

Sets XP- mengverdeelstukken

3A1247S

NL

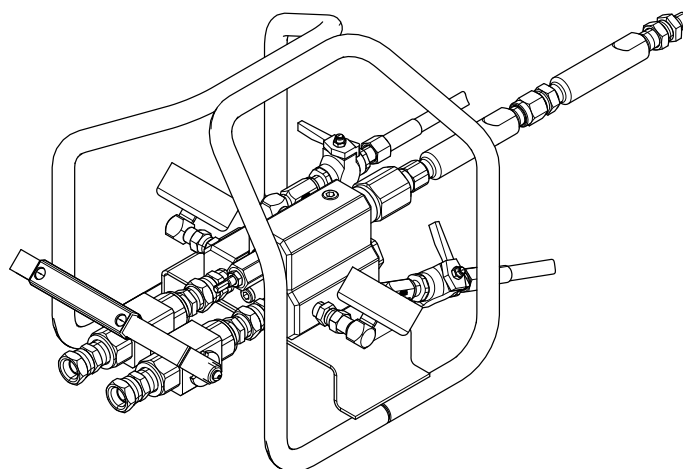
Voor het mengen van reactieve tweecomponentenmaterialen met meercomponentenspuittoestellen. Uitsluitend voor professioneel gebruik.

Zie pagina 3 voor informatie over modellen, waaronder de werkdruk en goedkeuringen.



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en de handleiding van uw doseerapparaat, voordat u het apparaat gebruikt. Bewaar deze instructies.



24M398 afgebeeld

Inhoudsopgave

Bijbehorende handleidingen	3	Onderhoud	26
Informatie over modellen	3	Statische mixers reinigen	26
Toebehoren	3	De zeef aan B-zijde reinigen	26
Waarschuwingen	4	Uitlaat van het mengverdeelstuk reinigen	26
Belangrijke informatie over isocynaat (ISO) ...	7	Eind van de levensduur	26
Aandachtspunten isocynaat	7	Problemen opsporen en verhelpen	27
Houd componenten A en B gescheiden	7	Repareren	29
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	8	Patrooneenheden	29
Van vloeistof wisselen	8	Restrictie verwijderen	30
Identificatie van componenten	9	Restrictie monteren	30
Standaarduitvoering van XP-mengverdeelstuk 262807	9	Onderdelen	32
Houder voor verdeelstuk op afstand, 262522 en 24Z934	10	Toebehoren	36
Set recirculatie op afstand, 420033	11	Poorten voor toebehoren	36
Quickset-verdeelstuk 24M398	12	Technische gegevens	37
Voorbeeldinstallatie	13	Standaard Graco-garantie	38
Overzicht	14	Graco-informatie	38
Mengverdeelstuk op afstand	15		
262522, Houder voor mengverdeelstuk op afstand	15		
24Z934 Set verwarmingsblok mengverdeelstuk op afstand	15		
24M398 Quickset-verdeelstuk	15		
Installatie	16		
Materiaalinlaten A en B	16		
Oplosmiddelinlaat	16		
Uitlaat gemengd materiaal	16		
Ombouw naar een mengverdeelstuk op afstand	17		
Het verdeelstuk voor recirculatie op afstand monteren	17		
Aarding	18		
Apparatuur spoelen voor gebruik	18		
Verhoudingscontrole	18		
Bediening	19		
Het mengverdeelstuk op afstand vullen	19		
De oplosmiddelslang, de slang voor gemengd materiaal en het pistool vullen	19		
Drukontlastingsprocedure	21		
Trekkervergrendeling	21		
Doseren en spuiten	22		
Spoelen	23		
In evenwicht brengen van het volume in het mengverdeelstuk	24		
Restrictie bij het mengverdeelstuk aanpassen	24		
Slangselectie voor toevoer van A-mengverdeelstuk op afstand	24		

Bijbehorende handleidingen

De handleidingen zijn beschikbaar op www.graco.com

Onderdelenhandleidingen in het Engels:

Handleiding	Omschrijving
3A0420	XP-doseerapparaat, Instructies/Onderdelen
3A0421	Set voor controle van de mengverhouding, Instructies/Onderdelen
306861	Kogelventielen, terugslagventielen en wartels, Instructies/onderdelen
339361	Brochure hogedrukslang en toebehoren
3A4381	XP-hf-doseerapparaat, Instructies/Onderdelen
3A6283	XP-hf-doseerapparaat, Instructies/Onderdelen
3A5313	Xtreme-Wrap waterverwarmde slang
3A7524	Xtreme-Wrap elektrisch verwarmde slang

Informatie over modellen

Model	Mengverdeelstuk	Maximale Werkdruk (A- en B-materialen)	Maximale druk oplosmiddel	Maximale vloeistoftemperatuur	Goedkeuringen
262807	Standaard XP-meng verdeelstuk	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	  II 2G Ex h IIC T5 Gb
24M398	Quickset-meng verdeelstuk	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	  II 2G Ex h IIC T5 Gb

Toebehoren

Model	Omschrijving	Maximale werkdruk	Maximale vloeistoftemperatuur	Voor gebruik met (artikelen apart verkocht)
262522	Houder mengverdeelstuk op afstand			262807 met verwarmde slang
24Z934	Houder verdeelstuk op afstand (met verwarmingsblok)			262807 en systeem met verwarmde waterslang
420033	Set recirculatie op afstand	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	160 °F (71 °C)	262807 of 24M398 met verwarmde slang

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding of op de waarschuwingslabels ziet, raadpleeg dan deze Waarschuwingen. Productspecifieke gevaaersymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk worden beschreven, kunnen in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn worden weergegeven.

 WAARSCHUWING	
   	BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR Ontvlambare dampen, zoals dampen van oplosmiddelen en verf, in het werkgebied kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Ter voorkoming van brand en explosies: • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies over aarding. • Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk. • Houd het werkgebied vrij van vuil, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er ontvlambare dampen aanwezig zijn. • Alleen geaarde slangen gebruiken. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn. • Stop onmiddellijk met werken als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied is.
	GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel. • Bedien het systeem niet als u moe, of onder invloed van drugs, alcohol of geneesmiddelen bent. • Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de Technische specificaties van alle apparatuurhandleidingen. • Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de Technische specificaties van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de vloeistof en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (MSDS) waarop alle informatie staat. • Verlaat het werkgebied niet als de apparatuur in werking is of onder druk staat. • Schakel alle apparatuur uit en volg de Drukontlastingsprocedure wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt. • Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant. • Breng geen veranderingen of aanpassingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen van instanties ongeldig worden en kan de veiligheid in gevaar komen. • Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u de apparatuur gebruikt. • Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem voor meer informatie contact op met uw distributeur. • Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt en uit de buurt van scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken. • Zorg dat er geen kink in slangen komt, buig ze niet te ver door en trek het apparaat nooit vooruit aan de slang. • Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied. • Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.

 WAARSCHUWING	
    	GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID Vloeistof die onder hoge druk uit een pistool, lekkende slangen of beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist. • Spuit niet als de tipbeschermer en trekkerbeschermer niet zijn aangebracht. • Schakel de veiligheidspal altijd in wanneer u niet aan het spuiten bent. • Richt het pistool niet op mensen of lichaamsdelen. • Plaats uw hand nooit op de spuittip. • Probeer lekkage nooit met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek te stoppen. • Voer altijd de Drukontlastingsprocedure uit wanneer u ophoudt met spuiten en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Draai altijd eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Kijk slangen en koppelingen elke dag na. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
  	GEVAAR VAN THERMISCHE EXPANSIE Vloeistoffen in besloten ruimtes – waaronder slangen – die aan hitte worden blootgesteld, kunnen door thermische expansie een snelle drukstijging veroorzaken. Door overdruk kunnen installatieonderdelen barsten en ernstig letsel veroorzaken. • Open een klep zodat de vloeistof tijdens de verhitting kan uitzetten. • Vervang de slangen proactief met regelmatige intervallen op basis van de gebruiksomstandigheden.
	GEVAAR VAN GIFTIGE MATERIALEN OF DAMPEN Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden. • Op het veiligheidsgegevensblad (SDS) staat hoe u moet omgaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. • Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	GEVAAR VAN BRANDWONDEN Oppervlakken van apparatuur en verwarmde vloeistof kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Zo vermijdt u ernstige brandwonden: • Raak de warme vloeistof of de warme apparatuur niet aan.

 WAARSCHUWING	
	GEVAAR VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK Het gebruik van materialen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur stuk gaat. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan dat leiden tot overlijden, ernstig letsel of materiële schade. • Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of materialen die dergelijke oplosmiddelen bevatten. • Gebruik geen chloorbleekmiddel. • Veel andere materialen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor meer info over de compatibiliteit van de materialen.
	PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, bij het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling; inademing van giftige rook, nevel of dampen; en allergische reacties; brandwonden; oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit: • Een goed passend ademhalingsfilter, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming.

Belangrijke informatie over isocyaanaat (ISO)

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

Aandachtspunten isocyaanaat



Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyaanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Zorg ervoor dat u de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant hebt begrepen, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. Spuit niet met deze apparatuur als u niet getraind en gekwalificeerd bent, en de informatie in deze handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals die in de toepassingsinstructies en SDS'en van de vloeistoffabrikant.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaat te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer het werkgebied in overeenstemming met de instructies in de SDS'en van de vloeistoffabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten altijd eerst uw handen en gezicht voordat u iets eet of drinkt.

Houd componenten A en B gescheiden



Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in vloeistofleidingen, met ernstig letsel of schade aan apparatuur tot gevolg. Om verontreiniging te voorkomen:

- Verwissel nooit de bevochtigde onderdelen voor component A en B.
- Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het verontreinigd is vanaf de andere kant.

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyanaat ten dele uitharden, waarbij er kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie met de vloeistof vormen. Na verloop van tijd ontstaat er een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP

Gedeeltelijk uitgehard ISO zal de prestaties en levensduur van alle bevochtigde onderdelen verminderen.

- Gebruik altijd een afgesloten container met een droogmiddel in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO **nooit** op in een open container.
- Houd het oliereservoir (waar geïnstalleerd) van de ISO-pomp altijd gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen ISO en de atmosfeer.
- Gebruik alleen vochtbestendige slangen die geschikt zijn voor isocyanaat.
- Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddelen, aangezien deze vocht kunnen bevatten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel altijd gesloten.
- Voorzie schroefdraad altijd van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: De dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid zijn afhankelijk van de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

Van vloeistof wisselen

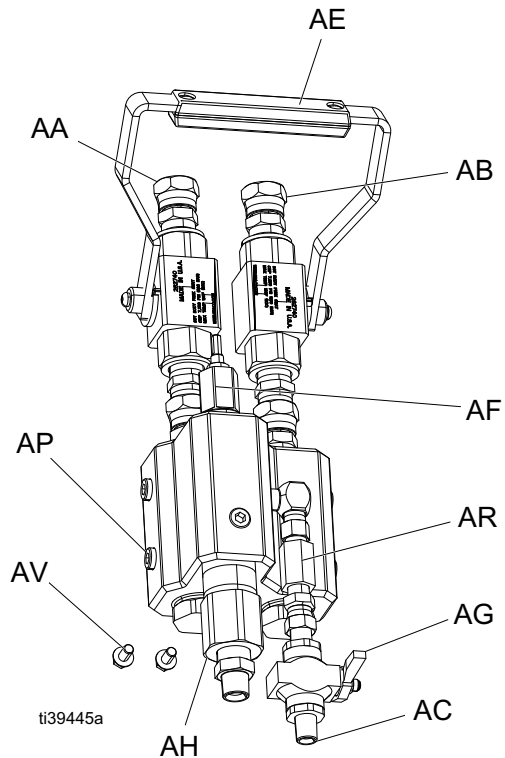
LET OP

Het wisselen van vloeistof die in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.

- Spoel de apparatuur meerdere keren voorafgaand aan een vloeistofwissel, zodat de apparatuur grondig schoon is.
- Reinig na het spoelen altijd de filters bij de vloeistofinlaat.
- Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit.
- Bij het wisselen tussen epoxy en urethaan of polyurea moeten alle vloeistofcomponenten worden gedemonteerd en gereinigd. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak amines aan de B-zijde (verharder). Polyurea's hebben vaak amines aan de B-zijde (hars).

Identificatie van componenten

Standaarduitvoering van XP-mengverdeelstuk 262807

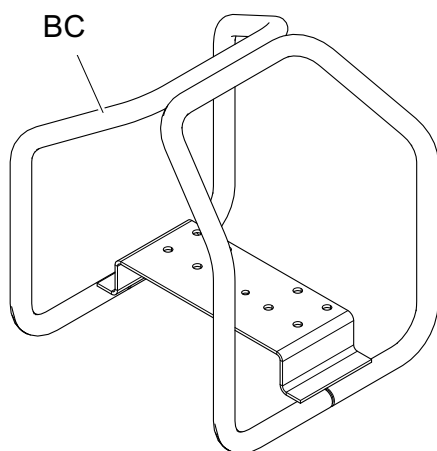


Ref. Omschrijving

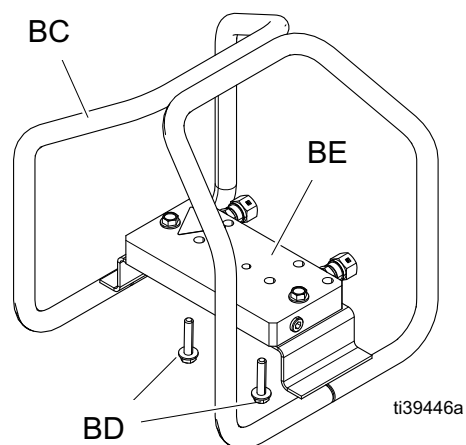
AA	Materiaalinlaat A
AB	Materiaalinlaat B
AC	Inlaat oplosmiddel, 1/4 npt(m)
AE	Dubbele afsluithendel
AF	Restrictie voor verhardingsmiddel aanpassen
AG	Afsluithendel oplosmiddel
AH	Uitlaat mengverdeelstuk, 1/2 npt(f) met 3/8 npt(m) adapter
AP	Aansluitingen voor toebehoren (zie Poorten voor toebehoren , pagina 36)
AR	Keerklap inlaat oplosmiddel
AV	Bevestigingsmiddelen (gemonteerd op mengverdeelstuk)

AFB. 1: Identificatie van componenten van mengverdeelstuk

Houder voor verdeelstuk op afstand, 262522 en 24Z934



**Houder voor verdeelstuk
op afstand**

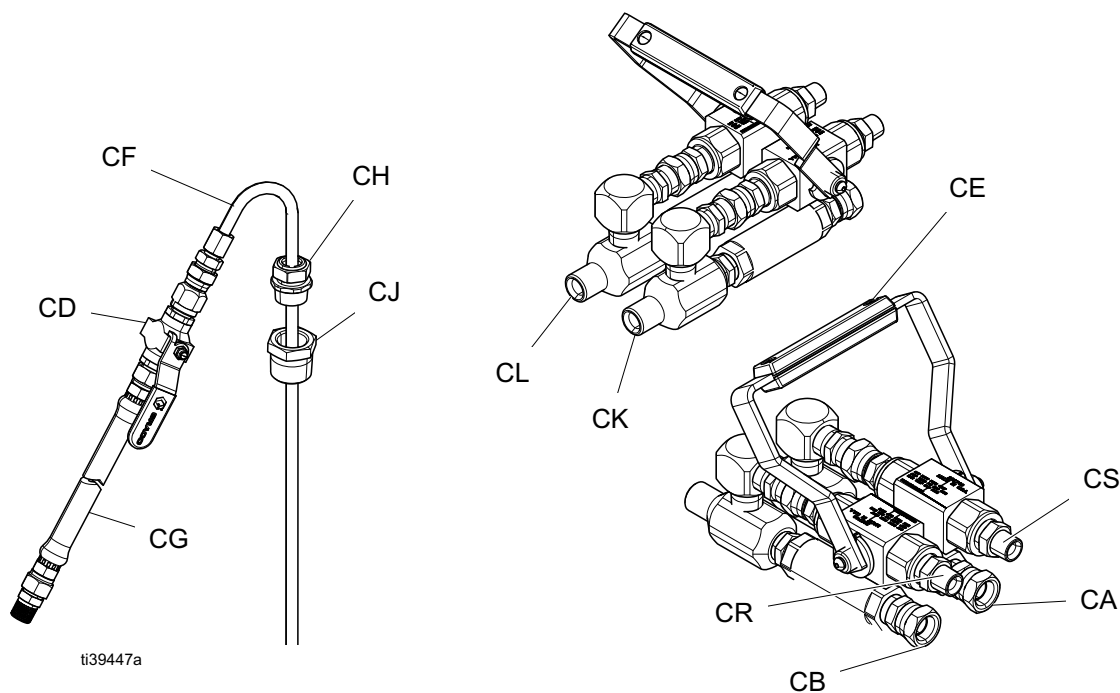


**Houder voor verdeelstuk op afstand
met verwarmingsblok, 24Z934**

Ref.	Omschrijving
BC	Houder voor verdeelstuk op afstand
BD	Lange bevestigingsmiddelen (los verzonden)
BE	Verwarmingsblok

AFB. 2: Identificatie van componenten voor verwarmingsblok verdeelstuk op afstand

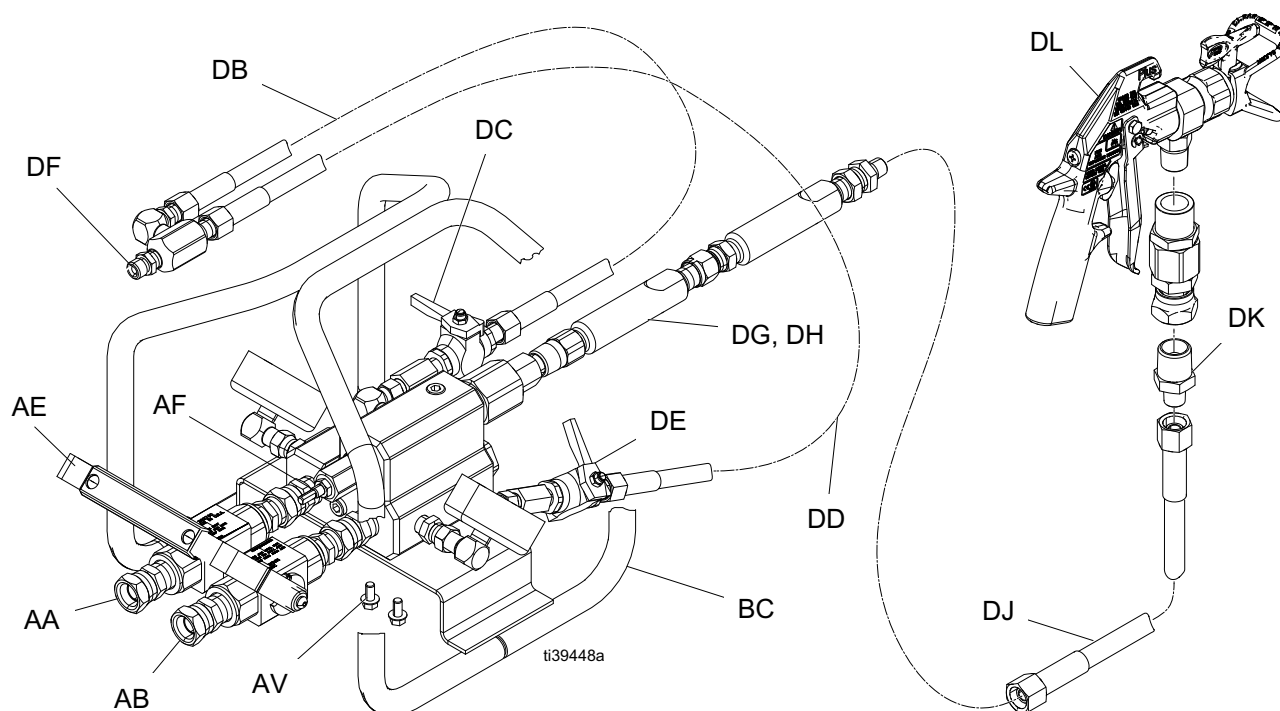
Set recirculatie op afstand, 420033



Ref.	Omschrijving
CA	Inlaat A verdeelstuk recirculatie
CB	Inlaat B verdeelstuk recirculatie
CD	Afsluiter recirculatieslang
CE	Hendel recirculatie op afstand
CF	Buis recirculatie op afstand
CG	Slang recirculatie op afstand
CH	Bus (apart verzonden)
CJ	Adapterfitting (apart verzonden)
CK	Uiteinde fitting A
CL	Uiteinde fitting B
CR	Poort B recirculatie op afstand
CS	Poort A recirculatie op afstand

AFB. 3: Identificatie van componenten van set recirculatie op afstand

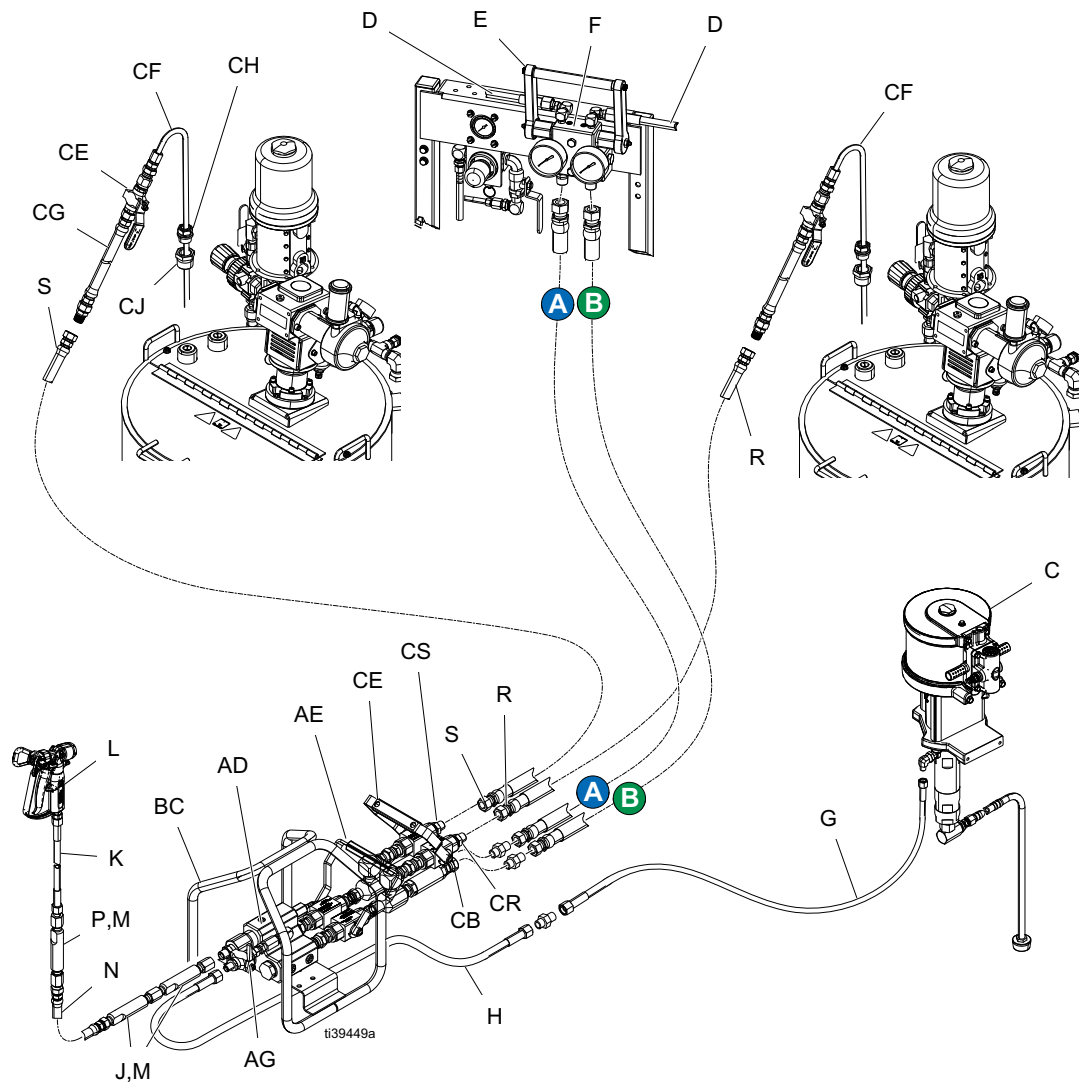
Quickset-verdeelstuk 24M398



Ref.	Omschrijving
AA	Materiaalinlaat A
AB	Materiaalinlaat B
AE	Dubbele afsluithendel
AF	Restrictie voor verhardingsmiddel aanpassen
AV	Bevestigingsmiddelen
BC	Houder voor verdeelstuk op afstand
DB	Leiding oplosmiddel B-zijde
DC	Afsluiter oplosmiddel B-zijde
DD	Leiding oplosmiddel A-zijde
DE	Afsluiter oplosmiddel A-zijde
DF	T-stuk inlaat oplosmiddel
DG	Primaire mengbehuizing
DH	Statisch mengelement (hier niet zichtbaar; in DH)
DJ	Hulp slang vloeistof (apart verzonden)
DK	Adapterfitting (apart verzonden)
DL	XHF-pistool (apart verzonden)

AFB. 4: Identificatie van componenten van Quickset-verdeelstuk

Voorbeeldinstallatie



Ref.	Omschrijving
------	--------------

C	Oplosmiddelpomp
D	Recirculatieleidingen
E	Recirculatiehendels
F	Verdeelstuk voor recirculatie
G	Toevoerslang oplosmiddel
H	Verlenging slang oplosmiddel
J	Primaire mengbehuizing
K	Hulp slang materiaal
L	Airless spuitpistool
M	Statisch mengelement (hier niet zichtbaar; in J of P)
N	Vloeistofmengslang

Ref.	Omschrijving
------	--------------

P	Mengbuis reiniging
R	Recirculatieslang B
S	Recirculatieslang A
AD	Mengverdeelstuk
AE	Dubbele afsluithendel
AG	Afsluithendel oplosmiddel
BC	Houder op afstand
CE	Hendel recirculatie op afstand
CF	Buis recirculatie op afstand
CR	Poort B recirculatie op afstand
CS	Poort A recirculatie op afstand

AFB. 5: Voorbeeldinstallatie

Overzicht

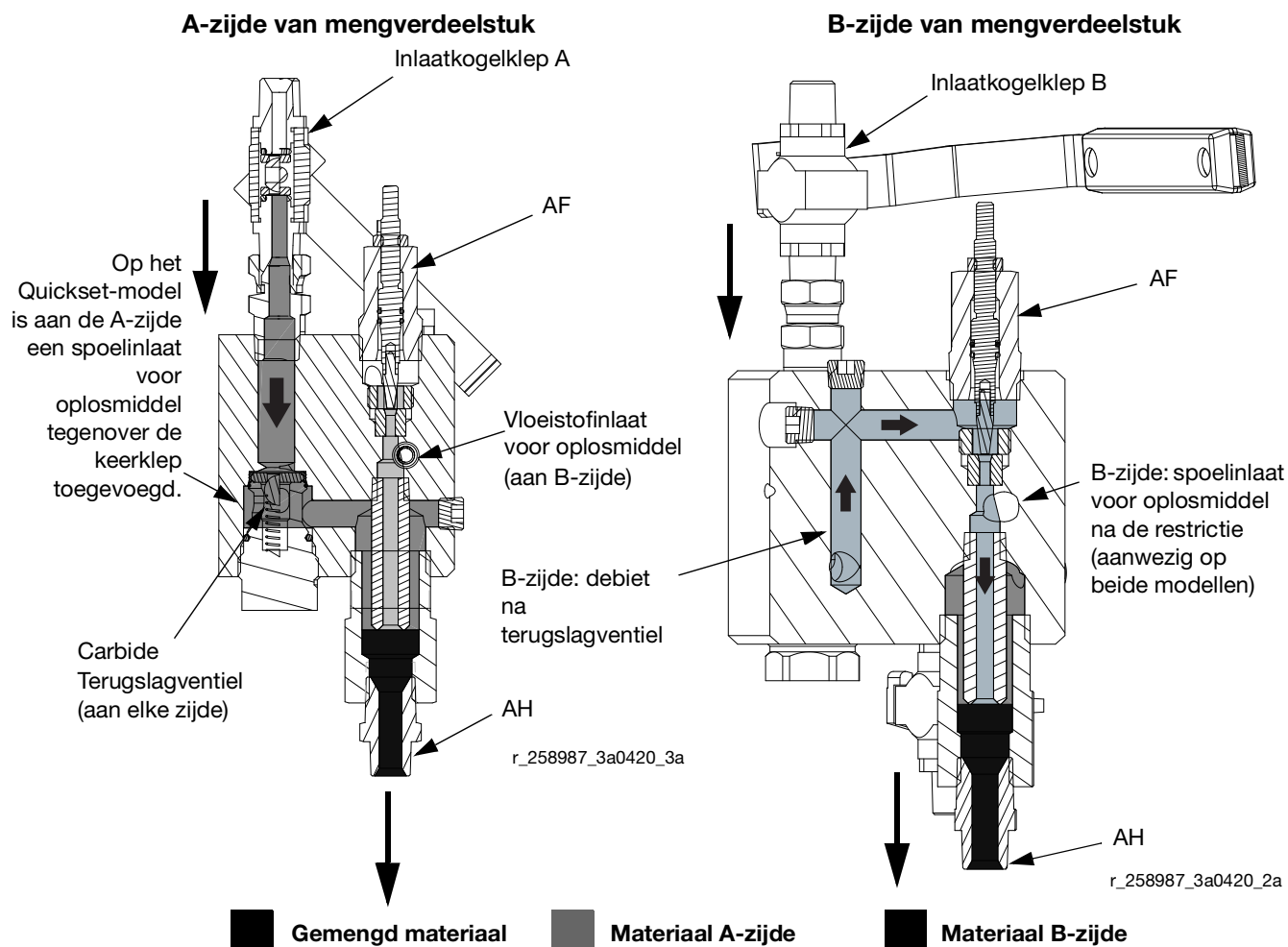
De linkerzijde van het mengverdeelstuk is bedoeld voor materiaal met groot volume en materiaal met een hogere viscositeit als er een volumemix van 1:1 wordt gebruikt. Deze zijde wordt in de hele handleiding de harszijde of A-zijde genoemd.

De rechterzijde wordt de verhardingszijde of B-zijde genoemd. De B-zijde heeft een verstelbare restrictie om de tegendruk van het systeem en het debiet in evenwicht te brengen.

Zie Afb. 2 om het debiet van materiaal A en B in het mengverdeelstuk te bekijken.

De hars en het verhardingsmiddel komen in het mengverdeelstuk via de inlaatpoorten van het mengverdeelstuk en de geveerde terugslagventielen met carbide kogel. Het A-materiaal loopt door het verdeelstuk naar de materiaaluitlaatpoort. De injectiebuis creëert een holle stroom van A-materiaal zodat het B-materiaal dit kan opvullen zodra het verhardingsmiddel de injectiebuis verlaat. Het hars en het verhardingsmiddel mengen zich nadat ze uit het mengverdeelstuk komen.

Bij een standaardmengverdeelstuk wordt het gemengde materiaal naar buiten gespoeld door een spoeloplosmiddel door de centerbuis aan de B-zijde te leiden. In het Quickset-mengverdeelstuk wordt ook oplosmiddel door het vloeistofterugslagventiel aan A-zijde gespoeld.



AFB. 6: Dwarsdoorsneden van debiet A en B

Mengverdeelstuk op afstand

Het XP-standaardmengverdeelstuk kan van het doseerapparaat worden verwijderd en dicht bij het pistool worden gemonteerd. Hierdoor neemt het volume van gemengde materialen en spoeloplossmiddel af, voor materialen met een korte uithardingstijd (minder dan 10 minuten).

Wanneer het XP-standaardmengverdeelstuk op afstand van het doseerapparaat wordt gemonteerd, volg de stappen in **In evenwicht brengen van het volume in het mengverdeelstuk** op pagina 24.

262522, Houder voor mengverdeelstuk op afstand

Het mengverdeelstuk wordt op deze houder gemonteerd en hierdoor beschermd bij montage op afstand.

24Z934 Set verwarmingsblok mengverdeelstuk op afstand

De houder voor het mengverdeelstuk op afstand (262522) met verwarmingsblok wordt gebruikt met verwarmde slangen met watermantel; verwarmingsvloeistof wordt onder het mengverdeelstuk gecirculeerd om de temperatuur te handhaven. Zie de handleiding voor verwarmde slangen met watermantel voor meer informatie over het aansluiten van verwarmde slangen.

24M398 Quickset-verdeelstuk

Het mengverdeelstuk op afstand met dubbele spoel- en drukmeters wordt gebruikt voor snelhardende materialen. Het mengverdeelstuk wordt gemonteerd op de houder met statische mixers geleverd, en omvat ook de slang voor gemengd materiaal en het XTR-pistool. Voer voor installatie de stappen **In evenwicht brengen van het volume in het mengverdeelstuk** uit op pagina 24.

Installatie

Neem voor ondersteuning bij het instellen van een meercomponentenspuittoestel contact op met uw Graco-distributeur, zodat u het juiste type en de juiste maat apparatuur kiest voor uw systeem.

Materiaalinlaten A en B

XP-standaardmengverdeelstuk 262807 (zie de afbeelding in AFB. 1 op pagina 9) en **Quickset-mengverdeelstuk 24M398**: Materiaalinlaten A en B (AA en BB) zijn voorzien van kogelkleppen van 1/2 npt(f). Sluit zo nodig vloeistofslangen van 1,27 cm (1/2 inch), 9,53 mm (3/8 inch) of 6,35 mm (1/4 inch) npsm(f) met adapternippels aan.

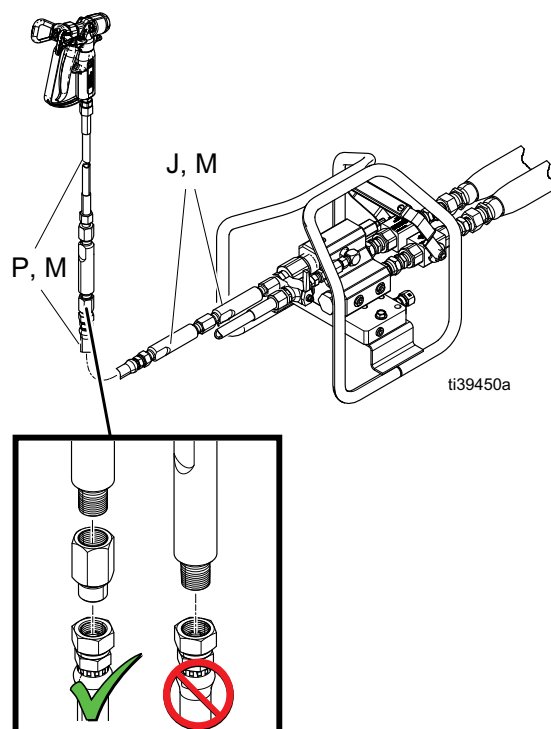
Oplosmiddelinlaat

Voor de standaarduitvoering van XP-mengverdeelstuk 262807: Sluit de verlengslang voor oplosmiddel (H) aan op de toevoerslang voor oplosmiddel (G). Sluit het andere uiteinde van de verlengslang voor oplosmiddel (H) aan op de oplosmiddelinlaat (AC).

Voor Quickset-mengverdeelstuk 24M398: Sluit de toevoerslang voor oplosmiddel (G) aan op het T-stuk van de oplosmiddelinlaat (DF).

Gebruik een door Graco goedgekeurde geaarde slang die bestand is tegen de maximumwerkdruk van de vloeistof van de oplosmiddelpomp. De binnenkant van de slang moet chemisch compatibel zijn met het oplosmiddel dat wordt gebruikt, zoals nylon of PTFE.

Uitlaat gemengd materiaal



Standaarduitvoering van XP-mengverdeelstuk 262807

Sluit de uitlaat aan op twee primaire statische mengslangen (J), met de mengelementen (M), op de mengslang (N), de reinigingsmixer (P), de hulpslang (K) en het spuitpistool (L).

LET OP

Gebruik geen wartelverbinding aan de inlaat van de mengbuis, om plotseling uittreden van materiaal te voorkomen.

Quickset-verdeelstuk 24M398

Sluit de hulpslang (DJ), de adapterfitting (DK) en het spuitpistool (DL) aan.

LET OP

Voorkom dat materiaal in het verdeelstuk uithardt door het debiet nooit te verdelen tussen meerdere pistolen totdat de twee vloeistoffen zijn gemengd, na het mengverdeelstuk.

Ombouw naar een mengverdeelstuk op afstand

Draai de wartelfittingen van de materiaalinalaten A en B (AA, AB) los en verwijder het XP-standaardmengverdeelstuk (AD).

Voor 262522: Gebruik de bevestigingen (AV) om het XP-standaardmengverdeelstuk (AD) op de houder op afstand te monteren. Zie **Montage zonder houder** (pagina 17) als u geen houder op afstand gebruikt.

Voor 24Z934: Verwijder de aanwezige bevestigingen (AV) en gooi ze weg. Gebruik de lange bevestigingen (BD) (apart verzonden met set) om het XP-standaardmengverdeelstuk op de houder op afstand met verwarmerverdeelstuk te monteren. Raadpleeg de handleiding van de verwarmde slang voor instructies voor aansluiting van de verwarmde slang.

Het verdeelstuk voor recirculatie op afstand monteren

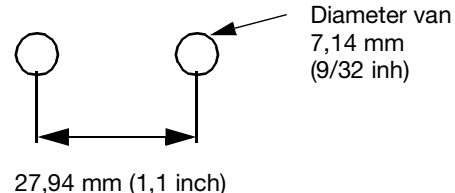
1. Voer de procedure **Ombouw naar een mengverdeelstuk op afstand** uit op pagina 17.
2. Sluit het verdeelstuk voor recirculatie op afstand aan op het verdeelstuk door het uiteinde van fitting A (CK) op de A-materiaalinalaten (AA) en het uiteinde van fitting B (CL) op de B-materiaalinalaten (AB) aan te sluiten.
3. Sluit de A- en B-materiaalslangen aan op de inlaat van het verdeelstuk voor recirculatie (CA, CB).
4. Sluit de recirculatieslangen (R, S) van de verwarmde slangenbundel aan op de bijbehorende poorten voor recirculatie op afstand (CR, CS).

OPMERKING: Niet alle verwarmde slangenbundels worden geleverd met recirculatieslangen.

5. Sluit de recirculatieslangen (R, S) aan op de bijbehorende retourslangen.

Montage zonder houder

Als u het lege verdeelstuk moet monteren, boort u twee gaten in het montageoppervlak en zet u het verdeelstuk vast met de twee schroeven van 1/4-20 (28).



Aarding

				
De apparatuur moet worden geaard om het risico op statische vonken te beperken. Statische vonken kunnen ervoor zorgen dat dampen ontbranden of ontploffen. Aarding biedt de elektrische stroom een ontsnapingsdraad. Zie de reparatiehandleiding van het spuittoestel voor meer informatie over waarschuwingen.				

- **Pomp:** gebruik een massadraad en een klem, zoals aangegeven in de gebruikershandleiding van het spuittoestel.
- **Lucht- en vloeistofslangen:** gebruik alleen elektrisch geleidende slangen met een maximale gecombineerde slanglengte van 150 meter (500 voet) voor de continuïteit van de aarding. Controleer de elektrische weerstand van de slangen. Als de totale weerstand op de massa hoger is dan 29 megaohm, moet de slang onmiddellijk worden vervangen.
- **Systeem met mengverdeelstuk en oplosmiddelspoeling:** gebruik alleen een door Graco goedgekeurde geaarde oplosmiddelslang. Niet alle verwarmde slangen zijn geaard. De primaire aarding van het mengverdeelstuk is via de oplosmiddelslang. Zorg ervoor dat de oplosmiddelslang goed geaard is, zoals aangegeven in de handleiding van uw oplosmiddelpomp. Zorg ervoor dat er elektrische continuïteit is van de spuitpunt van het spuittoestel naar de geaarde oplosmiddelpomp.
- **Luchtcompressor:** volg de aanbevelingen van de fabrikant.
- **Spuitspuit:** aard dit door de verbinding met de goed geaarde vloeistofslang en pomp.
- **Materiaalreservoir:** volg de ter plekke geldende voorschriften.
- **Het te spuiten object:** volg de ter plekke geldende voorschriften.
- **Emmers met oplosmiddel bij het spoelen:** volg de ter plekke geldende voorschriften. Gebruik alleen geleidende metalen emmers; plaats ze op een geaarde ondergrond. Plaats de emmer niet op een niet-geleidende ondergrond, zoals papier of karton, aangezien de continuïteit van de aarding dan wordt onderbroken.
- **Voor een doorlopende aarding bij het spoelen of ontlasten van de druk:** houd een metalen gedeelte van het spuitpistool stevig tegen een geaarde metalen emmer en haal dan pas de trekker van het pistool over.

Apparatuur spoelen voor gebruik

De apparatuur is getest met lichte olie, die in de vloeistofdoorgangen is achtergebleven om de onderdelen te beschermen. Voorkom dat de vloeistof met olie wordt vervuild door de apparatuur voor het eerste gebruik met een geschikt oplosmiddel te spoelen. Zie **Spoelen**, pagina 23.

Verhoudingscontrole

Voer de verhoudingscontroleprocedure uit na iedere wijziging aan de verhoudingsregelaar. Gebruik set 24F375 voor controle van de mengverhouding om de verhouding bij het mengverdeelstuk te controleren. Zie handleiding 3A0421 voor aanwijzingen en onderdelen.

OPMERKING: Om een onjuiste verhouding te voorkomen bij gebruik van toevoerpompen in uw systeem, mag de toevoerdruk niet meer dan 25% van de uitlaatdruk van het doseerapparaat tijdens afgifte zijn. Door een hoge aanvoerdruk kunnen de keerkleppen van de pomp van het doseerapparaat gaan drijven, wat een onbetrouwbare controle tot gevolg heeft.

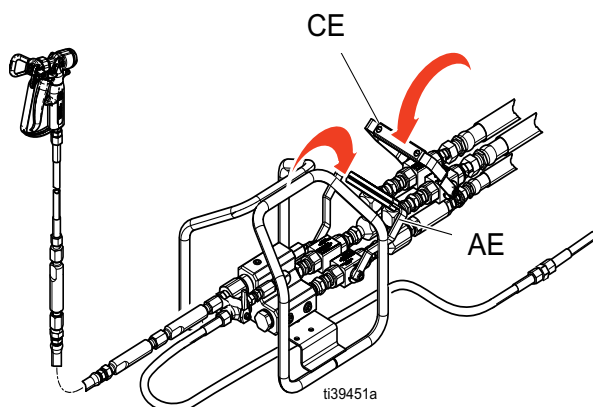
Bediening

Het mengverdeelstuk op afstand vullen



Voorkom letsel door oplosmiddelen en verwarmde vloeistoffen door handschoenen te dragen bij het gebruik van oplosmiddelen en/of als de vloeistoftemperatuur hoger is dan 43 °C (110 °F).

1. Voer de stappen in de handleiding van uw XP-doseerapparaat uit om het doseerapparaat te vullen.
2. Sluit de dubbele afsluithendel (AE).



3. Open de recirculatiehendel op afstand (CE) en zorg ervoor dat de recirculatieleidingen op afstand (CG) in de juiste materiaalhouder zijn gestoken.

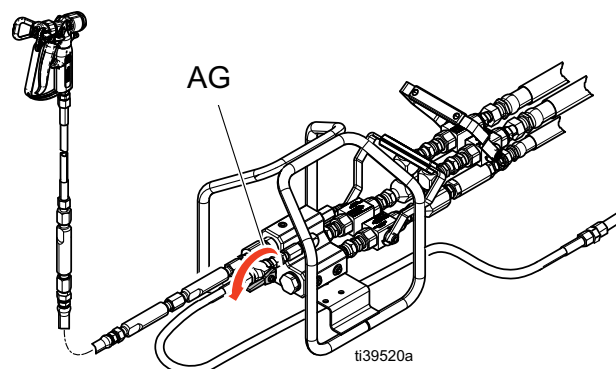
OPMERKING: Als er geen verdeelstuk voor recirculatie op afstand is gemonteerd, koppel de materiaalslangen los bij de materiaalinalaten (AA en AB). Vul de materiaalslangen boven de geaarde metalen emmers en sluit de materiaalslangen dan weer aan.

4. Laat de XP-pompen draaien totdat er vloeistof uit de A- en B-materiaalslangen stroomt.

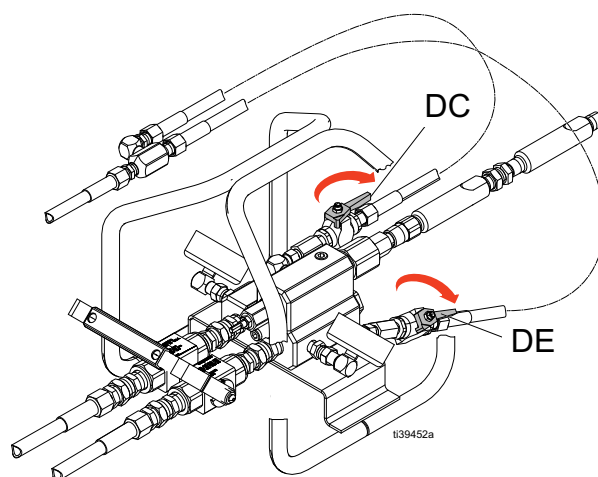
De oplosmiddelslang, de slang voor gemengd materiaal en het pistool vullen



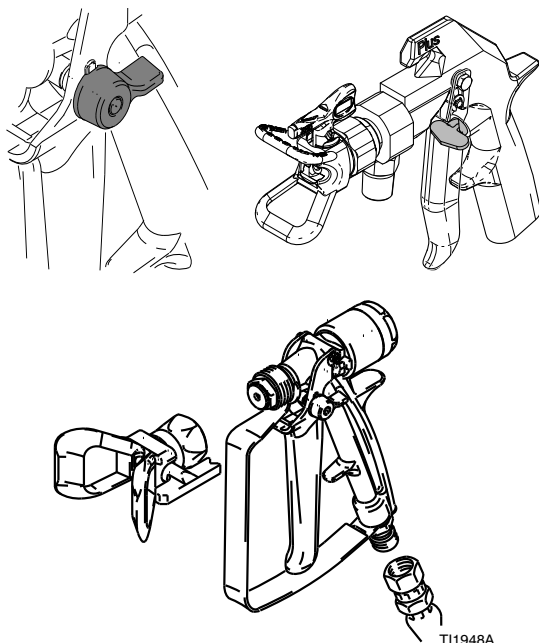
1. Sluit een aarddraad (niet bijgeleverd) aan op een metalen emmer met oplosmiddel.
2. Doseer oplosmiddel naar het mengverdeelstuk op afstand. Zie de handleiding van uw XP voor de bedieningsinstructies.
3. Open de afsluiter van het oplosmiddel (AG) op het mengverdeelstuk.



4. Bij Quickset-verdeelstukken moet u het oplosmiddelventiel aan A-zijde (DE) en het oplosmiddelventiel aan B-zijde (DC) openen.

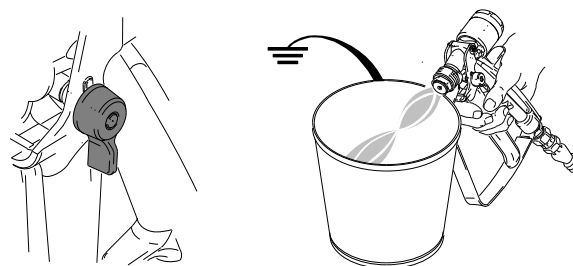


5. Zorg ervoor dat de veiligheidspal is ingeschakeld. Verwijder de spuittip.



6. Haal de trekker van de veiligheidspal en spuit met het pistool in een geaarde emmer. Gebruik een emmerdeksel met een gat om de vloeistof erdoor te laten lopen.

OPMERKING: Dicht de ruimte tussen de opening en het pistool af met een doek om opspattende vloeistof te voorkomen. Houd uw vingers uit de buurt van de voorkant van het pistool.

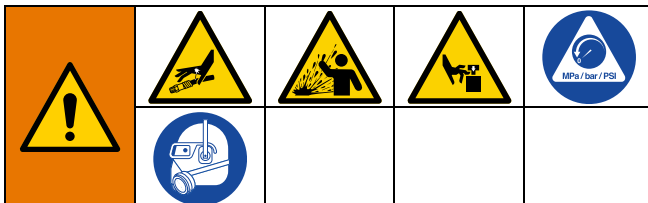


7. Sluit de ventielen voor oplosmiddelspoeling en schakel het pistool in om de druk te ontlasten. Zet de trekker op de veiligheidspal.

Drukontlastingsprocedure

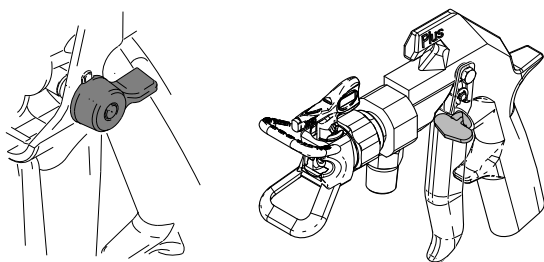


Voer altijd de drukontlastingsprocedure uit als u dit symbool ziet.

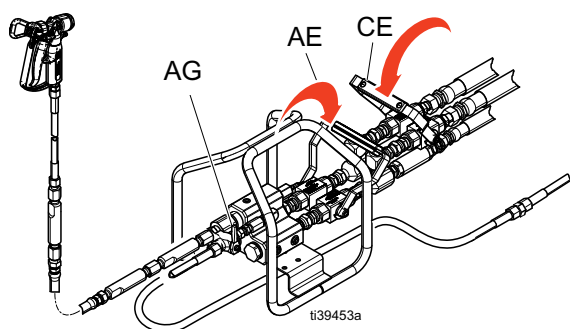


Het systeem blijft onder druk staan totdat deze handmatig wordt ontlast. Om ernstig letsel veroorzaakt door vloeistof onder druk te voorkomen, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, dient u de Drukontlastingsprocedure te volgen wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan pleegt.

1. Zet de trekker op de veiligheidspal.

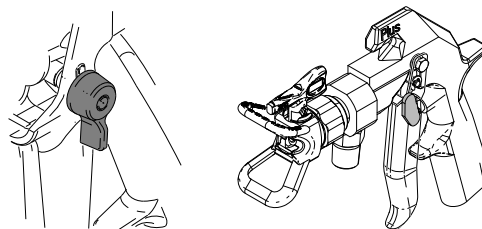


2. Sluit alle toevoerkleppen van de luchtmotor of elke bron van vloeistofdruk.
3. Sluit de dubbele afsluithendel (AE) en open de recirculatiehendel op afstand (CE), wanneer deze in gebruik is. Open de recirculatiehendel op het XP-doseerapparaat.

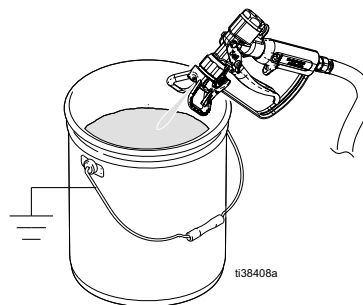


4. Schakel de vloeistofverwarmers uit (waar van toepassing).
5. Schakel de toevoerpompen uit (waar van toepassing).

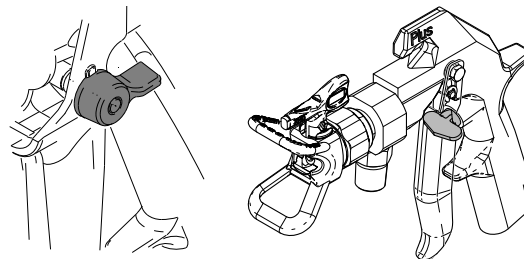
6. Haal de trekker van de veiligheidspal.



7. Houd een metalen gedeelte van het pistool stevig tegen een geaarde metalen emmer. Druk de trekker van het pistool in om de druk te ontlasten.



8. Zet de trekker op de veiligheidspal.



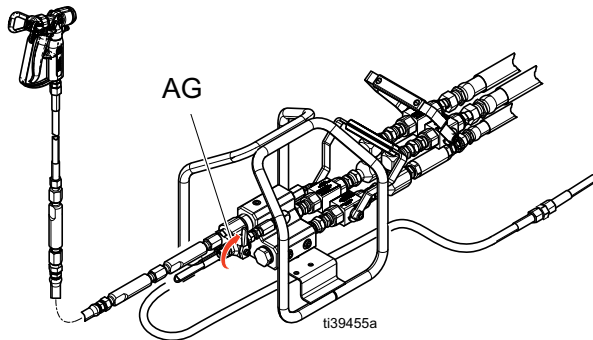
9. Open alle vloeistofafvoerventielen in het systeem en houd een afvalbak bij de hand om de vloeistof op te vangen. Laat de ontlastventielen open tot u weer gaat spuiten.
10. Als u vermoedt dat de spuitpunt of de slang verstopt zit of dat de druk niet volledig ontlast is nadat u de bovenstaande stappen hebt uitgevoerd, draai dan de klemmoer van de tipbeschermer of de eindkoppeling van de slang HEEL LANGZAAM los en ontlast zo de druk geleidelijk; draai vervolgens de moer of de koppeling helemaal los. Verwijder de verstopping uit de slang of de spuitpunt.

Trekkervergrendeling

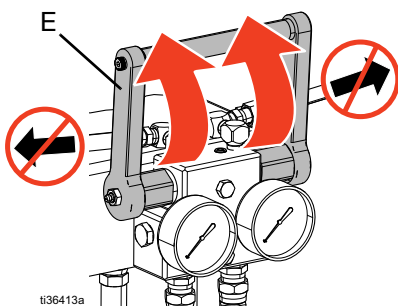
Schakel altijd de trekkervergrendeling in als u stopt met spuiten om te voorkomen dat het pistool onverwacht met de hand wordt ingeschakeld, als het pistool valt of als er tegen het pistool wordt gestoten.

Doseren en spuiten

1. Sluit de inlaatklep voor oplosmiddel (AG).



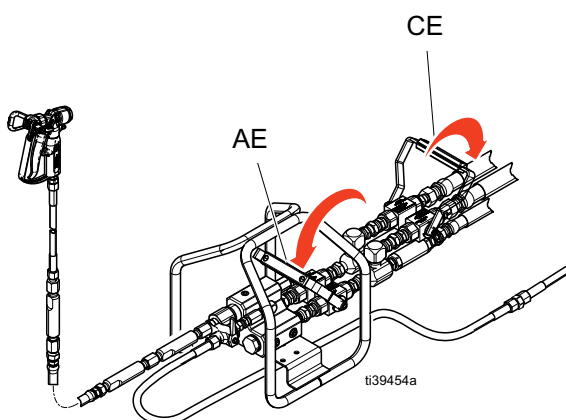
2. Sluit de recirculatiehendel (E).



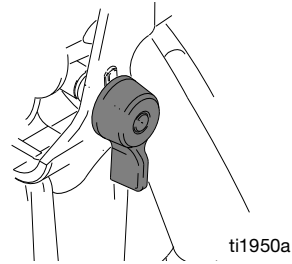
3. Sluit de recirculatiehendel op afstand (CE), waar aanwezig
4. Open de dubbele afsluithendel (AE).

LET OP

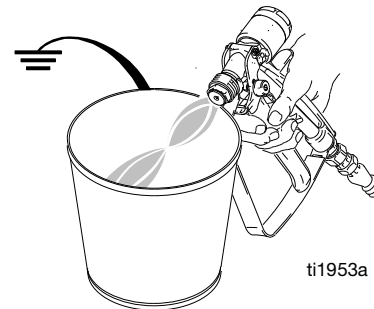
Open en sluit de dubbele afsluithendel altijd helemaal, om schade aan de klepkogels en -zittingen te voorkomen. Verhoog ook de vloeistofdruk na het openen van de kogelkleppen. Op deze manier gaan de kleppen langer mee.



5. Haal de trekker van de veiligheidspal.



6. Houd een metalen deel van het pistool stevig gericht naar een geaarde metalen emmer met een deksel om spatten te vermijden. Haal de trekker van het pistool over tot het gemengde coatingmateriaal duidelijk is en het aftapoplosmiddel weg is.



7. Begin te spuiten.

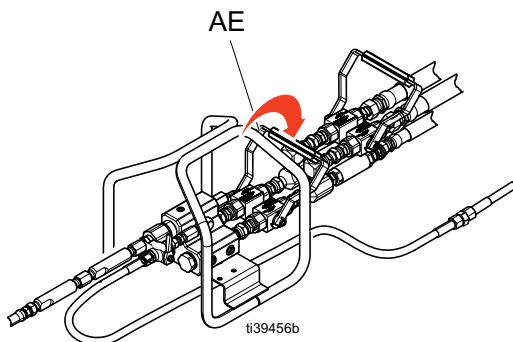
Spoelen

Voorkom letsel door oplosmiddelen en verwarmde vloeistoffen door handschoenen te dragen bij het gebruik van oplosmiddelen en/of als de vloeistoftemperatuur hoger is dan 43 °C (110 °F).				

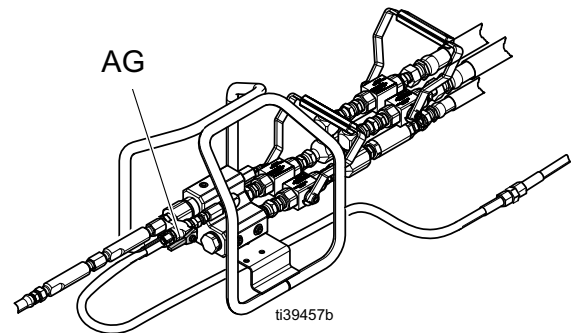
LET OP

Open en sluit de dubbele afsluithendel altijd helemaal, om schade aan de klepgogels en -zittingen te voorkomen. Verhoog ook de vloeistofdruk na het openen van de kogelkleppen. Op deze manier gaan de kleppen langer mee.

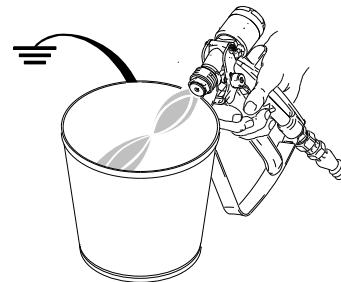
- Zorg ervoor dat de spoelvloeistof compatibel is en een coating van gemengde vloeistof achterlaat op de binnenste buis van uw slang.
 - Gebruik een oplosmiddel dat het materiaal dat u mengt, oplost
 - Het oplosmiddel kan door viskeuze vloeistoffen gaan en een coating van gemengde vloeistof achterlaten op de binnenste buis van uw slang. Zorg ervoor dat alle vloeistof na elk gebruik grondig uit de buis wordt gespoeld.
 - Verwijder de spuittip voor een grondige reiniging van de hulpslang en statische mixers.
 - Laat de apparatuur altijd gevuld met vloeistof om uitdroging en afschilfering te voorkomen.
 - U moet de elementen van de statische mixer regelmatig verwijderen, reinigen en vervangen.
1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 21.
 2. Verwijder de spuittip en laat deze weken in oplosmiddel.
 3. Sluit de dubbele afsluithendel (AE).



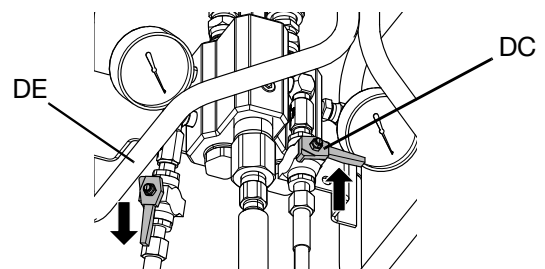
4. Open de afsluiter (AG). Voor het Quickset-verdeelstuk: sluit het spoelventiel aan A-zijde (T).



5. Zet de spoelpomp van het oplosmiddel aan.
6. Haal de trekker van het spuitpistool van de veiligheidspal.
7. Spuit met het pistool in een geaarde metalen emmer met deksel. Gebruik een deksel van de metalen emmer met een gat daarin om spatten te vermijden. Spuit met het pistool totdat het schoonmaakmiddel wordt gedoseerd.



- a. Voor het standaardmengverdeelstuk: ga naar stap 8.
- b. Voor het Quickset-mengverdeelstuk: spoel kort via het ventiel aan de B-zijde, sluit dan het spoelventiel aan op B-zijde (DC) en open het spoelventiel aan A-zijde (DE). Herhaal stap 7 totdat u klaar bent met reinigen.



8. Sluit de luchttoevoer van de oplosmiddelpomp af.
9. Houd een metalen deel van het pistool stevig tegen een geaarde metalen emmer met deksel. Bedien het pistool totdat alle vloeistofdruk ontlast is.

In evenwicht brengen van het volume in het mengverdeelstuk

Als het mengverdeelstuk op de machine is gemonteerd, hoeft u de restrictie (F) niet af te stellen. Laat ten minste twee slagen geopend.

Als het verdeelstuk op afstand is geplaatst, moeten er twee dingen worden gedaan om te voorkomen dat er kortstondige verhoudingsfouten optreden door de samendrukbare eigenschappen van verfslangen.

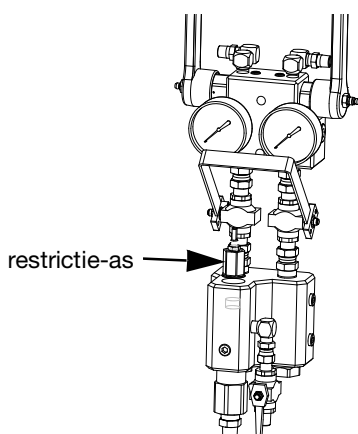
- Restrictie instellen
- Slangen met de juiste maat selecteren

Restrictie bij het mengverdeelstuk aanpassen

De restrictie van de B-zijde (F) in het mengverdeelstuk wordt alleen gebruikt wanneer het mengverdeelstuk op afstand van de machine is geplaatst en er een korte mengslang naar het spuitpistool wordt gebruikt.

De restrictie (F) controleert „vooruitloop/achterblijf”-verhoudingsfouten van het A- en B-debiet naar de leidingen van de statische mixer. Deze fouten komen kortstondig voor bij het openen van het pistool. De fout wordt veroorzaakt door verschillen in viscositeit, volume en slangexpansie tussen de uitlaten van het doseerapparaat en het mengpunt.

Verstel restrictie-as (F) met de klok mee terwijl u spuit, totdat u de druk op de drukmeter van de B-zijde licht ziet stijgen. Het punt waar de druk begint te stijgen, vormt een goede correctie-instelling.



Als u niet rechtstreeks uit het mengverdeelstuk en de mixer doseert, is dit bij benadering de juiste instelling.

Voor vloeistoffen met een lage viscositeit kunt u een optionele zeef met maasgrootte (mesh) 40 installeren voor de restrictie in het mengverdeelstuk. Zo voorkomt u dat de taps toelopende steel van carbide en de zitting verstopt raken.

Voor toepassingen met een 1:1 verhouding en een hoge viscositeit kunt u de gehele restrictie-eenheid en zitting verwijderen en vervangen door een hogedrukplug van 3/4 npt.

Slangselectie voor toevoer van A-mengverdeelstuk op afstand

Het mengverdeelstuk kan van de machine worden verwijderd en dichterbij het pistool worden gemonteerd, om de hoeveelheid gemengd materiaal in de slangen te minimaliseren en de hoeveelheid spoelvloeistof te verminderen, met de volgende beperkingen.

- Er kan slechts één mengverdeelstuk op een doseerapparaat worden gebruikt.
- Het debiet kan uitsluitend naar meerdere pistolen worden geleid nadat de twee vloeistoffen zijn gemengd.

Dit geldt voor toepassingen die geen 1:1-verhouding hebben en waarvan de viscositeit niet nagenoeg in balans is.

Breng de interne oppervlakken van de slangen in evenwicht met betrekking tot de mengverhouding in volume. Dit is zeer belangrijk wanneer het mengverdeelstuk zich dicht bij het spuitpistool bevindt.

Het doseerapparaat geeft twee materialen af met precies dezelfde verhouding in volume. Als de slangen niet in evenwicht zijn met de verhouding, komt een slang altijd als eerste op druk. Deze verhoudingsfout bij het mengpunt kan op ieder moment ontstaan wanneer er een drukverandering is. Breng de slangmaten in evenwicht aan de hand van het effectieve interne oppervlak, niet aan de hand van de binnendiameter.

Oppervlakte = $(3,1416 \times \text{radius}^2)$ of zie Tabel 1.

Wat betreft evenwichten wordt er altijd vanuit gegaan dat de A-zijde de zijde met hoog volume is.

Tabel 1: Volumeverhouding van A- tot B-slang

Mengverhouding	Slangselectie A x B	Volumeverhouding
1:1	1/2 x 1/2	1.0:1
	3/8 x 3/8	
1.5:1, 2:1	1/2 x 3/8	1.78:1
2:1	3/8 x 1/4	2.25:1
2.5:1	3/8 x 1/4	2.25:1
3:1		
4:1	1/2 x 1/4	4.0:1

Voorbeeld: Met een mengverhouding 4:1, een hars slang met een binnendiameter van 1,27 cm (1/2 inch) en een slang voor verhardingsmiddel met een binnendiameter van 6,35 mm (1/4 inch) komt de volumeverhouding op 4:1.

Een typisch debiet ligt gewoonlijk tussen 0,4 - 0,8 gpm (1,5 - 3 l/min) per pistool, afhankelijk van tipmaat en viscositeit.

Gebruik tabel 2 en de voorbeelden die worden gegeven om bij benadering te bepalen hoeveel drukverlaging u kunt verwachten per 15,2 m slanglengte bij een debiet van 1 gpm in de betreffende slang bij een materiaal met een viscositeit van 1000 cps. Stel de gewenste instellingen voor debiet en viscositeit voor uw toepassingen in.

Tabel 2: Slangkeuze bij verlaging van de druk

Binnendiameter slang (ID)(inch)	Drukverlaging per 50 ft slanglengte per 1000 cps bij 1 gal/min. (psi)	Drukverlaging per 15,24 m slanglengte per 1000 cps bij 1 l/min.(bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1,62
3/4	43	0,78

Referentieformule

Verlaging van de druk = $0,0273 \text{ QVL/D}^4$

Legenda:

Q = Vis.-evenwicht (centipoise/100)

V = Gallon per minuut

L = Lengte (ft)

D = Binnendiameter (inch)

Voorbeeld 1: Wat is het drukverlies van een 2000 cps materiaal door 46,2 m van een slang met binnendiameter 9,53 mm (3/8 inch) bij 0,75 gpm?

690 psi (uit grafiek) x 2 (viscositeitsfactor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 ft slangen) x 0,75 (% gpm) = 3105 psi verlies

Dat is veel drukverlies voor het spuitpistool. Probeer een slang van 1/2 inch. Zie voorbeeld 2.

Voorbeeld 2: Wat is het drukverlies van een 2000 cps materiaal door 46,2 m van een slang met binnendiameter 1,27 cm (1/2 inch) bij 0,75 gpm?

218 psi (uit grafiek) x 2 (viscositeitsfactor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 ft slangen) x 0,75 (% gpm) = 981 psi verlies

Voorkom het gebruik van te kleine maten aan de hoge-volume zijde. Door drukval in stromende toestand nemen door de slang veroorzaakte verhoudingsfouten kortstondig toe. Zie Tabel 2.

Onderhoud



Statische mixers reinigen

Zie AFB. 1 op pagina 9. Gewoonlijk zijn er behuizingen van twee statische mixers aangesloten op de uitlaat van het mengverdeelstuk (H). Deze behuizingen maken gebruik van plastic mengelementen, die verkrijgbaar zijn in verpakkingen van 25 stuks (onderdeelnr. 248927).

LET OP

Gebruik nooit een wartelverbinding op de mixerinlaten. De verbinding zal de buis samendrukken en het onmogelijk maken het mengelement te verwijderen.

Om de behuizing te reinigen en het mengelement te vervangen:

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 21.
2. Verwijder de behuizing van de mixer (J) van de hulp slang (K).
3. Plaats de behuizing van de mixer (J) met de vlakke zijden in een bankschroef. Duw het mengelement (P) uit het inlaatuiteinde.
4. Gebruik waar nodig een boor van 1,27 cm (1/2 inch) om oud materiaal en het mengelement uit te boren, tot aan de interne uitstulping aan het uitlaatuiteinde.
5. Gebruik een borstel om eventueel achtergebleven materiaal in de behuizing (J) te verwijderen.
6. Breng een nieuw mengelement in, het brede uiteinde eerst.

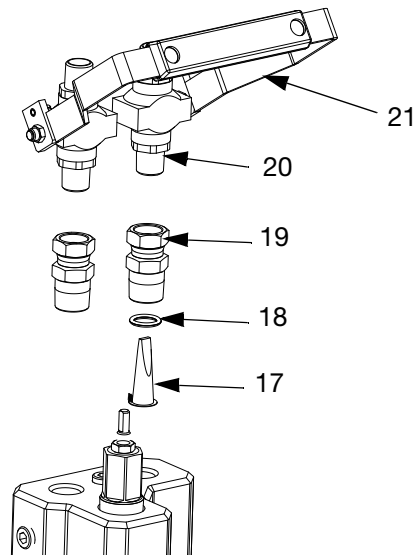
De zeef aan B-zijde reinigen

De volgende aanwijzingen zijn alleen van toepassing als er een zeef voor vloeistoffen met een lage viscositeit wordt gebruikt. Zie **Toebehoren** op pagina 36.

1. Draai de wartels (19) los en verwijder de afsluithendel (21) en ventielen (20). Zie AFB. 7.
2. Verwijder de B-inlaatverbinding (19) uit het verdeelblok (1).

3. Trek de V-vormige zeef (17) en de O-ring (18) voor bevestiging naar boven en eruit met een buigtang.
4. Reinig of vervang de zeef (17).
5. Plaats zeef (17) en O-ring (18) terug met hulpmiddel 15T630.

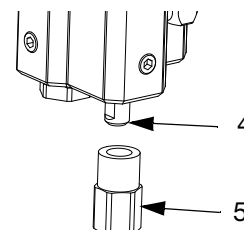
De O-ring (18) wordt gebruikt als borgring, niet als afdichting. Hij kan gekrast of vervormd raken wanneer de zeef (17) opnieuw naar binnen wordt gedrukt.



6. Plaats het B-inlaatverbinding (19) op het verdeelblok (1).

Uitlaat van het mengverdeelstuk reinigen

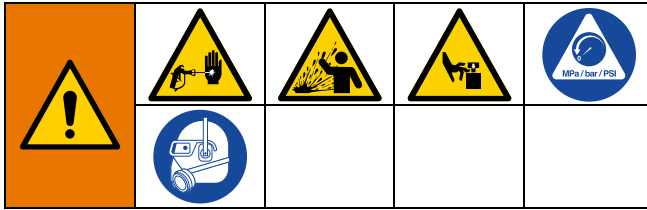
1. Verwijder de uitlaatfitting (5) om de B-centerinjectiebuis (4) bloot te leggen.
2. Reinig eventuele ophopingen op, rond of binnenin de slang (4).
3. Monteer de uitlaatfitting (5) opnieuw.



Eind van de levensduur

Aan het einde van de levensduur van het apparaat moet het op een verantwoorde wijze worden gerecycled.

Problemen opsporen en verhelpen



1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit op pagina 21.
2. Controleer alle mogelijke oorzaken en oplossingen in het schema voor het oplossen van problemen, voordat u het verdeelstuk demonteert.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Weinig of geen uitvoer van hars.	De vloeistofinlaat is verstopt.	Reinig inlaat; verwijder verstopping.
	Vloeistofvat is leeg.	Bijvullen.
Weinig of geen uitvoer van verhardingsmiddel.	De vloeistofinlaat is verstopt.	Reinig inlaat; verwijder verstopping.
	Vloeistofvat is leeg.	Bijvullen.
	Zeef voor verhardingsmiddel (18) is verstopt.	Reinig de zeef voor verhardingsmiddel. Zie De zeef aan B-zijde reinigen , pagina 26.
Gemengde vloeistof zal niet weggespoeld worden.	Vloeistof is verhard in statische mixers of hulp slang.	Reinigen met een geschikt oplosmiddel. Zie Onderhoud , pagina 26. Vervang waar nodig.
	Toevoervat van het oplosmiddel is leeg.	Bijvullen.
	Oplosmiddel is niet compatibel met de vloeistof.	Vervang door een geschikt oplosmiddel.
Druk van verhardingsmiddel hoger dan normaal.	Verhardingsmiddel is koud.	Corrigeer warmteprobleem.
	Restrictie of zeef verstopt.	Open restrictie of reinig zeef. Zie De zeef aan B-zijde reinigen , pagina 26.
Druk van verhardingsmiddel lager dan normaal.	Hars is koud. Debiet is laag.	Corrigeer warmteprobleem.
	Versleten restrictie van verhardingsmiddel.	Pas restrictie aan. Zie Restrictie bij het mengverdeelstuk aanpassen , pagina 24.
Spuitpatroon vertoont staarten.	Statische mixer en/of hulp slang verstopt.	Statische mixers reinigen , pagina 26.
		Reinig spuitpistool en -tip. Zie de handleiding van het pistool.
	Lage druk vanaf doseerapparaat.	Controleer druk van luchttoevoer. Controleer drukmeter inlaatlucht tijdens spuiten.
	Koud materiaal.	Verhoog warmte.
	Te veel drukverlies.	Gebruik grotere slangen of meer warmte.
	Luchttoevoer is onvoldoende. De meter druppelt tijdens het spuiten.	Luchtslang is te klein.
		Compressor is te klein.
	Ijsvorming op de motor.	Gebruik de „ontdooi-uitlaatlucht” op de motor. Droog of koel de lucht voor gebruik.
		Wacht tot de motor ontdooit is.
	Verontreinigd filter in pompen of spuitpistool.	Reinig filters.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Hars of verhardingsmiddel sluit niet af.	Beschadigde kogel of zitting in klep (20).	Vervang of reviseer klep (2). Zie handleiding 306861.
Buiten verhouding na verhogen van spuitdruk in spuitmodus met een mengverdeelsstuk op afstand.	Volume in slangen niet in evenwicht.	Breng het volume van A- en B-materiaalslangen op afstand in evenwicht volgens de volumemengverhouding. Zie Slangselectie voor toevoer van A-mengverdeelsstuk op afstand , pagina 24 en Onderhoud , pagina 26.

Repareren

				
Voer de Drukontlastingsprocedure uit als u stopt met spuiten of verdelen en vóór reiniging, controle, onderhoud en transport van de apparatuur.				

LET OP

Zorg ervoor dat alle vloeistofonderdelen zijn gelabeld met „hars” of „verhardingsmiddel” wanneer u deze demonteert. Op die manier verhindert u dat componenten van hars en verhardingsmiddel verwisseld worden bij het opnieuw monteren, waardoor de materialen en het vloeistofpad door de installatie besmet zouden raken.

Kleurgecodeerde chemische bestendige tape kan gebruikt worden om de onderdelen te labelen. Gebruik blauw voor hars en groen voor verhardingsmiddel.

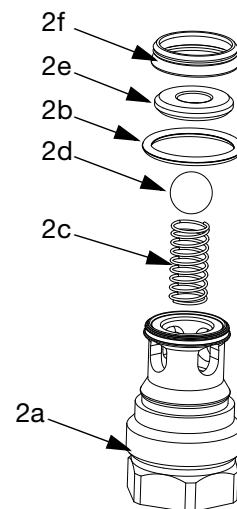
Patrooneenheden

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 21.
2. Gebruik een sleutel om de patrooneenheid uit het verdeelstuk (2) te verwijderen.
3. Gebruik een 90° inbussleutel om de zitting (2e) en afdichting (2f) uit de behuizing te wippen, of tik ze uit de A- en B-inlaatzijde.

De borgafdeling van de zitting (2f) splijt normaal gesproken uiteen in twee delen wanneer deze volledig in de behuizing wordt gedraaid. De lip moet de zitting, veer en kogel tijdens de montage tegenhouden. De borgafdeling van de zitting (2f) moet altijd worden vervangen zodra deze is gedemonteerd.

4. Gebruik een zachte borstel om de gangen van het verdeelstuk te reinigen.

5. Verwijder de zitting (2e), kogel (2d), veer (2c) en O-ring (2b) uit de behuizing (2a).

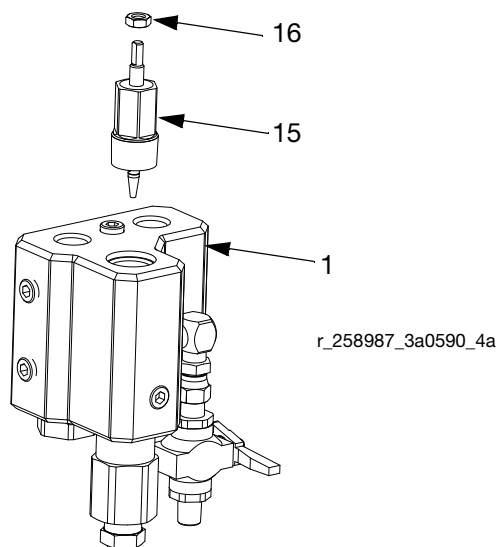


6. Controleer de onderdelen op beschadiging en vervang ze indien nodig.
7. Assembleer de onderdelen volgens de hierboven genoemde stappen, in omgekeerde volgorde. Druk de assemblage op een vlak, schoon oppervlak tot de afdichting (2f) vastklikt op het uiteinde van de behuizing (2a). De afdichting (2f) houdt de veer (2c), kogel (2d), zitting (2e) en O-ring (2b) tijdens het assembleren op hun plaats.
8. Breng smeermiddel aan op O-ring (2b) en afdichting (2f).
9. Breng anaeroob dichtmiddel aan op de externe schroefdraad van het patroon.
10. Monteer de patrooneenheden in het mengverdeelstuk en draai aan tot 170 N•m (125 ft-lbs).

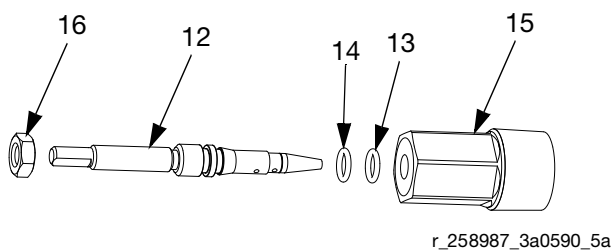
Het hoge aandraaimoment plet de afdichting (2f), voor een betrouwbare afdichting tot 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

Restrictie verwijderen

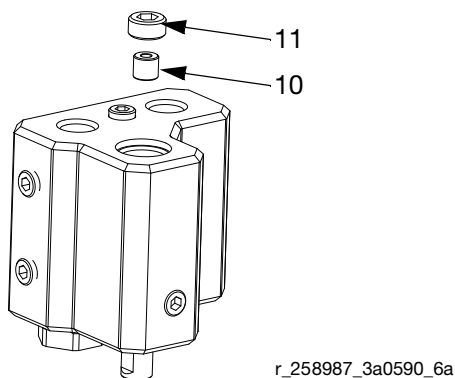
1. Noteer het aantal draaien van open naar gesloten positie. Verwijder de restrictiebehuizing (15) van het verdeelstuk (1).
2. Plaats de restrictiebehuizing (15) in een bankschroef en verwijder de moer (16).



3. Draai de as (12) met de klok mee los en verwijder de restrictiebehuizing (15).

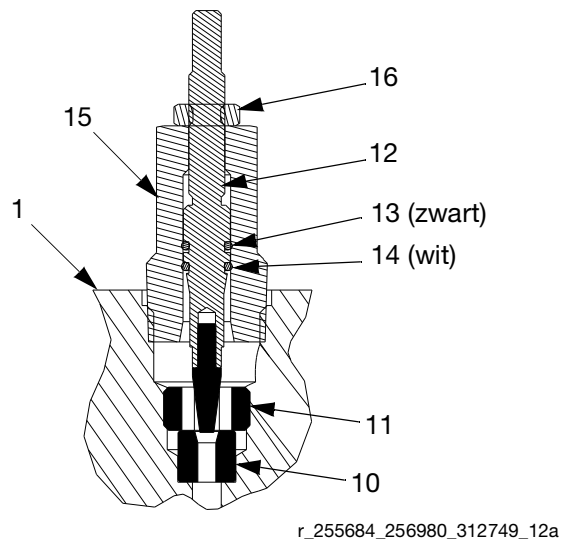


4. Verwijder en vervang O-ringen (13, 14).
5. Verwijder stelschroef (11) en zitting (10) uit verdeelstuk.



Restrictie monteren

1. Steek de zitting (10) in verdeelstuk (1), met het bredere, taps toelopende uiteinde omhoog.



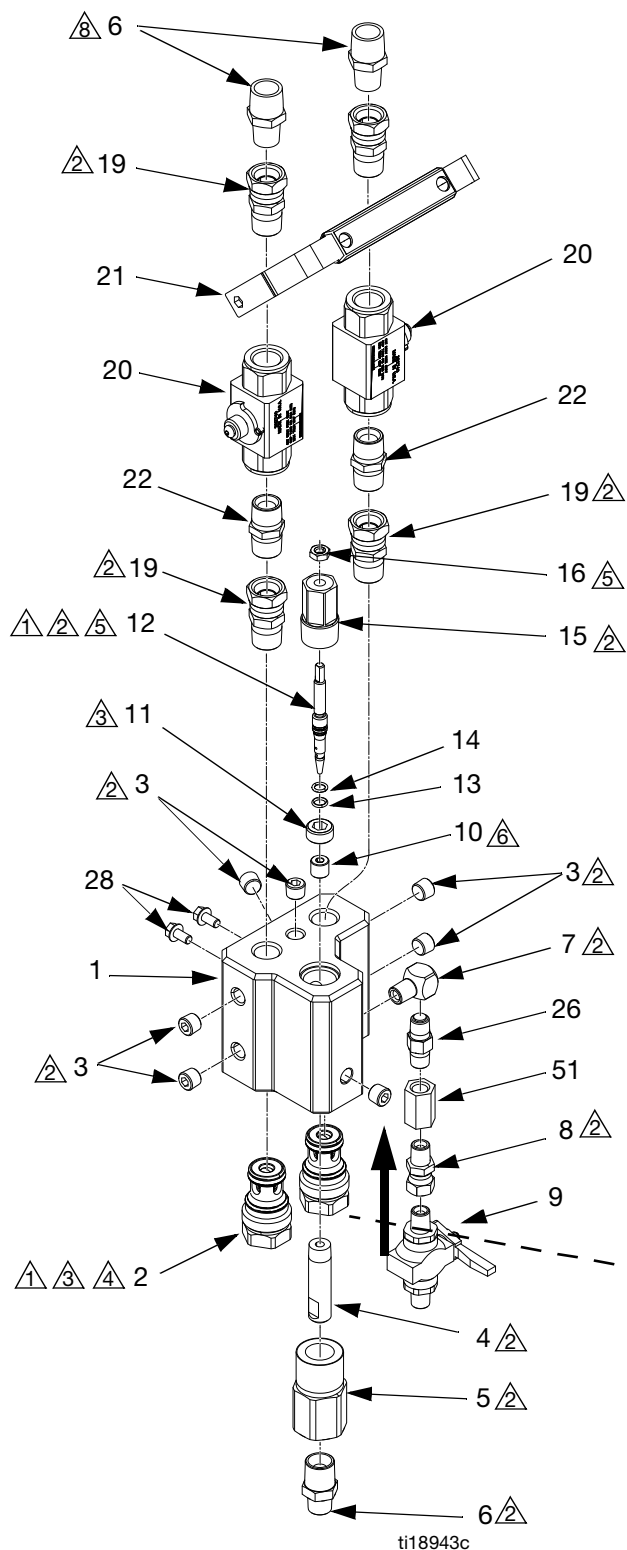
2. Breng blauwe draadvergrendeling aan op de buitenste draden van de set schroeven (11) en plaats ze in het verdeelstuk.
3. Plaats O-ringen (13, 14) op de as (12) en steek de as in de restrictiebehuizing (15). Draai de as (12) linksom tot in open positie.
4. Installeer de borgmoer (16) los op de as (12).
5. Draai de restrictiebehuizing (15) vast in het verdeelstuk (1).
6. Draai de as (12) naar beneden vast tot het de zitting (10) raakt. Draai de as er dan opnieuw uit tot de daarvoor aangegeven positie of twee volledige draaien en vergrendel het op zijn plaats met een borgmoer (16).

Voor toepassingen aan de B-zijde met een hoog volume of een hoge viscositeit kunnen de restrictieonderdelen worden vervangen door een hogedrukplug van 3/4 npt.

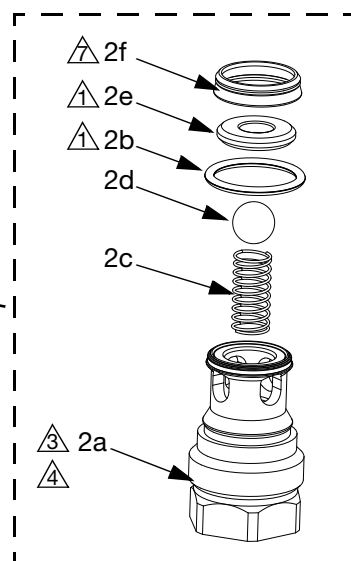
[illegible]

Onderdelen

Standaarduitvoering van XP-mengverdeelstuk 262807



- ⚠ 1 Breng smeermiddel aan op O-ringen en op de O-ring van de patroon en eindafdichting.
- ⚠ 2 Breng buisdichtingsmiddel voor conisch schroefdraad aan op alle schroefverbindingen zonder wartel behalve de patroon (2) en de naald (12).
- ⚠ 3 Breng anaeroob schroefdraadborgmiddel met gemiddelde sterkte aan op de externe schroefdraad.
- ⚠ 4 Draai aan tot 70 N•m (125 ft-lbs).
- ⚠ 5 Draai de as geheel in het verdeelstuk. Draai hem dan twee slagen terug en blokkeer hem in die positie.
- ⚠ 6 Het brede uiteinde van interne tapse kant wijst naar buiten.
- ⚠ 7 Druk de eenheid krachtig tegen een vlak oppervlak om de borgafdichting (2f) vast te klikken.
- ⚠ 8 Apart verzonden. Voor gebruik bij vervanging van een mengverdeelstuk op een XP-spuittoestel voor meercomponentenmateriaal van de serie A.



r_258987_3a0590_3a

Standaarduitvoering van XP-mengverdeelstuk 262807

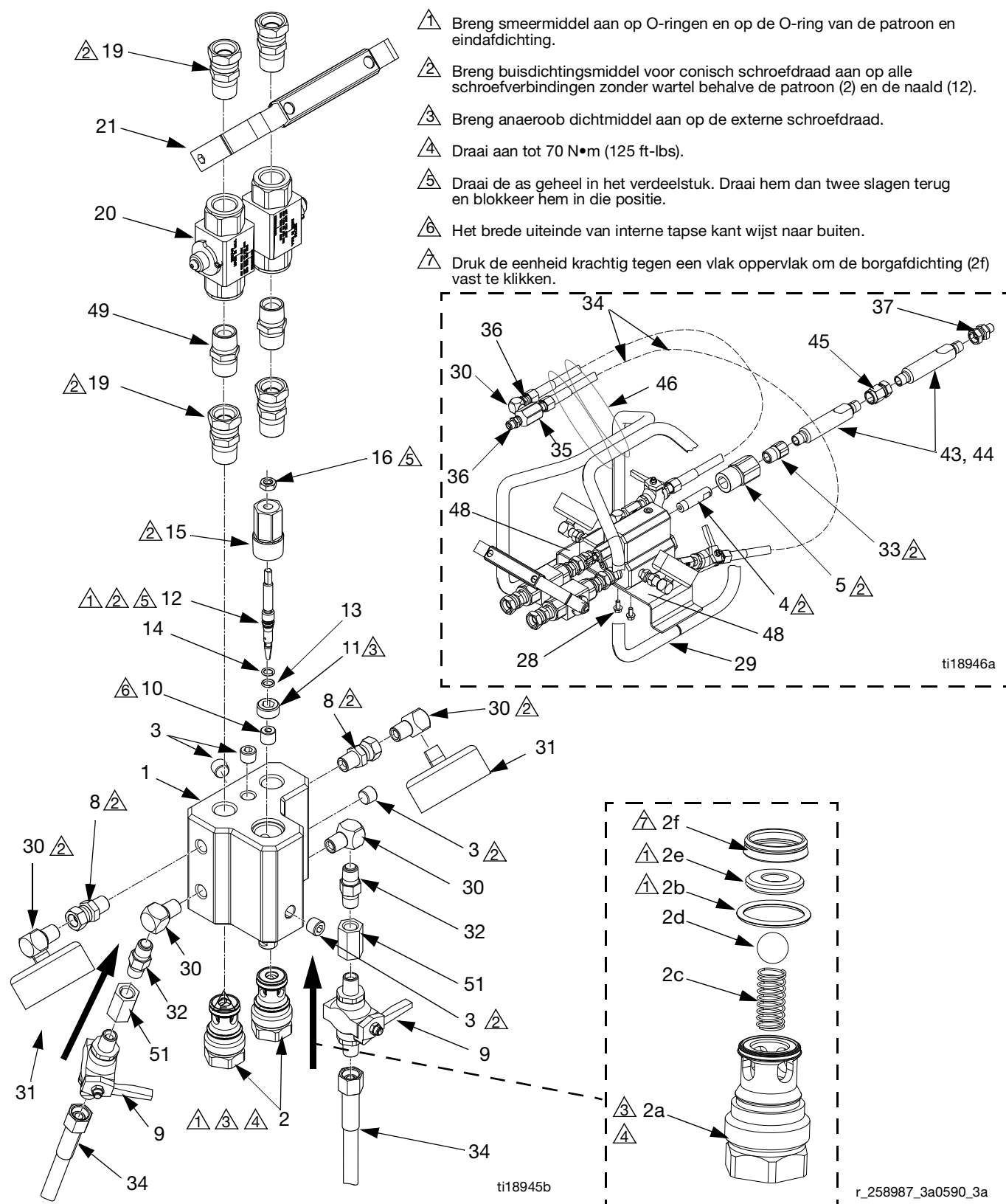
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	24P869	BLOK, mengverdeelstuk	1
2	258986	PATROON, ventiel, terugslag-; omvat onderdelen 2a-2f	2
2a	16D614	BEHUIZING, regelklep	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, wit	1
2c★	15M530	VEER, terugslagventiel	1
2d★	116166	KOGEL	1
2e★	15A968	ZITTING, voetventiel	1
2f★	15K692	PAKKING, houder	1
3	100721	PLUG, buis; 1/4 npt	7
4	15R378	BUIS, injector, verhardingsmiddel	1
5	15R067	BUIS, uitlaat-, mengverdeelstuk	1
6	159239	FITTING, nippel, pijp, reduceer	3
7	100840	KNIESTUK, straat, buis	1
8	156823	VERBINDING, wartel-; 1/4 m x f	1
9	214037	KLEP, kogel-, oplosmiddel-; 1/4-18 npt; zie handleiding 306861	1
10	183951	ZITTING, ventiel, carbide	1
11	15R382	SCHROEF, set, hol, 3/4-16	1
12	235205	VENTIELSTEEL	1
13★	110004	O-RING, PTFE, wit	1
14★	113137	O-RING, oplosmiddelbestendig, zwart	1
15	15M969	MOER, pakking-, restrictie	1
16	110005	MOER, contra-, zeskant-	1
19	156684	VERBINDING, wartel-; 1/2 npt m x f	4
20	262740	KLEP, kogel-; 1/2 npt (f); zie handleiding 306861	2
21	24M421	HENDEL, ventiel	1
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2
26†	501867	TERUGSLAGVENTIEL, m x m, 1/4 npt	1
28	113161	SCHROEF, flens-, zeskantkop; 1/4-20 x 1/2 inch (12,7 mm)	2
50✱	126786	SLEUTEL, begrenzer	1
51	113093	KOPPELING, 1/4 npt	

★ *Meegeleverd in reparatieset voor mengverdeelstuk 258992. Zie ♦ Meegeleverd in Set 248927 (zak van 25), pagina 35.*

✱ *Niet afgebeeld.*

† *Oudere modellen met een datumcode vóór januari 2013 gebruikten mxf terugslagventielen voor oplosmiddel. Als u het mxf terugslagventiel (563210) vervangt door het mxm terugslagventiel (32), moet u ook koppeling (51) bestellen.*

24M398 Quickset-mengverdeelstuk



24M398 Quickset-mengverdeelstuk

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	24P866	BLOK, mengverdeelstuk	1
2	258986	PATROON, ventiel, terugslag-; omvat onderdelen 2a-2f	2
2a	16D614	BEHUIZING, regelklep	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, wit	1
2c★	15M530	VEER, terugslagventiel	1
2d★	116166	KOGEL	1
2e★	15A968	ZITTING, voetventiel	1
2f★	15K692	PAKKING, houder	1
3	100721	PLUG, buis; 1/4 npt	4
4	15R378	BUIS, injector, verhardingsmiddel	1
5	15R067	BUIS, uitlaat-, mengverdeelstuk	1
8	156823	VERBINDING, wartel-; 1/4 m x f	2
9	214037	KLEP, kogel-, oplosmiddel-; 1/4-18 npt; zie handleiding 306861	2
10	183951	ZITTING, ventiel-	1
11	15R382	SCHROEF, set, hol, 3/4-16	1
12	235205	VENTIELSTEEEL	1
13★	110004	O-RING; PTFE, wit	1
14★	113137	O-RING; oplosmiddelbestendig, zwart	1
15	15M969	MOER, pakking-, restrictie	1
16	110005	MOER, contra-, zeskant-	1
19	156684	VERBINDING, wartel-; 1/2 npt m x f	4
20	262740	KLEP, kogel-; 1/2 npt (f); zie handleiding 306861	2
21	24M421	HENDEL, ventiel	1
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2
28	113161	SCHROEF, flens-, zeskantkop; 1/4-20 x 1/2 inch (12,7 mm)	2
29	262522	ONDERSTEL, verdeelstuk op afstand	1
30	100840	ELLEBOOG, straat	5
31	114434	MANOMETER, vloeistof; rvs	2
32†	501867	TERUGSLAGVENTIEL, m x m, 1/4 npt	2
33	121433	BUS, 1/2 x 3/8, 50 MPa (7250 psi)	1
34	H42503	SLANG, gekoppeld, binnendiameter 6,5 mm (1/4 inch), 91 cm (3 ft)	2
35	15R875	T-STUK, 1/4 (m x f x f)	1
36	162453	FITTING, 1/4 npsm x 1/4 npt	2
37	157705	VERBINDING, wartel-; 1/4 m x 3/8 f	1
43	262478	BEHUIZING, mixer	2
44◆	---	MENGER, 1/2-12 element	2
45	156173	VERBINDING, wartel-; 3/8 fbe	1
46	114958	BAND, trek-	2
47	119400	AFDICHTINGSMIDDEL, buis-, rvs	1
48	15U654	LABEL, identificatie-, A/B	1
49	158491	NIPPEL, 1,27 cm (1/2 inch) npt	2
50	126786	SLEUTEL, begrenzer	1
51	113093	KOPPELING, 1/4 npt	1
52✱	H72510	SLANG, gekoppeld, 7250 psi, binnendiam. 25, 10'	1
53✱	248844	SET, pistool, RMIX, 2K	1

gebruikten mxm terugslagventielen voor oplosmiddel. Als u het mxm terugslagventiel (563210) vervangt door het mxm terugslagventiel (32), moet u ook koppeling (51) bestellen.

◆ Meegeleverd in Set 248927 (zak van 25)

★ Meegeleverd in reparatieset voor mengverdeelstuk 258992. Zie ◆ Meegeleverd in Set 248927 (zak van 25).

✱ Niet afgebeeld.

† Oudere modellen met een datumcode vóór januari 2013

Toebehoren

10.000 psi Vloeistofdrukmeter (2,5 inch)

114434 - 1/4 npt(m) achteraan gemonteerde drukmeter kan worden gebruikt in poorten als pistooldrukmeter.

551387 - 1/4 npt versie voor montage onderaan.

Hogedrukslangen en aanvullende fittingen

Zie brochure 349329 voor onderdelen en toebehoren.

2262478, 7250 psi behuizing van statische mixer

3/8 npt(m) bevat 1/2 inch 12-elements kunststof stokjes.

511352, Mixer

Roestvrijstalen 3/8 npt(m) buis met 12 elementen roestvrijstalen gelaste stick; 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

248927, Plastic mengelementen

Verpakking van 25 stuks 1/2 inch x 12-elements kunststof stokjes.

Zeef B-zijde

Filterzeef met maasgrootte 40, alleen voor vloeistoffen met lage viscositeit.

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
17	185416	ZEEF, maasgrootte 40	1
18	121410	PAKKING, zeefhouder; PTFE	1

15T630, Installeerhulpmiddel voor zeef

Voor terugplaatsen van zeef aan B-zijde.

24F375, Set voor controle van de mengverhouding

Voor controleren van verhouding bij mengverdeelstuk. Zie handleiding 3A0421 voor instructies.

Poorten voor toebehoren

AP1 en AP2:

Deze poorten (1/4 npt) bevinden zich na de A- en B-afsluithendel.

Kunnen worden gebruikt voor een inlaatdrukmeter. Ze bevinden zich voor de vloeistofterugslagventielen en restrictie voor verhardingsmiddel.

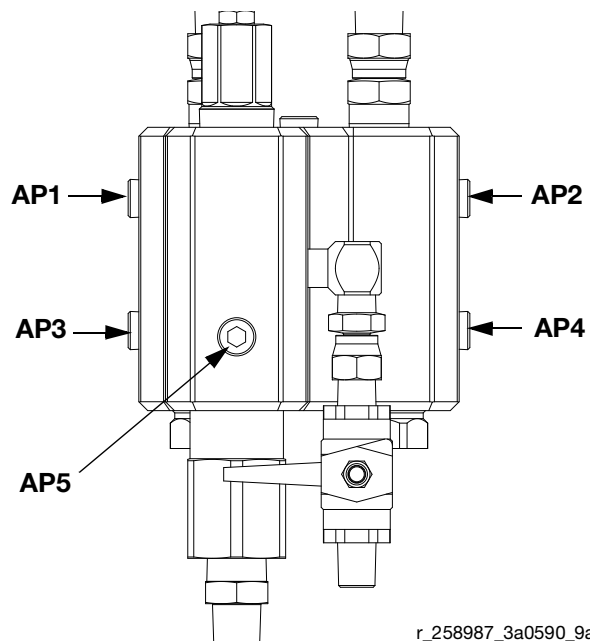
AP3 en AP5:

Kunnen worden gebruikt om uitlaatdruk te meten met een drukmeter of de verhouding te controleren met set 24F375. Deze poorten bevinden zich na het terugslagventiel.

De **AP3**-poort wordt gebruikt als tweede spoelinlaat op het Quickset-model van het mengverdeelstuk. Deze spoelt over het terugslagventiel voor hars, maar niet erdoorheen.

AP4:

Kan worden gebruikt als drukmeter om de druk van het verhardingsmiddel vóór de restrictie, maar na het terugslagventiel te meten.



r_258987_3a0590_9a

AFB. 7: Poorten voor toebehoren

Technische gegevens

XP-mengverdeelstuk op afstand Quickset-mengverdeelstuk XP-verdeelstuk voor recirculatie op afstand		
	VS	Metrisch
Maximale werkdruk	7250 psi	50 MPa, 500 bar
Maximale vloeistoftemperatuur	160° F	71 °C
Materiaalinlaten A en B	1/2 inch npsm verbinding met adapterfittings voor slangen van 1/2 inch, 3/8 inch of 1/4 inch	
Recirculatie-uitlaten A/B	3/8 npt (m)	
Uitlaat gemengd materiaal	3/8 npt (m)	
T-stuk oplosmiddelinlaat	1/4 npt(m)	
Maximale werkdruk oplosmiddel	5000 psi	34,5 MPa, 345 bar
Bevochtigde delen		
Verdeelblok en interne onderdelen	302 en 303 roestvrij staal, PTFE, wolframcarbide, elektroloos vernikkeld staal, verzinkt staal, UHMWPE	
Spoelkleppen en fittings	440 roestvrij staal, gecoat koolstofstaal, verhard gelegeerd staal, acetaal, PTFE, aluminium	

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA

 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – www.P65warnings.ca.gov.

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie geldt alleen indien de apparatuur geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden is in overeenstemming met de door Graco schriftelijk verstrekte aanbevelingen.

Deze garantie is niet van toepassing op en Graco kan niet aansprakelijk worden gehouden voor storingen, schades of slijtage die worden veroorzaakt door verkeerde installatie, foutief en oneigenlijk gebruik, externe wrijving, corrosie, gebrekkig of onjuist onderhoud, nalatigheid, ongelukken, ongevallen, manipulatie of vervanging van componentonderdelen die niet van Graco afkomstig zijn. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de incompatibiliteit van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend op voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-distributeur, zodat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Wanneer het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Wanneer er bij een inspectie van de apparatuur geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan worden de reparaties uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, waarin vergoeding van de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer kunnen zijn inbegrepen.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie worden vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat er geen andere verhaal mogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgschade dan ook) bestaat. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektromotoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal de koper alle redelijke assistentie verlenen bij het indienen van claims met betrekking tot dergelijke garanties.

In geen geval stelt Graco zich aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of voor vervolgschade, die het gevolg zijn van de levering van apparatuur door Graco onder deze voorwaarden of van de uitrusting, de werking of het gebruik van verkochte producten of goederen, ongeacht het feit of daarbij sprake is van contractbreuk, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com. Kijk op www.graco.com/patents voor patentinformatie.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-distributeur of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

+1-612-623-6921 of gratis in de USA: +1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

*Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie.
Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.*

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 3A0590

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com
Revisie S, mei 2022