

XP-blandemanifoldsett

3A1253S

NO

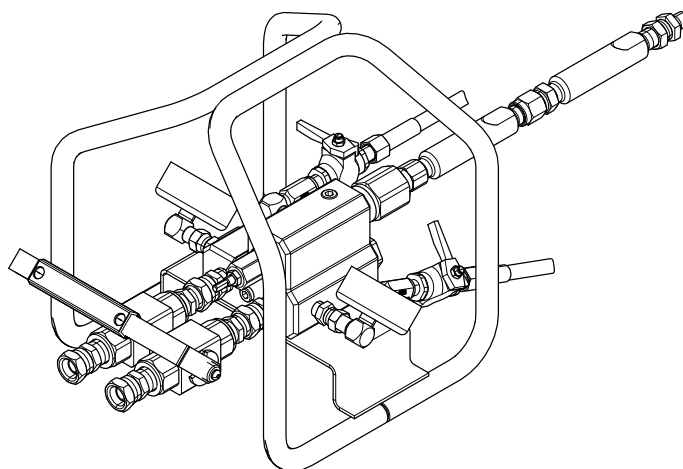
**For blanding av tokomponent reaktivt materiale med flerkomponentsprøyter.
Kun til profesjonell bruk.**

Se side 3 for informasjon om modeller inkludert arbeidstrykk og godkjenninger.



Viktige sikkerhetsinstruksjoner

Les alle advarsler og instruksjoner i denne håndboken og i håndboken som tilhører doseringsenheten ditt før du bruker utstyret. Ta vare på disse instruksjonene.



24M398 er vist

Innhold

Tilhørende håndbøker	3	Vedlikehold	26
Modellinformasjon	3	Rengjøring av statiske blandere	26
Tilbehør	3	Rengjør filteret på «B»-siden	26
Advarsler	4	Rengjør blandemanifoldens utløp	26
Viktig informasjon om Isocyanat (ISO)	7	Etter endt levetid for produktet	26
Bruk av isocyanat	7	Feilsøking	27
Hold komponentene A og B fra hverandre	7	Reparasjon	29
Isocyanaters fuktfølsomhet	8	Patronenheter	29
Bytting av materialer	8	Fjern struperen	30
Identifikasjon av komponenter	9	Sett sammen struperen	30
Standard XP-blandemanifold 262807	9	Deler	32
Vogn for separat blandemanifold 262522		Tilbehør	36
og 24Z934	10	Porter for tilbehør	36
Separat resirkuleringssett 420033	11	Tekniske data	37
Quickset manifold 24M398	12	Graco standardgaranti	38
Typisk installasjon	13	Graco Informasjon	38
Oversikt	14		
Separat blandemanifold	15		
262522 vogn for separat blandemanifold	15		
24Z934 varmeblokk-sett for separat			
blandemanifold	15		
24M398 Quickset manifold	15		
Installasjon	16		
A og B materialinntak	16		
Løsemiddelinntak	16		
Utløp for blandet materiale	16		
Konvertering til separat blandemanifold	17		
Installasjon av separat			
resirkuleringsmanifold	17		
Jording	18		
Skyll gjennom utstyret før bruk	18		
Sjekk av forholdstall	18		
Bruk	19		
Fylling av separat blandemanifold	19		
Fyll løsemiddelslangen, slangen for			
blandet materiale og pistolen	19		
Trykkavlastningsprosedyre	21		
Avtrekkerlås	21		
Dispensering og sprøyting	22		
Skylling	23		
Balansering av blandemanifoldens volum	24		
Juster restriksjoner ved			
blandemanifolden	24		
Slangevalg for mating av en			
separat blandemanifold	24		

Tilhørende håndbøker

Håndbøker er tilgjengelige på www.graco.com

Komponenthåndbøker på engelsk:

Håndbok	Beskrivelse
3A0420	XP-doseringsenhet, instruksjoner-deler
3A0421	Sett for forholdssjekk, instruksjoner-deler
306861	Kuleventiler, tilbakeslagsventiler og svivler, instruksjoner-deler
339361	Brosjyre til høytrykksslange og tilbehør
3A4381	XP-hf doseringsenhet, instruksjoner-deler
3A6283	XP's-hf doseringsenhet, instruksjoner-deler
3A5313	Xtreme-Wrap vannoppvarmet slange
3A7524	Xtreme-Wrap elektrisk oppvarmet slange

Modellinformasjon

Modell	Blandemanifold	Maksimum arbeidstrykk (A og B materialer)	Maksimum løsemiddeltrykk	Maksimum væsketemperatur	Godkjenninger
262807	Standard XP blande-manifold	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	  II 2G Ex h IIC T5 Gb
24M398	Quickset blandemanifold	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	  II 2G Ex h IIC T5 Gb

Tilbehør

Modell	Beskrivelse	Maksimum arbeidstrykk	Maksimum væsketemperatur	Brukes sammen med (artiklene selges separat)
262522	Vogn for separat blandemanifold			262807 med oppvarmet slange
24Z934	Separat blandemanifold (med varmeblokk)			262807 og vannoppvarmet slangesystem
420033	Separat resirkuleringssett	7250 psi (50 MPa, 500 bar)	160 °F (71 °C)	262807 eller 24M398 med oppvarmet slange

Advarsler

Følgende advarsler gjelder for oppsett, bruk, jording, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. Utopstegnet gjør deg oppmerksom på en generell advarsel og faresymbolene viser til prosedyrespesifikke risikoer. Når disse symbolene vises i denne håndboken eller på advarselsmerkene, henvises det til disse advarslene. Produktspesifikke faresymboler og advarsler som ikke beskrives i denne delen kan vises i denne håndboken der det er aktuelt.

ADVARSEL



BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE

Brannfarlige gasser, slik som gasser fra løsemidler og maling i **arbeidsområdet** kan antennes eller eksplodere. Maling eller løsemidler som renner gjennom utstyret kan forårsake elektrostatisk utladning. For å unngå brann og eksplosjon:



- Utstyret må kun brukes på steder med god ventilasjon.
- Alt som kan antenne må fjernes, slik som sparebluss, sigaretter, bærbar elektriske lamper og plastduker (potensiell elektrostatisk utladning).
- Alt utstyr i arbeidsområdet må jordes. Se **Instruksjoner** for jording.
- Løsemidler må aldri sprøytes eller skylles under høyt trykk.
- Arbeidsområdet må holdes fritt for søppel, inkludert løsemidler, filler og bensin.
- Strømledninger må ikke settes i/tas ut av strømuttaket, og strøm- eller lysbrytere må ikke slås av eller på når det er brannfarlig damp tilstede.
- Bruk kun slanger med jording.
- Hold pistolen godt mot siden av et jordet spann mens avtrekkeren trekkes inn og væsken sprøytes ned i spannet. Ikke bruk poser i spannet med mindre de er antistatiske eller ledende.
- **Stans driften øyeblikkelig** hvis det dannes elektrostatisk gnister eller du får et støt. Utstyret må ikke brukes igjen før feilen er blitt funnet og reparert.
- Sørg for å ha en brannslukker som fungerer i arbeidsområdet.



FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET

Feil bruk av utstyret kan føre til død eller alvorlig skadet.



- Ikke bruk maskinen hvis du er sliten eller påvirket av legemidler, rusmidler eller alkohol.
- Overskrid ikke maksimalt arbeidstrykk eller temperaturgrensen som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret.
- Bruk væsker og løsemidler som er forenlig med de våte delene i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret. Les advarslene fra væske- og løsemiddelprodusenten. For fullstendig informasjon om materialene du bruker, be om å få sikkerhetsdatablader (SDB) hos leverandør eller forhandler.
- Forlat ikke arbeidsområdet mens utstyret er aktivert eller under trykk.
- Slå av alt utstyr og følg **Trykkavlastningsprosedyren** når utstyret ikke er i bruk.
- Sjekk utstyret daglig. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler umiddelbart, og bruk kun originale reservedeler fra produsenten.
- Utstyret må ikke endres eller modifiseres. Endringer eller modifiseringer kan ugyldiggjøre godkjenninger og skape sikkerhetsrisikoer.
- Sjekk at alt utstyr er klassifisert og godkjent for miljøet du bruker det i.
- Utstyret skal kun brukes til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med din forhandler for å få informasjon.
- Slang og kabler må plasseres slik at de ikke ligger i trafikkerte områder og de må holdes unna skarpe kanter, bevegelige deler og varme flater.
- Slangene må ikke knekkes eller bøyes for mye, og de må ikke brukes til å dra utstyret med.
- Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet.
- Følg alle gjeldende sikkerhetsforskrifter.

ADVARSEL

    	HUDINJEKSJONSFARE Væsker under høyt trykk fra pistol, slangelekkasjer eller ødelagte komponenter vil trenge gjennom huden. Dette kan se ut som et vanlig sår, men det er en meget alvorlig skade som kan resultere i amputasjon. Søk kirurgisk behandling øyeblikkelig. - Ikke sprøyt uten at dyseholderen og avtrekkersikringen er montert. - Sett alltid på avtrekkerlåsen når du ikke sprøyter. - La aldri pistolen peke mot andre mennesker eller mot noen del av kroppen. - Legg aldri hånden over sprøytedysen. - Forsøk aldri å stoppe eller forhindre lekkasjer med hånden, kroppen, hansker eller filler. - Følg Trykkavlastningsprosedyre når du stanser sprøytingen og før du rengjør, sjekker eller utfører service på utstyret. - Stram alle væskekoblinger før du bruker utstyret. - Sjekk slanger og koblinger hver dag. Skift ut slitte eller skadde deler umiddelbart.
  	FARE FOR TERMISK EKSPANSJON Væske som blir utsatt for varme i lukkede rom, inkludert i slanger, kan skape en rask trykkøkning grunnet den termiske ekspansjonen. Overtrykk kan resultere i at utstyret blir ødelagt og alvorlig personskade. - Åpne en ventil for å lette væskeekspansjonen under oppvarming. - Sørg for å skifte ut slanger med regelmessige mellomrom basert på dine driftsforhold.
	FARE FORÅRSAKET AV GIFTIG VÆSKE ELLER DAMP Giftig væske eller damp kan forårsake alvorlige eller livstruende skader hvis man får det i øynene eller på huden, eller hvis det svelges eller pustes inn. - Les instruksjonene for håndtering i sikkerhetsdatabladene (SDS) og se hvilke faremomentene som gjelder for væskene du bruke, inkludert virkningene ved langtidseksponering. - Bruk alltid riktig personlig verneutstyr og dekk til all hud ved sprøyting, vedlikehold av utstyret eller når du oppholder deg i arbeidsområdet. Se advarslene i Personlig verneutstyr advarsler i denne håndboken. - Farlige væsker skal oppbevares i godkjente beholdere, og må avhendes i henhold til gjeldende forskrifter.
	FARE FOR FORBRENNING Utstyrets overflater og væsker som er oppvarmet kan bli veldig varme i løpet av bruk. For å unngå alvorlige brannskader: Ikke ta på varme væsker eller varmt utstyr.



ADVARSEL



FARE FORÅRSAKET AV ALUMINIUMSDELER UNDER TRYKK

Bruk av væsker som er inkompatible med aluminium kan, i trykksatt utstyr, forårsake en alvorlig kjemisk reaksjon og føre til at utstyret sprenges. Unnlatelse av å følge denne advarselen kan føre til at noen blir drept eller alvorlig skadet, eller skade på eiendom.

- Ikke bruk 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, andre halogenerte hydrokarbonløsemidler eller væsker som inneholder slike løsemidler.
- Ikke bruk klorblekemidler.
- Mange andre væsker kan inneholde kjemikalier som kan reagere med aluminium. Ta kontakt med din materialleverandør for informasjon om kompatibilitet.



PERSONLIG VERNEUTSTYR

Bruk alltid riktig personlig verneutstyr og dekk til all hud ved sprøyting, vedlikehold av utstyret eller når du oppholder deg i arbeidsområdet. Verneutstyr bidrar til å forhindre alvorlige skader, inkludert langtidseksposering, innånding av giftige gasser, tåke eller damp, allergiske reaksjoner, brannskader, øyenskader og hørselsskader. Dette verneutstyret inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Riktig tilpasset åndedrettsvern som kan inkludere en åndedrettsmaske med luftforsyning, kjemikaliebestandige hansker, vernedrakt og skobeskyttelse slik som anbefalt av væskeprodusenten og lokale forskrifter.
- Vernebriller og hørselsvern.

Viktig informasjon om Isocyanat (ISO)

Isocyanater (ISO) er katalysatorer som benyttes i tokomponent materialer.

Bruk av isocyanat



Sprøyting eller fordeling av væske som inneholder isocyanat skaper potensielt skadelig damp, avgasser og forstøvede partikler.

- Væskeprodusentens advarsler og sikkerhetsdatablader (SDS) må være lest og forstått, for å være klar over spesifikke farer og forholdsregler i forbindelse med isocyanater.
- Bruk av isocyanater innebærer potensielt farlige prosedyrer. Ikke sprøyt med dette utstyret hvis du ikke har opplæring, er kvalifisert og har lest og forstått informasjonen i denne håndboken samt i væskeprodusentens instruksjoner for bruk og sikkerhetsdatablader.
- Bruk av dårlig vedlikeholdt eller feiljustert utstyr kan føre til at materialet ikke herdes på riktig måte. Utstyret må vedlikeholdes nøye og justeres ifølge instruksjonene i håndboken.
- For å forebygge innånding av isocyanat-tåke, damp og forstøvede partikler, må alle i arbeidsområdet bruke egnet pustevern. Bruk alltid et pustevern som sitter som det skal. Det kan inkludere pustevern med luftforsyning. Ventiler arbeidsområdet i henhold til instruksjonene i væskeprodusentens sikkerhetsdatablader.
- Unngå all hudkontakt med isocyanater. Alle i arbeidsområdet må bruke kjemikaliebestandige hansker, verneklær og skotøy i henhold til væskeprodusentens anbefalinger og gjeldende forskrifter. Følg alle anbefalinger fra væskeprodusenten, inkludert anbefalt håndtering av forurensede klær. Vask hendene og ansiktet før du spiser eller drikker etter sprøyting.

Hold komponentene A og B fra hverandre



Krysskontaminering kan resultere i herdet materiale i væskeslanger som kan forårsake alvorlig personskade eller skade på utstyr. For å unngå krysskontaminering:

- Våtdele i komponent A og komponent B skal aldri byttes om.
- Bruk aldri løsemiddel på den ene siden dersom den er kontaminert fra den andre siden.

Isocyanaters fuktfølsomhet

Eksposering for fukt (som luftfuktighet) fører til at ISO herdes delvis, og danner små, harde, skarpe krystaller som flyter i væsken. Til slutt blir en film dannet på overflaten og ISO vil begynne å tykne til gelé og øke viskositeten.

MERKNAD

Delvis herdet ISO reduserer ytelsen og levetiden til alle berørte deler.

- Bruk alltid en forseglet beholder med dehydreringsmiddel eller nitrogengass i luftåpningen. Lagre **aldri** ISO i en åpen beholder.
- Hold ISO-pumpens våtkopp eller beholder (hvis montert) fylt med et egnet smøremiddel. Smøremiddelet danner en barriere mellom ISO og atmosfæren.
- Bruk bare fuktsikre slanger som er kompatible med ISO.
- Bruk aldri gjenbrukte løsemidler, som kan inneholde fukt. Løsemiddelbeholdere må alltid holdes lukket når de ikke er i bruk.
- Smør alltid gjengede deler med et egnet smøremiddel ved montering.

MERK: Mengden filmdannelse og krystalliseringshastigheten varierer avhengig av blandingen av ISO, luftfuktighet og temperatur.

Bytting av materialer

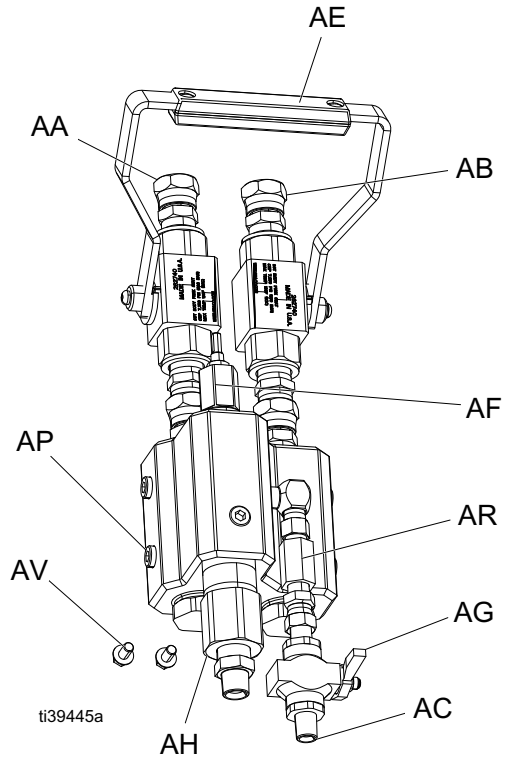
MERKNAD

Bytting av materialtyper som brukes i utstyret ditt krever særskilt oppmerksomhet for å unngå skade og nedetid.

- Ved bytte av materialer skal utstyret skylles flere ganger for å sørge for at det er nøye rengjort.
- Rens alltid væskeinnløpsfiltre etter gjennomskylling.
- Sjekk med din materialprodusent for kjemisk kompatibilitet.
- Når det skiftes mellom epoksy og uretaner eller polyurea, ta fra hverandre og rengjør alle væskekomponenter og bytt slanger. Epoksy har ofte aminer på B (herder)-siden. Polyurea har ofte aminer på B (harpiks)-siden.

Identifikasjon av komponenter

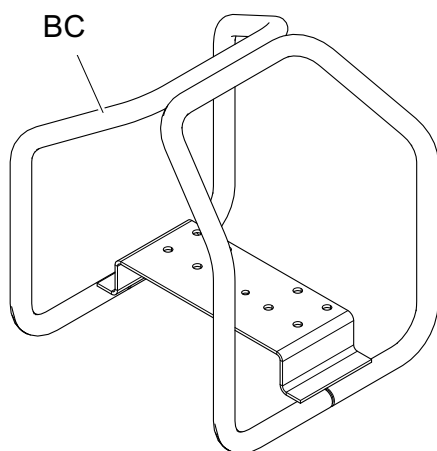
Standard XP-blandemanifold 262807



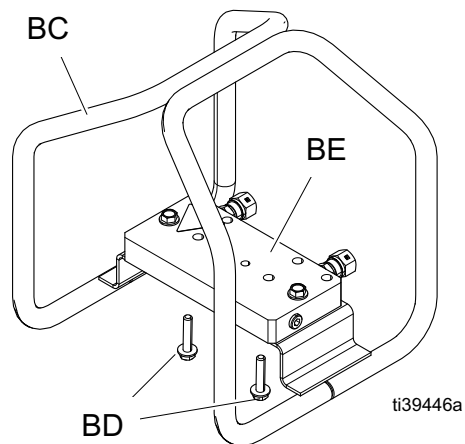
Ref.	Beskrivelse
AA	«A» materialinntak
AB	«B» materialinntak
AC	Løsemiddelinntak, 1/4 npt(m)
AE	Dobbel avstengningsspak
AF	Justering av herderstruper
AG	Avstengningsspak for løsemiddel
AH	Utløp for blandemanifold, 1/2 npt(f) med 3/8 npt(m) adapter
AP	Tilbehørporter (se Porter for tilbehør , side 36)
AR	Tilbakeslagsventil på løsemiddelinntaket
AV	Fester (på blandemanifolden)

FIG. 1: Identifikasjon av blandemanifoldens komponenter

Vogn for separat blandemanifold 262522 og 24Z934



Vogn for separat manifold

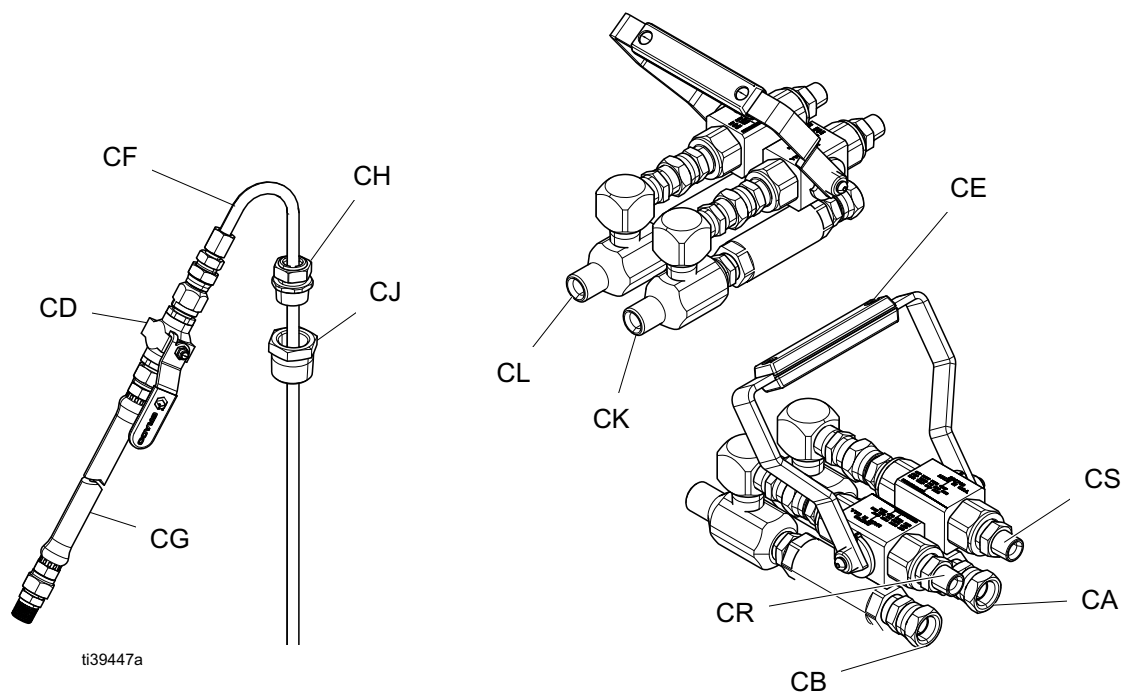


Vogn for separat manifold med varmeblokk, 24Z934

Ref.	Beskrivelse
BC	Vogn for separat manifold
BD	Lange fester (leveres løse)
BE	Varmeblokk

FIG. 2: Identifikasjon av varmeblokk-komponenter for separat blandemanifold

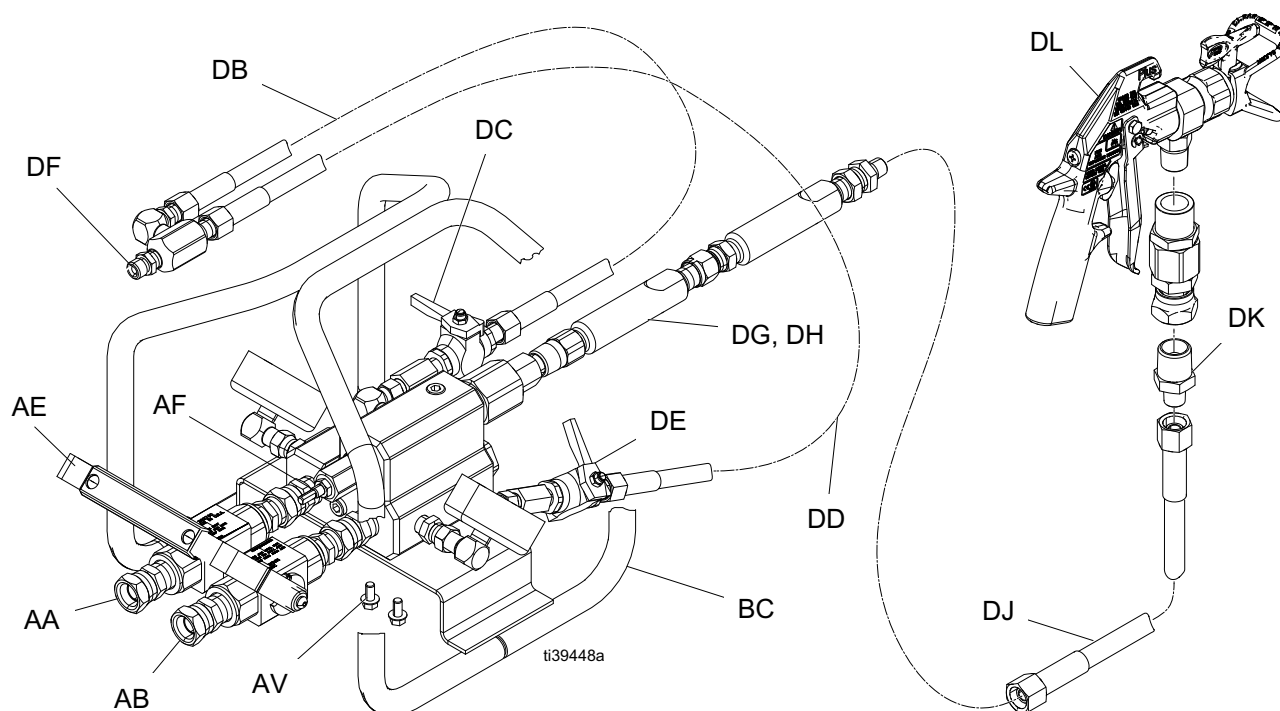
Separat resirkuleringssett 420033



Ref.	Beskrivelse
CA	Resirkuleringsmanifold «A» inntak
CB	Resirkuleringsmanifold «B» inntak
CD	Stengeventil for resirkuleringsslange
CE	Separat resirkuleringsspak
CF	Separat resirkuleringsrør
CG	Separat resirkuleringsslange
CH	Foring (leveres løs)
CJ	Adapterkobling (leveres løs)
CK	«A» koblingsende
CL	«B» koblingsende
CR	Separat «B» resirkuleringsport
CS	Separat «A» resirkuleringsport

FIG. 3: Identifikasjon av komponenter i det separate resirkuleringssettet

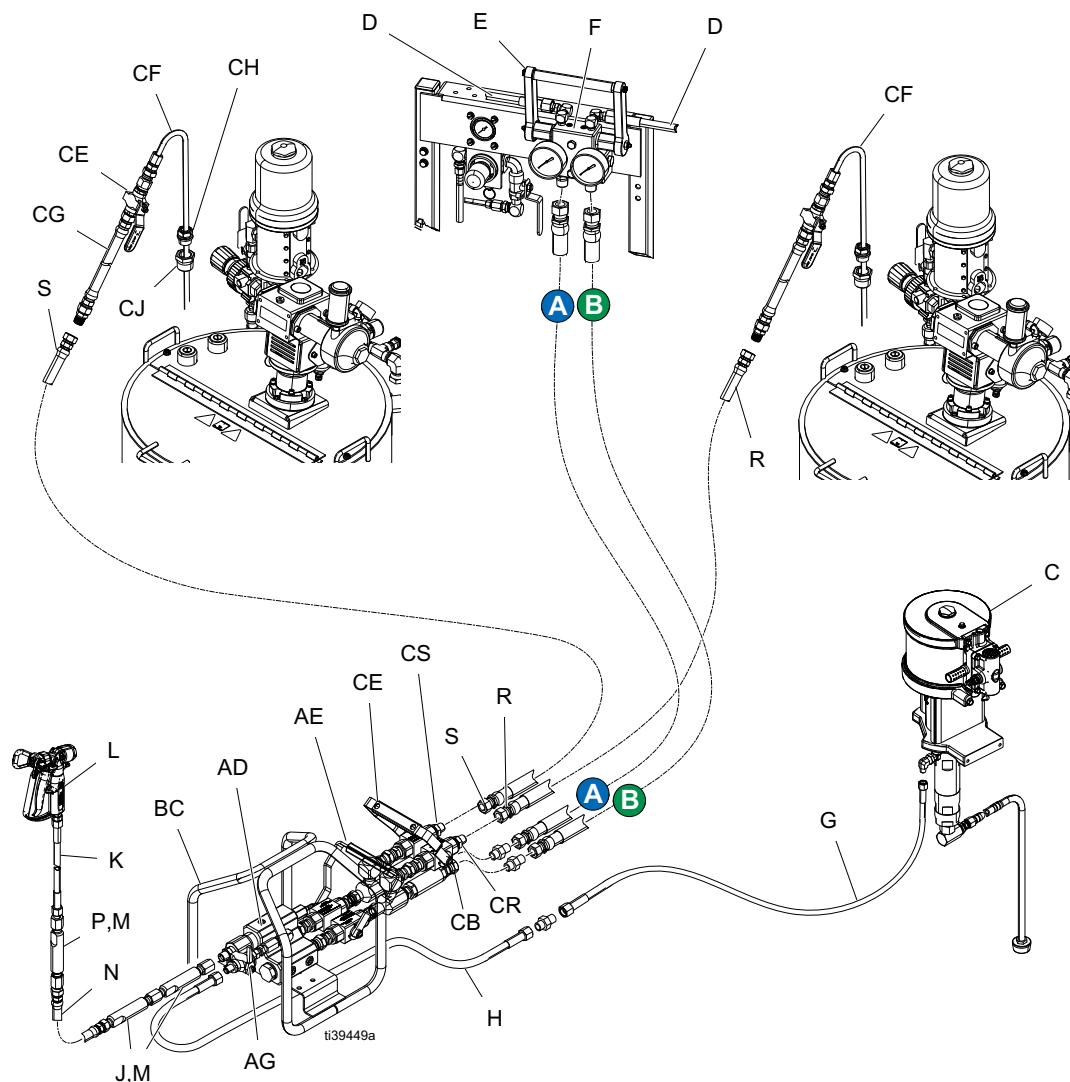
Quickset manifold 24M398



Ref.	Beskrivelse
AA	«A» materialinntak
AB	«B» materialinntak
AE	Dobbel avstengningsspak
AF	Justering av herderstruper
AV	Fester
BC	Vogn for separat manifold
DB	«B» side løsemiddellinje
DC	«B» side avstengning for løsemiddel
DD	«A» side løsemiddellinje
DE	«A» side avstengning for løsemiddel
DF	Løsemiddelinntaks-T
DG	Primært blandehus
DH	Statisk blandeelement (ikke vist, innvendig DH)
DJ	Væskeforløperslange (leveres løs)
DK	Adapterkobling (leveres løs)
DL	XHF-pistol (leveres løs)

FIG. 4: Identifikasjon av Quickset manifold-komponenter

Typisk installasjon



Ref. Beskrivelse

C	Løsemiddelpumpe
D	Resirkuleringslinjer
E	Resirkuleringsspaker
F	Resirkuleringsmanifold
G	Slange for tilførsel av løsemiddel
H	Forlenger for løsemiddelslange
J	Primært blanderhus
K	Væskeforløperslange
L	Høytrykks (airless) sprøytepistol
M	Statisk blandeelement (ikke vist, innvendig J eller P)
N	Veskeblandingslange

Ref. Beskrivelse

P	Rensende blanderrør
R	«B» resirkuleringsslange
S	«A» resirkuleringsslange
AD	Blandemanifold
AE	Dobbel avstengningsspak
AG	Avstengningsspak for løsemiddel
BC	Separat vogn
CE	Separat resirkuleringsspak
CF	Separat resirkuleringsrør
CR	Separat «B» resirkuleringsport
CS	Separat «A» resirkuleringsport

FIG. 5: Typisk installasjon

Oversikt

Venstre side av blandemanifolden er beregnet for materiale med stort volum, eller materiale med høyere viskositet dersom man bruker en blanding med 1:1 volum. I brukerhåndboken refereres det til denne siden som harpikssiden eller «A» siden.

Høyre side refereres til som herdemiddelsiden eller «B» siden. «B» siden har en justerbar struper som balanserer systemets returtrykk og strømning.

FIG. 2 viser strømningen av «A» og «B» materialene inne i blandemanifolden.

Harpiksen og herdemidlet går inn i blandemanifolden gjennom manifoldens inntaksporter og fjærbelastede karbid-kuleventiler. «A» materialet strømmer gjennom manifolden til materialets utløpsport. Injektorrøret skaper en hul strøm av «A» materiale som «B» materialet fyller når herdemidlet forlater injektorrøret. Harpiks- og herdemiddel blandes etter de har kommet ut av blandemanifolden.

På standard XP-blandemanifolden, skylles blandet materiale ut ved å sende et skyllemiddel gjennom B-sidens senterør. På Quickset blandemanifolden, skylles også A-sidens tilbakeslagsventil med skyllemidlet.

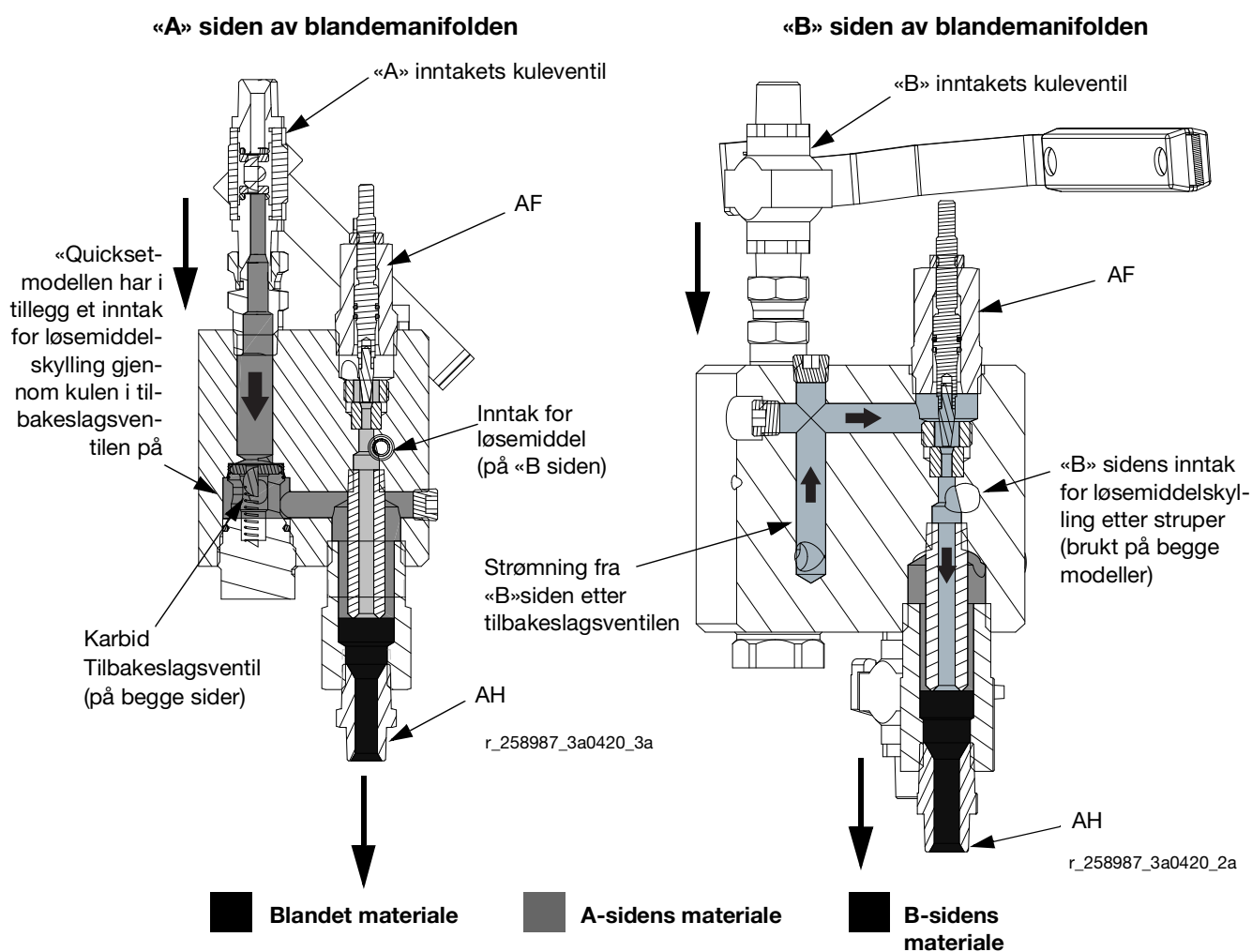


FIG. 6: Tverrsnitt av sidevisning for A- og B-strømning

Separat blandemanifold

Standard XP-blandemanifolden kan fjernes fra doseringsenheten og monteres nærmere pistolen. Dette reduserer volumet av blandet materiale og skyllemiddel ved bruk av raskt herdende materialer (mindre enn 10 minutters brukstid).

Når en standard XP-blandemanifold er montert separat fra doseringsenheten, følges trinnene i **Balansering av blandemanifoldens volum** på side 24.

262522 vogn for separat blandemanifold

Vognen holder og beskytter blandemanifold-enheten ved separat montering.

24Z934 varmeblokk-sett for separat blandemanifold

Vognen for separat blandemanifold 262522 med varmeblokk brukes sammen med vannoppvarmede slanger. Den varme væsken sirkuleres under blandemanifolden for å opprettholde temperaturen. Se håndboken som tilhører de vannoppvarmede slangene for informasjon om hvordan de kobles til.

24M398 Quickset manifold

Denne separate blandemanifolden med dobbel skylling og trykkmålere brukes til hurtigherdende materialer. Blandemanifolden leveres ferdigmontert på vognen med statiske blandere, og inkluderer en slange for blandet materiale og en XTR-pistol. Før installasjon, følges trinnene i **Balansering av blandemanifoldens volum** på side 24.

Installasjon

For å få hjelp med å sette opp en flerkomponentsprøyte, ta kontakt med din Graco-forhandler for å sikre at du velger riktig type utstyr og størrelse for ditt system.

A og B materialinntak

Standard XP blandemanifold 262807 (se illustrasjonen i FIG. 1 på side 9) og Quickset blandemanifold 24M398: Materialinntakene A og B (AA og AB) er montert med 1/2 npt(f) kuleventiler. Koble til 1/2 in., 3/8 in. eller 1/4 in. npsm(f) væskeslanger med adapternipler ved behov.

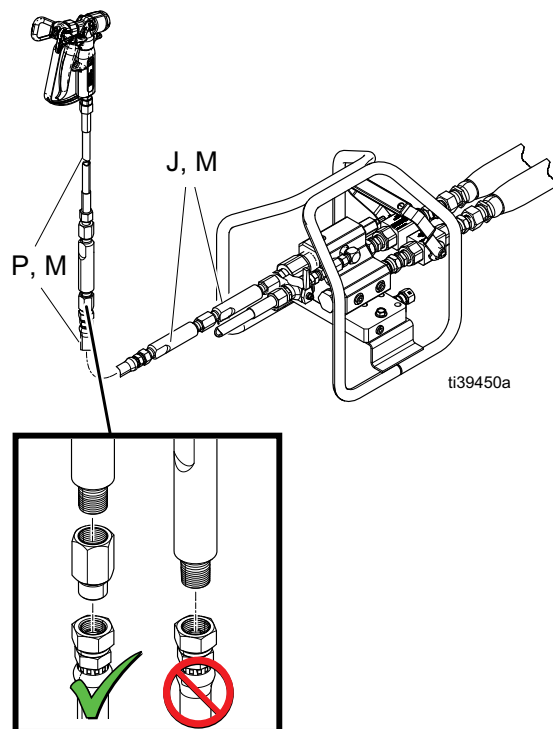
Løsemiddelinntak

For Standard XP blandemanifold 262807: Koble løsemiddelslange-forlengeren (H) til løsemiddelslangen (G). Koble den andre enden på løsemiddelslange-forlengeren (H) til løsemiddelinntaket (AC).

For Quickset blandemanifold 24M398: Koble løsemiddelslangen (G) til t-koblingen på løsemiddelinntaket (DF).

Bruk en jordet, Graco-godkjent slange som er beregnet på å tåle maksimum arbeidstrykk for væske i løsemiddelpumpen. Slangekjernen må være kjemisk kompatibel med løsemidlet som brukes, slik som nylon eller PTFE.

Utløp for blandet materiale



Standard XP-blandemanifold 262807

Koble utløpet på de to primære statiske blanderørene (J), med blandeelementene (M), til blandeslangen (N), renseblanderen (P), forløperslangen (K) og sprøytepistolen (L).

MERKNAD

For å unngå utvidelser i enden på blanderøret, skal de ikke brukes en svivelrørde på blanderørets inntak.

Quickset manifold 24M398

Koble til forløperslangen (DJ), adapterkoblingen (DK) og sprøytepistolen (DL).

MERKNAD

For å unngå at materiale herdes inne i manifolden, må aldri strømmingen deles opp til flere pistoler før de to væskene er blandet, etter at blandemanifolden er montert.

Konvertering til separat blandemanifold

Løsne svivelkoblingene på A- og B-materialinntakene (AA, AB) og fjern standard XP-blandemanifolden (AD).

For 262522: Bruk monteringsfestene (AV) til å montere standard XP-blandemanifolden (AD) på den separate vognen. Se **Montering uten vogn (side 17)** hvis det ikke skal brukes en separat vogn.

For 24Z934: Fjern de eksisterende monteringsfestene (AV) og kast dem. Bruk de lange festene (BD) (leveres løse med settet) til å installere standard XP-blandemanifolden på den separate vognen med oppvarmingsmanifolden. Se hvordan den oppvarmede slangen skal kobles til i håndboken som fulgte med slangen.

Installasjon av separat resirkuleringsmanifold

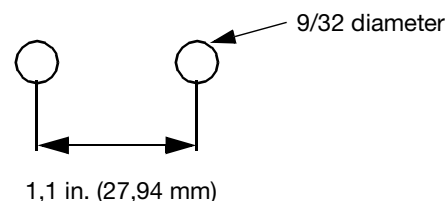
1. Følg **Konvertering til separat blandemanifold** prosedyren på side 17.
2. Koble den separate resirkuleringsmanifolden til blandemanifolden ved å koble enden på «A» koblingen (CK) til A-materialinntakene (AA) og enden på «B» koblingen (CL) til B-materialinntakene (AB).
3. Koble «A» og «B» materialslangene til inntaket på resirkulasjonsmanifolden (CA, CB).
4. Koble resirkulasjonslangene (R, S) fra bunten med oppvarmede slanger til de korresponderende separate resirkulasjonsporene (CR, CS).

MERK: Resirkulasjonsslanger er ikke inkludert i alle bunter med oppvarmede slanger.

5. Koble resirkulasjonsslangene (R, S) til de korresponderende returslangene.

Montering uten vogn

For å montere manifolden alene, bor to hull i monteringsflaten og fest med de to 1/4-20-skruene (28).



Jording

				
Dette utstyret må jordes for å redusere risikoen for elektrostatisk utladning. Elektrostatisk utladning kan forårsake at gasser antennes eller eksploderer. Jording gir avledning for den elektriske strømmen. Se håndboken for sprøyten for mer informasjon om advarsler.				

- **Pumpe:** bruk en jordingsledning og klemme slik som beskrevet i håndboken for sprøyten.
- **Luft- og væskeslanger:** bruk kun elektrisk ledende slanger, med en kombinert slangelengde på maksimum 500 ft. (150 m) for å sikre jordingskontinuitet. Sjekk elektrisk resistans i slangene. Dersom samlet resistans til jording overskrider 29 mega ohm, må slangen øyeblikkelig skiftes ut.
- **Skyllsystem for blandemanifold og løsemiddel:** det må kun brukes en jordet løsemiddelslange som er godkjent av Graco. Ikke alle oppvarmede slanger har jording. Blandemanifoldens primære jordforbindelse er gjennom løsemiddelslangen. Sørg for at løsemiddelpumpen er riktig jordet slik som beskrevet i håndboken for løsemiddelpumpen. Pass på at det er elektrisk kontinuitet fra dysen til den jordede løsemiddelpumpen.
- **Luftkompressor:** følg produsentens anbefalinger.
- **Sprøyte- pistol:** jordes ved tilkobling til en forskriftsmessig jordet væskeslange og pumpe.
- **Væskebeholder:** følg lokale forskrifter.
- **Gjenstanden som skal sprøytes:** følg lokale forskrifter.
- **Løsemiddelspann som brukes ved skylling:** følg lokale forskrifter. Bruk kun elektrisk ledende metallspann, plassert på en jordet overflate. Spannet må ikke plasseres på en ikke-ledende overflate som f.eks. papir eller papp da dette bryter jordingskontinuiteten.
- **For å opprettholde kontinuiteten i jordingen mens du skyller eller avlaster trykket:** hold metaldelen på sprøtepistolen godt mot siden av et jordet metallspann, og trekk deretter inn avtrekkeren på pistolen.

Skyll gjennom utstyret før bruk

Utstyret er testet med en tynn olje som etterlates i væskekanalene for å beskytte delene. Unngå at væsken din kontamineres av olje ved å skylle gjennom utstyret med et kompatibelt løsemiddel før det brukes. Se **Skylling**, side 23.

Sjekk av forholdstall

Utfør sjekkprosedyren for forholdstall etter eventuelle endringer av doseringssystemet. Bruk settet for sjekking av forholdstall 24F375 til å sjekke forholdstallet ved blandemanifolden. Se håndboken 3A0421 for instruksjoner og deler.

MERK: For å unngå en unøyaktig forholdstallsjekk mens matepumper er i bruk i ditt system, kan ikke matetrykket være mer enn maksimum 25 % av trykket ved doseringsutløpet ved dosering. Høyt matetrykk kan få tilbakeslagskulene i doseringspumpen til å flyte, noe som resulterer i en unøyaktig sjekk av forholdstall.

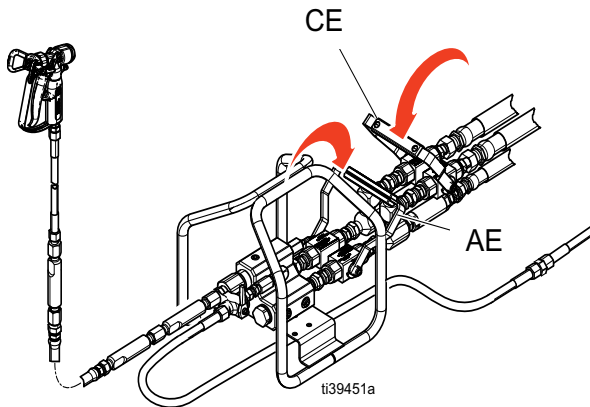
Bruk

Fylling av separat blandemanifold



For å beskytte mot skader fra løsemidler og varme væsker, ta på deg hansker når det brukes løsemidler og/eller hvis væsketemperaturen er over 110 °F (43 °C).

1. Følg trinnene i håndboken for din XP-doseringsenhet for å fylle den.
2. Lukk den doble avstengningsspaken (AE).



3. Åpne spaken på den separate resirkuleringen (CE), og sjekk at de separate resirkuleringsrørene (CG) er satt inn i riktig hopper.

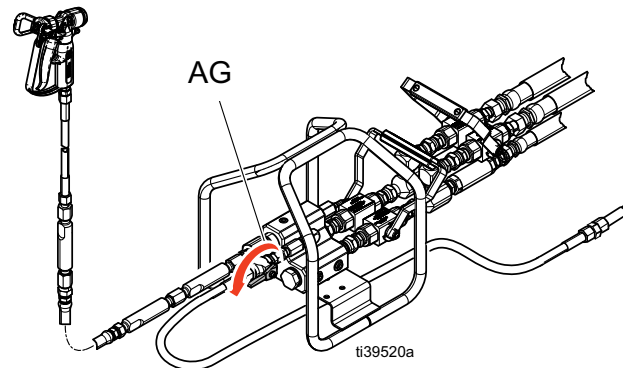
MERK: Hvis det ikke er montert en separat resirkuleringsmanifold, koble materialslangene fra materialinntakene (AA og AB). Fyll materialslangene over jordede metallspann, og koble dem til igjen.

4. Kjør XP-pumpene helt til væske renner gjennom materialslangene «A» og «B».

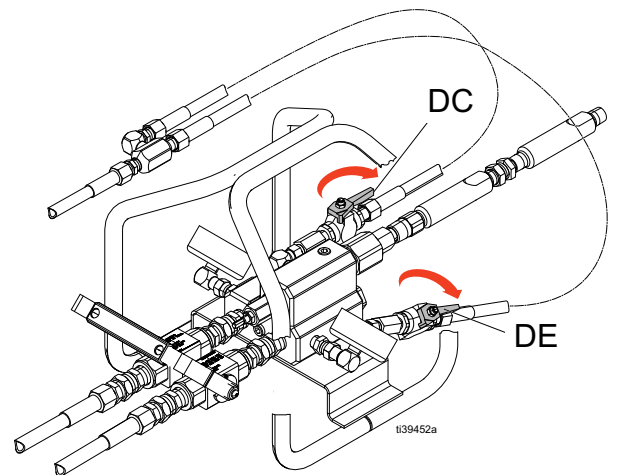
Fyll løsemiddelslangen, slangen for blandet materiale og pistolen.



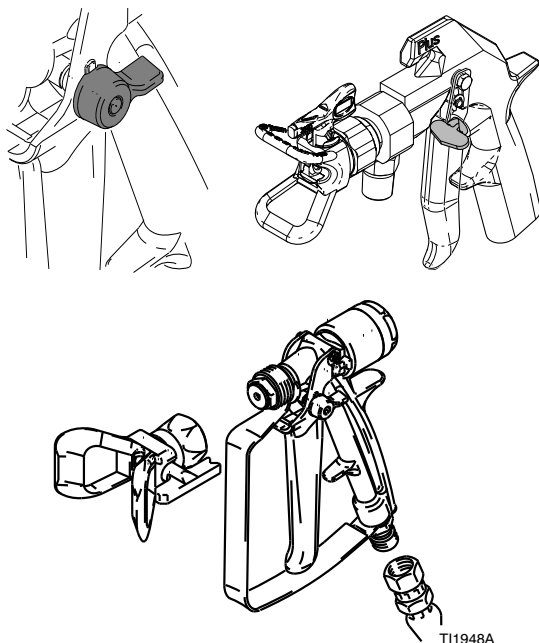
1. Koble en jordingsledning (ikke inkludert) til et metallspann med løsemiddel.
2. Dosere løsemidlet til den separate blandemanifolden. Se instruksjoner for bruk i XP-håndboken.
3. Åpne stengeventilen for løsemiddel (AG) på blandemanifolden.



4. På Quickset manifoldene, åpne løsemiddelventilen på «A» siden (DE) og løsemiddelventilen på «B» siden (DC).

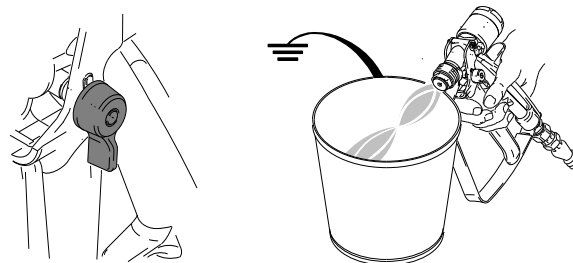


5. Sjekk at avtrekkerlåsen er satt på. Fjern dysen.



6. Ta av avtrekkerlåsen, rett pistolen ned i et jordet spann og trekk inn avtrekkeren. Bruk et lokk med hull på spannet som materialet kan dispenseres gjennom.

MERK: Unngå tilbakesprut ved å tette rundt hullet og pistolen med en fille. Vær forsiktig og hold fingre unna forsiden av pistolen.

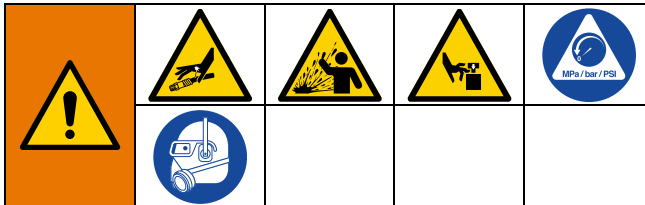


7. Steng løsemiddelventilene og trekk inn pistolavtrekkeren for å avlaste trykket. Sett på avtrekkerlåsen.

Trykkavlastningsprosedyre

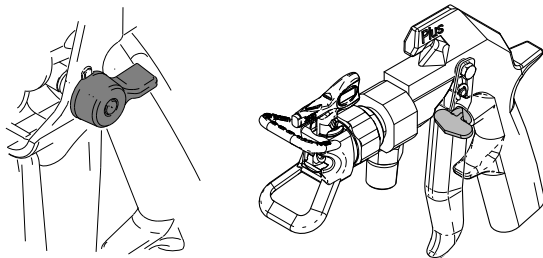


Følg Trykkavlastningsprosedyre hver gang du ser dette symbolet.

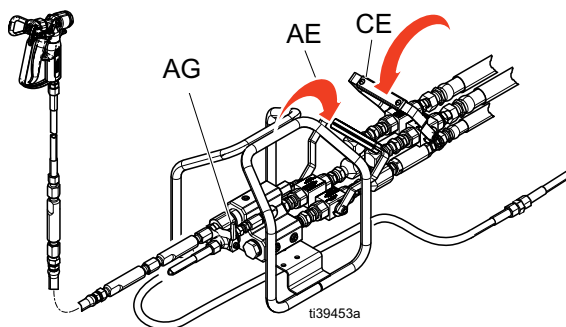


Dette utstyret forblir under trykk helt til trykket avlastes manuelt. Trykkavlastningsprosedyren skal utføres når du slutter å sprøyte og før det utføres rengjøring, kontroll eller service av utstyret for å forhindre alvorlige fysiske skader forårsaket av væske under trykk, slik som hudinjeksjon, sprutende væske eller bevegelige deler.

1. Sett på avtrekkerlåsen.

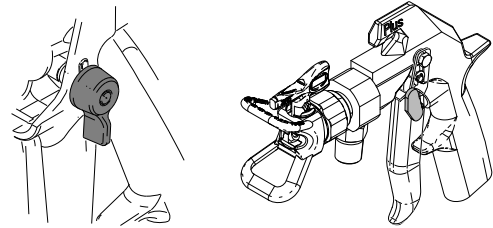


2. Steng alle tilførselsventiler til motoren eller andre kilder med væsketrykk.
3. Steng den doble avstengningsspaken (AE), åpne spaken på den separate resirkuleringen (CE), hvis brukt. Åpne resirkuleringsspaken på XP-doseringsenheten.

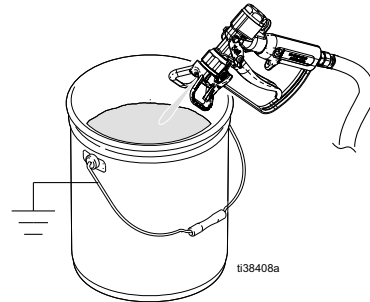


4. Slå av væskeoppvarmere, hvis brukt.
5. Slå av matepumper, hvis brukt.

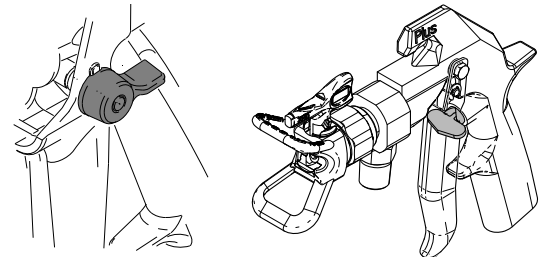
6. Åpne avtrekkerlåsen.



7. Hold en metalldele på pistolen med god kontakt mot et jordnet metallspenn. Trekk inn pistolavtrekkeren for å avlaste trykket.



8. Sett på avtrekkerlåsen.



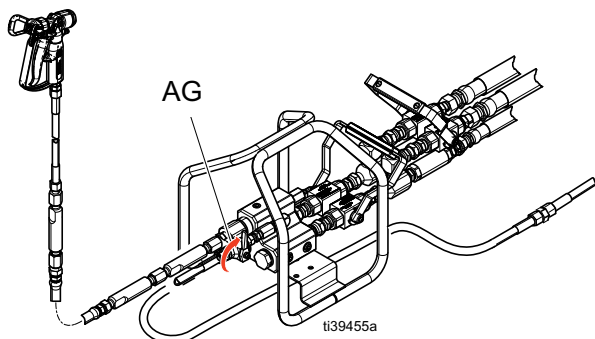
9. Åpne alle tappeventilene for væske i systemet, og hold en avfallsbeholder klar til å ta i mot væsken som renner ut. La tappeventilene være åpne helt til du er klar til å sprøyte igjen.
10. Hvis du har mistanke om at dysen eller slangen er helt tett, eller at trykket ikke er helt avlastet etter trinnene ovenfor, skal du løsne dyseholderens kontramutter eller slangens endekobling MEGET LANGSOMT for å slippe trykket ut gradvis. Løsne deretter helt. Fjern tilstoppingen i slangen eller dysen.

Avtrekkerlås

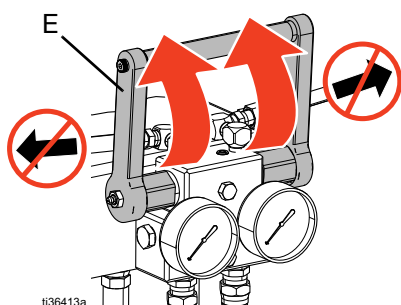
Sett alltid på avtrekkerlåsen når du slutter å sprøyte for å unngå at pistolen tilfeldigvis kan trekkes av for hånd eller hvis den faller eller støtes.

Dispensering og sprøyting

1. Steng inntaksventilen for løsemidlet (AG).



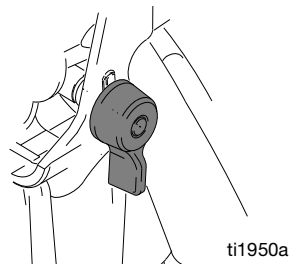
2. Steng resirkuleringsspaken (E).



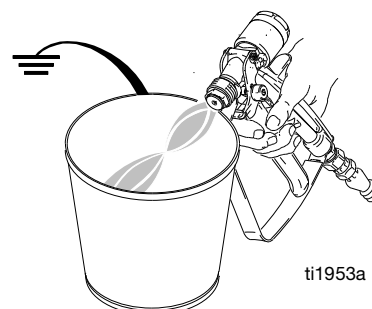
3. Steng den separate resirkuleringsspaken (CE), hvis montert.

4. Åpne den doble avstengningsspaken (AE).

5. Åpne avtrekkerlåsen.



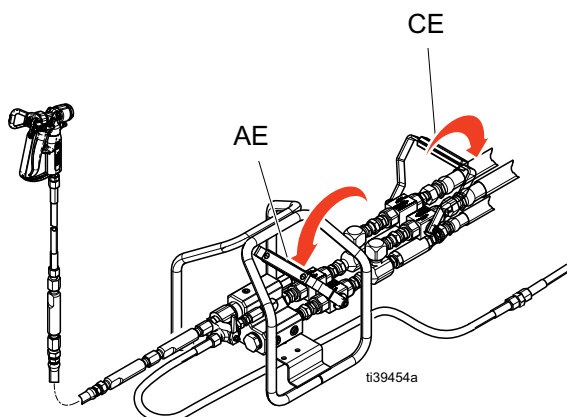
6. Hold metaldelen av pistolen mot et jordnet metallspann med lokk for å unngå sprut. Trekk inn pistolavtrekkeren helt til blandet beleggmateriale vises og alt løsemiddel som ble brukt til spyling er borte.



7. Fortsett sprøytingen.

MERKNAD

Du skal alltid åpne eller lukke den doble avstengningsspaken helt for å forhindre at ventilkulene og ventiletene blir skadet. Øk også væsketrykket etter at kuleventilene er åpnet for at ventilene skal vare lenger.



Skylling

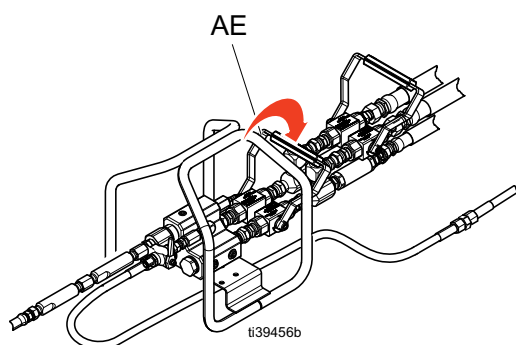


For å beskytte mot skader fra løsemidler og varme væsker, ta på deg hansker når det brukes løsemidler og/eller hvis væsketemperaturen er over 110 °F (43 °C).

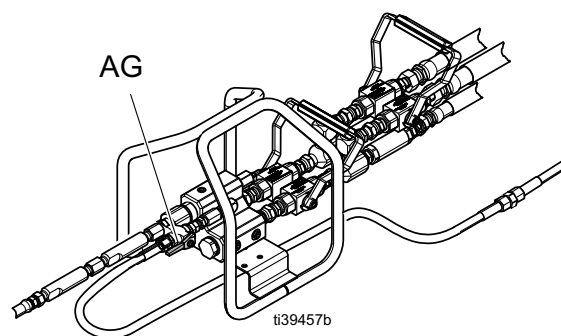
MERKNAD

Du skal alltid åpne eller lukke den doble avstengningsspaken helt for å forhindre at ventilkulene og ventiletene blir skadet. Øk også væsketrykket etter at kuleventilene er åpnet for at ventilene skal vare lenger.

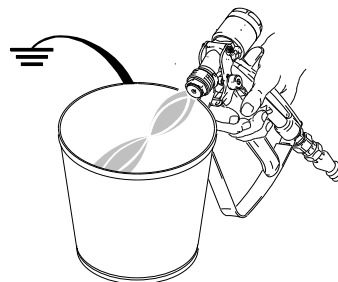
- Pass på at skyllevæsken er kompatibel med dispenseringsvæsken og våtdelene i utstyret.
 - Bruk et løsemiddel som løser opp materialet du blander
 - Løsemiddel kan kanaliseres gjennom viskøse væsker og etterlate et belegg av blandet væske på innsiden av slangen din. Sørg for at all væske er skylt godt ut av slangen etter hver bruk.
 - Fjern dysen for grundigere rengjøring av forløperslangen og de statiske blanderne.
 - La alltid utstyret stå fylt med væske for å forhindre uttørking og avskalling.
 - Fjern, rengjør og skift ut de statiske blandeelementene regelmessig.
1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre** på side 21.
 2. Fjern dysen og legg den i løsemiddel.
 3. Lukk den doble avstengningsspaken (AE).



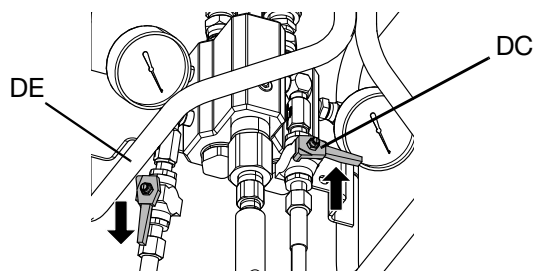
4. Åpne stengeventilen (AG). På Quickset-manifolden, lukkes skylleventilen på A-siden (DE).



5. Slå på løsemiddelpumpen.
6. Åpne sprøytepistolens avtrekkerlås.
7. Rett pistolen ned i et jordnet metallspann med lokk og trekk inn avtrekkeren. Bruk et lokk med et hull for dispensering for å unngå sprut. Trekk inn pistolavtrekkeren helt til rent løsemiddel kommer ut.



- a. For standard blandemanifold, gå videre til trinn 8.
- b. Ved bruk av Quickset blandemanifolden, utføres en kort gjennomskylling med ventilen på B-siden, før skylleventilen på B-siden (DC) stenges og skylleventilen på A-siden (DE) åpnes. Gjenta trinn 7 til det er rent.



8. Skru av løsemiddelpumpens luftenhets.
9. Hold pistolens metalldel godt mot et jordnet metallspann med lokket på plass. Trekk inn pistolavtrekkeren helt til alt væsketrykk er avlastet.

Balansering av blandemanifoldens volum

Dersom blandemanifolden er montert på maskinen, behøver du ikke å justere struperen (F). La stå åpen minimum to omdreininger.

Når manifolden er montert separat, må to ting gjøres for å redusere forbigående forholdsfeil som kan oppstå på grunn av de komprimerbare egenskapene til maleslanger.

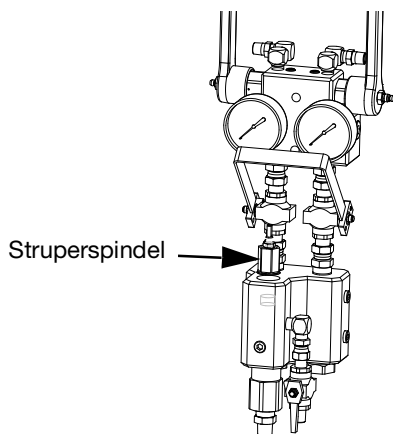
- Juster restriksjoner
- Velg slanger med riktig størrelse

Juster restriksjoner ved blandemanifolden

B-sidens struper (F) i blandemanifolden brukes kun når blandemanifolden er plassert separat fra maskinen med en kort blandeslange til sprøytepipstolen.

Struperen (F) kontrollerer forholdsfeil i «automatisk justering» til A- og B-strømningen inn i de statiske blanderørene. Disse feilene opptrer et kort øyeblikk når pipstolen åpnes. Feilen er forårsaket av forskjeller i viskositet, volum, og slangeekspansjon mellom doseringutløpene og blandepunktet.

Juster struperspindelen (F) med urviseren mens du sprøyter, helt til du ser en liten stigning i B-sidens trykkmåler. Punktet der trykket begynner å stige er en god innstilling for justering.



Hvis du ikke dispenserer direkte ut av blandemanifolden og blanderen, er dette en tilnærmet justering.

For væsker med lav viskositet, kan et 40-mesh filter (tilleggsutstyr) monteres i blandemanifolden, foran struperen. Dette sørger for at den koniske karbidspindelen og setet ikke blir tilstoppet.

For 1:1-blandinger med høy viskositet, kan hele struperenheten og setet fjernes og byttes ut med en 3/4 npt høytrykksplugg.

Slangevalg for mating av en separat blandemanifold

Blandemanifolden kan fjernes fra maskinen og brukes nærmere sprøytepipstolen for å minimalisere mengden blandet materiale i slangene og redusere skyllemidlet med de følgende restriksjonene.

- Kun en blandemanifold kan brukes på et doseringsapparat.
- Fordeling av strømmingen til to eller flere pipstoler kan kun gjøres etter at de to væskene er blandet.

Dette gjelder blandinger som ikke har forholdet 1:1, og som ikke har nært balanserte viskositeter.

Slangenes innvendige størrelser balanseres i henhold til blandingsforholdet etter volum. Dette er meget viktig når blandemanifolden kommer nær sprøytepipstolen.

Doseringsenheten vil blande de to materialene i det nøyaktige forholdet etter volum. Dersom slangestørrelsene ikke er balansert mot forholdet, vil én slange alltid trykkeses først. Denne forholdsfeilen ved blandingspunktet kan oppstå hver gang det skjer en trykkendring. Slangene balanseres i henhold til effektivt areal, ikke etter innvendig diameter.

Areal = $(3,1416 \cdot \text{radius}^2)$ eller se tabell 1.

For balanseringsformål, antas det alltid at A-siden er siden med høyt volum.

Tabell 1: Volumforhold for «A»-slange til «B»-slange

Blandingsforhold	Slangevalg «A» x «B»	Volumforhold
1:1	1/2 x 1/2	1.0:1
	3/8 x 3/8	
1.5:1, 2:1	1/2 x 3/8	1.78:1
2:1	3/8 x 1/4	2.25:1
2.5:1	3/8 x 1/4	2.25:1
3:1		
4:1	1/2 x 1/4	4.0:1

Eksempel: Ved et 4:1 blandingsforhold, samsvarer en 1/2 in. ID harpiksslange og en 1/4 in. ID herdermiddelslange med volumforholdet 4:1.

Bruk tabell 2 og de gitte eksemplene for å anslå hvor stort trykkfall du kan forvente for hver 50 ft (15,2 m) med slange ved 1 gpm strømning i den gitte slangen for et materiale med viskositet 1000 cps. Juster i henhold til din blandings strømningshastighet og viskositet.

En typisk strømningshastighet er vanligvis 0,4-0,8 gpm (1,5-3 l/min) per pistol, avhengig av dysestørrelse og viskositet.

Tabell 2: Slangevalg ved trykkfall

Slange-ID (in.)	Trykkfall per 50 ft seksjon per 1000 cps ved 1 gal/min. (psi)	Trykkfall per 15,24 meter seksjon per 1000 cps ved 1 liter/min. (Bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1,62
3/4	43	0,78

Referanseformel

$$\text{Trykkfall} = 0,0273 \text{ QVL/D}^4$$

Legenda:

Q = Viskositet P (cP/100)

V= Gallons per minutt

L= Lengde (ft)

D= Innvendig diameter (in.)

Eksempel 1: Hva er trykktapet til et 2000 cps materiale gjennom 150 ft med 3/8 in. ID slange ved 0,75 gpm?

690 psi (fra tabellen) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 ft slanger) x 0,75 (% av gpm) = 3105 psi tap

Dette er et betydelig trykkfall før sprøytepistolen. Forsøk med en 1/2 in. slange. Se eksempel 2.

Eksempel 2: Hva er trykktapet til et 2000 cps materiale gjennom 150 ft med 1/2 in. ID slange ved 0,75 gpm?

218 psi (fra tabellen) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 ft slanger) x 0,75 (% av gpm) = 981 psi tap

Unngå underdimensjonering av høyvolumssiden. Trykkfall ved strømningsforhold vil øke forbigående slangeinduserte forholdsfeil. Se tabell 2.

Vedlikehold



Rengjøring av statiske blandere

Se FIG. 1 på side 9. Vanligvis er to statiske blanderhus koblet til utløpet på blandemanifolden (H). Disse husene bruker blandingselementer i plast, tilgjengelig i pakninger på 25 (delenr. 248927).

MERKNAD

Bruk aldri en svivelrørdele på blanderens inntak. Rørdelen vil komprimere slangen og gjøre det umulig å fjerne blandingselementet.

For å rengjøre huset og bytte ut blandingselementet:

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre** på side 21.
2. Fjern blanderhusene (J) fra forløperslangen (K).
3. Sett de flate sidene på blanderhusene (J) i en skrustikke. Skyv blandingselementet (P) ut fra inntaksenden.
4. Dersom det er nødvendig, kan du bruke et 1/2 in. bor for å bore ut gammelt materiale og blandingselementet fra inntaksenden, ned til den innvendige kraven ved utløpsenden.
5. Bruk en børste til å fjerne rester i huset (J).
6. Sett inn et nytt blandingselement, med den brede enden først.

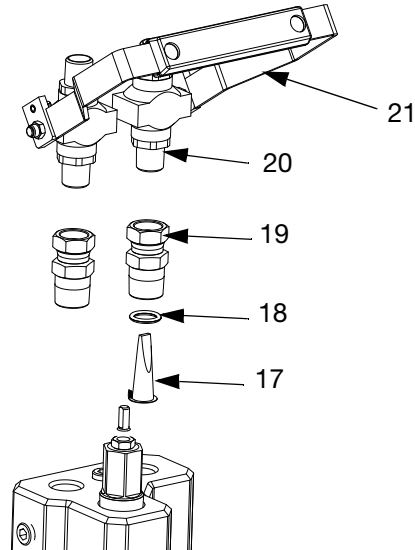
Rengjør filteret på «B»-siden

De følgende instruksjonene gjelder kun ved bruk av silen (tilbehør) for væsker med lav viskositet. Se **Tilbehør** på side 36.

1. Løsne svivelkoblingene (19) og fjern avstengingsspaken (21) og ventilene (20). Se FIG. 7.
2. Fjern «B» inntaksrørdelen (19) fra manifoldblokken (1).
3. Trekk «V» filteret (17) og o-låseringen (18) rett opp og ut med en spisstang.

4. Rengjør eller skift ut filteret (17).
5. Reinstaller filteret (17) og o-ringen (18) med verktøy 15T630 (tilbehør).

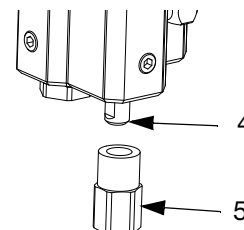
O-ringen (18) er brukt som en låsering, ikke som en tetning. Den kan bli oppripet eller deformert som resultat av at filteret (17) skyves på plass.



6. Installer «B»-inntaksrørdelen (19) fra manifoldblokken (1).

Rengjør blandemanifoldens utløp

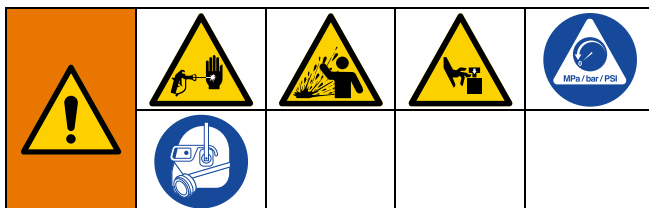
1. Fjern utløpskoblingen (5) for å avdekke det midtre injeksjonsrøret (4) på «B» siden.
2. Fjern alt belegg på, rundt eller inne i røret (4).
3. Reinstaller utløpskoblingen (5).



Etter endt levetid for produktet

Etter endt levetid skal produktet resirkuleres på en forsvarlig måte.

Feilsøking



1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre** på side 21.
2. Sjekk alle mulige årsaker og løsninger i feilsøkingstabellen før manifolden tas fra hverandre.

Problem	Årsak	Løsning
Lite eller manglende utmating av harpiks.	Væskeinntaket er tett.	Rengjør inntaket; fjern hindringen.
	Væskebeholderen er tom.	Etterfyll.
Lite eller manglende utmating av herdemiddel.	Væskeinntaket er tett.	Rengjør inntaket; fjern hindringen.
	Væskebeholderen er tom.	Etterfyll.
	Herdemiddelfilteret (18) er tett.	Rengjør herdemiddelfilteret. Se Rengjør filteret på «B»-siden , side 26.
Blandet væske skylles ikke ut.	Væsken er herdet i statiske blandere eller forløperslangen.	Rengjør med kompatibelt løsemiddel. Se Vedlikehold , side 26. Skift ut om nødvendig.
	Beholderen for løsemiddel er tom.	Etterfyll.
	Løsemidlet er ikke kompatibelt med væsken.	Skift til et kompatibelt løsemiddel.
Herdemidlet har høyere trykk en normalt.	Herdemidlet er kaldt.	Fiks oppvarmingsproblemet.
	Struperen eller filteret er tett.	Åpne struperen eller rengjør filteret. Se Rengjør filteret på «B»-siden , side 26.
Herdemidlet har lavere trykk en normalt.	Harpiksen er kald. Strømningshastigheten er lav.	Fiks oppvarmingsproblemet.
	Slitasje på herderstruper.	Juster struperen. Se Juster restriksjoner ved blandemanifolden , side 24.
Haler i sprøytebildet.	Den statiske blanderen og/eller forløperslangen er i ferd med å gå tett.	Rengjøring av statiske blandere , side 26.
		Rengjør sprøytepipstolen og dysen. Se pistolens håndbok.
	Lavt trykk fra doseringsenheten.	Sjekk trykket i lufttilførselen. Sjekk luftmålerne på inntaket mens du sprøyter.
	Kaldt materiale.	Øk varmen.
	For høyt trykkfall.	Bruk større slanger eller mer varme.
	Ikke nok lufttilførsel. Måleretallet faller under sprøyting.	Luftslangen er for liten.
		Kompressoren er for liten.
	Motoren iser.	Bruk De-Ice avisingsluft på motoren. Tørk eller kjøøl ned luften før bruk.
		Vent til motoren har tinet.
	Skitne filtre i pumpene eller sprøytepipstolen.	Rengjør filtrene.

Problem	Årsak	Løsning
Harpiks eller herdemiddel slås ikke av.	Ødelagt kule, sete eller tetning i ventilen (20).	Skift ut eller sett sammen ventilen (2) på nytt. Se håndboken 306861.
Feil forhold etter å ha økt sprøytetrykk i sprøytemodus med en separat blandemanifold.	Slangevolumet er ikke balansert.	Balansere volumet i de separate A og B materialslangene nærmere volumblandingsforholdet. Se Slangevalg for mating av en separat blandemanifold , side 24 og Vedlikehold , side 26.

Reparasjon

				
Følg Trykkavlastningsprosedyre når du avslutter sprøyting eller dispensering og før rengjøring, kontroll, service eller transport av utstyret.				

MERKNAD

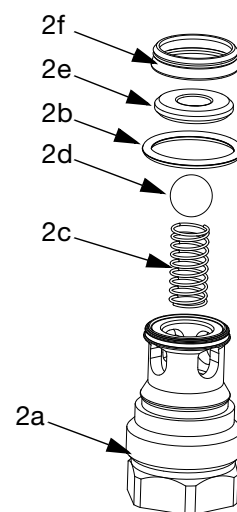
Pass på at du merker alle væskedeler med «harpiks» eller «herdemiddel» når du demonterer dem. Slik forhindrer du at du veksler harpiks- og herdemiddeldeler når du monterer dem på nytt, og forhindrer kontaminering av materialene og væskekanalene gjennom utstyret.

Fargekodet kjemisk motstandsdyktig tape kan brukes for å merke delene. Bruk blå for harpiks og grønn for herdemiddel.

Patronenheter

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 21.
 2. Bruk en fastnøkkel til å fjerne patronenhetene (2) fra manifolden.
 3. Bruk en 90° unbrakonøkkel til å fjerne setet (2e) og tetningen (2f) fra huset, eller bank dem lett ut fra inntaksiden på «A» og «B».
- Setets låsetetning (2f) deler seg normalt i to når den er skrudd helt inn i huset. Leppen er ment å holde setet, fjæren og kulen under monteringen. Setets låsetetning (2f) må alltid skiftes ut når den demonteres.
4. Bruk en myk børste til å rengjøre manifoldens kanaler.

5. Fjern setet (2e), kulen (2d), fjæren (2c) og o-ringene (2b) fra huset (2a).

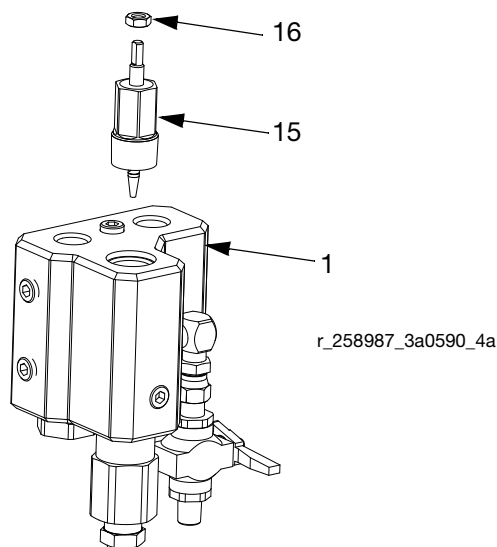


6. Sjekk at delene ikke er skadet og skift ut dersom det er nødvendig.
7. Monter delene i motsatt rekkefølge fra trinnene over. Trykk enheten mot et flatt og rent underlag slik at tetningen (2f) smetter på plass på enden av huset (2a). Tetningen (2f) vil holde fjæren (2c), kulen (2d), setet (2e) og o-ringene (2b) på plass under monteringen.
8. Smør o-ringene (2b) og endetetningen (2f).
9. Bruk anaerob gjengelås på de eksterne gjengene på patronen.
10. Sett patronenhetene i manifolden og stram med et moment på 125 ft-lbs (170 N•m).

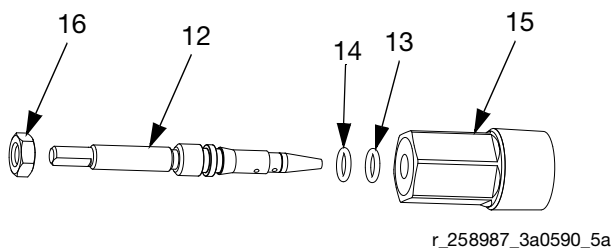
Det høye strammemomentet klemmer tetningen hardt sammen (2f) og gir en pålitelig forsegling opp til 7250 psi (50 MPa, 500 bar)

Fjern struperen

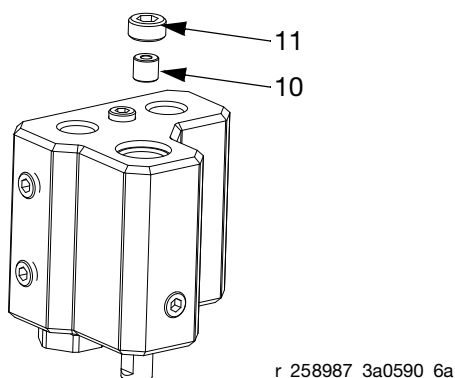
1. Noter antall omdreininger fra åpen til lukket posisjon. Fjern struperhuset (15) fra manifolden (1).
2. Sett struperhuset (15) i en skrustikke og fjern mutteren (16).



3. Skru løs spindelen (12) med urviseren og ta det av struperhuset (15).

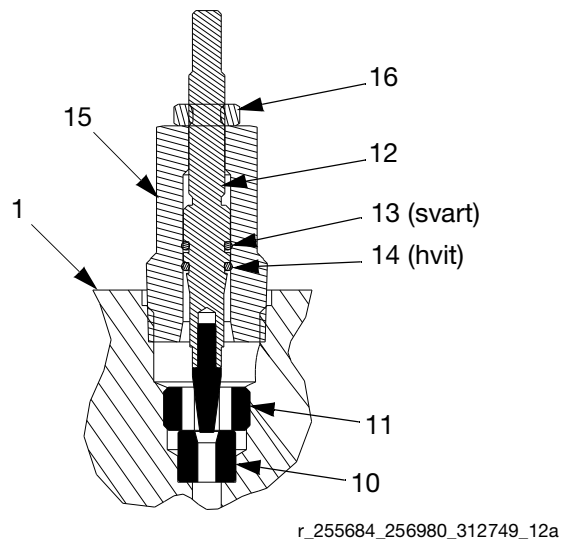


4. Fjern og skift ut o-ringene (13, 14).
5. Fjern settskruen (11) og setet (10) fra manifolden.



Sett sammen struperen

1. Sett inn setet (10) med den største koniske enden vendt opp i manifolden (1).



2. Bruk blå gjengelås på eksterne gjenger på settskruen (11) og installer den i manifolden.
3. Installer o-ringer (13, 14) og sett inn spindelen (12) i struperhuset (15). Vri spindelen (12) mot urviseren til den står i en åpen posisjon.
4. Sett låsemutteren løst (16) på spindelen (12).
5. Stram struperhuset (15) på manifolden (1).
6. Stram spindelen (12) helt til den bunner i setet (10). Skru deretter spindelen ut til posisjonen som ble notert tidligere, eller to hele omdreininger, og lås på plass med en låsemutter (16).

For blandinger med høyt volum eller høy viskositet på «B» siden kan struperdelene erstattes med en 3/4 npt høytrykksplugg.

[illegible]

-

262807 Standard XP-blandemanifold

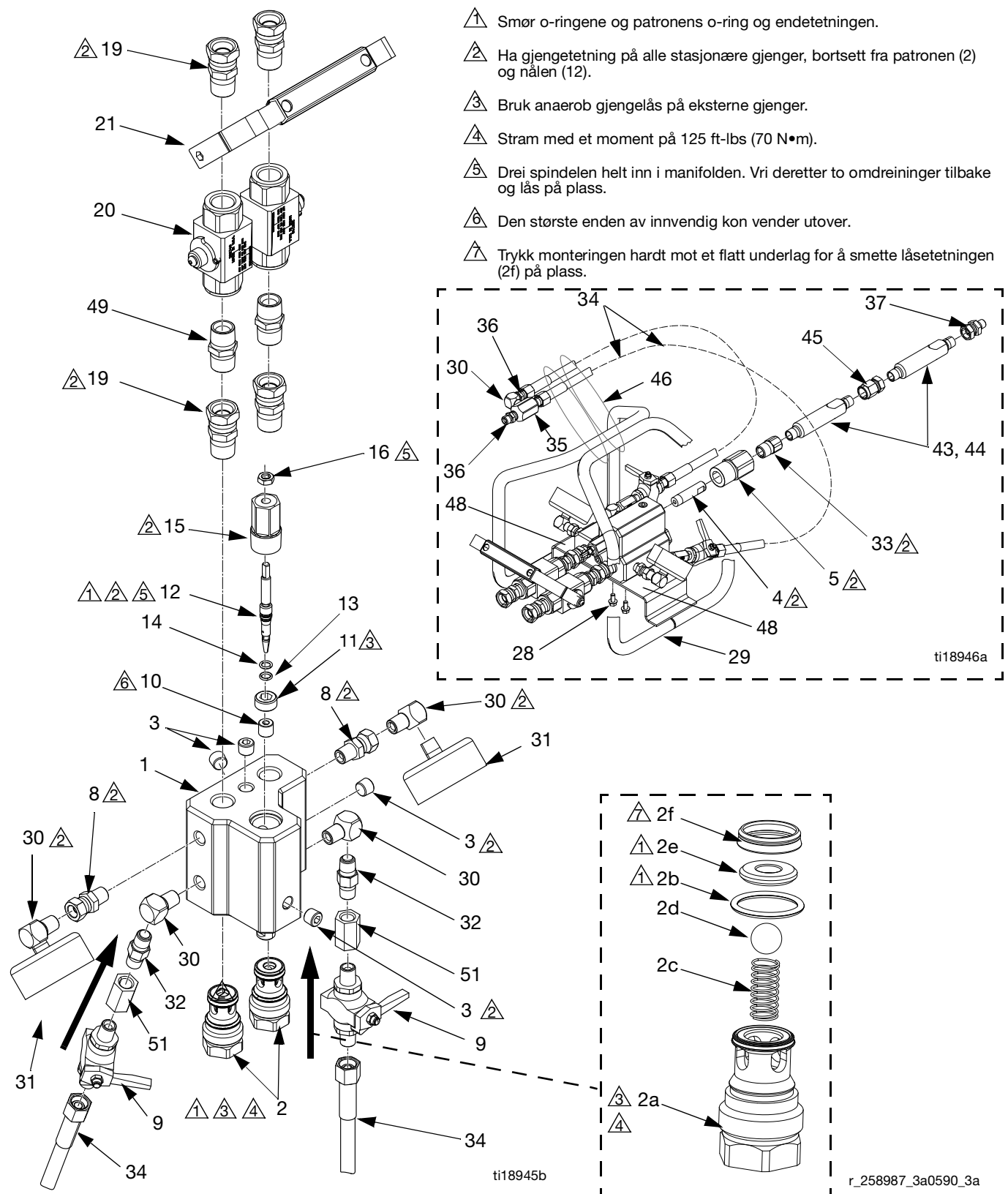
Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
1	24P869	BLOKK, manifold, blande	1
2	258986	PATRON, ventil, tilbakeslag; inkluderer delene 2a-2f	2
2a	16D614	HUS, tilbakeslagsventil	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvit	1
2c★	15M530	FJÆR, tilbakeslagsventil	1
2d★	116166	KULE	1
2e★	15A968	SETE, bunnventil	1
2f★	15K692	TETNING, låse	1
3	100721	PLUGG, rør; 1/4 npt	7
4	15R378	RØR, injektor, herdemiddel	1
5	15R067	RØR, utløp, blandemanifold	1
6	159239	KOBLING, nippel, rør, reduksjon	3
7	100840	ALBUE, rett, overlapping	1
8	156823	RØRDEL, svivel; 1/4 m x f	1
9	214037	VENTIL, kule, løsemiddel; 1/4-18 npt; se håndbok 306861	1
10	183951	SETE, ventil, karbid	1
11	15R382	SKRUE, settskrue, hul 3/4-16	1
12	235205	SPINDEL, ventil	1
13★	110004	O-RING, PTFE, hvit	1
14★	113137	O-RING, løsemiddelresistent, svart	1
15	15M969	MUTTER, pakning, struper	1
16	110005	MUTTER, låse, sekskant	1
19	156684	RØRDEL, svivel; 1/2 npt m x f	4
20	262740	VENTIL, kule; 1/2 npt (f); se håndbok 306861	2
21	24M421	ARM, ventil	1
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2
26†	501867	VENTIL, tilbakeslag, mxm, 1/4 npt	1
28	113161	SKRUE, flens, sekskanthd; 1/4-20 x 1/2 in. (12,7 mm)	2
50✖	126786	VERKTØY, struper	1
51	113093	KOBLING, 1/4 npt	

★ Inkludert i reparasjonsettet for blandemanifolder 258992. Se ♦ **Inkludert i sett 248927 (pose med 25)**, side 35.

✖ Ikke vist.

† Eldre modeller med en datokode før januar 2013 bruker mx-f-tilbakeslagsventiler for løsemiddel. Hvis mx-f-tilbakeslagsventilen (563210) byttes ut med mxm-tilbakeslagsventilen (32), må du også bestille koblingen (51).

24M398 Quickset blandemanifold



24M398 Quickset blandemanifold

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
1	24P866	BLOKK, manifold, blande	1
2	258986	PATRON, ventil, tilbakeslag; inkluderer delene 2a-2f	2
2a	16D614	HUS, tilbakeslagsventil	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvit	1
2c★	15M530	FJÆR, tilbakeslagsventil	1
2d★	116166	KULE	1
2e★	15A968	SETE, bunnventil	1
2f★	15K692	TETNING, låse	1
3	100721	PLUGG, rør; 1/4 npt	4
4	15R378	RØR, injektor, herdemiddel	1
5	15R067	RØR, utløp, blandemanifold	1
8	156823	RØRDEL, svivel; 1/4 m x f	2
9	214037	VENTIL, kule, løsemiddel; 1/4-18 npt; se håndbok 306861	2
10	183951	SETE, ventil	1
11	15R382	SKRUE, settskrue, hul 3/4-16	1
12	235205	SPINDEL, ventil	1
13★	110004	O-RING; PTFE, hvit	1
14★	113137	O-RING; løsemiddelresistent, svart	1
15	15M969	MUTTER, pakning, struper	1
16	110005	MUTTER, låse, sekskant	1
19	156684	RØRDEL, svivel; 1/2 npt m x f	4
20	262740	VENTIL, kule; 1/2 npt (f); se håndbok 306861	2
21	24M421	ARM, ventil	1
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2
28	113161	SKRUE, flens, sekskanthd; 1/4-20 x 1/2 in. (12,7 mm)	2
29	262522	VOGN, separat manifold	1
30	100840	ALBUE, rett	5
31	114434	MÅLER, trykk, væske, sst	2
32†	501867	VENTIL, tilbakeslag, mxm, 1/4 npt	2
33	121433	FORING, 1/2 x 3/8, 7250 psi	1
34	H42503	SLANGE, m/kobling, 1/4 ID, 3 ft	2
35	15R875	T-KOBLING, 1/4 (m x f x f)	1
36	162453	KOBLING, (1/4 npsm X 1/4 npt)	2
37	157705	RØRDEL, svivel, 1/4 m x 3/8 f	1
43	262478	HUS, blander	2
44◆	---	BLANDER, 1/2-12 element	2
45	156173	RØRDEL, svivel, 3/8 fbe	1
46	114958	STROPP, feste	2
47	119400	TETNING, rør, sst	1
48	15U654	ETIKETT, identifikasjon, A/B	1
49	158491	NIPPEL, 1/2 in. npt	2
50✕	126786	VERKTØY, struper	1
51	113093	KOBLING, 1/4 npt	
52✕	H72510	SLANGE, M/KOBL, 7250 psi, .25 ID, 10'	1
53✕	248844	SETT, pistol, RMIX, 2K	1

★ Inkludert i reparasjonsettet for blandemanifolder
258992. Se ◆ **Inkludert i sett 248927 (pose med 25).**

✕ Ikke vist.

† Eldre modeller med en datokode før januar 2013
bruker mx-f-tilbakeslagsventiler for løsemiddel. Hvis
mx-f-tilbakeslagsventilen (563210) byttes ut med
mxm-tilbakeslagsventilen (32), må du også bestille
koblingen (51).

◆ Inkludert i sett 248927 (pose med 25)

Tilbehør

10 000 psi væsketrykkmåler (2,5 in)

114434 - 1/4 npt(m) bakmontert trykkmåler kan brukes i portene som trykkmåler for pistolen.

551387 - 1/4 npt bunnmontert utgave.

Høytrykkslanger og koblinger for tilbehør

Se brosjyre 349329 for deler og tilbehør.

2262478, 7250 psi hus for statisk blander

3/8 npt(m) holder 1/2 in. 12-elements plastpinner.

511352, blander

Rustfritt 3/8 npt(m) rør med 12-elements rustfri sveiset pinne; 7250 psi (50 MPa, 500 bar).

248927, blandingselementer i plast

25-pakning med 1/2 in. x 12-elements plastpinner.

B-side filter

40-mesh sil er kun egnet for væsker med lav viskositet.

Ref.	Del	Beskrivelse	Ant.
17	185416	SIL, 40-mesh	1
18	121410	PAKNING, filterholder; PTFE	1

15T630, installasjonsverktøy for filter

Brukes til å reinstallere filteret på B-siden.

24F375, sett for sjekking av forhold

Brukes til å sjekke forholdet ved blandemanifolden. Se håndboken 3A0421 for instruksjoner.

Porter for tilbehør

AP1 og AP2:

Disse 1/4 npt portene er plassert etter avstengningsspaken for «A» og «B».

Kan brukes som en inntakstrykkmåler. Disse er plassert før tilbakeslagsventilene for væske og herderstruperen.

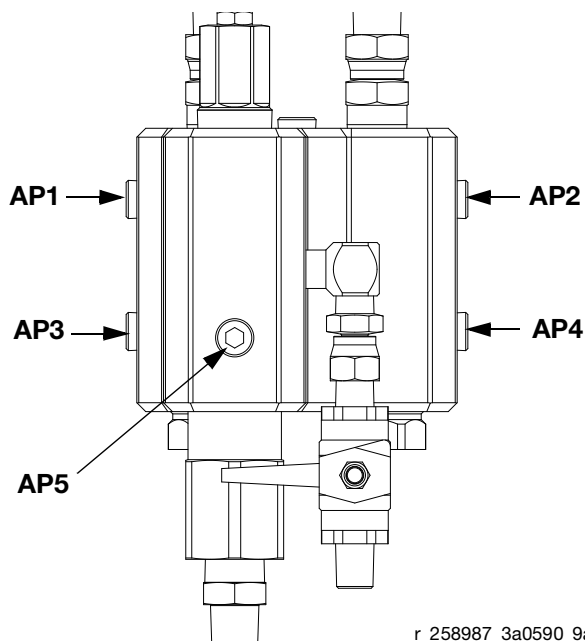
AP3 og AP5:

Kan brukes som trykkmåler for å måle utløpstrykk eller sjekke forhold med settet 24F375. Disse portene er nedstrøms for tilbakeslagsventilen.

Porten **AP3** brukes som et ekstra skylleinntak på Quickset blandermodellen. Den skyller over kuleventilen for harpiks, men ikke gjennom den.

AP4:

Kan brukes som en trykkmåler for å måle herdemiddeltrykk for struperen, men etter tilbakeslagsventilen.



r_258987_3a0590_9a

FIG. 7: Porter for tilbehør

Tekniske data

XP separat blandemanifold Quickset blandemanifold XP manifold for separat sirkulasjon		
	USA	Metrisk
Maksimum arbeidstrykk	7250 psi	50 MPa, 500 bar
Maksimum væsketemperatur	160° F	71° C
A&B materialinntak	1/2 npsm rørdel ned adapterkoblinger for 1/2 in., 3/8 in. eller 1/4 in. slanger	
A/B resirkulasjonsutløp	3/8 npt(m)	
Utløp for blandet materiale	3/8 npt(m)	
T-kobling for løsemiddelinntak	1/4 npt(m)	
Maksimum arbeidstrykk for løsemiddel	5000 psi	34,5 MPa, 345 bar
Våtdeler		
Manifoldblokk og innvendige deler	302 og 303 rustfritt stål, PTFE, wolframkarbid, autokatalytisk forniklet stål, forsinket stål, UHMWPE	
Skylleventiler og koblinger	440 rustfritt stål, belagt karbonstål, herdet stållegering, acetal, PTFE, aluminium	

California lovforslag 65

PERSONER BOSATT I CALIFORNIA

 **ADVARSEL:** Kreft og reproduksjonsskade – www.P65warnings.ca.gov.

Graco standardgaranti

Graco garanterer at alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet, som er produsert av Graco og bærer dets navn, er fritt for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen som den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av alle spesielle, forlengede eller begrensede garantier utgitt av Graco, vil Graco i en periode på tolv måneder fra kjøpsdato, reparere eller erstatte deler av utstyret forutsatt av at Graco har påvist at det foreligger en feil. Garantien er kun gyldig dersom utstyret installeres, brukes og vedlikeholdes i henhold til Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for generell slitasje, eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, abrasjon, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller bruk av komponenter som ikke er produsert av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av at Graco-utstyr ikke er forenlig med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feilaktig utforming, produksjon, installasjon, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien er under forutsetning av den forhåndsbetalte tilbakeleveringen av utstyret som hevdes å være defekt til en autorisert Graco-forhandler for verifikasjon av påstått defekt. Hvis defekten som hevdes er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til opprinnelig kjøper når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avdekker noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres til en rimelig kostnad. Disse kostnadene kan omfatte kostnader til deler, arbeid og transport.

DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV, OG ERSTATTER ALLE ANDRE GARANTIER, DIREKTE ELLER INDIREKTE, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, GARANTI AV SALGBARHET ELLER GARANTI FOR AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpliktelse og kjøperens eneste rettighet ved brudd på garantien er som beskrevet ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Alle tiltak som gjelder brudd på garanti må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

GRACO GARANTERER IKKE, OG AVVISER ALLE INDIREKTE GARANTIER AV SALGBARHET ELLER AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET SPESIELT FORMÅL, MED HENSYN TIL TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOM BLIR SOLGT MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO. Disse artiklene som selges av, men som ikke er produsert av Graco (slik som elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt eventuelle garantier fra deres respektive produsenter. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å fremsette krav ved brudd på disse garantiene.

Graco har under ingen omstendigheter noen erstatningsplikt for indirekte skader eller andre tilfeldige skader som er resultatet av at Graco har levert dette utstyret. Dette gjelder også leveranse, ytelse eller bruk av andre produkter eller andre varer som er solgt i denne forbindelse, enten det er forårsaket av kontraktbrudd, brudd på garantien, uaktsomhet fra Gracos side, eller av andre årsaker.

Graco Informasjon

For siste informasjon om Graco produkter, gå inn på www.graco.com.

For patentinformasjon, se www.graco.com/patents.

FOR Å BESTILLE PRODUKTER, kontakt din Graco-forhandler eller ring oss for å finne en forhandler i nærheten av deg.

Telefon: 612-623-6921 eller gratis: 1-800-328-0211 Telefaks: 612-378-3505

All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert. Graco forbeholder rettigheten til å foreta endringer når som helst uten forvarsel.

Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norsk. MM 3A0590

Graco Hovedkontor: Minneapolis

Internasjonale kontorer: Belgia, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Opphavsrett 2020, Graco Inc. Alle Graco produksjonsavdelinger er ISO 9001-godkjente.

www.graco.com

Revisjon S, mai 2022