

Kit de monitor de la presión

3A2139L

ES

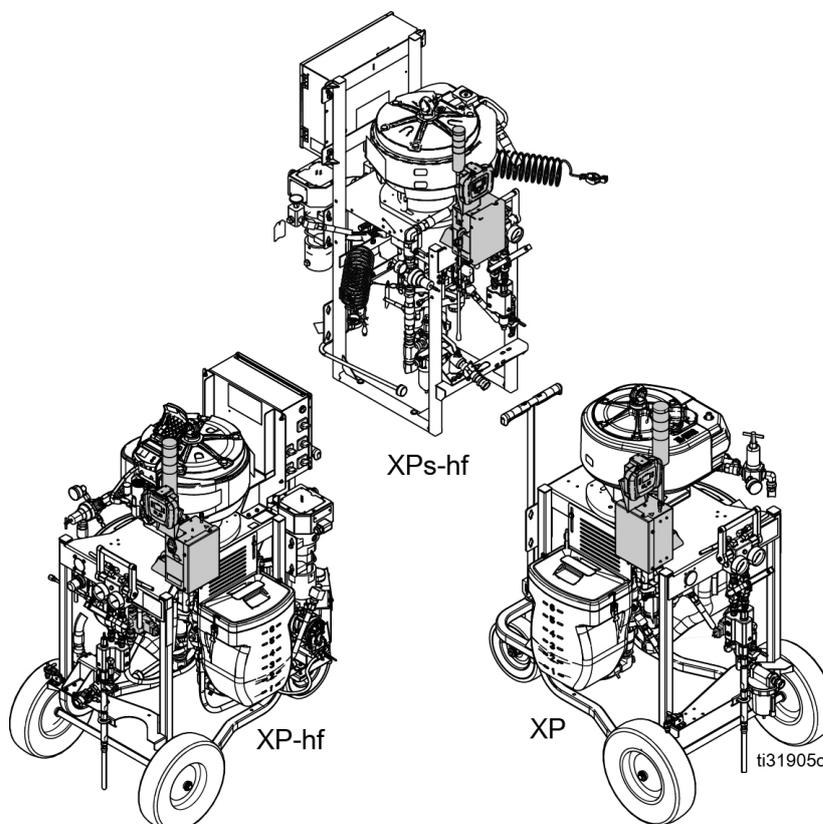
**Monitoriza presiones para asegurar la relación en pulverizadores multicomponente XP.
Únicamente para uso profesional.
No aprobado para uso en atmósferas explosivas.**

Consulte la página 2 para ver números de kits y descripciones.



Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual y del manual de funcionamiento de XP o XP-hf antes de utilizar el equipo. Guarde estas instrucciones.



Índice

Contenido del kit.....	2	Reparación	16
Descripción general	3	Sustitución de la lámina desprendible del LCM	16
Ventana de funcionamiento.....	3	Sustitución de los fusibles del interruptor	16
Identificación de componentes.....	4	Sustitución del elemento filtrante	16
Kits de alimentación de línea	4	Sustitución del cartucho del alternador	
Kits de turbina de aire	5	o de la turbina	17
Interfaz del usuario	6	Piezas.....	18
Instalación	8	Lista de piezas del kit de monitor de presión	
Ubicación	8	de alimentación de línea 262940	19
Instalación del solenoide de aire		Lista de piezas del kit de monitor de presión	
(pulverizadores XP).....	8	de alimentación de línea 26C008.....	20
Instalación del solenoide de aire		Lista de piezas del kit de monitor de presión	
en los dosificadores XP-hf (carro)	9	de alternador 262942	22
Instalación del solenoide de aire		Lista de piezas del kit de monitor de presión	
en dosificadores XPs-hf (patín)	10	de alternador 26C009.....	23
Instalación de la caja electrónica y del LCM	11	Apéndice A: Pantalla de la interfaz del usuario	24
Instalación de los transductores de presión.....	11	Detalles del modo de configuración.....	24
Ruta de cables y mangueras de aire	11	Detalles del modo de ejecución	27
Puesta en marcha.....	12	Apéndice B: Conexiones del módulo	
Parada	12	de distribución	29
Avisos y alarmas.....	12	Accesorios	29
Códigos de error.....	13	Datos técnicos	30
		Garantía estándar de Graco	31

Contenido del kit

Kits para dosificador XP	
262940	Kit de monitor de presión de alimentación de línea
262942	Kit de monitor de presión de alimentación de turbina de aire

Kits para dosificadores XP-hf y XPs-hf	
26C008	Kit de monitor de presión de alimentación de línea
26C009	Kit de monitor de presión de alimentación de turbina de aire

Descripción general

El propósito del kit de monitor de presión es parar el pulverizador si se detectan condiciones de presión anormales para no pulverizar material mezclado con una relación incorrecta.

Se añaden dos transductores de presión para leer las presiones de los fluidos A y B en el colector de salida y enviar las indicaciones de vuelta al Módulo de control local (LCM).

El control observa la diferencia entre la presiones A y B. El control emitirá una alarma si las presiones se distancian por un taponamiento, fuga o agotarse un fluido.

Cuando una alarma indica que el pulverizador puede estar fuera de relación, el solenoide de aire cierra el suministro de aire al motor del dosificador. La torre de luces indica que ha ocurrido una alarma y el código de la alarma aparece en la pantalla del LCM. Para más información, consulte el apartado **Avisos y alarmas**, página 12.

Pueden producirse las alarmas siguientes:

- Presión diferencial (B>A)
- Presión diferencial (A>B)
- Alta presión A
- Alta presión B
- Solenoide de aire desconectado
- Solenoide de presión A desconectado
- Solenoide de presión B desconectado

Ventana de funcionamiento

Presión de pulverización inferior a la mínima

Al motor neumático se le permite funcionar en modo de circulación automáticamente, con luz amarilla, siempre que las presiones de fluido estén por debajo de la presión de pulverización mínima. Esto permite cargar el sistema y la circulación de fluidos sin alarmas o apagados.

Presión de pulverización superior a la mínima

Cuando el control observa presiones de fluido por encima de la presión de pulverización mínima durante 3-30 segundos y las presiones están equilibradas dentro de los límites preconfigurados, arranca automáticamente en el modo de monitorización y la luz verde cambia y se queda luciendo fija. Si el control no observa presiones equilibradas antes de 30 segundos o detecta que superan la presión de pulverización mínima, emite una alarma y para el motor neumático. La presión de pulverización mínima predeterminada es de 14 MPa (138 bar, 2200 psi). Acceda al modo de configuración para cambiar la presión de pulverización mínima según sea necesario.

Presión de pulverización máxima

El control emite una alarma y para el motor neumático si A o B es mayor que la presión máxima de trabajo de 50 MPa (500 bar, 7250 psi). Acceda al modo de configuración para reducir el punto de ajuste de la presión de pulverización máxima admisible.

Identificación de componentes

Kits de alimentación de línea

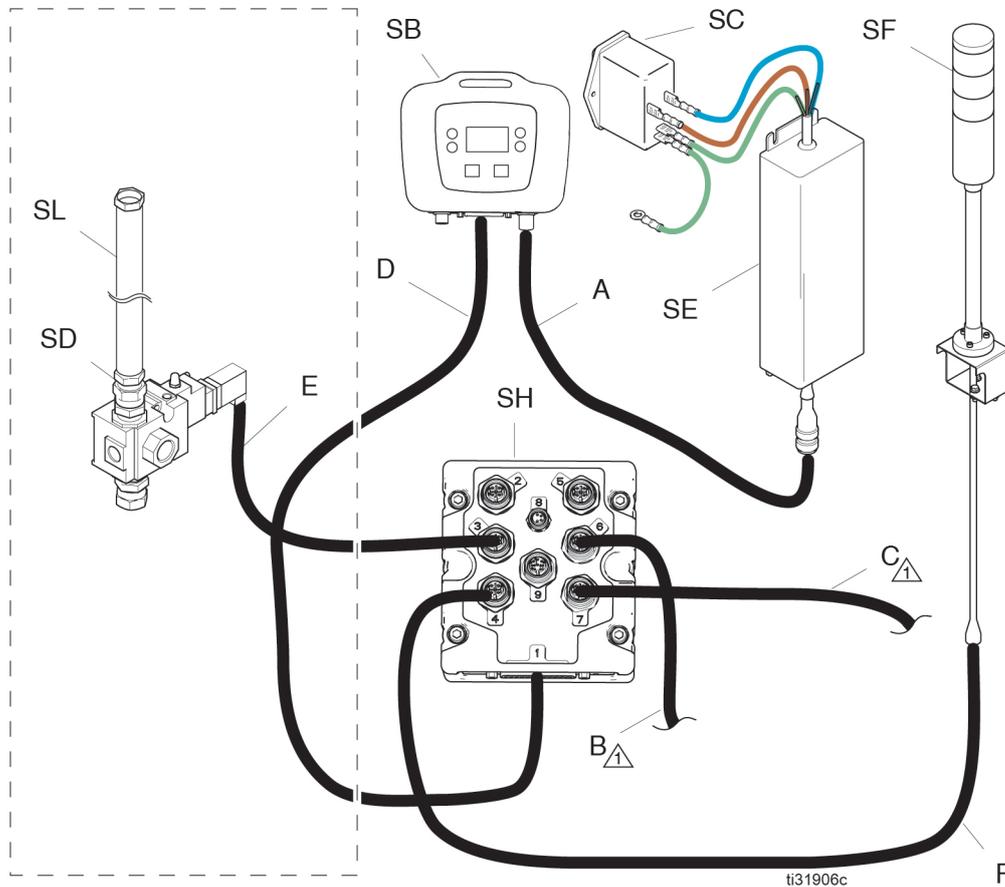


Figura 1

Tabla 1 de identificación de cables

Ref.	Cable	Etiqueta de identificación
A	Fuente de alimentación	CAN
B	Transductor de presión A	6 - Azul
C	Transductor de presión B	7 - Rojo
D	Cable del LCM	1 - Azul
E	Cable del solenoide	3 - Rojo
F	Cable de torre de luces	4 - Verde

Tabla 2 de identificación de componentes del sistema

Ref.	Cable
SB	Módulo de control local (LCM)
SC	Fusibles e interruptor de entrada de alimentación eléctrica
SD	Válvula solenoide del motor neumático, 24 V
SE	Fuente de alimentación, 24 V
SF	Torre de luces, 24 V
SH	Módulo de distribución
SL	Manguera de aire del motor

Interfaz del usuario

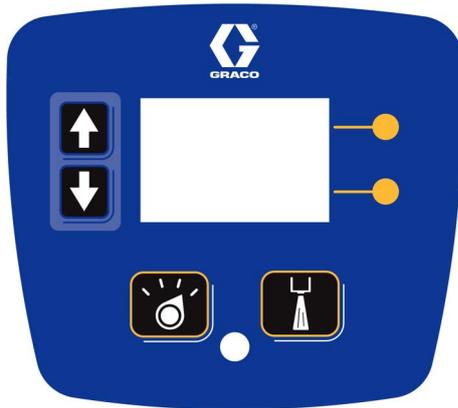


Figura 3

Tabla 5: Funciones de los botones LCM

Botón	Función
	Modo Seleccionar entre los modos de ejecución y configuración.
	Pulverización Poner en marcha y parar el motor neumático. El motor permanece funcionando indefinidamente si las presiones están por debajo de la presión de pulverización mínima. El modo de monitorización comienza antes de 30 segundos si las presiones superan la presión de pulverización mínima y no existen errores. Todos los errores se ignoran durante 30 segundos. El valor predeterminado es 13,8 MPa (138 bar, 2000 psi).
	Flechas arriba/abajo Desplazarse hacia arriba o abajo dentro de una pantalla o a una nueva pantalla.
	Teclas variables Las teclas variables activan el modo o la acción representada por el icono junto a cada tecla variable. Consulte la Tabla 2 para obtener información sobre los iconos y las acciones de las teclas variables. Tecla variable superior: Editar datos, aceptar datos editados o moverse a la derecha dentro de un campo numérico. Tecla variable inferior: acceder a una pantalla, salir de una pantalla o cancelar datos editados.

AVISO

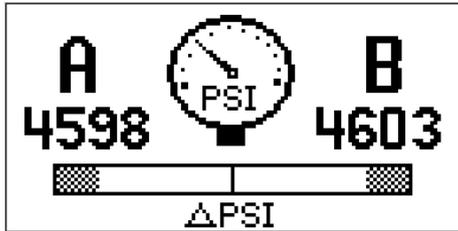
Para evitar dañar los botones de tecla variable, no los presione con objetos punzantes como lápices, tarjetas plásticas ni uñas.

Tabla 6: Iconos de pantalla de las teclas variables

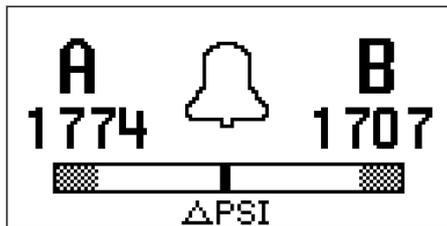
Icono	Función
	Entrar en pantalla En las pantallas que tienen campos que se pueden editar, pulse para acceder a los campos y efectuar cambios.
	Salir de la pantalla En las pantallas que tienen campos editables, pulsar para salir del modo de edición.
	Intro En las pantallas que tienen campos editables, pulsar para efectuar selecciones de datos o ingresar cambios.
	Derecha En las pantallas que tienen campos editables, pulsar para desplazarse a la derecha mientras está en un campo.
	Cancelar Cancelar una selección o datos editados. Regresar a los datos originales.
	Borrar el registro de errores Borra el registro de errores completo.

Componentes de la pantalla

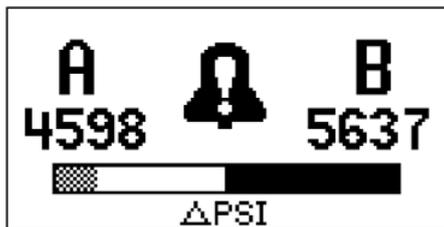
Las tablas siguientes identifican los componentes mostrados en las pantallas de ejecución del modo de pulverización activo, modo de circulación activo, alarma activa y desviación activa. Para obtener más información, consulte **Detalles del modo de ejecución**, página 27.



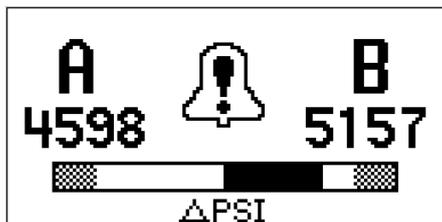
Pantalla de modo de pulverización activo
Figura 4



Pantalla de modo de circulación activo
Figura 5



Pantalla de alarma activa
Figura 6



Pantalla de desviación activa
Figura 7

Tabla 7: Componentes de la pantalla

Icono	Función
	Presiones de pulverización reales.
	Gráfico de barras de la alarma de presión diferencial.
	Unidades de presión seleccionadas. Indica que está en modo de pulverización.
	Indica que está en modo de circulación.
	Indica que hay una alarma activa.
	Indica que hay una desviación activa.

Instalación

				
---	---	---	---	--

Pare el dosificador XPs-hf, XP-hf o el XP antes de instalar el kit de monitor de presión. Siga el procedimiento de **Parada** y el **Procedimiento de descompresión** del manual de funcionamiento. El cableado eléctrico debe realizarlo íntegramente un electricista cualificado y debe cumplir con todos los códigos y reglamentos locales.

Ubicación

				
---	---	--	--	--

Estos kits de monitorización de presión no están aprobados para su uso en ubicaciones peligrosas.

La instalación de este kit en un dosificador XP-hf o un XP con aprobación EX invalidará dicha aprobación. La marca EX debe quitarse de la placa de identificación de la máquina cuando este kit esté instalado.

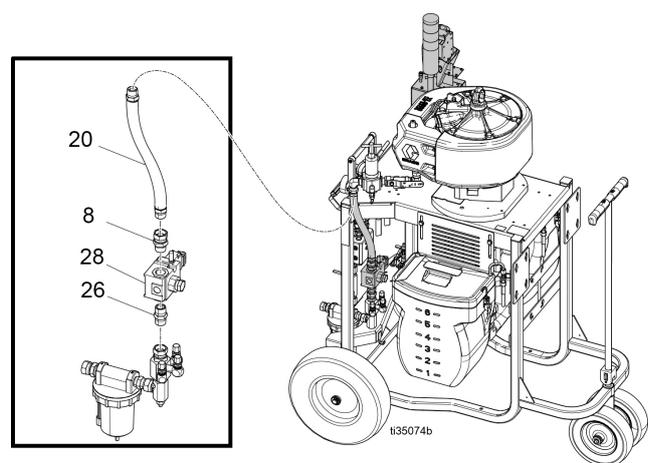
AVISO

No almacene un dosificador XPs-hf, XP-hf o XP con un kit de monitor de presión en exteriores bajo la lluvia. Utilice una bolsa protectora 16J717 para evitar daños en los componentes electrónicos cuando se utilice en el exterior.

Instalación del solenoide de aire (pulverizadores XP)

1. Desconecte la conexión giratoria superior y retire la línea de aire del motor.
2. Desconecte la línea de aire de los controles inferiores.

NOTA: En los pulverizadores XP anteriores, para retirar la manguera de aire existente, tal vez haya que extraer el conjunto del filtro de aire del XP y ponerlo en un tornillo de banco. Los nuevos modelos de pulverizadores XP tienen un racor giratorio.



3. Para el kit de alimentación de la turbina (262942), retire un tapón del colector de aire del XP e instale la manguera de aire (SR) de la turbina.

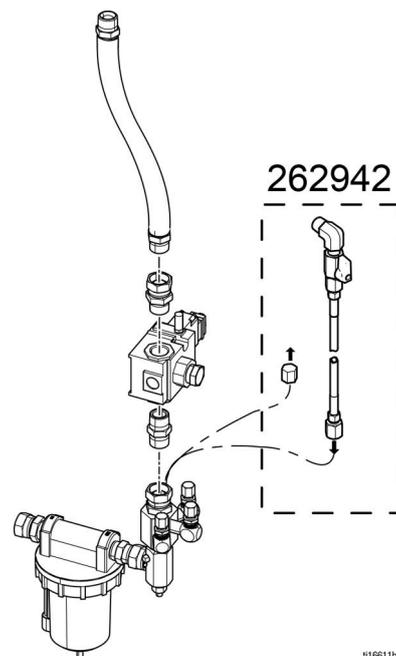


Figura 8

4. Conecte la válvula solenoide de aire (SD) y la nueva manguera de aire (SL) entre los racores giratorios de tubo.

NOTA: Instale el racor giratorio (SP) en los primeros modelos XP (dicho accesorio giratorio se envía suelto en el kit).

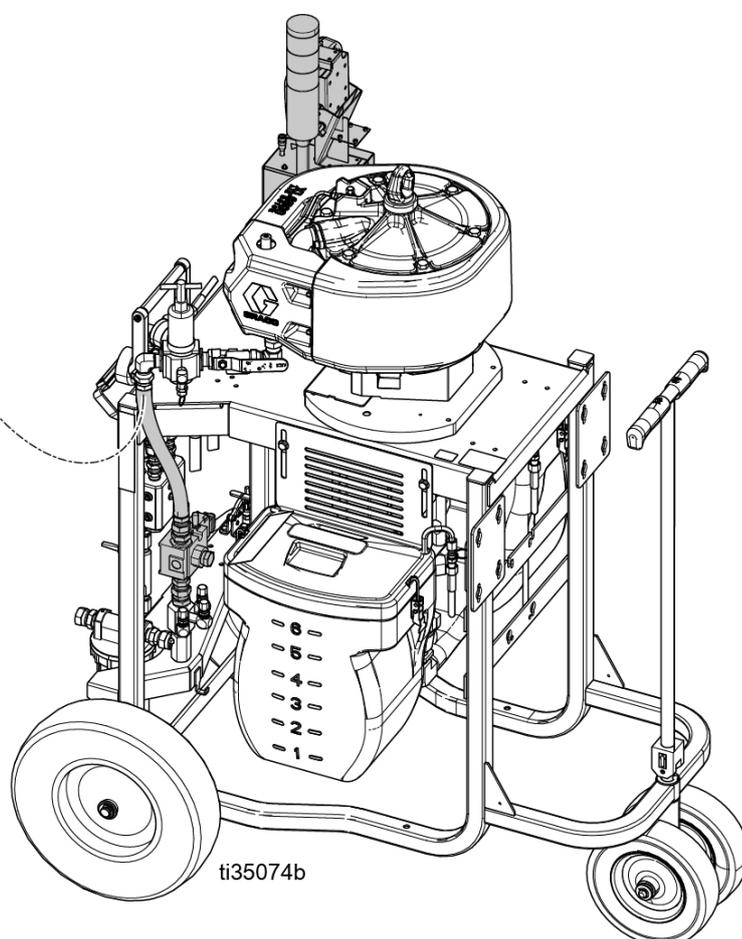
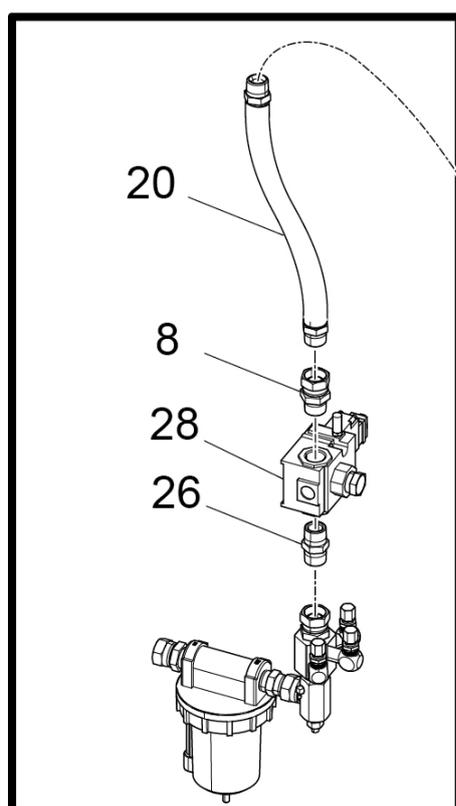
Instalación del solenoide de aire en los dosificadores XP-hf (carro)

1. Desconecte la pieza giratoria superior y retire la manguera de aire del motor neumático.
2. Desconecte la pieza giratoria inferior y retire la manguera.

NOTA: En las unidades con carro XP-hf anteriores, para retirar la manguera de aire existente, tal vez haya que extraer el conjunto del filtro de aire del carro XP-hf y ponerlo en un tornillo de banco. Los modelos más nuevos tienen un racor giratorio.

3. Para el kit de alimentación de la turbina (26C009), retire un tapón del colector de aire del XP-hf e instale la manguera de aire de turbina (SR).
4. Conecte la válvula solenoide (SD) y la nueva manguera de aire (SL) entre los racores giratorios. Asegúrese de que el conector del cable del solenoide (E) esté hacia atrás y mirando hacia abajo.

NOTA: Ponga el racor giratorio (SP) en las primeras unidades con carro XP-hf (dicho racor giratorio se envía suelto en el kit).



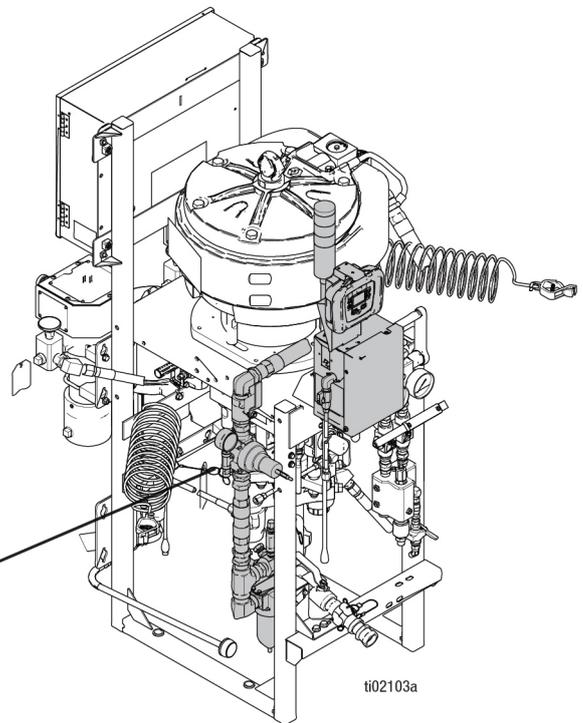
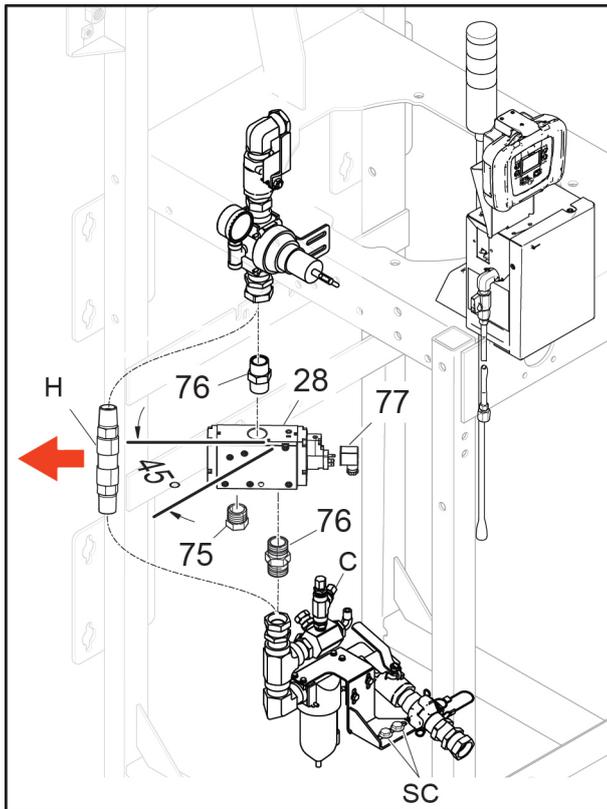
Instalación del solenoide de aire en dosificadores XPs-hf (patín)

1. Afloje los tornillos del soporte del filtro (SC).
2. Desconecte el tubo de aire (H) situado entre los conjuntos del filtro y del regulador.
3. Retire la línea de aire y sustitúyala por la manguera de aire incluida en el kit del monitor de presión, junto con el accesorio de conexión de la boquilla y las piezas giratorias.

4. Conecte el conjunto de solenoide a las piezas giratorias del tubo.

NOTA: Asegúrese de que el conector eléctrico del solenoide esté hacia atrás y mirando hacia abajo.

5. Ajuste la posición del conjunto del filtro y vuelva a apretar los tornillos.
6. Para el kit de alimentación de la turbina de aire, retire la tapa (C) e instale la manguera de aire (42) para el suministro de aire.
7. Conecte el cable del solenoide (77) al solenoide.

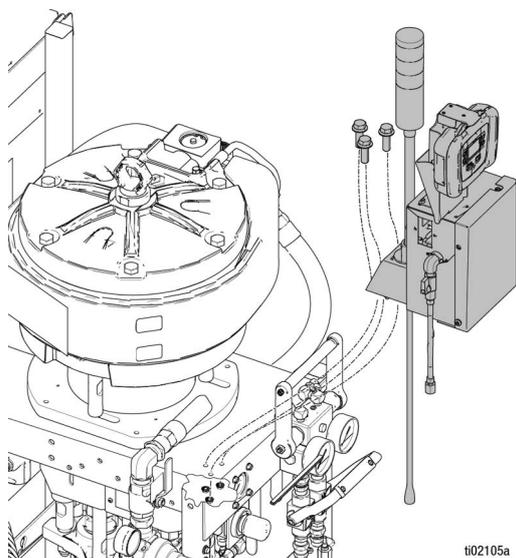


Instalación de la caja electrónica y del LCM

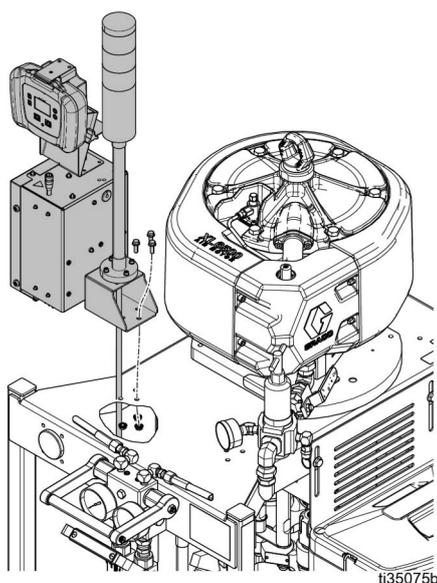
1. Use tres tornillos (61) y tres tuercas (62) para montar el soporte de la caja al carro (como muestra la figura siguiente).

NOTA: No se utilizan tuercas en carros más nuevos con tuercas engarzadas en la placa del carro.

2. En el caso de kits de alimentación eléctrica, instale el cable o cables de alimentación que corresponda. Se suministran adaptadores de cable para EE. UU., Europa y Australia/Asia. Consulte los **Datos técnicos**, página 30.



Instalación del carro XP-hf: series A y B



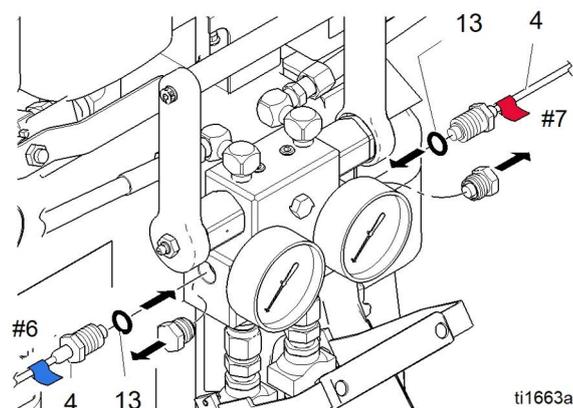
Instalación del carro XP: serie C

Instalación de los transductores de presión

1. Retire los tapones del colector del fluido de circulación.

NOTA: Conserve los tapones por si alguna vez retira el kit de monitor de presión y los tiene que usar.

2. Conecte el transductor de presión (4), con etiqueta azul n.º 6 y la junta tórica negra (13) en el lado A del colector de circulación. Conecte el transductor de presión (4), con etiqueta roja n.º 7 y junta tórica negra (13) en el lado B del colector de circulación. Apriete a 54-67 N•m (40-50 lb-pie) antes de aplicar presión de fluido.



Ruta de cables y mangueras de aire

Sujete las conexiones de los cables y de las mangueras de aire.

Utilice las bridas proporcionadas para asegurar la manguera y los cables. En el caso de los kits de turbina, tienda la manguera (41) hacia abajo por la pata del carro y sujétela.

Kits de turbina de aire:

Sujete el cable del solenoide (F) a las mangueras de aire con bridas. Extienda la manguera de escape (J) hacia abajo, por dentro de la pata del carro y sujétela con bridas.

Kits de alimentación de línea:

Pase el cable del solenoide (F) por detrás de la manguera de aire y sujételo con bridas.

Puesta en marcha

1. Consulte el manual de funcionamiento del pulverizador XP o del dosificador XP-hf para ver instrucciones sobre cómo poner en marcha el equipo.

NOTA: El kit de monitor de presión no cambia los procedimientos de funcionamiento indicados en el manual de funcionamiento del pulverizador XP o del dosificador XP-hf.

2. Encienda el sistema.
 - a. Con kits de alimentación de línea: encienda el interruptor de alimentación (9) ubicado en la caja electrónica.
 - b. Con kits de turbina de aire: Abra la válvula de bola (22) ubicada afuera de la caja electrónica.

NOTA: El regulador de presión de aire debe ajustarse a 0,15 +/- 0,03 MPa (1,5 +/- 0,3 bar; 22 +/- 5 psi).

3. Espere a que se complete la pantalla de encendido. Aparece la pantalla del modo de circulación. La torre de luces destella brevemente en verde, amarillo y rojo para verificar las luces antes de permanecer fija en amarillo. Espere a que aparezca la pantalla de ejecución.
4. Configure los parámetros del sistema antes de pulverizar. Estos pueden ser cambiados como

sea necesario. Pulse  para acceder al modo de configuración. Para obtener más información y conocer los valores predeterminados, consulte

Lista de piezas del kit de monitor de presión de alternador 26C009, página 23.

5. En el modo de circulación, todas las alarmas están deshabilitadas, salvo las de detección del solenoide de aire, fallo del sensor de presión y alta presión.

NOTA: En modo de derivación manual, aún se puede pulverizar cuando falla un transductor de presión, pero el control ya no monitorizará más las presiones ni apagará el pulverizador. Esto es para uso temporal, solo para completar el trabajo.

- a. Para acceder al modo de derivación manual, ponga la presión de pulverización máxima al mismo valor que la presión de pulverización mínima en la pantalla de configuración 2. En el modo de derivación manual, el sistema nunca puede entrar en modo de pulverización. El código de evento EVC1 se muestra en la pantalla de información y se registra en el registro de errores. La luz amarilla siempre está encendida y todas las alarmas son ignoradas.
- b. Para salir del modo de derivación manual, ajuste la presión de pulverización mínima y la presión de pulverización máxima con presiones de pulverización diferentes. El código de evento EVC0 se registra en el registro de errores cuando se deshabilita el modo de derivación.

6. Pulse  para poner en marcha el motor neumático. El LED rojo se ilumina y el motor neumático arranca. Solo pulverice cuando está iluminada la luz verde de la torre de luces. Para obtener más información sobre las pantallas de ejecución del LCM, consulte **Detalles del modo de ejecución**, página 27.

Parada

1. Pulse . El LED rojo se apagará y el motor neumático se parará.
2. Apague el interruptor de alimentación eléctrica o la válvula de bola en el exterior de la caja electrónica.

Avisos y alarmas

Borrado de alarmas

Para obtener más información sobre las alarmas, consulte **Pantalla de información**, página 28.

Para eliminar un error:

1. Pulse  para borrar la alarma.
2. Pulse  para volver a poner en marcha el motor neumático.

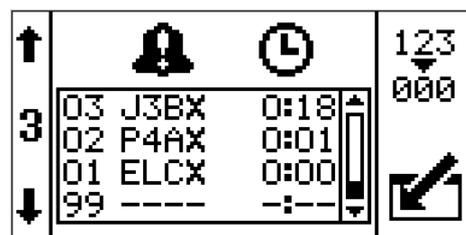
Visualización de las alarmas actuales

En la pantalla de ejecución, pulse   para ir a la pantalla información. La pantalla de información muestra las alarmas o avisos actuales.



Visualización del registro de errores

La pantalla de configuración 3 es la pantalla del registro de errores. Muestra el error más reciente en la parte superior de la lista con los últimos tres errores debajo de él. Esta pantalla muestra una lista códigos de error de aviso o alarma y la hora en que ocurrió el error contada desde que el kit fue alimentado.



Códigos de error

Código	Icono	Nombre del código	Código de la torre de luces	Causa	Solución
Alarmas					
J4AX		Presión diferencial (A>B)	Rojo fijo	Material del lado B agotado.	Rellene la tolva o cambie el bidón.
				Bomba del lado B cavitando.	Precalente el material o añada presión de alimentación.
				Fuga de material B.	Siga Resolución de problemas de la bomba en el manual del pulverizador XP70.
				Sin restricción en el colector de mezcla del lado B.	Añada restricción al lado B del colector de mezcla para equilibrar presiones.
				La manguera del lado A es demasiado pequeña.	Cámbiela por una manguera de tamaño mayor.
				Configuración incorrecta.	Ajuste los puntos de ajuste en las pantallas de configuración. Vea los Detalles del modo de configuración , página 24.
J4BX		Presión diferencial (B>A)	Rojo fijo	Material del lado A agotado.	Rellene la tolva o cambie el bidón.
				Bomba del lado A cavitando.	Precalente el material o añada presión de alimentación.
				Fuga de material A.	Siga Resolución de problemas de la bomba en el manual del pulverizador XP70.
				Sin restricción en el colector de mezcla del lado A.	Añada restricción al lado A del colector de mezcla para equilibrar presiones.
				La manguera del lado B es demasiado pequeña.	Cámbiela por una manguera de tamaño mayor.
				Configuración incorrecta.	Ajuste los puntos de ajuste en las pantallas de configuración. Vea los Detalles del modo de configuración , página 24.
P6AX		Presión A desconectada	Rojo fijo	Cable roto	Sustituya el transductor.
				Cable desconectado	Conecte el cable.
P6BX		Presión B desconectada	Rojo fijo	Cable roto	Sustituya el transductor.
				Cable desconectado	Conecte el cable.

Códigos de error

Código	Icono	Nombre del código	Código de la torre de luces	Causa	Solución
WJPX		Solenoides de aire desconectado	Rojo fijo	Cable roto	Sustituya el transductor.
				Cable desconectado	Conecte el cable.
				Solenoides dañados	Sustituya el solenoide
P4AX		Alta presión A	Rojo fijo	Una presión excedió el punto de ajuste de la presión máxima de trabajo.	Reduzca la presión de aire al motor o ajuste el punto de ajuste.
P4BX		Alta presión B	Rojo fijo	Una presión excedió el punto de ajuste de la presión máxima de trabajo.	Reduzca la presión de aire al motor o ajuste el punto de ajuste.
					Abra la válvula corriente abajo.
				Bloqueo corriente abajo en la línea B	Reduzca la restricción corriente abajo.
					Limpie el colector de mezcla.

* Solo aplicaciones de colector de mezcla remoto.

Código	Icono	Nombre del código	Código de la torre de luces	Causa	Solución
Desviaciones					
J3AX		Presión diferencial (A>B)	Amarillo intermitente	Material del lado B agotado.	Rellene la tolva o cambie el bidón.
				Bomba del lado B cavitando.	Precaliente el material o añada presión de alimentación.
				Fuga de material B.	Siga Resolución de problemas de la bomba en el manual del pulverizador XP70.
				Sin restricción en el colector de mezcla del lado B.	Añada restricción al lado B del colector de mezcla para equilibrar presiones.
				La manguera del lado A es demasiado pequeña.	Cámbiela por una manguera de tamaño mayor.
J3BX		Presión diferencial (B>A)	Amarillo intermitente	Material del lado A agotado.	Rellene la tolva o cambie el bidón.
				Bomba del lado A cavitando.	Precaliente el material o añada presión de alimentación.
				Fuga de material A.	Siga Resolución de problemas de la bomba en el manual del pulverizador XP70.
				Sin restricción en el colector de mezcla del lado A.	Reduzca la restricción en el lado GB del colector de mezcla.
				* La manguera del lado B es demasiado pequeña.	Cámbiela por una manguera de tamaño mayor.
				* Sin compensación en el lado B en la configuración del control.	Añada compensación en el lado B en la pantalla de configuración.
Eventos y avisos					
EERX		Presión de pulverización inferior a la mínima, circulación, carga	Amarillo	Presión de pulverización inferior a la mínima.	Normal para el modo de circulación.
EVC0		Modo de derivación manual habilitado y registrado. Presión mínima = Presión máxima	Amarillo	Modo de derivación manual	Restablezca la presión de pulverización mínima y la presión de pulverización máxima en el modo de configuración.
EVC1		Modo de derivación manual deshabilitado y registrado		Solo registro de eventos	
ELCX		Temporizador de alimentación del control puesto a cero en el registro		Solo registro de eventos	

* Solo aplicaciones de colector de mezcla remoto.

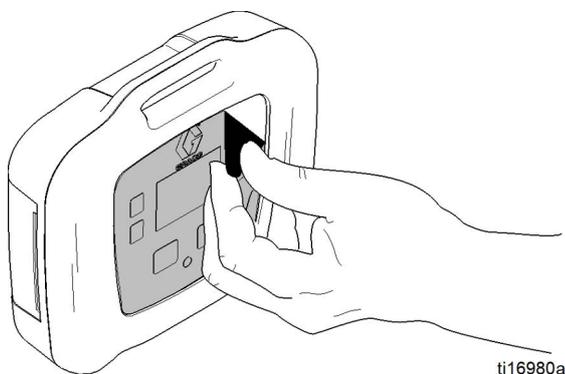
Reparación

Para los procedimientos de reparación específicos, consulte el manual de Instrucciones-Piezas.

Sustitución de la lámina desprendible del LCM

El LCM se suministra con 10 láminas protectoras desprendibles que evitan que el material de pulverización salpique la pantalla del LCM.

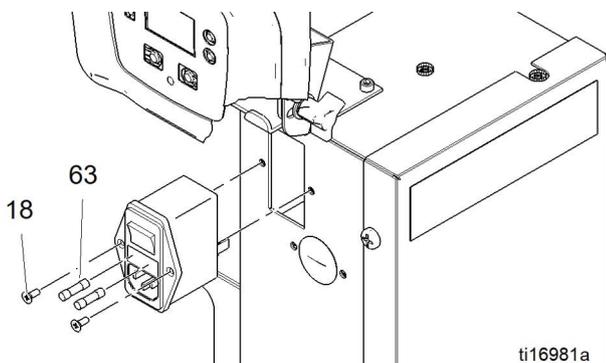
1. Despegue la lámina protectora sucia.
2. Instale una lámina protectora nueva (68) en la pantalla del LCM.



Sustitución de los fusibles del interruptor

Solo para 262940.

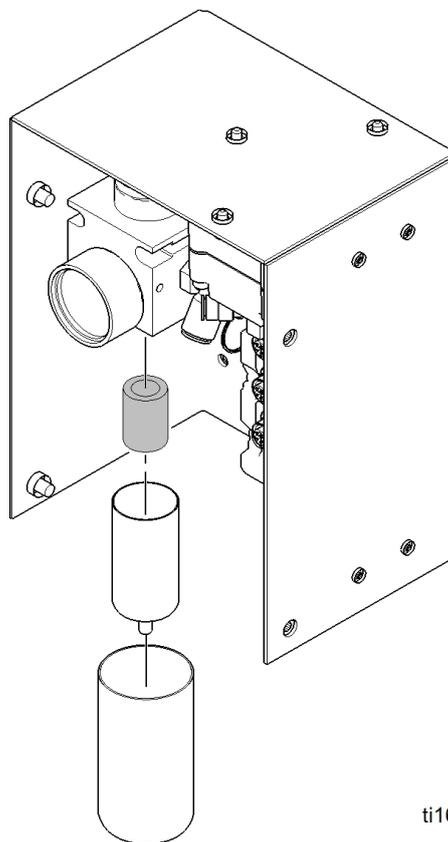
1. Retire el cable de entrada de alimentación eléctrica (55 o 57).
2. Retire la cubierta plástica pequeña sobre la entrada del cable haciendo palanca.
3. Extraiga los fusibles (63) del interruptor de alimentación eléctrica. Sustitúyalos y vuelva a armar.



Sustitución del elemento filtrante

Hay un filtro de aire de 5 micras que se usa con el regulador en el kit de alimentación de turbina de aire. Verifique el filtro semanalmente y cambie el elemento cuando sea necesario.

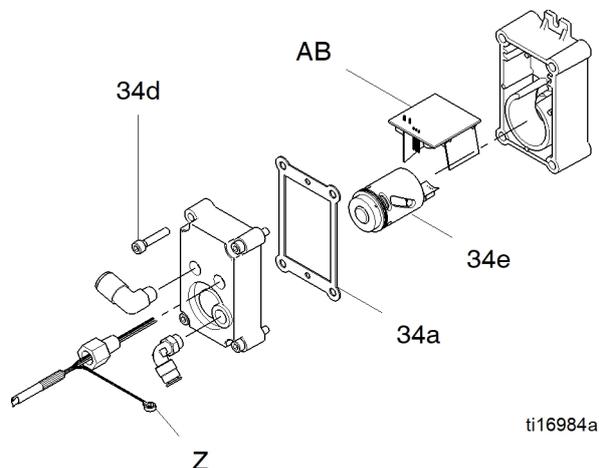
1. Cierre la válvula de cierre de aire principal de la línea de suministro de aire y en la unidad. Descomprima la línea de aire.
2. Retire la cubierta (30).
3. Presione hacia adentro la pestaña plateada, gire el tazón a la izquierda y retírelo tirando hacia abajo del regulador.
4. Retire y sustituya el elemento.
5. Enrosque el vaso del filtro hacia dentro con seguridad hasta que la pestaña haga clic.



Sustitución del cartucho del alternador o de la turbina

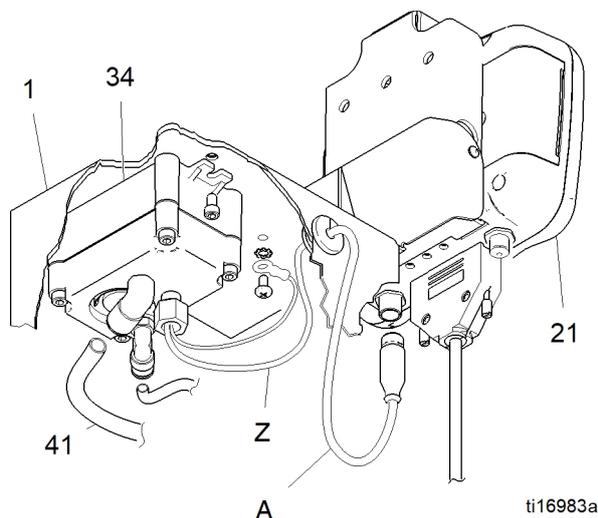
Solo para kits de alimentación de turbina de aire.

El cartucho del alternador de la turbina (34e) se puede sustituir en el alternador (34).



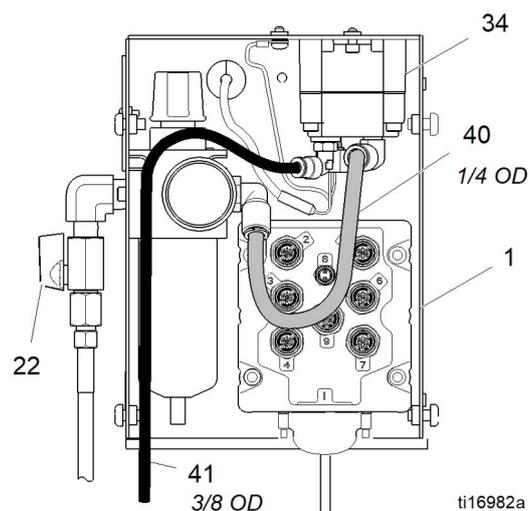
ti16984a

1. Apague el suministro de aire.
2. Cierre la válvula de bola (22). Consulte el apartado **Piezas**, página 18.
3. Retire la cubierta (30).
4. Desconecte el cable de alimentación eléctrica del alternador (A) del LCM (21). Desconecte el cable de tierra (Z).



ti16983a

5. Desconecte el tubo de aire (40) del alternador (34).



ti16982a

6. Quite dos tornillos (15) para retirar el alternador de la caja (1).
7. Quite cuatro tornillos (34d) para separar las piezas del alojamiento del alternador.
8. Desconecte el conector plano del cartucho de la turbina (34e) de la tarjeta (AB).
9. Sustituya la junta (34a) si está dañada. Colóquela entre las piezas del alojamiento antes de fijarlas con tornillos (34d).
10. Vuelva a montar.

NOTA

- Lubrique levemente la junta tórica antes de instalar la turbina en el alojamiento.
 - Alinee el conector plano y presione firmemente el cartucho en el alojamiento superior.
 - Conecte el conector de 3 clavijas de la turbina al circuito impreso.
 - Apriete los tornillos del alojamiento de manera uniforme a 2 N•m (18 lb-pulg.).
 - Vuelva a montarlo en el cuadro de control (1).
11. Verifique que la presión del aire de la turbina esté ajustada a 0,12 +/- 0,03 MPa (1,2 +/- 0,3 bar; 18 +/- 5 psi).

AVISO

Para evitar daños al alternador, no ajuste la presión de aire del regulador en más de 0,19 MPa (1,9 bar, 27 psi).

Lista de piezas del kit de monitor de presión de alimentación de línea 262940

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	26C342	CAJA, conjunto soldado	1	30	24H298	CUBIERTA, caja	1
2	26C340	SOPORTE, montaje en cubierta	1	31	102063	ARANDELA, seguridad	1
3	15M293	FUENTE DE ALIMENTACIÓN	1	32	108865	TORNILLO, fijación	1
4	15M669	SENSOR, presión	2	47	16H323	OJAL, una ranura	1
5	15X472	TORRE DE LUCES, m12	1	53	120206	SILENCIADOR	1
7	258999	MÓDULO, LCM, distribución	1	55	116281	CONJUNTO DE CABLE, IEC320(M-F), 1,8 m (6 pies)	1
8	157785	RACOR, giratorio, 3/4 pulg. NPT	2	56	195551	RETÉN, tapón	1
9	121254	INTERRUPTOR, alimentación eléctrica, 120 V	1	57	245202	CABLE, alimentación, EE. UU.	1
11	102410	TORNILLO, fijación	4	58	242001	CABLE, alimentación, Europa	1
12	100016	ARANDELA, seguridad	1	59	242005	CABLE, alimentación, Australia	1
13	121399	JUNTA TÓRICA 012, resistente a disolventes	2	61	113796	TORNILLO, embreadado	3
14▲	189930	ETIQUETA, precaución	1	62	115942	TUERCA, hexagonal	3
15	104371	TORNILLO, fijación	9	63	121261	FUSIBLE (no se muestra)	2
16	104472	ARANDELA, seguridad	4	65	114606	TAPÓN, agujero	1
17	110755	ARANDELA, plana	1	67	113783	TORNILLO, 1/4-20, cabeza troncocónica	4
18	---	TORNILLO, cabeza embutida, 6-32 x 0,38	2	68	16H378	PROTECCIÓN, membrana, LCM (paquete de 10)	1
20	110047	MANGUERA, 3/4 pulg. npt	1	69	114225	MOLDURA, protección de bordes; 0,18 m (0,6 pies)	1
25	121253	PERILLA, ajuste de pantalla	1	70	16J685	ETIQUETA, códigos de error	1
21†	24H286	MÓDULO, LCM; incluye 21a	1	71	16J722	ETIQUETA, códigos de error (todos los idiomas)	1
21a	16G728	TOKEN, software PM; no mostrado	1	77	131181	CABLE, GCA solenoide	1
25	121253	PERILLA, pantalla	1				
26	119992	BOQUILLA, 3/4 pulg. npt	1				
27	111530	SILENCIADOR, 3/4 pulg. npt	1				
28	16G901	VÁLVULA, 24 V CC, 3/4 pulg. npt	1				
29	15T859	CABLE, 3 m (10 pies)	1				

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

† Los componentes electrónicos de repuesto no tienen instalado el software específico del monitor de presión. Por lo tanto, use el token de actualización de software (21a) para instalar el software antes de su uso.

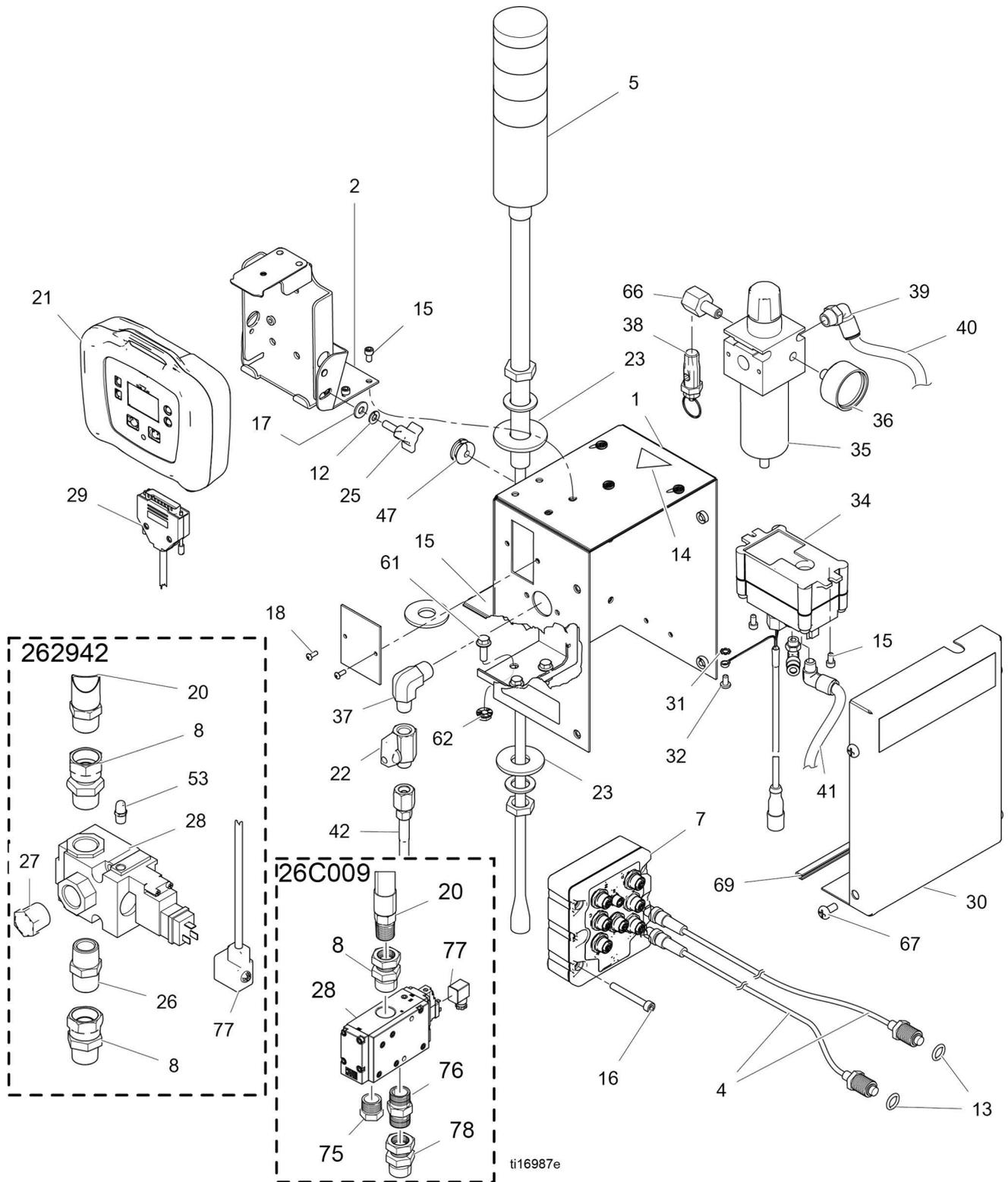
Lista de piezas del kit de monitor de presión de alimentación de línea 26C008

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	26C342	CAJA, conjunto soldado	1	30	24H298	CUBIERTA, caja	1
2	26C340	SOPORTE, montaje en cubierta	1	31	102063	ARANDELA, seguridad	1
3	15M293	FUENTE DE ALIMENTACIÓN	1	32	108865	TORNILLO, fijación	1
4	15M669	SENSOR, presión	2	47	16H323	OJAL, una ranura	1
5	15X472	TORRE DE LUCES, m12	1	55	116281	CONJUNTO DE CABLE, IEC320(M-F), 1,8 m (6 pies)	1
7	258999	MÓDULO, LCM, distribución	1	56	195551	RETÉN, tapón	1
8	160022	RACOR, giratorio, 1 pulg. NPT	2	57	245202	CABLE, alimentación, EE. UU.	1
9	121254	INTERRUPTOR, alimentación eléctrica, 120 V	1	58	242001	CABLE, alimentación, Europa	1
11	102410	TORNILLO, fijación	4	59	242005	CABLE, alimentación, Australia	1
12	100016	ARANDELA, seguridad	1	61	113796	TORNILLO, embreado	3
13	121399	JUNTA TÓRICA 012, resistente a disolventes	2	62	115942	TUERCA, hexagonal	3
14▲	189930	ETIQUETA, precaución	1	63	121261	FUSIBLE (no se muestra)	2
15	104371	TORNILLO, fijación	9	65	114606	TAPÓN, agujero	1
16	104472	ARANDELA, seguridad	4	67	113783	TORNILLO, 1/4-20, cabeza troncocónica	4
17	110755	ARANDELA, plana	1	68	16H378	PROTECCIÓN, membrana, LCM (paquete de 10)	1
18	---	TORNILLO, cabeza embutida, 6-32 x 0,38	2	69	114225	MOLDURA, protección de bordes; 0,18 m (0,6 pies)	1
20	278770	MANGUERA, 1 pulg. npt	1	70	16J685	ETIQUETA, códigos de error	1
25	121253	PERILLA, ajuste de pantalla	1	71	16J722	ETIQUETA, códigos de error (todos los idiomas)	1
21†	24H286	MÓDULO, LCM; incluye 21a	1	77	131181	CABLE, GCA solenoide	1
21a	16G728	TOKEN, software PM; no mostrado	1				
25	121253	PERILLA, pantalla	1				
26	17G388	BOQUILLA, 1 pulg. npt	1				
27	17S718	SILENCIADOR, npt 1 pulg.	1				
28	17S716	VÁLVULA, 24 V CC, 1 pulg. npt	1				
29	15T859	CABLE, 3 m (10 pies)	1				

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

† Los componentes electrónicos de repuesto no tienen instalado el software específico del monitor de presión. Por lo tanto, use el token de actualización de software (21a) para instalar el software antes de su uso.

Kit de monitor de presión de alternador 262942
Kit de monitor de presión de alternador 26C009



Lista de piezas del kit de monitor de presión de alternador 262942

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	26C342	CAJA, conjunto	1	35	119644	FILTRO, regulador	1
2	26C340	SOPORTE, montaje en cubierta	1	35a	15D909	ELEMENTO, filtrante, 5 micras	1
4	15M669	SENSOR, presión	2	36	113911	MANÓMETRO, aire	1
5	16H600	TORRE DE LUCES, M12	1	37	121858	CODO, macho, giratorio	1
7	258999	MÓDULO, LCM	1	38	15W017	VÁLVULA, seguridad, regulador	1
8	157785	RACOR, giratorio, 3/4 pulg. NPT	2	39	114153	CODO, macho, giratorio	1
12	100016	ARANDELA, seguridad	1	40	054175	TUBO, 1/4 pulg.	1
13	121399	JUNTA TÓRICA, resistente a disolventes	2	41	C12508	TUBO, nailon, 3/8 pulg.	1
14▲	189930	ETIQUETA, precaución	1	42	248208	MANGUERA, acoplada, 6 pies (1,8 m)	1
15	104371	TORNILLO, fijación	9	47	16H323	OJAL, una ranura	1
16	104472	ARANDELA, seguridad	4	53	120206	SILENCIADOR	1
17	110755	ARANDELA, plana	1	55	116281	CABLE, alimentación, IEC	1
18	---	TORNILLO, hex., cabeza de botón; 6-32 x 0,375	2	56	195551	RETÉN, tapón	1
20	110047	MANGUERA, 3/4 pulg. npt	1	57	245202	CABLE, alimentación, EE. UU.	1
21†	24H286	MÓDULO, LCM; <i>incluye 21a</i>	1	58	242001	CABLE, alimentación, Europa	1
21a	16G728	TOKEN, software PM; no mostrado	1	59	242005	CABLE, alimentación, Australia	1
22	15B565	VÁLVULA, bola	1	61	113796	TORNILLO, embreado	3
23	114314	ARANDELA, plana	2	62	115942	TUERCA, hexagonal	3
25	121253	PERILLA, pantalla	1	66	158962	CODO, m/h	1
26	119992	BOQUILLA, 3/4 pulg. npt	1	67	113783	TORNILLO, 1/4-20	4
27	111530	SILENCIADOR, 3/4 pulg. npt	1	68	16H378	PROTECCIÓN, membrana, LCM (paquete de 10)	1
28	16H550	VÁLVULA, 12 V CC, piloto interno	1	69	114225	GUARNICIÓN, protección de bordes	1
29	15T859	CABLE, 3 m (10 pies)	1	70	16J685	ETIQUETA, códigos de error	1
30	24H298	CUBIERTA, caja	1	71	16J722	ETIQUETA, códigos de error (todos los idiomas)	1
31	C38163	ARANDELA, seguridad	1				
32	103833	TORNILLO, fijación	1				
34	262579	MÓDULO, alternador	1				
34a	193154	JUNTA, alternador	1				
34e	257147	CARTUCHO, alternador	1				

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

† Los componentes electrónicos de repuesto no tienen instalado el software específico del monitor de presión. Por lo tanto, use el token de actualización de software (21a) para instalar el software antes de su uso.

Lista de piezas del kit de monitor de presión de alternador 26C009

Ref.	Pieza	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza	Descripción	Cant.
1	26C342	CAJA, conjunto	1	35	119644	FILTRO, regulador	1
2	26C340	SOPORTE, montaje en cubierta	1	35a	15D909	ELEMENTO, filtrante, 5 micras	1
4	15M669	SENSOR, presión	2	36	113911	MANÓMETRO, aire	1
5	16H600	TORRE DE LUCES, M12	1	37	121858	CODO, macho, giratorio	1
7	258999	MÓDULO, LCM	1	38	15W017	VÁLVULA, seguridad, regulador	1
8	160022	RACOR, giratorio, 1 pulg. NPT	2	39	114153	CODO, macho, giratorio	1
12	100016	ARANDELA, seguridad	1	40	054175	TUBO, 1/4 pulg.	1
13	121399	JUNTA TÓRICA, resistente a disolventes	2	41	C12508	TUBO, nailon, 3/8 pulg.	1
14▲	189930	ETIQUETA, precaución	1	42	248208	MANGUERA, acoplada, 6 pies (1,8 m)	1
15	104371	TORNILLO, fijación	9	47	16H323	OJAL, una ranura	1
16	104472	ARANDELA, seguridad	4	55	116281	CABLE, alimentación, IEC	1
17	110755	ARANDELA, plana	1	56	195551	RETÉN, tapón	1
18	---	TORNILLO, hex., cabeza de botón; 6-32 x 0,375	2	57	245202	CABLE, alimentación, EE. UU.	1
20	278770	MANGUERA, 1 pulg. npt	1	58	242001	CABLE, alimentación, Europa	1
21†	24H286	MÓDULO, LCM; <i>incluye 21a</i>	1	59	242005	CABLE, alimentación, Australia	1
21a	16G728	TOKEN, software PM; no mostrado	1	61	113796	TORNILLO, embreado	3
22	15B565	VÁLVULA, bola	1	62	115942	TUERCA, hexagonal	3
23	114314	ARANDELA, plana	2	66	158962	CODO, m/h	1
25	121253	PERILLA, pantalla	1	67	113783	TORNILLO, 1/4-20	4
26	17G388	BOQUILLA, 1 pulg. npt	1	68	16H378	PROTECCIÓN, membrana, LCM (paquete de 10)	1
27	17S718	SILENCIADOR, npt 1 pulg.	1	69	114225	GUARNICIÓN, protección de bordes	1
28	17E519	VÁLVULA, 3 vías, 12 V CC	1	70	16J685	ETIQUETA, códigos de error	1
29	15T859	CABLE, 3 m (10 pies)	1	71	16J722	ETIQUETA, códigos de error (todos los idiomas)	1
30	24H298	CUBIERTA, caja	1				
31	C38163	ARANDELA, seguridad	1				
32	103833	TORNILLO, fijación	1				
34	262579	MÓDULO, alternador	1				
34a	193154	JUNTA, alternador	1				
34e	257147	CARTUCHO, alternador	1				

▲ Pueden solicitarse etiquetas, placas y tarjetas de peligro y advertencia de repuesto sin cargo.

† Los componentes electrónicos de repuesto no tienen instalado el software específico del monitor de presión. Por lo tanto, use el token de actualización de software (21a) para instalar el software antes de su uso.

Apéndice A: Pantalla de la interfaz del usuario

Detalles del modo de configuración

Las pantallas del modo de configuración permiten al usuario visualizar o modificar los datos de configuración del sistema. El usuario puede ajustar:

- Unidades de presión
- Valor de la advertencia de presión diferencial
- Valor de la alarma de presión diferencial
- Valor límite de presión alta
- Valor de la presión de pulverización mínima
- Valor normal de la compensación de presión B

Pantalla de configuración 1

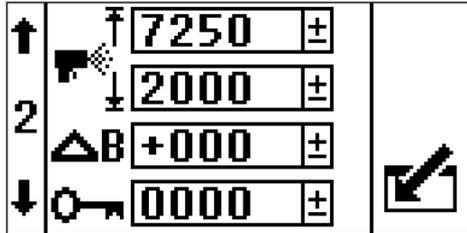
La pantalla de configuración 1 permite a los usuarios configurar las unidades de medida que se muestran en las otras pantallas, la advertencia de presión diferencial y la alarma de presión diferencial. Además, esta pantalla muestra el número y la versión del software. Consulte la tabla siguiente para obtener más información.



Icono	Función
	<p>Advertencia de presión</p> <p>Configure el punto de ajuste de desviación de la presión diferencial. La luz amarilla de la torre de luces parpadeará.</p> <p><i>Valor predeterminado: 400 psi</i></p> <p><i>Rango: 0-2000 psi</i></p>
	<p>Presión para alarma</p> <p>Configure el punto de ajuste de la alarma de presión diferencial. La luz roja de la torre de luces se iluminará de forma fija.</p> <p>Este es el ajuste principal que determina cómo de separadas pueden estar las presiones A y B antes de que se apague la máquina. Si la máquina se apaga con demasiada facilidad, aumente este valor a un punto de ajuste más alto.</p> <p><i>Valor predeterminado: 600 psi (4,14 MPa, 41,4 bar)</i></p> <p><i>Rango: 0-2000 psi (0-14 MPa, 138 bar)</i></p>

Pantalla de configuración 2

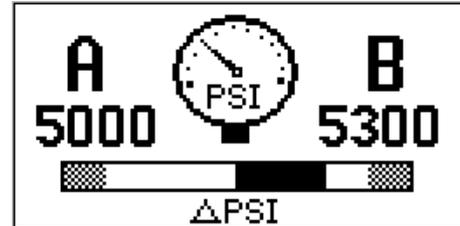
La pantalla de configuración 2 permite que los usuarios ajusten el valor límite de la alarma de presión de pulverización alta, el valor de la presión de pulverización mínima y la compensación de presión del lado B. Consulte la tabla siguiente para obtener más información.



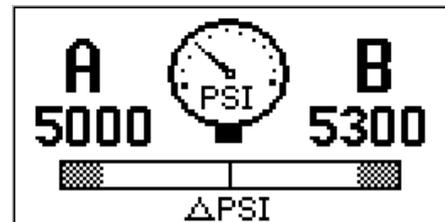
Icono	Función
	Límite de alta presión Ajuste el límite de alta presión. <i>Valor predeterminado: 7250 psi (50 MPa, 500 bar)</i> <i>Rango: 0-7250 psi (50 MPa, 500 bar) como máximo</i>
	Límite de presión de pulverización mínima Ajuste el límite de presión de pulverización mínima. <i>Valor predeterminado: 2000 psi (14 MPa, 138 bar)</i> <i>Rango: 0-7250 psi (50 MPa, 500 bar) como máximo</i>
	Contraseña Las pantallas de configuración pueden protegerse con una contraseña para impedir su acceso. Para establecer la contraseña, consulte Configuración de contraseña , página 26.
	Compensación de presión del lado B <i>Valor predeterminado: 0 psi</i> <i>Rango: de -999 a 999 psi</i> Solo se utiliza para aplicaciones de colectores de mezcla remotos donde hay una diferencia normal en la presión entre A y B. Las aplicaciones del colector de mezcla remoto deben equilibrarse primero con un tamaño adecuado de la manguera y ajustando el reductor B del colector de mezcla. Consulte el manual de funcionamiento del sistema. Úselo si el gráfico de barras de la alarma de presión diferencial mostrado en la pantalla de pulverización está desplazado hacia un lado en condiciones normales de pulverización. Vea el Ejemplo de compensación de presión del lado B , página 25.

Ejemplo de compensación de presión del lado B

En condiciones normales de pulverización, la presión B está 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) por encima de la presión A. El gráfico de barras está descompensado hacia un lado.



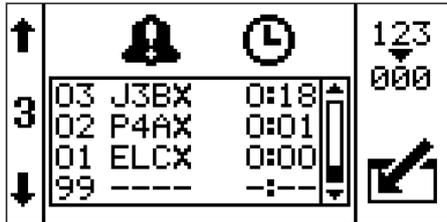
Introduzca una presión de compensación B de +2,1 MPa (21 bar, 300 psi). Ahora el gráfico de barras está centrado.



La alarma de presión diferencial no observa ahora presión diferencial cuando la presión B es 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) más alta que la presión A. Si la presión B fue normalmente 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) más baja que la presión A, debe introducir -2,1 MPa (-21 bar, 300 psi) para equilibrar la descompensación.

Pantalla de configuración 3

La pantalla de configuración 3 permite que el usuario se desplace a través de todos los errores y borre el registro de errores completo. El registro de errores muestra el error más reciente en la parte superior de la lista. Consulte la tabla siguiente para obtener más información.

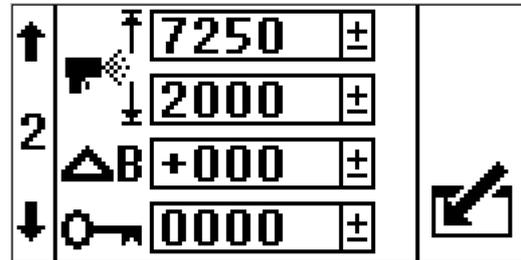


Icono	Función
	<p>Número de error</p> <p>La primera columna muestra el número de error. Cuando el sistema tenga más errores de los permitidos, se sobrescribirá el error más antiguo.</p> <p><i>Máximo: 99</i></p>
	<p>Código de error</p> <p>La segunda columna contiene los códigos de error. Consulte el apartado Códigos de error, página 13.</p> <p><i>Máximo: 99</i></p>
	<p>Hora</p> <p>La tercera columna muestra la hora en que ocurrió el error, contando desde que la unidad recibió alimentación por última vez. La hora siempre comienza en 0:00 cuando el sistema recibe alimentación. Esta hora se registra como código ELCX.</p> <p><i>Formato: Horas: Minutos</i></p> <p><i>Máximo: 999: 59</i></p>
	<p>Restablecer</p> <p>Pulse el icono de restablecimiento para borrar el registro de errores completo.</p>

Configuración de contraseña

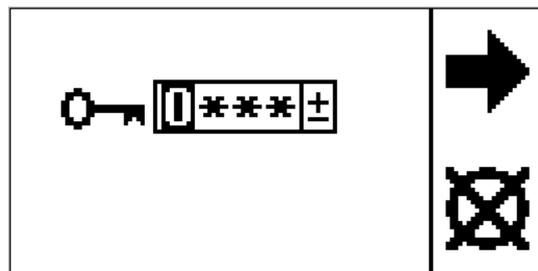
NOTA: Cuando la contraseña es “0000”, se puede acceder a las pantallas de configuración sin introducir una contraseña.

1. Desplácese a la pantalla de configuración 2.



2. Pulse para acceder a los campos y realizar cambios.
3. Pulse para ir al siguiente campo de contraseña. Pulse para editar los datos.
4. Pulse y para aumentar o disminuir los dígitos deseados de la contraseña.
5. Pulse para aceptar la contraseña o pulse para cancelar.
6. Pulse para salir del modo de edición.

NOTA: La pantalla de contraseña se muestra cuando se accede a las pantallas de configuración y se ha habilitado la función de contraseña cambiando la contraseña “0000”.



Si configura una contraseña y la olvida, póngase en contacto con el servicio de Asistencia técnica de Graco para que le faciliten una contraseña predeterminada.

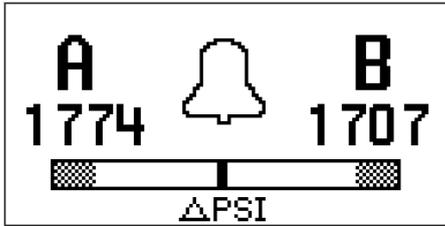
Detalles del modo de ejecución

Hay cuatro pantallas de ejecución; modo de circulación activo, modo de pulverización activo, alarma activa y desviación activa.

Modo de circulación activo

Esta es la pantalla de ejecución que aparece después de la pantalla de encendido. Muestra las presiones A y B. La barra a través de la parte inferior indica la magnitud de presión diferencial con respecto al punto de ajuste de la alarma. En el modo de circulación, todas las alarmas están deshabilitadas excepto las de solenoide de detección de aire, alta presión A y alta presión B.

Si el usuario necesita pulverizar con uno de los errores precedentes activo, configure el límite de presión de pulverización inferior igual al límite de la alarma de alta presión para acceder al modo de derivación manual. Use el modo de derivación manual solo para un funcionamiento de emergencia que permita acabar el trabajo. El control ya no monitoriza las presiones y no parará el pulverizador.

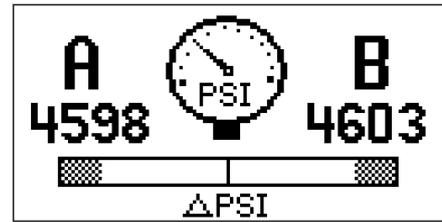


Icono	Estado del sistema
	<p>Indica que está en modo de circulación y que la presión del fluido está por debajo del límite inferior de presión de pulverización.</p> <p>En el modo de circulación, todas las alarmas están desactivadas salvo las de detección del solenoide de aire, alta presión A y alta presión B. La luz amarilla de la torre de luces se ilumina de forma fija.</p> <p>Esta pantalla también se utilizará en el modo de derivación manual.</p> <p>Nota: En el modo de derivación se ignoran todas las alarmas y desviaciones. Se le permite pulverizar material en malas condiciones. La luz amarilla estará fija.</p>

Modo de pulverización activo

Esta es la pantalla de ejecución que aparece durante el modo de pulverización. Muestra las presiones A y B. La barra a través de la parte inferior indica la magnitud de presión diferencial con respecto al punto de ajuste de la alarma.

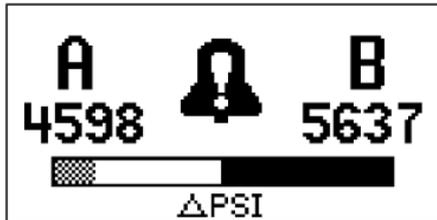
Cuando la presión supera por primera vez el límite de presión de pulverización inferior, el usuario tiene 30 segundos para equilibrar la presión diferencial del sistema de manera que sea menor que los límites de alarma y desviación de la presión diferencial. Luego, el sistema pasa automáticamente al modo de pulverización y comienza a monitorizar todas las alarmas y desviaciones.



Icono	Estado del sistema
	<p>Indica que está en modo de pulverización, por lo menos una de las bombas tiene presión mayor que el límite de presión de pulverización inferior y la presión diferencial es menor que el punto de ajuste de la desviación de presión diferencial.</p> <p>La luz roja de la torre de luces se iluminará de forma fija.</p>

Alarma activa

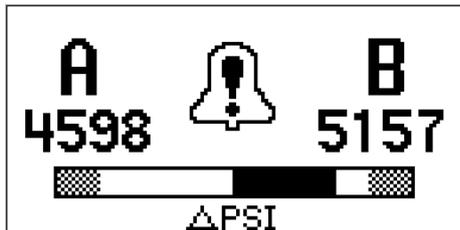
Esta es la pantalla de ejecución que aparece durante una alarma activa. Muestra las presiones A y B. La barra a través de la parte inferior indica la magnitud de presión diferencial con respecto al punto de ajuste de la alarma. Consulte la tabla siguiente para obtener más información.



Icono	Estado del sistema
	Indica que hay una alarma activa. La luz roja de la torre de luces se ilumina fija y se desactiva el sistema.

Desviación activa

Esta es la pantalla de ejecución que aparece durante una desviación activa. Muestra las presiones A y B. La barra a través de la parte inferior indica la magnitud de presión diferencial con respecto al punto de ajuste de la alarma. Consulte la tabla siguiente para obtener más información.



Icono	Estado del sistema
	Indica que hay una desviación activa. La luz amarilla de la torre de luces parpadeará. El aire al motor está activado. Una vez que deje de darse la anomalía de desviación, genera automáticamente la pantalla de ejecución del modo de pulverización activo.

Pantalla de información

La pantalla de información solo está disponible cuando está activa una alarma, desviación o aviso. Muestra el código de la alarma activa y las condiciones de las presiones A y B en el momento de la alarma, si corresponde.

Si la condición de alarma se produce mientras está en la pantalla de ejecución, la pantalla de información se genera automáticamente.

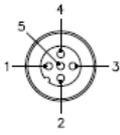
La luz roja de la torre de luces se iluminará de forma fija. Consulte la tabla siguiente para obtener más información.

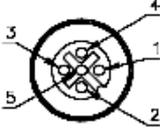


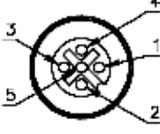
Icono	Estado del sistema
	Indica que hay una alarma activa. La luz roja de la torre de luces se ilumina fija y se desactiva el sistema.
	Indica que hay una desviación activa. La luz amarilla de la torre de luces parpadeará.
	Indica que hay un aviso activo. La luz amarilla de la torre de luces se ilumina de forma fija.
	Código de alarma activa Consulte el apartado Códigos de error , página 13.

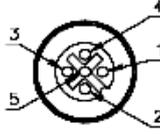
Apéndice B: Conexiones del módulo de distribución

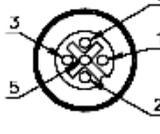
Lo que sigue proporciona descripciones y clavijas de todos los conectores usados en el módulo de distribución. Estas pueden ser usadas si los componentes se cablean directamente en el módulo de distribución.

Cable 1 de alimentación eléctrica del LCM - Azul	Descripción de la clavija	Número de la clavija
Conector M12 5 clavijas, hembra, codo A	Blindaje	1
Número de pieza de Phoenix Contact 1694224	Alimentación eléctrica (12 V o 24 V)	2
	Masa	3
	CAN +	4
	CAN -	5

Conector 3 del solenoide de aire - Rojo	Descripción de la clavija	Número de la clavija
Conector M12 5 clavijas, hembra, codo A	Salida digital del solenoide de aire	4
Número de pieza de Phoenix Contact 1542761	No se usa	2
	No se usa	1
	Conexión a tierra de la salida digital	3
	No se usa	5

Conector 4 de la torre de luces - Verde	Descripción de la clavija	Número de la clavija
Conector M12 5 clavijas, hembra, codo A	Salida digital de la lámpara 1 verde	4
Número de pieza de Phoenix Contact 1542761	Salida digital de la lámpara 2 amarilla	2
	No se usa	1
	Conexión a tierra de la salida digital	3
	Salida digital de la lámpara 3 roja	5

Transductor de presión A 6 - Azul	Descripción de la clavija	Número de la clavija
Conector M12 5 clavijas, hembra, codo B	Salida analógica + de presión diferencial	4
Número de pieza de Phoenix Contact 1543650	Entrada analógica - de presión diferencial	2
	Alimentación de presión (5 voltios)	1
	Conexión a tierra de la presión	3
	Protección analógica	5

Transductor de presión A 7 - Rojo	Descripción de la clavija	Número de la clavija
Conector M12 5 clavijas, hembra, codo B	Salida analógica + de presión diferencial	4
Número de pieza de Phoenix Contact 1543650	Entrada analógica - de presión diferencial	2
	Alimentación de presión (5 voltios)	1
	Conexión a tierra de la presión	3
	Protección analógica	5

Accesorios

16G410, Adaptador en T para transductor de presión

Para utilizar los transductores de presión en sistemas que no sean un pulverizador XP o un dosificador XP-hf.

Acero inoxidable 303, 50 MPa (500 bar, 7250 psi), 1/4 npt(h) x 3/8 npt(h); montaje de transductor de 11/16-24 en el brazo de la T.

16J717, Bolsa protectora

Si el kit de monitor de presión estará en exteriores bajo la lluvia, use la bolsa protectora para evitar daños a los componentes electrónicos usados en el kit de monitor de presión.

Datos técnicos

Transductor de presión	
Rango de presión de fluido:	3-500 bar (50-7250 psi)
Requisitos de alimentación eléctrica para el modelo 262940 o 26C008	
Voltaje	90-260 V CA
Frecuencia	50-60 Hz
Fase	1
Amperios	1
Requisitos de aire comprimido para el modelo 262942 o 26C009	
Presión mínima de suministro de aire	2,75 bar (40 psi)
Presión máxima de suministro de aire	10,3 bares (150 psi)
Consumo de aire	6 scfm
Punto de ajuste de la presión de aire de la turbina (preconfigurada dentro de la caja)	1,72 bar (25 psi)
Certificación	CE*

* Cuando se aplica una descarga electrostática (ESD) al monitor, la pantalla podría borrarse. Encienda y apague el suministro de alimentación eléctrica o conecte y desconecte la turbina para su restablecimiento.

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleve su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está supeditada a la devolución, previo pago del equipo que se considera defectuoso, a un distribuidor de Graco para la verificación de dicho defecto. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará de forma gratuita todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se realizarán las reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, A TÍTULO ENUNCIATIVO, PERO NO LIMITATIVO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños imprevistos o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida imprevista o emergente). Cualquier reclamación por incumplimiento de la garantía debe presentarse en los dos (2) años posteriores a la fecha de compra.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos elementos vendidos pero no fabricados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, mangueras, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la información más reciente sobre los productos de Graco, visite www.graco.com.

Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame al 1-800-690-2894 y le indicaremos dónde está su distribuidor más cercano.

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A1331

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis

Oficinas internacionales: Bélgica, China, Japón, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión L, enero 2025