však také otevřít v libovolném textovém editoru nebo v aplikaci Microsoft® Word.

POZNÁMKA: Všechny protokoly USB jsou uloženy ve formátu Unicode (UTF-16). Pokud otevíráte soubor protokolu v aplikaci Microsoft Word, vyberte kódování Unicode.

Protokoly USB

POZNÁMKA: Modul ADM může číst/zapisovat do paměťových zařízení se souborovým systémem FAT (File Allocation Table). Není podporován souborový systém NTFS, používaný paměťovými zařízeními s kapacitou 32 GB nebo vyšší.

Během činnosti ukládá modul ADM informace o systému a výkonnosti do paměti ve formě souborů protokolu. Modul ADM uchovává šest souborů protokolu:

- Protokol událostí
- Protokol pracovní činnosti
- Denní protokol
- Protokol softwaru systému
- Protokol Blackbox
- Protokol diagnostiky

Načtení souborů protokolu proveďte podle pokynů v [Postup stahování, page 68](#).

Při každém zasunutí disku flash USB do portu USB modulu ADM USB se vytvoří složka DATAxxxx. Číslo na konci názvu se zvyšuje při každém připojení disku flash USB a stažení nebo nahrání dat.

Protokol událostí

Název souboru protokolu událostí je 1-EVENT.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol událostí uchovává záznam o posledních 49 000 událostí a chyb. Každý záznam události obsahuje:

- Datum kódu události
- Čas kódu události
- Kód události
- Typ události
- Provedená akce
- Popis události

Kódy událostí zahrnují kódy chyb (alarmy, odchylky a nápovědu) a události pouze se záznamem.

Provedená akce zahrnuje nastavení a podmínky pro vynulování události systémem a také podmínky pro potvrzení chyby uživatelem.

Protokol pracovní činnosti

Název souboru protokolu pracovní činnosti je 2-JOB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol pracovní činnosti udržuje záznam o datových bodech na základě protokolu četnosti USB definovaného na obrazovkách nastavení. Modul ADM je schopen ke stažení uložit posledních 237 000 datových bodů. Další informace o nastavení hloubky stahování a protokolu četnosti USB naleznete v [Obrazovky rozšířeného nastavení, page 37](#).

- Datum datového bodu
- Čas datového bodu
- Teplota strany A
- Teplota strany B
- Teplota hadice
- Nastavená hodnota teploty strany A
- Nastavená hodnota teploty strany B
- Nastavená hodnota teploty hadice
- Tlak A
- Tlak B
- Vstupní tlak strany A (pouze model Elite)
- Vstupní tlak strany B (pouze model Elite)
- Vstupní teplota strany A (pouze model Elite)
- Vstupní teplota strany B (pouze model Elite)
- Nastavená hodnota vstupního tlaku
- Počet cyklů čerpadla během životnosti systému
- Použitý objem (ručně)
- Jednotky tlaku, objemu a teploty
- Název/číslo pracovní úlohy

Denní protokol

Název souboru denního protokolu je 3-DAILY.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Denní protokol udržuje záznam o celkovém počtu cyklů a nastříkaném objemu pro jakýkoliv den, kdy je systém zapnutý. Objem jednotky bude stejný, jako jednotky používané v protokolu pracovní činnosti.

V tomto souboru jsou uložena následující data:

- Datum nástřiku materiálu
- Čas – nepoužitý sloupec
- Celkový počet cyklů čerpadla pro daný den
- Celkový nastříkaný objem pro daný den

Protokol softwaru systému

Název souboru softwaru je 4-SYSTEM.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol software systému uvádí následující informace:

- Datum vytvoření protokolu
- Čas vytvoření protokolu
- Název součásti
- Verzi softwaru nahraného do výše uvedené součásti

Soubor protokolu Blackbox

Název souboru Blackbox je 5-BLACKB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol Blackbox uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Soubor protokolu diagnostiky

Název souboru diagnostiky je 6-DIAGNO.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol diagnostiky uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Nastavení konfigurace systému

Soubor nastavení konfigurace systému má název SETTINGS.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor nastavení konfigurace systému se automaticky stahuje při každém připojení disku flash USB k modulu ADM. Tento soubor použijte pro zálohování nastavení systému pro budoucí obnovení nebo snadnou replikaci nastavení v několika systémech. Pokyny pro použití tohoto souboru naleznete v [Postup nahrávání, page 70](#).

Soubor jazyka uživatele

Soubor jazyka uživatele má název DISPTXT.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor jazyka uživatele se automaticky stahuje při každém připojení disku flash USB k modulu ADM. V případě potřeby použijte tento soubor k vytvoření uživatelské sady řetězců jazyka uživatele, která se zobrazí v modulu ADM.

Systém dokáže zobrazovat následující znaky Unicode. V případě znaků nenáležících k této sadě zobrazí systém náhradní znaky sady Unicode, který se zobrazí jako bílý otazník uvnitř černého kosočtverce.

- U+0020 – U+007E (základní latinka)
- U+00A1 – U+00FF (latinka 1, dodatek)
- U+0100 – U+017F (rozšířená latinka – A)
- U+0386 – U+03CE (řecká)
- U+0400 – U+045F (cyrilice)

Vytvoření řetězců jazyka uživatele

Soubor s jazykem uživatele je textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem, který obsahuje dva sloupce. První sloupec obsahuje seznam řetězců ve vybraném jazyce v čase stahování. Druhý sloupec může být použit k zadávání řetězců jazyka uživatele. Pokud byl předtím nainstalován jazyk uživatele, tento sloupec bude obsahovat uživatelské řetězce. V opačném případě je druhý sloupec prázdný.

Podle potřeby upravte druhý sloupec souboru jazyka uživatele a pak postupujte podle části [Postup nahrávání, page 70](#) a soubor nainstalujte.

Formát souboru jazyka uživatele je důležitý. Aby byl proces instalace úspěšný, je nutné dodržovat následující pravidla.

- Definujte uživatelské řetězce pro každý řádek druhého sloupce.

POZNÁMKA: Pokud použijete soubor jazyka uživatele, musíte definovat uživatelský řetězec pro každý záznam v souboru DISPTXT.TXT. Prázdná pole druhého sloupce budou zobrazena v modulu ADM jako prázdná.

- Název souboru musí být DISPTXT.TXT.
- Formát souboru musí být textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem se znaky ve formátu Unicode (UTF-16).

- Soubor musí obsahovat pouze dva sloupce oddělené jedním znakem tabulátoru.
- Nepřidávejte ani neodebírejte řádky ze souboru.
- Neměňte pořadí řádek.

Postup nahrávání

Tento postup použijte pro nainstalování souboru konfigurace systému nebo souboru jazyka uživatele.

1. V případě potřeby postupujte podle pokynů v části **Postup stahování** a automaticky vygenerujte správnou strukturu složky na flash disku USB.
2. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
3. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows.
4. Otevřete složku GRACO.
5. Otevřete složku systému. Pokud pracuje s daty z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka ve složce GRACO. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM. (Sériové číslo je uvedeno na modulu ADM.)
6. Pokud instalujete soubor nastavení konfigurace systému, umístěte soubor SETTINGS.TXT do složky UPLOAD.
7. Pokud instalujete soubor jazyka uživatele, umístěte soubor DISPTXT.TXT do složky UPLOAD.
8. Odpojte disk flash USB z počítače.
9. Připojte disk flash USB do portu USB modulu ADM.
10. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
11. Vyměňte disk flash USB z portu USB.

POZNÁMKA: Pokud byl soubor jazyka uživatele nainstalován, mohou uživatelé nyní vybrat nový jazyk v rozvírací nabídce Jazyk v [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 37](#).

Grafy výkonu

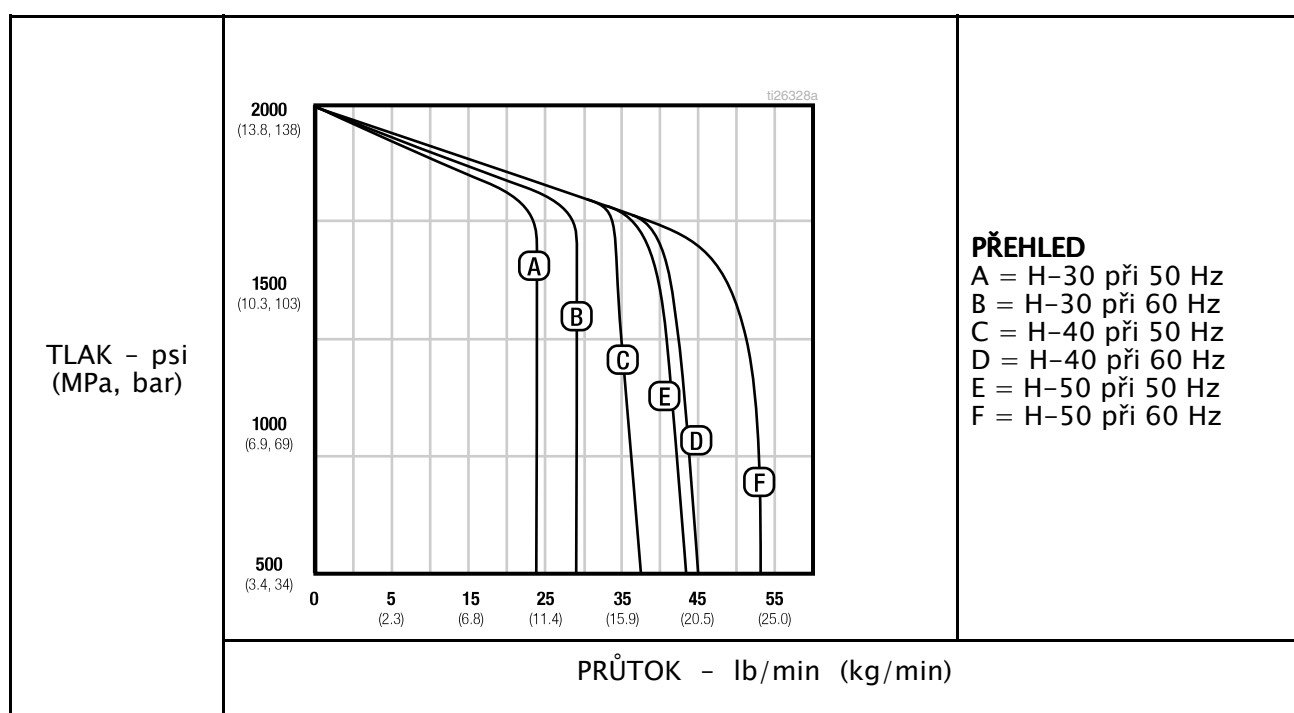
Tuto tabulku použijte pro identifikování dávkovače, který bude pracovat nejefektivněji s každou směšovací komorou. Průtoky odpovídají viskozitě materiálu 60 cps.

UPOZORNĚNÍ

Netlakujte systém nad hodnotu pro použitou velikost koncovky pistole, zabráníte tím poškození systému.

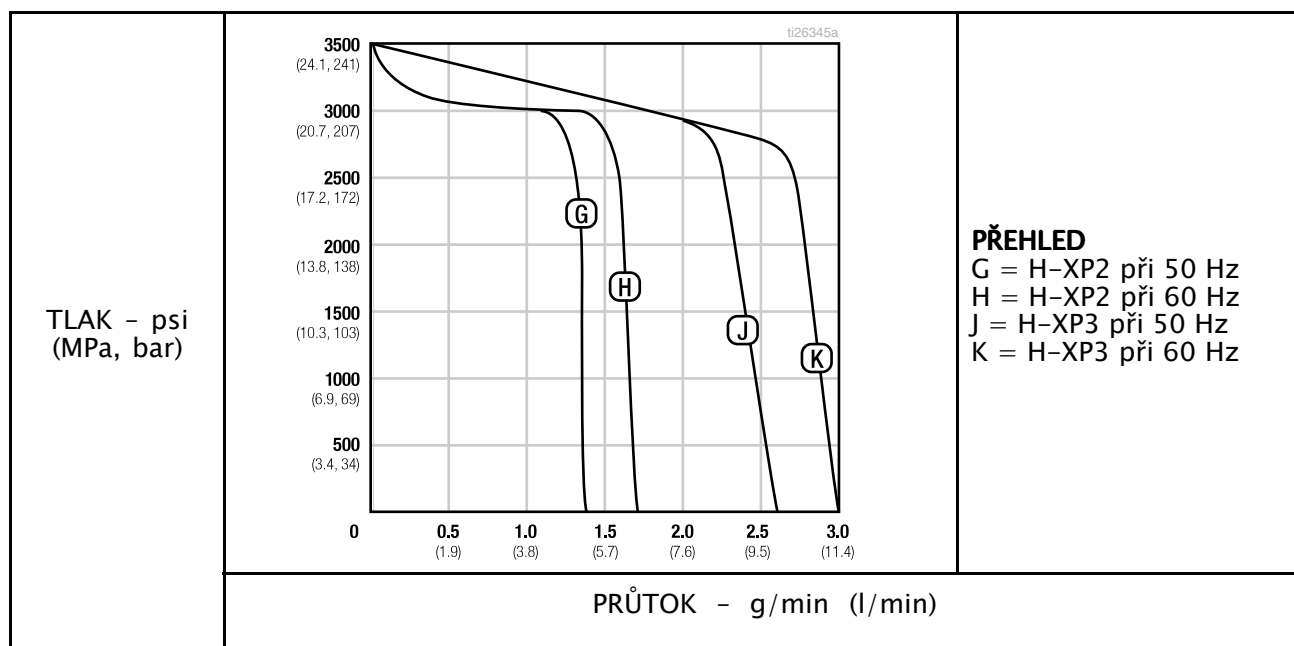
Graf výkonnosti pěny

Table 7 Graf výkonnosti pěny



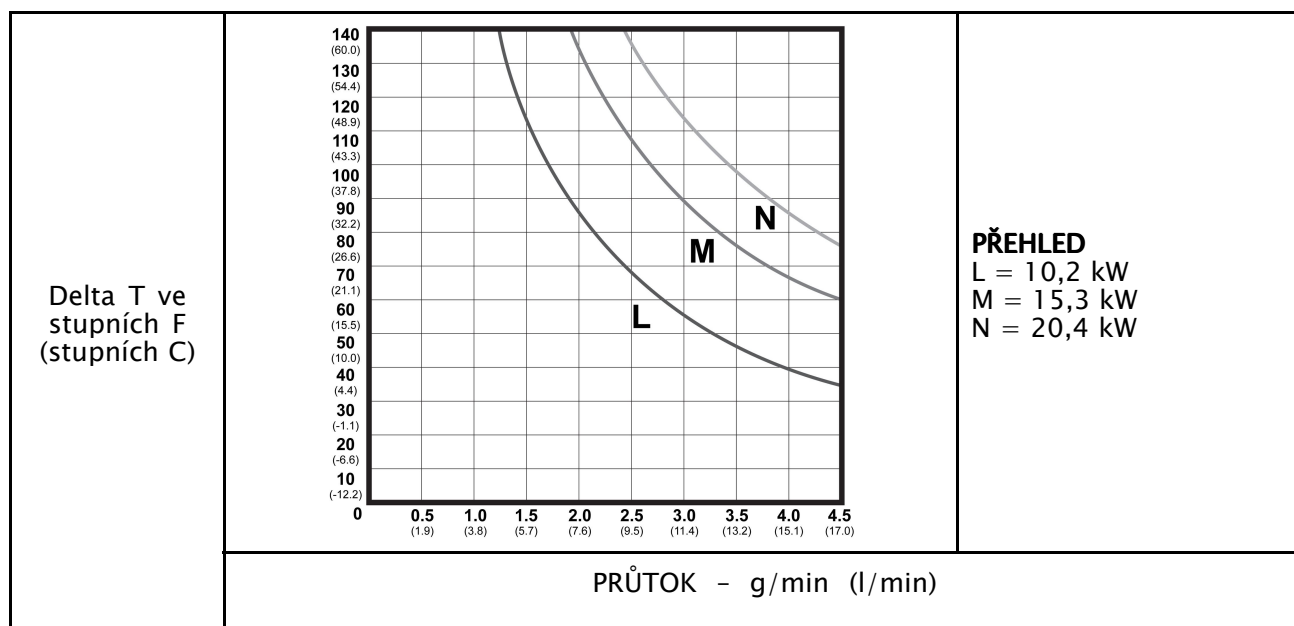
Graf výkonnosti povlaků

Table 8 Graf výkonnosti povlaků



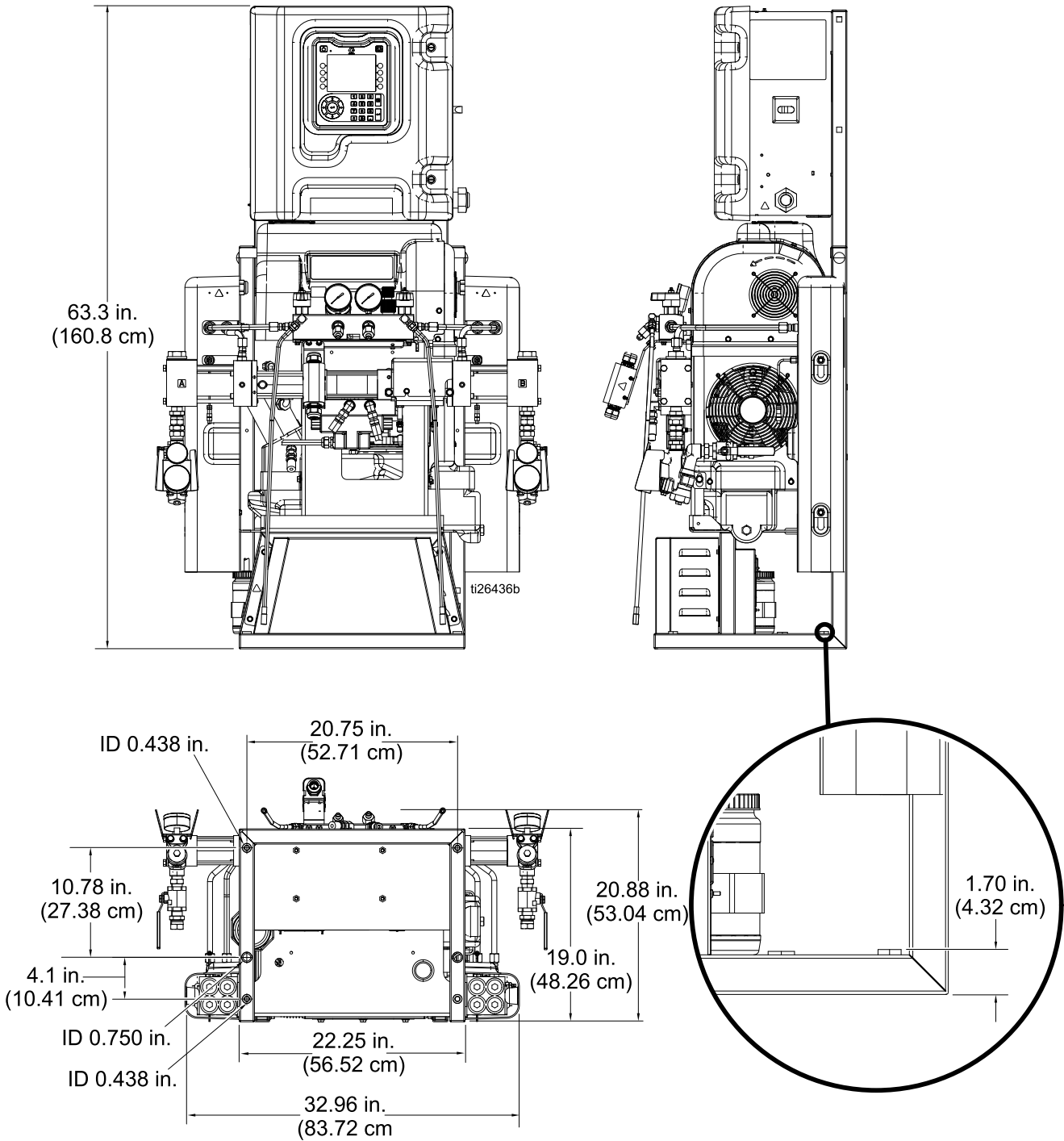
Graf výkonnosti ohříváčů

Table 9 Graf výkonnosti ohříváčů



* Údaje o výkonnosti ohříváče jsou založeny na testování s hydraulickým olejem s viskozitou 10 WT a napětí 230 V v napájecích vodičích.

Rozměry



Poznámky

[illegible]

Technické údaje

Dávkovací systém Reactor 2 Hydraulic		
	Palcové jednotky	Metrické jednotky
Maximální pracovní tlak kapaliny pro samotné dávkovače		
Modely H-30, H-40 a H-50	2000 psi	13,8 MPa, 138 bar
Modely H-XP2 a H-XP3	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Minimální pracovní tlak kapaliny pro samotné dávkovače		
H-30	700 psi	4,8 MPa, 48 bar
H-40, H-50	600 psi	4,1 MPa, 41 bar
H-XP2	1200 psi	8,2 MPa, 82 bar
H-XP3	850 psi	5,8 MPa, 58 bar
Kapalina: Poměr tlaku oleje		
Model H-40	1.91 : 1	
Modely H-30 a H-50	1.64 : 1	
Modely H-XP2 a H-XP3	2.79 : 1	
Přívody kapaliny		
Složka A (ISO)	3/4 npt(vnitřní), 300 psi maximum	3/4 npt(vnitřní), 2,07 MPa, 20,7 bar maximum
Složka B (RES)	3/4 npt(vnitřní), 300 psi maximum	3/4 npt(vnitřní), 2,07 MPa, 20,7 bar maximum
Výstupy kapaliny		
Složka A (ISO)	#8 1/2 in. JIC, s #5 5/16 in. Adaptér JIC	
Složka B (RES)	#10 5/8 in. JIC, s #6 3/8 in. Adaptér JIC	
Porty cirkulace kapaliny		
1/4 npsm (vnější)	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Maximální teplota kapaliny		
	190° F	88° C
Maximální výkon (hmotnost oleje 10 při okolní teplotě)		
Model H-30	28 lb/min (60 Hz)	13 kg/min (60 Hz)
Model H-XP2	1,5 gal/min (60 Hz)	5,7 l/min (60 Hz)
Model H-50	52 lb/min (60 Hz)	24 kg/min (60 Hz)
Model H-40	45 lb/min (60 Hz)	20 kg/min (60 Hz)
Model H-XP3	2,8 gal/min (60 Hz)	10,6 l/min (60 Hz)
Výkon na cyklus (A a B)		
Model H-40	0,063 gal.	0,24 litru
Modely H-30 a H-50	0,074 gal.	0,28 litru
Modely H-XP2 a H-XP3	0,042 gal.	0,16 litru

Tolerance napájecího napětí		
200–240 V jmenovitě, 1 fáze (pouze H-30, H-XP2)	195–264 V AC, 50/60 Hz	
200–240 V jmenovitě, 3 fáze	195–264 V AC, 50/60 Hz	
350–415 V jmenovitě, 3 fáze	338–457 V AC, 50/60 Hz	
Požadovaný proud (fáze)		
Seznam modelů naleznete v příručce.		
Výkon ohříváče (ohříváče A a B, celkem)		
Seznam modelů naleznete v příručce.		
Objem nádrže hydraulické kapaliny		
	3,5 gal.	13,6 litrů
Doporučená hydraulická kapalina		
	Citgo, hydraulický olej A/W, ISO třída 46	
Akustický výkon dle normy ISO 9614–2		
	90,2 dB(A)	
Akustický tlak 1 m od zařízení		
	82,6 dB(A)	
Hmotnost		
H-40, H-50, H-XP3,	600 lb	272 kg
H-30, 10 kW	544 lb	247 kg
H-30, H-XP2, 15 kW	556 lb	252 kg
Smáčené součásti		
	Hliník, nerezová ocel, pozinkované, uhlíková ocel, mosaz, karbid, chrom, fluoroelastomer, PTFE, polyetylén s vysokou molekulovou hmotností, chemicky odolné o-kroužky	
Všechny další názvy značek nebo značky slouží k účelům identifikace a jsou ochrannými známkami příslušných vlastníků.		

Rozšířená záruka společnosti Graco

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a které nese její jméno, je bez vady na materiálu a dílenském provedení ke dni prodeje původnímu kupujícímu k používání. Po dobu, jež je definována v tabulce níže, od data prodeje, společnost Graco jakoukoliv součást zařízení, na které se vztahuje tato záruka a o němž Graco určí, že je vadné, opraví nebo vymění. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Součást	Popis	Záruční doba
24U854	Rozšířený modul displeje	36 měsíců nebo 2 milióny cyklů (cokoliv nastane jako první)
24Y263	Řídicí modul hydrauliky	36 měsíců nebo 2 milióny cyklů (cokoliv nastane jako první)
24U855	Řídicí modul teploty	36 měsíců nebo 2 milióny cyklů (cokoliv nastane jako první)
Všechny ostatní součásti		12 měsíců

Tato záruka nekryje běžné opotřebení nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebení způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazí, korozí, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco, a společnost Graco v těchto případech nenese žádnou odpovědnost. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebení způsobené neslučitelností zařízení společnosti Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízením nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení s reklamovanou vadou bude na náklady odesílatele vráceno oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude na náklady odesílatele vráceno původnímu kupujícímu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském zpracování, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně například náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakékoli jiné náhodné či následné ztráty). Jakýkoli krok kvůli porušení záruky musí být učiněn do dvou (2) let ode dne prodeje.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ODMÍTÁ VŠECHNY PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO KOMPONENTY, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO, AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBĚNY.

Na položky prodávané, ale nevyráběné společností Graco (například elektromotory, spínače, hadice atd.) se vztahuje případná záruka jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk. Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo užívání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

PRO ZÁKAZNÍKY GRACO CANADA

Strany potvrzují, že požádaly o to, aby tento dokument, jakož i všechny dokumenty, oznámení a soudní řízení zahájená, podaná nebo nařízená na jejich základě nebo přímo či nepřímo s nimi související, byla prováděna v angličtině. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o produktech společnosti Graco naleznete na adrese www.graco.com.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

Chcete-li zadat objednávku, kontaktujte svého distributora společnosti Graco nebo nám zavolejte a získíte informace o nejbližším distributorovi.

Telefon: 612 623 6921 **nebo bezplatné telefonní číslo:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Všechny písemné a obrazové údaje obsažené v tomto dokumentu odpovídají nejnovějším informacím o výrobku, které jsou k dispozici v době uveřejnění. Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení. Překlad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 334945

Sídlo společnosti Graco: Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. A POBOČKY • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou registrována podle normy ISO 9001. www.graco.com

Revize H, October 2022