

Kit del collettore di miscelazione XP

3A1249S

IT

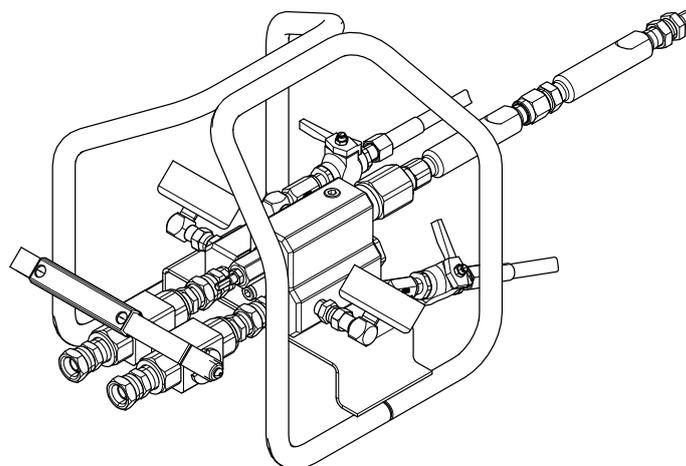
***Per la miscelazione di materiali reattivi bicomponenti con spruzzatori multicomponenti.
Esclusivamente per uso professionale.***

Vedere pagina 3 per informazioni sul modello comprese le pressioni di esercizio massime e le approvazioni.



Importanti istruzioni sulla sicurezza

Prima di utilizzare l'apparecchiatura, leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale e nel manuale del dosatore in uso. Conservare le presenti istruzioni.



24M398 in figura

Indice

Manuali correlati	3	Bilanciamento di volume del	
Informazioni sul modello	3	collettore di miscelazione	24
Accessori	3	Regolazione della restrizione nel	
Avvertenze	4	collettore di miscelazione	24
Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)	7	Selezione del tubo flessibile per	
Condizioni degli isocianati	7	l'alimentazione del collettore	
Tenere separati i componenti A e B	7	di miscelazione remoto A	24
Sensibilità degli isocianati all'umidità	8	Manutenzione	26
Come cambiare i materiali	8	Pulizia dei miscelatori statici	26
Identificazione dei componenti	9	Pulizia del filtro lato "B"	26
Miscelatore XP standard 262807	9	Pulizia dell'uscita del collettore	
Carrello del collettore a distanza 262522		di miscelazione	26
e 24Z934	10	Termine della vita utile del prodotto	26
Kit di ricircolo remoto, 420033	11	Risoluzione dei problemi	27
Collettore Quickset 24M398	12	Riparare	29
Installazione tipica	13	Gruppi cartuccia	29
Panoramica	14	Rimozione del restrittore	30
Collettore di miscelazione remoto	15	Montaggio del restrittore	30
Carrello del collettore di miscelazione		Ricambi	32
remoto 262522	15	Accessori	36
Kit blocco riscaldatore del collettore		Porte accessorie	36
di miscelazione remoto 24Z934	15	Dati tecnici	37
Collettore Quickset 24M398	15	Garanzia standard Graco	38
Installazione	16	Informazioni Graco	38
Ingressi del materiale A e B	16		
Ingresso del solvente	16		
Uscita del materiale miscelato	16		
Conversione in collettore di			
miscelazione remoto	17		
Installazione del collettore			
di ricircolo a distanza	17		
Messa a terra	18		
Lavaggio prima dell'uso			
del'apparecchiatura	18		
Verifica del rapporto	18		
Funzionamento	19		
Adescamento del collettore			
di miscelazione remoto	19		
Adescamento di tubo flessibile			
del solvente, tubo flessibile			
del materiale miscelato e pistola	19		
Procedura di scarico della pressione	21		
Sicura del grilletto	21		
Erogazione e spruzzatura	22		
Lavaggio	23		

Manuali correlati

I manuali sono disponibili alla pagina www.graco.com.

Manuali in inglese dei componenti:

Manuale	Descrizione
3A0420	Dosatore XP, Istruzioni-Parti
3A0421	Kit di verifica del rapporto, Istruzioni-Parti
306861	Valvole a sfera, valvole di ritegno e raccordi girevoli, Istruzioni-Parti
339361	Flessibile ad alta pressione e brochure degli accessori
3A4381	Dosatore XP-hf, Istruzioni-Parti
3A6283	Dosatore XPs-hf, Istruzioni-Parti
3A5313	Tubo riscaldato ad acqua, Xtreme-Wrap
3A7524	Tubo riscaldato elettricamente Xtreme-Wrap

Informazioni sul modello

Modello	Collettore di miscelazione	Massima pressione di esercizio (materiali A a B)	Massima pressione del solvente	Massima temperatura del fluido	Approvazioni
262807	Collettore di miscelazione standard	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	 II 2G Ex h IIC T5 Gb
24M398	Collettore di miscelazione Quickset	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	 II 2G Ex h IIC T5 Gb

Accessori

Modello	Descrizione	Massima pressione di esercizio	Massima temperatura del fluido	Per l'uso con (elementi venduti separatamente)
262522	Carrello del collettore di miscelazione remoto			262807 con tubo riscaldato
24Z934	Carrello del collettore a distanza (con blocco riscaldatore)			262807 e sistema tubo riscaldato ad acqua
420033	Kit di ricircolo remoto	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	160 °F (71 °C)	262807 o 24M398 tubo riscaldato

Avvertenze

Le avvertenze seguenti sono correlate all'impostazione, all'utilizzo, alla messa a terra, alla manutenzione e alla riparazione della presente apparecchiatura. Il simbolo con il punto esclamativo indica un'avvertenza generica, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Fare riferimento a queste avvertenze quando questi simboli compaiono nel presente manuale o sulle etichette di avvertenza. Simboli di pericolo specifici del prodotto e avvertenze non trattate in questa sezione potrebbero comparire all'interno del presente manuale laddove applicabili.

 <h2 style="margin: 0;">AVVERTENZA</h2>	
   	<p>PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE</p> <p>I fumi infiammabili nell'area di lavoro, ad esempio i fumi di vernici e solventi, possono esplodere o prendere fuoco. Le vernici o i solventi che attraversano l'apparecchiatura possono produrre scariche elettrostatiche. Per prevenire incendi ed esplosioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare l'apparecchiatura solo in aree ben ventilate. • Eliminare tutte le sorgenti di accensione, ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili e coperture in plastica (pericolo di scariche elettrostatiche). • Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Vedere le istruzioni di Messa a terra. • Non spruzzare né lavare con solventi ad alta pressione. • Mantenere l'area di lavoro libera da detriti, inclusi solventi, stracci e benzina. • Non collegare né scollegare i cavi di alimentazione né accendere o spegnere gli interruttori delle luci in presenza di fumi infiammabili. • Utilizzare solo tubi flessibili collegati a terra. • Tenere saldamente la pistola su un lato del secchio collegato a terra quando si spruzza nel secchio. Usare rivestimenti per secchi solo di tipo antistatico o conduttivo. • Interrompere immediatamente le attività in caso di scintille elettrostatiche o di scossa elettrica. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto. • Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.
 	<p>PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA</p> <p>Un uso improprio può causare gravi lesioni o la morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'effetto di droghe o alcol. • Non superare la pressione di esercizio o la temperatura massima del componente dell'impianto con il valore nominale minimo. Fare riferimento alle Specifiche tecniche di tutti i manuali delle apparecchiature. • Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento alle Specifiche tecniche di tutti i manuali delle apparecchiature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale, richiedere le schede di sicurezza (SDS) al distributore o al rivenditore. • Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchiatura è in funzione o sotto pressione. • Spegnere tutta l'apparecchiatura e seguire la Procedura di scarico della pressione quando la stessa non è in uso. • Controllare quotidianamente l'apparecchiatura. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate utilizzando esclusivamente ricambi originali del produttore. • Non alterare né modificare l'apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni possono annullare le certificazioni e creare pericoli per la sicurezza. • Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo. • Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni rivolgersi al distributore. • Disporre i tubi e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti mobili e superfici calde. • Non attorcigliare né piegare eccessivamente i flessibili né utilizzarli per tirare l'apparecchiatura. • Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro. • Seguire tutte le normative sulla sicurezza applicabili.

AVVERTENZA

    	<p>PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE</p> <p>Fluido ad alta pressione dalla pistola, perdite nei tubi flessibili o componenti rotti possono lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. Richiedere intervento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non spruzzare senza le protezioni dell'ugello e del grilletto installate. • Inserire la sicura del grilletto quando non si spruzza. • Non puntare mai la pistola verso altre persone o verso una parte del corpo. • Non appoggiare la mano sull'ugello di spruzzatura. • Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio. • Seguire la Procedura di scarico della pressione quando si arresta la spruzzatura e prima di pulire, verificare o riparare l'attrezzatura. • Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare ogni giorno i tubi flessibili e i raccordi. Sostituire immediatamente parti usurate o danneggiate.
  	<p>PERICOLO DI DILATAZIONE TERMICA</p> <p>I fluidi soggetti a calore in spazi ristretti, compresi i tubi flessibili, possono creare un rapido aumento di pressione a causa della dilatazione termica. L'eccessiva pressurizzazione può portare alla rottura dell'apparecchiatura, con conseguenti gravi lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aprire una valvola per contrastare la dilatazione del fluido durante il riscaldamento. • Sostituire i tubi flessibili in modo proattivo a intervalli regolari in relazione alle condizioni di funzionamento.
	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>I fluidi o i fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere le istruzioni riportate sulle Schede tecniche di sicurezza (SDS) per maneggiare l'apparecchiatura e per conoscere i pericoli specifici relativi ai fluidi che si stanno utilizzando, tra cui anche gli effetti di un'esposizione a lungo termine. • Durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o durante la permanenza nell'area di lavoro, assicurare sempre un'adeguata ventilazione dell'area di lavoro e indossare dispositivi di protezione individuale di tipo appropriato. Vedere le avvertenze relative ai Dispositivi di protezione individuale riportati in questo manuale. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltire i fluidi in conformità alle linee guida applicabili.
	<p>PERICOLO DI USTIONI</p> <p>Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido riscaldati possono diventare estremamente caldi durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non toccare l'apparecchiatura o il fluido quando sono caldi.



AVVERTENZA



PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE

L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può causare serie reazioni chimiche e la rottura dell'apparecchiatura. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare morte, gravi lesioni o danni alla proprietà.

- Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi a base di idrocarburi alogenati o fluidi contenenti tali solventi.
- Non utilizzare candeggina.
- Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche in grado di reagire con l'alluminio. Verificare la compatibilità con il fornitore del materiale.



DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PERSONALE

Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati e coprire tutta la pelle durante le operazioni di spruzzatura, gli interventi di manutenzione dell'apparecchiatura o comunque durante la permanenza nell'area di lavoro. I dispositivi di protezione individuale contribuiscono a prevenire danni gravi, quali esposizione a lungo termine; inalazione di fumi, nebbie o vapori tossici; reazioni allergiche; ustioni; lesioni oculari e perdita dell'udito. I dispositivi di protezione includono, tra l'altro:

- Un respiratore adeguato, ad esempio un respiratore ad adduzione d'aria, guanti impermeabili agli agenti chimici, indumenti protettivi e protezioni per i piedi di tipo raccomandato dal produttore del fluido o dall'autorità normativa locale.
- Occhiali protettivi e otoprotettori.

Informazioni importanti sugli isocianati (ISO)

Gli isocianati (ISO) sono catalizzatori utilizzati in materiali bicomponenti.

Condizioni degli isocianati



La spruzzatura o l'erogazione di fluidi contenenti isocianati può creare nebbie, vapori e microparticelle potenzialmente pericolosi.

- Leggere e comprendere gli avvertimenti sui fluidi forniti dal produttore e le Schede Dati di Sicurezza (SDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici legati agli isocianati.
- L'uso di isocianati richiede procedure potenzialmente pericolose. Non eseguire operazioni di spruzzatura con questa apparecchiatura se non si è qualificati in materia e non si sono lette e comprese le informazioni presenti in questo manuale, nelle istruzioni di applicazione del fabbricante del fluido e nelle SDS.
- L'uso dell'attrezzatura senza un'adeguata manutenzione e non regolata correttamente può determinare un trattamento chimico del materiale non corretto. È essenziale assicurare una corretta manutenzione e messa a punto dell'attrezzatura, secondo le istruzioni riportate nel manuale.
- Per prevenire l'inalazione di nebbie, vapori e microparticelle di isocianati, tutti gli operatori nell'area di lavoro devono indossare protezioni respiratorie appropriate. Indossare sempre un respiratore di tipo adatto, ad esempio del tipo ad adduzione d'aria. Ventilare l'area di lavoro conformemente alle istruzioni riportate nella SDS del fabbricante del fluido.
- Evitare il contatto degli isocianati con la pelle. Tutti gli operatori nell'area di lavoro devono indossare guanti chimicamente impermeabili, indumenti protettivi e coperture per i piedi come consigliato dal fabbricante del fluido e dall'autorità normativa locale. Attenersi a tutte le raccomandazioni fornite dal produttore del fluido, tra cui quelle relative al trattamento degli indumenti contaminati. Dopo la spruzzatura, lavare mani e viso prima di bere o mangiare.

Tenere separati i componenti A e B



La contaminazione incrociata può polimerizzare il materiale nelle linee del fluido, con conseguenti lesioni gravi o danni all'apparecchiatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:

- Non scambiare mai le parti a contatto con il fluido del componente A e del componente B.
- Non utilizzare mai solventi su un lato se l'altro lato è stato contaminato.

Sensibilità degli isocianati all'umidità

L'esposizione all'umidità determinerà una polimerizzazione parziale degli isocianati, con formazione di piccoli cristalli abrasivi e duri che restano sospesi nel fluido. Alla fine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

AVVISO

Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.

- Utilizzare sempre un contenitore sigillato con un essiccatore a sostanza igroscopica nello sfiato oppure in atmosfera di azoto. **Non conservare mai** gli isocianati in un contenitore aperto.
- Mantenere la coppa di umidificazione o il serbatoio di isocianati della pompa (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra l'isocianato e l'atmosfera.
- Utilizzare esclusivamente tubi flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati.
- Non utilizzare mai solventi riciclati, poiché potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati.
- Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassettaggio.

NOTA: La quantità di sporcizia che si forma e il tasso di cristallizzazione varia a seconda della miscela di ISO, dell'umidità e della temperatura.

Come cambiare i materiali

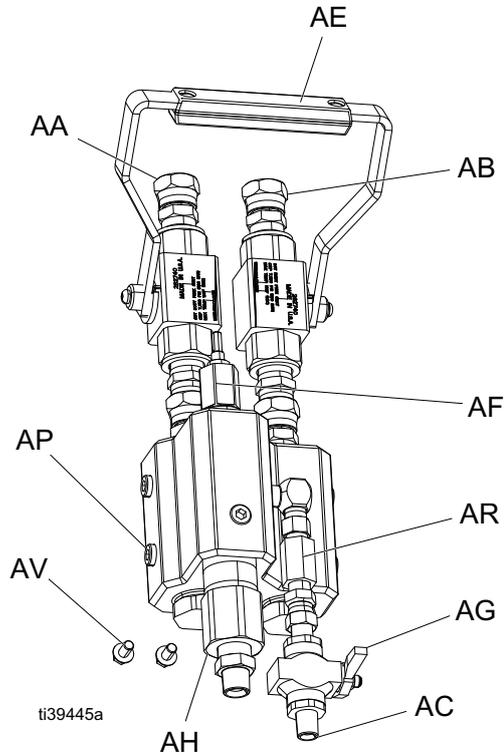
AVVISO

Quando si cambiano i tipi di materiale utilizzati nella propria attrezzatura occorre prestare particolare attenzione a evitare danni e tempi di fermo della stessa.

- Per il cambio dei materiali, lavare l'apparecchiatura più volte per assicurarsi che sia adeguatamente pulita.
- Dopo il lavaggio, pulire sempre i filtri sull'ingresso del fluido.
- Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica.
- Quando si modificano le resine epossidiche, gli uretani o la poliurea, smontare e pulire tutti i componenti a contatto col fluido e cambiare i tubi flessibili. Spesso le resine epossidiche contengono ammine sul lato B (indurente). La poliurea spesso presenta ammine sul lato B (resina).

Identificazione dei componenti

Miscelatore XP standard 262807

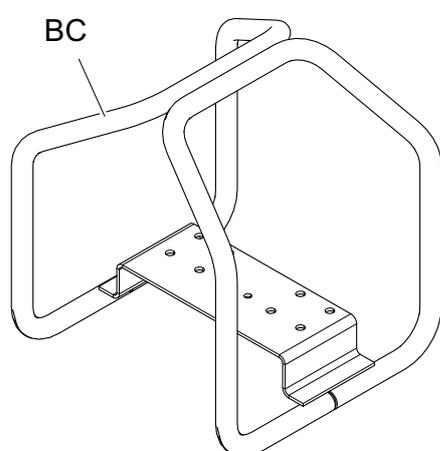


Rif. Descrizione

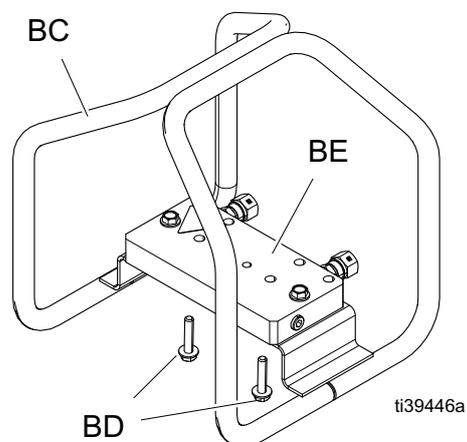
AA	Ingresso del materiale "A"
AB	Ingresso del materiale "B"
AC	Ingresso del solvente, 1/4 npt(m)
AE	Leva di chiusura doppia
AF	Regolazione del restrittore dell'indurente
AG	Leva di chiusura del solvente
AH	Uscita del collettore di miscelazione, 1/2 npt(f) con adattatore di 3/8 npt(m)
AP	Porte per gli accessori (vedere Porte accessorie , pagina 36)
AR	Valvola di ritegno ingresso del solvente
AV	Elementi di fissaggio (assemblati su collettore di miscelazione)

FIG. 1: Identificazione dei componenti del collettore di miscelazione

Carrello del collettore a distanza 262522 e 24Z934



Carrello del collettore a distanza

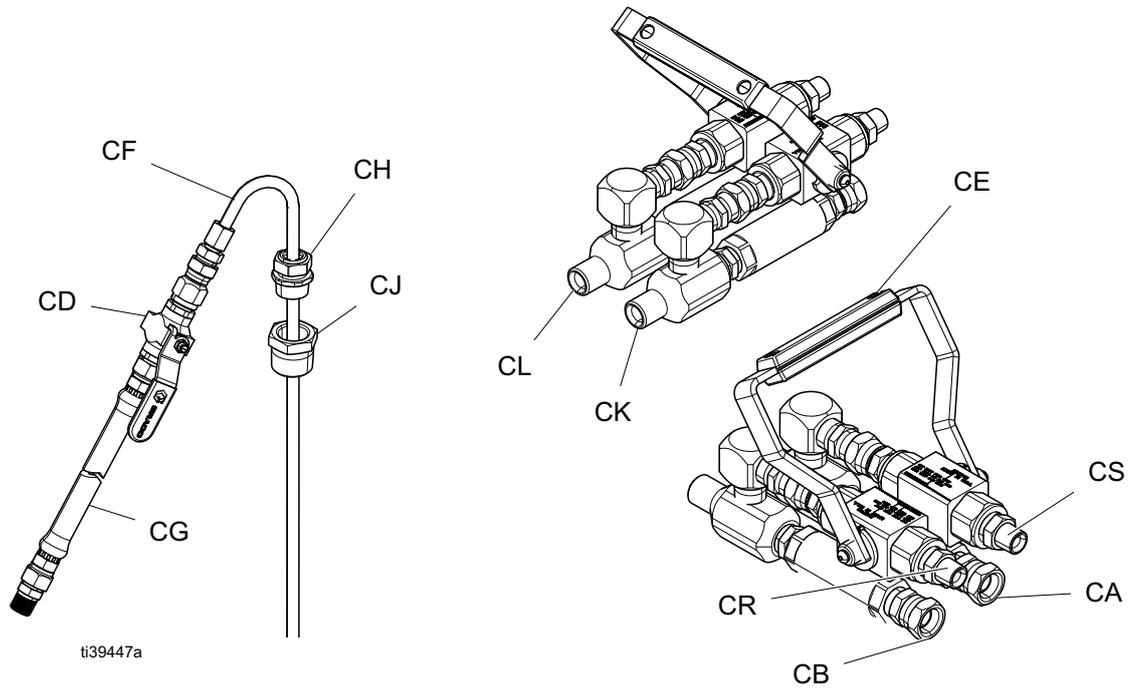


**Carrello del collettore a distanza
con blocco riscaldatore 24Z934**

Rif.	Descrizione
BC	Carrello del collettore a distanza
BD	Elementi di fissaggio lunghi (spediti smontati)
BE	Blocco riscaldatore

FIG. 2: Identificazione dei componenti del blocco riscaldatore del collettore a distanza

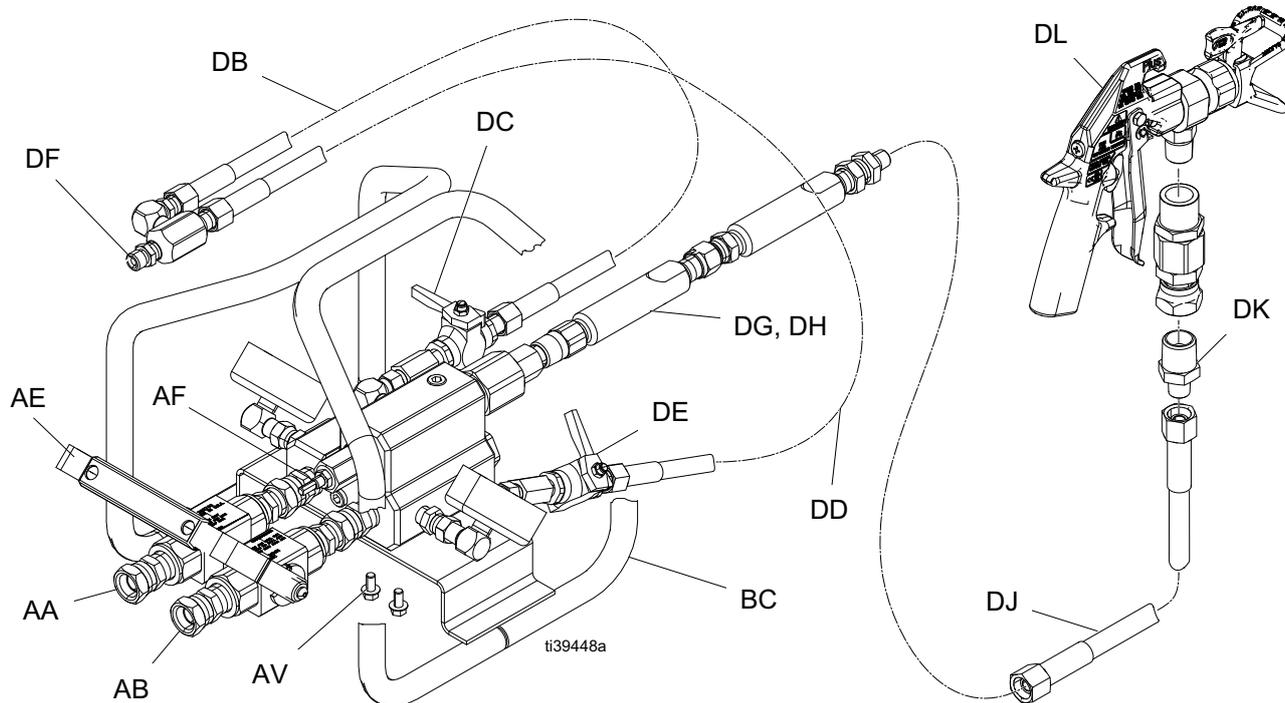
Kit di ricircolo remoto, 420033



Rif.	Descrizione
CA	Ingresso collettore di ricircolo "A"
CB	Ingresso collettore di ricircolo "B"
CD	Valvola di chiusura del tubo di ricircolo
CE	Leva di ricircolo remoto
CF	Tubo di ricircolo remoto
CG	Tubo flessibile di ricircolo remoto
CH	Boccola (spedita non montata)
CJ	Raccordo dell'adattatore (spedito non montato)
CK	Estremità del raccordo "A"
CL	Estremità del raccordo "B"
CR	Porta di ricircolo "B" remoto
CS	Porta di ricircolo "A" remoto

FIG. 3: Identificazione dei componenti del kit di ricircolo remoto

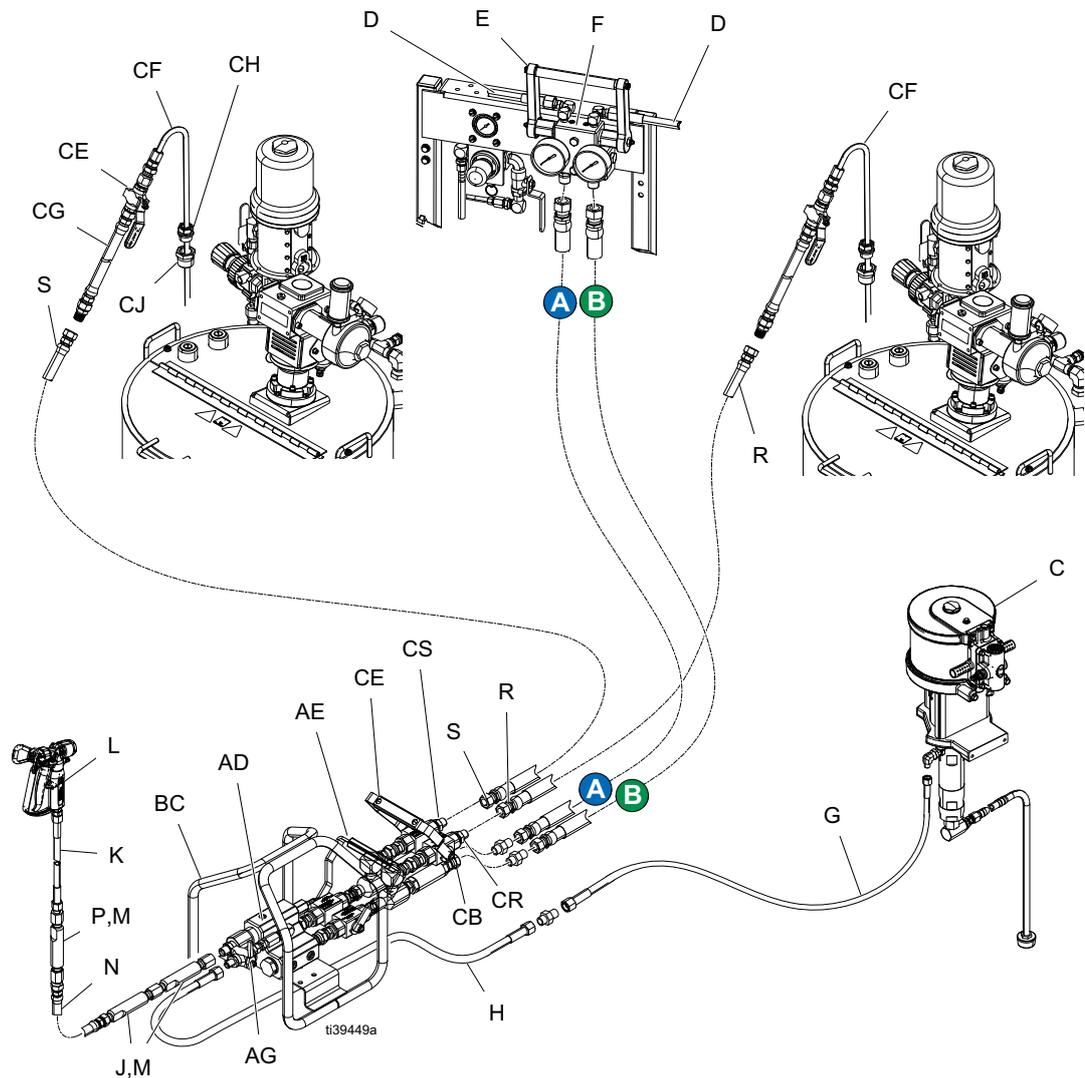
Collettore Quickset 24M398



Rif.	Descrizione
AA	Ingresso del materiale "A"
AB	Ingresso del materiale "B"
AE	Leva di chiusura doppia
AF	Regolazione del restrittore dell'indurente
AV	Elementi di fissaggio
BC	Carrello del collettore a distanza
DB	Linea del solvente lato "B"
DC	Chiusura del solvente lato "B"
DD	Linea del solvente lato "A"
DE	Chiusura del solvente lato "A"
DF	Raccordo a T di ingresso del solvente
DG	Involucro del miscelatore primario
DH	Elemento di miscelazione statico (non in figura; all'interno DH)
DJ	Flessibile a frusta del fluido (spedito non montato)
DK	Raccordo dell'adattatore (spedito non montato)
DL	Pistola XHF (spedita non montata)

FIG. 4: Identificazione dei componenti del collettore Quickset

Installazione tipica



Rif. Descrizione

C	Pompa del solvente
D	Linee di ricircolo
E	Leve di ricircolo
F	Collettore di ricircolo
G	Tubo flessibile di alimentazione del solvente
H	Prolunga del tubo flessibile del solvente
J	Involucro del miscelatore primario
K	Flessibile a frusta del fluido
L	Pistola a spruzzo airless
M	Elemento di miscelazione statico (non in figura all'interno J o P)
N	Tubo flessibile di miscelazione del fluido

Rif. Descrizione

P	Tubo del miscelatore di pulizia
R	Tubo flessibile di ricircolo "B"
S	Tubo flessibile di ricircolo "A"
AD	Collettore di miscelazione
AE	Leva di chiusura doppia
AG	Leva di chiusura del solvente
BC	Carrello per sistema a distanza
CE	Leva di ricircolo remoto
CF	Tubo di ricircolo remoto
CR	Porta di ricircolo "B" remoto
CS	Porta di ricircolo "A" remoto

FIG. 5: Installazione tipica

Panoramica

Il lato sinistro del collettore di miscelazione è destinato al materiale di maggior volume o al materiale di maggiore viscosità se si usa una miscela 1:1 in volume. In tutto il manuale, questo lato viene definito lato resina o lato "A".

Il lato destro fa riferimento al lato indurente o lato "B". Il lato "B" comprende un restrittore regolabile per equilibrare la contropressione e il flusso del sistema.

Nella FIG. 2 è illustrato il flusso di materiale "A" e "B" all'interno del collettore di miscelazione.

La resina e l'indurente entrano nel collettore di miscelazione attraverso le porte di ingresso del collettore e le valvole di ritegno a sfera in carburo caricate a molla. Il materiale "A" fluisce attraverso il collettore alla porta di uscita del materiale. Il tubo dell'iniettore crea una corrente vuota di materiale "A" che viene riempita dal materiale "B" una volta che l'indurente esce dal tubo iniettore. La resina e l'indurente si mescolano dopo aver lasciato il collettore di miscelazione.

Sul miscelatore XP standard, il materiale miscelato viene lavato mediante l'introduzione di solvente di lavaggio attraverso il tubo centrale del lato B. Anche nel caso del collettore di miscelazione Quickset viene introdotto del solvente, ma attraverso la valvola di ritegno del fluido del lato A.

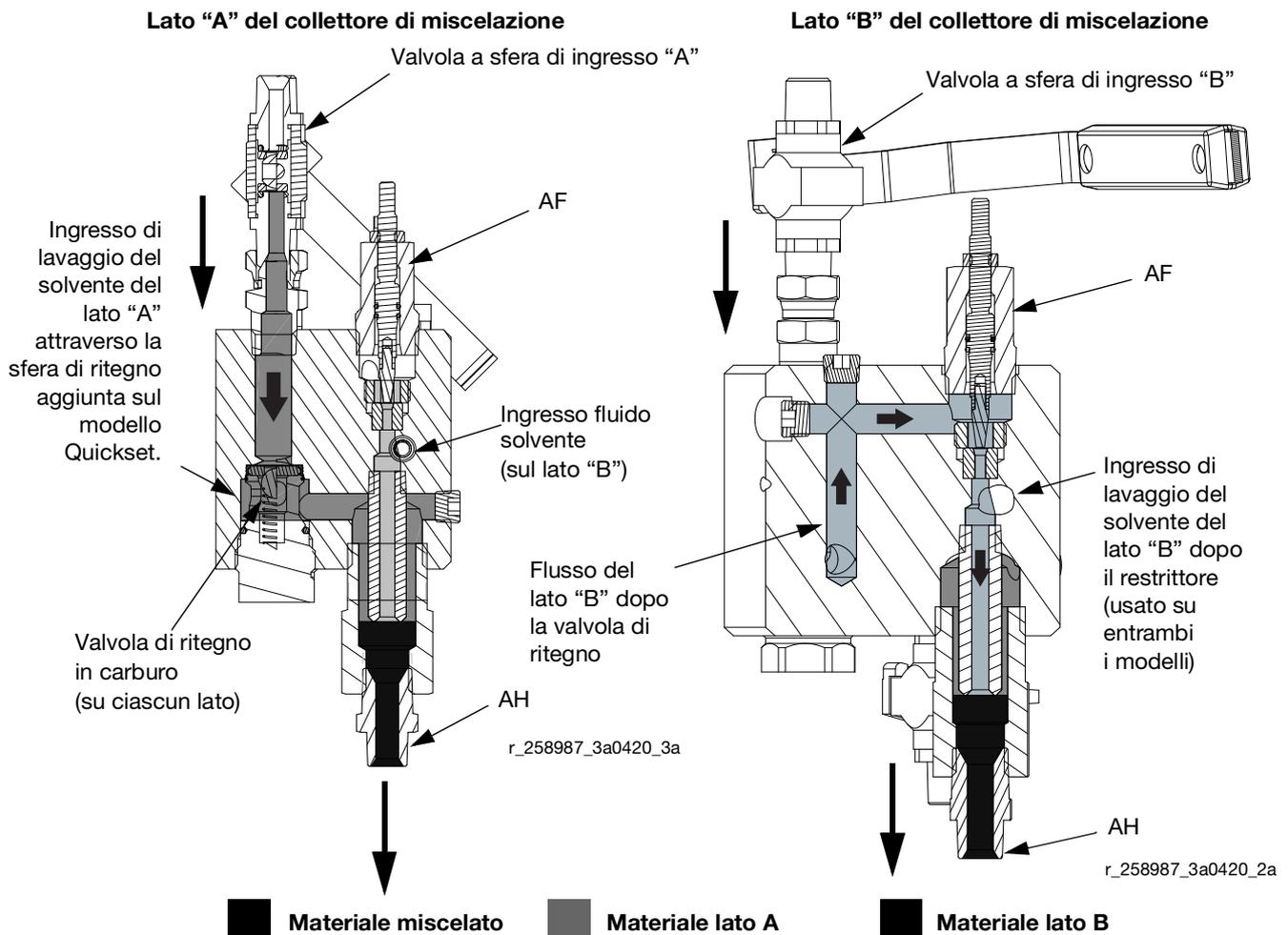


FIG. 6: Viste laterali delle sezioni trasversali dei flussi A e B

Collettore di miscelazione remoto

Il miscelatore XP standard può essere rimosso dal dosatore e montato più vicino alla pistola. Questo riduce il volume del materiale miscelato e del solvente di lavaggio per materiali di rapida stabilizzazione (durata utile inferiore a 10 minuti).

Quando il miscelatore XP standard è montato a distanza dal dosatore, seguire i passaggi riportati in **Bilanciamento di volume del collettore di miscelazione** a pagina 24.

Carrello del collettore di miscelazione remoto 262522

Il carrello sostiene e protegge il gruppo del collettore di miscelazione quando è montato a distanza.

Kit blocco riscaldatore del collettore di miscelazione remoto 24Z934

Il carrello del collettore di miscelazione remoto 262522 con blocco di riscaldamento viene utilizzato con tubi rivestiti riscaldati ad acqua, che riscaldano il fluido circolante sotto il collettore di miscelazione per mantenerne la temperatura. Vedere il manuale dei tubi rivestiti riscaldati ad acqua per i dettagli relativi al collegamento dei tubi riscaldati.

Collettore Quickset 24M398

Il collettore di miscelazione remoto con doppi manometri di lavaggio e pressione consente di impostare rapidamente i materiali. Il collettore di miscelazione viene fornito assemblato sul carrello con miscelatori statici e comprende il tubo flessibile del materiale miscelato e la pistola XRT. Prima dell'installazione, seguire i passaggi riportati in **Bilanciamento di volume del collettore di miscelazione** a pagina 24.

Installazione

Per l'assistenza tecnica nell'impostazione dello spruzzatore multicomponente, contattare il distributore Graco per assicurarsi di selezionare il tipo e la misura dell'apparecchiatura corretti per il sistema in uso.

Ingressi del materiale A e B

Miscelatore XP standard 262807 (vedere l'illustrazione in FIG. 1 a pagina 9) e collettore di miscelazione Quickset 24M398: Gli ingressi del materiale A e B (AA e AB) sono dotati di valvole a sfera di 1/2 npt(f). Collegare i tubi del fluido da 1/2 in., 3/8 in. o 1/4 in. npsm(f) con i nipples adattatori secondo necessità.

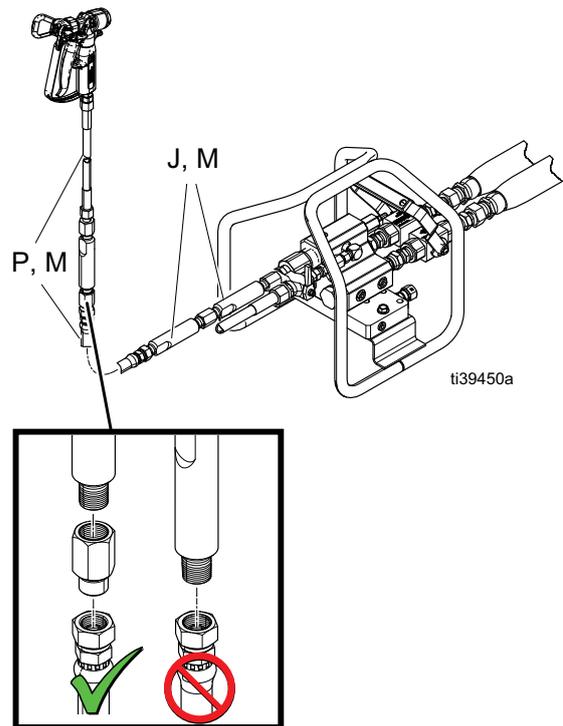
Ingresso del solvente

Per il miscelatore XP standard 262807: Collegare il tubo flessibile di prolunga del solvente (H) al tubo flessibile di alimentazione del solvente (G). Collegare l'altra estremità del tubo flessibile di prolunga del solvente (H) all'ingresso del solvente (AC).

Per il collettore di miscelazione Quickset, 24M398: Collegare il tubo flessibile di alimentazione del solvente (G) al raccordo a T di ingresso del solvente (DF).

Usare il tubo flessibile collegato a terra approvato da Graco e dimensionato per sostenere la massima pressione di esercizio del fluido presente nella pompa del solvente. L'anima del tubo flessibile deve essere chimicamente compatibile con il solvente in uso, ad esempio in nylon o PTFE.

Uscita del materiale miscelato



Miscelatore XP standard 262807

Collegare l'uscita ai due tubi principali del miscelatore statico (J), con gli elementi del miscelatore (M), al tubo flessibile di miscelazione (N), al miscelatore di pulizia (P), al flessibile a frusta (K) e alla pistola a spruzzo (L).

AVVISO

Per evitare la formazione di fiamme sul tubo del miscelatore, non utilizzare un raccordo girevole di unione terminante sull'ingresso del tubo di miscelazione.

Collettore Quickset 24M398

Collegare flessibile a frusta (DJ), raccordo dell'adattatore (DK) e pistola a spruzzo (DL).

AVVISO

Per prevenire la polimerizzazione del materiale all'interno del collettore, non suddividere mai il flusso tra più pistole finché i due fluidi non sono stati miscelati dopo il gruppo del collettore di miscelazione.

Conversione in collettore di miscelazione remoto

Allentare i raccordi girevoli degli ingressi dei materiali A e B (AA, AB) e rimuovere il miscelatore XP standard (AD).

Per 262522: Utilizzare gli elementi di fissaggio (AV) per montare il miscelatore XP standard (AD) sul carrello per sistema a distanza. Se non si utilizza un carrello per sistema a distanza, vedere **Montaggio senza carrello** (pagina 17).

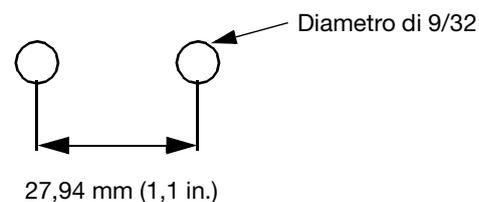
Per 24Z934: Rimuovere e smaltire gli elementi di fissaggio esistenti (AV). Utilizzare gli elementi di fissaggio lunghi (BD) (spediti non montati insieme al kit) per installare il miscelatore XP standard sul carrello per sistema a distanza con collettore del riscaldatore. Per istruzioni sul collegamento del tubo riscaldato, fare riferimento al manuale del tubo riscaldato.

Installazione del collettore di ricircolo a distanza

1. Seguire la procedura **Conversione in collettore di miscelazione remoto** a pagina 17.
 2. Collegare il collettore di ricircolo a distanza al collettore di miscelazione collegando l'estremità del raccordo "A" (CK) agli ingressi del materiale A (AA) e l'estremità del raccordo "B" agli ingressi del materiale B (AB).
 3. Collegare i tubi del materiale "A" e "B" all'ingresso del collettore di ricircolo (CA, CB).
 4. Collegare i tubi di ricircolo (R, S) del gruppo tubi riscaldati alle corrispondenti porte di ricircolo remoto (CR, CS).
- NOTA:** Non tutti i gruppi tubi riscaldati comprendono tubi di ricircolo.
5. Collegare i tubi flessibili di ricircolo (R, S) ai corrispondenti tubi flessibili di ritorno.

Montaggio senza carrello

Per montare il collettore semplice, praticare due fori nella superficie di montaggio e fissarlo con due viti da 1/4-20 (28).



Messa a terra



L'apparecchiatura deve essere collegata a terra per ridurre il rischio di scintille da scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono causare l'accensione o l'esplosione dei fumi. Il conduttore di messa a terra fornisce un percorso di fuga per la corrente elettrica. Vedere il manuale dello spruzzatore per ulteriori informazioni di avvertenza.

- **Pompa:** utilizzare un filo di messa a terra e fissare come indicato nel manuale dello spruzzatore.
- **Tubi dell'aria e del fluido:** utilizzare solo tubi elettricamente conduttivi con una lunghezza massima combinata di 150 m (500 ft), per garantire la continuità di messa a terra. Controllare la resistenza elettrica dei tubi flessibili. Se la resistenza totale verso terra supera i 29 megaohm, sostituire immediatamente il tubo flessibile.
- **Collettore di miscelazione e sistema di lavaggio solvente:** utilizzare solo un tubo flessibile del solvente collegato a terra approvato da Graco. Non tutti i tubi riscaldati sono collegati a terra. La messa a terra primaria del collettore di miscelazione è attraverso il tubo flessibile del solvente. Assicurarsi che la pompa del solvente sia collegata correttamente a terra come indicato nel manuale della pompa del solvente. Assicurarsi che vi sia continuità elettrica dall'ugello di spruzzatura alla pompa del solvente collegata a terra.
- **Compressore d'aria:** seguire le indicazioni del produttore.
- **Pistola a spruzzo:** collegare a terra tramite un tubo e una pompa opportunamente messi a terra.
- **Contenitore di alimentazione del fluido:** seguire la normativa locale.
- **Oggetto da spruzzare:** seguire la normativa locale.
- **Secchi di solvente usati per lavare:** attenersi alle normative locali vigenti. Utilizzare esclusivamente secchi metallici conduttivi posti su una superficie collegata a terra. Non mettere i secchi su superfici non conduttive, come carta o cartone, in quanto interromperebbero la continuità di messa a terra.
- **Per conservare la continuità di messa a terra durante il lavaggio o lo scarico della pressione:** mantenere una parte metallica della pistola a spruzzo saldamente a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra e azionare la pistola.

Lavaggio prima dell'uso dell'apparecchiatura

L'apparecchiatura è stata collaudata con olio a bassa densità, lasciato nei passaggi del fluido per proteggere i componenti. Per evitare di contaminare il fluido con l'olio, lavare l'apparecchiatura con un solvente compatibile prima di utilizzarla. Vedere **Lavaggio**, pagina 23.

Verifica del rapporto

Eseguire la procedura di verifica del rapporto dopo qualsiasi modifica apportata al sistema di dosaggio. Utilizzare il kit controllo rapporto 24F375 per verificare il rapporto al collettore di miscelazione. Vedere il manuale 3A0421 per istruzioni e parti.

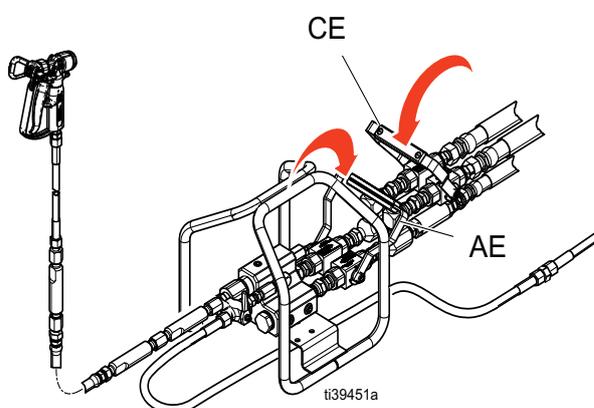
NOTA: Al fine di prevenire una verifica del rapporto non accurata quando le pompe di alimentazione sono utilizzate nel sistema, la pressione di alimentazione non deve superare la percentuale massima del 25% della pressione di uscita del dosatore durante l'erogazione. Un'alta pressione di alimentazione può far fluttuare le sfere di ritegno della pompa del dosatore, con conseguente imprecisione di verifica del rapporto.

Funzionamento

Adescamento del collettore di miscelazione remoto



1. Per adescare il dosatore seguire la procedura riportata nel manuale del dosatore XP.
2. Portare la leva di chiusura doppia (AE) in posizione di chiusura.



3. Portare la leva di ricircolo remoto (CE) in posizione di apertura e verificare che i tubi di ricircolo remoto (CG) siano inseriti nel serbatoio corretto.

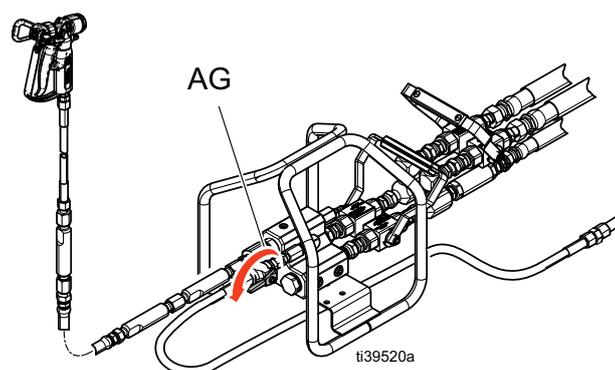
NOTA: Se non è installato un collettore di ricircolo a distanza, scollegare i tubi del materiale dagli ingressi del materiale (AA e AB). Adescare i tubi del materiale in secchi di metallo collegati a terra, quindi ricollegarli.

4. Far funzionare le pompe XP finché il fluido non fuoriesce dai tubi del materiale "A" e "B".

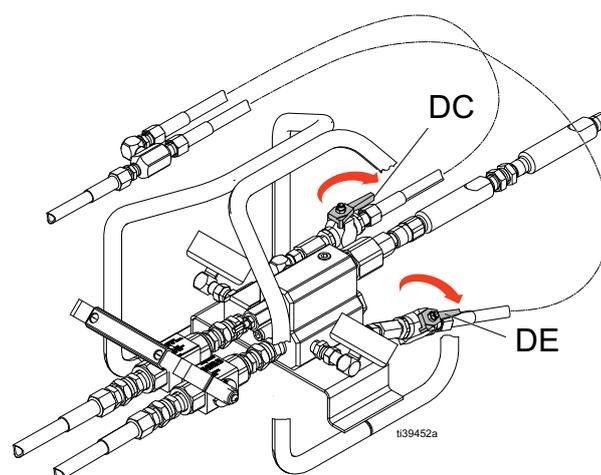
Adescamento di tubo flessibile del solvente, tubo flessibile del materiale miscelato e pistola



1. Collegare un filo di messa a di terra (non incluso) a un secchio metallico del solvente.
2. Erogare il solvente nel collettore di miscelazione remoto. Vedere il manuale del sistema XP per le istruzioni di funzionamento.
3. Aprire la valvola di chiusura del solvente (AG) sul collettore di miscelazione.



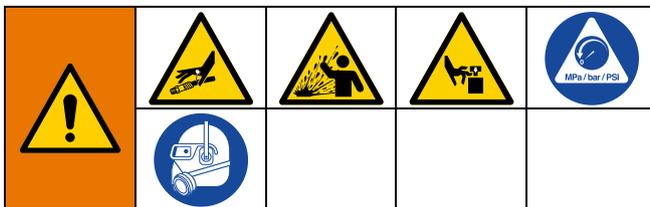
4. Sui collettori Quickset aprire la valvola del solvente lato "A" (DE) e la valvola del solvente lato "B" (DC).



Procedura di scarico della pressione

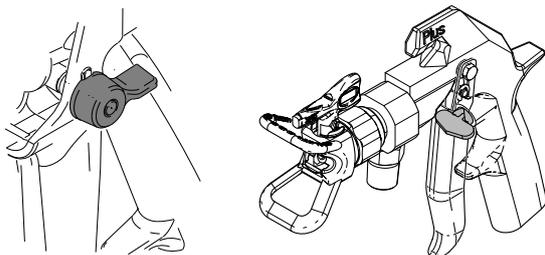


Attenersi alla Procedura di scarico della pressione ogni qualvolta è visibile questo simbolo.

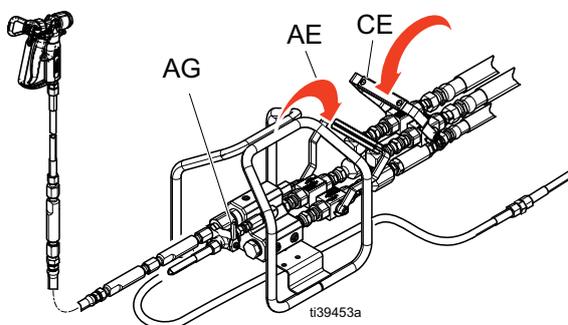


L'apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene scaricata manualmente. Per evitare lesioni serie causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni sotto pelle, da schizzi di fluido e da parti in movimento, seguire la procedura di scarico della pressione quando si termina la spruzzatura e prima di pulire, controllare o sottoporre a manutenzione l'apparecchiatura.

1. Inserire la sicura del grilletto.

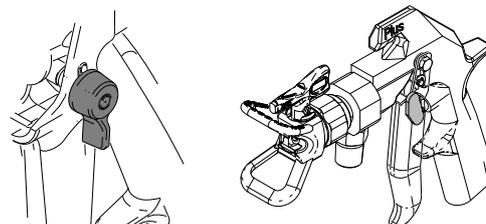


2. Chiudere tutte le valvole di alimentazione del motore pneumatico o qualunque sorgente di pressione del fluido.
3. Portare la leva di chiusura doppia (AE) in posizione di chiusura, portare la leva di ricircolo remoto (CE) in posizione di apertura, se utilizzate. Portare in posizione di apertura la leva di ricircolo sul dosatore XP.

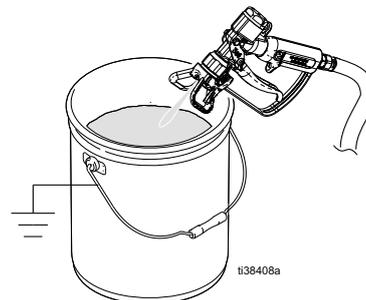


4. Spegnerne i riscaldatori del fluido, se utilizzati.

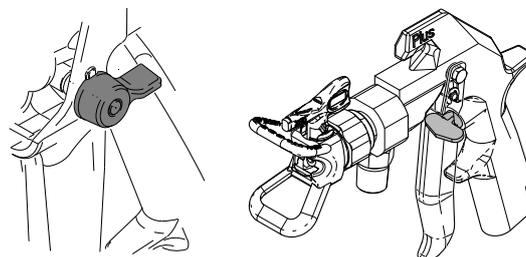
5. Spegnerne le pompe di alimentazione, se utilizzate.
6. Disinserire la sicura del grilletto.



7. Mantenere una parte metallica della pistola fermamente a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra. Azionare la pistola per scaricare la pressione.



8. Inserire la sicura del grilletto.



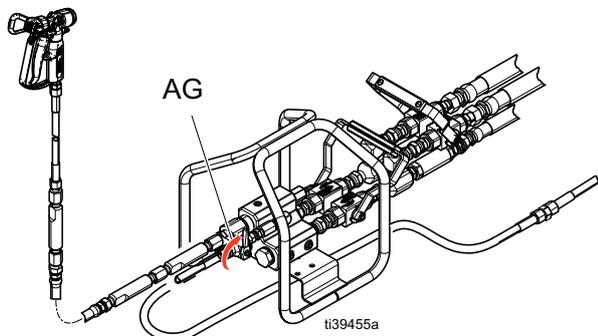
9. Aprire tutte le valvole di drenaggio del fluido nel sistema, avendo a disposizione un contenitore per la raccolta del drenaggio. Lasciare aperte le valvole di drenaggio fino alla successiva operazione di spruzzatura.
10. Se si sospetta che l'ugello di spruzzatura o il tubo sia ostruito o che la pressione non sia stata del tutto scaricata dopo aver seguito le fasi indicate in precedenza, allentare MOLTO LENTAMENTE il dado di ritenzione del porta ugello o il raccordo all'estremità del tubo per scaricare gradualmente la pressione, poi allentare del tutto. Rimuovere l'ostruzione dall'ugello o dal tubo.

Sicura del grilletto

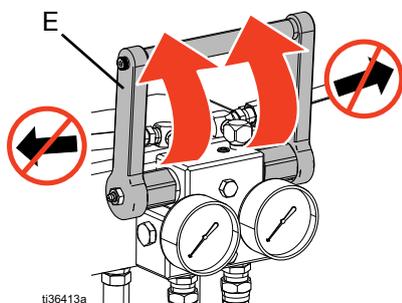
Inserire sempre la sicura del grilletto quando si smette di spruzzare per evitare che la pistola venga azionata accidentalmente a mano o in seguito a urti o cadute.

Erogazione e spruzzatura

1. Chiudere la valvola di ingresso del solvente (AG).



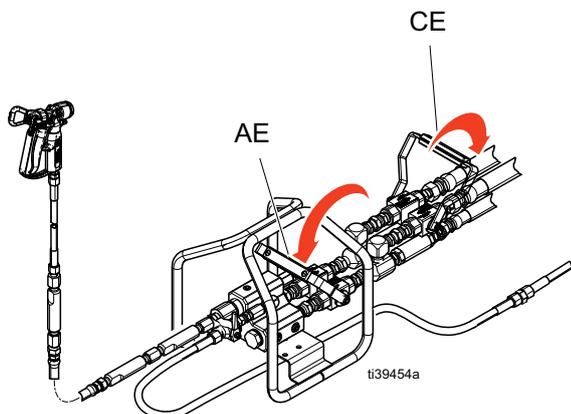
2. Portare la leva di ricircolo (E) in posizione di chiusura.



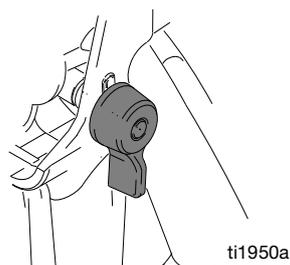
3. Portare la leva di ricircolo remoto (CE) in posizione di chiusura, se in dotazione.
4. Portare la leva di chiusura doppia (AE) in posizione di apertura.

AVVISO

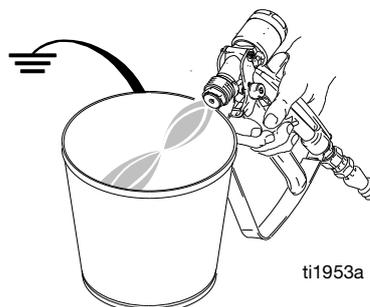
Per evitare danni alle sfere e alle sedi delle valvole, aprire o chiudere sempre completamente la leva di chiusura doppia. Inoltre, aumentare la pressione del fluido dopo l'apertura delle valvole a sfera, per garantirne una maggiore durata.



5. Disinserire la sicura del grilletto.



6. Per evitare schizzi, tenere saldamente la parte metallica della pistola in un secchio metallico dotato di coperchio e collegato a terra. Attivare la pistola fino alla comparsa del materiale di rivestimento miscelato e all'eliminazione del solvente di spurgo.



7. Procedere con la spruzzatura.

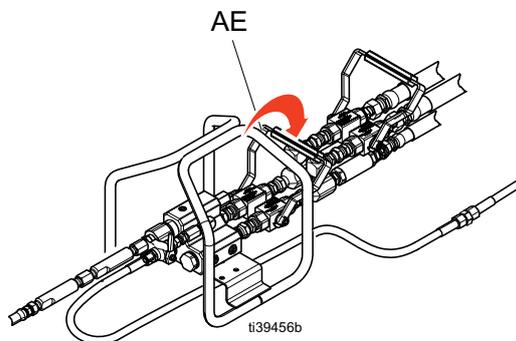
Lavaggio



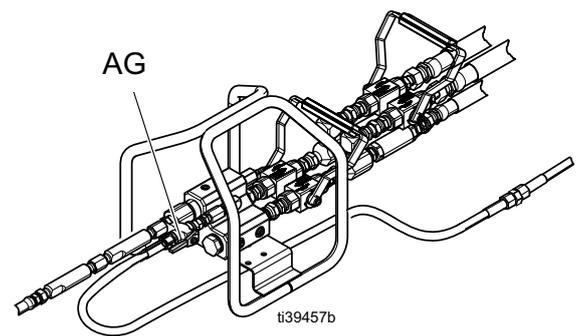
AVVISO

Per evitare danni alle sfere e alle sedi delle valvole, aprire o chiudere sempre completamente la leva di chiusura doppia. Inoltre, aumentare la pressione del fluido dopo l'apertura delle valvole a sfera, per garantirne una maggiore durata.

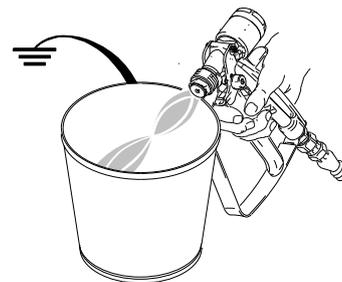
- Assicurarsi che il fluido di lavaggio sia compatibile con il fluido di erogazione e le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido.
 - Usare un solvente che scioglie il materiale da miscelare
 - Il solvente può incanalarsi attraverso i fluidi viscosi e lasciare una patina di fluido miscelato nel tubo interno del flessibile. Assicurarsi che tutto il fluido sia completamente rimosso dal tubo flessibile dopo l'uso.
 - Rimuovere l'ugello di spruzzatura per una più completa pulizia del flessibile a frusta e dei miscelatori statici.
 - Lasciare sempre l'apparecchiatura riempita di fluido per evitare essiccamento e formazione di scaglie.
 - Rimuovere, pulire e sostituire spesso gli elementi del miscelatore statico.
1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 21.
 2. Rimuovere l'ugello di spruzzatura e immergerlo in solvente.
 3. Portare la leva di chiusura doppia (AE) in posizione di chiusura.



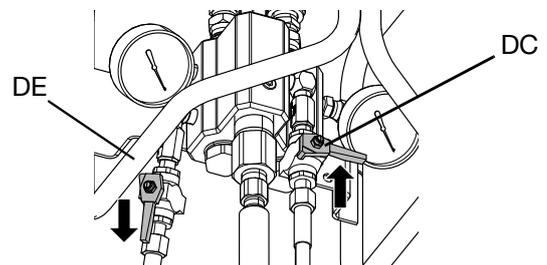
4. Aprire la valvola di chiusura (AG). Per il collettore Quickset, chiudere la valvola di lavaggio (DE) del lato A.



5. Attivare la pompa di lavaggio del solvente.
6. Disinserire la sicura del grilletto della pistola a spruzzo.
7. Puntare la pistola in un secchio di metallo collegato a terra e dotato di coperchio. Per evitare schizzi, usare un coperchio con un foro attraverso il quale spruzzare. Attivare la pistola finché il solvente di pulizia non viene erogato.



- a. Per il miscelatore standard, procedere al passaggio 8.
- b. Per il collettore di miscelazione Quickset, dopo un breve lavaggio attraverso la valvola del lato B, chiudere quest'ultima (DC) e aprire la valvola di lavaggio del lato A (DE). Ripetere il passaggio 7 fino al completamento della pulizia.



8. Disattivare il gruppo aria della pompa del solvente.
9. Tenere saldamente la parte metallica della pistola in un secchio metallico collegato a terra e dotato di coperchio. Azionare la pistola fino a quando la pressione del fluido non è del tutto scaricata.

Bilanciamento di volume del collettore di miscelazione

Se il collettore di miscelazione è montato sulla macchina, non è necessario regolare il restrittore (F). Lasciare aperto di almeno due giri.

Se il collettore è remoto, è necessario effettuare due operazioni per ridurre gli errori di rapporto momentanei che potrebbero verificarsi a causa della comprimibilità dei tubi flessibili della vernice.

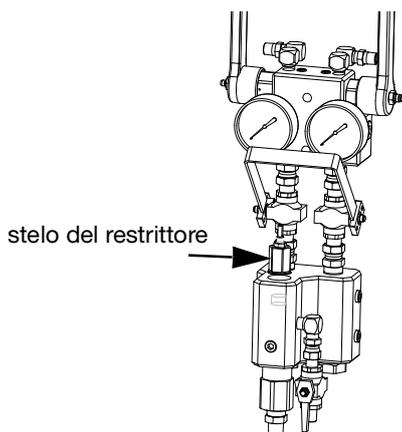
- Regolazione della restrizione
- Selezione di tubi flessibili di dimensioni adeguate

Regolazione della restrizione nel collettore di miscelazione

Il restrittore del lato B (F) nel collettore di miscelazione è utilizzato solo quando il collettore di miscelazione è posizionato in remoto rispetto alla macchina e collegato alla pistola a spruzzo con un tubo flessibile di miscelazione corto.

Il restrittore (F) controlla gli errori di rapporto di “anticipo/ritardo” del flusso A e B nei tubi del miscelatore statico. Tali errori si verificano temporaneamente all’apertura della pistola. L’errore è causato dalle differenze di viscosità, volume e dilatazione del tubo flessibile tra le uscite del dosatore e il punto di miscelazione.

Regolare lo stelo del restrittore (F) in senso orario, spruzzando finché il manometro del lato B non indica un lieve aumento di pressione. Il punto in cui la pressione comincia ad aumentare è un buon punto di regolazione.



A meno che non si stia erogando direttamente dal miscelatore e dal collettore di miscelazione, tale regolazione è approssimativa.

Per i fluidi a bassa viscosità, è possibile installare nel collettore di miscelazione, di fronte al restrittore, un filtro a 40 mesh opzionale. Ciò previene le ostruzioni nella sede e nello stelo rastremato in carburo.

Per applicazioni 1:1 ad alta viscosità, la sede e l’intero gruppo del restrittore possono essere rimossi e sostituiti con un tappo di 3/4 npt per alta pressione.

Selezione del tubo flessibile per l’alimentazione del collettore di miscelazione remoto A

Il collettore di miscelazione può essere rimosso dalla macchina e utilizzato più vicino alla pistola a spruzzo per minimizzare il materiale miscelato nei tubi flessibili e per ridurre il solvente di lavaggio, con le seguenti restrizioni.

- Su un dosatore è possibile utilizzare solo un collettore di miscelazione.
- La suddivisione del flusso su due o più pistole può essere effettuata solo dopo la miscelazione dei due fluidi.

Questo vale per applicazioni che non abbiano un rapporto 1:1 e che non abbiano viscosità quasi bilanciate.

Bilanciare le dimensioni dell’area interna dei tubi flessibili in relazione al rapporto di miscelazione in base al volume. Questo è particolarmente importante quando il collettore di miscelazione si avvicina alla pistola a spruzzo.

Il dosatore farà fuoriuscire i due materiali con l’esatto rapporto in base al volume. Se le dimensioni dei tubi flessibili non sono bilanciate rispetto al rapporto, uno dei flessibili entra in pressione prima. Questo errore di rapporto sul punto di miscelazione può presentarsi ogniqualvolta si verifichi un cambio di pressione. Bilanciare le dimensioni dei tubi flessibili in base all’area effettiva, non in base al diametro interno.

Area = $(3,1416 * \text{raggio}^2)$ o vedere Tabella 1.

Ai fini del bilanciamento, si presume sempre che il lato A sia quello ad alto volume.

Tabella 1: Rapporto in volume dei tubi flessibili “A” e “B”

Rapporto di miscelazione	Selezione del tubo flessibile “A” x “B”	Rapporto in volume
1:1	1/2 x 1/2	1.0:1
	3/8 x 3/8	
1.5:1, 2:1	1/2 x 3/8	1.78:1
2:1	3/8 x 1/4	2.25:1
2.5:1	3/8 x 1/4	2.25:1
3:1		
4:1	1/2 x 1/4	4.0:1

Esempio: con un rapporto di miscelazione di 4:1, un tubo flessibile per resina con DI 1/2 in. e un tubo flessibile per indurente con DI 1/4 in. corrispondono a un rapporto in volume di 4:1.

Utilizzare la Tabella 2 e gli esempi forniti per avere un'idea della perdita di pressione attesa per ogni 15,2 m (50 ft) di tubo flessibile con una portata di 3,8 lpm (1 gpm) in quel particolare flessibile per un materiale con viscosità pari a 1000 cps. Regolare la portata e la viscosità per le proprie applicazioni.

Le portate tipiche sono solitamente 1,5-3 lpm (0,4-0,8 gpm) per pistola, in base alle dimensioni dell'ugello e alla viscosità.

Tabella 2: Selezione del tubo flessibile in base alla perdita di pressione

DI flessibile (in.)	Perdita di pressione per sezione di 50 ft ogni 1000 cps a 1 gal/min. (psi)	Perdita di pressione per sezione di 15,24 m ogni 1000 cps a 1 litro/min.(bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1.62
3/4	43	0.78

Formula di riferimento

$$\text{Perdita di pressione} = 0,0273 \text{ QVL/D}^4$$

Legenda:

Q = Vis poise (centipoise/100)

V= Galloni al minuto

L= Lunghezza (ft)

D= Diametro interno (in.)

Esempio 1: Qual è la perdita di pressione di un materiale a 2000 cps attraverso un tubo flessibile di 150 ft con DI di 3/8 in. a 0,75 gpm?

690 psi (dal grafico) x 2 (fattore di viscosità 2 x 1000 cps) x 3 (3 flessibili da 50 ft) x 0,75 (% di gpm) = perdita di 3105 psi

Si tratta di un'ingente perdita di pressione prima della pistola a spruzzo. Provare un tubo flessibile di 1/2 in. Vedere Esempio 2.

Esempio 2: Qual è la perdita di pressione di un materiale a 2000 cps attraverso un flessibile di 150 ft con DI di 1/2 in. a 0,75 gpm?

218 psi (dal grafico) x 2 (fattore di viscosità 2 x 1000 cps) x 3 (3 flessibili da 50 ft) x 0,75 (% di gpm) = perdita di 981 psi

Evitare sottodimensionamenti del lato alto volume. La perdita di pressione durante il flusso porterà a un aumento momentaneo degli errori di rapporto indotti del flessibile. Vedere la Tabella 2.

Manutenzione



Seguire la **Procedura di scarico della pressione** quando si arresta la spruzzatura o l'erogazione e prima di eseguire interventi di pulizia, controllo, manutenzione o trasporto dell'apparecchiatura.

Pulizia dei miscelatori statici

Vedere FIG. 1 a pagina 9. Solitamente, due involucri del miscelatore statico sono collegati all'uscita del collettore di miscelazione (H). Questi involucri usano elementi di miscelazione plastici, disponibili in una confezione da 25 (codice 248927).

AVVISO

Non usare mai un raccordo girevole sugli ingressi del miscelatore. Il raccordo comprimerà il tubo e renderà impossibile rimuovere l'elemento di miscelazione.

Per pulire l'involucro e sostituire l'elemento di miscelazione, procedere come segue.

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 21.
2. Rimuovere gli involucri del miscelatore (J) dal flessibile a frusta (K).
3. Disporre le parti piatte dell'involucro del miscelatore (J) in una morsa. Spingere l'elemento di miscelazione (P) facendolo uscire dall'estremità di ingresso.
4. Se necessario, usare una punta da trapano da 1/2 in. per forare e far uscire il vecchio materiale e l'elemento di miscelazione dall'estremità d'ingresso, giù fino alla spalla interna in corrispondenza dell'estremità di uscita.
5. Usare un pennello per pulire qualunque residuo nell'involucro (J).
6. Inserire il nuovo elemento di miscelazione, l'estremità larga per prima.

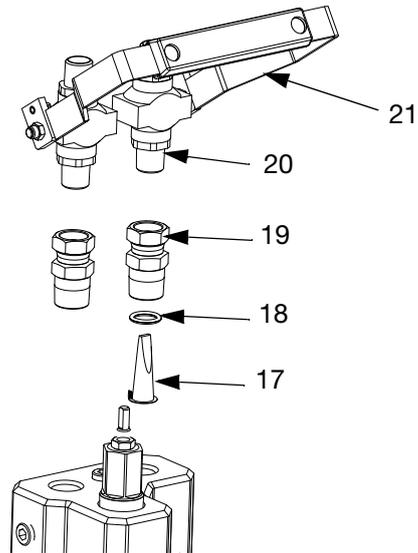
Pulizia del filtro lato "B"

Attenersi alle seguenti istruzioni solo quando si utilizza il filtro accessorio per fluidi a bassa viscosità. Vedere la sezione **Accessori** a pagina 36.

1. Allentare i raccordi girevoli (19) e rimuovere la leva di chiusura (21) e le valvole (20). Vedere FIG. 7.
2. Rimuovere il raccordo (19) dell'ingresso "B" dal blocco del collettore (1).

3. Tirare il filtro "V" (17) e l'o-ring (18) del dispositivo di blocco con una pinza a becco.
4. Pulire o sostituire il filtro (17).
5. Reinstallare il filtro (17) e l'o-ring (18) con l'utensile accessorio 15T630.

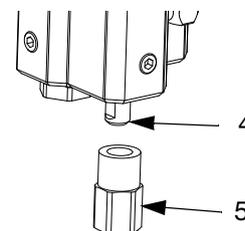
L'o-ring (18) è usato come anello di ritegno non come guarnizione di tenuta. Può graffiarsi o deformarsi quando il filtro (17) viene spinto nuovamente all'interno.



6. Installare il raccordo dell'ingresso "B" (19) del blocco del collettore (1).

Pulizia dell'uscita del collettore di miscelazione

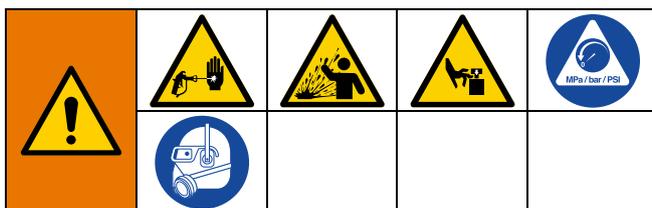
1. Togliere il raccordo (5) di uscita per esporre il tubo (4) di iniezione centrale "B".
2. Eliminare eventuali accumuli di materiale sul tubo (4), attorno a esso o al suo interno.
3. Reinstallare il raccordo di uscita (5).



Termine della vita utile del prodotto

Al termine della vita utile del prodotto, riciclare il prodotto in modo responsabile.

Risoluzione dei problemi



1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione** a pagina 21.
2. Verificare tutte le possibili cause e soluzioni indicate nella tabella Risoluzione dei problemi prima di smontare il collettore.

Problema	Causa	Soluzione
Uscita di poca o nessuna resina.	Ingresso del fluido ostruito.	Pulire l'ingresso; rimuovere l'ostruzione.
	Il contenitore del fluido è vuoto.	Riempire.
Uscita di poco o nessun indurente.	Ingresso del fluido ostruito.	Pulire l'ingresso; rimuovere l'ostruzione.
	Il contenitore del fluido è vuoto.	Riempire.
	Il filtro dell'indurente (18) è ostruito.	Pulire il filtro dell'indurente. Vedere Pulizia del filtro lato "B" , pagina 26.
Il fluido miscelato non esce.	Il fluido si è indurito nei miscelatori statici o nel flessibile a frusta.	Pulire usando un solvente compatibile. Vedere Manutenzione , pagina 26. Sostituire secondo necessità.
	Il contenitore di alimentazione del solvente è vuoto.	Riempire.
	Il solvente non è compatibile con il fluido.	Utilizzare un solvente compatibile.
La pressione dell'indurente è superiore al normale.	L'indurente è freddo.	Correggere il problema del calore.
	Il restrittore o lo schermo si tappa.	Aprire il restrittore o pulire lo schermo. Vedere Pulizia del filtro lato "B" , pagina 26.
La pressione dell'indurente è inferiore al normale.	La resina è fredda. La portata è bassa.	Correggere il problema del calore.
	Restrittore dell'indurente consumato.	Regolare il restrittore. Vedere Regolazione della restrizione nel collettore di miscelazione , pagina 24.

Problema	Causa	Soluzione
Il ventaglio di spruzzatura crea delle code.	Il miscelatore statico e/o il flessibile a frusta si stanno ostruendo.	<p>Pulizia dei miscelatori statici, pagina 26.</p> <p>Pulire la pistola a spruzzo e l'ugello. Vedere il manuale della pistola.</p>
	Bassa pressione dal dosatore.	Controllare la pressione di alimentazione dell'aria. Controllare i misuratori dell'aria in ingresso durante la spruzzatura.
	Materiale freddo.	Aumentare il calore.
	Troppa perdita di pressione.	Usare flessibili più grandi o maggior calore.
	Alimentazione d'aria insufficiente. Il misuratore scende durante la spruzzatura.	Il tubo dell'aria è troppo piccolo.
		Il compressore è troppo piccolo.
	Il motore si sta gelando.	Usare lo sfiato antigelo sul motore. Essiccare o raffreddare l'aria prima dell'uso.
		Attendere che il motore si sgeli.
Filtro sporco nelle pompe o nella pistola a spruzzo.	Pulire i filtri.	
La resina o l'indurente non si arrestano.	Sfera, sede o guarnizione di tenuta danneggiata nella valvola (20).	Sostituire o riparare la valvola (2). Consultare il manuale 306861.
Condizione di rapporto errato dopo aver aumentato la pressione di spruzzatura in modalità di spruzzatura con un collettore di miscelazione remoto.	Flessibili non bilanciati in volume.	Tubi remoti del materiale A e B di bilanciamento in volume più prossimi al rapporto di miscelazione in volume. Vedere Selezione del tubo flessibile per l'alimentazione del collettore di miscelazione remoto A , pagina 24 e Manutenzione , pagina 26.

Riparare



AVVISO

Assicurarsi di etichettare tutte le parti a contatto con il fluido con le diciture "resina o "indurente" quando si smontano. In tal modo si evita di scambiare le parti di resina e d'indurente durante il rimontaggio, prevenendo la contaminazione dei materiali e del percorso del fluido nell'apparecchiatura.

Si può usare del nastro colorato chimicamente resistente per etichettare le parti. Usare il blu per la resina e il verde per l'indurente.

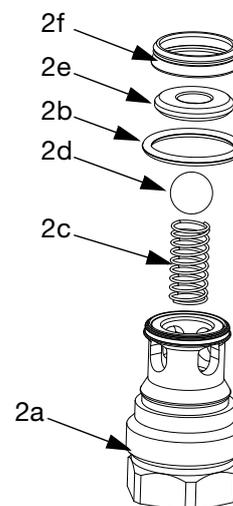
Gruppi cartuccia

1. Seguire la **Procedura di scarico della pressione**, pagina 21.
2. Usare una chiave per rimuovere i gruppi cartuccia (2) dal collettore.
3. Utilizzare una chiave a brugola a 90° per rimuovere la sede (2e) e la tenuta (2f) dall'involucro o toglierle dal lato di ingresso "A" e "B".

Normalmente, la guarnizione di tenuta della sede (2f) si divide in due pezzi quando è completamente serrata nell'involucro. Il bordo serve a mantenere in posizione sede, molla e sfera durante l'assemblaggio. La guarnizione di tenuta della sede (2f) deve essere sempre sostituita una volta smontata.

4. Usare una spazzola morbida di setola per pulire le porte del collettore.

5. Rimuovere sede (2e), sfera (2d), molla (2c) e o-ring (2b) dall'involucro (2a).

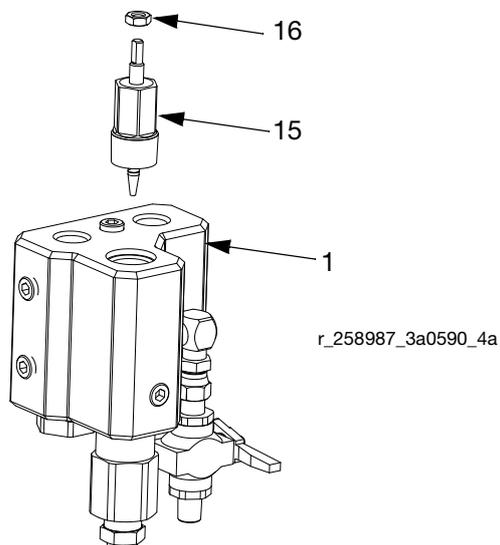


6. Ispezionare tutte le parti per rilevare eventuali danni e sostituirle se necessario.
7. Montare i pezzi nell'ordine inverso a quanto descritto sopra. Premere il gruppo contro una superficie piana e pulita finché la guarnizione di tenuta (2f) non scatta in posizione all'estremità dell'involucro (2a). La guarnizione di tenuta (2f) trattiene in posizione molla (2c), sfera (2d), sede (2e) e o-ring (2b) durante l'assemblaggio.
8. Applicare lubrificante all'o-ring (2b) e alla guarnizione di tenuta finale (2f).
9. Applicare sigillante anaerobico sui filetti esterni della cartuccia.
10. Installare i gruppi cartuccia nel collettore e serrare a 170 N•m (125 piedi-lb).

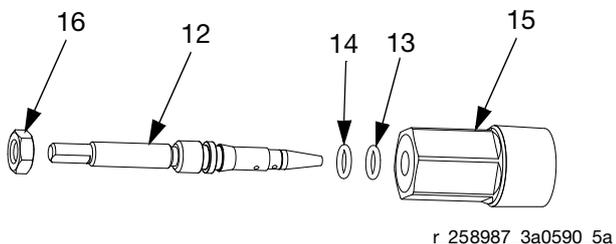
La coppia elevata schiaccia la guarnizione (2f) per una tenuta affidabile fino a 50 MPa (7250 psi, 500 bar).

Rimozione del restrittore

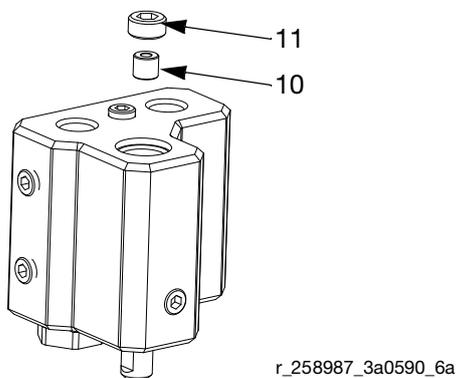
1. Annotare il numero di giri dalla posizione di apertura a quella di chiusura. Rimuovere l'involucro del restrittore (15) dal collettore (1).
2. Porre l'involucro del restrittore (15) in una morsa e rimuovere il dado (16).



3. Svitare lo stelo (12) in senso orario e toglierlo dall'involucro del restrittore (15).

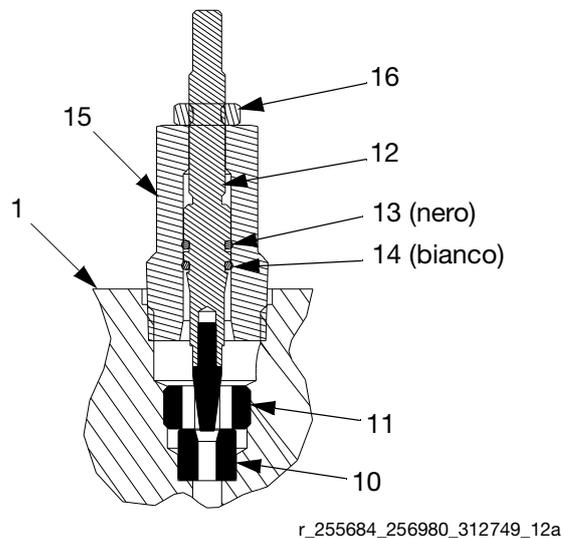


4. Rimuovere e sostituire gli o-ring (13, 14).
5. Rimuovere la vite di fermo (11) e la sede (10) dal collettore.



Montaggio del restrittore

1. Inserire nel collettore (1) la sede (10) con l'estremità rastremata più larga rivolta verso l'alto.

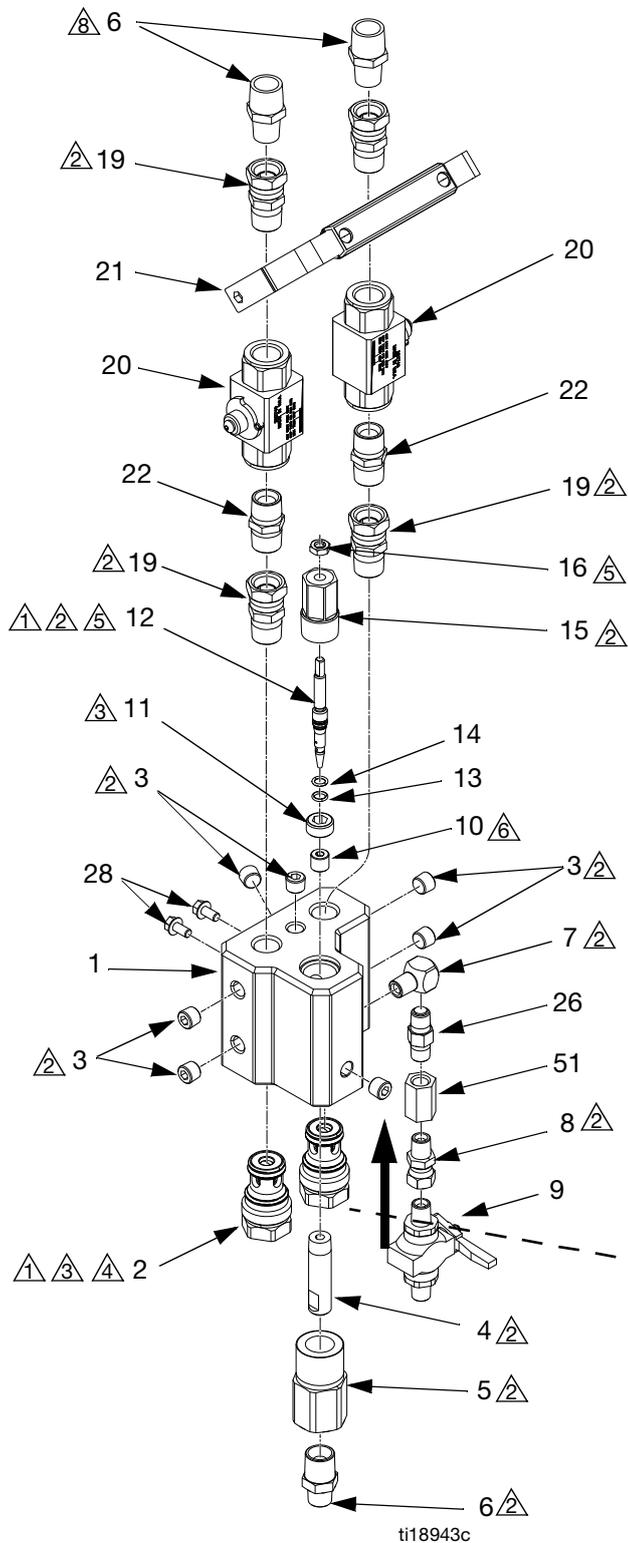


2. Applicare il frenafili blu ai filetti esterni della vite di fermo (11) e installarla nel collettore.
3. Installare gli o-ring (13, 14) e inserire lo stelo (12) nell'involucro del restrittore (15). Ruotare lo stelo (12) in senso antiorario fino alla posizione di apertura.
4. Installare il controdado (16) in modo allentato sullo stelo (12).
5. Stringere l'involucro del restrittore (15) nel collettore (1).
6. Stringere lo stelo (12) finché non si appoggia sul fondo della sede (10). Quindi riportare lo stelo nella posizione precedentemente annotata o fare due giri completi e bloccarlo in posizione con il controdado (16).

Per le applicazioni del lato "B" ad alto volume o alta viscosità, le parti del restrittore possono essere sostituite con un tappo di 3/4 npt per alta pressione.

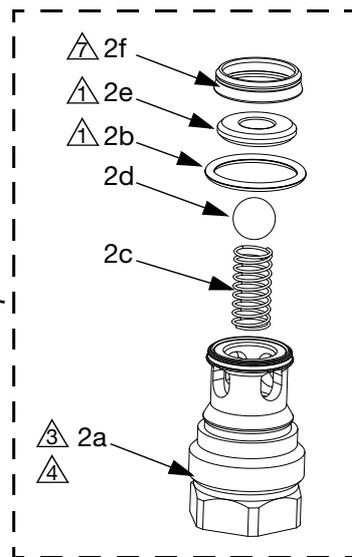
Ricambi

Miscelatore XP standard 262807



ti18943c

- ⚠ 1 Applicare lubrificante sugli o-ring, sull'o-ring della cartuccia e sulla tenuta finale.
- ⚠ 2 Applicare sigillante per tubi con filettatura rastremata su tutte le filettature non girevoli a eccezione della cartuccia (2) e dell'ago (12).
- ⚠ 3 Applicare il frenafili medio anaerobico alle filettature esterne.
- ⚠ 4 Serrare alla coppia di 70 N•m (125 ft-lb).
- ⚠ 5 Girare completamente lo stelo nel collettore. Svitare di due giri e bloccarlo in posizione.
- ⚠ 6 L'estremità grande della rastremazione interna è rivolta verso l'esterno.
- ⚠ 7 Spingere con forza il gruppo contro una superficie piana per far scattare in posizione la guarnizione di fermo (2f).
- ⚠ 8 Consegnati smontati. Utilizzare quando viene sostituito un collettore di miscelazione su uno spruzzatore multicomponente Serie A XP.



r_258987_3a0590_3a

Miscelatore XP standard 262807

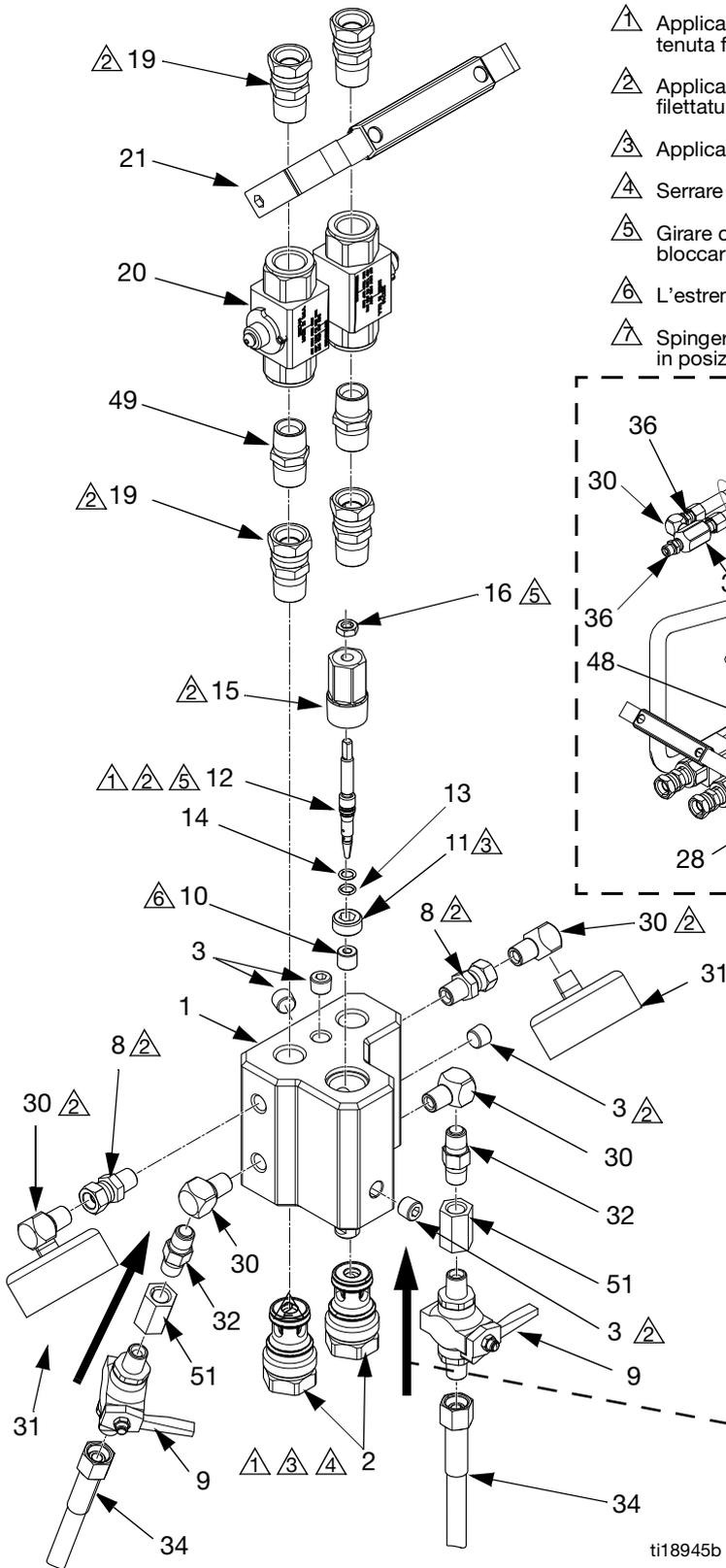
Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
1	24P869	BLOCCO, collettore, miscelazione	1
2	258986	CARTUCCIA, valvola, di ritegno; include elementi 2a-2f	2
2a	16D614	ALLOGGIAMENTO, valvola di ritegno	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, bianco	1
2c★	15M530	MOLLA, valvola di ritegno	1
2d★	116166	SFERA	1
2e★	15A968	SEDE, valvola di fondo	1
2f★	15K692	GUARNIZIONE, di ritegno	1
3	100721	TAPPO, tubo; 1/4 npt	7
4	15R378	TUBO, iniettore, indurente	1
5	15R067	TUBO, di uscita, collettore di miscelazione	1
6	159239	RACCORDO, nipplo, tubo, riduzione	3
7	100840	GOMITO, raccordo, avvolto	1
8	156823	RACCORDO, girevole; 1/4 m x f	1
9	214037	VALVOLA, sfera, solvente; 1/4-18 npt; vedere il manuale 306861	1
10	183951	SEDE, valvola, carburo	1
11	15R382	VITE, fermo, vuota, 3/4-16	1
12	235205	STELO, valvola	1
13★	110004	O-RING, PTFE, bianco	1
14★	113137	O-RING, resistente al solvente, nero	1
15	15M969	PREMIGUARNIZIONE, restrittore	1
16	110005	DADO, blocco, esagonale	1
19	156684	RACCORDO, girevole; 1/2 npt m x f	4
20	262740	VALVOLA, sfera; 1/2 npt (f); consultare il manuale 306861	2
21	24M421	LEVA, valvola	1
22	158491	NIPPLO, 1/2-14 npt	2
26†	501867	VALVOLA, di ritegno, mxm, 1/4 npt	1
28	113161	VITE, flangia, testa esagonale; 1/4-20 x 12,7 mm (1/2 in.)	2
50✳	126786	UTENSILE, restrittore	1
51	113093	ACCOPIAMENTO, 1/4 npt	

★ *Fornito nel kit di riparazione del collettore di miscelazione 258992. Vedere ♦ **Fornito nel kit 248927 (confezione da 25)**, pagina 35.*

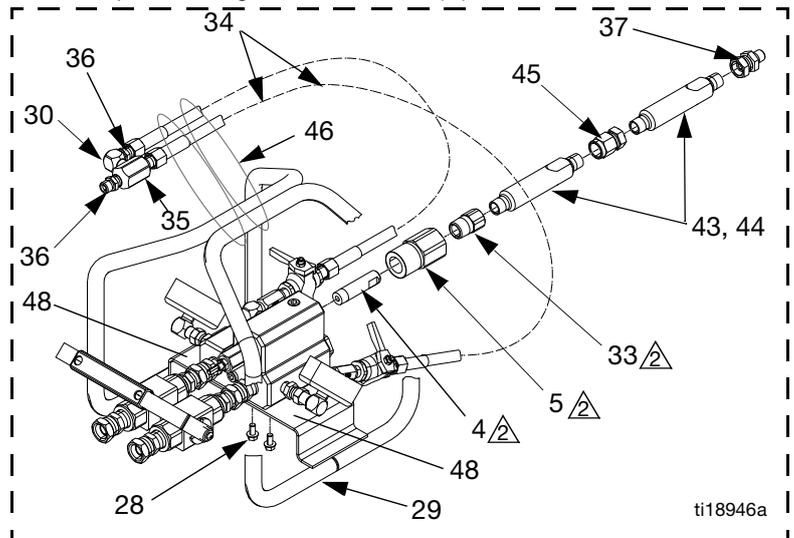
✳ *Non in figura.*

† *Modelli precedenti con codice di data antecedente a gennaio 2013 utilizzavano valvole di ritegno del solvente mxm. Se si sostituisce la valvola di ritegno mxm (563210) con la valvola di ritegno mxm (32), è necessario ordinare anche l'accoppiamento (51).*

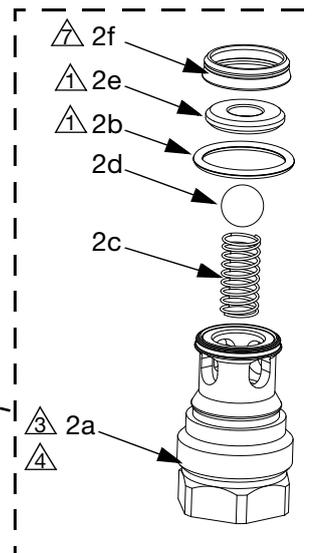
24M398 Collettore di miscelazione Quickset



- 1 Applicare lubrificante sugli o-ring, sull'o-ring della cartuccia e sulla tenuta finale.
- 2 Applicare sigillante per tubi con filettatura rastremata su tutte le filettature non girevoli a eccezione della cartuccia (2) e dell'ago (12).
- 3 Applicare sigillante anaerobico sulle filettature esterne.
- 4 Serrare alla coppia di 70 N•m (125 ft-lb).
- 5 Girare completamente lo stelo nel collettore. Svitare di due giri e bloccarlo in posizione.
- 6 L'estremità grande della rastremazione interna è rivolta verso l'esterno.
- 7 Spingere con forza il gruppo contro una superficie piana per far scattare in posizione la guarnizione di fermo (2f).



ti18946a



ti18945b

r_258987_3a0590_3a

24M398 Collettore di miscelazione Quickset

Rif.	Codice	Descrizione	Qtà	◆ Fornito nel kit 248927 (confezione da 25).
1	24P866	BLOCCO, collettore, miscelazione	1	
2	258986	CARTUCCIA, valvola, di ritegno; include elementi 2a-2f	2	
2a	16D614	ALLOGGIAMENTO, valvola di ritegno	1	
2b★	121138	O-RING, PTFE, bianco	1	
2c★	15M530	MOLLA, valvola di ritegno	1	
2d★	116166	SFERA	1	
2e★	15A968	SEDE, valvola di fondo	1	
2f★	15K692	GUARNIZIONE, di ritegno	1	
3	100721	TAPPO, tubo; 1/4 npt	4	
4	15R378	TUBO, iniettore, indurente	1	
5	15R067	TUBO, di uscita, collettore di miscelazione	1	
8	156823	RACCORDO, girevole; 1/4 m x f	2	
9	214037	VALVOLA, sfera, solvente; 1/4-18 npt; vedere il manuale 306861	2	
10	183951	SEDE, valvola	1	
11	15R382	VITE, fermo, vuota, 3/4-16	1	
12	235205	STELO, valvola	1	
13★	110004	O-RING; PTFE, bianco	1	
14★	113137	O-RING; resistente al solvente, nero	1	
15	15M969	PREMIGUARNIZIONE, restrittore	1	
16	110005	DADO, blocco, esagonale	1	
19	156684	RACCORDO, girevole; 1/2 npt m x f	4	
20	262740	VALVOLA, sfera; 1/2 npt (f); consultare il manuale 306861	2	
21	24M421	LEVA, valvola	1	
22	158491	NIPPLO, 1/2-14 npt	2	
28	113161	VITE, flangia, testa esagonale; 1/4-20 x 12,7 mm (1/2 in.)	2	
29	262522	CARRELLO, collettore a distanza	1	
30	100840	RACCORDO A GOMITO, m/f	5	
31	114434	MANOMETRO, pressione, fluido; acciaio inossidabile	2	
32†	501867	VALVOLA, di ritegno, mxm, 1/4 npt	2	
33	121433	BOCCOLA, 1/2 x 3/8, 50 MPa (7250 psi, 500 bar)	1	
34	H42503	FLESSIBILE, accoppiato DI 1/4 in., 1 m (3 ft)	2	
35	15R875	RACCORDO A T, 1/4 (m x f x f)	1	
36	162453	RACCORDO; 1/4 npsm x 1/4 npt	2	
37	157705	RACCORDO, girevole, 1/4 m x 3/8 f	1	
43	262478	ALLOGGIAMENTO, miscelatore	2	
44◆	---	MISCELATORE, elemento 1/2-12	2	
45	156173	RACCORDO, girevole, 3/8 fbe	1	
46	114958	FASCETTA, tirante	2	
47	119400	SIGILLANTE, tubo, acciaio inossidabile	1	
48	15U654	ETICHETTA, identificazione, A/B	1	
49	158491	NIPPLO, 1/2 poll. npt	2	
50✖	126786	UTENSILE, restrittore	1	
51	113093	ACCOPPIAMENTO, 1/4 npt	1	
52✖	H72510	TUBO FLESSIBILE, con raccordi, 7250 psi, DI 0,25 in., 3,48 m (10 ft)	1	
53✖	248844	KIT, pistola, RMIX, 2K	1	

★ Fornito nel kit di riparazione del collettore di miscelazione 258992. Vedere ◆ Fornito nel kit 248927 (confezione da 25).

✖ Non in figura.

† Modelli precedenti con codice di data antecedente a gennaio 2013 utilizzavano valvole di ritegno del solvente mxm. Se si sostituisce la valvola di ritegno mxm (563210) con la valvola di ritegno mxm (32), è necessario ordinare anche l'accoppiamento (51).

Accessori

Manometro del fluido da 10.000 psi (2,5 in.)

114434 - Il manometro 1/4 npt(m) a montaggio posteriore può essere usato nelle porte come manometro della pistola.

551387 - Versione a montaggio inferiore da 1/4 npt.

Tubi flessibili e raccordi per accessori ad alta pressione

Vedere la brochure 349329 per ricambi e accessori.

2262478, Involucro del miscelatore statico da 7250 psi

3/8 npt(m) sostiene stecche di plastica di 12 elementi da 1/2 in.

511352, miscelatore

Tubo in acciaio inossidabile 3/8 npt(m) con stecca in acciaio inossidabile saldato di 12 elementi; 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

248927, Elementi di miscelazione di plastica

Pacco da 25 di stecche di plastica di 12 elementi da 1/2 in.

Filtro del lato B

Filtro a 40 mesh solo per fluidi a bassa viscosità.

Rif.	Codice	Descrizione	Qtà
17	185416	FILTRO, 40 mesh	1
18	121410	GUARNIZIONE, ritegno filtro; PTFE	1

15T630, Utensile di installazione del filtro

Da utilizzare per reinstallare il filtro del lato B.

24F375, Kit di verifica del rapporto

Da utilizzare per verificare il rapporto nel collettore di miscelazione. Vedere il manuale 3A0421 per le istruzioni.

Porte accessorie

AP1 e AP2:

Queste porte 1/4 npt sono collocate dopo la leva di chiusura "A" e "B".

Utilizzabili per un manometro d'ingresso. Vengono prima delle valvole di ritegno del fluido e del restrittore dell'indurente.

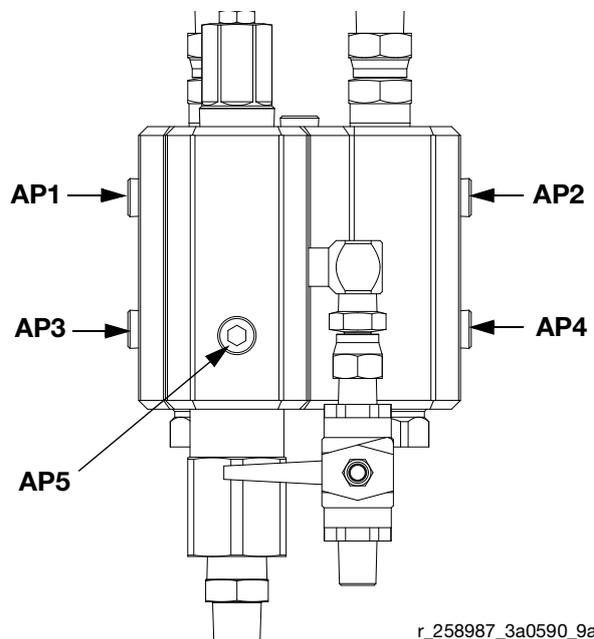
AP3 e AP5:

Utilizzabili per un manometro per la misurazione della pressione di uscita o per la verifica del rapporto con il kit 24F375. Queste porte sono collegate a valle rispetto alla valvola di ritegno.

La porta **AP3** è utilizzata come secondo ingresso di lavaggio sul modello di collettore di miscelazione Quickset. Il flusso supera la sfera di ritegno della resina senza passarvi attraverso.

AP4:

Utilizzabile per misurare la pressione dell'indurente con un manometro prima del restrittore ma dopo la valvola di ritegno.



r_258987_3a0590_9a

FIG. 7: Porte accessorie

Dati tecnici

Collettore di miscelazione remoto XP Collettore di miscelazione Quickset Collettore di ricircolo a distanza XP		
	US	Metrico
Massima pressione di esercizio	7250 psi	50 MPa, 500 bar
Temperatura massima del fluido	160° F	71° C
Ingressi del materiale A/B	Raccordo da 1/2 npsm con raccordi dell'adattatore per tubi flessibili 1/2 in., 3/8 in. o 1/4 in.	
Uscite di ricircolo A/B	3/8 npt(m)	
Uscita del materiale miscelato	3/8 npt(m)	
Raccordo a T di ingresso del solvente	1/4 npt(m)	
Massima pressione di esercizio del solvente	5000 psi	34.5 MPa, 345 bar
Parti a contatto con il fluido		
Blocco del collettore e parti interne	Acciaio inossidabile 302 e 303, PTFE, carburo di tungsteno, acciaio placcato di nichel elettrolitico, acciaio placcato di zinco, UHMWPE	
Raccordi e valvole di lavaggio	Acciaio inossidabile 440, acciaio al carbonio placcato, acciaio legato indurito, acetale, PTFE, alluminio	

Proposizione California 65

RESIDENTI IN CALIFORNIA

 **AVVERTENZA:** rischio di cancro e problemi riproduttivi – www.P65warnings.ca.gov.

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutte le apparecchiature cui si fa riferimento nel presente documento, prodotte da Graco e recanti il suo marchio, sono esenti da difetti nei materiali e nella manodopera alla data di vendita all'acquirente originale. Fatta eccezione per le eventuali garanzie a carattere speciale, esteso o limitato applicate da Graco, Graco provvederà a riparare o sostituire qualsiasi parte delle sue apparecchiature di cui abbia accertato la condizione difettosa per un periodo di dodici mesi a decorrere dalla data di vendita. La presente garanzia si applica solo alle apparecchiature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione secondo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre i casi di usura comuni, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco, e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata alla resa prepagata dell'apparecchiatura che si dichiara essere difettosa a un distributore Graco autorizzato affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutti i componenti difettosi. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti di ricambio, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE, MA SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO, EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (ivi compresi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, danni accidentali o consequenziali derivanti dalla perdita di profitto, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCI ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Tali articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come motori elettrici, interruttori, tubi flessibili, ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei rispettivi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

Graco non è in alcun caso responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali alla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, violazione della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

Informazioni Graco

Per informazioni aggiornate sui prodotti Graco, visitare il sito web www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare www.graco.com/patents.

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore Graco o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Tel.: 612-623-6921 o numero verde: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 3A0590

Sede generale Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco hanno ottenuto la certificazione ISO 9001.

www.graco.com

Revisione S, maggio 2022