

ThermoLazer® 200/200Tc/300Tc ja ThermoLazer ProMelt™ teekattermärgistusseadmed

3A1983L

ET

- Termoplastiliste teekattermärgistuse liitmaterjalide professionaalseks kasutamiseks (valgustpeegeldavate graanulite kasutamine koos tasandusprussiga) —
- Ainult väljas kasutamiseks (mitte kasutada vihmastes või niisketes tingimustes) —

Kütus: veeldatud naftagaas (propaani aur)

Põleti võimsus: vaadake peatükki **Tehnilised andmed**, leheküljel 38.

Materjali maht (max): 200-300 naela (91-136 kg)



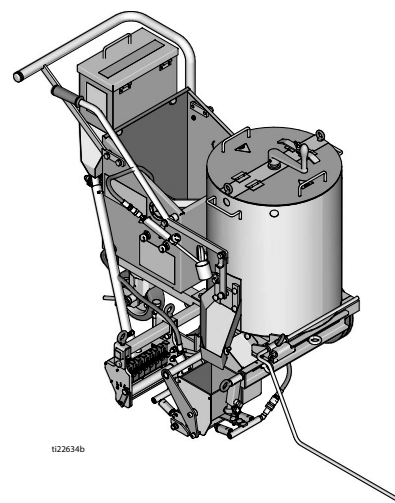
TÄHTSAD OHUTUSJUHISED

Lugege kõiki selle juhendi hoiatusi ja juhiseid. Hoidke need juhised alles.

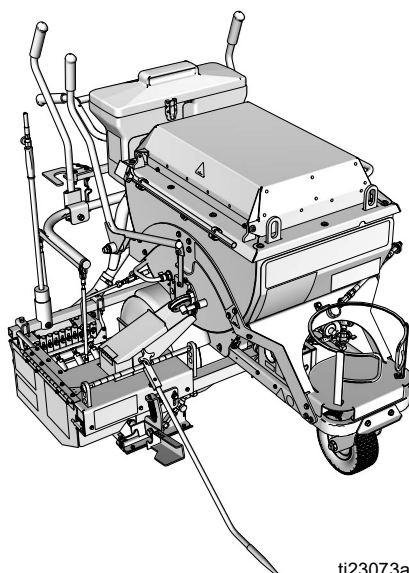
Seotud juhendid:

Remont	3A1320
Osad	3A1321
Graanulite topeltmahuti	3A0004
SmartDie™ II	3A1738
FlexDie™	3A1738

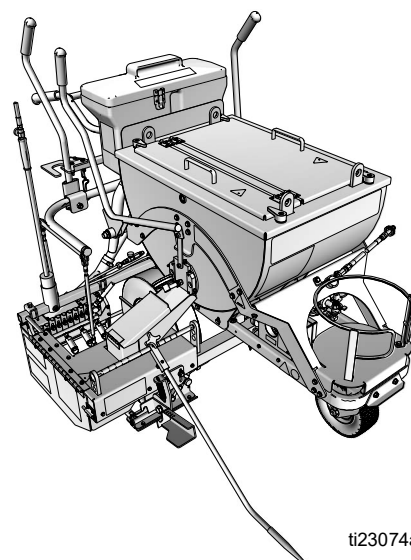
ThermoLazer 200/200Tc



ThermoLazer ProMelt



ThermoLazer 300Tc



ti23074a

ti23073a

Süsteem Tabel

ThermoLazer 300TC-ga ja ProMeltiga kasutatavad SmartDie'd.

Smart Die II Osa	Smart Die Kirjeldus
17A173	2 tolli (5cm)
24H431	3 tolli (8 cm)
24H426	4 tolli (10 cm)
17J250	4.75 tolli (12 cm)
24H432	5 tolli (13 cm)
24H427	6 tolli (15 cm)
24H433	7 tolli (18 cm)
24H428	8 tolli (20 cm)
24H434	9 tolli (22,5 cm)
24H429	10 tolli (25 cm)
24H430	12 tolli (30 cm)
‡17A174	16 tolli (40 cm)
24H437	3-3-3 tolli (8-8-8 cm)
24H435	4-3-4 tolli (10-8-10 cm)
24H436	4-4-4 tolli (10-10-10 cm)
24J785	4-6-4 tolli (10-15-10 cm)
‡17A175	6-4-6 tolli (15-10-15 cm)
‡17R378	5-5-5 tolli (13-13-13 cm)
‡26C273	6-3-6 tolli (15-8-15 cm)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

ThermoLazer 200-ga/200TC-ga kasutatavad FlexDie'd

FlexDie Osa	FlexDie Kirjeldus
16Y661	2 tolli (5cm)
16Y662	3 tolli (8 cm)
16Y320	4 tolli (10 cm)
16Y663	5 tolli (12 cm)
16Y190	6 tolli (15 cm)
16Y664	7 tolli (18 cm)
16Y326	8 tolli (20 cm)
16Y665	9 tolli (22,5 cm)
16Y332	10 tolli (25 cm)
16Y207	12 tolli (30 cm)
16Y338	3-3-3 tolli (8-8-8 cm)
16Y352	4-3-4 tolli (10-8-10 cm)
16Y666	4-2-4 tolli (10-5-10 cm)
16Y363	4-4-4 tolli (10-10-10 cm)

Sisukord

Süsteem Tabel	2	Tasandusmahuti ThermoLazer 200/200TC (FlexDie)	23
Sisukord	3	Paigaldus	23
Hoiatused	4	Eemaldamine	24
Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200	6	Seadistused	25
Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200		Tasandusmahuti ThermoLazer 300TC/ProMelt	
(jätkub)	7	(SmartDie II)	26
Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200TC ..	8	Paigaldus	26
Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200TC		Eemaldamine	26
(jätkub)	9	Reguleerimine	27
Osade identifitseerimine — ThermoLazer 300TC	10	Tasandusmahuti joone paksuse reguleerimine .	28
Osade identifitseerimine — ThermoLazer 300TC		(Kõik ThermoLazeri üksused)	28
(jätkub)	11	ThermoLazeri 200/200TC/300TC kasutamiseks	
Osade identifitseerimine — ThermoLazer ProMelt .	12	ettevalmistamine	29
Osade identifitseerimine — ThermoLazer ProMelt		ThermoLazer ProMelt kasutamiseks	
(jätkub)	13	ettevalmistamine	30
Tähtis ohutusteave	14	ProMelt ülekuumenemise kaitse	31
Tähtis ohutusteave	15	Graanulite doseerimise mahuti	31
Tähtis ohutusteave	16	Graanulite lisamine salve SplitBead	31
Süütamisjuhised	17	Materjali kandmine pinnale	32
Katla põletite süütamine	17	Seiskamine	33
Põleti seiskamine	19	ThermoLazeri 200/200TC/300TC puhastamine ..	34
Leeklambi süütamise juhised	20	Transportimine	34
Tasandusmahuti eesmine põleti		ThermoLazer ProMelt puhastamine	35
Süütamisjuhised	20	Transportimine	35
Tasandusmahuti tagumine põleti Süütamisjuhised		Hooldus	36
(ThermoLazer 300TC/ProMelt)	21	FatTracki eesmise pöödratta süsteem	37
		Tehnilised andmed	38
		Märkused	39
		Graco standardgarantii	40

Hoiatused

Allpool on üldised hoiatused, mis puudutavad seadme ohutut töökorda seadmist, kasutamist, maandamist, hooldamist ja parandamist. Juhendis tähistab hüüumärk hoiatust ja ohusümbol konkreetseid ohtusid. Järgige neid üldisi hoiatusi oma töö käigus. Täiendavad tööga seotud hoiatused on lisatud vastavatesse lõikudesse.

 HOIATUSED	
	TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT Süttivad aurud ja vedelikud, nagu propaangaas, bensiin ja põlevad kütused, võivad tööpiirkonnas süttida või plahvatada. Tulekahju ja plahvatuse vältimiseks pöörake tähelepanu järgmisele. • Ärge kasutage seadet, kui teil puudub selleks väljaõpe. • Ärge avage seadmest vähem kui 25 jala (7,6 m) kaugusel mahuteid või kergsüttivaid materjale. Ärge kasutage seadet vähem kui 10 jala (3 m) kaugusel mis tahes rajatisest, süttivatest materjalidest või muudest gaasisilindritest. • Seisake enne kütuse lisamist kõik põletid. • Sulgege kohe mahuti sulgeventiil, kui tunnete propaangaasi lõhna, ja kustutage kõik leegid. Kui tunnete veel gaasilõhna, hoidke seadmetest eemale ja kutsuge kohe tuletõrje. • Järgige põleti ja leeklambi süütamise juhiseid. • Ärge kuumutage termoplastilist teekattemärgistuse liitmaterjali temperatuurile, mis ületab selle maksimaalset temperatuurimäära. • Käepärast peab olema töökorras tulekustuti. • Hoidke töökoht puhas prahist, sh lahustid, kaltsud ja bensiin.
	 SEADME VÄÄRKASUTUSOHT Seadme väärkasutamine võib põhjustada surma või raskeid vigastusi. • Ärge jätke seadet valveta. • Hoidke lapsed ja loomad tööpiirkonnast eemal. • Ärge ületage vähima vastupidavusega süsteemi osa maksimaalset töö rõhku või lubatud temperatuuri. Vaadake kõikide seadmete kasutusjuhenditest peatükki Tehnilised andmed. • Kontrollige seadet iga päev. Remontige või asendage kulunud või kahjustatud osad kohe ainult tootja originaalvaruosadega. • Ärge muutke ega modifitseerige seadet. • Kasutage seadet ainult selleks ettenähtud eesmärgil. Teabe saamiseks võtke ühendust Graco edasimüüjaga. • Ärge ületage materjali lisamisel maksimaalset mahtu. • Suunake gaasijuhtmed, voolikud ja kaablid eemale liiklusega aladest, teravatest nurkadest, liikuvatest osadest ja kuumadest pindadest. • Ärge muljuge ega painutage liigselt gaasivoolikuid. • Ärge blokeerige ohutusseadmeid. • Ärge kasutage seadet, kui olete väsinud või uimastite/alkoholi mõju all.
	PÕLETUSOHT Soojendatavad seadme pinnad ja vedelik võivad töö käigus kuumeneda. Põletuste vältimiseks pöörake tähelepanu järgmisele. • Vältige kuuma vedeliku või seadme puudutamist.
	VINGUGAASIOHT Heitgaasid sisaldavad mürgist vingugaasi, mis on värvitu ja lõhnatu. Vingugaasi sissehingamine võib põhjustada surma. Ärge töötage kinnises ruumis.

HOIATUSED



TOKSILISTE VEDELIKE VÕI AURUDEGA SEOTUD OHT

Toksilised vedelikud või aurud võivad silma või nahale sattumisel, sissehingamisel või allaneelamisel põhjustada tõsiseid tervisehäireid või surma.

- Lugege MSDSi, et teada kasutatavate materjalidega seotud konkreetseid ohtusid.

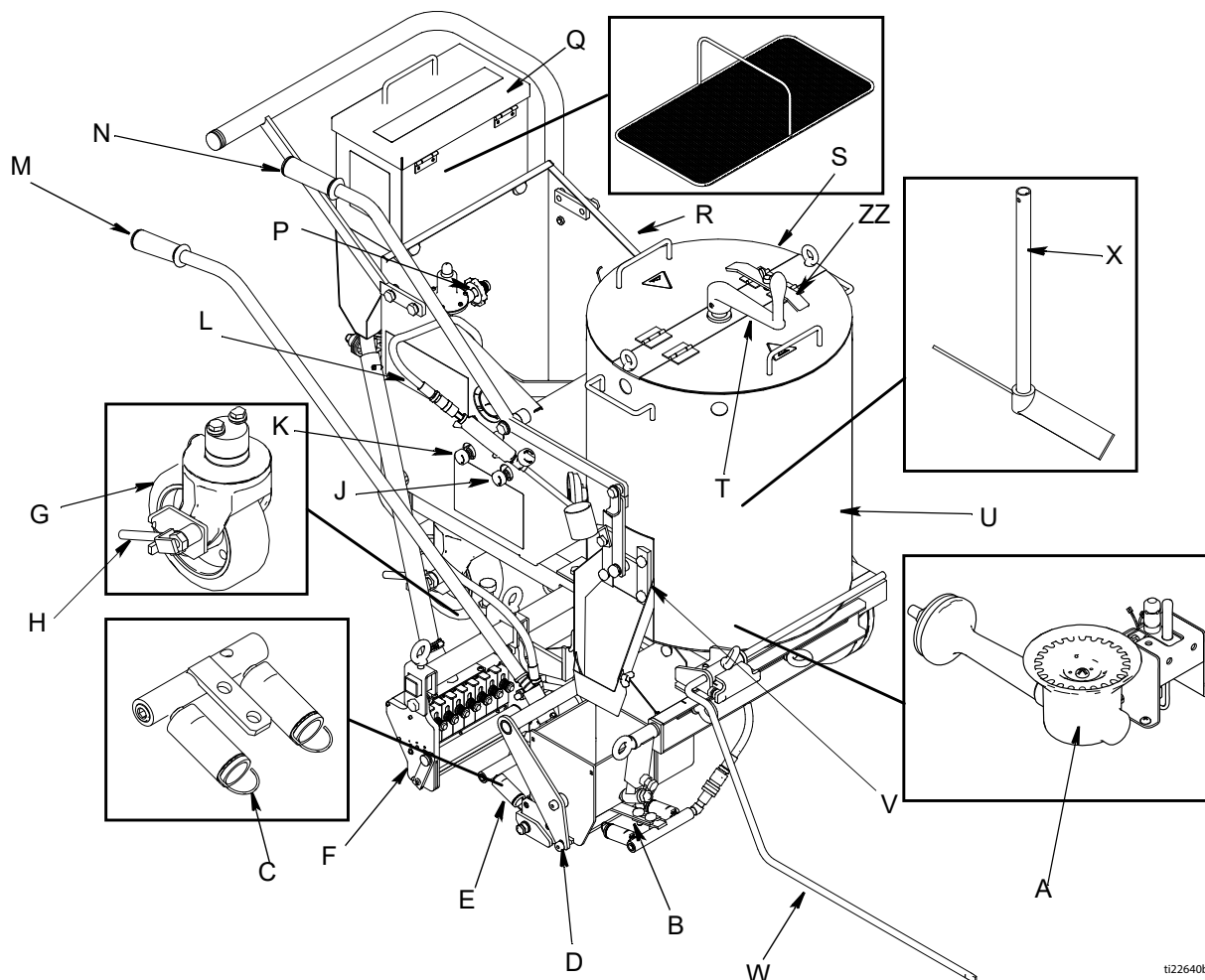


ISIKLIK KAITSEVARUSTUS

Töötamisel, hooldamisel või seadme tööpiirkonnas viibides peate kandma sobivaid kaitsevahendeid, mis kaitsevad teid tõsiste vigastuste, sh silmade vigastamise, mürgiste aurude sissehingamise, põletuste ja kuulmiskahjustuste eest. Kaitsevahendite hulka kuuluvad järgmised vahendid (loend ei ole lõplik).

- Vedeliku, materjali ja lahuse tootja soovitatud kaitseriietus ja respiraator.
- Kindad, jalatsid, kombinesoon, näomask, müts jm, mida on lubatud kasutada kõrgematel temperatuuridel vähemalt 500 °F (260 °C).

Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200



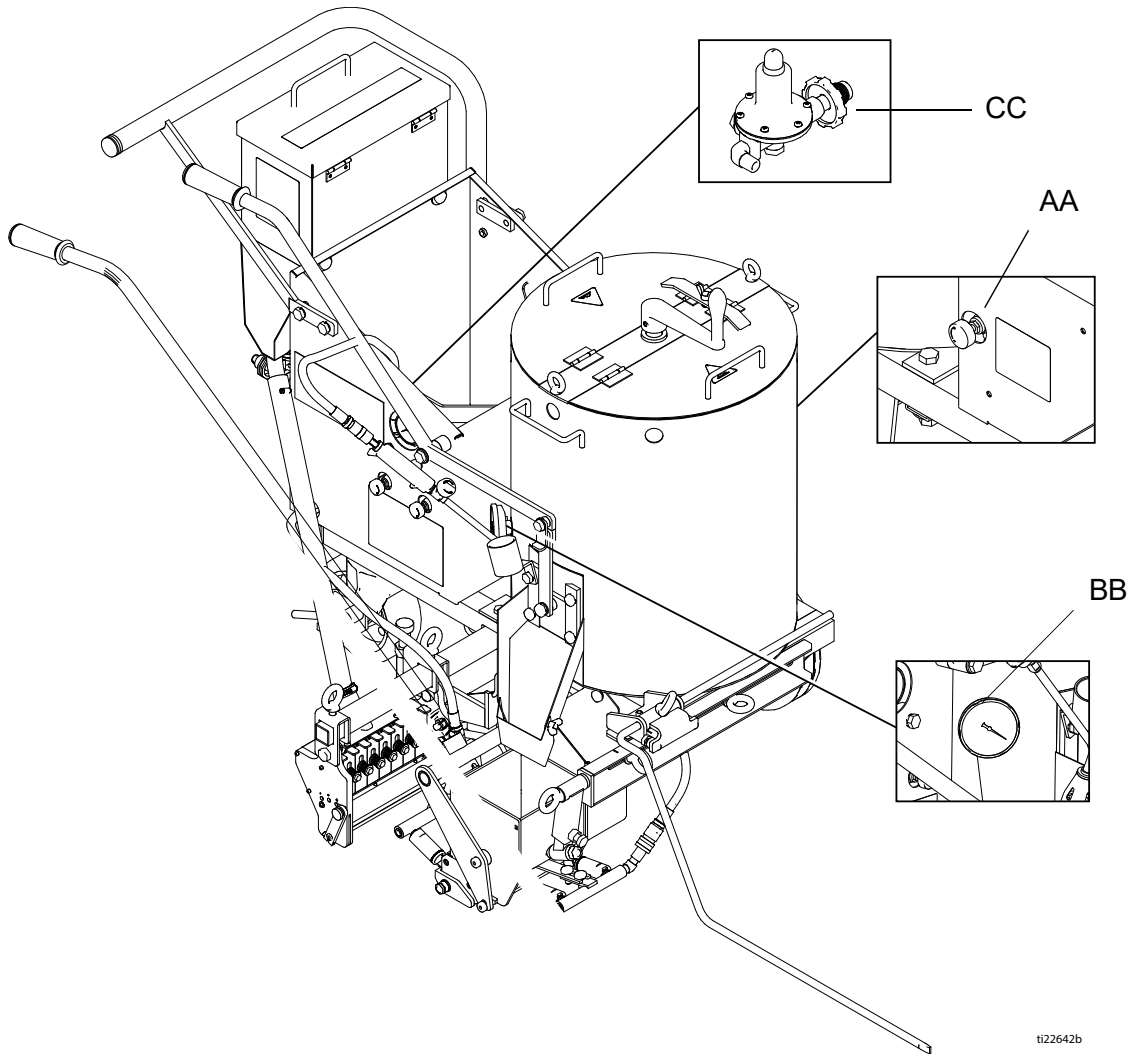
ti22640b

A	Katla peamised põletid
B	Tasandusmahuti eesmised põletid
C	Leegi näidik
D	Tasandusmahuti
E	Tasandusmahuti tagumised põletid
F	Graanulite doseerimise mahuti
G	Tagumine pöödratas
H	Tagaratta lukustuskang
J	Eesmise tasandusmahuti käsitsi väljalülitamine
K	Tagumise tasandusmahuti käsitsi väljalülitamine
L	Leeklamp

M	Tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja
N	ControlFlow™ ava ventiili käivitaja
P	Propaanimahuti konektor
Q	Graanulisalv
R	Veeldatud naftagaasi silindri hoidja
S	Juurdepääsukate
T	Segisti vânt
U	Katla
V	ControlFlow' ava ventiil
W	Joone osuti
X	Segisti
ZZ	Katlakaane lukk

*Veeldatud naftagaasi varustussilindrit Graco ei tarni. Veeldatud naftagaasi varustussilinder peab olema konstrueeritud, toodetud ja tähistatud järgmiste õigusaktide kohaselt: Ameerika Ühendriikide transpordiministeeriumi veeldatud naftagaasi silindrite tingimused ja eeskirjad, Kanada riiklik standard CAN/CSA-B339, ohtlike kaupade transportimiseks mõeldud silindrid, kerad ja torud, EMÜ-tüüpi silindritele mõeldud (Euroopa direktiivide 84/525/EMÜ, 84/526/EMÜ ja 84/527/EMÜ alusel) transporditavate survemahutite eeskirjad 2001 (S1 2001/1426), gaasisilindrite (tüübikinnitus) eeskirjad 1987 (SI 1987/116) (tüübikinnituseeskiri).

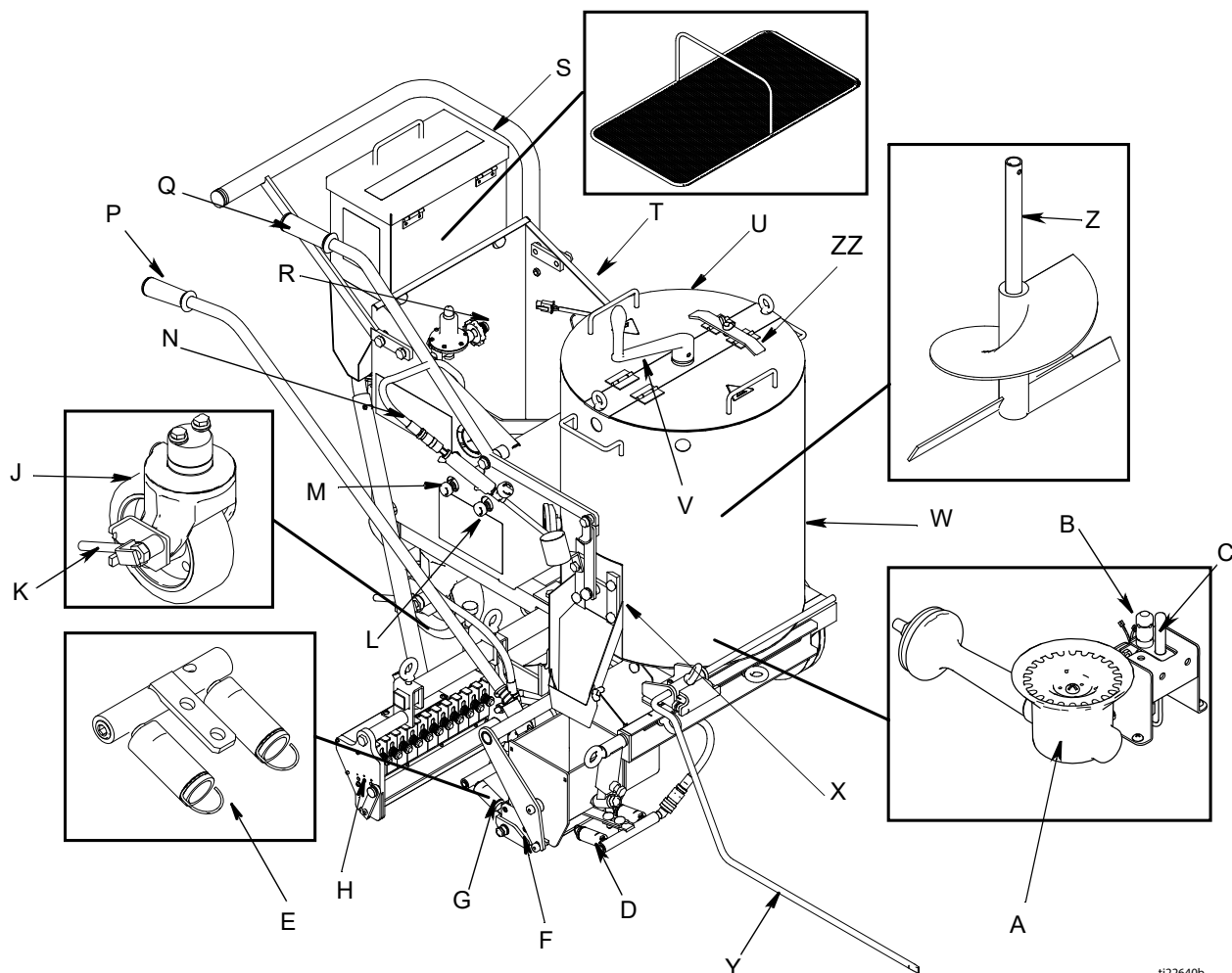
Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200 (jätkub)



AA	Katla temperatuuri juhtnupp
BB	Katla temperatuuri näidik

CC	Seadme regulaator
----	-------------------

Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200TC



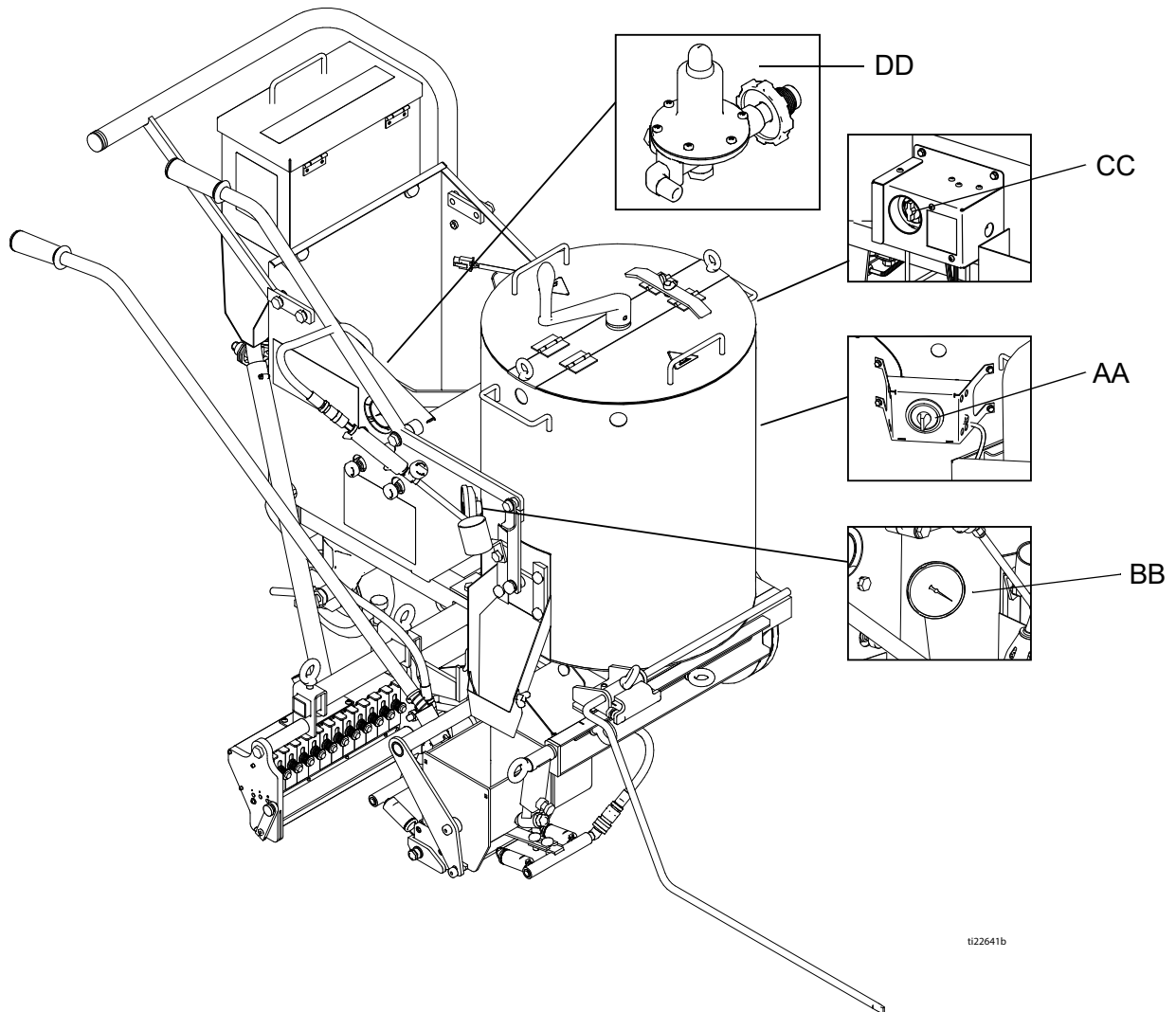
ti22640b

A	Katla peamised põletid
B	Katla katsepõletid
C	Katla termosensor
D	Tasandusmahuti eesmised põletid
E	Leegi näidik
F	Tasandusmahuti
G	Tasandusmahuti tagumised põletid
H	Graanulite doseerimise mahuti
J	Tagumine pöördratas
K	Tagaratta lukustuskang
L	Eesmise tasandusmahuti käsitsi väljalülitamine
M	Tagumise tasandusmahuti käsitsi väljalülitamine
N	Leeklamp

P	Tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja
Q	ControlFlow' ava ventiili käivitaja
R	Propanimahuti konnektor
S	Graanulisalv
T	Veeldatud naftagaasi silindri hoidja
U	Juurdepääsukate
V	Segisti vânt
W	Katla
X	ControlFlow' ava ventiil
Y	Tõstekohad
Z	Segisti
ZZ	Katlakaane lukk

*Veeldatud naftagaasi varustussilindrit Graco ei tarni. Veeldatud naftagaasi varustussilinder peab olema konstrueeritud, toodetud ja tähistatud järgmiste õigusaktide kohaselt: Ameerika Ühendriikide transpordiministeeriumi veeldatud naftagaasi silindrite tingimused ja eeskirjad, Kanada riiklik standard CAN/CSA-B339, ohtlike kaupade transportimiseks mõeldud silindrid, kerad ja torud, EMÜ-tüüpi silindritele mõeldud (Euroopa direktiivide 84/525/EMÜ, 84/526/EMÜ ja 84/527/EMÜ alusel) transporditavate survemahutite eeskirjad 2001 (SI 2001/1426), gaasisilindrite (tüübikinnitus) eeskirjad 1987 (SI 1987/116) (tüübikinnituseeskiri).

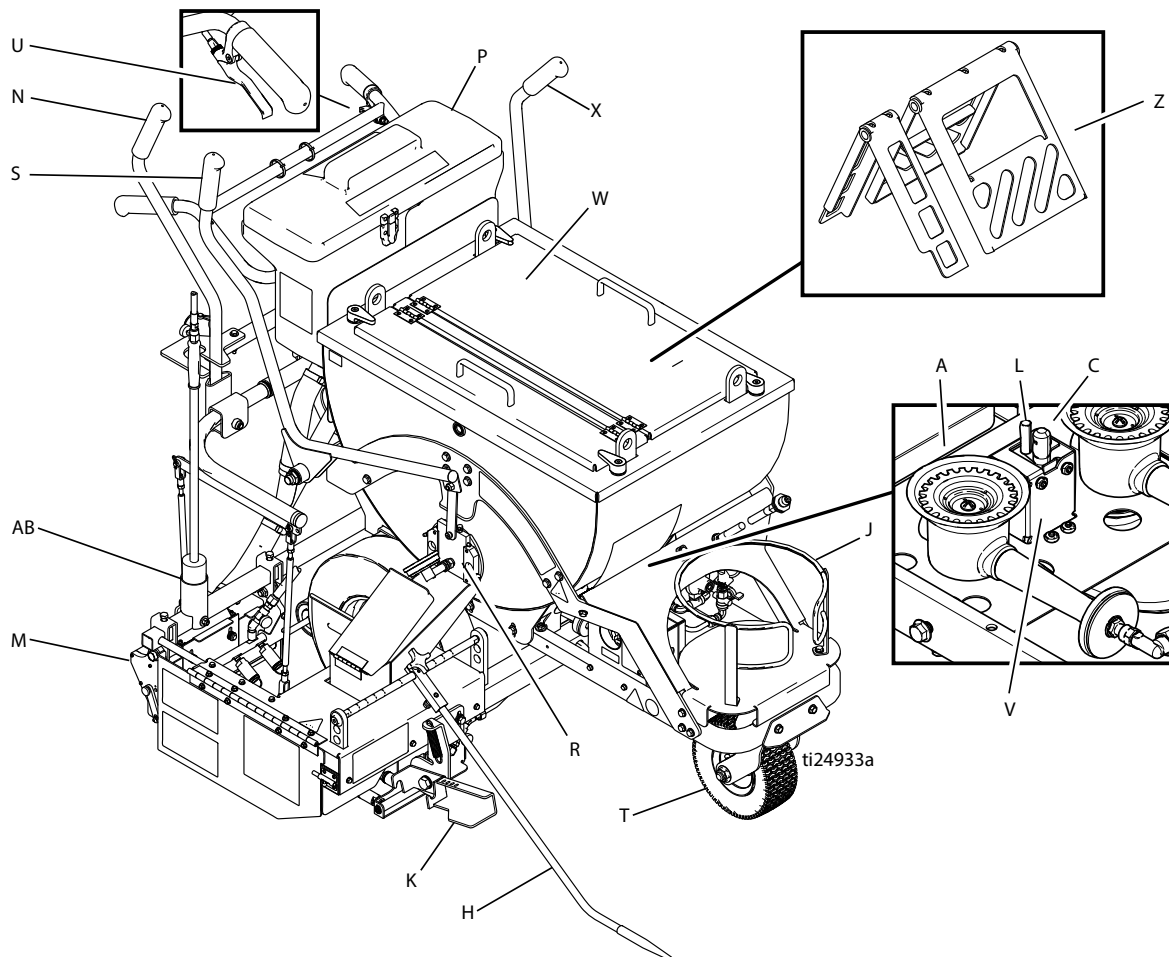
Osade identifitseerimine - ThermoLazer 200TC (jätkub)



AA	Katla temperatuuri juhtnupp
BB	Katla temperatuuri näidik

CC	Katla gaasi kaitseventiil
DD	Seadme regulaator

Osade identifitseerimine — ThermoLazer 300TC

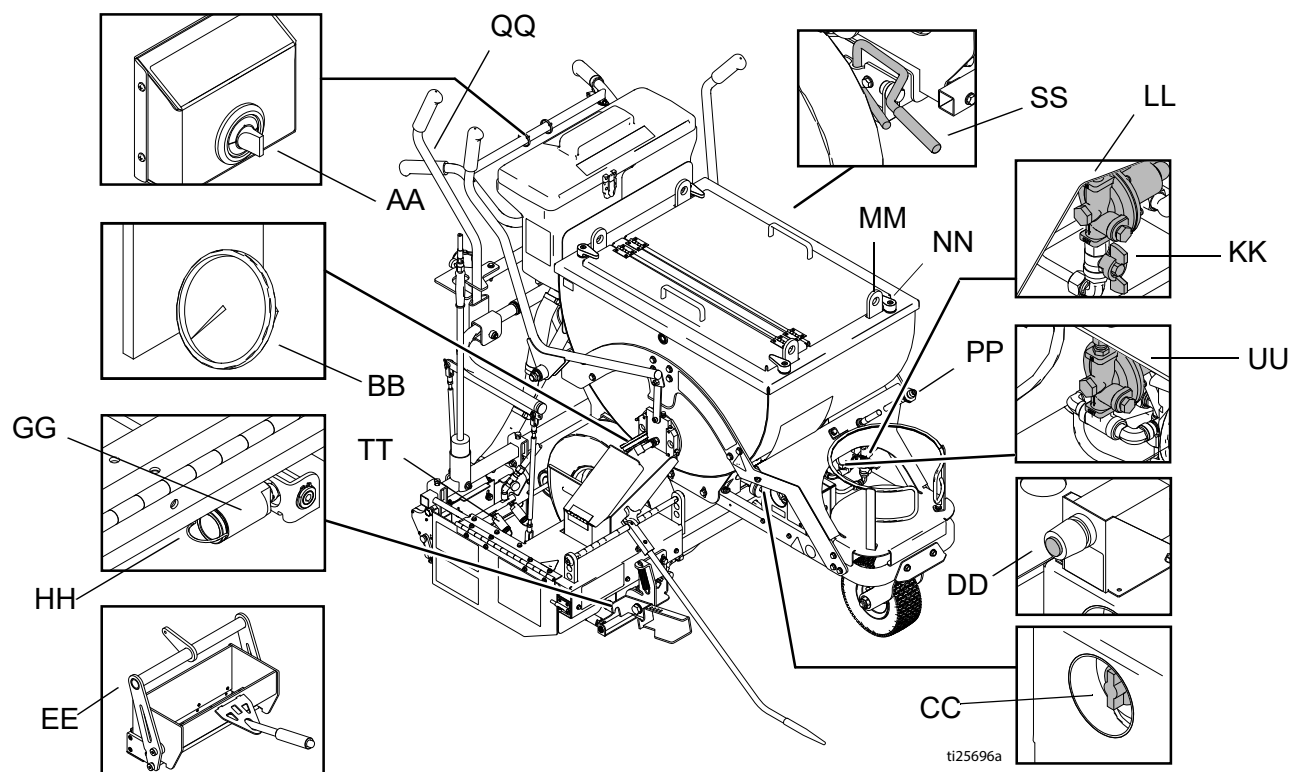


A	Katla peamised põletid
C	Katla katsepõletid
H	Joone juht
J	Veeldatud naftagaasi silindri hoidja
K	Tasandusmahuti kang
L	Katla termosensor
M	Graanulite doseerimise mahuti
N	Tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja
P	SplitBead™ graanulisalv

R	ControlFlow' ava ventiil
S	ControlFlow' ava ventiili käivitaja
T	FatTracki™ pöödratta rehv
U	Esiratta lukustuskang
V	Katla katsepõleti süütaja elektrood
W	Sulguritega juurdepääsukate
X	Segisti käivitaja
Z	Segistid
AB	Leeklamp

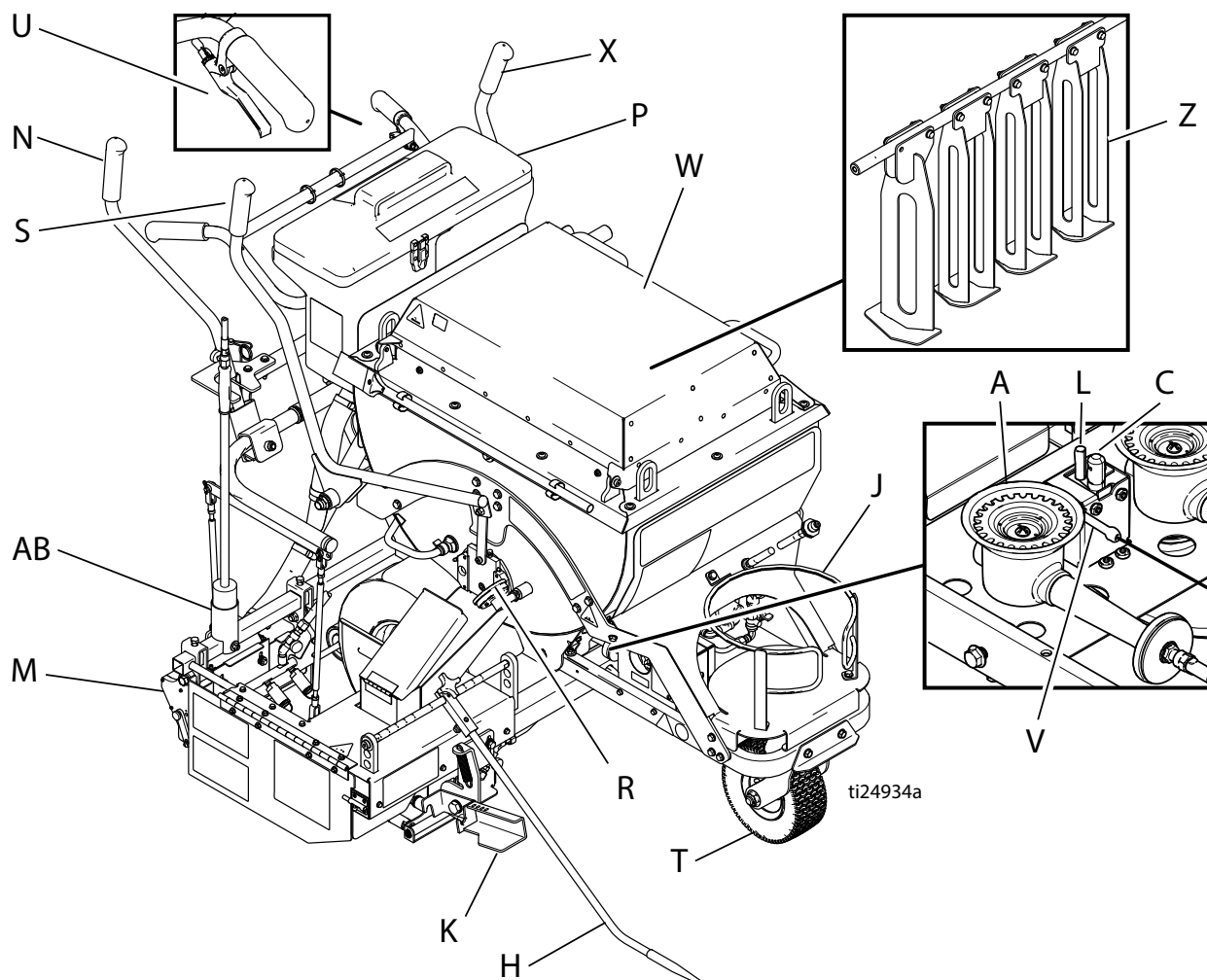
*Veeldatud naftagaasi varustussilindrid Graco ei tarni. Veeldatud naftagaasi varustussilinder peab olema konstrueeritud, toodetud ja tähistatud järgmiste õigusaktide kohaselt: Ameerika Ühendriikide transpordiministeeriumi veeldatud naftagaasi silindrite tingimused ja eeskirjad, Kanada riiklik standard CAN/CSA-B339, ohtlike kaupade transportimiseks mõeldud silindrid, kerad ja torud, EMÜ-tüüpi silindritele mõeldud (Euroopa direktiivide 84/525/EMÜ, 84/526/EMÜ ja 84/527/EMÜ alusel) transportitavate survemahutite eeskirjad 2001 (S1 2001/1426), gaasisilindrite (tüübikinnitus) eeskirjad 1987 (SI 1987/116) (tüübikinnituseeskiri).

Osade identifitseerimine — ThermoLazer 300TC (jätkub)



AA	Katla temperatuuri juhtnupp
BB	Katla temperatuuri näidik
CC	Katla gaasi kaitseventiil
DD	Katla katsepõleti süütaja
EE	Tasandusmahuti
GG	Tasandusmahuti eesmised põletid
HH	Leegi näidik
KK	Katla põletite käsitsi kasutatav sulgeventiil
LL	Katla põleti regulaator
MM	Tõsterõngas
NN	Kaane/kangi lukk
PP	Propaanimahuti konektor
QQ	Leeklambi süütaja
SS	Parkimispidur
TT	Tasandusmahuti tagumised põletid
UU	Tasandusmahuti põletite regulaator

Osade identifitseerimine — ThermoLazer ProMelt

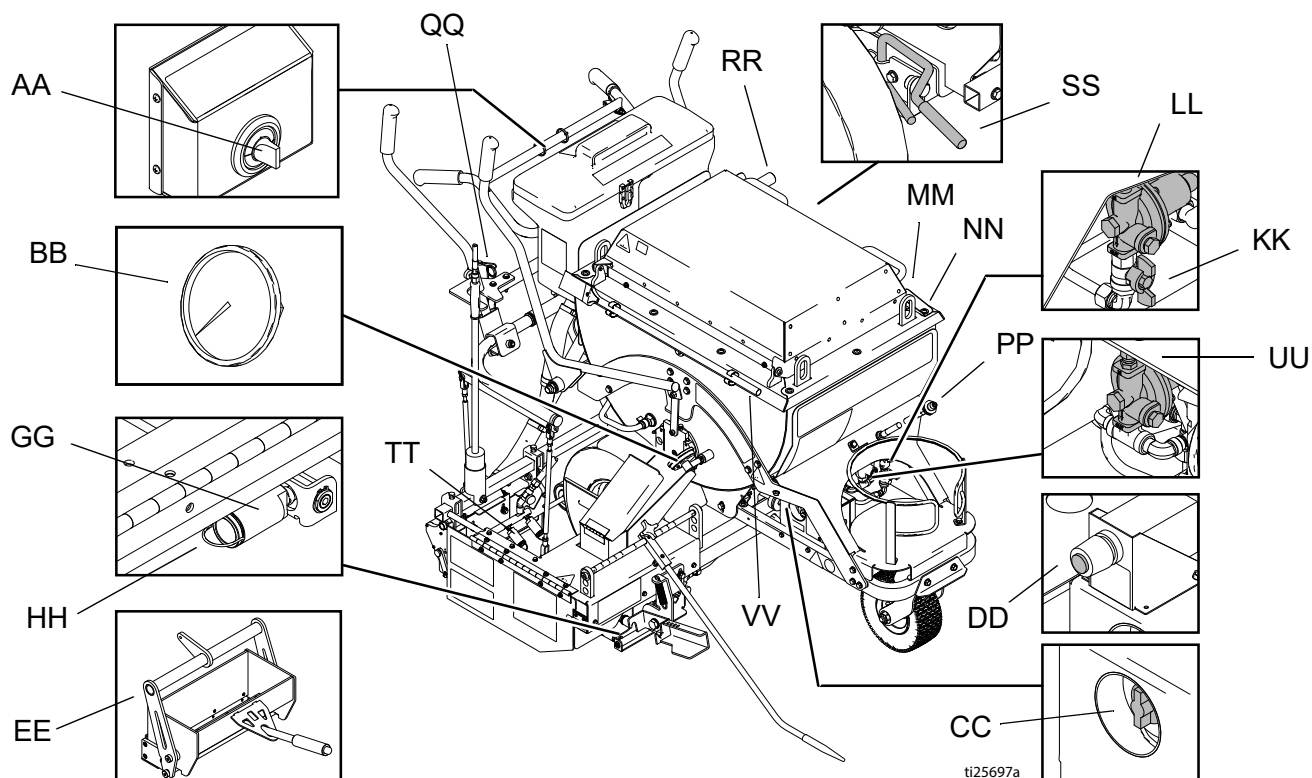


A	Katla peamised põletid
C	Katla katsepõletid
H	Joone juht
J	Veeldatud naftagaasi silindri hoidja
K	Tasandusmahuti kang
L	Katla termosensor
M	Graanulite doseerimise mahuti
N	Tasandusmahuti / graanulite doseerimise mahuti käivitaja
P	SplitBead graanulisalv

R	ControlFlow' ava ventiil
S	ControlFlow' ava ventiili käivitaja
T	FatTracki pöödratta rehvi
U	Esiratta lukustuskang
V	Katla katsepõleti süütaja elektrood
W	Sulguritega juurdepääsukate
X	Segisti käivitaja
Z	Segistid
AB	Leeklamp

*Veeldatud naftagaasi varustussilindrid Graco ei tarni. Veeldatud naftagaasi varustussilinder peab olema konstrueeritud, toodetud ja tähistatud järgmiste õigusaktide kohaselt: Ameerika Ühendriikide transpordiministeeriumi veeldatud naftagaasi silindrite tingimused ja eeskirjad, Kanada riiklik standard CAN/CSA-B339, ohtlike kaupade transportimiseks mõeldud silindrid, kerad ja torud, EMÜ-tüüpi silindritele mõeldud (Euroopa direktiivide 84/525/EMÜ, 84/526/EMÜ ja 84/527/EMÜ alusel) transportitavate survemahutite eeskirjad 2001 (S1 2001/1426), gaasisilindrite (tüübikinnitus) eeskirjad 1987 (SI 1987/116) (tüübikinnituseeskiri).

Osade identifitseerimine — ThermoLazer ProMelt (jätkub)



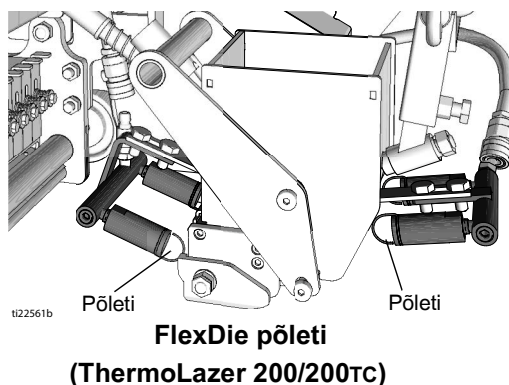
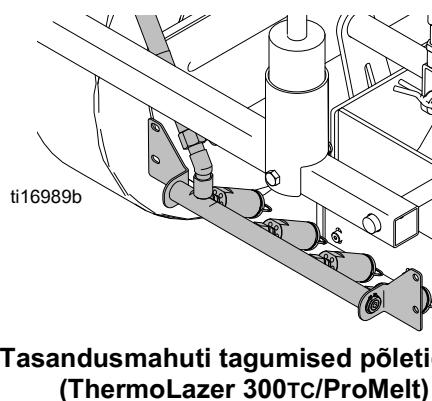
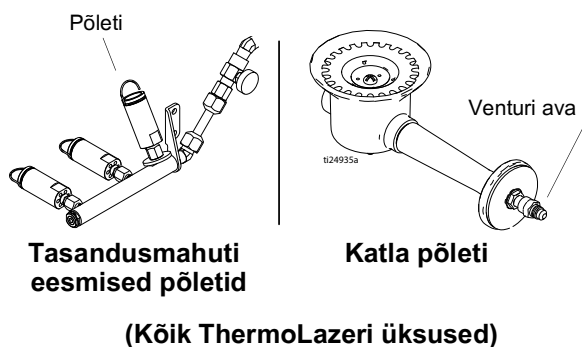
AA	Katla temperatuuri juhtnupp
BB	Katla temperatuuri näidik
CC	Katla gaasi kaitseventiil
DD	Katla katsepõleti süütaja
EE	Tasandusmahuti
GG	Tasandusmahuti eesmised põletid
HH	Leegi näidik
KK	Katla põletite käsitsi kasutatav sulgeventiil
LL	Katla põleti regulaator
MM	Tõsterõngas
NN	Kaane/kangi lukk
PP	Propaanimahuti konnektor
QQ	Leeklambi süütaja
RR	Segisti vânt
SS	Parkimispidur
TT	Tasandusmahuti tagumised põletid
UU	Tasandusmahuti põletite regulaator
VV	Kaabits

Tähtis ohutusteave

Kui te ei järgi neid juhiseid täpselt, võib tekkida tulekahju või plahvatus, mis võib põhjustada kahju varale, kehavigastusi või surma. Hoidke gaasivarustuse juhe kuumadest pindadest ja leekidest eemal.						

Kasutage seadmeid vastavalt riiklikele ja kohalikele eeskirjadele koos dokumendiga "Veeldatud naftagaaside säilitamine, käitlemine ja transport", ANSI/NFPA58 või CSA B149.1.

Kui seade on laos seisnud, kontrollige, et põletites või Venturi torudes ei oleks putukaid ega nende pesi.

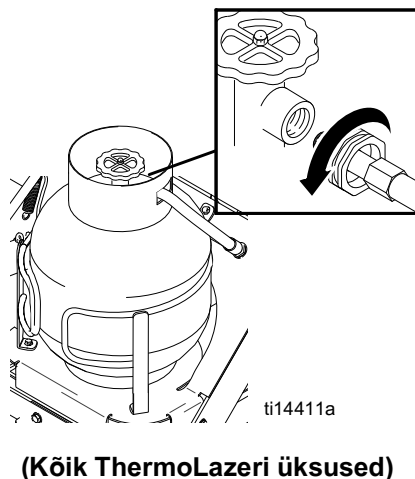


Kasutage ainult vertikaalseid auru eemaldavaid veeldatud naftagaasi silindreid, mis on konstrueeritud, toodetud, katsetatud, tähistatud ja registreeritud järgmiste õigusaktide kohaselt: Ameerika Ühendriikide transpordiministeeriumi või ohtlike kaupade transportimiseks mõeldud silindrid, kerad ja torud standard CAN/CSA-B337, EMÜ-tüüpi silindritele mõeldud (Euroopa direktiivide 84/525/EMÜ, 84/526/EMÜ ja 84/527/EMÜ alusel) transporditavate survemahutite eeskirjad 2001 (S1 2001/1426), gaasisilindrite (tüübikinnitus) eeskirjad 1987 (SI 1987/116) (tüübikinnituseeskiri). Kasutage ainult veeldatud naftagaasi silindreid, mis kaaluvad 20 kuni 30 naela (9,07 kuni 13,6 kg).

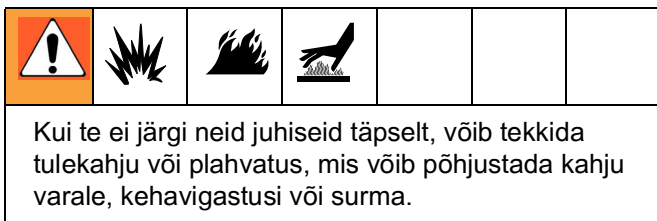
Veeldatud naftagaasi silindrit tuleb kasutada vertikaalses püstiasendis, nagu on märgitud agentuuri heaks kiidetud õigeks aurude eemaldamiseks mõeldud veeldatud naftagaasi silindril.

Kontrollige gaasivarustuse vooliku ühendust veeldatud naftagaasi silindriga. Enne mahutiga ühendamist veenduge, et kinniti küljes ei oleks prügi. Veenduge, et gaasiühendus on korralikult kinni kruvitud ja ei leki.

MÄRKUS: veeldatud naftagaasi mahuti on varustatud POLi gaasikinnitiga. Kui on tarvis teise suurusega kinnitit, võtke ühendust kohaliku veeldatud naftagaasi seadmete tarnijaga.

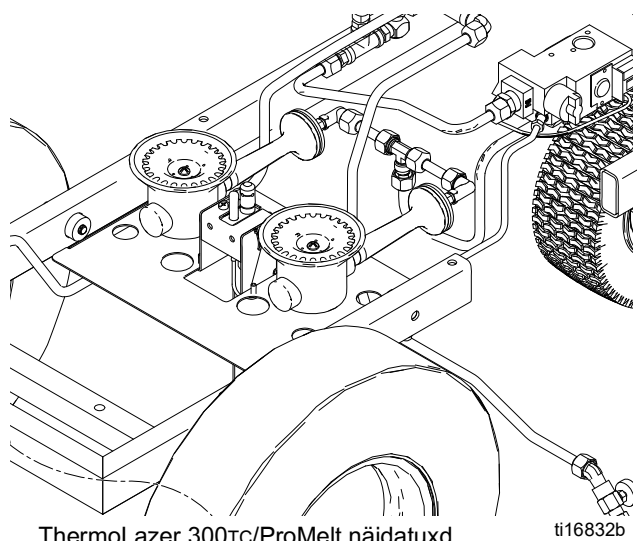
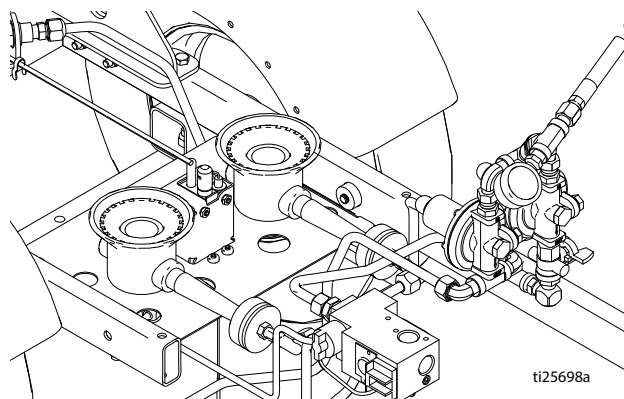


Tähtis ohutusteave



ENNE SÜÜTAMIST: nuusutage kogu tööpiirkonda, et seal ei oleks gaasi. Nuusutage kindlasti maapinna lähedal, sest propaan on raskem kui õhk ja jääb maapinnale.

IGA PÄEV: Veenduge, et ei ole gaasilekkeid. Kasutage pehmetoimelist seepi ja vett või muud heakskiidetud meetodit. Suunake lahus kõikidele gaasijuhtmetele ja kinnititele ning jälgige gaasimulle.

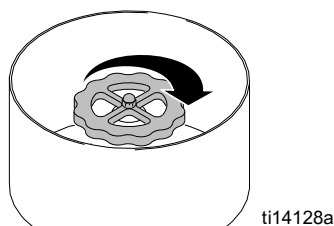


Tasandusmahuti eesmisel ja tagumisel põletil tuleb süüdata, et testida gaasijuhtmeid ja -kinnitite leegi kohandamise ventiili all.

MÄRKUS: põletid tuleb süüdata, et testida gaasijuhtmeid ja -kinnititeid gaasi kaitseventiilidest (CC) allpool. Süüdake põletid ja leeklamp ainult pärast gaasijuhtmete ja -kinnitite põhjalikku kontrolli.

MIDA TEHA GAASILÕHNA VÕI GAASIMULLIDE KORRAL.

- Evakueerige alalt kõik töötajad, kellel puudub vastav väljaõpe.
- Ärge süüdake ühtegi põletit.
- Ärge süüdake leeki.
- Ärge kasutage gaasi eemaldamiseks elektrilisi ventilaatoreid.
- Ärge puudutage ühtegi elektrilüliti ja ärge kasutage ühtegi telefoni.
- Kui kinniti lekib, pingutage kinnitit kõvemini kuni lekke sulgumiseni.
- Kui gaasijuhe lekib, sulgege kõik veeldatud naftagaasi silindrid ja asendage juhe.
- Helistage eemal asuvast telefonist gaasitarnijale. Järgige gaasitarnija juhiseid.
- Kui leket ei saa veeldatud naftagaasi silindri sulgeventiili sulgemisega peatada, helistage eemal asuvast telefonist oma gaasitarnijale. Järgige gaasitarnija juhiseid.
- Kui teil ei õnnestu gaasitarnijat kätte saada, võtke ühendust tuletõrjega.



Katla kaitseventiili (CC) võib sisse suruda või pöörata ainult käsitsi. Ärge kasutage tööriistu. Kui nuppu ei saa käsitsi vajutada või keerata, ärge proovige seda parandada, vaid pöörduge kvalifitseeritud tehniku poole. Parandamise katse või jõu kasutamine võivad põhjustada tulekahju või plahvatuse.

Ärge kasutage seda seadet, kui selle mis tahes osa on olnud vee all. Kutsuge kohe kvalifitseeritud tehnik, kes kontrolliks seadet ja kõiki selle osi. Asendage vigased osad ainult heakskiidetud toodetud osadega.

Tähtis ohutusteave

Enne seadmete käivitamist arvestage järgmist.

--	--	--	--	--	--	--

Kui te ei järgi neid juhiseid täpselt, võib tekkida tulekahju või plahvatus, mis võib põhjustada kahju varale, kehavigastusi või surma.

--	--	--	--	--	--	--

Kõik pinnad võivad muutuda väga kuumaks. Kandke kindlasti alati kuumusekindlaid kindaid ja muud kaitsevarustust, mis on tunnistatud sobivaks 500 °F (260 °C). Materjal ja seade on väga kuumad 350°–500°F (177°–260 °C). Ärge iialgi ületage materjali maksimaalset temperatuurimäära.

Kuum sulanud plastmass võib nahka põletada. Ärge üritage seda nahalt eemaldada. Jahutage jooksva vee all ja pöörduge arsti poole.

Vaadake MSDSist termoplastilise teekattemärgistuse liitmaterjalide kohta.

--	--	--	--	--	--	--

TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT

Kui kasutate seda seadet koos LineDriveriga®, ärge täitke bensiinimahutit, kui põletid on süüdatud. Laske seadmel enne uuesti kütusega täitmist täielikult jahtuda.

--	--	--	--	--	--	--

OHTU SISSEHINGAMISEL

Sulav termoplastilisest tekitab mürgist suitsu. Vältige pikaajalist aurude sissehingamist.

IGA PÄEV: veenduge, et gaasijuhtmetes ja kinnitustes ei ole gaasilekkeid.

IGA PÄEV: veenduge, et gaasivarustuse voolik ei ole kulunud, selles ei ole hõõrdunud kohti, sisselõikeid ega lekkeid. Asendage ainult voolikutega, mida soovib Graco.

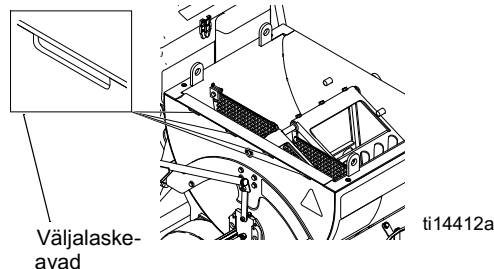
Kontrollige gaasivarustuse vooliku ühendust veeldatud naftagaasi silindriga. Enne mahutiga ühendamist veenduge, et kinniti küljes ei oleks prügi. Veenduge, et gaasiühendus on korralikult kinni kruvitud ja ei leki.

Veenduge, et järgmised osad oleksid suletud.

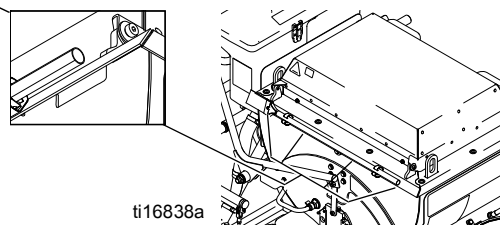
- Veeldatud naftagaasi mahuti sulgeventiil
- ControlFlow' ava ventiil
- Tasandusmahuti eesmise põleti leegireguleerimise ventiil
- Leeklambi/leegi reguleerimise ventiil
- Tasandusmahuti põleti leegireguleerimise ventiil (ainult 24H622 ja 24H624)
- Katla gaasipõleti käsitsi kasutatav sulgeventiil
- Katla gaasi kaitseventiil
- Katla temperatuuri juhtnupp (keerake asendisse OFF)

Veenduge, et katla väljalaskeavades ei oleks takistusi.

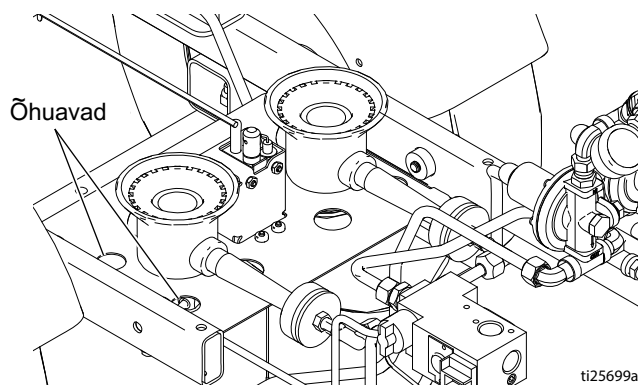
ThermoLazer 300tc näidatuxd



ThermoLazer ProMelt näidatuxd

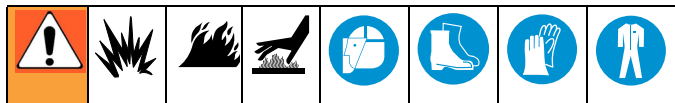


Veenduge, et katla põletamise õhuvarustuse avades ei ole takistusi.



Süütamisjuhised

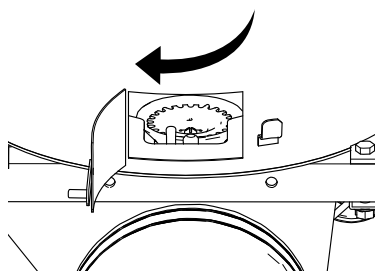
Katla põletite süütamine



MÄRKUS: lugege peatükki **Tähtis ohutusteave** leheküljel 14-16.

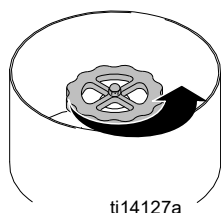
ThermoLazer 200

1. Põleti nägemiseks avage katla luuk.



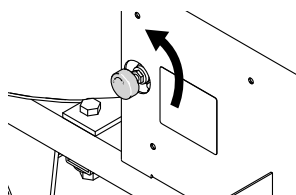
ti23087a

2. Avage propaanimahuti klapp.



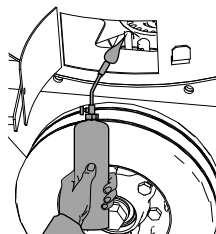
ti14127a

3. Avage katla temperatuuri reguleerimise nupp (AA).



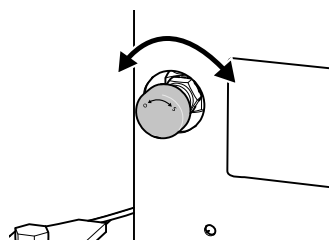
ti23095a

4. Süüdake katla põleti tõrvikuga.

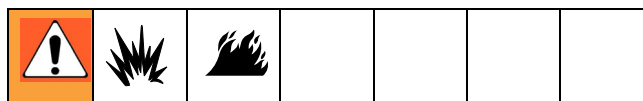


ti23096a

5. Reguleerige katla temperatuuri reguleerimisnupuga (AA) katla leeki vastavalt soovile.



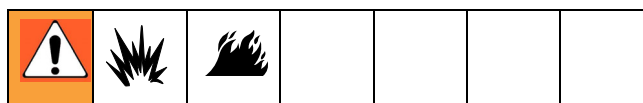
ti23097a



TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT

Kui katsepõleti süttib ilma gaasi kaitseventiili nupu alla surumiseta, asendage kaitseventiil. Kui gaasi kaitseventiili nupp ei hüppa pärast katseasendit tagasi, peatage (STOP) ja asendage gaasi kaitseventiil. Sulgege enne ventiili vahetamist propaanimahuti gaas.

6. Keerake gaasi kaitseventiili nupp asendisse ON.
7. Keerake temperatuurile 250 °F (121 °C) ja jälgige, et peamised põletid on süüdatud. Keerake katla temperatuuri juhtnupp tagasi asendisse OFF ja jälgige, et peamised põletid seiskuksid.



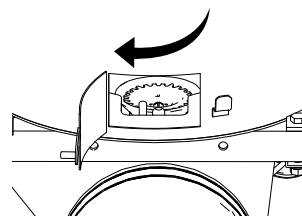
TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT

Kui peamised põletid ei sütti või seiskuvad temperatuuri juhtnupu keeramise korral, peatage (STOP). Keerake propaanimahuti gaas kinni. Järgige parandamisjuhendi diagnostilist protseduuri.

8. Keerake temperatuuri juhtnupp soovitud asendisse.

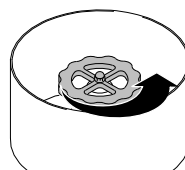
ThermoLazer 200TC

1. Põleti nägemiseks avage katla luuk.



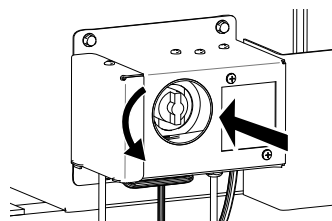
ti23087a

2. Avage propaanimahuti klapp.



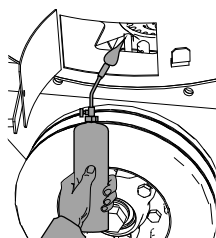
ti14127a

3. Keerake gaasi kaitseklapp (CC) asendisse „PILOT” ja vajutage see sisse.



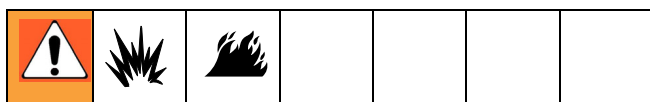
ti23102a

4. Süüdake katla põleti tõrvikuga.



ti23096a

5. Jätkake gaasi kaitseventiili (CC) sissevajutamist üks minut. Kui katsepõleti kustub, korrake 10 minuti möödudes samme 3—5.

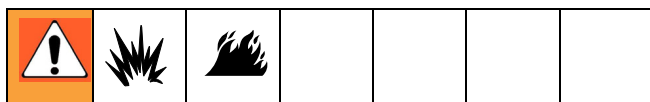


TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT

Kui katsepõleti süttib ilma gaasi kaitseventiili nupu alla surumiseta, asendage kaitseventiil. Kui gaasi kaitseventiili nupp ei hüppa pärast katseasendit tagasi, peatage (STOP) ja asendage gaasi kaitseventiil. Sulgege enne ventiili vahetamist propaanimahuti gaas.

6. Keerake gaasi kaitseventiili nupp asendisse ON.

7. Keerake temperatuurile 250 °F (121 °C) ja jälgige, et peamised põletid on süüdatud. Keerake katla temperatuuri juhtnupp tagasi asendisse OFF ja jälgige, et peamised põletid seiskuksid.



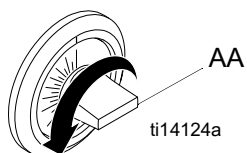
TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT

Kui peamised põletid ei sütti või seiskuvad temperatuuri juhtnupu keeramise korral, peatage (STOP). Keerake propaanimahuti gaas kinni. Järgige parandamisjuhendi diagnostilist protseduuri.

8. Keerake temperatuuri juhtnupp soovitud asendisse.

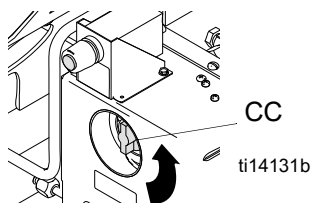
ThermoLazer 300TC/ProMelt

1. Keerake temperatuuri juhtnupp (AA) asendisse OFF.



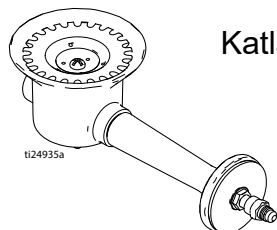
ti14124a

2. Keerake katla kaitseventiil (CC) asendisse OFF.



ti14131b

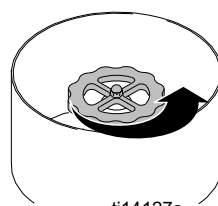
3. Avage katla põleti vaateava. (Kõigil mudelitel ei ole vaateava.)



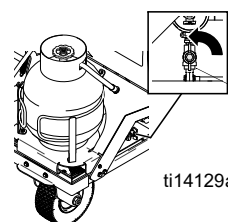
Katla põleti

ti24935a

4. Avage seadme esiosas asuv propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, avage katla käsitsi kasutatav sulgeventiil (KK), mis asub katla all ja propaanimahuti taga.



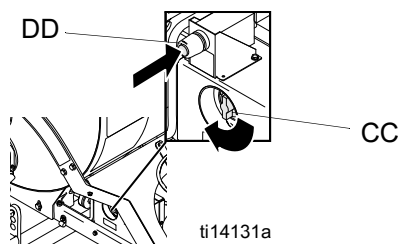
ti14127a



ti14129a

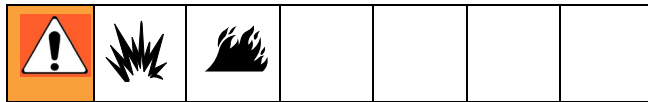
ThermoLazer 300TC näidatuxd

5. Keerake gaasi kaitseventiil (CC) asendisse PILOT.



ti14131a

6. Vajutage gaasi kaitseventiili nupp sisse.
7. Vajutage katla katsepõleti süütajat (DD) kuni katsepõleti süttib.
8. Jätkake gaasi kaitseventiili (CC) sissevajutamist üks minut. Kui katsepõleti kustub, korrake 10 minuti möödudes samme 4—6.



TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT

Kui katsepõleti süttib ilma gaasi kaitseventiili nupu alla surumiseta, asendage kaitseventiil. Kui gaasi kaitseventiili nupp ei hüppa pärast katseasendit tagasi, peatage (STOP) ja asendage gaasi kaitseventiil. Sulgege enne ventiili vahetamist propaanimahuti gaas.

9. Keerake gaasi kaitseventiili nupp asendisse ON.
10. Keerake temperatuurile 250 °F (121 °C) ja jälgige, et peamised põletid on süüdatud. Keerake katla temperatuuri juhtnupp tagasi asendisse OFF ja jälgige, et peamised põletid seiskuksid.

--	--	--	--	--	--	--

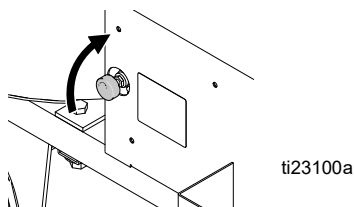
TULEKAHJU- JA PLAHVATUSOHT
 Kui peamised põletid ei sütti või seiskuvad temperatuuri juhtnupu keeramise korral, peatage (STOP). Keerake propaanimahuti gaas kinni. Järgige parandamisjuhendi diagnostilist protseduuri.

11. Keerake temperatuuri juhtnupp soovitud asendisse.

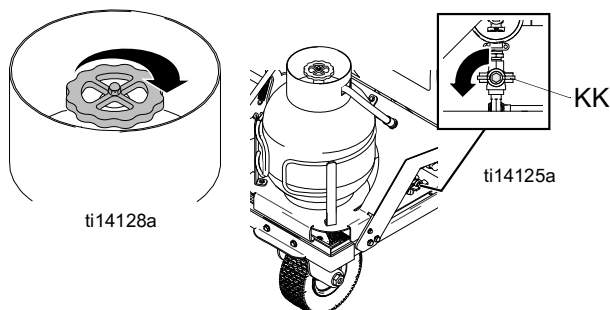
Põleti seiskamine

ThermoLazer 200

1. Sulgege katla temperatuuri reguleerimisnupp.



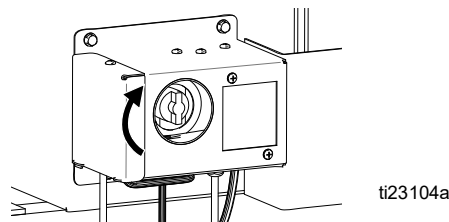
2. Sulgege käsitsi kasutatav katla sulgeventiil (KK), kui olete lõpetanud katlapõletitega kuumutamise. Sulgege propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, kui olete lõpetanud termoplastilise materjali sulatamise ja kuumutamise.



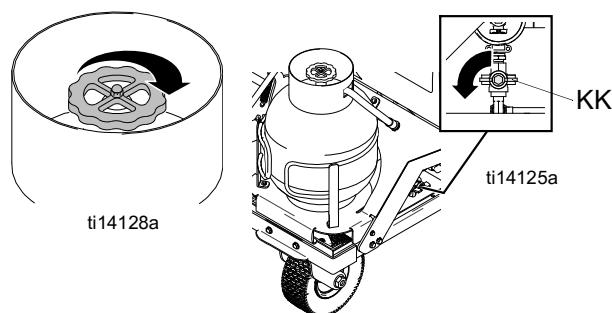
MÄRKUS: katla gaasipõletit saab väikese leeklambiga käsitsi süüdata (näiteks: DOT 39 NRC 228/286 silinder #3 leeklambi otsak), kui patareiga töötav pulsüsüütaja ei süüta katsepõletit.

ThermoLazer 200TC

1. Keerake gaasi kaitseventiil asendisse OFF.



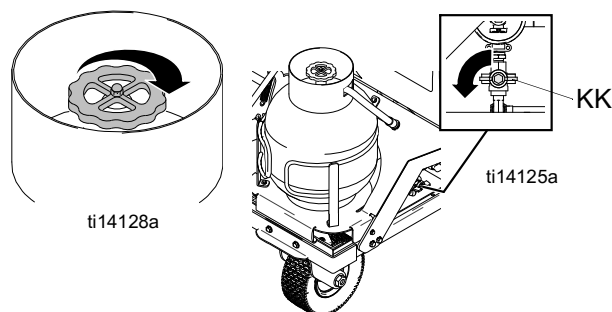
2. Sulgege käsitsi kasutatav katla sulgeventiil (KK), kui olete lõpetanud katlapõletitega kuumutamise. Sulgege propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, kui olete lõpetanud termoplastilise materjali sulatamise ja kuumutamise.



MÄRKUS: katla gaasipõletit saab väikese leeklambiga käsitsi süüdata (näiteks: DOT 39 NRC 228/286 silinder #3 leeklambi otsak), kui patareiga töötav pulsüsüütaja ei süüta katsepõletit.

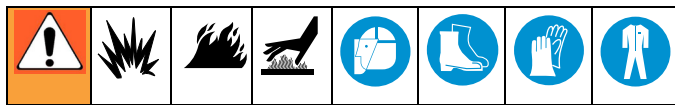
ThermoLazer 300TC/ProMelt

1. Keerake gaasi kaitseventiil asendisse OFF.
2. Sulgege käsitsi kasutatav katla sulgeventiil (KK), kui olete lõpetanud katlapõletitega kuumutamise. Sulgege propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, kui olete lõpetanud termoplastilise materjali sulatamise ja kuumutamise.

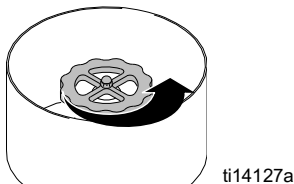


MÄRKUS: katla gaasipõletit saab väikese leeklambiga käsitsi süüdata (näiteks: DOT 39 NRC 228/286 silinder #3 leeklambi otsak), kui patareiga töötav pulsüsüütaja ei süüta katsepõletit.

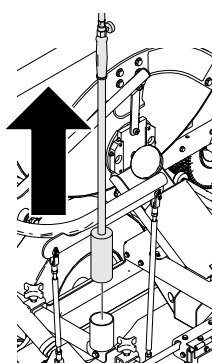
Leeklambi süütamise juhised



1. Avage propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, mis asub seadme esiosas.



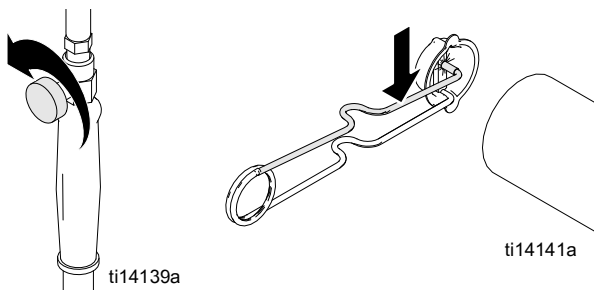
2. Eemaldage hoidjast välimine leeklamp.



ThermoLazer 300TC
näidatuxd

ti14138a

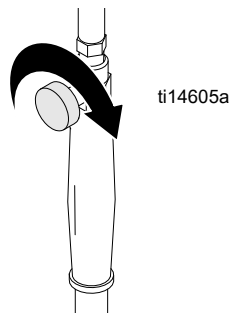
3. Avage ettevaatlikult leeklambi reguleerimise ventiil ja kasutage leegi süütamiseks lööjat.



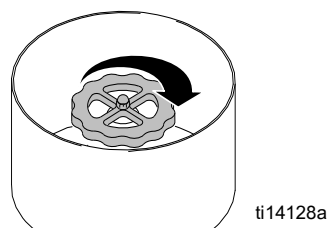
4. Reguleerige leegi pikkust vastavalt soovile.

Leeklambi väljalülitamine

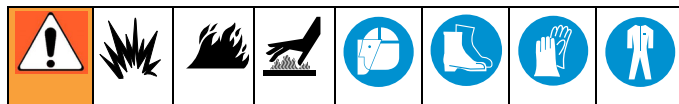
1. Sulgege täielikult leeklambi leegireguleerimise ventiil.



2. Sulgege propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, kui olete lõpetanud termoplastilise materjali sulatamise ja kuumutamise.

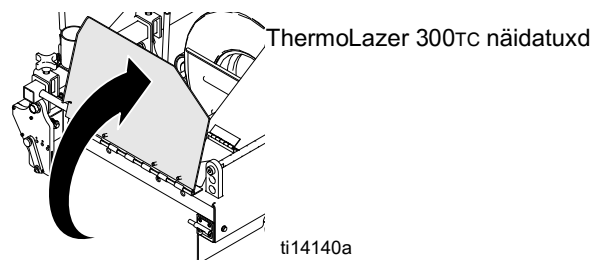


Tasandusmahuti eesmine põleti Süütamisjuhised



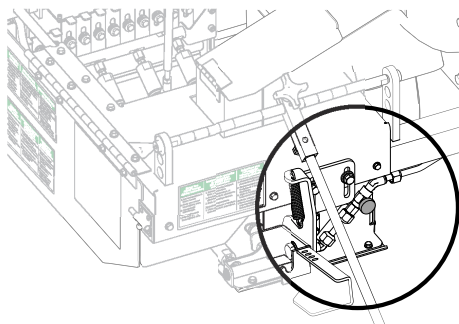
Lugege peatükki **Tähtis ohutusteave** leheküljel 14-16.

1. Veenduge, et tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiil on keeratud asendisse OFF.
2. Avage propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, mis asub seadme esiosas.
3. Süüdake leeklamp (vaadake peatükki **Leeklambi süütamisjuhised** leheküljel 20).
4. Avage tasandusmahuti luuk.

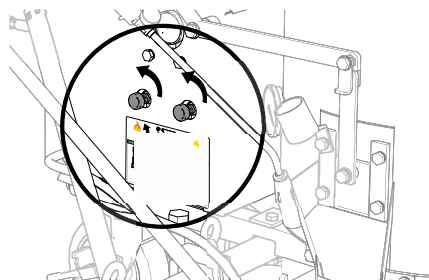


5. Avage aeglaselt tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiil.

ThermoLazer 300TC/ProMelt

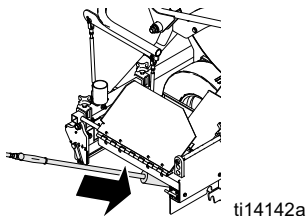


ThermoLazer 200/200TC



ti23072a

6. Asetage leeklamp tasandusmahuti põletite otsa, et soovitud leegi saamiseks süüdata ja kasutada tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiili.



ti14142a

MÄRKUS

Kui materjal hakkab suitsema või muudab värvi, siis keerake tasandusmahuti põletid alla või lülitage välja, et vältida materjali süttimist.

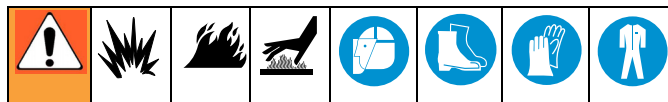
7. Vaadake ja veenduge, et leeginäidikud helendavad.

Põletite seiskamine

1. Sulgege täielikult tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiil.

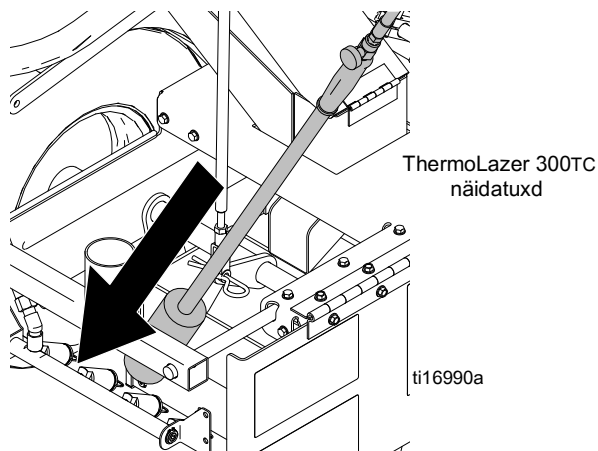
2. Sulgege propaanimahuti sulgeventiil.

Tasandusmahuti tagumine põleti Süütamisjuhised (ThermoLazer 300TC/ProMelt)



Lugege peatükki **Tähtis ohutusteave** leheküljel 14-16.

1. Veenduge, et tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiil on keeratud asendisse OFF.
2. Avage propaanimahuti käsitsi kasutatav sulgeventiil, mis asub seadme esiosas.
3. Süüdake leeklamp (vaadake peatükki **Leeklambi süütamisjuhised** leheküljel 20).
4. Avage aeglaselt tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiil.
5. Asetage leeklamp tasandusmahuti põletite otsa, et soovitud leegi saamiseks süüdata ja kasutada tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiili.



ThermoLazer 300TC näidatuxd

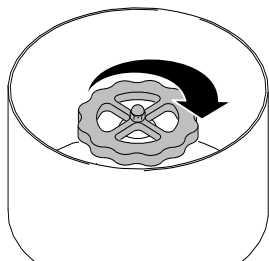
ti16990a

MÄRKUS

Kui materjal hakkab suitsema või muudab värvi, siis keerake tasandusmahuti põletid alla või lülitage välja, et vältida materjali süttimist.

Põletite seiskamine

1. Sulgege täielikult tasandusmahuti põletite leegireguleerimise ventiil.
2. Sulgege propaanimahuti sulgeventiil.



ti14128a

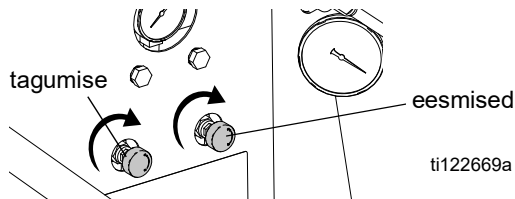
Tasandusmahuti ThermoLazer 200/200TC (FlexDie)

Paigaldus

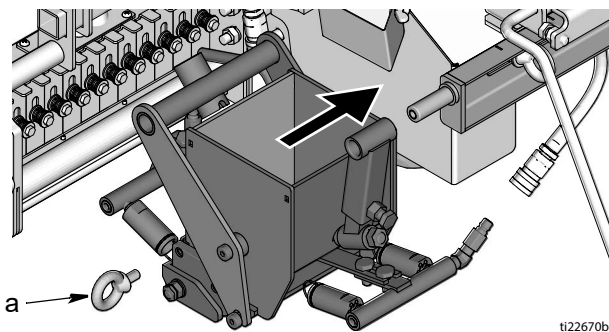
--	--	--	--	--	--

Olge tasandusmahuti paigaldamisel äärmiselt ettevaatlik. Olge valmis selleks, et seadme kõik osad ja materjal on väga kuumad. Vaadake MSDSist termoplastilise teekattemärgistuse liitmaterjalide kohta.

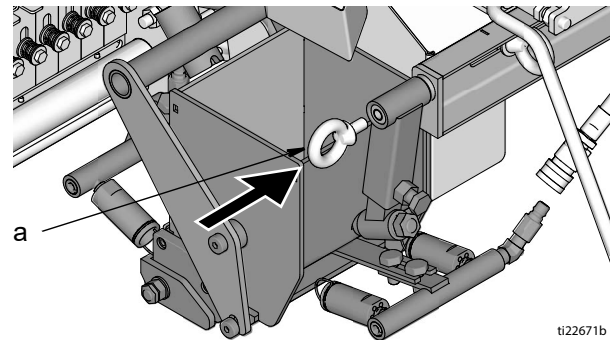
1. Seisake tasandusmahuti põletid.



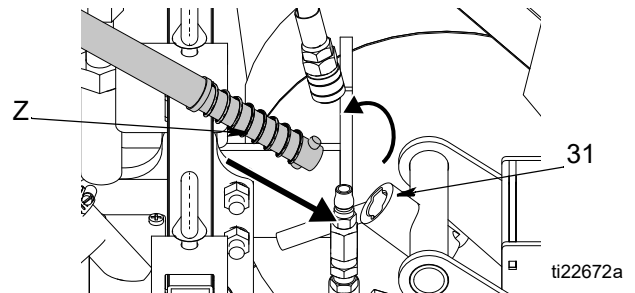
2. Eemaldage polt (a) ja paigaldage FlexDie mahuti.



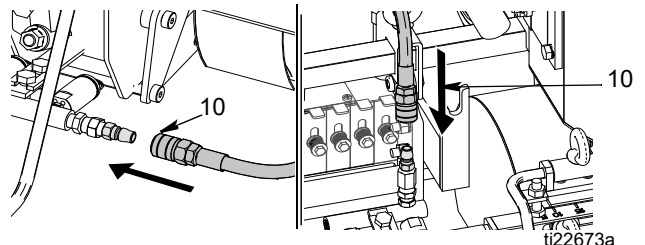
3. Pange polt (a) tagasi ja keerake kinni.



4. Kinnitage külgekeeratava toe (31) külge vedruga käepide (Z) ja keerake seda lukustamiseks 90 kraadi.



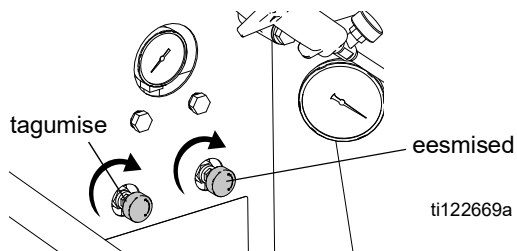
5. Kinnitage mõlemad gaasivoolikud kiirliitmike (10) külge.



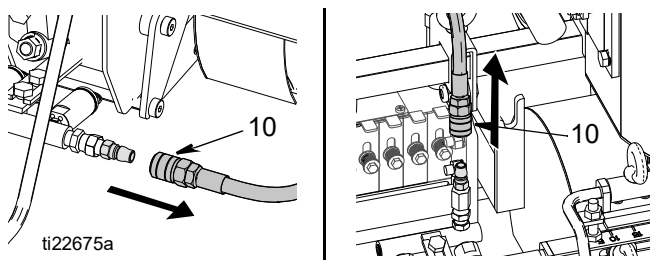
6. Süüdake tasandusmahuti põletid vastavalt vajadusele uuesti (lugege tasandusmahuti põleti süütamisest leheküljel 20).

Eemaldamine

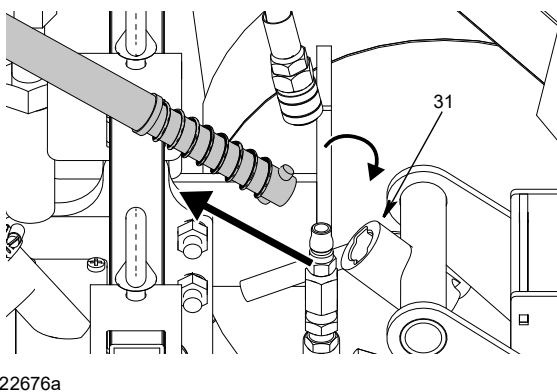
1. Seisake tasandusmahuti põletid.



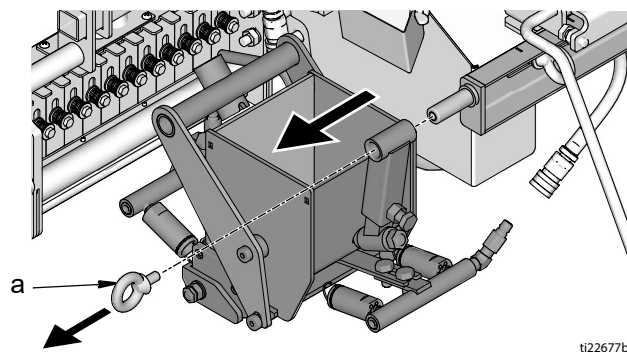
2. Eemaldage mõlemad gaasivoolikud kiirliitmike (10) küljest.



3. Lükake sisse ja keerake vedruga käepidet 90 kraadi ning eemaldage külgekeeratav tugi.



4. Eemaldage polt (a) ja FlexDie mahuti.



--	--	--	--	--	--

PÕLETUSOHT
Kasutage tasandusmahuti ülestõstmisel kindlasti kaht kätt. Asetage üks käsi külgekeeratavale toele ja teine vardale.

ti17047b

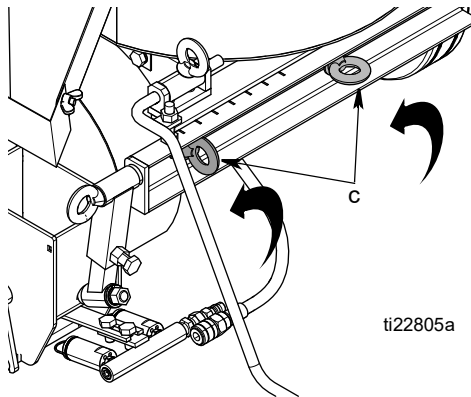
Ärge tõstke tasandusmahutit ühe käega ja/või ühest kohast.

ti17048b

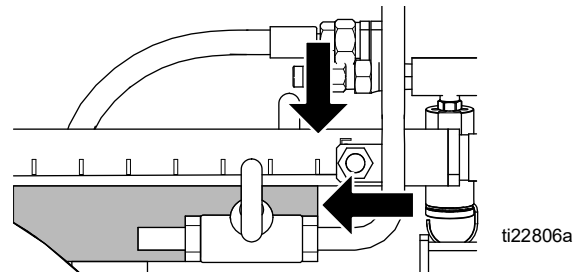
Seadistused

Termoplastilise materjali optimaalseks liigutamiseks veenduge, et tasanduskast on ühitatud katla küna keskmesse.

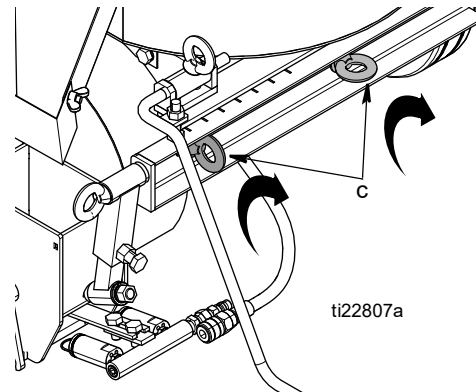
1. Keerake paigalduskonsooli kaks polti lahti.



2. Liigutage paigaldust vasakule või paremale, kuni raami äär on konsooli vastavate tähistustega joonstatud, et see vastaks tasandusmahuti suurusele.



3. Keerake paigalduskonsooli poldid kinni.



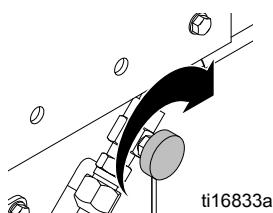
Tasandusmahuti ThermoLazer 300TC/ProMelt (SmartDie II)

Paigaldus

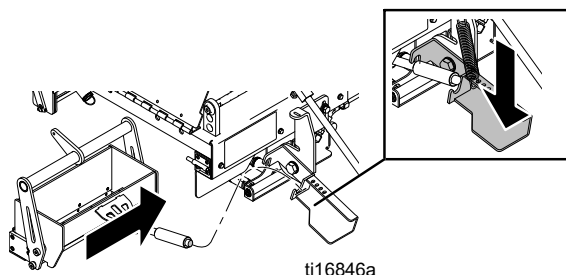
--	--	--	--	--	--

Olge tasandusmahuti paigaldamisel äärmiselt ettevaatlik. Olge valmis selleks, et seadme kõik osad ja materjal on väga kuumad. Vaadake MSDSist termoplastilise teekattemärgistuse liitmaterjalide kohta.

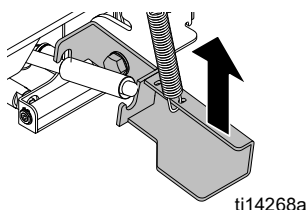
1. Seisake tasandusmahuti põleti.



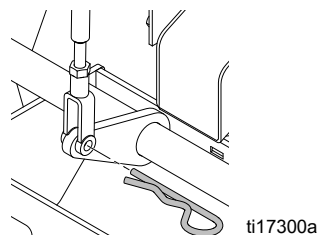
2. Libistage tasandusmahuti katte alla ja vajutage tasandusmahuti kang alla.



3. Kinnitage tasandusmahuti varras tasandusmahuti kangi külge.



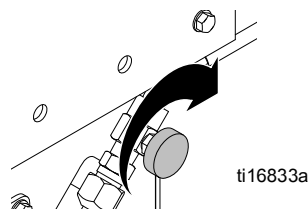
4. Ühendage vardaotsik tasandusmahuti külgekeeratava toe küljes oleva ühendava auguga ja paigaldage klamber.



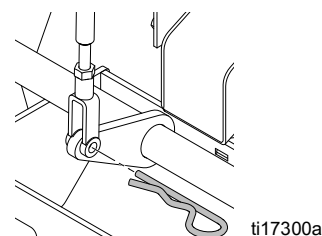
5. Sulgege ja lukustage tasandusmahuti katteluuk.
6. Süüdake tasandusmahuti põletid vastavalt vajadusele uuesti (lugege **tasandusmahuti põleti süütamisest** leheküljel 20).

Eemaldamine

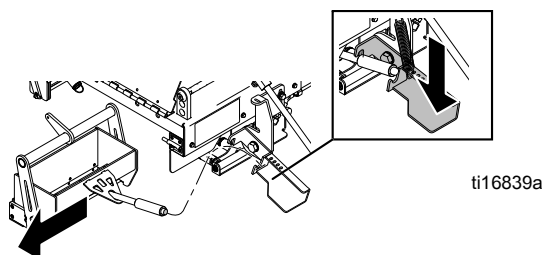
1. Seisake tasandusmahuti põleti.



2. Eemaldage klamber, mis ühendab tasandusmahutit vardaotsikuga.



3. Vajutage tasandusmahuti kang alla.

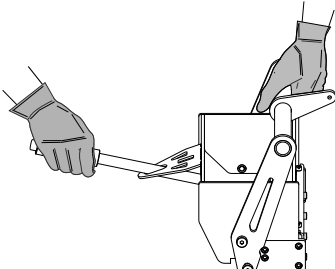


4. Võtke tasandusmahuti varras tasandusmahuti kangist välja ja eemaldage ettevaatlikult tasandusmahuti.

--	--	--	--	--	--

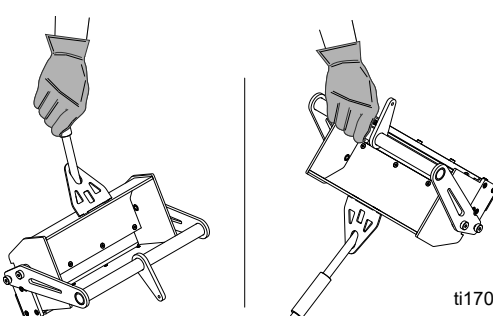
PÕLETUSOHT

Kasutage tasandusmahuti ülestõstmisel kindlasti kaht kätt. Asetage üks käsi külgekeeratavale toele ja teine vardale.



ti17047b

Ärge tõstke tasandusmahutit ühe käega ja/või ühest kohast.

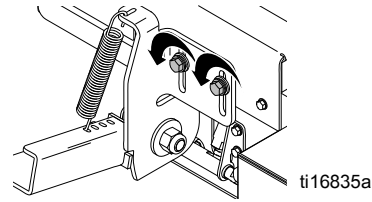


ti17048b

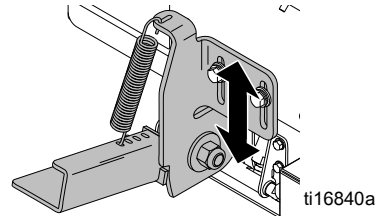
Reguleerimine

Tasandusmahuti kõrgust ja nurka saab muuta tagamaks, et igal pinnal oleks pidev materjaliioon. Termoplastilise materjaliga parima tulemuse saamiseks veenduge, et tasandusmahuti jalus on reguleeritud vastavalt juhistele.

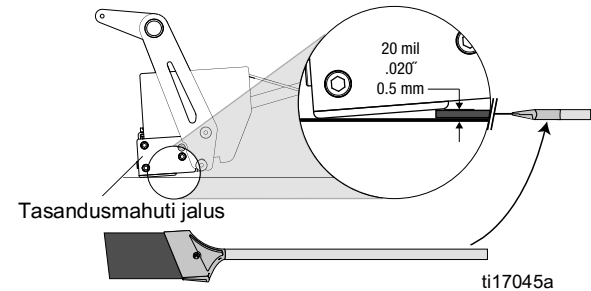
1. Lõdvendage kaks tasandusmahuti paigalduskonsooli küljes olevat polti.



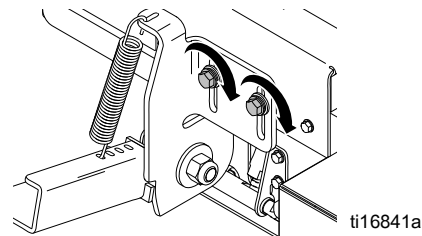
2. Libistage paigaldust allapoole, kuni tasandusmahuti jaluse juhtserv on üsna maapinna lähedal. Parima tulemuse saamiseks tõstke juhtserv 0,20 tolli (0,5 mm) maapinnast kõrgemale. Selle kõrguse määramiseks võib kasutada kaabitsa labidakest.



Tasandusmahuti



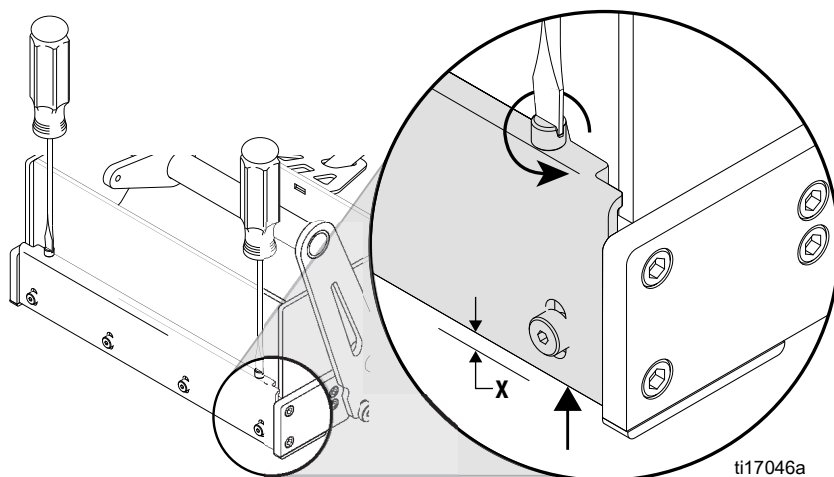
3. Pingutage tasandusmahuti paigalduskonsooli küljes olevaid polte.



4. Vedru võib liigutada mõnda teise auku. Kõige kaugem auk võimaldab ava sulgemist kõige suurema jõuga.

Tasandusmahuti joone paksuse reguleerimine

(Kõik ThermoLazeri üksused)



X ↑	↻
mil	# Turns
30	0.6
60	1.2
90	1.8
120	2.4
150	3.0
mm	# Turns
0.5	0.4
1.0	0.8
1.5	1.2
2.0	1.6

MÄRKUS: pööre 1/4 võrra muudab joone paksust 0,013 tolli (0,3 mm) võrra. Õhema joone saamiseks pöörake joone reguleerimise kruvi päripäeva või paksema joone saamiseks vastupäeva.

Tüüpilised seadistused teekatele: 0,060–0,125 tolli (0,153–0,318 cm).

Tüüpilised seadistused metallšabloonile: ühetasane — 0,0 tolli (0,0 cm).

1. Liigutage tasandusmahuti käivitaja keskmisesse asendisse. Veenduge, et tasandusmahuti on suletud ja maapinnal puhkeasendis.
MÄRKUS: Kõik tasandusmahutid on algselt seadistatud kõrgusele 90 tuhandik tolli (1,8 mm). Enne esimest kasutust tuleb vajaduse korral teha kohandusi.
2. Kasutage joone reguleerimise kruvi päripäeva pööramiseks lamedat kruvikeerajat, et joonepaksus oleks null.
3. Pöörake joone reguleerimise kruvi vastupäeva, kuni saavutate soovitud joone paksuse.
4. Mõõtke joone paksust pärast termoplastilise materjali pealekandmist ja reguleerige vastavalt vajadusele.

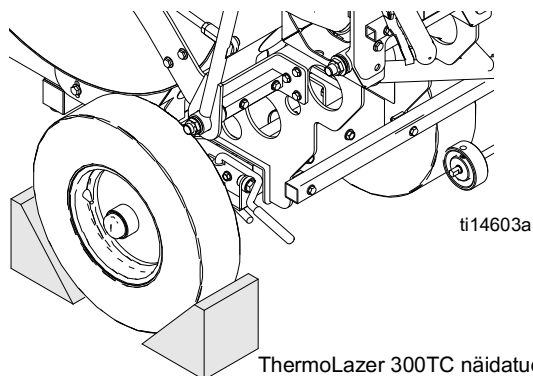
ThermoLazeri 200/200TC/300TC kasutamiseks ettevalmistamine

--	--	--	--	--	--	--

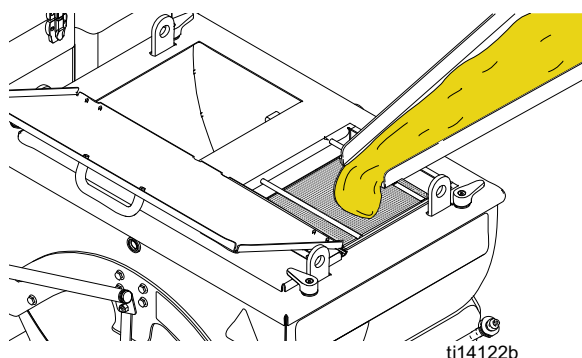
PÕLETUSOHT
 Hoidke kõik katted suletud ja riivis, kui seade on kasutuses.

Kui lisate termoplastilist materjali, kinnitage ThermoLazer alati tökiskingadega.

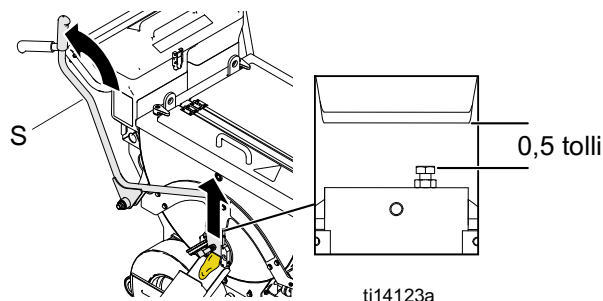
1. Kinnitage seade tökiskingadega ja rakendage parkimispidur.
2. Veenduge, et katla põletid ja SmartDie tasandusmahuti põleti on süüdatud.
3. Laske katlal enne materjali lisamist kuumeneda. Kui katel on täiesti tühi, laske sellel enne materjali lisamist jõuda temperatuurini 300°–350 °F (149°–177 °C). Kui katlas on materjali, laske sellel enne materjali lisamist jõuda temperatuurini 380 °F (193 °C).
4. Kinnitage ThermoLazer tökiskingadega.



5. Lisage katlasse termoplastiline materjal.

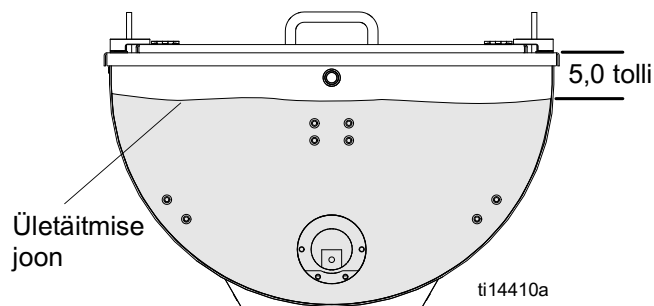


6. Liigutage ControlFlow' ava ventiili käivitaja (S) tõstetud asendisse ja täitke tasandusmahuti sulanud termoplastilise materjaliga.



MÄRKUS: materjali ava on reguleeritav. Tootja on seadnud ava 0,5 tollise (1,3 cm) vahega. Vahet saab materjali läbilaske suurendamiseks või vähendamiseks vastavalt vajadusele reguleerida suuremaks või väiksemaks.

7. Ärge lisage katlasse liiga palju materjali. Ületäitmine tähendab seda, et materjal on katla kaanele lähemal kui 5 tolli (13 cm).

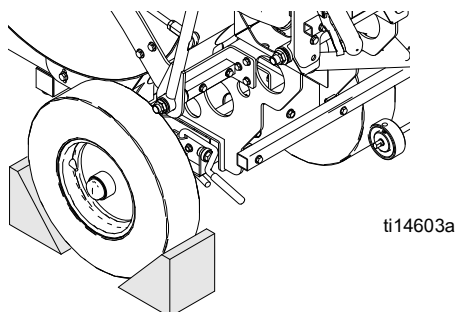


8. Termoplastilise materjali kasutamisel sulgege katteluugid ja pange need riivi.
9. Vältige kokkupõrget seadmega ThermoLazer, et ennetada kuuma materjali mahavoolamist või pritsimist.

ThermoLazer ProMelt kasutamiseks ettevalmistamine

						
PÕLETUSOHT Hoidke kõik katted suletud ja riivis, kui seade on kasutuses. Kui lisate termoplastilist materjali, kinnitage ThermoLazer alati tökiskingadega.						

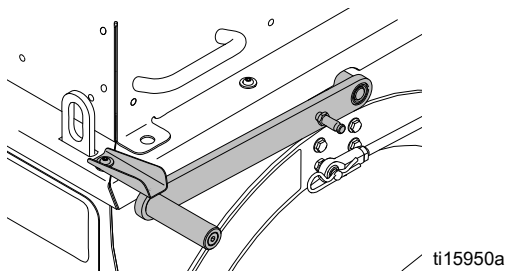
1. Kinnitage seade tökiskingadega ja rakendage parkimispidur.



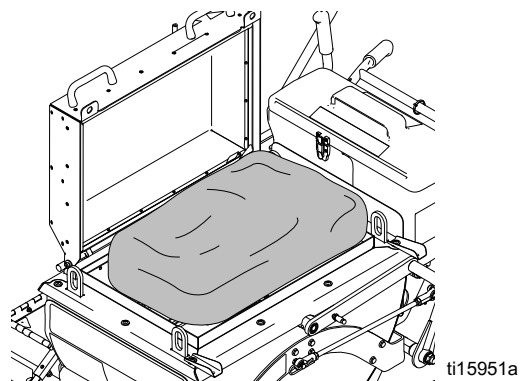
2. Veenduge, et katla põletid ja tasandusmahuti põletid on süüdatud.
3. Seadke katla temperatuuri juhtnupp maksimaalsele temperatuurile, mida termoplastilise materjali tootja soovib.

MÄRKUS: kui katel on tühi, siis ärge laske enne termoplastilise materjali lisamist katlal kuumeneda kauem kui viis minutit.

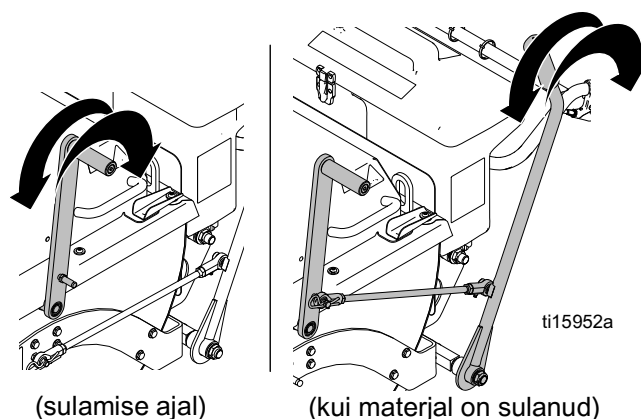
4. Kui katlas on juba 50 naela (22,7 kg) või rohkem termoplastilist materjali, laske katlal jõuda maksimaalse temperatuurini, mida soovib termoplastilise materjali tootja.
5. Avage katla kate, tõstke see üles, pöörake segisti vânt kella 9 asendisse ja hoidke seda katteriivi abil selles asendis.



6. Laadige termoplastilise materjali kott katla soojusvahetile. Sulgege kate riiviga.

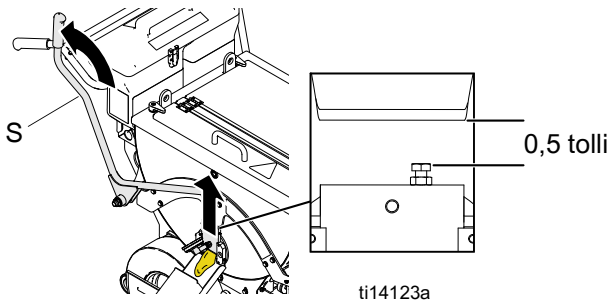


7. Segage termoplastilist materjali kuni see on täiesti sulanud. Parimate tulemuste saamiseks kasutage segisti vânta. Kasutage sulanud termoplastilise materjali segamiseks lingiga ühendatud segisti käivitaja seadistust.



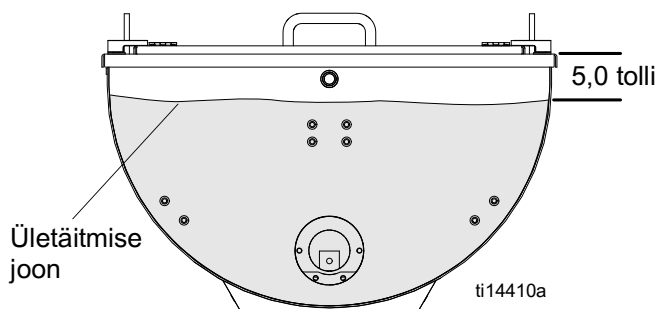
8. Korrake samme 5–7 kuni katel on täitunud sulanud termoplastilise materjaliga.
9. Kui materjal on täiesti sulanud, alandage temperatuuri soovitatavale materjali kasutamise temperatuurile, et vältida materjali ülekuumenemist.
10. Käivitage mahuti põleti kolm minutit enne tasandusmahuti materjaliga täitmist.
11. Kasutage leeklampi tasandusmahuti ja renni kuumutamiseks kasutustemperatuurini, kui tasandusmahuti ja renni temperatuurid on madalad.
12. Vabastage parkimispidur ja eemaldage tökiskingad.

13. Liigutage ControlFlow' ava ventiili käivitaja (S) tõstetud asendisse ja täitke tasandusmahuti sulanud termoplastilise materjaliga.



MÄRKUS: materjali ava on reguleeritav. Tootja on seadnud ava 0,5 tollise (1,3 cm) vahega. Vahet saab materjali läbilaske suurendamiseks või vähendamiseks vastavalt vajadusele reguleerida suuremaks või väiksemaks.

14. Ärge lisage katlasse liiga palju materjali. Ületäitmine tähendab seda, et materjal on katla kaanele lähemal kui 5 tolli (13 cm).



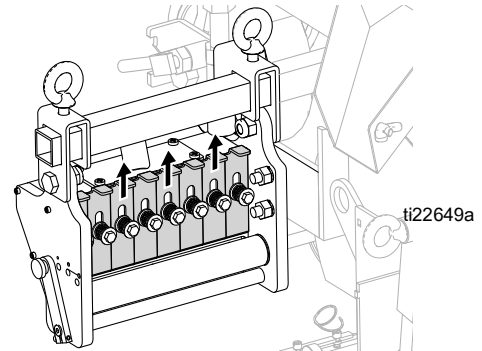
15. Vältige kokkupõrget seadmega, et ennetada kuuma materjali mahavoolamist või pritsimist.

ProMelt ülekuumenemise kaitse

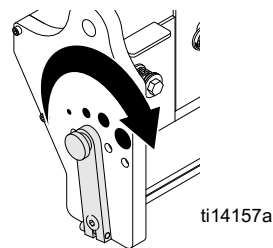
Sellel seadmel on sisseehitatud kaitseseade, mis kaitseb seda ülekuumenemisest põhjustatud kahjustuste eest. Katla põletid võivad ületemperatuurini jõudmisel automaatselt seiskuda. Kui see juhtub, siis laske seadmel 20–30 minutit jahtuda või kuni katla peamised põletid (2) süttivad uuesti ja jätkavad tööd.

Graanulite doseerimise mahuti

Graanulite doseerimise mahutil on kolm luuki, mida saab avada ja sulgeda, et graanuleid saaks doseerida soovitud laiussega.



Graanulite voolamise kiirust saab reguleerida graanulite voolu kiiruse hoovaga, mis asub väljaspool doseerimise mahutit.



Graanulite lisamine salve SplitBead

Üht sorti graanulite kasutamine (ThermoLazer 200/200TC)

1. Avage SplitBead'i graanulisalve luuk.
2. Täitke salv graanulitega.
3. Sulgege ja lukustage salve luuk. Ärge jätke graanuleid pikemaks ajaks salve, voolikutesse või doseerijasse. Graanulid imavad endasse niiskust, seovad end teiste graanulitega ja kõvastuvad.

Üht sorti graanulite kasutamine (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

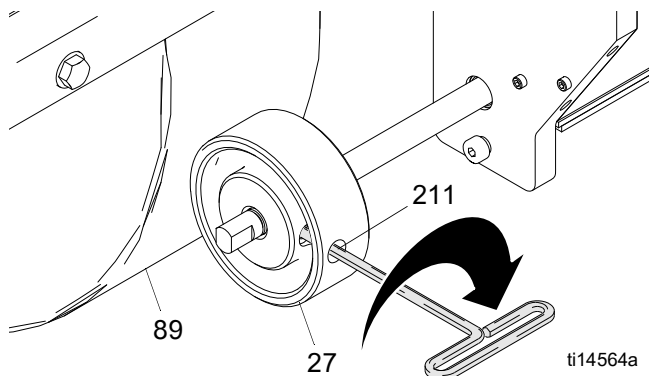
1. Lukustage lahti ja avage SplitBead'i graanulisalve luuk.
2. Täitke salve mõlemad küljed graanulitega.
3. Sulgege ja lukustage salve luuk. Ärge jätke graanuleid pikemaks ajaks salve, voolikutesse või doseerijasse. Graanulid imavad endasse niiskust, seovad end teiste graanulitega ja kõvastuvad.

Topeltgraanulite kasutamine (ThermoLazer 300TC/ProMelt) (nõuab graanulite topeltmahuti 24C528 paigaldamist)

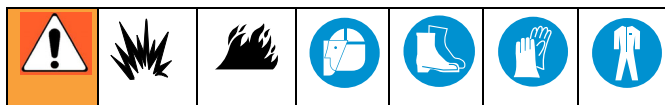
1. Täitke vasak pool (väiksem kamber) elementgraanulitega.
2. Täitke parem pool (suurem kamber) klaasgraanulitega.
3. Sulgege ja lukustage salve luuk. Ärge jätke graanuleid pikemaks ajaks salve, voolikutesse või doseerijasse. Graanulid imavad endasse niiskust, seovad end teiste graanulitega ja kõvastuvad.

Graanulite doseerija juhtratas

Graanulite korralikuks doseerimiseks peab juhtratas (27) olema otsekontaktis rehviga (89). Kui juhtratas (27) lõtvub ja/või hakkab libisema, kasutage kruvi tugevamini kinnikeeramiseks kuuskantvõtit (211).



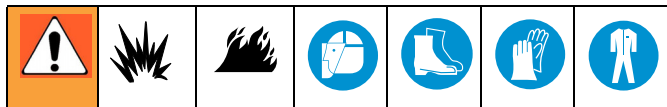
Materjali kandmine pinnale



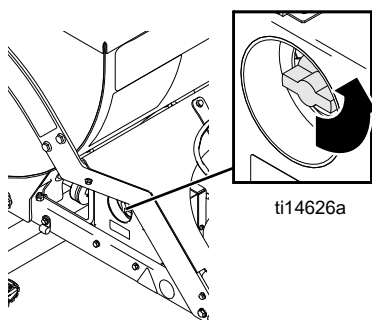
1. Asetage seade sihtala kohale ja lükake sirgjooneliselt ette, kuni esiratas lukustub kesksesse asendisse (ratta hambumisel kõlab väike klõps). Kasutage seadme juhtimiseks joone juhi abi.
2. Tõmmake seade tagasi sihtala alguspunkti ja seadke tasandusmahuti paigale.
3. Tõmmake termoplastilise ControlFlow' ava ventiili käivitajat (S) ja täitke tasandusmahuti sulanud materjaliga.
4. Avage ventiili käivitaja ava ja täitke tasandusmahuti tasemele, kus materjal jääb ülemisest äärest 1,5 tolli (3,8 cm) kaugusele.
5. Lükake tasandusmahuti rakendamiseks ja graanulite doseerija ratta hambumiseks tasandusmahuti / graanulite doseerija mahuti käivitaja (N) kangi ettepoole.
6. Lükake seade ette koos rakendatud tasandusmahutiga ja olekus, kus graanulite doseerija ratas on materjali kasutamiseks hambunud.

Materjali õige ja vale kasutamise kohta leiate näiteid remondijuhendi peatükist **Veatsing**.

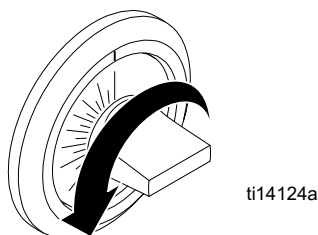
Seiskamine



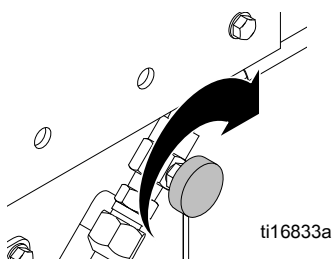
1. Keerake katla gaasi kaitseventiil (CC) asendisse OFF.



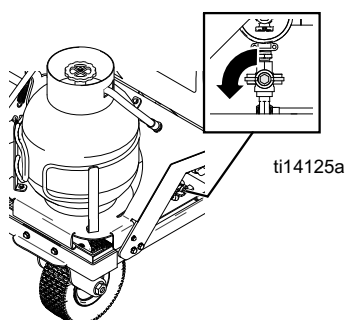
2. Keerake temperatuuri juhtnupp (AA) asendisse OFF.



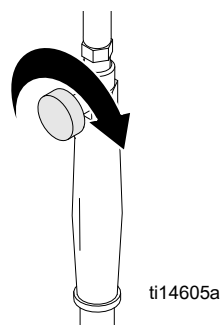
3. Sulgege tasandusmahuti eesmise ja tagumise põleti voolu leegireguleerimise ventiil täielikult ja keerake asendisse OFF.



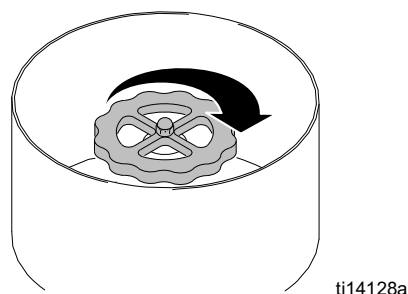
4. Sulgege katla käsitsi kasutatav sulgeventiil.



5. Sulgege täielikult leeklambi leegireguleerimise ventiil.



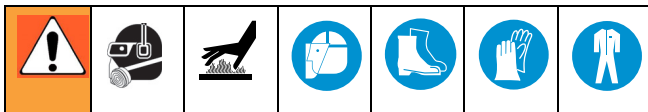
6. Keerake propaanimahuti peamine gaasiventiiil asendisse OFF.



Hoidke veeldatud naftagaasi silindrit alati väljas ja heakskiidetud/turvalises hoidlas.

Seadet võib hoida hoones AINULT JUHUL, KUI veeldatud naftagaasi silinder on eemaldatud.

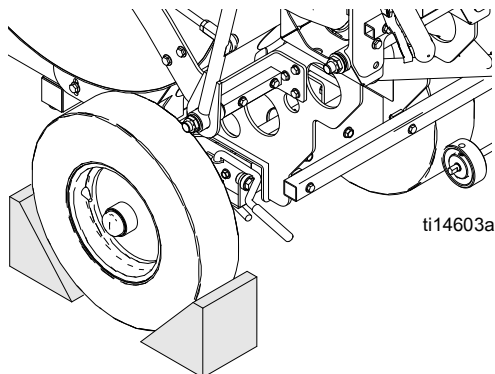
ThermoLazeri 200/200TC/300TC puhastamine



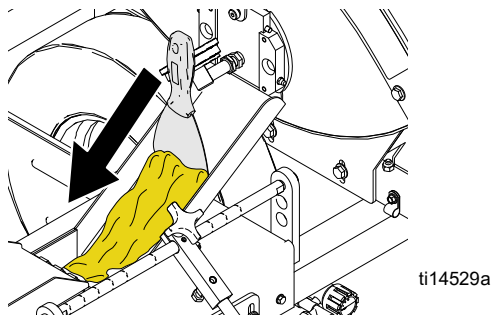
PÕLETUSOHT

Ärge tõstke katlast välja järelejäänud termoplastilist materjali. Järelejäänud termoplastilise materjali võib jätta katlasse kõvastuma ja seda saab hiljem uuesti sulatada.

1. Kinnitage ThermoLazer tõkiskingadega.



2. Kasutage vanni ja tasandusmahuti puhastamiseks kaabitsat.



MÄRKUS

Peske kindlasti põhjalikult tasandusmahuti ja muud avatud piirkonnad kogu materjalist, et materjal ei tõkestaks tasandusmahuti liikuvaid osi. Tühjendage tasandusmahuti alati enne selle eemaldamist kogu materjalist. Kraapige kogu järelejäänud materjal välja enne, kui see tasandusmahuti seinte külge kinni jääb.

MÄRKUS

Materjali kõvastumise ja voolu takistamise vältimiseks kraapige pärast iga kasutust välispindadelt ja materjalivannist liigne materjal.

MÄRKUS

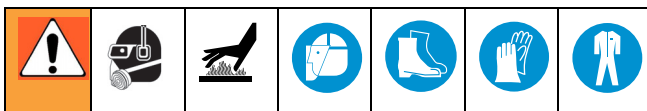
Salve ja doseerija graanulitega ummistamise ennetamiseks eemaldage neist järelejäänud graanulid.

Transportimine

Eemaldage seadmelt ThermoLazer enne transportimist veeldatud naftagaasiga varustamise silinder. Kinnitage heakskiidetud kohas ja meetodiga, millele on volituse andnud kohalikud, riiklikud, föderalsed ja rahvusvahelised ametiasutused.

Kasutage seadme ThermoLazer liigutamisel alati ettenähtud tõsteastmeid. ThermoLazeri tõstmisel kasutage ainult ANSI heakskiidetud troppe ja varustust, mis on tunnustatud sobivaks minimaalselt 2000 naela (907,2 kg) puhul. Kasutage ThermoLazeri transpordivahendite külge kinnitamisel ANSI heakskiidetud vahendeid.

ThermoLazer ProMelt puhastamine

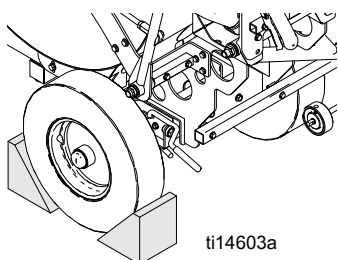


PÕLETUSOHT

Ärge tõstke katlast välja järelejäänud termoplastilist materjali ilma korraliku isikukaitsevarustusega.

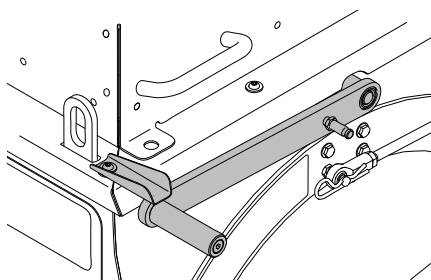
1. Kinnitage seade, asetades kõigile kolmele rattale tõkiskingad.

MÄRKUS: voolu saab suurendada, tõstes üles vasaku tagumise ratta ja kinnitades seadme, asetades kahele ülejäänud rattale tõkiskingad.



ti14603a

2. Kinnitage ja lukustage pidur täielikult.
3. Pöörake käivitaja käepide kella 9 asendisse ja hoidke seda katteriivi abil selles asendis.

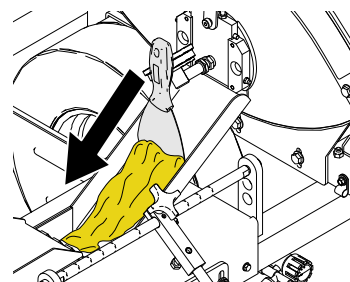


ti15950a

4. Keerake katla põletid materjali sulatamiseks asendisse ON.
5. Avage materjali ava ja kallake järelejäänud materjal kuumakindlasse konteinerisse.
6. Keerake katla põletid asendisse OFF.
7. Kasutage materjali eemaldamiseks katla sisemusest pika varrega kraapimistöõriista (VV). Alustage kraapimist katla külgede ülaosast ja liikuge edasi allapoole, et niipea kui allapoole kogunev materjal jahtuma ja kõvastuma hakkab, saate selle katlast välja kühveldada. Koguge materjal kuumakindlasse nõusse.

MÄRKUS: kui materjal muutub kraapimise või eemaldamise jaoks liiga kõvaks, siis kuumutage katelt uuesti, kuni materjal muutub taas pehmeks.

8. Korrake sammu 7.
9. Pöörake käivitaja käepide kella 3 asendisse ja hoidke seda katteriivi abil selles asendis.
10. Kasutage vanni, tasandusmahuti ja käivitajate puhastamiseks väikest kaabitsat.



ti14529a

MÄRKUS

Peske kindlasti põhjalikult tasandusmahuti ja muud avatud piirkonnad kogu materjalist, et materjal ei tõkestaks tasandusmahuti liikuvaid osi. Tühjendage tasandusmahuti alati enne selle eemaldamist kogu materjalist. Kraapige kogu järelejäänud materjal välja enne, kui see tasandusmahuti seinte külge kinni jääb.

MÄRKUS

Materjali kõvastumise ja voolu takistamise vältimiseks kraapige pärast iga kasutust välispindadelt ja materjalivannist liigne materjal.

MÄRKUS

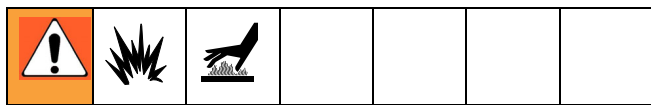
Salve ja doseerija graanulitega ummistamise ennetamiseks eemaldage neist järelejäänud graanulid.

Transportimine

Eemaldage seadmelt enne transportimist veeldatud naftagaasiga varustamise silinder. Kinnitage heakskiidetud kohas ja meetodiga, millele on volituse andnud kohalikud, riiklikud, föderalsed ja rahvusvahelised ametiasutused.

Kasutage seadme liigutamisel alati ettenähtud tõsteastmeid. Seadme tõstmisel kasutage ainult ANSI heakskiidetud troppe ja varustust, mis on tunnustatud sobivaks minimaalselt 2000 naela (907,2 kg) puhul. Kasutage seadme transpordivahendite külge kinnitamisel ANSI heakskiidetud vahendeid.

Hooldus



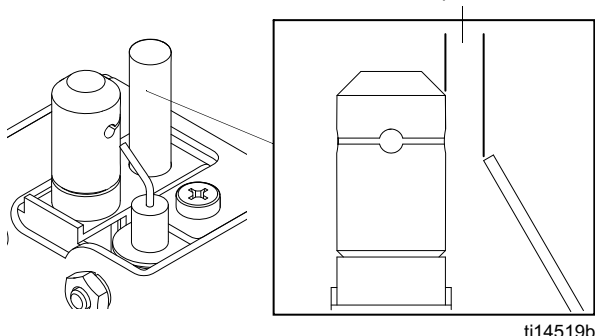
IGA PÄEV: veenduge, et gaasijuhtmetes ja ühendustes ei ole gaasilekkeid. Kasutage gaasilekete avastamiseks seebivett või veeldatud naftagaasi lekete detektorit.

IGA PÄEV: veenduge, et veeldatud naftagaasi varustusvoolik ei ole kahjustatud ega kulunud ning selles ei ole sisselõikeid. Veenduge, et vooliku ja mahuti ühenduses ei ole enne ühendamist prügi.

IGA PÄEV: veenduge, et katla gaasi kaitseventiil (CC) pöörleb vabalt. Veenduge, et ventiil liiguks asendis PILOT vabalt sisse ja välja.

IGA PÄEV: veenduge, et katla katsepõleti elektrood tekitab katsepõletis korraliku sädeme. Sädemete vahe suuruseks peaks olema 0,17–0,20 tolli (0,43–0,50 cm).

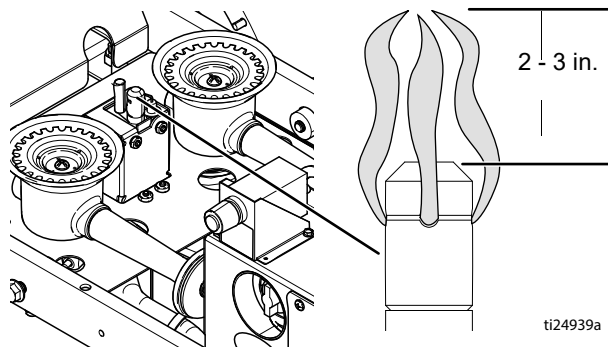
0,17–0,20 tolli (0,43–0,50 cm)



ti14519b

IGA PÄEV: veenduge, et katla peamised põletid (A) süttivad, kui on vaja kuumust, ning seiskuvad, kui seda vaja ei ole.

IGA PÄEV: veenduge, et katla katsepõleti (C) põleb korralikult. Leek peab olema 2–3 tolli (5–7,6 cm) kõrge ja sinise/oranži värvusega.



ti24939a

IGA PÄEV: veenduge, et veeldatud naftagaas voolab põletisse ainult siis, kui ohutuse sulgeventiil on sisse vajutatud.

IGA PÄEV: veenduge, et tasandusmahuti peamised põletid (A) põlevad õigesti.

IGA PÄEV: veenduge, et graanulite doseerimise rattas (27) ja rehvis (89) ei ole võõrkehi.

IGA NÄDAL: määrige termoplastilise materjali voolu juhtimise ava ventiili ajamit õliga.

IGA NÄDAL: kontrollige rehvide rõhku.

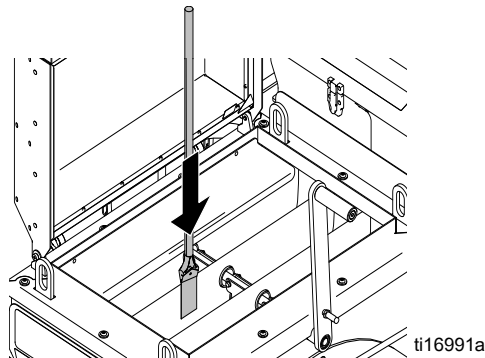
IGA NÄDAL: veenduge, et tasandusmahuti kangi karbiidjalused ei ole kulunud.

IGA NÄDAL: Puhastage katelt prügi ja põlenud materjali eemaldamiseks.

IGA NÄDAL (või pärast iga 3000 naela (1,5 tonni) mahus materjali sulatamist): puhastage ProMelt katel kogu ülekuumutatud materjalist.

IGA KUU: määrige käivitaja varre kuulliigendit õliga.

IGA PÄEV: puhastage ProMelt katla vaheseina, kraapides mõlemat külge pika varrega kaabitsaga.



ti16991a

FatTracki eesmise pöödratta süsteem

(ThermoLazer 300TC/ProMelt)

IGA AASTA: keerake mutrit kruvil, mis asub tolmukaane all, kõvemini kinni, kuni vedruseib läheb lõpuni alla. Seejärel keerake kruvi 1/2 kuni 3/4 pööret.

IGA AASTA: keerake mutrit kruvil kõvemini kinni, kuni see hakkab vedruseibi kokku suruma. Keerake veel 1/4 pööret.

IGA KUU: määrige rattalaagrit õliga.

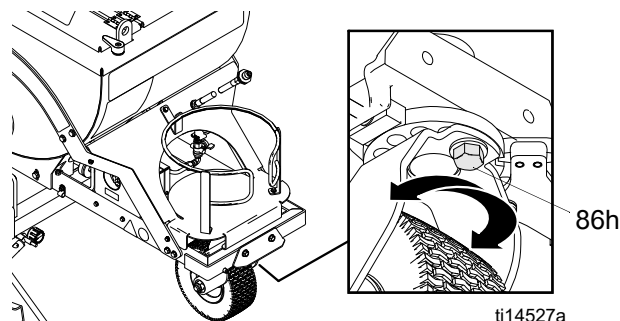
PERIOODILISELT: veenduge, et ratta lukustustihvt ei ole kulunud. Kui see on nii, tekib pöödrattasse lõtk. Keerake tihvt teistpidi või vahetage välja.

PERIOODILISELT: kontrollige pöödrataste joondumist vastavalt vajadusele.

FatTracki eesmise pöödratta rehvi joondumine

Seadke esiratas järgmiselt.

1. Lõdvendage kruvi (86 h).



2. Keerake esirattakahvli sirgeks seadmiseks paremale või vasakule.
3. Pingutage kruvi (86 h). Vajutage joonetõmbamisseadet ja laske sellel käsitsi reguleerimata veereda.

MÄRKUS: kui joonetõmbamisseade veereb paremale või vasakule, korrake 1. ja 3. sammu, kuni see hakkab sirgelt veerema.

Tehnilised andmed

		ThermoLazer 200/200тс	ThermoLazer 300тс		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	tagumise kuumusega (24H622)	ilma tagumise kuumusega (24H625)	(24H624)
	Kütus	Veeldatud naftagaas (propaniaur)			
	Gaasivarustuse maksimaalne rõhk — naela ruuttolli kohta (baari)	250 (17.24)			
Kasutamise-rõhk (na ela ruuttolli kohta — baari)	Katla põletid	3 (0.21)	0.5 (0.034)	0.5 (0.034)	3 (0.21)
	Leeklamp	3 (0.21)	20 (1.38)	20 (1.38)	20 (1.38)
	Tasandusmahuti eesmised põletid	3 (0.21)	20 (1.38)	20 (1.38)	20 (1.38)
	Tasandusmahuti tagumised põletid	3 (0.21)	20 (1.38)	pole saadaval	20 (1.38)
Maksimaalse kuumutamise võimsus Btu/hr (kW)	Katla põletid (põleti)	(1) 30,000 (8.8)	(2) 30,000 (8.8)	(2) 30,000 (8.8)	(2) 100,000 (29.3)
	Leeklamp	10,000 (2.93)	100,000 (29.3)	100,000 (29.3)	100,000 (29.3)
	Tasandusmahuti eesmine põleti (3 põleti summa)	27,000 (7.9)	27,000 (7.9)	27,000 (7.9)	27,000 (7.9)
	Tasandusmahuti tagumine põleti (4 põleti summa)	36,000 (10.6)	36,000 (10.6)	pole saadaval	36,000 (10.6)
	Kokku	103,000 (30.2)	193,000 (56.6)	157,000 (46.0)	263,000 (77.1)
Materjali võimsus naela (kg)	Gaas	20 (9.1)	20 (9.1)		20,30 (9.1, 13.6)
	Peamine katel	200 (91)	300 (136) — termoplastilised teekattemärgistuse liitmaterjalid		
	Graanulisalv	40 (18)	90 (40) — II tüüpi klaasgraanulid		
	Maksimaalne töötemperatuur °F (°C)	450 (232)	450 (232)	450 (232)	480 (249)
	Eesmise rehvi rõhk — naela ruuttolli kohta (baari)	pole saadaval	45 (3.10)		
	Tagumise rehvi rõhk — naela ruuttolli kohta (baari)	pole saadaval	60 (4.14)		
Füüsiline	Kaal — naela (kg)	260 (118)	300 (136)	295 (134)	350 (159)
	Pikkus — tolli (cm)	44 (1.12)	72 (1.83)		
	Kõrgus — tolli (cm)	39 (1.00)	51 (1.3)		
	Laius — tolli (cm)	33 (0.84)	48 (1.22)		
	Süütaja aku	pole saadaval	AA (1,5 V)		

Märkused

[illegible]

Graco standardgarantii

Graco garanteerib, et kogu selles dokumendis kirjeldatud Graco toodetud seadmestik, mis kannab Graco nime, ei sisalda ostjale kasutamiseks müümise päeval materjalidefekte ega valmistusvigu. Jättes kõrvale Graco avaldatud spetsiaalse, pikendatud või piiratud garantii, parandab või asendab Graco kaheteistkümne kuu jooksul alates müügipäevast seadmestiku mis tahes osa, mille Graco tunnistab vigaseks. Garantii kehtib ainult juhul, kui seadme paigaldamine, kasutamine ja hooldamine on toimunud vastavalt Graco kirjalikele soovitudele.

Käesolev garantii ei hõlma ja Graco ei vastuta üldise kulumise ning purunemise või mis tahes tõrke, kahjustuse või kulumise eest, mille on põhjustanud vale paigaldus, väärkasutus, hõõrumine, korrosioon, ebapiisav või vale hooldus, hooletus, õnnetus, oskamatu käsitsemine või mitte-Graco toodetud varuosade kasutamine. Samuti ei vastuta Graco tõrke, kahjustuse ega kulumise eest, mille on põhjustanud Graco seadmete mitteühilduvus konstruktsiooni, tarvikute, seadmete või materjalidega, mida ei ole tarninud Graco, või mille on põhjustanud konstruktsiooni, tarvikute, seadmete või materjalide, mida Graco ei ole tarninud, ebasobiv ehitus, tootmine, paigaldamine, kasutamine või hooldamine.

Selle garantii tingimuseks on väidetavalt defektse seadme ette tasutud tagastamine Graco volitatud edasimüüjale väidetava defekti kontrollimiseks. Kui väidetav defekt on tõendatud, parandab Graco tasuta kõik rikkis osad või vahetab need välja. Seade tagastatakse algselt ostjale, kui transpordi eest on ette tasutud. Kui seadme ülevaatamisel ei avastata ühtki materjali või valmistamisega seotud defekti, remonditakse seade mõõduka tasu eest, mis võib sisaldada osade, töö ja transpordiga seotud kulusid.

SEE GARANTII ON EKSKLUSIIVNE JA ASENDAB MIS TAHES OTSESED VÕI KAUDSED GARANTIID, KAASA ARVATUD, KUID LOETELUGA PIIRDUMATA: TURUSTATAVUSE GARANTII JA KINDLAKS EESMÄRGIKS SOBIVUSE GARANTII.

Graco ainus kohustus ja ostja ainus heastamisvahend garantii mis tahes rikkumise eest on eespool sätestatu. Ostja nõustub, et ükski muu heastamisvahend (kaasa arvatud, kuid mitte ainult, juhuslik või kaasnev kahju saamata jäänud tulu, teostamata müügi, isikule vigastuse tekitamise või varakahjustuse või mis tahes muu juhusliku või kaasneva kahju eest) ei ole kohaldatav. Kõik hagid garantii rikkumise eest tuleb esitada kahe (2) aasta jooksul alates müügikuupäevast.

GRACO EI ANNA GARANTIID JA ÜTLEB OTSELT LAHTI MIS TAHES GARANTIIST MÜÜDAVUSE NING TEATAVAKS OTSTARBEKS SOBIVUSE SUHTES LISAVARUSTUSE, SEADMETE, MATERJALIDE VÕI OSADE PUHUL, MIDA GRACO MÜÜB, KUID EI TOODA.

Esemete, mida Graco on müünud, kuid mida ta ei ole tootnud (nagu elektrimootorid, lülitid, voolik jms), suhtes kehtib nende tootja garantii (kui see on olemas). Graco annab ostjale põhjendatud abi mis tahes nõude esitamisel kõnealuste garantiide rikkumise eest.

Graco ei vastuta ühelgi juhul kaudse, juhusliku, spetsiaalse või kaasneva kahju eest, mis tuleneb Graco sel viisil tarnitud seadmestikust, või selle juurde müüdud mis tahes toodete või teiste kaupade varustusest, jõudlusest või kasutusviisist, ükskõik, kas lepingu rikkumise, garantii rikkumise, Graco hooletuse tõttu või mõnel muul põhjusel.

Graco teave

Graco toodete kohta värskema teabe saamiseks külastage veebilehte www.graco.com.

TELLIMUSE ESITAMISEKS võtke ühendust Graco kohaliku edasimüüjaga või helistage numbril 1 800 690 2894 lähima edasimüüja leidmiseks.

Kogu selles dokumendis sisalduv sõnaline ja pildiline teave vastab avaldamise ajal uusimale tooteteabele. Gracol on õigus seda ükskõik mis ajal eelneva etteteatamiseta muuta.

For patent information, see www.graco.com/patents.

Algupärase kasutusjuhendi tõlge. This manual contains Estonian. MM 3A1319

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2011, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised L, March 2025