

RSTM -pistooli ja leikkuri

3B0435ZAD

FI

Käytetään polyesterihartsin ja geelipinnoitteen kanssa.

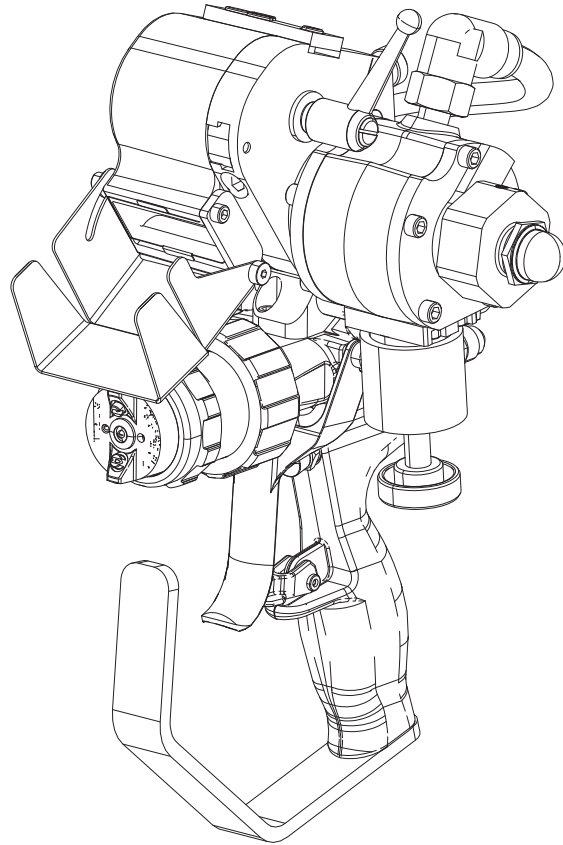
Vain ammattikäyttöön.



Tärkeitä turvaohjeita

Lue kaikki tämän käyttöohjekirjan varoitukset ja ohjeet. Säilytä nämä ohjeet.

Katso sivulta 3 mallin tiedot, mukaan lukien suurin käyttöpaine.



Ulkoinen sekoituspistooli ja leikkuri kuvassa

Sisältö

Mallit	3
Muut käyttöohjekirjat	3
Varoitukset	4
Tärkeää tietoa kaksikomponenttimateriaalista	6
Materiaalien itsesyttyminen	6
Komponenttien A ja B erillään pito	6
Materiaalien vaihto	6
Tärkeitä metyylityyliketoniperoksidiin (MEKP) liittyviä turvallisuustietoja	7
Osat	10
Geelipistooli, ulkoinen sekoitus, 258840	10
Geelipistooli, sisäinen sekoitus, 258853	11
Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, 258854	12
Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, 24P436, suuri virtaus, karbidi-istukka	13
Sekoituspistooli, ulkoinen sekoitus, 258852	14
Käytön periaatteet	15
Ulkoinen sekoitus	15
Sisäinen sekoitus	15
Sekoituspistoolit	15
Sysäys- ja korkeapainemenetelmällä toimivat ruiskutussuuttimet	15
Ilma-avusteinen vuotojen hallinta™ (AAC™)	15
Maadoitus	15
Johdanto	15
Valmistelut	16
Käynnistys	18
Käyttö	19
Liipaisinlukko	19
Säädä AAC	19
Huuhtelu sisäisen sekoituksen jälkeen	19
Paineenpoistotoimet	20
Sammutus	21
Päivittäinen sammutus	21
Sammutus pidemmäksi aikaa	23
Kunnossapito	24
Huuhtelujärjestelmä	24
Vianetsintä	25
Nestevuoto pistoolin etuosasta	29
Liipaisimen puristimen säätö	29
Nestettä vuotaa liipaisimen puristinkokoonpanon alta	30
Neulatiivisten kireyden säätäminen	30
Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit	31
Korjaus	32
Poista karkaistu materiaali sisäisen sekoituksen etupäästä	32
Vaihda sisäinen sekoituselementti	34

Vaihda ulkosekoituksen takaiskuventtiili ja O-renkaat	35
Vaihda materiaalin neulakokoonpano	36
Vaihda keskineulakokoonpano	36
Neulatiivisten vaihtaminen	37
Osat	38
Geelipistooli, ulkoinen sekoitus, 258840	38
Geelipistooli, sisäinen sekoitus, 258853	40
Ulkoinen sekoituspistooli ja leikkuri, 258970	42
Sisäinen sekoituspistooli ja leikkuri, 258971	42
Sisäinen sekoitus, suuri virtaus, sekoituspistooli ja leikkuri, 24P435	42
Sekoituspistoolit	43
Etuosan pääkokoonpanot	49
Neulakokoonpano, 24E417	52
O-renkaan tunnistus	53
Lisävarusteet	54
Fusion®-voiteluaine	54
INDy- tai Formula-sovitinsarja, 125797	54
LPA2-sovitinsarja, 125843	54
Yleissovitinsarja, 257754	54
Hartsin siirtomuotin (RTM) suuttimen sovitinsarja, 16T680	54
Valusuuttimen sovitinsarja, 16T707	54
Korkean virtauksen ulkoinen sekoitussarja, 24H336	54
Korkean virtauksen sisäinen sekoitussarja, 24H337	54
AAC-säätimet	55
Ulkoisen sekoituksen geelipistoolin muuttaminen sekoituspistooliksi	55
Sisäisen sekoituksen geelipistoolin muuttaminen sekoituspistooliksi	55
Painesyöttöisen telan sovitinsarja, 16T708	56
Jatko geelipinnoitteen ruiskutussarjaan, 16T709	56
Työkalut	56
Karbidihartsi-istukka, 16N889	56
Ulkoisen sekoituksen chopper-jatkosarja, 24V096	56
Sysäyksellä toimivat ruiskutussuuttimet	58
Korkeapainemenetelmällä toimivat ruiskutussuuttimet	61
Tekniset tiedot	63
Mitat	65
Gracon normaali takuu	66
Gracon tiedot	66

Mallit

Katso lisätietoja **Tekniset tiedot** sivulta 63.

Malli	Kuvaus	Nesteen enimmäiskäyttöpaine psi (MPa, baaria)	Katalyytin enimmäiskäyttöpaine psi (MPa, baaria)	Ilman sisääntuloaukon käyttöpainealue psi (MPa, baaria)	Nesteen enimmäislämpötila °F (°C)
258853	Geelipistooli, sisäinen sekoitus	2000 (14, 138)	2000 (14, 138)	0–125 (0–0,86, 0–8,6)	100 (38)
258854	Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, ei leikkuria	2000 (14, 138)	2000 (14, 138)	0–125 (0–0,86, 0–8,6)	100 (38)
258971	Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, leikkuri	2000 (14, 138)	2000 (14, 138)	80–125 (0,55–0,86, 5,5–8,6)	100 (38)
24P435	Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, suuri virtaus, leikkuri	2000 (14, 138)	2000 (14, 138)	80–125 (0,55–0,86, 5,5–8,6)	100 (38)
258840	Geelipistooli, ulkoinen sekoitus	2000 (14, 138)	200 (1,4, 14)	0–125 (0–0,86, 0–8,6)	100 (38)
258852	Sekoituspistooli, ulkoinen sekoitus, ei leikkuria	2000 (14, 138)	200 (1,4, 14)	0–125 (0–0,86, 0–8,6)	100 (38)
258970	Sekoituspistooli, ulkoinen sekoitus, leikkuri	2000 (14, 138)	200 (1,4, 14)	80–125 (0,55–0,86, 5,5–8,6)	100 (38)
24P436	Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, suuri virtaus	2000 (14, 138)	2000 (14, 138)	80–125 (0,55–0,86, 5,5–8,6)	100 (38)

Muut käyttöohjekirjat

Seuraavassa on luettelo osien englanninkielisistä käyttöoppaista. Nämä käyttöoppaat ja mahdolliset käännetyt versiot löytyvät osoitteesta www.graco.com.

Osa	Kuvaus
3A1226	Yleissovitusarjan 257754 ohjeet
3A2054	Indy- tai Formula-sovitinsarjan 125797 ohjeet
3A2079	LPA2-sovitinsarjan 125843 ohjeet
332574	RS-pistoolien leikkurikokoonpanojen käyttö - korjaus
334010	RS-sekoituspistoolin ulkoiseen sekoitukseen chopper-jatkosarjan 24V096 ohjeet

Varoitukset

Seuraavat varoitukset koskevat laitteen asennusta, käyttöä, maadoitusta, kunnossapitoa ja korjausta. Huutomerkki tarkoittaa yleisluontoista varoitusta ja vaaran merkki toimenpidekohtaista vaaraa. Lue varoitukset, kun nämä merkit ovat esillä tässä käyttöohjeessa. Tästä osasta puuttuvat tuotekohtaiset vaara- ja varoitusmerkit saattavat esiintyä tarvittaessa muualla tässä käyttöohjekirjassa.

 VAROITUS	
   	TULIPALON JA RÄJÄHDYKSEN VAARA Herkästi syttyvät höyryt, kuten liuotusaine- ja maalihöyryt, voivat syttyä tai räjähtää työalueella. Estä tulipalo ja räjähdys seuraavasti: • Käytä laitetta vain hyvin ilmastoiduissa tiloissa. • Poista kaikki syttymislähteet; kuten sytytysliekit, savukkeet, kannettavat sähkövalaisimet ja muoviset suojaverhot (staattisen sähkön vaara). • Pidä roskat, liuotinaineet, rätit ja bensiini poissa työalueelta. • Älä liitä tai irrota virtajohtoja äläkä sytytä tai sammuta valoja, kun tiloissa on helposti syttyviä höyryjä. • Maadoita kaikki työalueen laitteet. Katso Maadoitusohjeet. • Käytä vain maadoitettuja letkuja. • Pidä pistoolia tukevasti maadoitettua astiaa vasten, kun vedät liipaisimesta. • Jos laitetta käytettäessä syntyy kipinöitä tai tuntuu sähköisku, lopeta laitteen käyttö välittömästi. Älä käytä laitetta, ennen kuin ongelma on tunnistettu ja korjattu. • Pidä toimiva sammutin valmiina työskentelyalueella.
  	NESTEEN TUNKEUTUMISVAARA Korkeapaineinen neste pistoolista, vuotavasta letkusta tai murtuneesta osasta voi puhkaista ihon. Vamma saattaa näyttää tavalliselta haavalta, mutta kyseessä on vakava vamma, joka saattaa johtaa amputointiin. Hakeudu välittömästi lääkärin hoitoon. • Lukitse aina liipaisimen lukko, kun et käytä ruiskua. • Älä osoita pistoolilla ketään tai mitään kehon osaa kohti. • Älä laita kättä ruiskutussuuttimen eteen. • Älä pysäytä äläkä torju vuotoja kädellä, keholla, käsineellä tai rätillä. • Noudata Paineenpoistotoimenpiteitä ruiskutuksen jälkeen ja ennen laitteen puhdistusta, tarkistusta tai huoltoa. • Kiristä kaikki nesteliitokset ennen laitteen käyttöä. • Tarkista letkut, putket ja liittimet päivittäin. Vaihda kuluneet tai vaurioituneet osat välittömästi.
 	LIKKUVIEN OSIEN AIHEUTTAMA VAARA Liikkuvat osat voivat puristaa tai katkaista sormia tai muita ruumiinosia. • Pysy etäällä liikkuvista osista. • Älä käytä laitetta ilman suojuksia ja suojakansia. • Paineistettu laite saattaa käynnistyä vahingossa. Noudata paineenpoistotoimia ennen laitteen tarkastamista, siirtämistä tai huoltoa. Irrota kaikki virtalähteet.

 VAROITUS	
	MYRKYLLISEN NESTEEN TAI HÖYRYJEN VAARA Myrkylliset nesteet tai höyryt voivat aiheuttaa vaarallisen tapaturman tai hengenvaaran jos niitä roiskuu silmiin tai iholle, sisään hengitettynä tai nieltynä. - Lue läpi käyttöturvallisuustiedote (MSDS), jotta tiedät käyttämiisi nesteisiin liittyvät erityiset vaarat. - Säilytä vaarallista nestettä hyväksytyissä astioissa. Hävitä vaarallinen neste sovellettavien ohjeiden mukaisesti. - Käytä aina kemiallisesti läpäisemättömiä käsineitä, kun ruiskutat, annostelet tai puhdistat laitetta.
	HENKILÖKOHTAISET SUOJAVARUSTEET Käytä asianmukaisia suojavälineitä aina käytön ja huollon aikana tai oleskellessasi laitteen työskentelyalueella. Ne suojaavat vakavilta vammoilta, kuten silmävammoilta, kuulovammoilta, myrkyllisten höyryjen hengittämiseltä ja palovammoilta. Suojavarusteita ovat muun muassa: - Suojalasit ja kuulosuojaimet. - Neste- ja liuosvalmistajan suosittelemat hengityssuojaimet, suojavaatteet ja -käsineet.
 	LAITTEIDEN VÄÄRINKÄYTÖN VAARA Väärinkäyttö voi aiheuttaa kuoleman tai vakavan vamman. - Älä käytä laitetta väsyneenä tai huumavien aineiden tai alkoholin vaikutuksen alaisena. - Älä ylitä alimman nimellispaineen kestävän osan suurinta käyttöpainetta tai huonon kuumuutta sietävän osan lämpötilaluokitusta. Katso kohta Tekniset tiedot kaikissa käyttöoppaissa. - Käytä nesteitä ja liuottimia, jotka ovat yhteensopivia laitteen märkien osien kanssa. Katso kohta Tekniset tiedot kaikissa käyttöoppaissa. Lue neste- ja liuotinvalmistajien varoitukset. Jos haluat kattavampia tietoja materiaalistasi, pyydä toimittajalta tai jälleenmyyjältä käyttöturvallisuustiedote (MSDS). - Älä poistu työskentelyalueelta, kun laitteessa on virta tai jos se on paineistettu. Sammuta laite kokonaan ja noudata Paineenpoistotoimia, kun laite ei ole käytössä. - Tarkista laite päivittäin. Korjaa tai korvaa kuluneet tai vaurioituneet osat välittömästi vain aidoilla valmistajan varaosilla. - Älä muunna laitetta millään tavalla. - Käytä laitetta ainoastaan sille määrättyyn tarkoitukseen. Kysy lisätietoja jälleenmyyjältä. - Pidä letkut ja kaapelit poissa kulkuväylien, terävien kulmien, liikkuvien osien tai kuumien pintojen läheisyydestä. - Älä kierrä tai taivuta letkuja äläkä siirrä laitetta letkuista vetämällä. - Pidä lapset ja lemmikkieläimet poissa työalueelta. - Kaikkia voimassa olevia turvamääräyksiä on noudatettava.
	PAINEISTETTUIJEN ALUMIINIOSIEN AIHEUTTAMAT VAARAT Paineistetuille alumiinilaitteille sopimattomat nesteet voivat aiheuttaa vakavia kemiallisia reaktioita ja laitteen vaurioitumisen. Näiden varoitusten laiminlyönti voi johtaa kuolemaan, vakavaan vammaan tai omaisuusvahinkoon. - Älä käytä 1,1,1-trikloorietaania, metyleenikloridia, muita halogenoituja hiilivetyliuottimia tai niitä sisältäviä nesteitä. - Monet muut nesteet voivat sisältää kemikaaleja, jotka saattavat reagoida alumiinin kanssa. Selvitä yhteensopivuus materiaalin toimittajan kanssa.

Tärkeää tietoa kaksikomponenttimateriaalista

Materiaalien itsesyttyminen

						
Jotkut aineet saattavat syttyä itsestään, jos niitä käytetään liian paksuina. Lue materiaalivalmistajan varoitukset ja käyttöturvallisuustiedote.						

Komponenttien A ja B erillään pito

						
Ristikontaminaatio voi aiheuttaa vakavia henkilö- tai laitevahinkoja. Pyri ehkäisemään ristikontaminaatio laitteen kastuvissa osissa niin, ettet koskaan vaihda keskenään aineen A (katalyytti) ja aineen B (harts) komponenttia.						

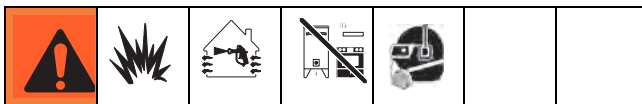
Materiaalien vaihto

- Kun vaihdat aineita, huuhtelee laite useaan kertaan varmistaaksesi, että se on kauttaaltaan puhdas.
- Käytä aina huuhtomisen jälkeen puhtaita nesteen syöttöaukon siivilöitä.
- Tarkista kemiallinen yhteensopivuus materiaalin valmistajalta.

Tärkeitä metylyliettyliketoniperoksidiin (MEKP) liittyviä turvallisuustietoja

MEKP on yksi vaarallisimmista kaupallisesti saatavilla olevista materiaaleista. Epästabiilien (reaktiivisten) kemikaalien asianmukainen käsittely on muoviteollisuudelle selvä haaste. Erittäin suuri reaktiivisuus, joka tekee MEKP:stä arvokkaan muoviteollisuudelle polyesterihartsien ja geelipinnoitteiden kovettumisen ansiosta, aiheuttaa myös vaaroja, jotka edellyttävät suurta huolellisuutta ja varovaisuutta varastoinnissa, kuljetuksessa, käsittelyssä ja hävittämisessä.

Työntekijöille on annettava perusteelliset tiedot vaaroista, joita voi aiheutua MEKP:n epäasianmukaisesta käsittelystä, erityisesti saastumisen ja kuumuuden suhteen. Heille on annettava perusteellinen ohjeistus MEKP:n ja muiden laminointitoiminnassa käytettävien vaarallisten materiaalien asianmukaisesta varastoinnista, käytöstä ja hävittämisestä.



MEKP on syttyvää ja mahdollisesti räjähtävää sekä mahdollisesti silmiä ja ihoa vahingoittavaa. Lue materiaalin valmistajan varoitukset ja käyttöturvallisuustiedote, joista selviävät MEKP:n erityiset vaarat ja turvatoimenpiteet.

Saastunut MEKP voi räjähtää. Estä muita materiaaleja saastuttamasta MEKP:tä esimerkiksi polyesterin ylliruiskutus, polymerisaation kiihdyttimet ja edistäjät sekä muut kuin ruostumattomat metallit. Pienetkin epäpuhtaudet voivat tehdä MEKP:stä räjähtävän. Tämä reaktio voi käynnistyä hitaasti ja aiheuttaa vähitellen kuumentumista, joka voi kiihtyä aina tulipaloksi tai räjähdyskeksi asti. Tämä prosessi voi kestää muutamista sekunneista aina useisiin päiviin.

MEKP:hen kohdistettu lämpö tai saastumisen aiheuttama kuumentuminen voi saada sen saavuttamaan itsekiihtyvän hajoamislämpötilan (SADT), joka voi aiheuttaa tulipalon tai räjähdyskeksen. Roiskeet on poistettava välittömästi jäämien välttämiseksi. Vuodot voivat kuumentua itsesyttymiseen asti. Hävitä valmistajan suositusten mukaisesti.

Säilytä MEKP viileässä, kuivassa ja hyvin tuuletetussa paikassa alkuperäisissä säiliöissä suoralta auringonvalolta ja toisilta kemikaaleilta suojattuna. On erittäin suositeltavaa, että varastointilämpötila pysyy alle 30 °C:ssa (86 °F). Lämpö lisää räjähdysherkkyyden vaaraa. Katso NFPA 432. Pidä MEKP poissa kuumuuden, kipinöiden tai avotulen läheltä.

Nykyiset katalyytit ovat esisekoitettuja, eivätkä ne vaadi laimennusaineita. Graco suosittelee, että laimennusaineita ei käytetä. Laimennusaineet lisäävät mahdollisuutta epäpuhtauksien pääsystä katalyyttijärjestelmään. Älä koskaan laimenna MEKP-kovetinta asetonilla tai muulla liuottimella, sillä näin voisi muodostua erittäin iskuherkkä yhdiste, joka voi räjähtää.

Käytä katalyyttijärjestelmässä vain alkuperäisiä Graco-laitteita tai vastaavia osia (esim. letkut, liittimet jne.) koska korvattujen osien ja MEKP:n välillä voi syntyä vaarallinen kemiallinen reaktio.

Jotta voidaan estää joutuminen kosketuksiin MEKP:n kanssa, on jokaisen työalueella olevan käytettävä myös asianmukaisia suojavarusteita, kuten kemikaaleja läpäisemättömiä käsineitä, saappaita, esiliinoja ja suojalaseja.

Polyesterihartsit ja geelipinnoitteet

						
---	---	---	---	---	---	--

Polyesterihartseja sisältävien aineiden ruiskutus voi aiheuttaa vaarallisia sumuja, höyryjä ja hajoavia hiukkasia. Estä aineiden hengittäminen huolehtimalla riittävästä ilmanvaihdosta ja käyttämällä hengityssuojaimia työskentelyalueella.

Lue materiaalin valmistajan varoitukset ja käyttöturvallisuustiedote, joista selviävät polyesterihartseihin ja geelipinnoitteisiin liittyvät erityiset vaarat ja turvatoimenpiteet.

Jotta voidaan estää joutuminen kosketuksiin polyesterihartsien ja geelipinnoitteiden kanssa, on jokaisen työalueella olevan käytettävä myös asianmukaisia suojavarusteita, kuten kemikaaleja läpäisemättömiä käsineitä, saappaita, esiliinoja ja suojalaseja.

Ruiskutus- ja laminointitoimenpiteet

						
--	--	--	--	--	--	--

Poista kaikki ylitruiskutuksen, FRP-hionnan jne. aiheuttamat kertymät rakennuksesta, jos sellaisia on. Jos jätettä pääsee kertymään, katalyyttivuoto aiheuttaa todennäköisemmin tulipalon.

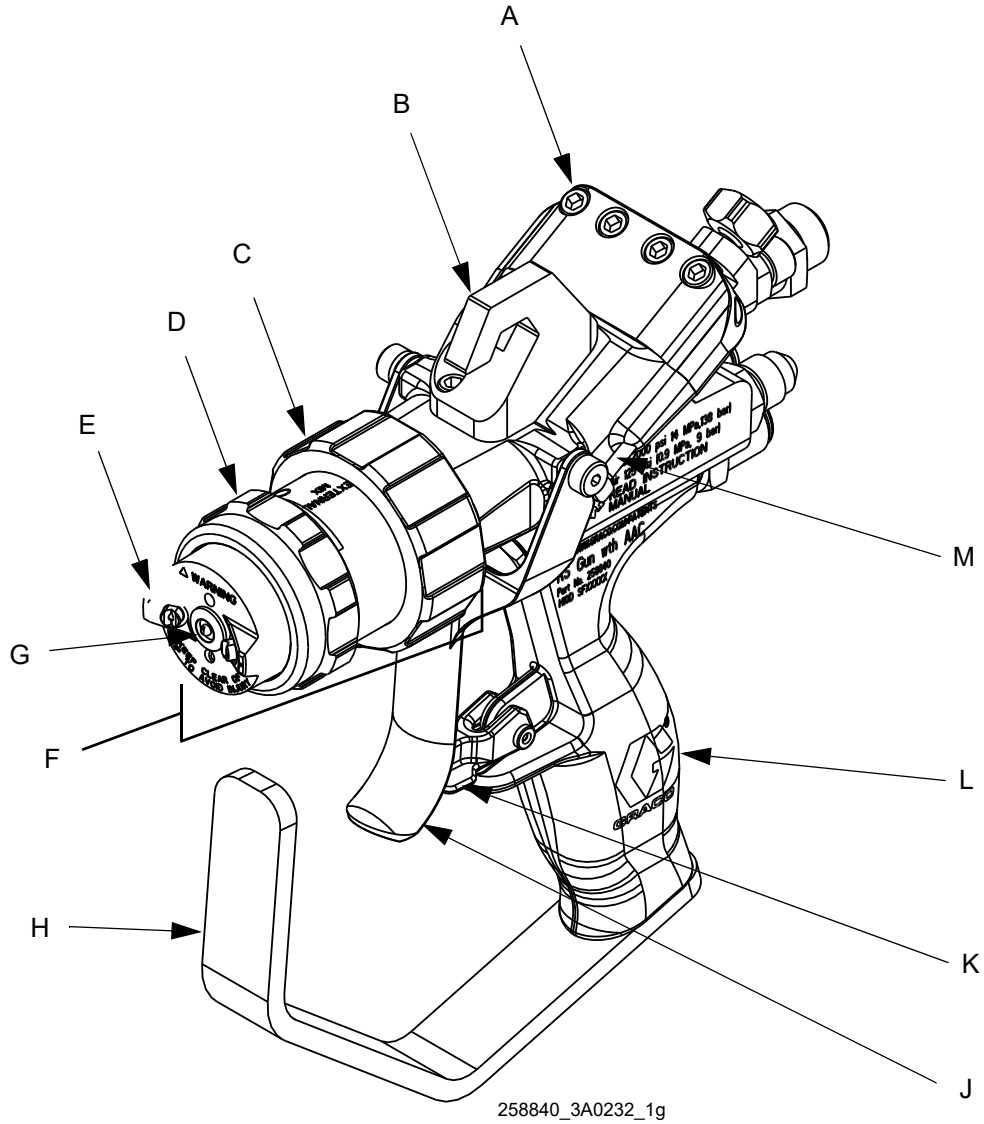
Jos puhdistusliuottimia tarvitaan, lue materiaalin valmistajan varoitukset ja käyttöturvallisuustiedote erityisten vaarojen ja varotoimien selvittämiseksi. (Graco suosittelee syttymättömiä puhdistusliuottimia.)

HUOMAUTUS: Graco suosittelee tutustumista OSHA-osioihin 1910.94, 1910.106 ja 1910.107, NFPA-osion 33 lukuihin 16 ja 17 sekä NFPA-osioon 91 lisäohjeiden saamiseksi.

This image shows a single page of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical margin lines, text, or other markings on the page.

Osat

Geelipistooli, ulkoinen sekoitus, 258840



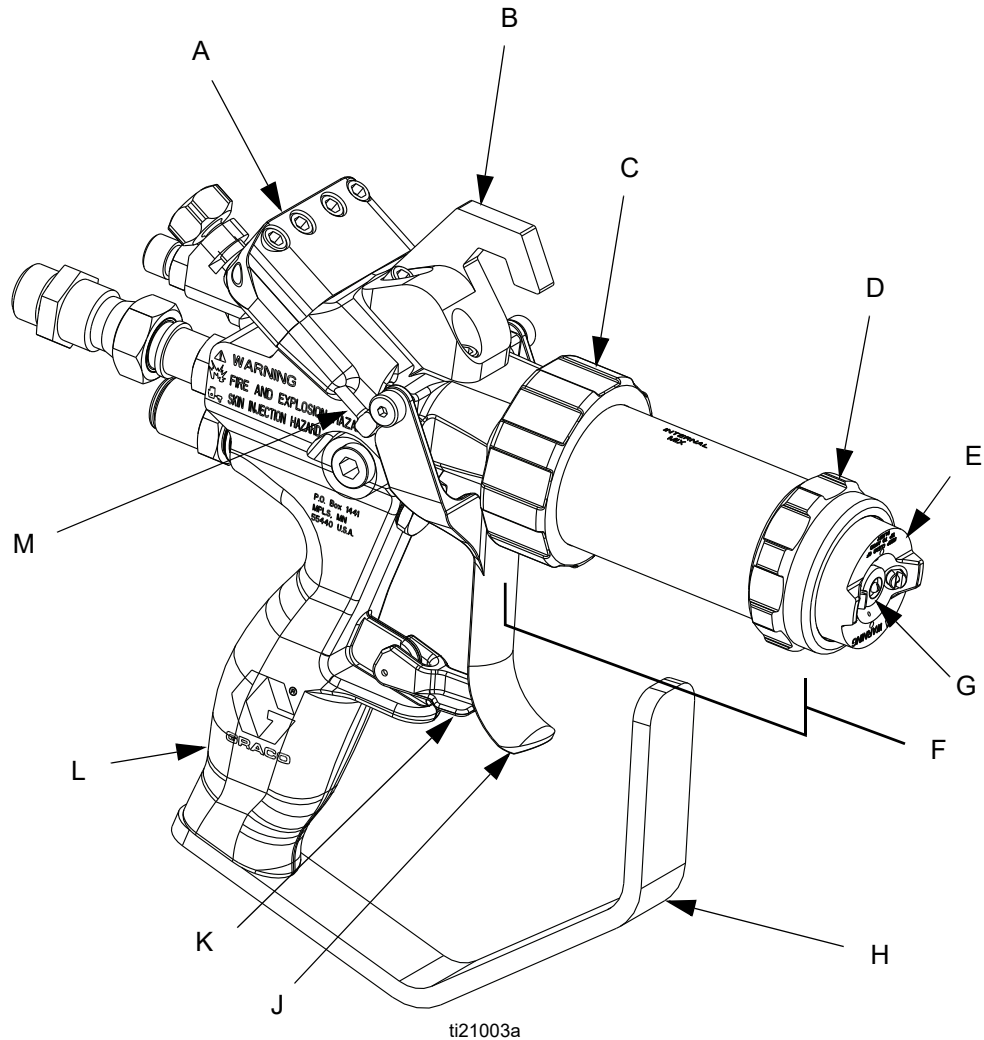
Selitys:

- | | | | |
|---|---------------------------------|---|---------------------|
| A | Liipaisimen puristinkokoonpano | G | Ruiskutussuutin |
| B | Pistoolin kiinnike | H | Liipaisinsuojus |
| C | Etuosan lukkorengas | J | Liipaisin |
| D | Ilmasuuttimen kiinnitysrengas | K | Liipaisimen lukko |
| E | Ulkoisen sekoituksen ilmasuutin | L | Kahva |
| F | Ulkoisen sekoituksen etuosa | M | Toimilaitteen tappi |

KUVA 1

Geelipistooli, sisäinen sekoitus, 258853

HUOMAUTUS: Sekoituspistooleissa sisäiseen sekoitukseen suutin pyörii pysty- tai vaakasuuntaisen ruiskutuskuvion mahdollistamiseksi.



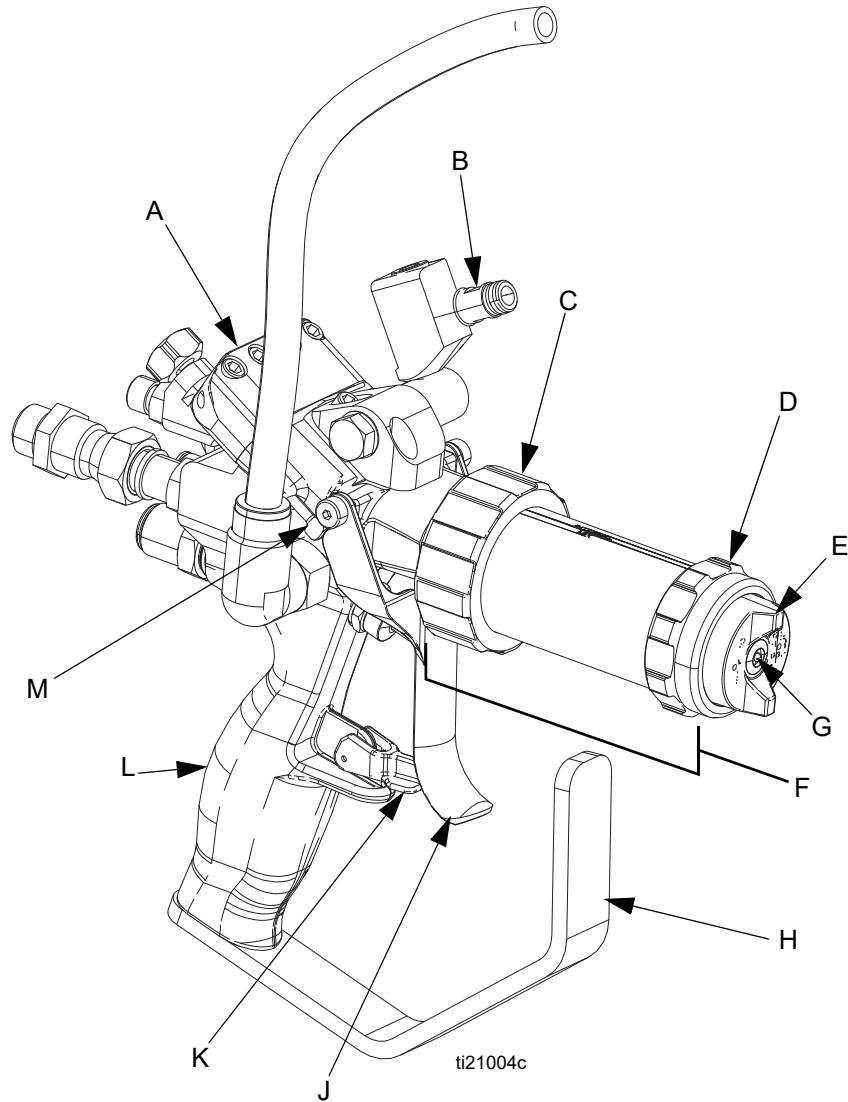
Selitys:

- | | | | |
|---|--------------------------------|---|---------------------|
| A | Liipaisimen puristinkokoonpano | G | Ruiskutussuutin |
| B | Pistoolin kiinnike | H | Liipaisinsuojus |
| C | Etuosan lukkorengas | J | Liipaisin |
| D | Ilmasuuttimen kiinnitysrengas | K | Liipaisimen lukko |
| E | Sisäinen sekoitussuutin | L | Kahva |
| F | Sisäisen sekoituksen etupää | M | Toimilaitteen tappi |

Kuva 2

Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, 258854

HUOMAUTUS: Sekoituspistoolleissa sisäiseen sekoitukseen suutin pyörii pysty- tai vaakasuuntaisen ruiskutuskuvion mahdollistamiseksi.



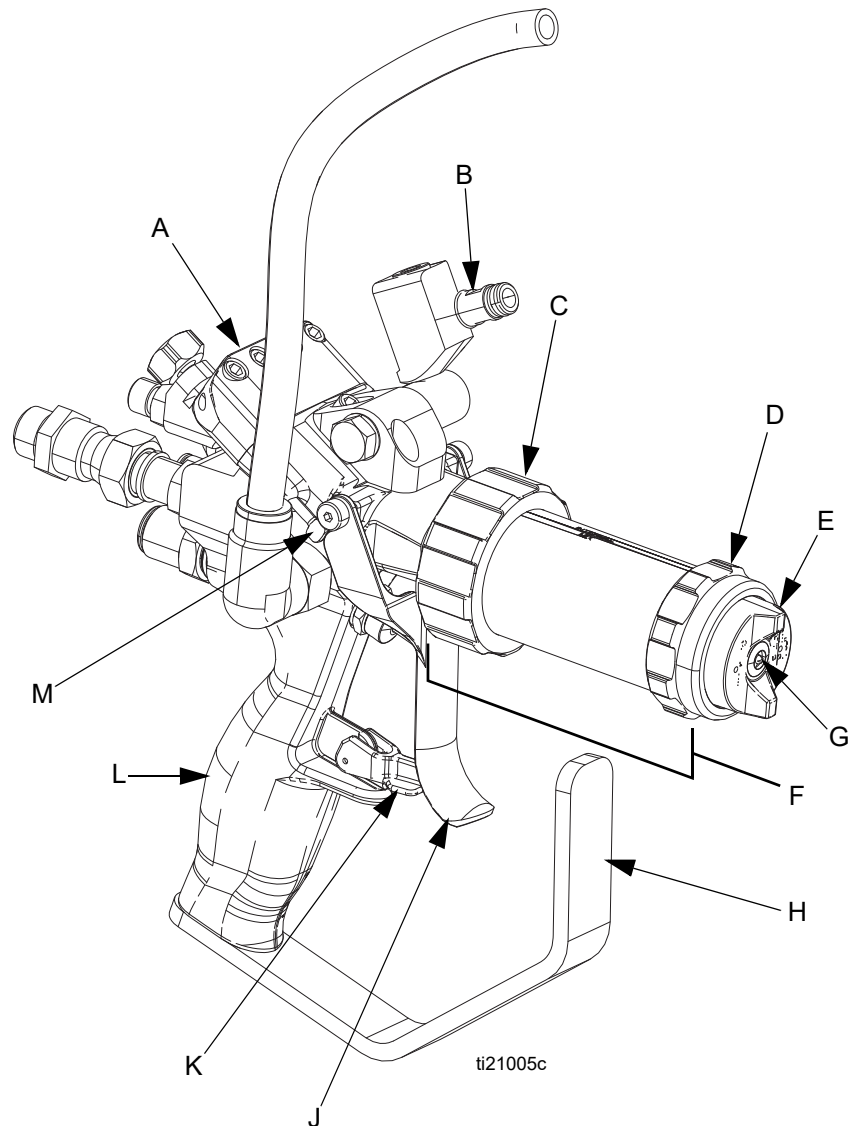
Selitys:

A	Liipaisimen puristinkokoonpano	G	Ruiskutussuutin
B	Leikkurin kiinnike	H	Liipaisinsuojus
C	Etuosan lukkorengas	J	Liipaisin
D	Ilmasuuttimen kiinnitysrengas	K	Liipaisimen lukko
E	Sisäinen sekoitussuutin	L	Kahva
F	Sisäisen sekoituksen etupää	M	Toimilaitteen tappi

KUVA 3

Sekoituspistooli, sisäinen sekoitus, 24P436, suuri virtaus, karbidi-istukka

HUOMAUTUS: Sekoituspistooleissa sisäiseen sekoitukseen suutin pyörii pysty- tai vaakasuuntaisen ruiskutuskuvion mahdollistamiseksi.

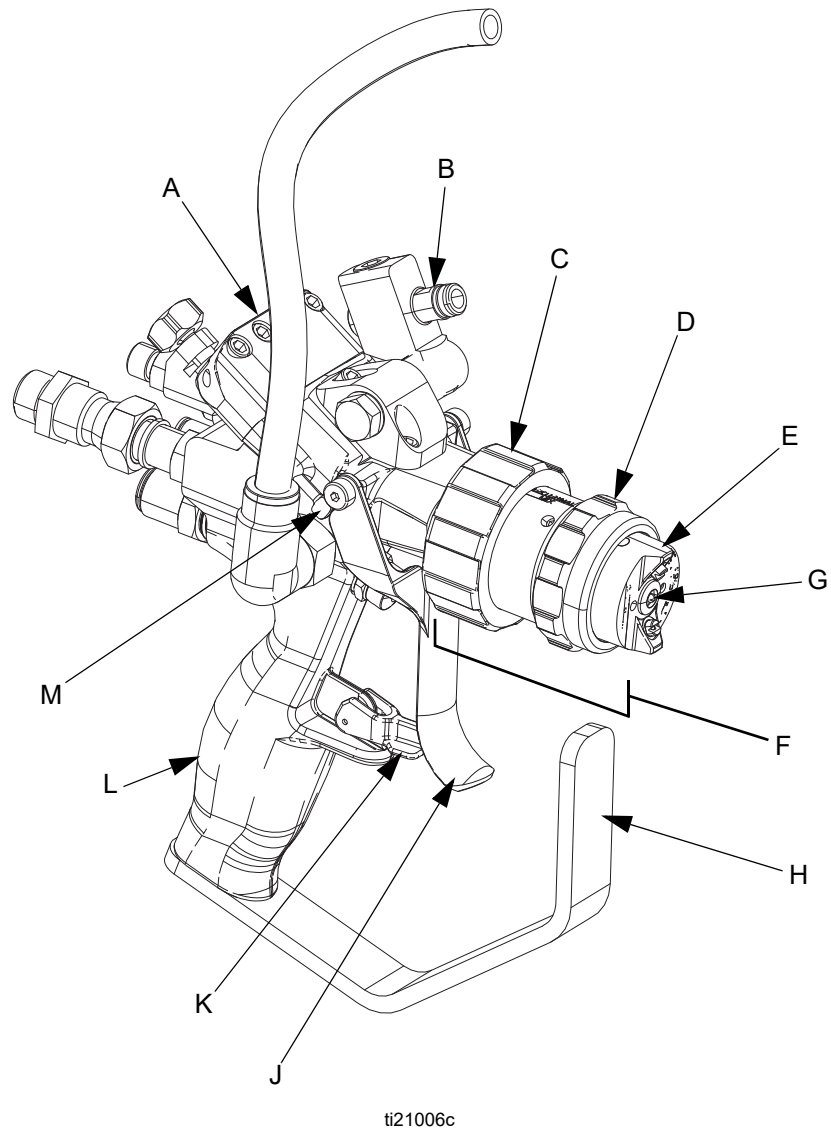


Selitys:

- | | | | |
|---|--|---|---------------------|
| A | Liipaisimen puristinkokoonpano | G | Ruiskutussuutin |
| B | Leikkurin kiinnike | H | Liipaisinsuojus |
| C | Etuosan lukkorengas | J | Liipaisin |
| D | Ilmasuuttimen kiinnitysrengas | K | Liipaisimen lukko |
| E | Sisäinen sekoitussuutin | L | Kahva |
| F | Sisäisen sekoituksen etupää,
Suuri virtaama | M | Toimilaitteen tappi |

KUVA 4

Sekoituspistooli, ulkoinen sekoitus, 258852



Selitys:

A	Liipaisimen puristinkokoonpano	G	Ruiskutussuutin
B	Leikkurin kiinnike	H	Liipaisinsuojus
C	Etuosan lukkorengas	J	Liipaisin
D	Ilmasuuttimen kiinnitysrengas	K	Liipaisimen lukko
E	Ulkoisen sekoituksen ilmasuutin	L	Kahva
F	Ulkoisen sekoituksen etuosa	M	Toimilaitteen tappi

KUVA 5

Käytön periaatteet

Ulkoinen sekoitus

Harts- tai geelipinnoitevirta ja katalyyttivirta osuvat toisiinsa tullessaan ulos ruiskutussuuttimesta. AAC-ilma hajottaa katalyytin ilmanpaineella korkealaatuisen sekoituksen aikaansaamiseksi. Ulkoinen sekoitus vähentää kovettuneen materiaalin aiheuttamia sisäisiä tukoksia.

Sisäinen sekoitus

Materiaali ja katalyytti kulkevat sisäisen staattisen sekoittimen läpi sekoituessaan. Sekoitettu liuos annostellaan.

Sekoituspistoolit

Lasikuitu vedetään leikkurin läpi ja leikataan pieniksi säikeiksi. Leikatut säikeet annostellaan sitten sekoitettuun materiaalivirtaan.

Sysäys- ja korkeapainemenetelmällä toimivat ruiskutussuuttimet

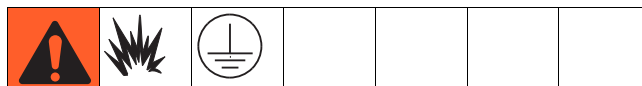
Sysäyssuuttimet ovat tyypillisiä sekoituspistooleille. Viuhkakuvion luomiseen käytetään useita sysäysvirtoja.

Korkeapainemenetelmällä toimivat ruiskutussuuttimet ovat tyypillisiä geelipistooleille. Siinä käytetään yhtä kissansilmän muotoista aukkoa viuhkakuvion luomiseen.

Ilma-avusteinen vuotojen hallinta™ (AAC™)

Kun materiaalia tulee ulos ruiskutussuuttimesta, ilmaa ruiskutetaan materiaalivirtaa vasten, jolloin materiaalista muodostuu tasaisempi kuvio.

Maadoitus



Laitteiston on oltava maadoitettu.

Maadoitus vähentää staattisen iskun vaaraa johtamalla pois staattisen varauksen tai oikosulun aiheuttaman sähkövirran.

HUOMAUTUS: Graco FRP -annostelijan mukana toimitetaan maadoitusjohto ja puristinkokoonpano 17440-00. Jos käytät toista annostelijaa, jonka mukana ei toimiteta maadoitusjohtoa ja puristinkokoonpanoa, tilaa 17440-00 tai käytä omiasi.

Maadoita annostelupistooli liittämällä se Gracon hyväksymään maadoitettuun nesteensyöttöletkuun.

Tarkista paikallisista sähkömääräyksistä ja muista oppaista yksityiskohtaiset ohjeet kaikkien työskentelyalueella olevien laitteiden maadoittamiseen.

Johdanto

Jotta RS-pistoolin käyttökokemus olisi optimaalinen, on ymmärrettävä ja suoritettava määritysten mukaisesti seuraavat toimenpiteet:

- **Käynnistys** sivulla 18
- **Liipaisimen puristimen säätö** sivulla 29
- **Alasimen säätö teräkasetin kireyteen.** Katso lisätietoja RS-pistoolin leikkurikokoonpanojen käyttö- ja korjausoppaasta.
- **Päivittäinen sammutus** sivulla 21

HUOMAUTUS

Jos näitä toimenpiteitä ei suoriteta oikein ja määrätyn aikataulun mukaisesti, seurauksena voi olla huono sekoitus, nestevuoto, kovettunut materiaali pistoolissa ja osien enneaikainen kuluminen.

Valmistelut

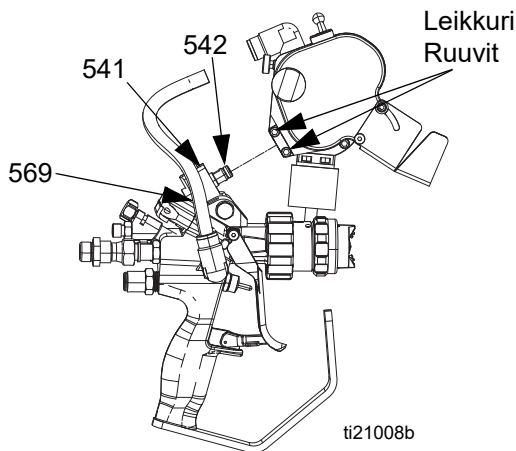
HUOMAUTUS

Laite on testattu kevytöljyllä, joka jätetään nestekansiin osien suojaamiseksi. Jotta nesteeseen ei sekoittuisi öljyä, huuhtelee laite sopivalla liuottimella ennen sen käyttöä. Katso kohta **Huuhtelujärjestelmä**, sivu 24.

1. Huuhtelee pistooli **ennen ensimmäistä käyttöä**. Katso kohta **Huuhtelujärjestelmä**, sivu 24.

HUOMAUTUS: Suositeltava liuottimen paine huuhtelun aikana on 550-700 kPa (5,5–7,0 bar, 80–100 psi).

2. Lukitse liipaisinlukko.
3. **Jos pistoolin varustukseen kuuluu leikkuri**, asenna leikkuri:
 - a. Sääda niveltä (541) tarvittaessa jakoavaimella niin, että se on samansuuntainen pistoolin etuosan kanssa ja että avoin pää osoittaa pistoolin etuosaa kohti. Katso KUVA 6.



KUVA 6

- b. Irrota leikkurista kaksi ruuvia. Katso KUVA 6.
- c. Asenna leikkuri niveleen niin, että lasin syöttöreiät ovat ylhäällä.

HUOMAUTUS: Varmista, että O-rengas (542) kiinnittyy kunnolla leikkurikokoonpanoon. Varmista, ettei ilmavuotoa ole liikaa, sillä se heikentää merkittävästi ilmamoottorin suorituskykyä. Katso KUVA 6.

- d. Lukitse leikkuri paikalleen kiristämällä ruuvit.

- e. Liitä ilmaputki (569) pistoolista leikkurin ilmamoottoriin.

- f. Sääda leikkurin annostelukulmaa ja kourun kulmaa halutulla tavalla.

4. **Varmista sekoituspistooleissa sisäiseen sekoitukseen, että** liuottimen nuppi (BD) on säädetty täysin suljettuun asentoon. Katso KUVA 7 sivulla 17.
5. Kiinnitä pistoolin liitännät kuten KUVA 7 sivulla 17. Katso liitinten koot kohdasta **Tekniset tiedot** sivulta 63.
6. **Sekoituspistoolit sisäiseen sekoitukseen:** esitäytä liuotinletku. Käännä liuottimen säätimen nuppia (BD), kunnes liuotinta tulee ulos pistoolin etuosasta. Katso KUVA 7 sivulla 17.

HUOMAUTUS

Sekoituspistoolit sisäiseen sekoitukseen: Jotta materiaali ei kovetu pistoolissa, älä paina liipaisinta, jos liuotinta ei ole esitäytetty.

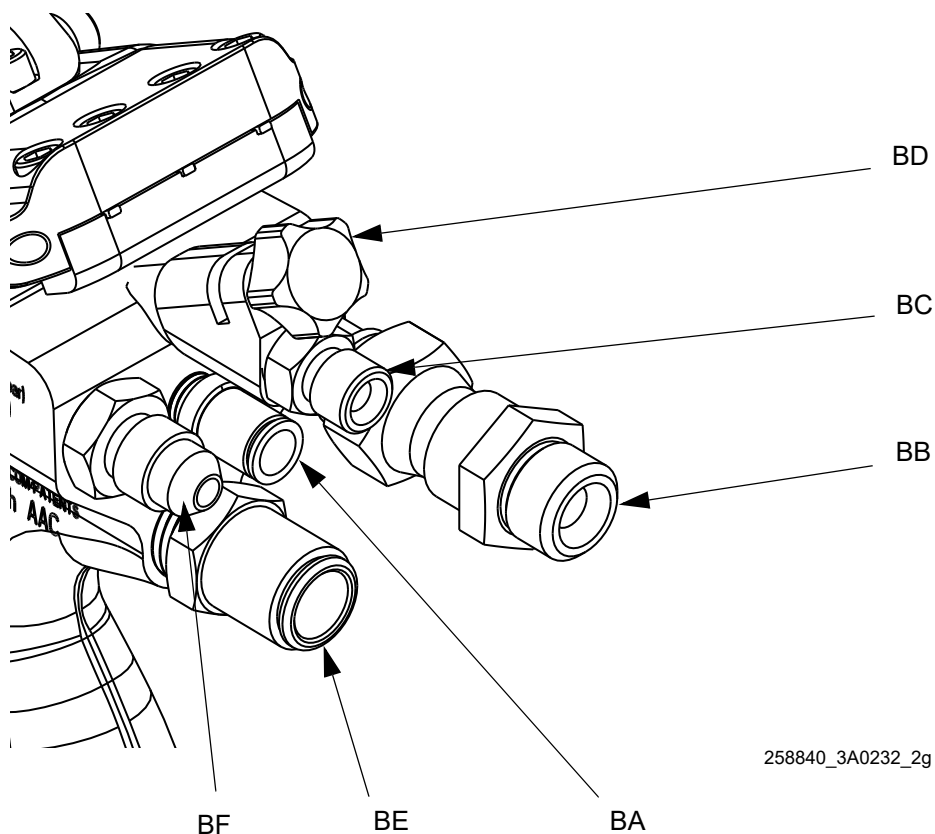
HUOMAUTUS: Suositeltu liuotinlinjan paine on 550–700 kPa (5,5–7,0 bar, 80–100 psi).

7. **Jos pistoolissa on leikkurit**, aseta lasisäikeet syöttölaitteeseen.
8. **Leikkureilla varustetuissa pistooleissa** lasin säädetään terän kireyteen. Kohdan RS-pistoolien leikkurikokoonpanojen käyttö - korjaus avulla osat voi tunnistaa:
 - a. Vapauta lukitus.
 - b. Sääda kiristysnuppi haluttuun kireyteen.
 - c. Kiristä lukitus.
 - d. Vapauta välipyörän lukitus.
 - e. Sääda välipyörän lukitusta, kunnes se koskettaa alasia.
 - f. Kiristä välipyörän lukitus.
 - g. Tee koeruiskutus lasisäikeiden oikean leikkaamisen varmistamiseksi.
 - h. Sääda kireyttä tarvittaessa.

9. **Sekoituspistooleissa ulkoiseen sekoitukseen** säädetään AAC-nuppi (BD) mahdollisen liikealueen keskikohtaan. Katso Kuva 7 sivulla 17.

10. Sääda AAC-paine annostelijassa.

11. Tee koeruiskutus. Sääda järjestelmän ja pistoolin asetuksia tarpeen mukaan haluttujen tulosten saavuttamiseksi.

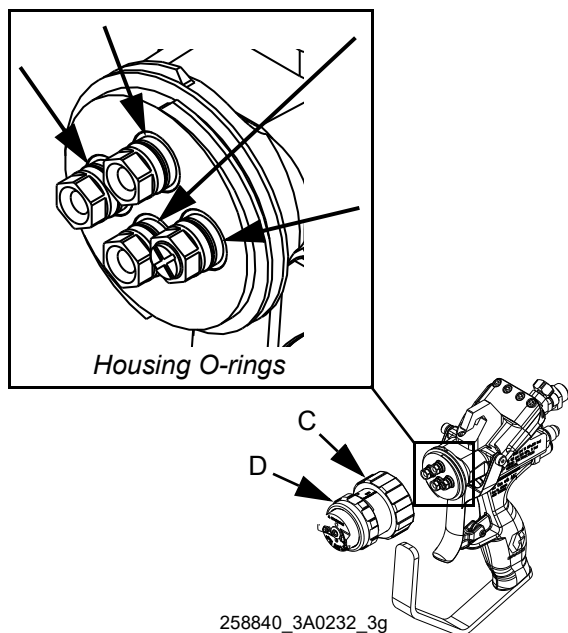


Viite	Ulkoinen sekoitus	Sisäinen sekoitus, leikkaus	Sisäinen sekoitus, geeli	Liittimen koko
BA	Hajotusilma (Katalyytti)	Ilma-avusteinen vuotojen hallinta (AAC)	Kytetty	1/4 putki
BB	Hartsin tulo			1/4-pikaliitin
BC	Ilma-avusteinen vuotojen hallinta (AAC)	Liutin		1/8-pikaliitin
BD	Säätönappi			--
BE	Sekoitusaike, ilman sisääntuloaukko		Ilma-avusteinen vuotojen hallinta (AAC)	3/8 putki
BF	Katalyytin tulo			#4 JIC

Kuva 7: Liittimen tiedot

Käynnistys

1. Tarkasta koteloiden O-renkaat. Vaihda tarvittaessa. Katso KUVA 8.



KUVA 8

2. Esitäytä järjestelmä tarvittaessa.

HUOMAUTUS

Pistooli voi vaurioitua, jos järjestelmä esitäytetään etuosa asennettuna. Vaurioiden välttämiseksi tulee järjestelmä esitäyttää aina etuosa irrotettuna.

3. Säädä etuosa koteloiden suuntaiseksi ja asenna etuosa. Kiristä etuosan lukkorengas (C).
4. Tarkista, että ilmasuuttimen pidätinrenkas (D) on tiukalla.

Varmista ennen ruiskutusta, että lukkorengas (C) ja pidätinrenkas (D) ovat tiukalla. Ruiskuttaminen jommankumman osan ollessa irrallaan voi aiheuttaa nesteen tunkeutumisen iholle.						

5. Varmista, että neste- ja ilmaletkujen paine on halutulla tasolla, ja aloita sitten pistoolin käyttö.

Käyttö

--	--	--	--	--	--	--

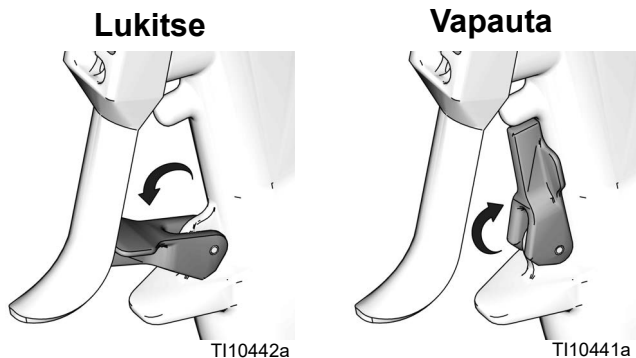
Korkeapaineinen neste pistoolista, vuotavasta letkusta tai murtuneesta osasta voi puhkaista ihon. Vamma saattaa näyttää tavalliselta haavalta, mutta kyseessä on vakava vamma, joka saattaa johtaa amputointiin. **Hakeudu välittömästi lääkärin hoitoon.**

- Älä osoita pistoolilla ketään tai mitään kehon osaa kohti.
- Älä laita kättä annosteluaukon eteen.
- Älä pysäytä äläkä torju vuotoja kädellä, keholla, käsineellä tai rätillä.
- Noudata kohdan **Paineenpoistotoimet** ohjeita ruiskutuksen jälkeen ja ennen laitteen puhdistusta, tarkistusta tai huoltoa.

Liipaisinlukko

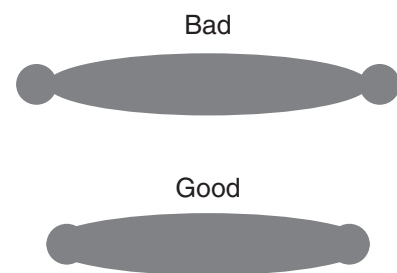
--	--	--	--	--	--	--

Lukitse liipaisin aina kun lopetat ruiskutuksen. Näin vältät tarkoituksettoman laukeamisen.



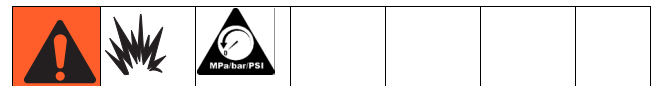
Säädä AAC

Jos ruiskutuskuvio ei ole tasainen, AAC-ilmanpainetta on ehkä säädettävä. AAC-ilmanpaine asetetaan kaikille pistooleille järjestelmässä. Sekoituspistoolissa ulkoiseen sekoittamiseen on AAC-ilmanpaineen säätö myös pistoolissa, katso AAC-viite KUVA 7 sivulla 17. Voit lisätä AAC-ilmanpainetta ulkosekoituspistoolissa kääntämällä nuppia vastapäivään. Voit vähentää ilmanpainetta kääntämällä nuppia myötäpäivään. Jos AAC-ilmanpaineessa on suuria muutoksia, säädä painetta järjestelmässä.



KUVA 9

Huuhtelu sisäisen sekoituksen jälkeen



HUOMAUTUS: Suositeltu liuotinlinjan paine on 550–700 kPa (5,5–7,0 bar, 80–100 psi).

Avaa ruiskutuksen jälkeen liuotinnappi (BC), jotta liuotin pääsee virtaamaan pistoolin läpi. Katso KUVA 7 sivulla 17. Pidä huuhtelun aikana pistoolin metalliosaa tukevasti maadoitettua metalliastiaa vasten.

Paineenpoistotoimet

1. Sammuta annostelija.
2. Poista paine annostelijasta. Lue lisää annostelijan käyttöoppaasta.
3. Lukitse liipaisimen lukko.
4. Sulje tyhjentävät pääilmaventtiilit.
5. Vapauta liipaisinlukko.
6. Pidä ruiskutuslaitteen metalliosaa tukevasti maadoitettua astiaa vasten. Liipaise pistoolia paineen poistamiseksi.
7. Lukitse liipaisinlukko.
8. Kun jätesäiliö on paikallaan, avaa kaikki järjestelmän nesteen tyhjennysventtiilit. Jätä venttiilit auki, kunnes olet valmis jatkamaan ruiskutusta.



9. Jos epäilet, että ruiskutussuutin tai letku on tukossa tai että paine ei ole täysin poistunut edellä mainittujen toimien jälkeen, löysää HYVIN HITASTI pidätinrengasta (D) tai löysää letkuliitintä paineen poistamiseksi vähitellen ja löysää ne sitten kokonaan. Poista suuttimen tai letkun tukos. Katso osanumerot KUVA 1 sivulla 10.

Sammutus

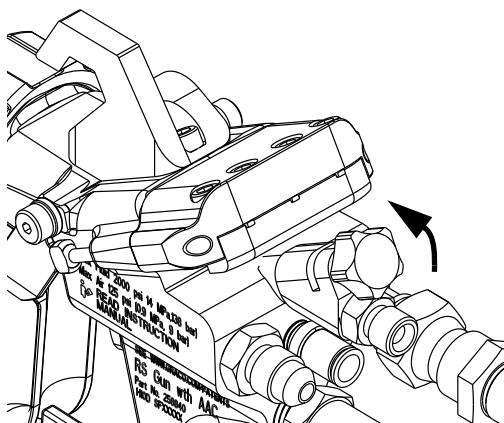
Päivittäinen sammutus



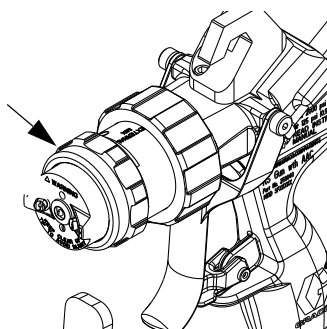
HUOMAUTUS

Jos tätä toimenpidettä ei suoriteta oikein ja määrätyn aikataulun mukaisesti, seurauksena voi olla huono sekoitus, nestevuoto ja kovettunut materiaali pistoolissa tai sen päällä.

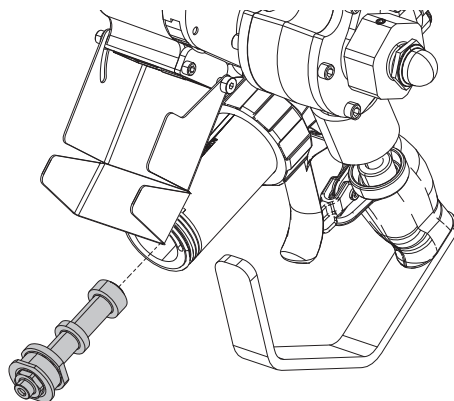
1. Suorita **Paineenpoistotoimet**.
2. Liuotinhuuhtelu 550–700 kPa:n (5,5–7,0 bar, 80–100 psi) paineella viiden sekunnin ajan.



3. Löysää ja irrota ilmasuuttimen pidätinrenkas.

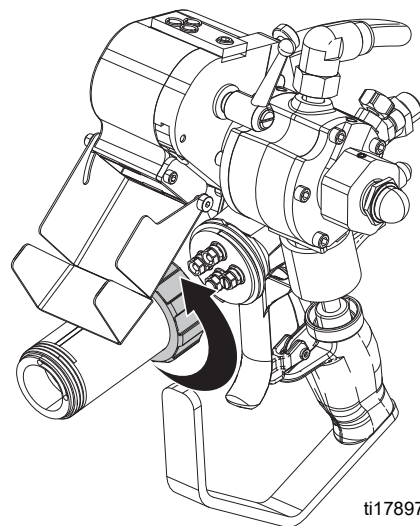


4. *Sekoituspistoolit sisäiseen sekoitukseen:* irrota sekoituselementti.



ti17896c

5. Irrota etuosa.

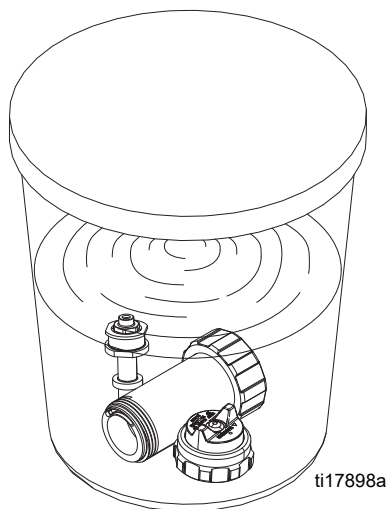


ti17897c

6. Upota etuosa, etukansi ja sekoituselementti liuottimeen (vain sekoituspistoolit sisäiseen sekoitukseen). Käytä tiivistettyä säiliötä liuottimen haihtumisen estämiseksi.

HUOMAUTUS

Leikkurikokoonpanon upottaminen liuottimeen vaurioittaa sitä ja mitätöi takuun.

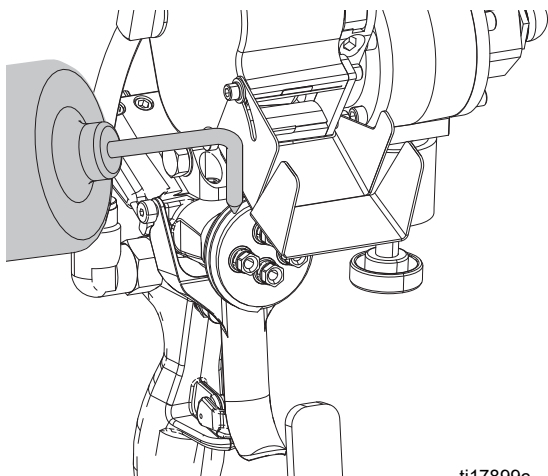


ti17898a

HUOMAUTUS

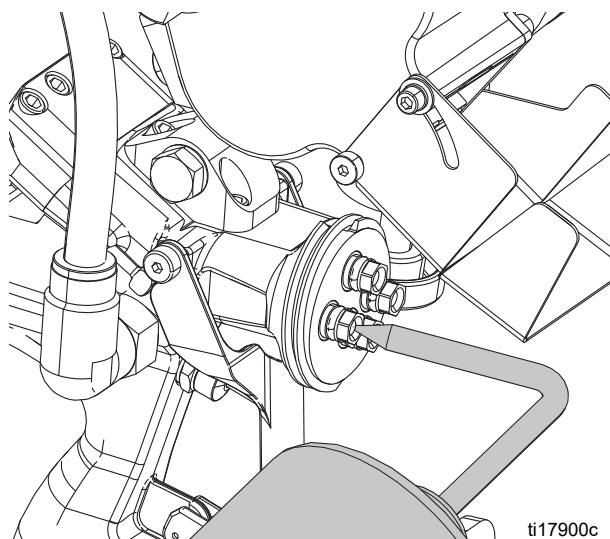
Älä huuhtelee seuraavassa vaiheessa katalysoitua liuotinta hartsiyhteen yli. Seurauksena voi olla materiaalin kovettuminen.

7. Huuhtelee pistoolin etupuoli puhtaalla liuottimella. Käytä suihkupulloa tai maalisivellintä, joka on kastettu puhtaaseen liuottimeen.



ti17899c

8. Huuhtelee ylimääräinen hartsi hartsiyhteen.

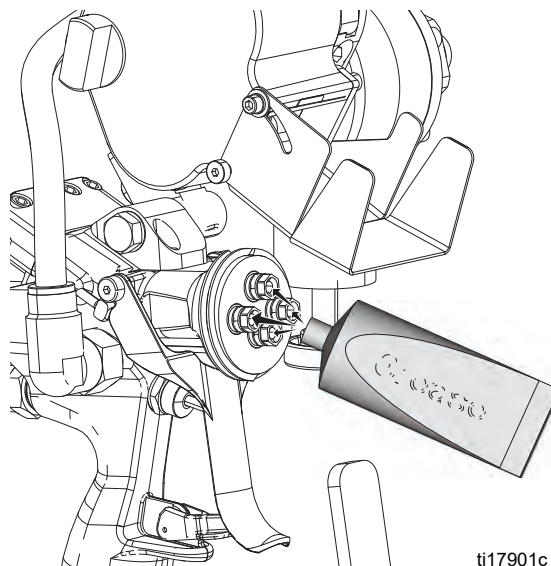


ti17900c

9. Voitele pistoolin etupinta ja takaiskuventtiilin yhteyt rasvalla (osanumero 118665) seuraavan kuvan mukaisesti.

HUOMAUTUS

Estä katalyyttihöyryjen sekoittuminen hartsin kanssa ja materiaalin kovettuminen laittamalla rasvaa hartsi-aukkoon.

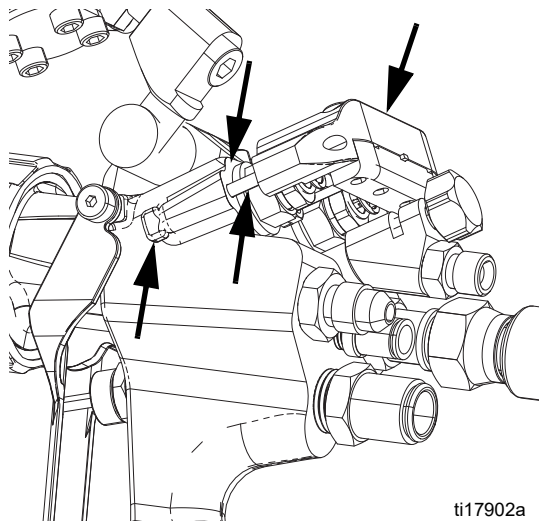


ti17901c

HUOMAUTUS

Jos liipaisimen puristimen ja pistoolin rungon välistä pintaa ei puhdisteta, siihen voi kertyä materiaalia, joka estää puristinta asettumasta kunnolla paikalleen ja aiheuttaa materiaalin vuotamista pistoolin etupuolelta.

10. Pyyhi liipaisimen puristinkokoonpano, toimilaitteen tapit ja liipaisimen puristimen ja pistoolin rungon välinen pinta liinalla materiaalin poistamiseksi. Käytä sopivaa liuotinta.

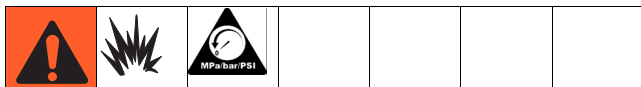
**Sammutus pidemmäksi aikaa**

Jos pistoolia ei käytetä vähintään viikkoon, suorita seuraavat sammutustoimet.

1. Suorita **Päivittäinen sammutus** alkaen sivulta 21.
2. **Huuhtelujärjestelmä**, katso sivu 24.

Kunnossapito

Huuhtelujärjestelmä



HUOMAUTUS:

- Huuhtelee ennen värien vaihtamista, nesteen kuivumista laitteessa, varastoimista ja laitteiston korjaamista.
- Huuhtelee mahdollisimman pienellä paineella. Tarkista kytkennät vuotojen varalta ja kiristä tarvittaessa.
- Käytä huuhteluun nestettä, joka on yhteensopiva annosteltavan nesteen ja laitteen kastuvien osien kanssa.

HUOMAUTUS

Leikkurikokoonpanon upottaminen liuottimeen vaurioittaa sitä ja mitätöi takuun.

1. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Irrota etuosa pistoolista ja liota liuottimeessa.
3. Aseta lappoputki maadoitettuun metalliastiaan, jossa on liuotinta.
4. Säädä pumppu pienimmälle mahdolliselle nestepaineelle ja aloita pumppaus.

HUOMAUTUS: Suositeltava liuottimen paine huuhtelun aikana on 550-700 kPa (5,5–7,0 bar, 80–100 psi).

5. Pidä ruiskutuslaitteen metalliosaa tukevasti maadoitettua astiaa vasten. Paina pistoolin liipaisinta, kunnes liuotusaine on kirkasta.
6. Suorita **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
7. Irrota pistooli letkusta.

Vianetsintä

Katso lisätietoja vianetsinnästä sivulta 29 alkavista vianetsintäohjeista.

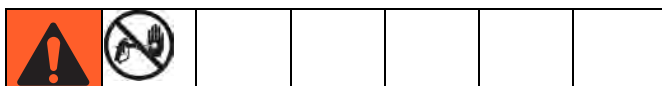
Ongelma	Syy	Ratkaisu
Katalyyttia vuotaa	Liipaisimen puristinkokoonpano luistanut	Katso kohta Nestevuoto pistoolin etuosasta sivulta 29
	Katalyyttiletku löysällä	Tarkasta ja kiristä
	Katalyytin liitin löysällä	Tarkasta ja kiristä
	Lukkorengas löysällä	Puhdista ja kiristä
	Vaurioitunut tai puuttuva katalyytin ilma-suuttimen O-rengas	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Katalyytin takaiskuventtiilin kotelon O-renkaat puuttuvat tai ovat vaurioituneet	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Neulakokoonpanon O-rengas vaurioitunut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Neulatiiviste löysällä	Katso kohta Nestettä vuotaa liipaisimen puristinkokoonpanon alta sivulta 30
	Venttiili-istukka kulunut tai vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Venttiili-istukan tiiviste vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
Hartsivuoto	Liipaisimen puristinkokoonpano luistanut tai väärin kohdistettu	Katso kohta Nestevuoto pistoolin etuosasta sivulta 29
	Hartsiletku löysällä	Tarkasta ja kiristä
	Hartsin liitin on löysällä	Tarkasta ja kiristä
	Lukkorengas löysällä	Puhdista ja kiristä
	Vaurioitunut tai puuttuva katalyytin ilma-suuttimen O-rengas	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Hartsitakaiskuventtiilin kotelon O-renkaat puuttuvat tai ovat vaurioituneet	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Neulakokoonpanon O-rengas vaurioitunut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Neulatiiviste löysällä	Katso kohta Nestettä vuotaa liipaisimen puristinkokoonpanon alta sivulta 30
	Venttiili-istukka kulunut tai vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Venttiili-istukan tiiviste vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
Pistooli ei toimi täysin oikein, kun sitä liipaistaan	Liipaisimen puristin ei avaudu kunnolla	Tee Liipaisimen puristimen säätö sivulla 29 kuvatulla tavalla
	Turvalukko lukittuna	Vapauta turvalukko
	Liipaisimen puristimen tapit taipuneet	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Leikkurin ilmaventtiili juuttunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Liipaisimen puristintappien ylikuormitus	Puhdista ja voitele
	Neulakokoonpano juuttunut	Tarkista ja säädä neulatiivisteen kireys, katso Neulatiivisteen kireyden säätäminen sivulla 30
	Kovettunutta materiaalia neulan/istukan alueella	Irrota neulakokoonpano, puhdista ja vaihda tarvittaessa

Ongelma	Syy	Ratkaisu
Nestettä ei ruiskua, vaikka liipaisinta käytetään.	Annostelija pois päältä tai ohitustilassa	Kytke annostelija päälle ja valmistelee se ruiskutukseen
	Liipaisimen puristimen tapit kuluneet	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Kulunut liipaisin	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Liipaisimen puristinkokoonpano löysällä	Tarkasta ja kiristä annettuun momenttiin, katso Liipaisimen puristimen säätö sivulla 29
	Väärin säädetty tai puuttuvat toimilaitteen tapin säätöruuvit	Jos ruuveja puuttuu, asenna tilalle uudet. Jos säätö on virheellinen, katso Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit , sivu 31.
	Karkaistu materiaali etuosassa (kulkuväylä ja ruiskutussuutin)	Tarkista mahdolliset tukokset ja poista tarvittaessa Poista karkaistu materiaali sisäisen sekoituksen etupäästä sivun 32 ohjeiden mukaan.
	Kovettunutta materiaalia neulan/istukan alueella	Irrota neulakokoonpano, puhdista ja vaihda tarvittaessa
Hartsia on, mutta katalyyttiä Ei	Ei katalyyttiä	Tarkista katalyytin nestetaso
	Katalyyttipumppu ohitustilassa	Kytke päälle ja valmistelee ruiskutukseen
	Liipaisimen puristin väärässä vaiheessa	1) Liipaisimen puristimen säätö , sivu 29 2) Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit , sivu 31
	Toimilaitteen tapin säätöruuvi puuttuu	Vaihda ja Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit , sivu 31
	Liipaisin kulunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Toimilaitteen tappi kulunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Liipaisimen puristinkokoonpano löysällä	Tarkasta ja kiristä annettuun momenttiin, katso Liipaisimen puristimen säätö sivulla 29
	Katalyytin takaiskuventtiili juuttunut kiinni	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Kovettunutta materiaalia neulan/istukan alueella	Irrota neulakokoonpano, puhdista ja vaihda tarvittaessa
Katalyyttiä on, mutta ei hartsia	Ei hartsia	Tarkista materiaalin nestetaso
	Liipaisimen puristin väärässä vaiheessa	1) Liipaisimen puristimen säätö , sivu 29 2) Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit , sivu 31
	Katalyyttipumppu ohitustilassa	Kytke päälle ja valmistelee ruiskutukseen
	Toimilaitteen säätöruuvi puuttuu	Vaihda ja Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit , sivu 31
	Liipaisin kulunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Toimilaitteen tappi kulunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Liipaisimen puristinkokoonpano löysällä	Tarkasta ja kiristä annettuun momenttiin, katso Liipaisimen puristimen säätö sivulla 29
	Kovettunutta materiaalia neulan/istukan alueella	Irrota neulakokoonpano, puhdista ja vaihda tarvittaessa
Katalyytin paine laskee, kun liipaisinta käytetään ensimmäisen kerran	Liipaisimen puristin ei avaudu tasaisesti	1) Liipaisimen puristimen säätö , sivu 29 2) Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit , sivu 31

Ongelma	Syy	Ratkaisu
Materiaalin ruis- kutus jatkuu liipai- simen vapauttamisen jälkeen	Vieras esine liipaisimen puristimen alla	Puhdista ja vaihda tarvittaessa
	Liipaisimen puristintappien ylikuiskutus	Puhdista ja voitele
	Toimilaitteen tapit juuttuneet	Puhdista ja vaihda tarvittaessa
	Neulatiiviste liian tiukalla	Tarkista ja säädä neulatiivisteen kireys, katso Neulatiivisteen kireyden säätäminen -sivulla 30
Materiaalin ruis- kutus ulos AAC-porteista	Lukitusrengas ei ole tiukalla	Kiristä kiinnitysrengas
	Sisäsekoituksen diffuusorin O-rengas katkennut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Ulkoisen sekoituksen takaiskuventtiilin O-rengas on katkennut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Sisäisen sekoituksen takaiskuventtiilin istukka puuttuu tai on vaurioitunut tai löysällä	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Ulkoisen sekoituksen takaiskuventtiilin istukka puuttuu tai on vaurioitunut tai löysällä	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
Materiaalia ei ole sekoitettu	Ulkoisen sekoituksen katalyytin suuttimet tukossa	Puhdista ja vaihda
	Liian alhainen hajotusilman paine	Säädä
	Staattinen sekoitin puuttuu	Vaihda, katso Vaihda sisäinen sekoituselementti sivulla 34.
	Staattinen sekoitin kulunut	Tarkasta ja vaihda tarvittaessa, katso Vaihda sisäinen sekoituselementti sivulla 34.
	Väärä staattinen sekoitin	Vaihda tarvittaessa, katso Vaihda sisäinen sekoituselementti sivulla 34.
AAC ei toimi	Pistoolin ilmansyöttö on katkaistu	Avaa ilmansyöttö
	Ilmansäädin säädetty väärin	Säädä
	Yhteet tukossa	Puhdista ilmasuutin tai vaihda se
	AAC-neulaventtiili kiinni (ulkoinen sekoitus)	Avaa AAC-neulaventtiili
	Liipaisimen puristinkokoonpano löysällä	Liipaisimen puristimen säätö , sivu 29
Ei liuotinta	Liuottimen paine ei ole riittävä	Nosta liuottimen paine suositellulle alueelle 550–700 kPa (5,5–7,0 bar, 80–100 psi).
	Ei nestettä paineastiassa	Täytä paineastia uudelleen
	Ulostuloventtiili kiinni	Avaa ulostuloventtiili
	Takaiskuventtiili juuttunut kiinni	Lisää painetta paineastiaan
	Materiaalin takaiskuventtiili tukossa	Puhdista ja vaihda tarvittaessa
	Liuottimen neulaventtiili kiinni	Avaa liuottimen neulaventtiili
	Liuottimen takaiskuventtiili juuttunut kiinni	Varmista, että liuottimen takaiskuventtiili avautuu vapaasti
Liuotinta katalyy- tin ja hartsin sekoituksessa	Liuottimen neulaventtiili auki	Sulje liuottimen neulaventtiili
	Liuottimen takaiskuventtiilin O-rengas vaurioitunut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Liuotinventtiili vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa

Ongelma	Syy	Ratkaisu
Hartsia liuotinletkussa	Liuottimen neulaventtiili auki	Sulje liuottimen neulaventtiili
	Liuottimen takaiskuventtiilin O-rengas vaurioitunut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Liuotinventtiili vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
AAC ei sulkeudu	AAC-neulan O-rengas vaurioitunut (sisäinen sekoitus)	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
Hajonneen katalyytti-ilman tulo ei katkea	Hajonneen katalyytti-ilman neulan O-rengas vaurioitunut (ulkoinen sekoitus)	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
Ilmavuoto	Ilmaletkut eivät ole kunnolla paikoillaan työntölukolla varustetuissa putken liittimissä	Varmista, että ilmaletkut ovat kunnolla kiinni liittimessä
	Leikkurikokoonpanon nivelputken O-rengas vaurioitunut tai puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Ilma-avusteisen vuotojen hallinnan/hajotetun katalyytin ulkoisen neulan O-rengas vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Leikkurin ilmaventtiilin istukka vaurioitunut	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	G-koukun O-rengas puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa
	Leikkurin kiinnityksen O-rengas puuttuu	Tarkista ja vaihda tarvittaessa

Nestevuoto pistoolin etuosasta

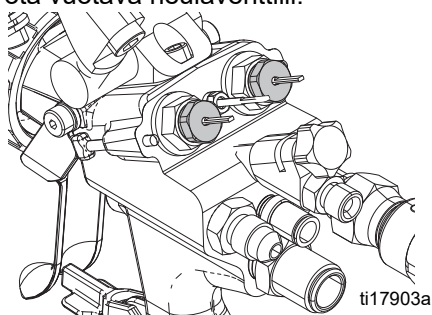


Älä koskaan käytä pistoolia, josta vuotaa hartsia ja/tai katalyyttiä. Näin vältät injektion ihoon.

Etsi vuodon lähde ja pysäytä vuoto tällä toimenpiteellä.

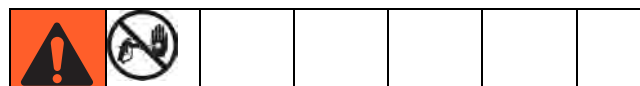
1. Yritä korjata vuoto **Liipaisimen puristimen säätö**.
2. Jos vuoto jatkuu edelleen:
 - a. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.

- b. Irrota vuotava neulaventtiili.



- c. Varmista, ettei pallon ja istukan välissä ole esteitä. Puhdista tarvittaessa.
- d. Jos hartsipuoli vuotaa, irrota istukka 9/64 tuuman kuusiokoloavaimella.
- e. Jos katalyyttipuoli vuotaa, irrota istukka 0,093 tuuman kuusiokoloavaimella.
- f. Varmista, ettei istukan pinnassa ole kulumia tai naarmuja.
- g. Jos istukassa on kulumia tai naarmuja, hävitä viallinen istukka ja vaihda se uuteen.
- h. Asenna istukka.
- i. Asenna venttiili.
- j. Katso kohdasta **Liipaisimen puristimen säätö** sivulta 29 ohjeet liipaisimen puristimen asentamiseen ja säätämiseen.
- k. Asenna etuosan pääkokoontalo (F).

Liipaisimen puristimen säätö

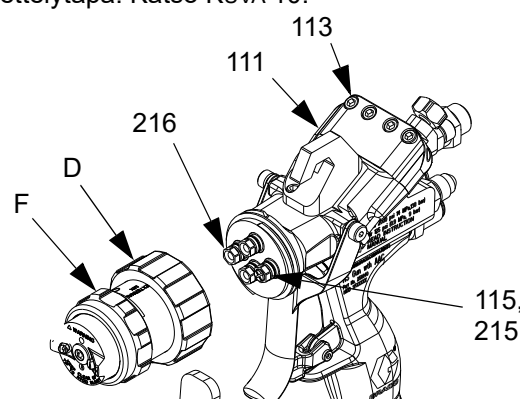


Älä koskaan käytä pistoolia, josta vuotaa hartsia ja/tai katalyyttiä. Näin vältät injektion ihoon.

HUOMAUTUS

Jos tätä toimenpidettä ei suoriteta oikein ja tarvittaessa, seurauksena voi olla huono sekoitus ja nestevuoto.

Suorita tämä toimenpide, jos pistoolin etuosasta vuotaa nestettä tai jos pistoolin vaihe on väärä. Tämä menettelytapa. Katso KUVA 10.

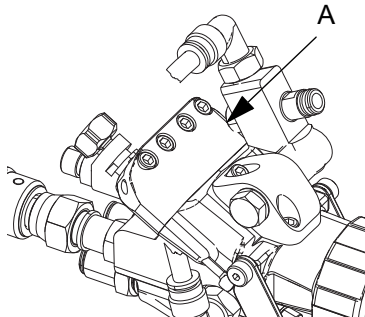


KUVA 10: Kuvassa ulkoinen sekoitus

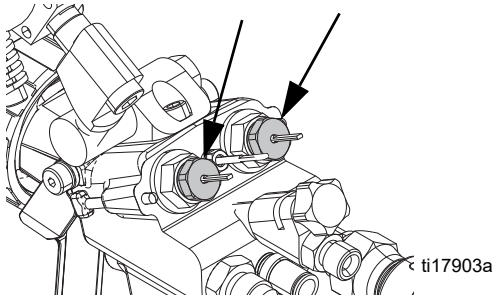
1. Suorita **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Lukitse liipaisinlukko.
3. Löysää neljä ruuvia (113).
4. Paina liipaisimen puristinkokoonpanoa (111) tiukasti pistoolin runkoa vasten ja kiristä neljä ruuvia (113) seuraavassa järjestyksessä:
 - a. Kiristä kaksi ulompaa ruuvia momenttiin 1,1•Nm (10 in-lb).
 - b. Kiristä kaksi sisempää ruuvia momenttiin 2,8•Nm (25 in-lb).
5. Löysää etupään lukitusrengasta (C) ja irrota etuosan pääkokoontalo (F).
6. Paineista hartsi- ja katalyyttinestelinjat käyttöpaineisiin ja varmista, ettei vuotoja ole.

Nestettä vuotaa liipaisimen puristinkokoonpanon alta

1. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Irrota liipaisimen puristinkokoonpano (A).



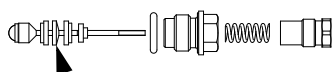
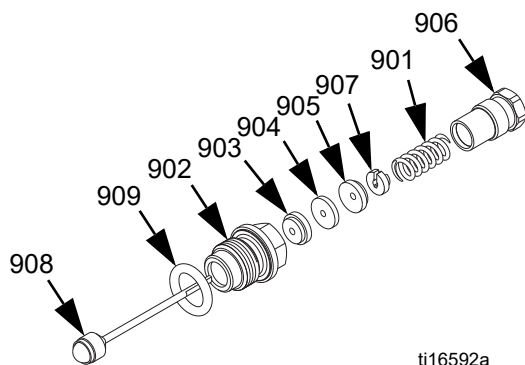
3. Kiristä tiivistemutteri (906).



4. Jos vuoto lakkaa, katso kohdasta **Liipaisimen puristimen säätö** sivulta 29 ohjeet liipaisimen puristimen asentamiseen ja säätämiseen.

5. Jos vuoto jatkuu edelleen:

- a. Pura neulakokoonpano.
- b. Hävitä tiivistelevy (904).

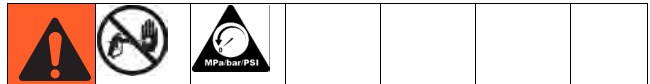


Viistetyn reunan on osoitettava neulan takaosaa kohti

- c. Hävitä O-rengas (909), jos se on kulunut tai vaurioitunut.

- d. Kokoa neulakokoonpano uudelleen.
- e. Asenna neulakokoonpano pistooliin.
- f. Katso kohdasta **Liipaisimen puristimen säätö** sivulta 29 ohjeet liipaisimen puristimen asentamiseen ja säätämiseen.

Neulatiivisteiden kireyden säätäminen



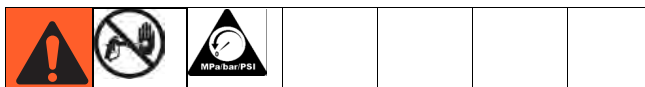
Jos neulakokoonpanon takaosassa on nestevuoto, tiivisteet voidaan kiristää vuodon pysäyttämiseksi.

1. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Löysää neljä ruuvia (113) ja irrota sitten liipaisimen puristinkokoonpano (111). Katso sivu 38.
3. Kiristä tiivistemutteria (906) 7/16 tuuman avaimella 1/8 kierrosta.
4. Paineista uudelleen ja tarkista neulan takaosa uudelleen vuotojen varalta. Jos vuoto jatkuu, tiivisteet on ehkä vaihdettava. Katso tarvittaessa kohta **Neulatiivisteiden vaihtaminen** sivulta 37.
5. Varmista, että neulan tasaiset osat ovat kohdakkain.
6. Asenna liipaisimen puristinkokoonpano pistooliin ja suorita sitten **Liipaisimen puristimen säätö**-sivun 29 ohjeiden mukaan.
7. Paina pistoolin liipaisinta tarkistaaksesi, että materiaalineulat toimivat tasaisesti. Jos materiaalineulat eivät toimi tasaisesti, tiivisteet on ehkä vaihdettava.

HUOMAUTUS

Varo kiristämästä liipaisimen puristinkokoonpanoa liikaa, sillä se aiheuttaa materiaalineulojen tarttumisen ja virheellisen toiminnan.

Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit



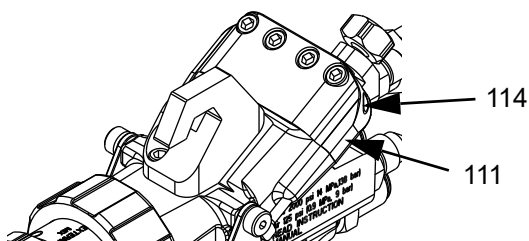
Suorita tämä toimenpide, jos liipaisimen puristin irtoaa pistoolin rungosta epätasaisesti liipaisinta vedettäessä, katso KUVA 12. Tällä toimenpiteellä säädetään liipaisimen puristimen toimilaitteen tapit (111), katso KUVA 11.

Kun liipaisinta vedetään, se liikuttaa liipaisimen puristinkokoonpanoa, jolloin nestettä virtaa kustakin komponentista.

HUOMAUTUS: Toimilaitteen tapit on asetettu paikoilleen tehtaalla. Jos liipaisin, liipaisimen puristinkokoonpano tai tapit irrotetaan, liipaisinta on ehkä säädettävä.

HUOMAUTUS: Kun asennat nelisormiliipaisinta (16F627), varmista liipaisimen lukon toiminta ja puristinkokoonpanon oikea avautuminen, katso KUVA 12. Jos säätöjä tarvitaan, noudata ohjeista kohdasta **Säädä toimilaitteen tapin säätöruuvit** Toimilaitteen tapin säätöruuvien säätö.

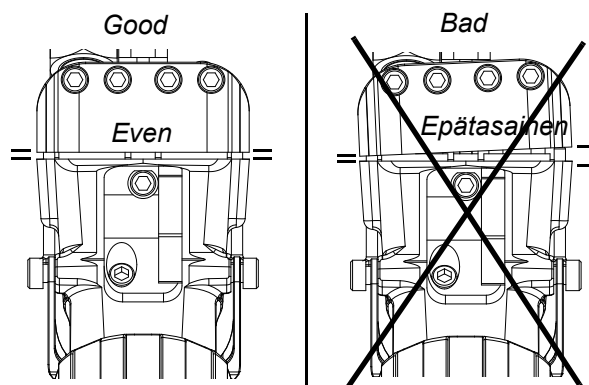
1. Suorita **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Lukitse liipaisinlukko.
3. Irrota säätöruuvit (114) 5/64 tuuman kuusiokoloavaimella.



KUVA 11

4. Levitä keskilujaa kierretivistettä ruuvien kierteisiin.
5. Asenna säätöruuvit (114) liipaisimen puristinkokoonpanoon (111).
6. Paina liipaisinta niin, että se koskettaa liipaisimen lukkoa. Jos liipaisin ei ylety koskettamaan liipaisimen lukkoa, kierrä säätöruuveja taaksepäin, kunnes liipaisin koskettaa liipaisimen lukkoa.

7. Säädä jokaista ruuvia, kunnes toimilaitteen tappi alkaa juuri ja juuri koskettaa liipaisinta. Tämä voidaan tarkistaa liipaisimesta, joka alkaa juuri nousta liipaisimen lukosta.
8. Kierrä jokaista ruuvia ulos 1/2 kierrosta.
9. Vapauta liipaisinlukko.
10. Tarkkaile liipaisimen puristinkokoonpanoa ja paina pistoolin liipaisinta varmistaaksesi, että liipaisimen puristinkokoonpanon molemmat puolet vetäytyvät samanaikaisesti pois pistoolin rungosta.

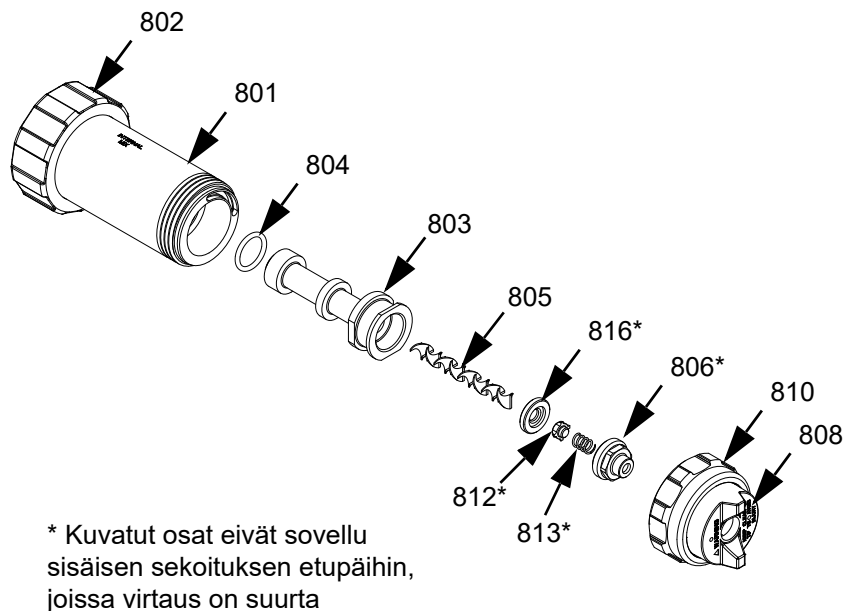


KUVA 12

11. Pidä liipaisin pohjassa ja mittaa liipaisimen puristimen ja pistoolin rungon välinen rako molemmilta puolilta. Rakojen tulee olla vähintään 1,65 mm (0,065 tuumaa) liipaisimen ollessa auki. Säädä ruuveja tarvittaessa. Katso KUVA 12.

Korjaus

Poista karkaistu materiaali sisäisen sekoituksen etupäästä

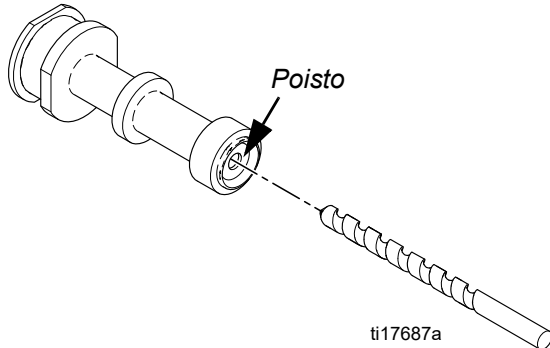


KUVA 13

Suorita tämä toimenpide, kun sisäisen sekoituksen diffuusorikokoonpano on täyttynyt kovettuneella materiaalilla. Tällöin diffuusorikokoonpano on porattava auki.

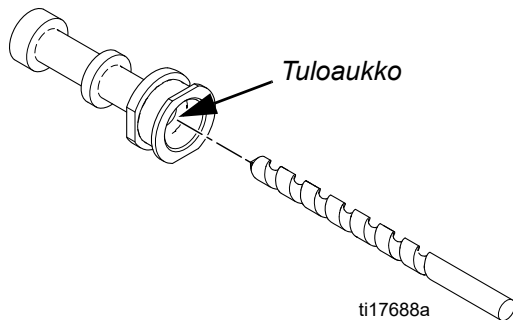
1. Suorita **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Löysää ja irrota sitten pidätinrenas (810) ja ilma-suutinkokoonpano (808) päästä (801).
3. Irrota diffuusorikokoonpano (803).
4. Irrota diffuusorin ja kannen (806) tasaiset osat kahdella ruuviavaimella.
5. Irrota takaiskuventtiili (812) ja venttiilin istukka (816) kovettuneesta materiaalista meistikillä. Hävitä venttiilin istukka ja jousi (813).
6. Irrota kovettunut materiaali diffuusorin kannesta meistikillä (806).

7. Käytä tavallisissa 1/4 tuuman sekoittimissa 0,152 tuuman poranterää diffuusorikokoonpanon poistaukossa kovettuneen materiaalin poistamiseen. Käytä suuren virtauksen 3/8 tuuman sekoittimissa 0,161 tuuman poranterää.



KUVA 14

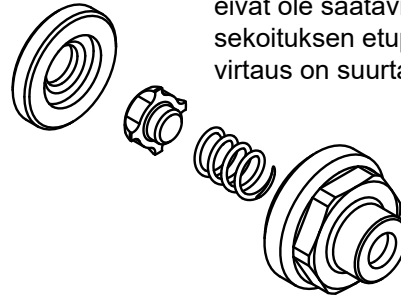
8. Käytä 1/4 tuuman sekoittimissa 0,246 tuuman poranterää diffuusorikokoonpanon tulossa kovettuneen materiaalin poistamiseen. Käytä 3/8 tuuman sekoittimissa 0,359 tuuman poranterää.



KUVA 15

12. Asenna takaiskuventtiili (812) ja uusi jousi (813) istukkaan, ja asenna sitten kansi (806). Katso KUVA 18 osien suunnat.

HUOMAUTUS: Kuvatut osat eivät ole saatavilla sisäisen sekoituksen etupäihin, joissa virtaus on suurta

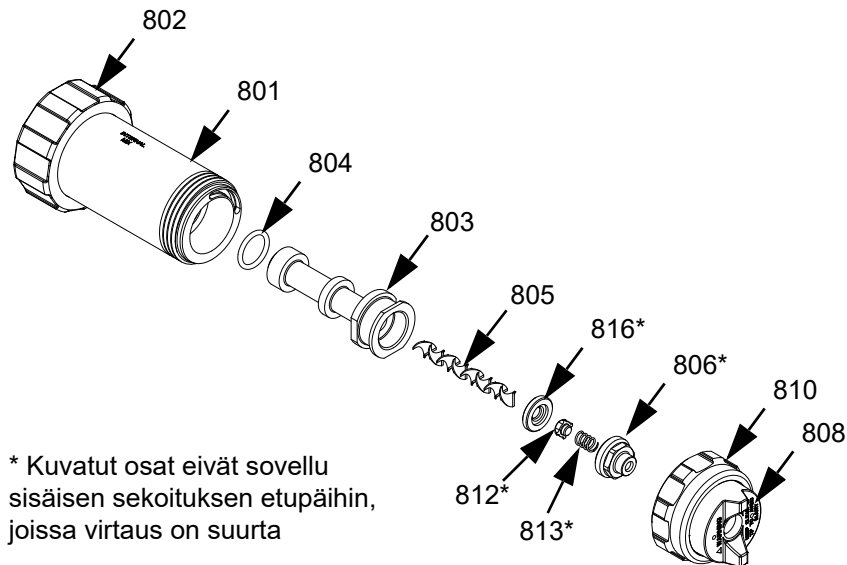


KUVA 16

13. Irrota ja tarkasta O-rengas (804). Vaihda kuluneet tai vaurioituneet osat.
14. Voitele O-rengas ja asenna se diffuusoriin. Asenna diffuusori päähän.
15. Kiristä kansi momenttiin 2,6–3,1 N•m (23–27 in-lb).
16. Asenna diffuusori päähän (801).
17. Asenna ilmasuutinkokoonpano ja kiristä pidätinrenkas.

9. Poista kovettunut materiaali etuilmasuuttimesta (808) kivivasaralla.
10. Asenna uusi sekoituselementti diffuusoriin (803).
11. Asenna uusi takaiskuventtiilin istukka (816) diffuusoriin. Katso KUVA 16 istukan suunta.

Vaihda sisäinen sekoituselementti



Kuva 17

Katso saatavilla olevat sarjat sisäisen sekoituksen etupään osaluettelosta sivulta 50.

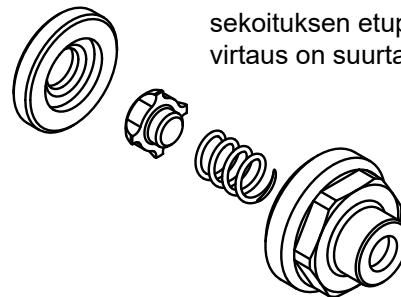
HUOMAUTUS

Etupäähän (801) on painettu puolikuutappi diffuusorikokoonpanon (803) taakse. Älä yritä irrottaa tätä tappia. Irrottaminen johtaa huonoon sekoitukseen.

1. Suorita **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Irrota pidätinrenas (810) ja ilmasuutinkokoonpano (808) päästä (801).
3. Irrota diffuusorikokoonpano (803).
4. Irrota diffuusorin ja kannen (806) tasaiset osat kahdella ruuviavaimella. Jousi (813) ja takaiskuventtiili (812) putoavat pois, kun korkki irrotetaan.
5. Paina sekoituselementti (805) ja takaiskuventtiiliin istukka (816) ulos pienellä kuusiokoloavaimella diffuusorin takana olevasta pienestä reiästä.
6. Asenna uusi sekoituselementti diffuusoriin (803).
7. Asenna takaiskuventtiiliin istukka (816) diffuusoriin. Katso KUVA 17 istukan suunta.

8. Asenna takaiskuventtiili (812) ja uusi jousi (813) istukkaan, ja asenna sitten kansi (806). Katso KUVA 18 osien suunnat.

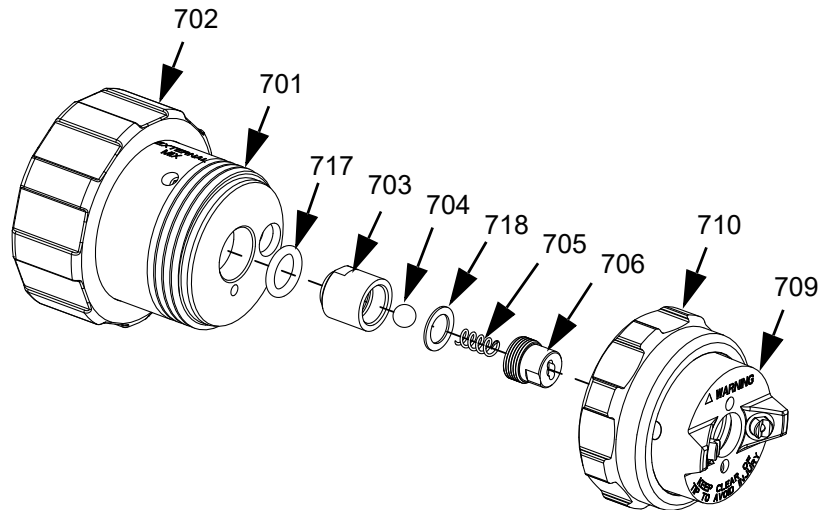
HUOMAUTUS: Kuvatut osat eivät ole saatavilla sisäisen sekoituksen etupäihin, joissa virtaus on suurta



Kuva 18

9. Irrota ja tarkasta O-renas (804). Vaihda kuluneet tai vaurioituneet osat.
10. Voitele O-renas ja asenna se diffuusoriin. Asenna diffuusori päähän.
11. Kiristä kansi momenttiin 2,6–3,1 N•m (23–27 in-lb).
12. Asenna diffuusori päähän (801).
13. Asenna ilmasuutinkokoonpano ja kiristä pidätinrenas.

Vaihda ulkosekoituksen takaiskuventtiili ja O-renkaat



KUVA 19

Katso saatavilla olevat sarjat kohdasta **Etuosan pääkkokoonpanot** alkaen sivulta 49.

1. Suorita **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Irrota pidätinrengas (710) ja ilmasuutinkokoonpano (709) päästä (701).
3. Irrota takaiskuventtiilikokoonpano (703).
4. Irrota tiivisteiden (703) tasaiset osat ja takaiskuventtiilin kansi (706) kahdella ruuviavaimella. Jousi (705) ja kuula (704) putoavat pois, kun kansi irrotetaan.
5. Irrota ja tarkasta O-rengas (717) ja aluslevy (718). Vaihda kuluneet tai vaurioituneet osat.
6. Voitele O-rengas ja asenna se takaiskuventtiilikokoonpanoon (703).
7. Asenna aluslevy (718), kuula (704) ja jousi (705) takaiskuventtiiliin tiivisteseen (703) ja asenna sitten takaiskuventtiiliin kansi (706) takaiskuventtiiliin tiivisteseen sormikireytyen.
8. Kiristä takaiskuventtiiliin kansi takaiskuventtiiliin tiivisteseen momenttiin 2,6–3,1 N·m (23–27 in-lb) käyttämällä kahta ruuviavainta tiivisteeseen (703) ja takaiskuventtiiliin kannen (706) tasaisiin osiin.
9. Asenna takaiskuventtiilikokoonpano päähän. Katso KUVA 19 kokoonpanon suunta.

10. Asenna ilmasuutin päähän ja kiristä pidätinrengas (710).

HUOMAUTUS

Jotta kannen (706) pää ei väännä, älä kiristä takaiskuventtiilikokoonpanoa liikaa.

Vaihda materiaalin neulakokoonpano



HUOMAUTUS: Materiaalin neulakokoonpanot ovat kaksi sivuneulaa (105) pistoolin takaosassa. Katso sivu 38.

1. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Löysää neljä ruuvia (113) ja irrota sitten liipaisimen puristinkokoonpano (111). Katso sivu 38.
3. Käytä 1/2 tuuman syvyistä hylsyä materiaalineula-kokoonpanojen irrottamiseen ja poistamiseen.
4. Asenna uudet materiaalin neulakokoonpanot.
5. Varmista, että neulan tasaiset osat ovat kohdakkain.
6. Asenna liipaisimen puristinkokoonpano pistooliin ja suorita sitten **Liipaisimen puristimen säätö** sivun 29 ohjeiden mukaan.

HUOMAUTUS

Varo kiristämästä liipaisimen puristinkokoonpanoa liikaa, sillä se aiheuttaa materiaalineulojen tarttumisen ja virheellisen toiminnan.

Vaihda keskineulakokoonpano



1. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Löysää neljä ruuvia (113) ja irrota sitten liipaisimen puristinkokoonpano (111). Katso sivu 38.
3. Irrota pidike (108) 7/32 tuuman syvällä hylsillä ja irrota sitten neula (106), jousi (107) ja O-rengas (110).
4. Asenna uusi O-rengas. Varmista ennen uudelleen asennusta, että neula on puhdas. Käytä reilusti voiteluainetta.
5. Asenna takatiivisteiden pidike käyttäen reilusti voiteluainetta.

Neulatiivisteen vaihtaminen

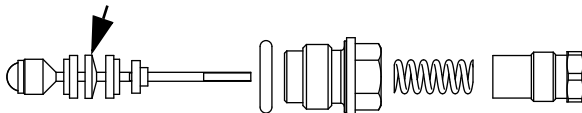


HUOMAUTUS: Neulatiiviste on tiiviste (904) neula-kokoonpanon (105) sisällä. Katso sivut 38 ja 52.

HUOMAUTUS

Neulat taipuvat helposti. Ole varovainen käyttäessäsi avaimia neulatiivisteiden irrottamiseen, jotta neulat eivät taivu tai vaurioidu.

1. Noudata **Paineenpoistotoimet**, sivu 20.
2. Löysää 9/64 tuuman kuusiokoloavaimella liipaisimen puristimen (111) neljä ruuvia (114). Irrota puristin. Katso sivu 38.
3. Irrota tiivistemutterit (906) 7/16 tuuman ruuviavaimella. Katso sivu 52.
4. Irrota neula (908).
5. Poista vanha tiiviste neulasta.
6. Voitele uusi tiiviste reilusti rasvalla (osanumero 118665).
7. Asenna uusi tiiviste neulaan. Asenna tiiviste viistetty reuna neulan takaosaan päin.



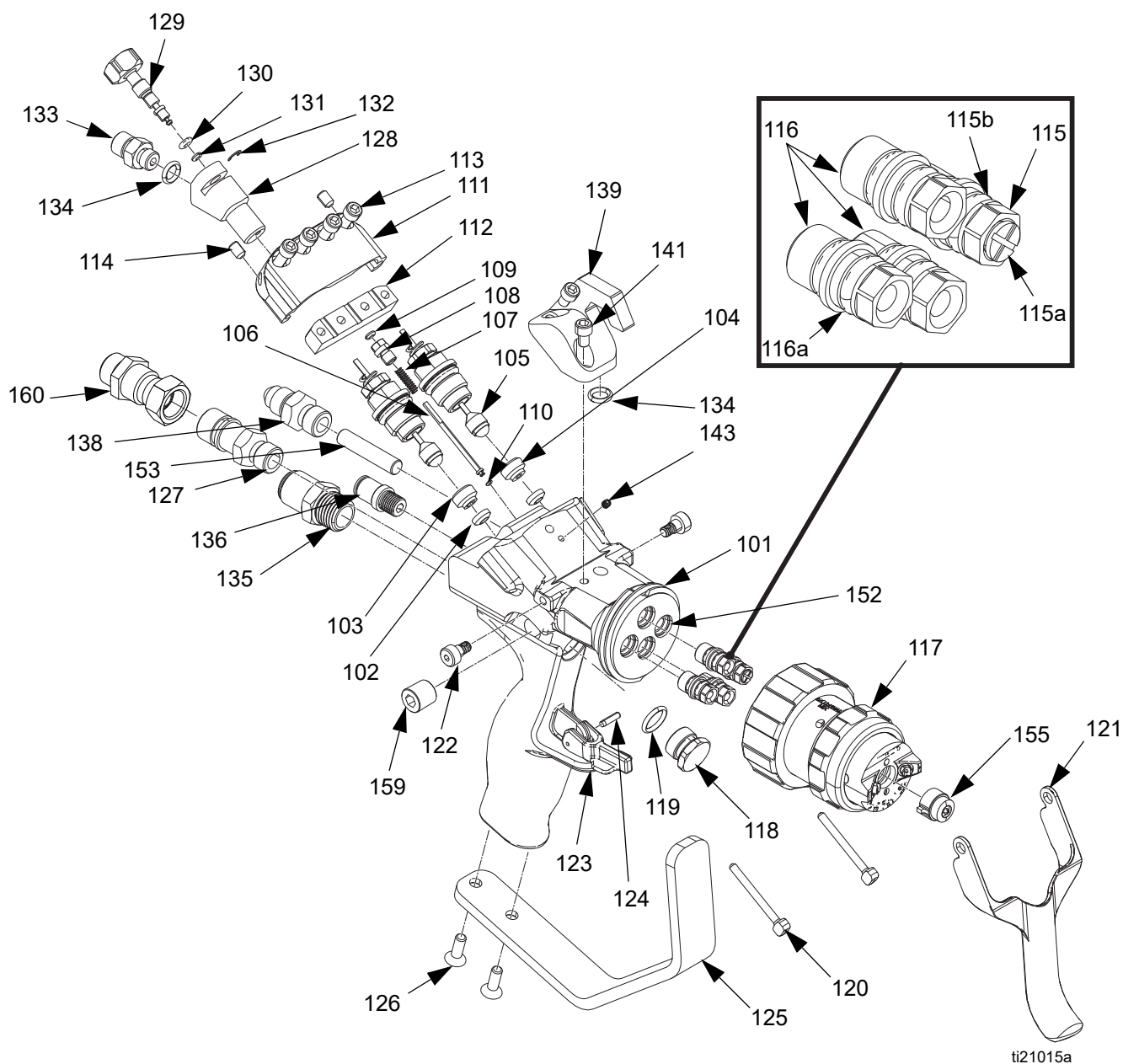
8. Asenna neula.
9. Asenna tiivistemutterit ja kiristä ne momenttiin 3,4•Nm (30 in-lb).
10. Varmista, että neulan tasaiset osat ovat kohdakkain.
11. Liu'uta liipaisimen puristin pistooliin. Kun liipaisimen puristin on löysällä, suorita **Liipaisimen puristimen säätö** sivun 29 ohjeiden mukaan.

HUOMAUTUS

Varo kiristämästä liipaisimen puristinkokoonpanoa liikaa, sillä se aiheuttaa materiaalineulojen tarttumisen ja virheellisen toiminnan.

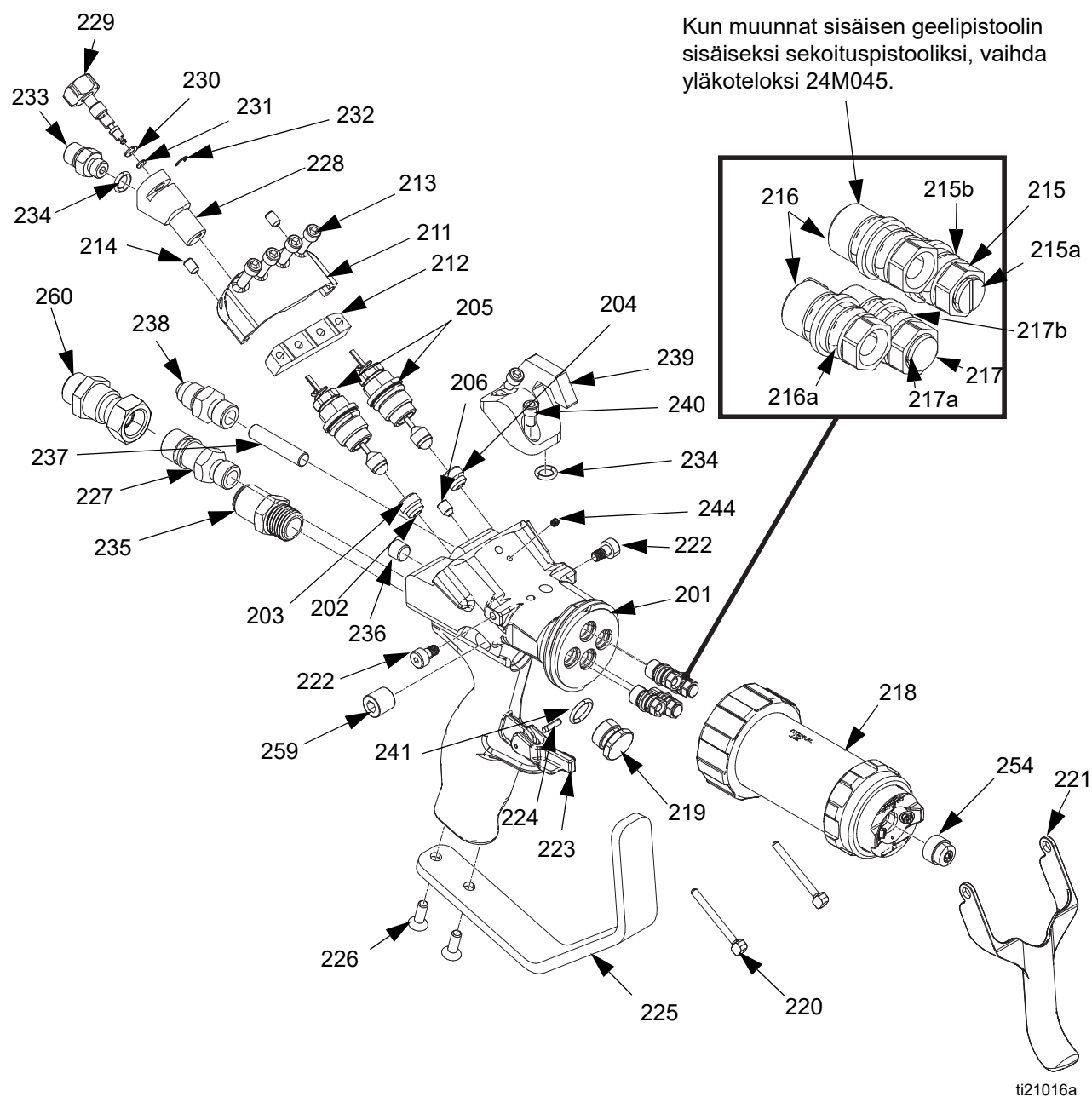
Osat

Geelipistooli, ulkoinen sekoitus, 258840



Viite	Osa	Kuvaus	Kpl	Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
100	199360	ASIAKIRJA, vakuutus	1	139	16C279	RUNKO, geelipistoolin kiinnitys	1
101	24N711	KAHVA, pistooli	1	141	123909	RUUVI, kansi, sh	2
102†‡	24E428	TIIVISTE, neula, istukka (6 kpl:n pakkaus)	2	143	124282	RUUVI, sarja	1
103‡	16C104	PIDIKE, istukka, neulaventtiili, harts	1	148	24F007	SARJA, työkalu, kuusiokoloavaimet, pistooli	1
	24M833 P	VALINNAINEN – PIDIKE, istukka, neulaventtiili, harts, karbidi		152	126395	RUUVI, sarja, tasainen kärki	1
104†	24D201	PIDIKE, istukka, katalyytti	1	153★	16D039	RAJOITIN, katalyytti	1
105**	24E417	NEULA, kokoonpano	2	154▲	222385	KILPI, ihoinjektiovaroitusta ja huomautus lääkäriä	1
106*	16C101	NEULA, aac	1	155	CST521	SUUTIN, ruisku, 521	1
107*	123633	JOUSI, neulakokoonpano	1	158▲	16P319	TARRA, pikakäynnistys, RS-pistooli	1
108*	16C100	PIDIKE, aac	1	159	295662	43 102725 PLUG, pipe 1	1
109*	24E429	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1	160	189018	KIERTOLIITIN	1
110*	24E430	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1	* Osat sisältyvät liuotin-/AAC-kokoonpanosarjaan 24E415.			
111◆	16C098	PURISTIN, liipaisin, ylä	1	† Osat sisältyvät katalyytti-istukkasarjaan 24E420.			
112◆	16C099	PURISTIN, liipaisin, ala	1	‡ Osat sisältyvät harts-istukkasarjaan 24E421.			
113◆	124057	RUUVI, kansi, sh	4	◆ Osat sisältyvät neulapuristinsarjaan 24E416.			
114◆	GC2082	RUUVI, säätö, flpt	2	* Osat sisältyvät AAC-neulasarjaan 24E419.			
115❖	24E423	KOTELO, takaiskuventtiilikokoonpano, katalyytti	1	★ Osat sisältyvät katalyytin liitinsarjaan 24H269.			
115a	123934	O-RENGAS, FKM (pienempi O-rengas kotelossa)	1	✿ Osat sisältyvät pistoolin liipaisinsarjaan 24H268.			
115b	112319	O-RENGAS (isommat O-renkaat kotelon ulkopuolella)	2	** Sarja 24E436 sisältää 6 neulakokoonpanoa.			
116❖	24E424	KOTELO	3	❖ Koteloiden O-renkaat ovat saatavana sarjoissa 257425 (6 kpl osa 112319) ja 24E429 (6 kpl osa 123934).			
116a	112319	O-RENGAS	6	▲ Vaara- ja varoitustarroja, kilpiä ja kortteja on saatavana maksutta vaihto-osina.			
117	24E427	PÄÄ, kokoonpano, ulk. sekotus, pysty	1	P Osat, jotka sisältyvät karbidiharts-istukkasarjaan 16N889			
118	16C705	TULPPA, liipaisin	1				
119	111316	TIIVISTE, O-rengas	1				
120✿	179737	NASTA, käyttölaite	2				
121✿	16C085	LIIPASIN, pistooli, 2 sormen	1				
121a	16F627	LIIPASIN, 4 sormen (ei kuvassa)	1				
122✿	123733	PULTTI, olake, itselukittuva	2				
123	276745	PYSÄYTIN, liipaisin	1				
124	112033	TAPPI, ohjaus	1				
125	16C130	SUOJUS, liipaisin	1				
126	111945	RUUVI, kanta, laipallinen	2				
127	16C107	LIITIN, hartsiletku	1				
128*	16C118	LIITIN, liuotin	1				
129*	16C117	VENTTIILI, liuotin	1				
130*	24E437	TIIVISTE, o-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1				
131*	24E431	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1				
132*	24E432	RENGAS, pidätin, e-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1				
133*	16C119	LIITIN, sisäke, liuotin	1				
134*	111450	TIIVISTE, O-rengas	2				
135	123737	LIITIN, putki, työntöliitin	1				
136	123736	LIITIN, putki, työntöliitin	1				
138★	16C108	LIITIN, katalyyttiletku	1				

Geelipistooli, sisäinen sekoitus, 258853



Viite	Osa	Kuvaus	Kpl	Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
200	199360	ASIAKIRJA, vakuutus	1	237★	16D039	RAJOITIN, katalyytti	1
201	24N711	KAHVA, pistooli	1	238★	16C108	LIITIN, katalyyttiletku	1
202†‡	24E428	TIIVISTE, neula, istukka (6 kpl:n pakkaus)	2	239	16C279	RUNKO, geelipistoolin kiinnitys	1
203‡	16C104	PIDIKE, istukka, neulaventtiili, hartsi	1	240	123909	RUUVI, kansi, sh	2
	24M833 P	VALINNAINEN – PIDIKE, istukka, neulaventtiili, hartsi, karbidi		241	111316	TIIVISTE, O-rengas	1
204†	24D201	PIDIKE, istukka, katalyytti	1	244	124282	RUUVI, sarja	1
205**	24E417	NEULA, kokoonpano	2	249	24F007	SARJA, työkalu, kuusioko-loavaimet, pistooli	1
206	GC2241	RUUVI, sarja	1	254	CST521	SUUTIN, ruisku, 521	1
211◆	16C098	PURISTIN, liipaisin, ylä	1	257▲	222385	KILPI, ihoinjektiovaroitusta ja huomautusta lääkäriille	1
212◆	16C099	PURISTIN, liipaisin, ala	1	258▲	16P319	TARRA, pikakäynnistys, RS-pistooli	1
213◆	124057	RUUVI, kansi, sh	4	259	295662	43 102725 PLUG, pipe 1	1
214◆	GC2082	RUUVI, säätö, flpt	2	260	189018	KIERTOLIITIN	1
215❖	24G764	KOTELO, takaiskuventtiilikokoonpano, katalyytti	1	* Osat sisältyvät liuotin-/AAC-kokoonpanosarjaan 24E415.			
215a	123934	O-RENGAS, FKM (pienempi O-rengas kotelossa)	1	† Osat sisältyvät katalyytti-istukkasarjaan 24E420.			
215b	112319	O-RENGAS (isommat O-renkaat kotelon ulkopuolella)	2	‡ Osat sisältyvät hartsi-istukkasarjaan 24E421.			
216❖	24E424	KOTELO	2	◆ Osat sisältyvät neulapuristinsarjaan 24E416.			
216a	112319	O-RENGAS	6	★ Osat sisältyvät katalyytin liitinsarjaan 24H269.			
217❖	24H270	KOTELO, takaiskuventtiilikokoonpano, liuotin	1	❖ Osat sisältyvät pistoolin liipaisinsarjaan 24H268.			
217a	123934	O-RENGAS, FKM (pienempi O-rengas kotelossa)	1	❖ Koteloiden O-renkaat ovat saatavana sarjoissa 257425 (6 kpl osa 112319) ja 24E429 (6 kpl osa 123934).			
217b	112319	O-RENGAS (isommat O-renkaat kotelon ulkopuolella)	2	** Sarja 24E436 sisältää 6 neulakokoonpanoa.			
218	24G615	PÄÄ, kokoonpano, sisäinen sekoitus, geeli	1	▲ Vaara- ja varoitustarroja, kilpiä ja kortteja on saatavana maksutta vaihto-osina.			
219	16C705	TULPPA, liipaisin	1	P Osat sisältyvät karbidihartsi-istukkasarjaan 16N889			
220❖	179737	NASTA, käyttölaite	2				
221❖	16C085	LIIPASIN, pistooli, 2 sormen	1				
221a	16F627	LIIPASIN, 4 sormen (ei kuvassa)	1				
222❖	123733	PULTTI, olake, itselukittuva	2				
223	276745	PYSÄYTIN, liipaisin	1				
224	112033	TAPPI, ohjaus	1				
225	16C130	SUOJUS, liipaisin	1				
226	111945	RUUVI, kanta, laipallinen	2				
227	16C107	LIITIN, hartsiletku	1				
228*	16C118	LIITIN, liuotin	1				
229*	16C117	VENTTIILI, liuotin	1				
230*	24E437	TIIVISTE, o-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1				
231*	24E431	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1				
232*	24E432	RENGAS, pidätin, e-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1				
233*	16C119	LIITIN, sisäke, liuotin	1				
234*	111450	TIIVISTE, O-rengas	2				
235	123737	LIITIN, putki, työntöliitin	1				
236	116134	TULPPA, putki, päätön	1				

Ulkoinen sekoituspistooli ja leikkuri, 258970

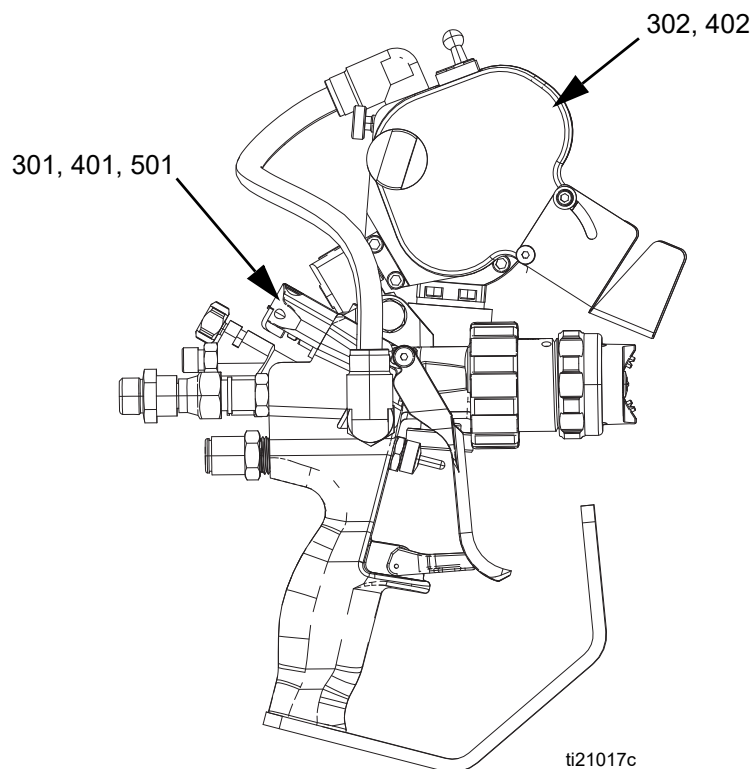
Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
301	258852	PISTOOLI, ulkoinen sekoitus, leikkaus	1
302	24E512	LEIKKURIKOKOONPANO, ulkoinen sekoitus	1
303	16P320	TARRA, pikakäynnistys, RS-pistooli	1

Sisäinen sekoituspistooli ja leikkuri, 258971

Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
401	258854	PISTOOLI, sisäinen sekoitus, leikkaus	1
402	24P681	LEIKKURIKOKOONPANO, sisäinen sekoitus	1
303	16P320	TARRA, pikakäynnistys, RS-pistooli	1

Sisäinen sekoitus, suuri virtaus, sekoituspistooli ja leikkuri, 24P435

Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
501	24P436	PISTOOLI, sisäinen sekoitus, leikkaus, suuri virtaus	1
402	24P681	LEIKKURIKOKOONPANO, sisäinen sekoitus	1
303	16P320	TARRA, pikakäynnistys, RS-pistooli	1

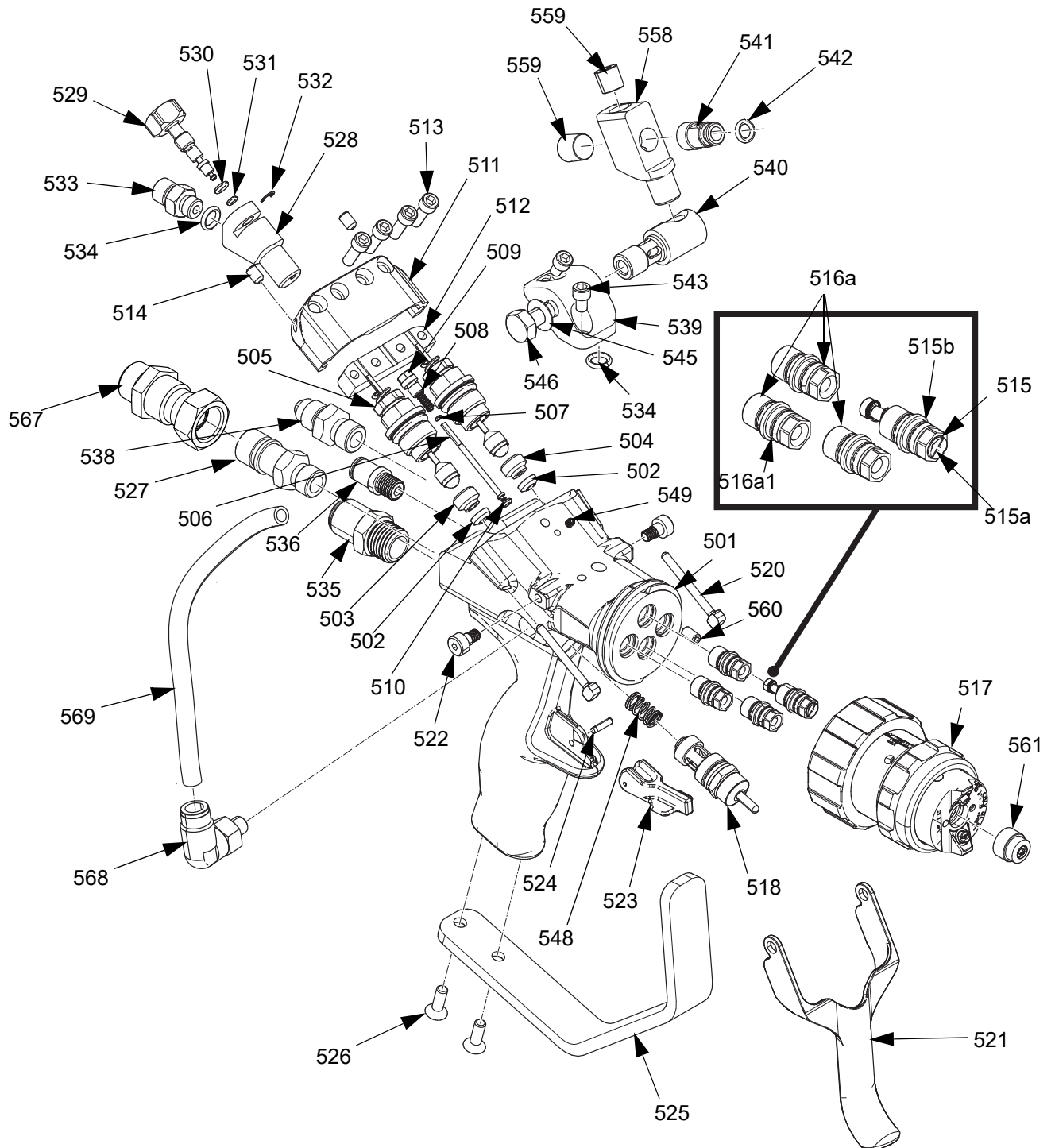


ti21017c

Kuvassa sekoituspistooli ulkoiseen sekoitukseen

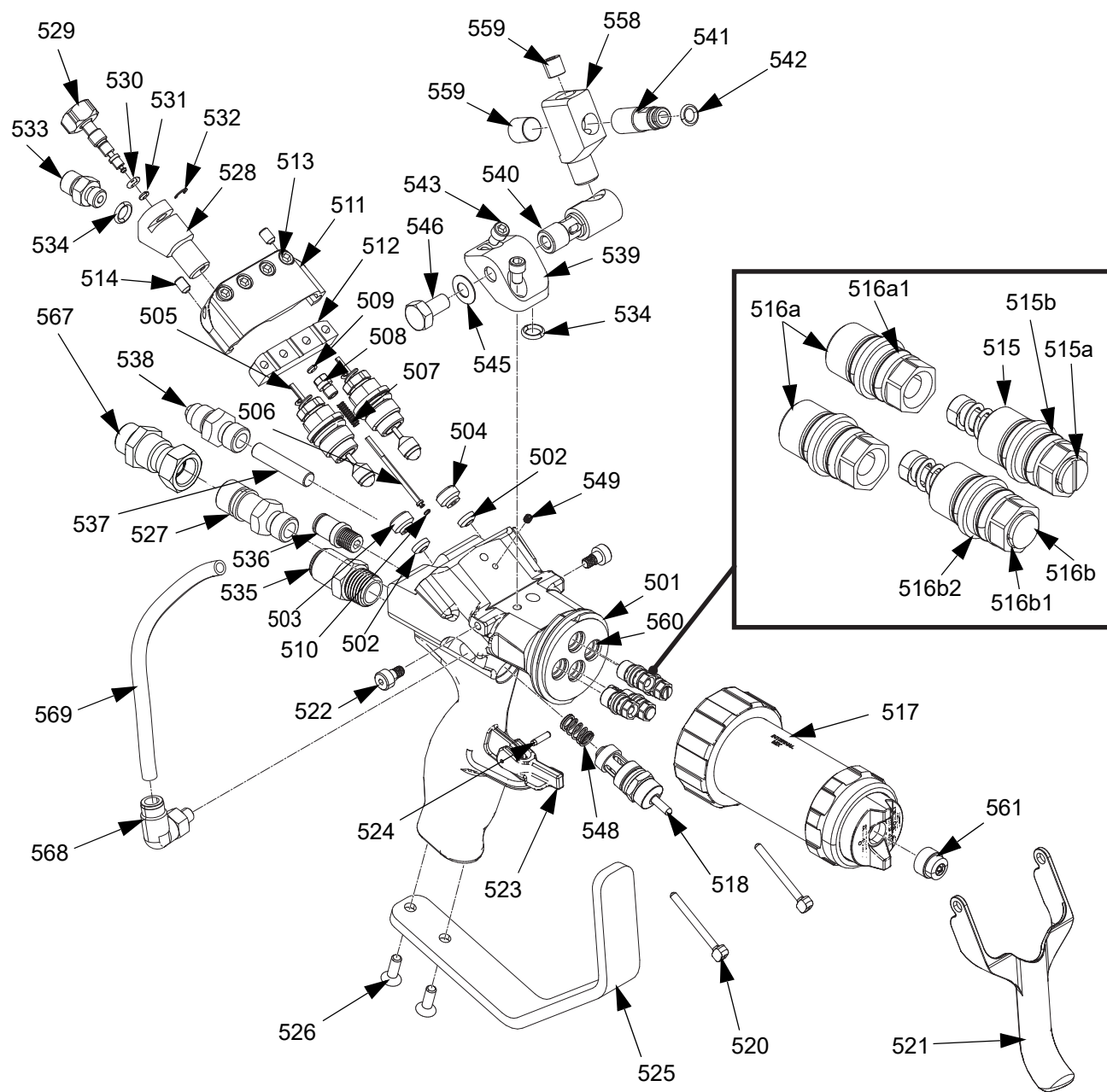
Sekoituspistoolit

Sekoituspistooli ulkoiseen sekoitukseen, 258852



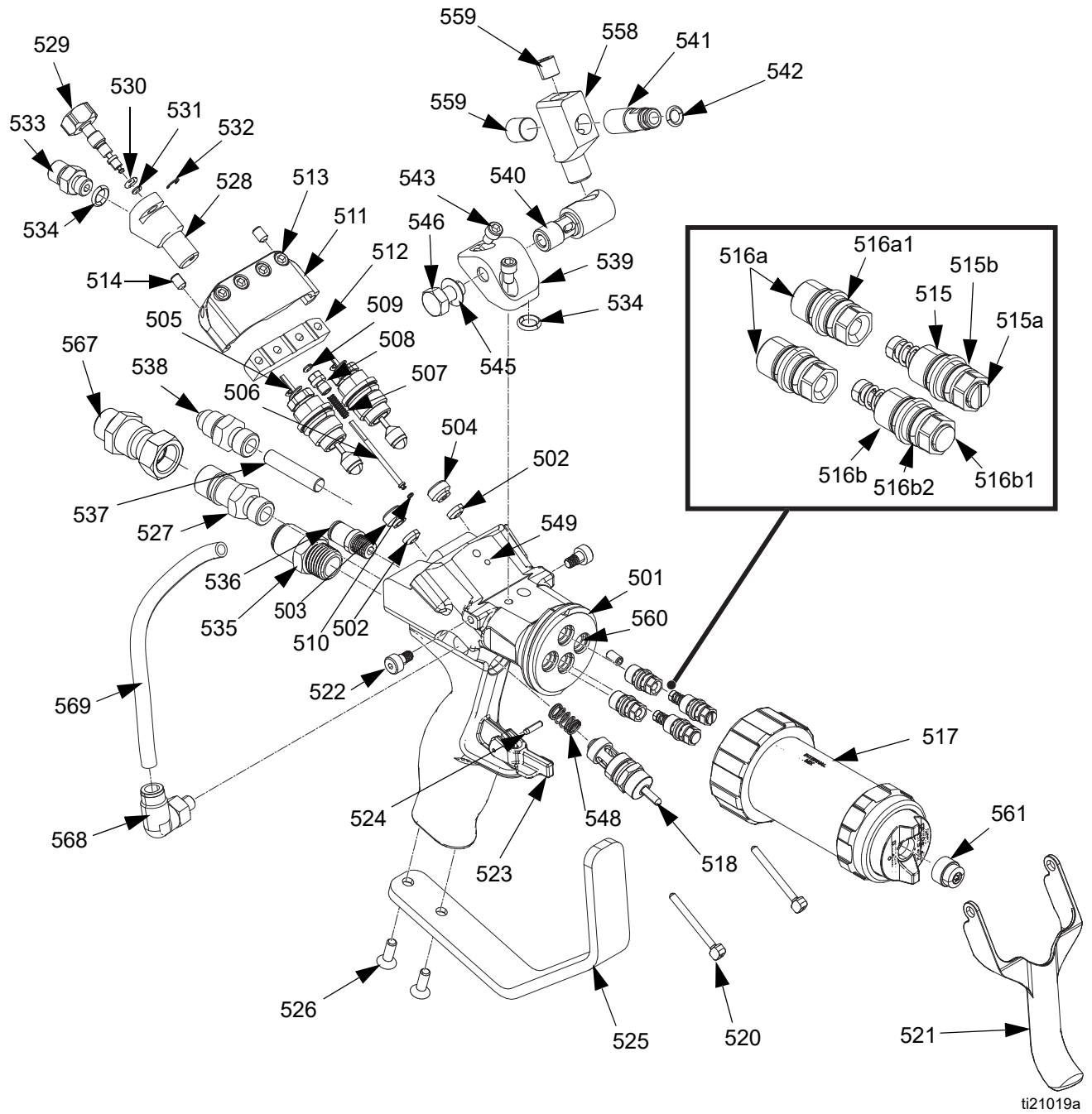
ti17943c

Sekoituspistooli sisäiseen sekoitukseen, 258854



ti21018b

Suuren virtauksen sekoituspistooli sisäiseen sekoitukseen, 24P436



Ulkoiseen sekoitukseen, sisäiseen sekoitukseen ja suuren virtauksen sisäiseen sekoitukseen tarkoitettujen pistoolien osat

Viite	Osa	Kuvaus	Määrä		
			258852	258854	24P436
500	199360	ASIAKIRJA, vakuutus	1	1	1
501	24N711	KAHVA, pistooli	1	1	1
502†	24E428	TIIVISTE, neula, istukka (6 kpl:n pakkaus)	2	2	2
503	16C104‡	PIDIKE, istukka, neulaventtiili, harts	1	1	
	24M833‡	PIDIKE, istukka, neulaventtiili, harts, karbidi			1
504	24D201	PIDIKE, istukka, katalyytti	1	1	1
505**	24E417	NEULA, kokoonpano	2	2	2
506*	16C101	NEULA, aac	1	1	1
507*	123633	JOUSI, neulakokoonpano	1	1	1
508*	16C100	PIDIKE, aac	1	1	1
509*	24E429	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1	1	1
510*	24E430	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1	1	1
511*	16C098	PURISTIN, liipaisin, ylä	1	1	1
512*	16C099	PURISTIN, liipaisin, ala	1	1	1
513*	124057	RUUVI, kansi, sh	4	4	4
514*	GC2082	RUUVI, säätö, flpt	2	2	2
515*	24G764	KOTELO, takaiskuventtiili, katalyytti		1	1
	24E423	KOTELO, takaiskuventtiili, katalyytti	1		
515a	123934	O-RENGAS, FKM (pienempi O-rengas kotelossa)	1	1	1
515b	112319	O-RENGAS (isommat O-renkaat kotelon ulkopuolella)	2	2	2
516a*	24E424	KOTELO	3	2	2
516a1	112319	O-RENGAS	6	4	4
516b*	24H270	KOTELO, takaiskuventtiilikokoonpano, liuotin		1	1
516b1	123934	O-RENGAS, FKM (pienempi O-rengas kotelossa)	1	1	1
516b2	112319	O-RENGAS (isommat O-renkaat kotelon ulkopuolella)	2	2	2
517	24E426	PÄÄ, ulkoinen sekoitus, vaakasuuntainen	1		
	24E442	PÄÄ, sisäinen sekoitus, leikkaus		1	
	24P562	PÄÄ, sisäinen sekoitus, leikkaus, suuri virtaus			1
517a	123934	O-RENGAS, FKM (pienempi O-rengas kotelossa)	1	1	1
517b	112319	O-RENGAS (isommat O-renkaat kotelon ulkopuolella)	2	2	2
518	24E425	VENTTIILI, ilma, kokoonpano, liipaisin	1	1	1
520*	179737	NASTA, käyttölaite	2	2	2
521*	16C085	LIIPASIN, pistooli, 2 sormen	1	1	1
521a	16F627	LIIPASIN, 4 sormen (ei kuvassa)	1	1	1
522*	123733	PULTTI, olake, itselukittuva	2	2	2
523	276745	PYSÄYTIN, liipaisin	1	1	1
524	112033	TAPPI, ohjaus	1	1	1
525	16C130	SUOJUS, liipaisin	1	1	1
526	111945	RUUVI, kanta, laipallinen	2	2	2
527	16C107	LIITIN, hartsiletku	1	1	1
528*	16C118	LIITIN, liuotin	1	1	1
529*	16C117	VENTTIILI	1	1	1
530*	24E437	TIIVISTE, o-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1	1	1
531*	24E431	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1	1	1
532*	24E432	RENGAS, pidätin, e-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1	1	1
533*	16C119	LIITIN, sisäke, liuotin	1	1	1
534*◆	111450	TIIVISTE, O-rengas	2	2	2
535	123737	LIITIN, putki, työntöliitin	1	1	1
536	123736	LIITIN, putki, työntöliitin	1	1	1
537★	16D039	RAJOITIN, katalyytti		1	1

Viite	Osa	Kuvaus	Määrä		
			258852	258854	24P436
538★	16C108	LIITIN, katalyyttiletku	1	1	1
539◆	16C103	RUNKO, chopper-kiinnike	1	1	1
540◆	16C120	SOVITIN, chopperin pyöritys	1	1	1
541◆	16F501	PUTKI, ilmanivel	1		
	24F997	PUTKI, ilmanivel		1	1
542◆	24E433	TIIVISTE, o-rengas (6 kpl:n pakkaus)	1	1	1
543◆	123909	RUUVI, kanta, kuusiokolo	2	2	2
544	239663	KÄÄNTÖ, suora	1	1	1
545◆	124397	JOUSI, belleville	1	1	1
546◆	C19080	RUUVI, kuusiokanta	1	1	1
548	124058	JOUSI, puristus	1	1	1
549	124282	RUUVI, säätö, cppt	1	1	1
554	24F008	SARJA, työkalu, kuusiokoloavaimet, leikkaus	1	1	1
558◆	16F500	JATKO, leikkuri	1	1	1
559◆	295662	43 102725 PLUG, pipe 1	2	2	2
560	126395	RUUVI, sarja, tasainen kärki	1	1	1
561	CST561	SUUTIN, ruisku, 561	1	1	1
562▲	222385	KILPI, ihoinjektiovaroitusta ja huomautusta lääkäriä	1	1	1
567	189018	KIERTOLIITIN	1	1	1
568	125383	LIITIN, kulmaliitin, 1/8 npt, 3/8 putki, messinki	1	1	1
569	061374	PUTKI, poly, 3/8 tuumaa, musta	0,7 jalkaa	0,7 jalkaa	0,7 jalkaa

* Osat sisältyvät liuotin-/AAC-kokoonpanosarjaan 24E415.

† Osat sisältyvät katalyytti-istukkasarjaan 24E420.

‡ Osat sisältyvät hartsi-istukkasarjaan 16N889.

♣ Osat sisältyvät neulapuristinsarjaan 24E416.

✱ Osat sisältyvät AAC-neulasarjaan 24E419.

** Sarja 24E436 sisältää 6 neulakokoonpanoa.

★ Osat sisältyvät katalyytin liitinsarjaan 24H269.

❖ Osat sisältyvät pistoolin liipaisinsarjaan 24H268.

✧ Koteloiden O-renkaat ovat saatavana sarjoissa 257425 (6 kpl osa 112319) ja 24E429 (6 kpl osa 123934).

▲ Vaara- ja varoitustarroja, kilpiä ja kortteja on saatavana maksutta vaihto-osina.

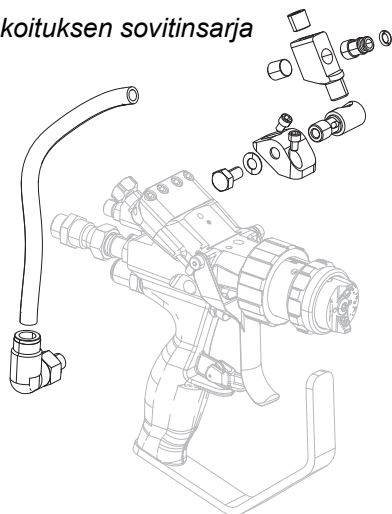
◆ Osat sisältyvät **Leikkurin sovitusarjat**, sivu 48.

Leikkurin sovitinsarjat

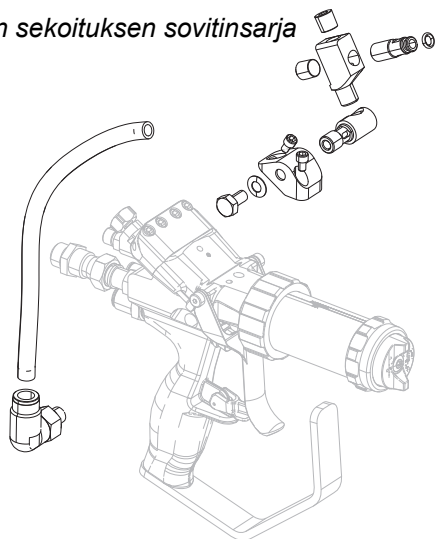
Ulkoisen sekoituksen leikkurin sovitinsarja, 24E422 ★

Sisäisen sekoituksen leikkurin sovitinsarja, 24G832

Ulkoisen sekoituksen sovitinsarja



Sisäisen sekoituksen sovitinsarja



Nämä sarjat sisältävät leikkurisovittimen varaosia.

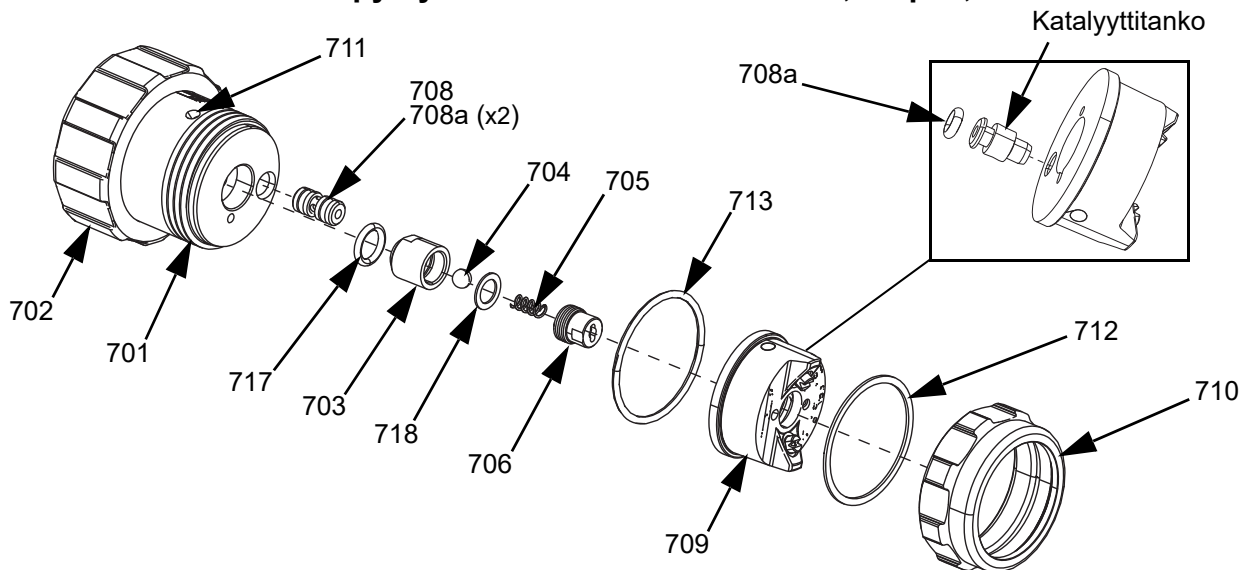
Jos haluat muuttaa geelipistoolin ulkoisen sekoituksen sekoituspistooliksi, katso **Ulkoisen sekoituksen geelipistoolin muuttaminen sekoituspistooliksi** sivulla 55. Sisäiseen sekoitukseen suunniteltua geelipistoolia ei voi muuttaa sekoituspistooliksi.

★ Yksisäikeisiin, ulkoiseen sekoitukseen tarkoitettuihin ja alhaisen paineen sovelluksiin on mahdollista ostaa ulkosekoitusleikkurin sovitinsarjan jatko-osa. Katso **Ulkoisen sekoituksen chopper-jatkosarja, 24V096**, sivu 56.

Etuosan pääkokoonpanot

Ulkoisen sekoituksen vaakasuuntainen ruiskutuskuvio, etupää, 24E426

Ulkoisen sekoituksen pystysuuntainen ruiskutuskuvio, etupää, 24E427



Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
701	262696	PÄÄ, ruisku, ulkoinen sekoitus	1
702	16C220	RENGAS, lukitus	1
703*	16C489	TIIVISTE, suutin, ulkoinen sekoitus	1
704*†	M72843	KUULA, rst	1
705*†	123743	JOUSI, puristus	1
706*	16C490	KANSI, takaiskuventtiili, ulkoinen sekoitus	1
708	262697	SISÄKE, venttiilin avustus, kokoonp, ulkoinen sekoitus	1
708a✱	111504	O-RENGAS	3
709★	262699	ILMASUUTIN, pystysuuntainen (Vain malli 24E427)	1
✱	262700	ILMASUUTIN, vaakasuuntainen (Vain malli 24E426)	1
710✱✱★	16E376	RENGAS, kiinnitys	1
711	GC2081	RUUVI, sarja, tasainen kärki	1
712✱✱★	15G998	ALUSLAATTA	1
713✱✱★	107313	TIIVISTE, O-rengas	1
717*†	113137	TIIVISTE, O-rengas	1
718*†	168588	ALUSLEVY, ei-metallinen	1

* Osat saatavilla ulkoisen sekoituksen etupään takaiskuventtiilisarjassa 24E446.

† Osat saatavilla ulkoisen sekoituksen etupään takaiskuventtiilin korjaussarjassa 24E447.

✱ Osat sisältyvät pidätinrengassarjaan 24H274.

✱ Osat sisältyvät vaakasuuntaiseen ilmasuutinsarjaan 24H275.

★ Osat sisältyvät pystysuuntaiseen ilmasuutinsarjaan 24H283.

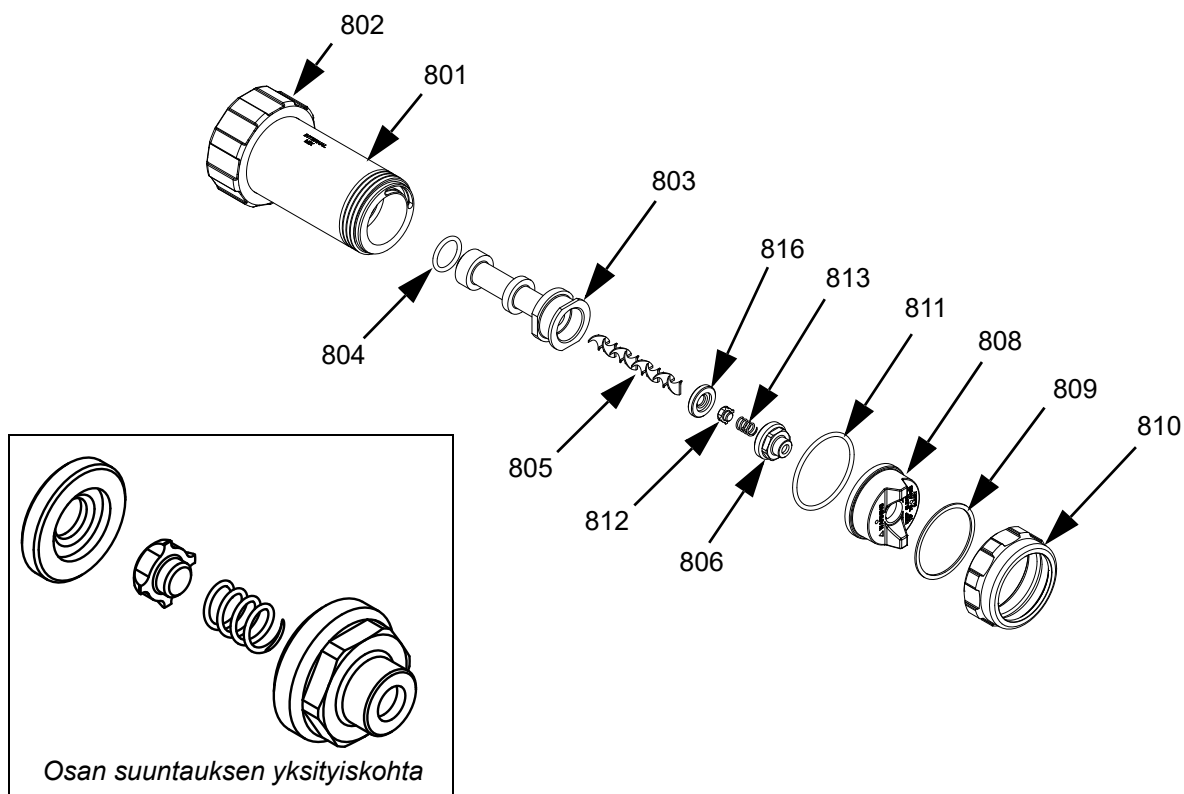
✱ Yksi O-rengas (708a) ja katalyyttitanko sisältyvät katalyyttitankosarjaan 273109.

Geeli sisäiseen sekoitukseen, etuosa, 24G615

Leikkaus sisäiseen sekoitukseen, etuosa, 24E442

HUOMAUTUS

Etupäähän (801) on painettu puolikuutappi diffu-
sorikokoonpanon (803) taakse. Älä yritä irrottaa tätä
tappia. Irrottaminen johtaa huonoon sekoitukseen.



Viite	Osa	Kuvaus	Kpl	
801	262703	PÄÄ, ruiskutus, sisäinen	1	
802	16C220	RENGAS, lukitus	1	
803	16C327	DIFFUUSORI, sisäinen sekoitus	1	
804	113746	TIIVISTE, O-rengas	1	
805*	16C300	ELEMENTTI, sekoitus, sisäinen sekoitus	1	
806*	16C397	KANSI, takaiskuventtiili, sisäinen sekoitus	1	
808*	262701	ILMASUUTIN, kokoonp, sisäinen sekoitus, leikkaus (vain malli 24E442)	1	
★	262702	ILMASUUTIN, kokoonp, sisäinen sekoitus, gel coat (vain malli 24G615)	1	
809*★	15G998	ALUSLAATTA	1	
810*★	16E376	RENGAS, kiinnitys	1	
811*★	107313	TIIVISTE, O-rengas	1	
812*†	16C408	VENTTIILI, takaisku, sisäinen sekoitus	1	
813*†	123734	JOUSI, puristus	1	
816*†	16F323	ISTUKKA, takaiskuventtiili, sis. sekoitus	1	

* Osat saatavana sisäisen sekoituksen etupään takaiskuventtiilisarjassa 24E443.

† Osat saatavana sisäisen sekoituksen takaiskuventtiilin jousisarjassa 24E444.

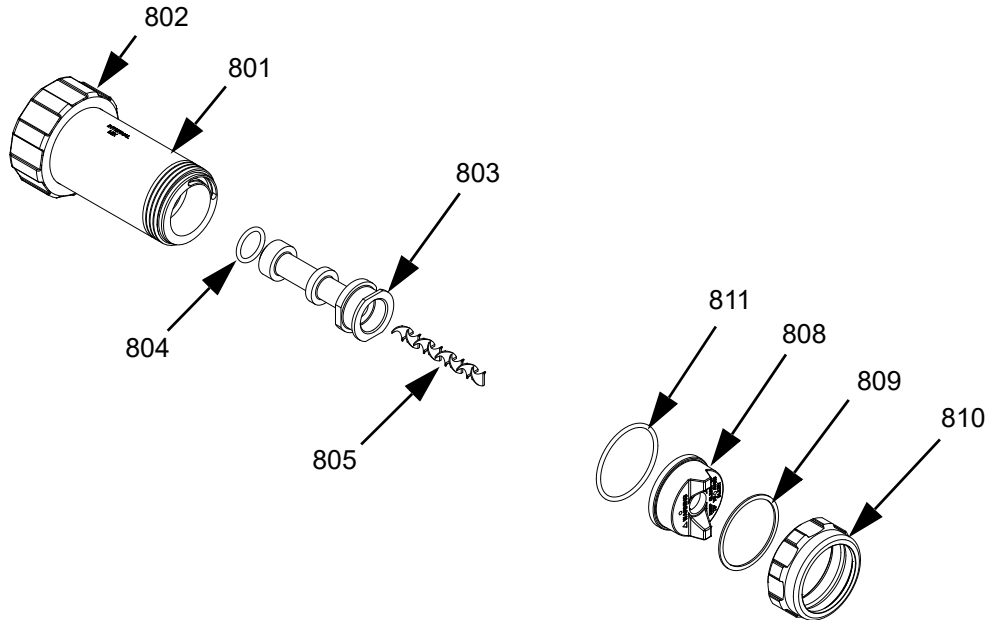
★ Osat sisältyvät pidätinrengassarjaan 24H274.

* Osat sisältyvät sisäisen sekoituksen ilmasuutinsarjaan 24H277.

★ Osat sisältyvät sisäisen sekoitusgeelin ilmasuutinsarjaan 24H278.

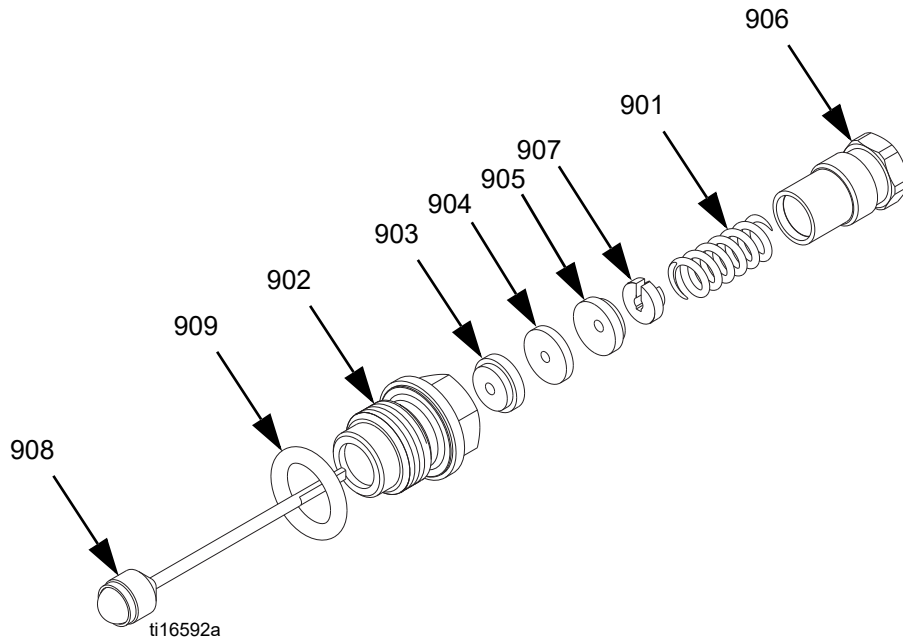
Sisäinen sekoitus, suuren virtauksen leikkaus, etupää, 24P562**HUOMAUTUS**

Etupäähän (801) on painettu puolikuutappi diffuusorikokoonpanon (803) taakse. Älä yritä irrottaa tätä tappia. Irrottaminen johtaa huonoon sekoitukseen.



Viite	Osa	Kuvaus	Kpl	
801	262703	PÄÄ, ruiskutus, sisäinen	1	✿ Osat sisältyvät pidätinrengassarjaan 24H274.
802	16C220	RENGAS, lukitus	1	✿ Osat sisältyvät sisäisen sekoituksen ilmasuutinsarjaan 24H277.
803	16G806	DIFFUUSORI, sisäinen sekoitus, 3/8	1	★ Osat sisältyvät sisäisen sekoitusgeelin ilmasuutinsarjaan 24H278.
804	113746	TIIVISTE, O-rengas	1	
805	20310-90	ELEMENTTI, sekoitus, spiraali	1	
808✿	262701	ILMASUUTIN, kokoonp, sisäinen sekoitus, leikkaus (vain malli 24E442)	1	
★	262702	ILMASUUTIN, kokoonp, sisäinen sekoitus, gel coat (vain malli 24G615)	1	
809✿✿★	15G998	ALUSLAATTA	1	
810✿✿★	16E376	RENGAS, kiinnitys	1	
811✿✿★	107313	TIIVISTE, O-rengas	1	

Neulakokoonpano, 24E417



Viistetyn reunan on osoitettava neulan takaosaa kohti

Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
901	123634	JOUSI, neulakokoonpano	1
902	16C080	KOTELO, neulatiiviste	1
903*	16C081	PIDÄTIN, tiiviste	1
904*	24H279	TIIVISTE, levy (6 kpl:n pakkaus)	1
905*	16C083	PIDÄTIN, tiiviste	1
906	16C086	MUTTERI, tiivistemateriaali	1
907*	16C087	KIINNIKE, pidätin	1
908	24C780	NEULA, kokoonpano	1
909*	24H281	O-RENGAS (6 kpl:n pakkaus)	1

* Osat sisältyvät neulan korjaussarjaan 24E418.

O-renkaan tunnistus

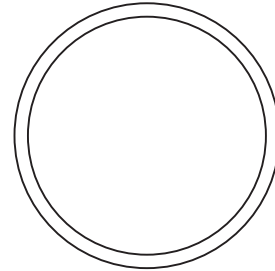
Seuraavassa kuvassa näkyvät kaikki saatavilla olevat O-renkaat luonnollisessa koossa. Katso osien viitteet ja sijainnit **Osat**-kohdasta, joka alkaa sivulta 38.

White (PTFE) O-rings

131, 231, 531



713, 811



637



Black (FKM) O-rings

110, 510



717



109, 509



119, 241



130, 230, 530



708a



804



Part of:
215, 216, 217,
115, 116



909



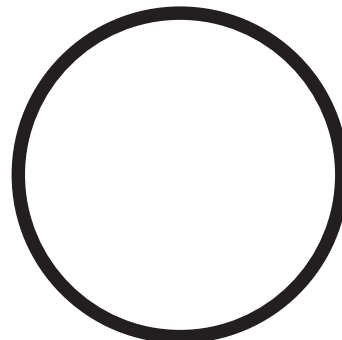
638



542



603



134, 234, 534



Lisävarusteet

Fusion®-voiteluaine

118665, 113 grammaa (4 oz.)

Korkealuokkainen tartunta, vesitiivis, litiumpohjainen voiteluaine. Voitele pistooli tällä. MSDS-tiedotteet saatavilla osoitteessa www.graco.com

INDy- tai Formula-sovitinsarja, 125797

Ihanteellinen RS-pistoolin asentamiseen INDy- tai Formula-pistoolin tilalle. Sarja sisältää tarvittavat osat RS-pistoolin liittämiseksi INDy- ja Formula-pistoolien liitäntöihin.

LPA2-sovitinsarja, 125843

Ihanteellinen RS-pistoolin asentamiseen LPA2-pistoolin tilalle. Sarja sisältää tarvittavat osat RS-pistoolin liittämiseksi LPA2-pistoolin liitäntöihin.

HUOMAUTUS: RS-pistoolin asentamiseen LPA2-pistoolin tilalle tarvitaan ilma-avusteinen putki ja katalyyttiletku, mutta ne eivät sisälly tähän sarjaan. Olemassa olevaa ilma-avusteista putkea tai katalyyttiletkua voidaan ehkä käyttää uudelleen. Katso seuraavasta taulukosta, tarvitaanko lisäosia.

Osa	Kuvaus
9704-83	Ilma-avusteinen letku (tilaus jalkoina)
24C540	25 jalan katalyyttiletku
24G429	35 jalan katalyyttiletku
24C541	50 jalan katalyyttiletku

Yleissovitys-sarja, 257754

Mahdollistaa RS-pistoolin joustavan asentamisen erilaisten, myös kilpailijoiden, pistoolien tilalle.

Hartsin siirtomuotin (RTM) suuttimen sovitys-sarja, 16T680

Ihanteellinen hartsin siirtoon muoteissa.

Valusuuttimen sovitys-sarja, 16T707

Ihanteellinen valusuutinsovelluksiin.

Korkean virtauksen ulkoinen sekoitussarja, 24H336

Käytä tätä sarjaa ulkoisen sekoituksen etupään takaiskuventtiilikokoonpanon vaihtamiseen ei-takaiksuventtiilin välilevyyn tuoton lisäämiseksi. Katso takaiskuventtiilin kokoonpanosarjan 24E446 osat kohdasta **Etuosan pääkokoonpanot** sivulta 49.

HUOMAUTUS: Tämä sarja korvaa takaiskuventtiilin.

Osa	Kuvaus	Kpl
113137	O-RENGAS	1
16G800	VÄLILEVY, suutin, ulkoinen sekoitus	1

Korkean virtauksen sisäinen sekoitussarja, 24H337

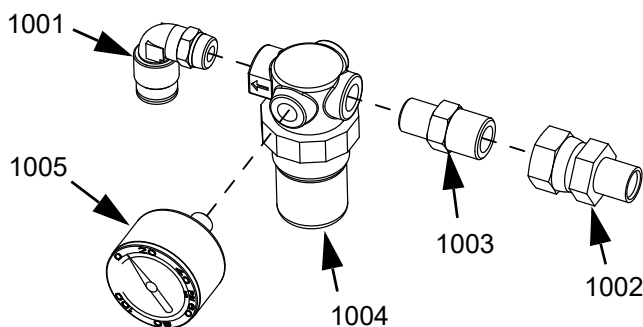
Käytä tätä sarjaa sisäisen sekoituksen etupään kokoonpanon vakiomallisen 1/4 tuuman sekoittimen vaihtamiseen 3/8 tuuman sekoittimeen tuoton lisäämiseksi. Sarja sisältää uuden diffuusorikokoonpanon, joka ei käytä tai vaadi takaiskuventtiiliä.

HUOMAUTUS: Tämä sarja korvaa koko diffuusorikokoonpanon, takaiskuventtiili mukaan lukien, eikä uusi diffuusori käytä tai vaadi takaiskuventtiiliä.

Osa	Kuvaus	Kpl
16G806	DIFFUUSORI, sisäinen sekoitus, 3/8 tuumaa	1
113746	O-RENGAS	1
20310-90	ELEMENTTI, sekoitus, 3/8 tuumaa	1

AAC-säätimet

24G571 – geelipistooleihin, joissa sisäinen sekoitus
22632-00 – pistooleihin, joissa sisäinen sekoitus



24G571_3A0232_1a

Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
1001	115841	LIITIN, mutka (Vain kokoonpano 24G571)	1
	20735-02	LIITIN, mutka (Vain kokoonpano 22632-00)	1
1002	7597-04	LIITIN, nivel, 3/8 nptm x 3/8 npsm	1
1003	8115-06	LIITIN, putki, nippa, kuusio, 3/8 x 1/4	1
1004	ISD-141-3	SÄÄDIN, mini	1
1005	ISD-142	MITTARI, astia, liuotin	1

Ulkoisen sekoituksen geelipistoolin muuttaminen sekoituspistooliksi

Muunna ulkoisen sekoituksen geelipistooli sekoitus-
pistooliksi ostamalla ja asentamalla seuraavat sarjat:

- Ulkoisen sekoituksen leikkurin sovitinsarja, 24E422
- Liipaisimen ilmaventtiilisarja, 24E425
- Leikkurikokoonpano, 24E512

Viimeistele ulkoisen sekoituksen geelipistoolin muut-
taminen sekoituspistooliksi irrottamalla katalyytin rajoi-
tin (153) pistoolista. Katso **Geelipistooli, ulkoinen
sekoitus, 258840** sivulta 38.

Sisäisen sekoituksen geelipistoolin muuttaminen sekoituspistooliksi

Muunna sisäisen sekoituksen geelipistooli sekoitus-
pistooliksi ostamalla ja asentamalla seuraavat sarjat:

- Sisäisen sekoituksen leikkurin sovitinsarja, 24G832
- Liipaisimen ilmaventtiilisarja, 24E425
- Leikkurikokoonpano, 24E512
- Tyhjä kotelokokoonpano, 24M045

Viimeistele sisäisen sekoituksen geelipistoolin muut-
taminen sekoituspistooliksi vaihtamalla pistoolin
kotelo (216). Katso **Geelipistooli, sisäinen sekoitus,
258853** sivulta 40.

Painesyöttöisen telan sovitinsarja, 16T708

Ihanteellinen painesyöttöiseen rullaukseen RS-pistoolilla.

Sovelluskohtainen:

Osa	Kuvaus	Kpl
232122	JATKO, tela, kiinteä (0,5 metriä)	1
244163	JATKO, tankoruisku, 3 jalkaa	1
244164	JATKO, tankoruisku, 6 jalkaa	1

Jatko geelipinnoitteen ruiskutussarjaan, 16T709

Syviin kanaviin ruiskuttamiseen.

Sovelluskohtainen:

Osa	Kuvaus	Kpl
XHD117	SUUTIN, ruisku, sylinteri (117)	1
XHD119	SUUTIN, ruisku, sylinteri (119)	1
XHD121	SUUTIN, ruisku, sylinteri (121)	1
XHD217	SUUTIN, ruisku, sylinteri (217)	1
XHD219	SUUTIN, ruisku, sylinteri (219)	1
XHD221	SUUTIN, ruisku, sylinteri (221)	1
XHD225	SUUTIN, ruisku, sylinteri (225)	1
XHD227	SUUTIN, ruisku, sylinteri (227)	1
XHD229	SUUTIN, ruisku, sylinteri (229)	1
XHD231	SUUTIN, ruisku, sylinteri (231)	1
XHD235	SUUTIN, ruisku, sylinteri (235)	1
XHD239	SUUTIN, ruisku, sylinteri (239)	1

Työkalut

Pistoolien kuusiokoloavaimet, 24F007

Sisältää seuraavat osat:

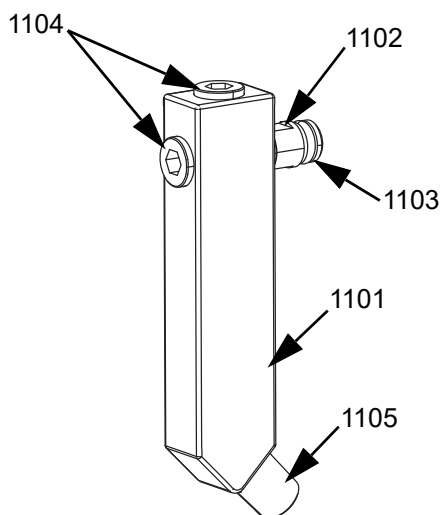
- Yksi 3/32 tuuman kuusiokoloavain
- Yksi 9/64 tuuman kuusiokoloavain
- Yksi 3/16 tuuman kuusiokoloavain

Karbidiharts-istukka, 16N889

Ihanteellinen käytettäväksi raskaasti täytettyjen materiaalien kanssa. Korvaa vakiomallisen harts-istukan 16C104.

Ulkoisen sekoituksen chopper-jatkosarja, 24V096

Ulkoisen sekoituksen chopper-pistoolien chopper-kokoonpanon laajentamiseen.



Viite	Osa	Kuvaus	Kpl
1101	16X784	LIITIN, jatko	1
1102	16F501	PUTKI, ilmanivel	1
1103	111516	TIIVISTE, O-rengas	1
1104	295662	43 102725 PLUG, pipe 1	2
1105	127367	LIITIN, nippa, 1/8 NPT	1

[illegible]

Sysäyksellä toimivat ruiskutussuuttimet

Kuvion leveys♦ kasvaa

	6 tuumaa (15 cm)	8 tuumaa (20 cm)	10 tuumaa (25 cm)	12 tuumaa (30 cm)	14 tuumaa (36 cm)	16 tuumaa (41 cm)	18 tuumaa (46 cm)
	CSTS31	CSTS41	CSTS51	CSTS61	CSTS71	CSTS81	CSTS91
	CSTS32	CSTS42	CSTS52	CSTS62	CSTS72	CSTS82	CSTS92
	CSTS33	CSTS43	CSTS53	CSTS63	CSTS73	CSTS83	
	CSTS34	CSTS44	CSTS54	CSTS64	CSTS74	CSTS84	
	CSTS35	CSTS45	CSTS55	CSTS65	CSTS75	CSTS85	
	CSTS36*	CSTS46*	CSTS56*	CSTS66*	CSTS76*	CSTS86*	
	CSTS37*	CSTS47*	CSTS57*	CSTS67*	CSTS77	CSTS87	
			CSTS58	CSTS68	CSTS78	CSTS88	

*Saatavana työkaluteräksestä valmistettuna

RS-pistooli Sysäyksellä toimiva ruiskutus Suuttimen osanro †	Kulmikas reikä Halkaisija	Suora reikä Halkaisija	Kuvion leveys♦	GlasCraft®-suuttimen osanro Viite
CSTS31	0,46 mm (0,018")	0,30 mm (0,012")	6" (150 mm)	23005-C1
CSTS32	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	6 (150)	23005-C2
CSTS33	0,036 (0,91)	0,025 (0,64)	6 (150)	23005-C3
CSTS34	0,042 (1,07)	0,029 (0,74)	6 (150)	23005-C4
CSTS35	0,052 (1,32)	0,036 (0,91)	6 (150)	23005-C5
CSTS36	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	6 (150)	23005-C6
CSTS37	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	6 (150)	23005-C7
CSTS41	0,018 (0,46)	0,012 (0,30)	8 (200)	23005-E1
CSTS42	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	8 (200)	23005-E2
CSTS43	0,036 (0,91)	0,025 (0,64)	8 (200)	23005-E3
CSTS44	0,042 (1,07)	0,029 (0,74)	8 (200)	23005-E4
CSTS45	0,052 (1,32)	0,036 (0,91)	8 (200)	23005-E5
CSTS46	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	8 (200)	23005-E6
CSTS47	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	8 (200)	23005-E7
CSTS51	0,018 (0,46)	0,012 (0,30)	10 (250)	23005-G1
CSTS52	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	10 (250)	23005-G2
CSTS53	0,036 (0,91)	0,025 (0,64)	10 (250)	23005-G3
CSTS54	0,042 (1,07)	0,029 (0,74)	10 (250)	23005-G4
CSTS55	0,052 (1,32)	0,036 (0,91)	10 (250)	23005-G5
CSTS56	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	10 (250)	23005-G6
CSTS57	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	10 (250)	23005-G7
CSTS58	0,081 (2,06)	0,055 (1,40)	10 (250)	23005-G8

RS-pistooli Sysäyksellä toimiva ruiskutus Suuttimen osanro †	Kulmikas reikä Halkaisija	Suora reikä Halkaisija	Kuvion leveys♦	GlasCraft®-suuttimen osanro Viite
CSTS61	0,018 (0,46)	0,012 (0,30)	12 (300)	23005-J1
CSTS62	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	12 (300)	23005-J2
CSTS63	0,036 (0,91)	0,025 (0,64)	12 (300)	23005-J3
CSTS64	0,042 (1,07)	0,029 (0,74)	12 (300)	23005-J4
CSTS65	0,052 (1,32)	0,036 (0,91)	12 (300)	23005-J5
CSTS66	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	12 (300)	23005-J6
CSTS67	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	12 (300)	23005-J7
CSTS68	0,081 (2,06)	0,055 (1,40)	12 (300)	23005-J8
CSTS71	0,018 (0,46)	0,012 (0,30)	14 (350)	23005-K1
CSTS72	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	14 (350)	23005-K2
CSTS73	0,036 (0,91)	0,025 (0,64)	14 (350)	23005-K3
CSTS74	0,042 (1,07)	0,029 (0,74)	14 (350)	23005-K4
CSTS75	0,052 (1,32)	0,036 (0,91)	14 (350)	23005-K5
CSTS76	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	14 (350)	23005-K6
CSTS77	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	14 (350)	23005-K7
CSTS78	0,081 (2,06)	0,055 (1,40)	14 (350)	23005-K8
CSTS81	0,018 (0,46)	0,012 (0,30)	16 (400)	23005-M1
CSTS82	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	16 (400)	23005-M2
CSTS83	0,036 (0,91)	0,025 (0,64)	16 (400)	23005-M3
CSTS84	0,042 (1,07)	0,029 (0,74)	16 (400)	23005-M4
CSTS85	0,052 (1,32)	0,036 (0,91)	16 (400)	23005-M5
CSTS86	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	16 (400)	23005-M6
CSTS87	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	16 (400)	23005-M7
CSTS88	0,081 (2,06)	0,055 (1,40)	16 (400)	23005-M8
CSTS91	0,018 (0,46)	0,012 (0,30)	18 (450)	23005-P1
CSTS92	0,021 (0,53)	0,014 (0,36)	18 (450)	23005-P2
CSTT36	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	6 (150)	23005-TC6
CSTT37	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	6 (150)	23005-TC7
CSTT46	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	8 (200)	23005-TE6
CSTT47	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	8 (200)	23005-TE7
CSTT56	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	10 (250)	23005-TG6
CSTT57	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	10 (250)	23005-TG7
CSTT66	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	12 (300)	23005-TJ6
CSTT67	0,070 (1,78)	0,052 (1,32)	12 (300)	23005-TJ7
CSTT76	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	14 (350)	23005-TK6
CSTT86	0,062 (1,57)	0,043 (1,09)	16 (400)	23005-TM6

† **Suutinkoodin viite:**

CST = komposiittiruiskutuslaitte

4. merkki = S tarkoittaa ruostumatonta terästä, T työkaluterästä

5. merkki = kuvion leveyskoodi. Kaksinkertainen numero kertoo kuvion koon tuumina 18 tuuman (450 mm:n) kohdalla. Esimerkki: 5 = 10 tuuman (250 mm:n) kuvio 18 tuuman (450 mm:n) etäisyydellä kohteesta.

6. merkki = aukon kokokoodi. Numero vastaa suunnilleen 0,010 tuuman (0,254 mm:n) lisäystä kulmikkaan reiän halkaisijaan. Laajennus: 5 = 0,052 tuuman (1,32 mm:n) halkaisija, kulmikkaat reiät.

- ◆ *Likimääräinen kuvion leveys 18 tuuman (45 cm:n) päässä kohteesta. Todellinen kuvion leveys vaihtelee olosuhteiden mukaan.*

Korkeapainemenetelmällä toimivat ruiskutussuuttimet

Kuvion leveys ♦ kasvaa

→

Virtaus kasvaa

↓

	4 tuumaa (10 cm)	6 tuumaa (15 cm)	8 tuumaa (20 cm)	10 tuumaa (25 cm)	12 tuumaa (30 cm)
CST215	CST315	CST415	CST515	CST615	
CST217	CST317	CST417	CST517	CST617	
CST219	CST319	CST419	CST519	CST619	
CST221	CST321	CST421	CST521	CST621	
CST223	CST323	CST423	CST523	CST623	
CST227	CST327	CST427	CST527	CST627	
CST231	CST331	CST431	CST531	CST631	
CST235	CST335	CST435	CST535	CST635	
	CST343	CST443	CST543	CST643	
	CST351	CST451	CST551	CST651	
		CST461	CST561	CST661	
		CST471	CST571	CST671	

RS-pistooli Korkeapaineme- netelmällä toimiva ruiskutussuutin Osanumero †	Aukon halkaisija	Kuvion leveys ♦	GlasCraft-suutin osanro Viite
CST215	0,38 mm (0,015 tuuma)	100–150 mm (4–6 tuumaa)	LPA2-147-1525
CST217	0,017 (0,43)	4–6 (100–150)	LPA2-147-1825
CST219	0,019 (0,48)	4–6 (100–150)	---
CST221	0,021 (0,53)	4–6 (100–150)	LPA2-147-2125
CST223	0,023 (0,58)	4–6 (100–150)	LPA2-147-2325
CST227	0,027 (0,69)	4–6 (100–150)	---
CST231	0,031 (0,79)	4–6 (100–150)	LPA2-147-3125
CST235	0,035 (0,89)	4–6 (100–150)	LPA2-147-3625
CST315	0,015 (0,38)	6–8 (150–200)	---
CST317	0,017 (0,43)	6–8 (150–200)	---
CST319	0,019 (0,48)	6–8 (150–200)	---
CST321	0,021 (0,53)	6–8 (150–200)	---
CST323	0,023 (0,58)	6–8 (150–200)	---
CST327	0,027 (0,69)	6–8 (150–200)	---
CST331	0,031 (0,79)	6–8 (150–200)	---
CST335	0,035 (0,89)	6–8 (150–200)	---
CST343	0,043 (1,09)	6–8 (150–200)	LPA2-147-4325
CST351	0,051 (1,30)	6–8 (150–200)	LPA2-147-5225
CST415	0,015 (0,38)	8–10 (200–250)	LPA2-147-1540
CST417	0,017 (0,43)	8–10 (200–250)	LPA2-147-1840
CST419	0,019 (0,48)	8–10 (200–250)	---

RS-pistooli Korkeapaineme- netelmällä toimiva ruiskutussuutin Osanumero †	Aukon halkaisija	Kuvion leveys ♦	GlasCraft-suutin osanro Viite
CST421	0,021 (0,53)	8–10 (200–250)	LPA2-147-2140
CST423	0,023 (0,58)	8–10 (200–250)	LPA2-147-2340
CST425	0,025 (0,64)	8–10 (200–250)	---
CST427	0,027 (0,69)	8–10 (200–250)	LPA2-147-2640
CST431	0,031 (0,79)	8–10 (200–250)	LPA2-147-3140
CST435	0,035 (0,89)	8–10 (200–250)	LPA2-147-3640
CST443	0,043 (1,09)	8–10 (200–250)	LPA2-147-4340
CST451	0,051 (1,30)	8–10 (200–250)	LPA2-147-5240
CST461	0,061 (1,55)	8–10 (200–250)	LPA2-147-6240
CST471	0,071 (1,80)	8–10 (200–250)	LPA2-147-7240
CST515	0,015 (0,38)	10–12 (250–300)	---
CST517	0,017 (0,43)	10–12 (250–300)	LPA2-147-1850
CST519	0,019 (0,48)	10–12 (250–300)	---
CST521	0,021 (0,53)	10–12 (250–300)	LPA2-147-2150
CST523	0,023 (0,58)	10–12 (250–300)	LPA2-147-2350
CST527	0,027 (0,69)	10–12 (250–300)	LPA2-147-2650
CST531	0,031 (0,79)	10–12 (250–300)	LPA2-147-3150
CST535	0,035 (0,89)	10–12 (250–300)	LPA2-147-3650
CST543	0,043 (1,09)	10–12 (250–300)	LPA2-147-4350
CST551	0,051 (1,30)	10–12 (250–300)	LPA2-147-5250
CST561	0,061 (1,55)	10–12 (250–300)	LPA2-147-6250
CST571	0,071 (1,80)	10–12 (250–300)	---
CST615	0,015 (0,38)	12–14 (300–350)	---
CST617	0,017 (0,43)	12–14 (300–350)	---
CST619	0,019 (0,48)	12–14 (300–350)	---
CST621	0,021 (0,53)	12–14 (300–350)	---
CST623	0,023 (0,58)	12–14 (300–350)	---
CST627	0,027 (0,69)	12–14 (300–350)	---
CST631	0,031 (0,79)	12–14 (300–350)	---
CST635	0,035 (0,89)	12–14 (300–350)	---
CST643	0,043 (1,09)	12–14 (300–350)	---
CST651	0,051 (1,30)	12–14 (300–350)	LPA2-147-5265
CST661	0,061 (1,55)	12–14 (300–350)	LPA2-147-6265
CST671	0,071 (1,80)	12–14 (300–350)	---

† **Suutinkoodin viite:**

CST = komposiittiruiskutus-suutin

4. merkki = kuvion leveyskoodi. Tuplaa numero saadaksesi kuvion koon 12 tuuman (305 mm:n) kohdalla.

Esimerkki: 5 = 10 tuuman (250 mm:n) kuvio 12 tuuman (305 mm:n) etäisyydellä kohteesta.

5. ja 6. merkki = pyöreän halkaisijan aukon koko.

- ♦ **Likimääräinen kuvion leveys 30 cm:n (12 tuuman) päässä kohteesta. Todellinen kuvion leveys vaihtelee olosuhteiden mukaan.**

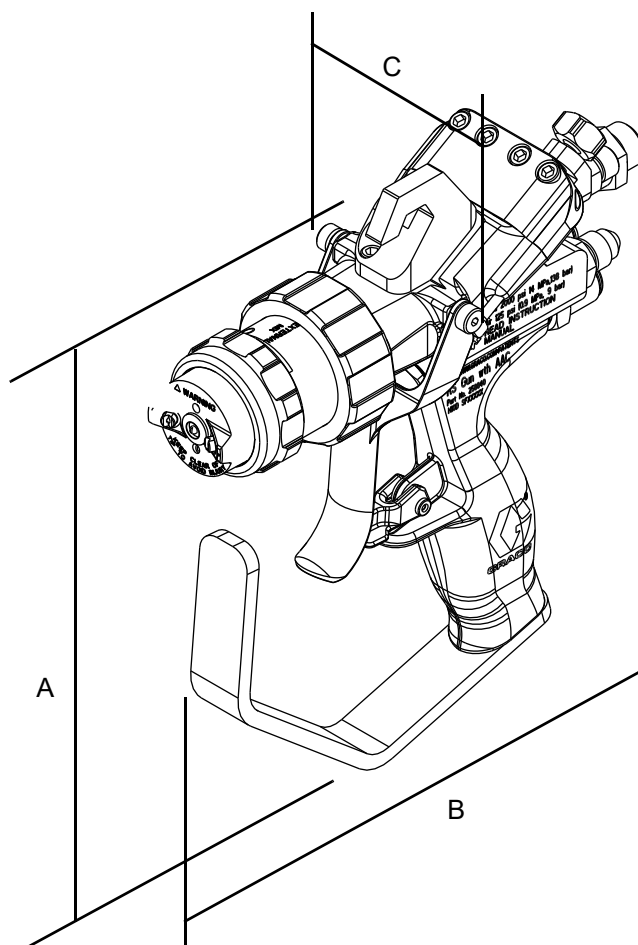
Tekniset tiedot

Katso lisätietoja kohdasta **Mallit** sivulta 3.

RS-pistooli ja leikkuri		
	US	Metriten
Nesteen enimmäiskäyttöpaine		
Sisäinen sekoitus		
258853	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258854	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258971	2000 psi	138 bar, 14 MPa
24P435	2000 psi	138 bar, 14 MPa
Ulkoinen sekoitus		
258840	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258852	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258970	2000 psi	138 bar, 14 MPa
Katalyytin enimmäiskäyttöpaine		
258853	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258854	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258971	2000 psi	138 bar, 14 MPa
24P435	2000 psi	138 bar, 14 MPa
258840	200 psi	14 bar, 1,4 MPa
258852	200 psi	14 bar, 1,4 MPa
258970	200 psi	14 bar, 1,4 MPa
Ilman sisääntuloaukon käyttöpaine		
258853	0-125 psi	0–8,6 bar, 0–0,86 MPa
258854	0-125 psi	0–8,6 bar, 0–0,86 MPa
258971	80-125 psi	5,5–8,6 bar, 0,55–0,86 MPa
24P435	80-125 psi	5,5–8,6 bar, 0,55–0,86 MPa
258840	0-125 psi	0–8,6 bar, 0–0,86 MPa
258852	0-125 psi	0–8,6 bar, 0–0,86 MPa
258970	80-125 psi	5,5–8,6 bar, 0,55–0,86 MPa
Nesteen enimmäislämpötila		
258853	100°F	38°C
258854	100°F	38°C
258971	100°F	38°C
24P435	100°F	38°C
258840	100°F	38°C
258852	100°F	38°C
258970	100°F	38°C
Vähimmäisilmavirtaus (paineella 100 psi, 7 bar, 0,7 MPa)		
258853	12.5 scfm	0,375 m ³ minuutissa
258854	2.25 scfm	0,064 m ³ minuutissa
258840	2.0 scfm	0,06 m ³ minuutissa
24E512	16.5 scfm	0,47 m ³ minuutissa

RS-pistooli ja leikkuri		
	US	Metriten
Paino		
258853	2,32 lb	1.05 kg
258854	2,46 lb	1.12 kg
258840	2,08 lb	0.94 kg
258852	2,33 lb	1.04 kg
Äänenvoima Mitattu standardin ISO-3746 mukaisesti		
258853	98,1 dB (A) 60 psig:n paineella	
258854	90,6 dB(A) 50 psig:n paineella	
258840	90,8 dB(A) 50 psig:n paineella	
Äänenpaine Mitattu 1 metrin (3 jalan) etäisyydellä laitteesta.		
258853	80,3 dB (A) 60 psig:n paineella	
258854	72,8 dB(A) 50 psig:n paineella	
258840	73,0 dB(A) 50 psig:n paineella	
Kastuvat osat	Alumiini, ruostumaton teräs, hiiliteräs, karbidi, kemiallisesti kestävät O-renkaat	
Valmistusmateriaalit	Alumiini, ruostumaton teräs, hiiliteräs, karbidi, kemiallisesti kestävät O-renkaat	
Suurin ilmanpaine	125 psi	9 bar, 0,9 MPa
Nesteen enimmäislämpötila	100°F	38°C

Mitat



258840_3A0232_1g

	Mitat, tuumaa (mm)			
	Ulkoinen, geeli	Sisäinen, geeli	Sisäinen, leikkaus	Ulkoinen, leikkaus
A, korkeus	7,37 (187)	7,37 (187)	10,29 (261,4)	10,29 (261,4)
B, pituus	7,60 (193)	9,2 (234)	9,2 (234)	7,60 (193)
C, leveys	2,36 (59,9)	2,36 (59,9)	5,07 (129)	5,07 (129)

Gracon normaali takuu

Graco takaa, että kaikki tässä käyttöohjekirjassa mainitut Gracon valmistamat ja sen nimellä varustetut laitteet ovat materiaalin ja työn osalta virheettömiä sinä päivänä, jolloin ne on myyty alkuperäisen ostajan käyttöön. Lukuun ottamatta Gracon myöntämiä erityisiä, jatkettuja tai rajoitettuja takuita Graco korjaa tai vaihtaa vialliseksi toteamansa laitteen osan yhden vuoden ajan myyntipäiväyksestä. Tämä takuu on voimassa vain silloin, kun laitteen asennuksessa, käytössä ja kunnossapidossa noudatetaan Gracon kirjallisia suosituksia.

Tämä takuu ei koske yleistä kulumista tai sellaista vikaa, vauriota tai kulumista, joka johtuu virheellisestä asennuksesta, väärästä käytöstä, hankauksesta, korroosiosta, riittämättömästä tai sopimattomasta kunnossapidosta, laiminlyönnistä, onnettomuudesta, laitteen muuttamisesta tai osien vaihtamisesta muihin kuin Gracon osiin, eikä Graco ole näistä vastuussa. Graco ei myöskään ole vastuussa viasta, vauriosta tai kulumisesta, joka johtuu Gracon laitteiden ja muiden kuin Gracon toimittamien rakenteiden, lisävarusteiden tai materiaalien välisestä yhteensopimattomuudesta, tai muiden kuin Gracon toimittamien rakenteiden, lisävarusteiden tai materiaalien sopimattomasta suunnittelusta, valmistuksesta, asennuksesta, käytöstä tai kunnossapidosta.

Tämän takuun ehtona on vialliseksi väitetyn laitteen palauttaminen asiakkaan kustannuksella valtuutetulle Graco-jälleenmyyjälle väitetyn vian varmistamista varten. Jos ilmoitettu vika todetaan, Graco korjaa tai vaihtaa veloituksetta vialliset osat. Laitte palautetaan alkuperäiselle ostajalle ilman kuljetuskustannuksia. Jos laitteen tarkastuksessa ei löydetä materiaali- tai valmistusvirhettä, korjauskustannukset ovat kohtuulliset ja voivat sisältää kustannukset osista, työstä ja kuljetuksesta.

TÄMÄ TAKUU ON YKSINOMAINEN JA KORVAA KAIKKI MUUT ILMAISTUT TAI OLETETUT TAKUUT, MUKAAN LUKIEN MUUN MUASSA TAKUU MARKKINOITAVUUDESTA TAI SOVELTUVUUDESTA TIETTYYN TARKOITUKSEEN.

Gracon ainoa velvoite ja ostajan ainoa korvaus takuukysymyksissä on edellä esitetyn mukainen. Ostaja suostuu siihen, ettei mitään muuta korvausta (mukaan lukien mm. satunnaiset tai välilliset vahingonkorvaukset menetetyistä voitoista, menetetyistä myynnistä, henkilö- tai omaisuusvahingoista tai muista satunnaisista tai välillisistä menetyksistä) ole saatavissa. Takuuvaade on nostettava kahden (2) vuoden kuluessa myyntipäiväyksestä.

GRACO EI MYÖNNÄ MITÄÄN TAKUUTA JA TORJUU KAIKKI OLETETUT TAKUUT KÄYTTÖKELPOISUUDESTA JA SOPIVUUDESTA TIETTYYN TARKOITUKSEEN SELLAISTEN LISÄVARUSTEIDEN, MATERIAALIEN TAI OSIEN YHTEYDESSÄ, JOTKA GRACO ON MYYNNYT MUTTA EI VALMISTANUT. Näitä Gracon myymiä, mutta ei valmistamia nimikkeitä (kuten sähkömoottorit, kytkimet, letku jne.) koskee niiden valmistajan mahdollinen takuu. Graco tarjoaa ostajalle kohtuullisessa määrin tukea takuuvaateen nostamisessa.

Graco ei ole missään tapauksessa vastuussa epäsuorista, satunnaisista, erityisistä tai välillisistä vahingonkorvauksista, jotka aiheutuvat Gracon laitetoimituksista tai niihin myytyjen tuotteiden tai muiden tavaroiden hankkimisesta, toimivuudesta tai käytöstä, olipa kyseessä sopimusrikkomus, takuunalainen virhe, Gracon laiminlyönti tai jokin muu syy.

Gracon tiedot

Tiivisteiden ja liimojen annostelulaitteet

Uusimmat tiedot Gracon tuotteista ovat nähtävissä sivustolta www.graco.com.

Katso patenttitiedot osoitteesta www.graco.com/patents.

TEE TILAUS ottamalla yhteyttä Graco-jälleenmyyjääsi, menemällä osoitteeseen www.graco.com ja valitsemalla yläreunan sinisestä palkista “Where to Buy” (Ostopaikat) tai soittamalla meille löytääksesi lähimmän jälleenmyyjän.

Jos soitat Yhdysvalloista: 800-746-1334

Jos soitat Yhdysvaltojen ulkopuolelta: 0-1-330-966-3000

Kaikki tämän asiakirjan sisältämät tekstit ja kuvat ovat viimeisimpien painatushetkellä käytettävissä olevien tuotetietojen mukaisia. Graco varaa oikeuden muutoksiin ilman erillistä ilmoitusta.

Käännös alkuperäisistä ohjeista. This manual contains Finnish. MM 3A0232

Gracon pääkonttori: Minneapolis

Kansainväliset toimistot: Belgia Kiina, Japani, Korea

GRACO INC. JA TYTÄRYHTIÖT • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2010, Graco Inc. Kaikki Gracon tuotantolaitokset ovat ISO 9001 -rekisteröityjä.

www.graco.com

Versio ZAD, heinäkuuta 2025