

Kit de Instalación de G3 Descompresión con Retorno al Depósito

3A1051C

SPA

Utilizada para liberar la presión imprevista que entre en el sistema y lleva el contenido aliviado de retorno al depósito. Únicamente para uso profesional.

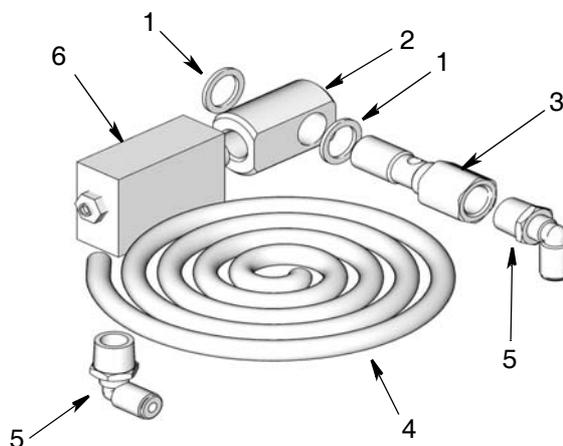
Presión Máxima: 3500 psi (241 bar, 24 MPa).

Ref. pieza: 571028, 571071



Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las instrucciones y avisos de este manual y del manual de instrucciones de la Bomba G3 incluido en su unidad. Guarde estas instrucciones.



Piezas del kit

| Ref. | Descripción | Cant | |
|------|------------------------|--------|--------|
| | | 571028 | 571071 |
| 1 | ARANDELA, sellado | 2 | 2 |
| 2 | RACOR, banjo, 1/4 npt | 1 | 1 |
| 3 | PERNO, banjo, 1/4 npt | 1 | 0 |
| | PERNO, banjo, 1/4 bspp | 0 | 1 |
| 4 | TUBO, nylon, redondo | 1 | 1 |
| 5 | RACOR, 90°, codo | 2 | 2 |
| 6♦ | VÁLVULA, descompresión | 1 | 1 |

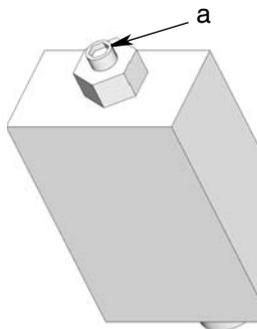
♦ Consulte Válvulas de descompresión, página 2

Instrucciones

Válvula de Descompresión

◆ **La Válvula de descompresión incluida en este kit sólo puede usarse con la Bomba G3.** No está fabricada para usar con ningún otro producto.

La válvula de descompresión usa un tornillo de ajuste de la presión (a) para ajustar el punto de alivio. **No ha sido creada como una manera de aliviar la presión durante la operativa normal** sino como medida protectora en caso de que haya un aumento de presión imprevisto en el sistema.



NOTA: No use esta válvula como medio de aliviar la presión en la operativa diaria, normal. Use el procedimiento de descompresión descrito en la sección siguiente de este manual para aliviar la presión durante la operativa normal.

El tornillo de ajuste de la presión (a) requiere ajustes periódicos. Cuando la válvula esté ajustada (después de haber encontrado el punto de ajuste), es importante asegurarse de que la válvula no está reventada y que queda aún por lo menos 1/2 giro de ajuste. Esto se determina girando el tornillo (a) media vuelta y luego girándolo en la otra dirección otra vez.

Procedimiento de descompresión

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| PELIGRO DE INYECCIÓN A TRAVÉS DE LA PIEL | | | | | |
| El fluido a alta presión procedente de la válvula dispensadora, las fugas de la manguera o los componentes rotos le dañarán la piel. La inyección del líquido puede tener la apariencia de un simple corte, pero se trata de una herida grave que puede conducir a la amputación. Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico. | | | | | |
| Siga el Procedimiento de descompresión de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo. | | | | | |

Descomprima el sistema usando dos llaves funcionando en posiciones opuestas sobre el elemento de la bomba y el racor del elemento de la bomba **sólo** para aflojar el racor.

NOTA: Cuando esté aflojando los racores de los elementos de la bomba, **NO** afloje también **los elementos**. Aflojar el elemento de la bomba cambiará el volumen de salida.

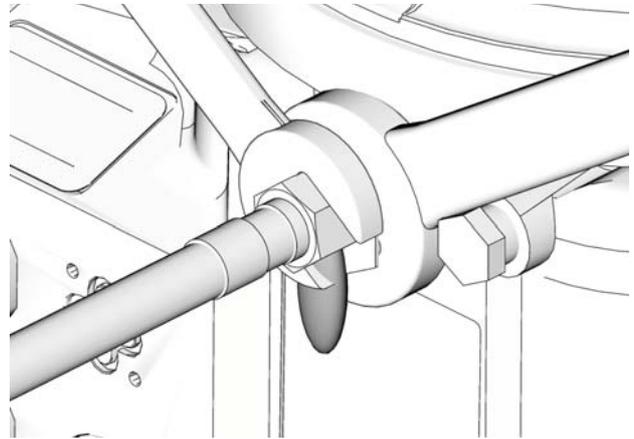


FIG. 1

Instalación

Los números de referencia usados en estas instrucciones corresponden a las piezas incluidas en el Kit y se proporcionan en la página 1. Las piezas identificadas con un carácter alpha las suministra el usuario o son componentes ya instalados.

1. Desconecte la fuente de alimentación.
2. Si la unidad ya ha estado en funcionamiento, descomprima, página 2.
3. Use una llave para aflojar el tapón (a) de la ubicación de retorno. Retire el tapón del puerto (FIG. 2).

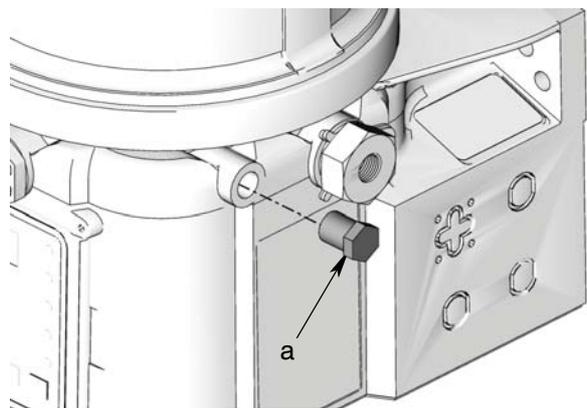


FIG. 2

4. Aplique sellante para roscas (suministrado por el usuario) a las roscas (b) de uno de los racores de codo (5) de 90°.

5. Instale el racor de codo (5) de 90° en un puerto abierto.

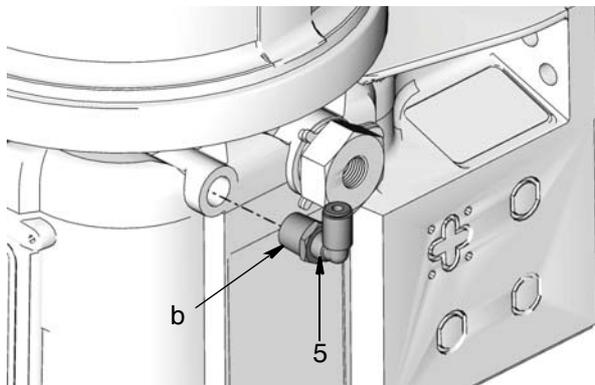


FIG. 3

6. Apriete con una llave y luego apriete a un par a 50 pulg. libras (5,6 N•m).
7. Aplique sellante para roscas (suministrado por el usuario) a las roscas (b) de la válvula de descompresión (6) (FIG. 4).

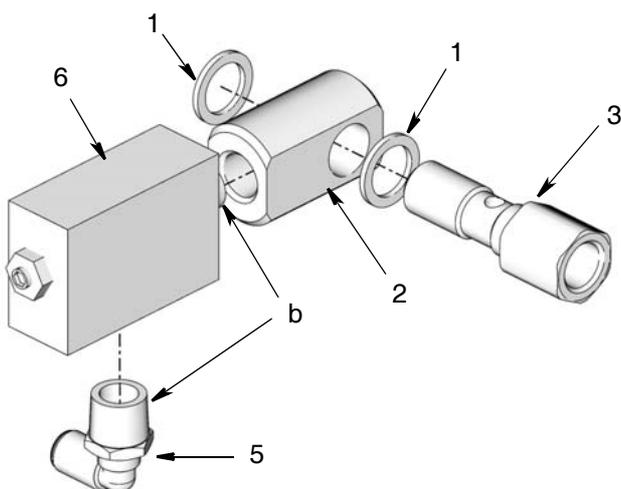


FIG. 4

8. Instale la válvula de descompresión (6) en el racor banjo (2). Apriete con una llave (FIG. 4).
9. Instale una arandela (1) en la punta del perno banjo (3). Luego instale un racor banjo (2) en el perno banjo (3). Instale una segunda arandela (1) sobre la punta del perno banjo. (FIG. 4).
10. Aplique sellante para roscas (suministrado por el usuario) a las roscas (b) del segundo racor de codo (5) de 90°. Instale el racor en la válvula de descompresión. Apriete con una llave.

11. Instale el perno banjo (3) en el elemento de la bomba (d) (FIG. 5).

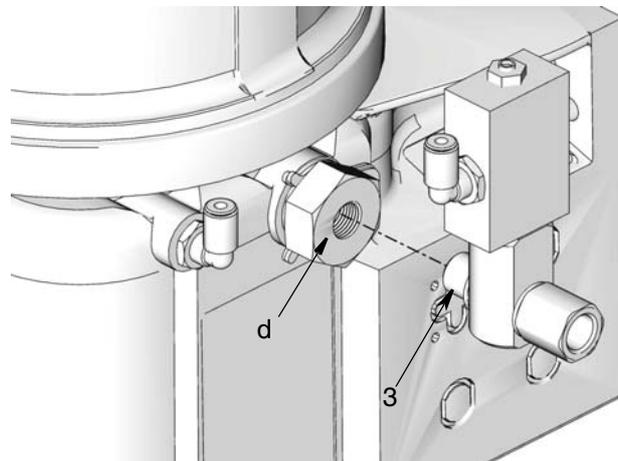


FIG. 5

12. Use dos llaves funcionando en sentidos contrarios para apretar los racores. Apriete el racor a un par a 35 pies. libras (45,7 N•m) (FIG. 6).

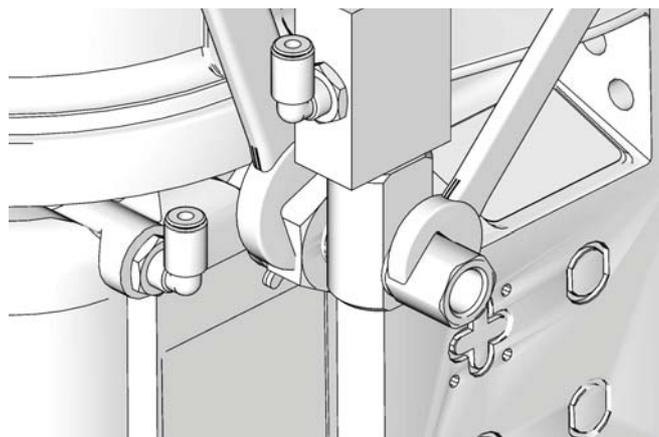


FIG. 6

13. Corte el tubo de suministro (4) al largo deseado.

NOTA: El tubo debe ser suficientemente largo para prevenir que se curve.

14. Instale un tubo de suministro entre los dos racores de codo (5) (FIG. 7). Presiónelo para ajustarlo a su sitio.

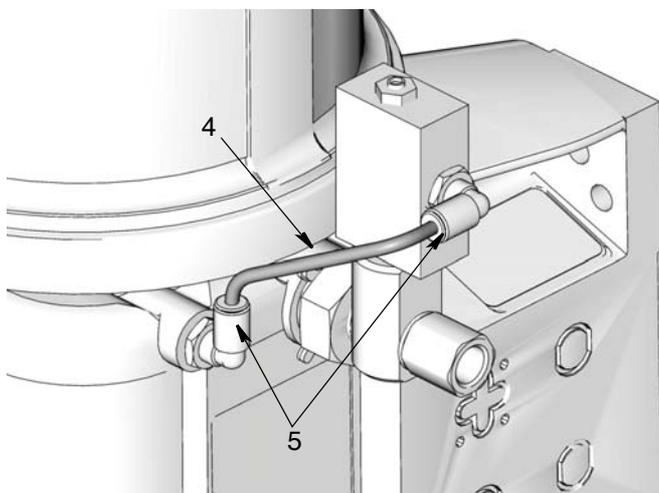


FIG. 7

Todos los datos visuales y escritos contenidos en este documento reflejan la última información disponible, en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A0525

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis

Oficinas internacionales: Bélgica, China, Japón, Corea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2010, Graco Inc. Está registrado en ISO 9001

www.graco.com

6/2010, revisado el 7/2010