

ファイン仕上げ携帯塗装機

3A1734H
JA

- 建造物の塗料とコーティング用の携帯スプレー用途のみに使用してください -
- 爆発性環境または危険場所での使用は承認されていません -
- 修理は Graco が認定したサービスセンターのみで行ってください -
- For professional use only -



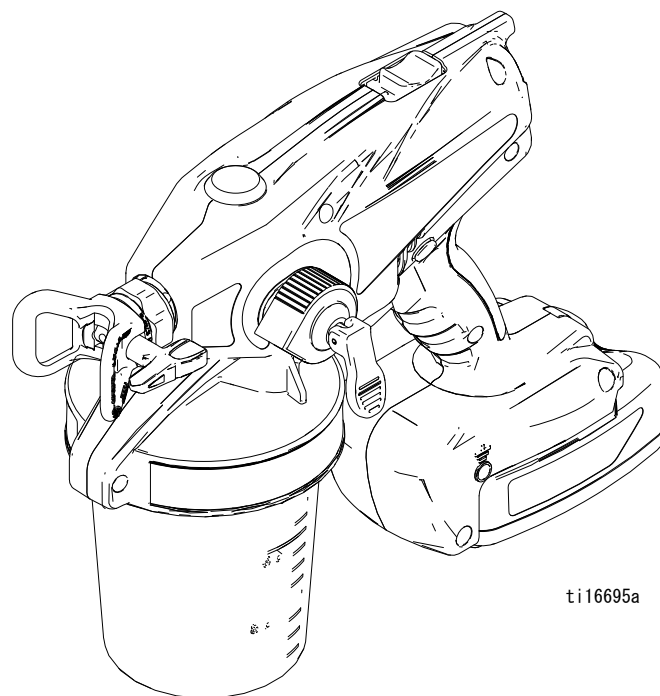
重要な安全指示

本書および関連取扱説明書のすべての警告および説明を読んでください。装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。これらの説明書は保管してください。

すべてのモデル：

最大動作圧 1700 psi (117 bar、11.7 MPa)

モデル	ETL Intertek	CE	UL
16F887	✓		
16H240	✓		
16H241		✓	✓
16H242		✓	
16H243		✓	
262612		✓	
16H245		✓	
16H829		✓	



ti16695a

目次

重要なユーザー情報	2	リバーシブルチップ選択チャート	14
警告	3	チップ / ガードアセンブリの取り付け（まだ取り付けていない場合）	15
接地の手順	3	基本的な技術の練習	15
接地線の修理	3	塗装機の引き金の引き方	15
構成部品の名称	7	塗装機の向け方	15
バッテリーと充電器	8	スプレーチップ / ガードアセンブリの詰まりの取り方	16
バッテリーの処分	8	シャットダウンと洗浄	17
バッテリーの充電	8	塗装機の洗浄	17
充電ステータスインジケータライト	9	塗装機の外側の清掃	19
塗装機ステータスインジケータ	9	ファイン仕上げチップの消耗	19
一般的な手順	10	保管	19
引き金ロック	10	交換部品およびキット	20
吸込み / 圧力リリーフバルブの位置	10	部品リスト	21
圧力開放手順	10	別のプライミング方法	24
スプレーチップの位置	10	インレットバルブの取り外し / 点検	25
高 / 低スイッチの設定（モーター速度）	11	アウトレットバルブの修理	26
圧力調整	11	トラブルシューティング	27
セットアップ	12	技術データ	30
フレキシブル吸引チューブ	12	優先材料設定ログ	31
塗装機のセットアップ	13	Graco Standard Warranty	32
新しい作業の開始（またはカップの液体補充）	14		

重要なユーザー情報

塗装機を使用する前に、適切な使用法と安全に関する警告については、操作マニュアルをお読みください。

当塗装機は、販売店へ返却しないでください！
問題がございましたら、www.graco.com からグラコ顧客サービスまでお問い合わせください。

おめでとうございます！グラコ社製の高品質塗装機をお買い求めいただきありがとうございます。当塗装機は、建築用塗料およびコーティング剤を使用の際、高いスプレー性能を発揮することを目的として設計されました。このユーザー情報は、ユーザーがお使いの塗装機で使用可能な材料の種類を理解する上で役立ちます。

当塗装機の使用前に、容器ラベルに記載の情報をよく読み、メーカーからの安全データシート（SDS）をお取り寄せください。SDSには、材料の成分や材料に関する特別な安全上の注意についての説明が含まれています。

塗料やコーティング剤、洗浄剤は一般的に、以下の基本となる3つのカテゴリーの一つに属します。



水性： 容器ラベルは、材料が石鹼や水で洗浄できることを示しています。お使いの塗装機は、この種の材料に対応しています。お使いの塗装機は、塩素漂白などの刺激の強すぎる洗浄剤には対応していません。



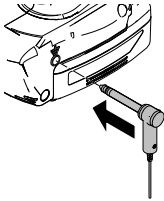
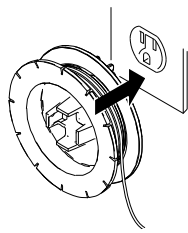
油性： 容器ラベルは、材料が可燃性であり、石油スピリットや塗料用シンナーで洗浄できることを示しています。SDSは、材料の引火点が 100° F (38° C) 以上であることを示していなければいけません。お使いの塗装機は、この種の材料に対応しています。油性の材料は、建物の外、または換気や風通しの良い建物内で使用してください。このマニュアルの安全に関する警告をお読みください。



引火性： この種の材料には、キシレン、トルエン、ナフサ、メチルエチルケトン、ラッカーシンナー、アセトン、変性アルコール、テレピン油などの引火性溶剤が含まれます。容器ラベルは、この材料が引火性であることを示しています。お使いの塗装機は、この種の材料に対応しています。引火性の材料は、屋外または換気や風通しの良い建物内で使用してください。このマニュアルの安全に関する警告をお読みください。

警告

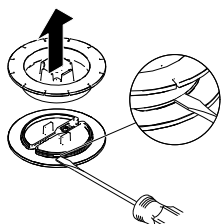
次の警告は、この機器の組み立て、使用、保守、修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります。

 警告	
 	火災および爆発の危険（接地） 一部の油性および引火性の材料は、スプレー時に静電気を発生させることがあります。静電気は爆発や火災を発生させる危険があります。塗装機にはアースコードがあり、静電気を接地されたコンセントに導きます。静電放電、火花、感電から保護するため、塗装機とスプレー場所のすべての物体は適切に接地され、必要があります。 - 引火性または静電気を発生させる油性の材料をスプレーするときには、アースコードを接続してください。 - 静電気の火花が発生する場合、または感電した場合には、直ちにスプレーを停止し、付属の接地線を用いて、塗装機を適切に接地されたコンセントに接続してください。 接地の手順 塗装機をスプレー場所から危険でない場所に移動します。接地線を塗装機に接続します。  接地線をスプールから巻き戻し、それを適切に接地されたコンセントに差し込みます。 接地線がアース電気コンセントに届くほどの十分な長さでない場合、3線アースの延長コードを使用して、接地されたコンセントまで伸ばしてください。 

接地線の修理

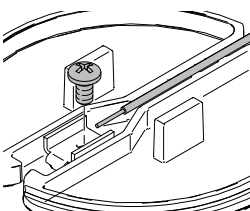
接地線がスプール側で切れている場合、次の手順を行ってください。

1. アーススプールから接地線を巻き戻し、フラットねじ回しを使用してアーススプールを取り外します。



ti17082a

2. 端末のねじを緩め、切れた接地線を取り除きます。接地線の被覆を剥いて、端末に挿入し、ねじを締めます。

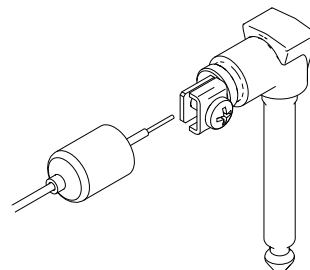


ti17080a

3. アーススプールを取り付けます。

接地線が接地プラグで切れている場合は、次の手順に従ってください。

1. 接地プラグで接地線のラバーブーツを引っ張り、ブーツを接地線の上にスライドさせます。



ti17081a

2. ねじを緩め、切れた接地線を取り除きます。剥いた接地線を挿入し、ねじを締めます。
3. ラバーブーツを接地プラグに挿入します。

警告



火災及び爆発の危険性

作業場での、溶剤や塗料の気体のような、引火性の気体は、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために以下を守ってください。

- 直火あるいは引火の原因となる煙草、モータ、電気器具等の付近では、引火性または可燃性の材料をスプレーしないでください。
- 引火性または可燃性の塗料を密閉された場所でスプレーしないでください。
- スプレーする場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では常に十分換気してください。
- 塗装機を塗装剤や溶剤が流れることで、静電気が発生する危険性があります。塗料や溶剤からの蒸気がある場合、静電気によって火災や爆発が発生する危険があります。静電気、火花、感電を防止するため、塗装機とスプレー場所のすべての物体を適切に接地する必要があります。
- 引火性の材料や静電気を発生させる油性の材料をスプレーするときは、常に、提供された接地コードを接続してください。**接地の手順**、ページ 3 を参照してください。
- 静電気の火花が発生する場合、または感電した場合には、直ちにスプレーを停止し、付属の接地線を用いて、塗装機を適切に接地されたコンセントに接続してください。
- スプレー場所では、電気スイッチ、エンジン、あるいは同様の火花を出すような製品を操作しないでください。
- スプレー場所では喫煙しないでください。また火花や炎がある場所ではスプレーしないでください。
- スプレー場所は清潔に保ち、塗料や溶剤の容器、布、その他の可燃性の物を置かないでください。
- スプレーする塗料や溶剤の成分を確認してください。すべての安全データシート（SDS）や塗料、溶剤に付属の容器ラベルをお読みください。塗装剤や溶剤の製造元の安全指示に従ってください。
- 消火器具が備えられていて、使用できるようになっている必要があります。



皮膚への噴射の危険

高圧の噴射により、皮膚に有害物質による穴が空き、重傷をもたらす可能性があります。万一肌に付着した場合は、直ちに外科的処理を受けてください。

- 人間もしくは動物に向かってガンやスプレーを発射しないでください。
- 手やその他の体部位を噴射部分に近づけないでください。たとえば、身体を使って液漏れを止めようとししないでください。
- ノズルチップガードを常に使用してください。ノズルチップガードが所定位置にない場合は、スプレーしないでください。Graco のノズルチップをご利用ください。
- ノズルチップの洗浄および交換は注意深く行ってください。ノズルチップがスプレー中に詰まった場合は、ノズルチップを洗浄のために取り外す前に、バッテリーを取り出し、**圧力開放手順**に従って、圧力を解放してください。
- 装置の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで放置しないでください。装置が無人であったり使用されていない場合、および、修理、洗浄、または部品の取り外しを行う前は、バッテリーを取り出し、**圧力解放手順**に従ってください。
- 損傷の兆候がある部品がないか確認します。損傷した部品を交換します。
- このシステムは圧力を 1700 psi まで上げられます。最低でも定格 1700 psi の交換部品や付属品を使用してください。
- スプレーを中断するときは、引き金ロックを掛けてください。引き金ロックが正しく機能しているか確認してください。引き金に指をかけた状態で装置の移動を行わないでください。
- 装置を操作する前に、すべてしっかりと接続されている事を確認してください。
- 装置を手早く停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。



装置誤用の危険性

装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。

- 塗装の際は、常に適切な手袋、目の保護具、呼吸装置またはマスクを着用してください。
- 子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。装置は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。
- 精神的および肉体的に装置の説明に従うことができない場合、装置を操作しないでください。
- 不安定な台の上で立ったり、腕を伸ばし過ぎたりしないでください。常にしっかりと足場を保ち、バランスをとってください。
- 緊張を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。
- 疲労しているとき、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。
- 割れたり、破損したり、欠落している部品は直ちにグラコの純正部品と交換してください。部品リスト、ページ 21 を参照してください。
- 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、所轄機関からの承認が無効になり、安全上の問題が生じる場合があります。
- すべての装置が、それらを使用する環境に適した定格であり、承認されていること確認してください。

! 警告

	バッテリーに関する危険 取り扱いを誤ると、バッテリーから漏れや破裂が発生したり、やけどの原因となったり、爆発したりする恐れがあります。開いたままのバッテリーの中身に触れると、深刻な炎症や化学熱傷をもたらす危険があります。肌に付着した場合は、石鹸や水で洗ってください。目に入った場合、少なくとも 15 分間水で目を洗浄し、直ちに治療を受けてください。 ・ 十分換気されていて、塗料と溶剤などの引火性または可燃性の材料から離れた場所のみで、バッテリーを交換してください。 ・ バッテリーが使用されていないときは、それを鍵、くぎ、ネジ、またはバッテリーの端子を短絡させる危険性のある他の金属製の物質に近づけないでください。 ・ 火に投げ込まないでください。 ・ 本説明書に記載された Graco 認定の充電器のみを使用して充電を行ってください。 ・ 32° より低い温度、または、113°F より高い温度 (0° ~ 45°C) で保管しないでください。 ・ 40° より低い温度、または、90°F より高い温度 (4° ~ 32°C) で使用しないでください。 ・ バッテリーを水や雨にさらさないでください。 ・ バッテリーの分解や破碎、貫通を行わないでください。 ・ 亀裂の入っている、または損傷している充電器またはバッテリーは使用しないでください。 ・ 廃棄に関する地域の条例や規定に従ってください。
    	充電器による感電、火災、および爆発の危険性 セットアップや使用の方法を誤ると、感電したり、火災または爆発が発生したりすることがあります。 ・ 十分換気されていて、塗料と溶剤などの引火性または可燃性の材料から離れた場所のみで、充電してください。 ・ 引火性または可燃性の表面で充電しないでください。 ・ 充電中は、バッテリーを放置しないでください。 ・ 充電が完了したら、充電器のプラグを外し、バッテリーを取り外します。 ・ 本取扱説明書にリストされている、Graco 認定のバッテリーのみを充電してください。他のバッテリーは破裂する可能性があります。 ・ 乾燥した場所でのみ使用してください。水や雨にさらさないでください。 ・ 亀裂の入っている、または損傷している充電器は使用しないでください。 ・ 電源コードが損傷している場合、モデルによって、充電器またはコードを交換します。 ・ バッテリーを充電器に強制的に入れしないでください。 ・ 清掃する前に、充電器をコンセントから外してください。 ・ 充電器に入れる前に、バッテリーの外部の表面がきれいであるかを確認してください。 ・ 非充電式バッテリーを充電しないでください。 ・ 充電器を分解しないでください。点検または修理が必要な場合、充電器を認定サービスセンターにお持ちください。
	加圧状態のアルミニウム部品の危険性 加圧された装置内でアルミニウムに合わない塗料を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、死亡、重傷、物的損害を引き起こす可能性があります。 ・ 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む塗料は使用しないでください。 ・ 漂白剤を使用しないでください。 ・ その他の塗料の多くは、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料製造元にお問い合わせください。
	有毒の塗料または気体の危険性 有毒の塗料や気体が目に入ったり皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。 ・ SDS（安全データシート）を参照して、ご使用の塗料の危険性について確認してください。 ・ 有毒な塗料は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は該当するガイドラインに従ってください。

**個人用防護具**

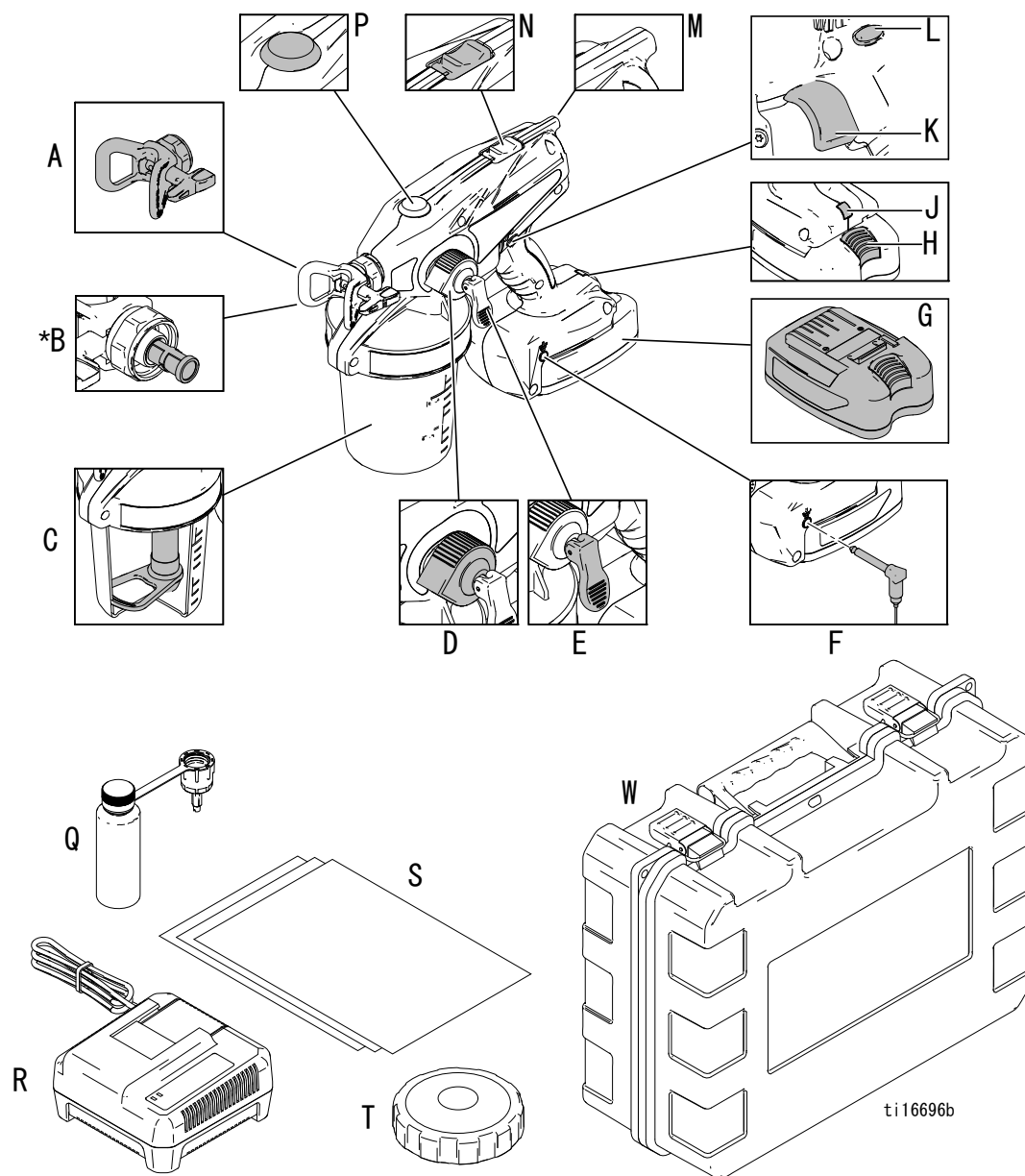
目の怪我、聴力傷害、有毒な蒸気の吸入、および火傷などの重大な人身事故を避けるため、装置の運転または整備を行うとき、または作業場にいるときには適切な保護具を着用する必要があります。この保護具は下記のものを含んでいますが、必ずしもこれに限定はされません。

- 保護めがね、耳栓。
- 塗料および溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服および手袋。

CALIFORNIA PROPOSITION 65

この製品は、がん、先天性異常、または他の生殖系障害を引き起こすとカリフォルニア州が認定している化学物質を含みます。使用後は手を洗ってください。

構成部品の名称



A	ファイン仕上げチップ / ガードアセンブリ
*B	チップフィルター (逆ネジ)
C	フレキシブル吸引チューブ
D	圧力コントロールノブ
E	吸込み / 圧力解放バルブ
F	接地プラグ
G	SlimLine バッテリ
H	バッテリー解放ボタン
J	インジケータライト

K	引き金
L	引き金ロック
M	放電索
N	高 / 低スイッチ (モーター速度)
P	アウトレットバルブアクセスプラグ
Q	スタートアップ / 保管キット
R	リジウムイオンバッテリー充電器
S	カップライナー交換品 (10 バック)
T	カップの蓋
W	保管ケース

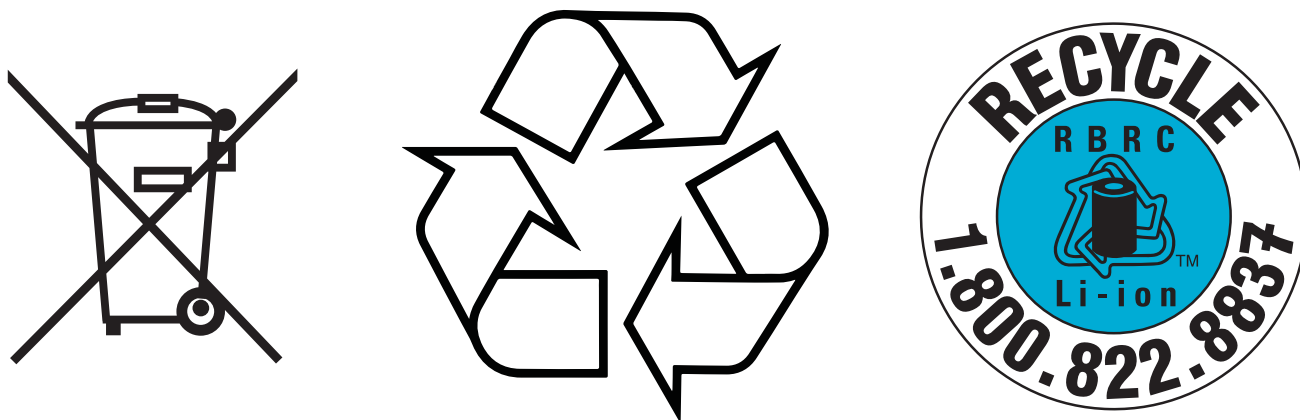
*注：チップフィルターは逆ネジです。締めるには左回り（時計の反対回り）、緩めるには右回り（時計回り）に回します。

バッテリーと充電器

- リチウムバッテリーのパック：バッテリーはメンテナンス頻度が少なく済みます。どの充電レベルでも、メモリー効果を生じさせることなく使用できます。
- バッテリー保護機能：バッテリーはバッテリー寿命を最大化するために保護機能を備えています。操作中に塗装機が停止した場合、適切な措置をとるために、塗装機とバッテリーのインジケータライトを見てください。
- バッテリー使用時間：バッテリー使用時間を最大化するため、低い圧力、大きなチップ、粘度の高い材料、低い温度でスプレーしてください。
- 高温または低温のバッテリーの充電：バッテリーは充電器に直接取り付けられます。バッテリーの温度が許容温度範囲になるまで、充電は開始しません。バッテリーの温度が許容温度範囲になると、充電は自動で開始します。
- 低温環境におけるバッテリーの動作：バッテリーは低温環境で使用できます。しかし、塗装機のライトが、バッテリーの温度が低すぎることを示している場合、少しの間、塗装機に水をブライミングすることで、電池を温めることができます。バッテリーが使用温度まで温まると、塗装機が普通に動作します。
- バッテリーの保管：使用していない間のバッテリー寿命を最大化するため、バッテリーは湿度の低い環境で、32 ~ 70° F (0 ~ 22° C) の温度で、完全に充電した状態で保管してください。バッテリーは完全に充電した状態で保管してください。
- バッテリーの交換：バッテリーが完全に充電されていて、材料を 1 カップより多くスプレーしないか、塗装機が動作しない場合、バッテリーの交換が必要です。

バッテリーの処分

バッテリーをゴミ箱に捨てないでください。アメリカ合衆国またはカナダのリサイクル場所を見つけるには、1-800-822-8837 に連絡するか、www.call2recycle.org にアクセスしてください。



ti25930a

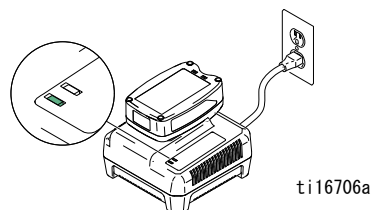
バッテリーの充電

十分換気されていて、塗料と溶剤など、引火性または可燃性の材料から離れた場所のみで、バッテリーを交換および充電してください。		

バッテリーの寿命を最大化するため、バッテリーは部分的に充電されています。最初の使用前に充電を行うようにしてください。切れたバッテリーを 80% まで充電するには、約 45 分間かかり、その時点から使用できます。切れたバッテリーを完全充電するには、約 75 分かかります。

- 乾燥していて十分換気されていて、塗料と溶剤など、引火性または可燃性の材料から離れた場所のみで、充電器を置いてください。

2. 充電器をコンセントに差し込み、バッテリーを図のように充電器にスライドさせて挿入します（ライトは 5 行間で点灯します）。
3. バッテリーが完全に充電されたら、電源から充電器のプラグを直ちに外し、充電器からバッテリーを取り外します。

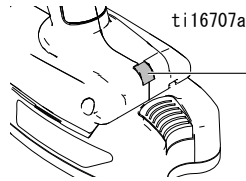


充電ステータスインジケータライト

注：充電器が電源に差し込まれているとき、充電器のステータスインジケータライトは消える前に緑と赤の間で数回切り替わります。これは、充電器がバッテリーを充電する準備ができていることを示しています。

ラベル	表示	説明
 ti25925a	緑の点灯	完全に充電されていることを示します。バッテリーを使用することができます。
 ti25926a	緑の点滅	バッテリーは充電中で、80% まで充電されていることを示しています。バッテリーを使用することができます。
 ti25927a	赤の点滅	バッテリーは充電中で、80% まで充電されていません。バッテリーは使用しないでください。
 ti25928a	赤の点灯	バッテリーを充電するには高温すぎるか、または低温すぎます。バッテリーを取り外して、充電する前に冷めるまで、または暖まるまで待ちます。
 ti25929a	緑と赤の光が切り替わる	バッテリーを外したときに点滅が停止した場合、バッテリーを交換する必要があることを示しています。バッテリーを外した後も点滅が続く場合、充電器を交換してください。

塗装機ステータスインジケータ

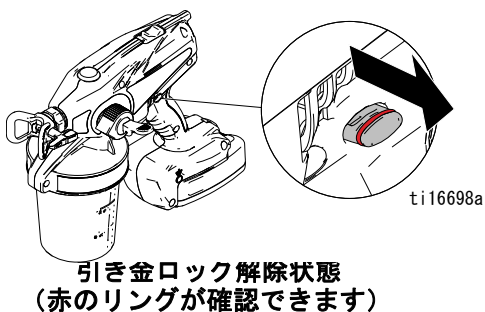
ライト*	表示	説明
	点灯無し	通常運転
	赤の点灯	バッテリーの残量が少なく、充電が必要です。または、バッテリーが低温なのでスプレーを開始する前に温める必要があります。
	赤の点滅	バッテリーの温度が高すぎるか、チップが詰まっています。 トラブルシューティング、ページ 27 を参照してください。

* 注：塗装機のステータスインジケータのライトは、引き金が離された後 10 秒間、確認できます。

一般的な手順

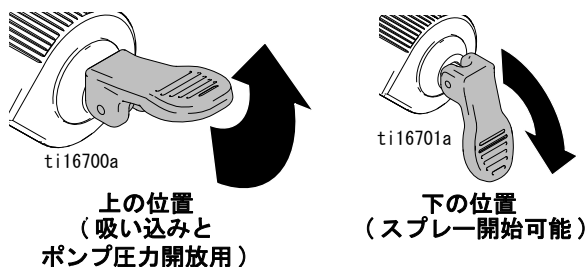
引き金ロック

			
わずかな時間でもスプレー作業を中止する場合には、手や、落下、衝突などで誤ってガンの引き金を引いてしまうことを防止するため、必ず引き金ロックを掛けてください。			



吸込み / 圧力リリースバルブの位置

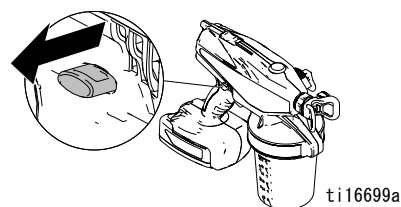
			
---	---	---	--



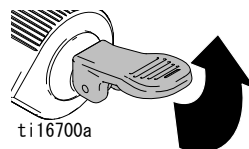
圧力開放手順

			
子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。人間もしくは動物に向かってガンやスプレーを発射しないでください。手やその他身体の一部を噴射部分に近づけないでください。たとえば、身体を使って塗料の流れを止めようとししないでください。 この塗装機は使用中、1,700 psi までの内圧がかかります。スプレーの中止および装置の洗浄、点検、修理または搬送の前には、常にバッテリーを外し、この圧力開放手順に従い重大な傷害を未然に防いでください。			

1. 引き金をロックします。

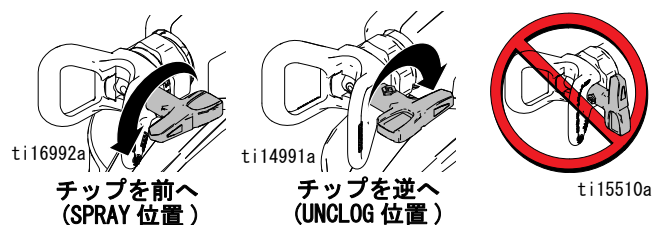


2. 吸込み / 圧力リリースバルブを上にして、圧力を解放します。



スプレーチップの位置

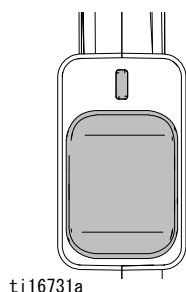
			
スプレーチップの位置を調節する前に、常に圧力開放手順に従ってください。			



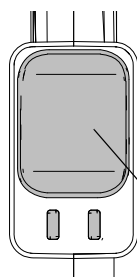
高 / 低スイッチの設定 (モーター速度)



低速



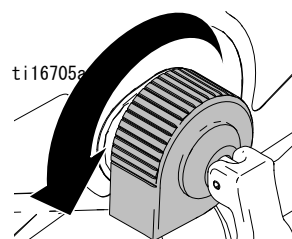
高速



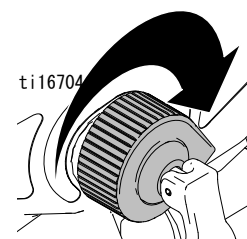
速度制御
スイッチ

1. バッテリー寿命を延ばすため、モーターを低速にして、許容できるスプレーパターンになるようにスプレーを試してください
2. 必要に応じて高速にシフトして、許容可能なスプレーパターンを達成してください。

圧力調整



最小圧力設定



最大圧力設定

1. オーバースプレーを減らすためには、常に許容可能なスプレーパターンが得られる最低圧力でスプレーしてください。
2. テストパターンをスプレーして、圧力を調整して、望ましい範囲を取得してください。
3. 一部の材料では、圧力の設定が低すぎると、材料は外にスプレーされません。圧力を上げてください。

セットアップ

作業場での、溶剤や塗料の気体のような、引火性の気体は、火災や爆発の原因となることがあります。 接地の手順、ページ 3 を参照してください。 可燃性または引火性の塗料を密閉された場所でスプレーしないでください。 スプレーする場所では常に換気を行ってください。 操作を行う場所では常に十分換気してください。				

注

お使いの塗装機は、塩素漂白などの刺激の強すぎる洗浄剤には対応しておりません。こういった洗浄剤を使用すると、塗装機に損傷を与えます。

注

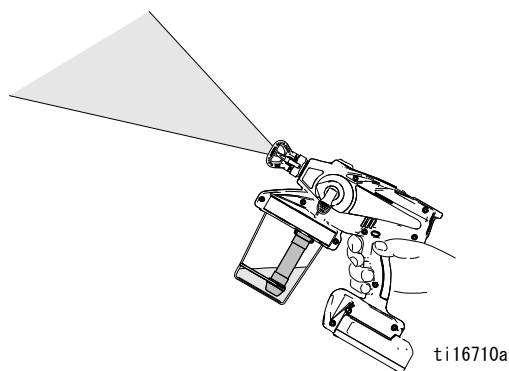
この塗装機で使用される原料を振らないでください。一部のファイン仕上げのラッカーやエナメルは、振ったときにエアを取り込み、このことで、塗装機の性能に影響を与える場合があります。材料をかき混ぜるか、スプレーされる材料のメーカーの推奨事項を確認してください。

フレキシブル吸引チューブ

この塗装機には、多方向のスプレー用に調整できる吸引チューブが付属しています。

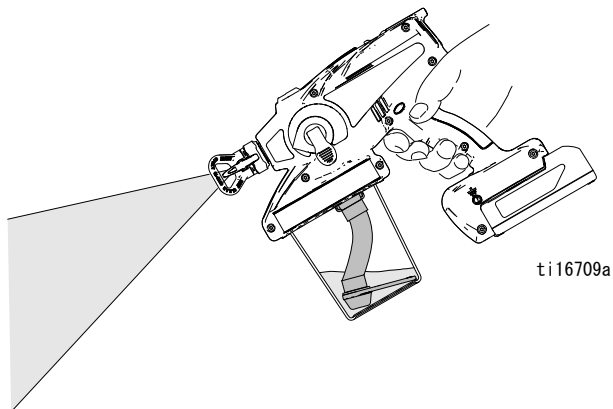
天井、壁、回り縁のスプレー

天井または壁をスプレーするときは、吸引チューブのつばを材料カップの前に回転させます。

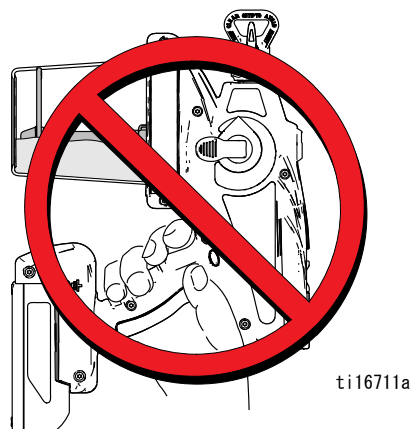


床とベースボードのスプレー

床をスプレーするときは、吸引チューブのつばを材料カップの背面に回転させます。



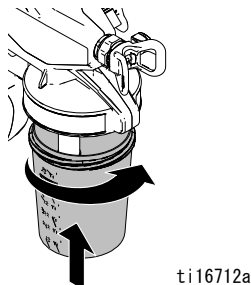
注：スプレーを曲げ過ぎたり、傾け過ぎたりすると、吸引チューブが材料に接触しなくなり、塗装機はスプレーを停止してしまいます。



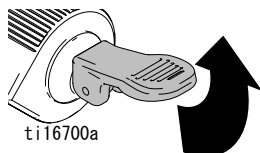
塗装機のセットアップ

当塗装機は、少量のテスト材がシステム内に入ったまま工場から出荷されています。**最初に使用する前に、塗装機からこの材料を洗浄することが重要です。**

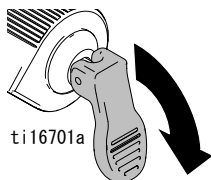
1. 材料カップに水または適合溶剤を入れ、塗装機にねじで留め、手で絞めつけます。



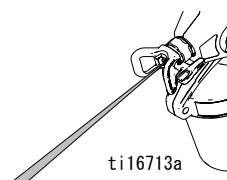
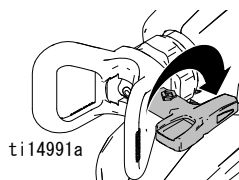
2. 吸込み / 圧力リリースバルブを上の方に動かし、10 秒間引き金を押さえます。



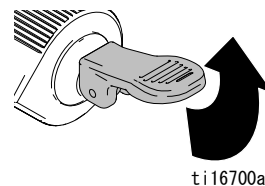
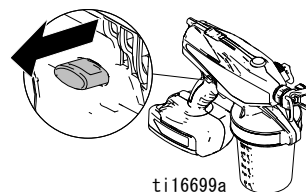
3. 吸込み / 圧力リリースバルブを下の方にスプレー位置に動かします。



4. スプレーチップを UNCLOG 位置に回し、試験的にスプレーできる場所に向かって 10 秒間塗装機の引き金を引きます。

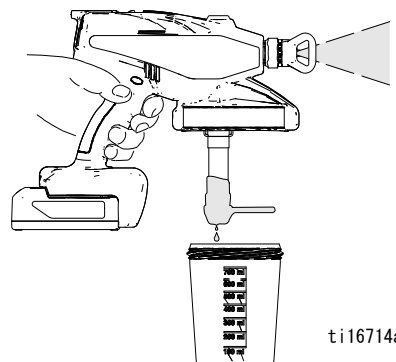


5. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上の方に動かし、圧力を逃します。



6. 材料カップのネジを外し、取り外します。

7. 引き金のロックを解除し、吸込み / 圧力リリースバルブを下の方に動かし、塗装機を材料カップの若干上に保ち、引き金を引いてポンプから液を排出します。



8. 吸込み / 圧力リリースバルブを上にして、引き金を引いて、材料の放出を完了します。

9. カップの材料を捨てます。

新しい作業の開始 (またはカップの液体補充)

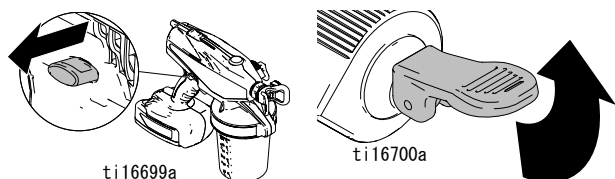




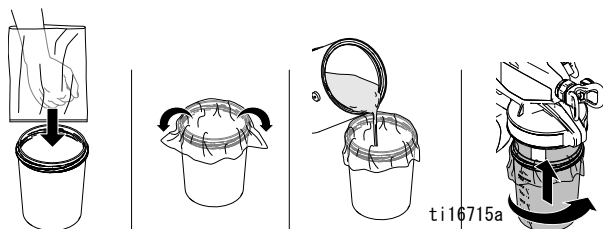
引火性または可燃性の材料をスプレーする場合：

- 再充填するときは、塗装機全体を危険な場所から遠ざけてください。
- 再充填するときは、材料カップを常に接地してください。
- カップの再充填の合間には、材料コンテナを常にカバーしておいてください。

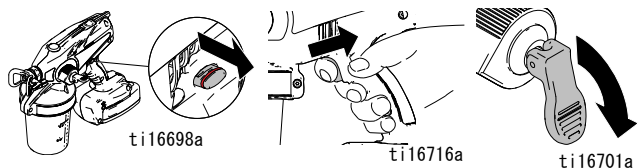
1. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上 の位置に動かし、圧力を逃します。



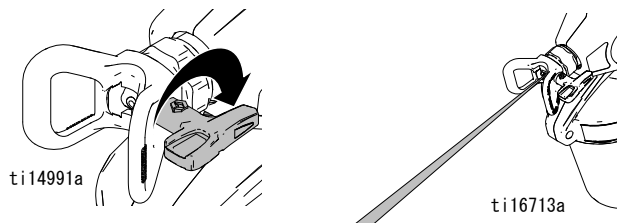
2. 材料カップライナーを取り付け、材料を注ぎ、塗 装機にねじ込んで装着します。



3. ポンプの吸込みを行うには、引き金のロックを解 除し、10 秒間塗装機の引き金を引きます。そして 引き金を引くのをやめ、吸込み / 圧力リリースバル ブを下のスプレーの位置に動かします。

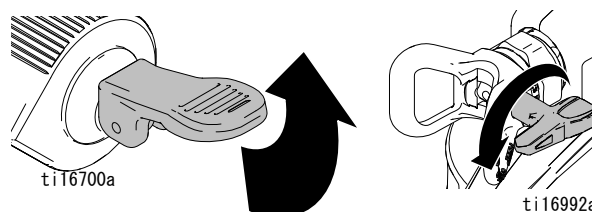


4. スプレーチップを UNCLOG 位置に戻し、5 秒間、試 験的にスプレーが可能な場所にスプレーします。



5. 吸い込み / 圧力リリースバルブを上にして、圧力 を解放します。チップを回転させてスプレーの位 置に戻します。

注：この操作を行わないと、スプレーパターンが 良くない結果となる可能性があります。



注：塗装機が吸込みできない場合は、他のプライ ミング方法 (24 ページ) を実行してください。

リバーシブルチップ選択チャート

ファイン仕上げの材料およびチップのサイズ			
ファン幅	薄塗 ステイン	標準 ラッカー、クリア	厚塗リ エナメル
10 cm (4 インチ)	208	210	
15 cm (6 インチ)	308	310	312
20 cm (8 インチ)		410	412

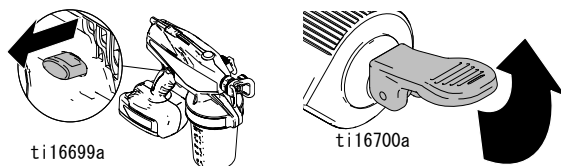
「高温」溶剤を含むファイン仕上げの材料を使用します。

チップ / ガードアセンブリの取り付け（まだ取り付けていない場合）

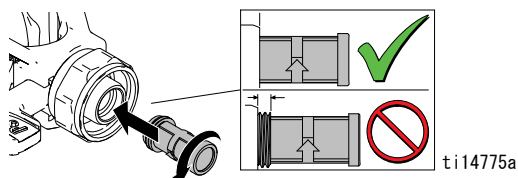
注：Graco 性のファイン仕上げチップ / ガードアセンブリのみを使用してください。



1. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上の方に動かし、圧力を逃します。



2. スプレーのチップとガードアセンブリにフィルターを取り付けます。注：フィルターアセンブリは、逆ネジです。取り付けるには、左に（または時計の反対回り）回します。取り外すには、右に（または時計回りに）回します。



注

フィルターへの損傷を防ぐため、フィルターがチップ / ガードアセンブリに完全にねじ込まれているか確認してください。損傷を受けたフィルターを使用しないでください。塗装機のパフォーマンスが損なわれる場合があります。

3. チップ / ガードアセンブリを塗装機にねじ込みます。塗装機に完全にぴったりとはまるまで保持ナットを締めます。ナットを締め過ぎないでください。



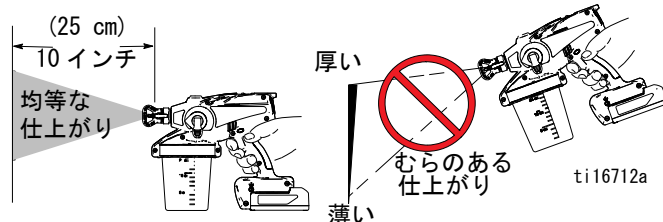
注

チップは、取り外せない方法で、チップ / ガードアセンブリに取り付けられています。取り外してしまうと、損傷を与えてしまいます。

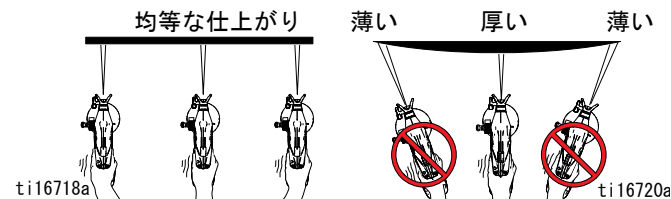
基本的な技術の練習

実際にスプレー作業を始める前に、段ボールの厚紙を使って、ここで説明する基本的なスプレー技術を練習してください。

- 塗装機は塗装面から 25 センチ（10 インチ）離し、面に直角に向けてください。塗装機を傾けて角度のあるスプレーを行うと仕上にむらがでてしまいます。



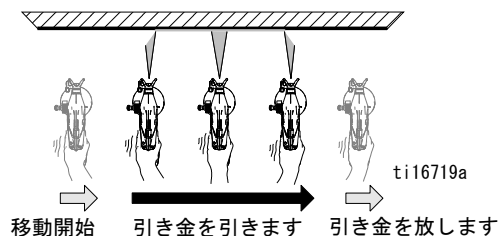
- 手首を曲げ、塗装機をまっすぐ向けます。斜めに塗装機を向けて扇形に広げたスプレーを行うと、仕上にむらができてしまいます。



注：塗装機を動かす速さによって、スプレーの塗装仕上の結果が変わります。材料が振動している場合は、動かす速度が速すぎます。材料の滴が漏れている場合は、動かす速度が遅すぎます。トラブルシューティング、ページ 27 を参照してください。

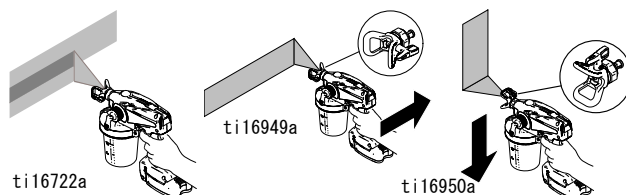
塗装機の引き金の引き方

1 回の移動を開始してから、引き金を引きます。移動が終わる前に、引き金を放します。引き金を引いて放す際は、塗装機を動かさなければいけません。



塗装機の向け方

塗装機のチップを前回のスプレー箇所の下端へ向け、各スプレーの半分づつが重なるようにします。

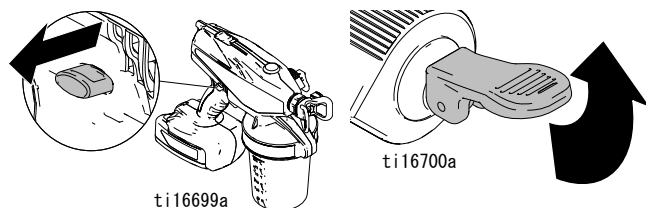


スプレーチップ / ガードアセンブリの詰まりの取り方

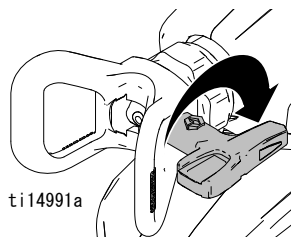
--	--	--	--

子供が近くにいる場所では操作やスプレーしないでください。人間もしくは動物に向けてガンやスプレーを発射しないでください。手やその他の体部位を噴射部分に近づけないでください。たとえば、身体を使って液漏れを止めようとししないでください。

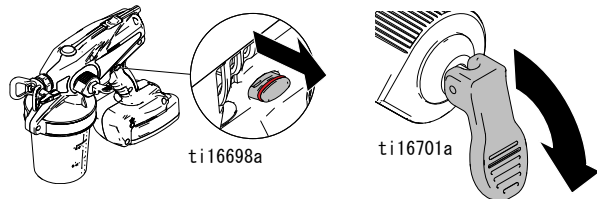
1. チップの詰まりを取り除くには、引き金をロックし、圧力リリーフバルブを上位の位置に動かし、圧力を逃してください。



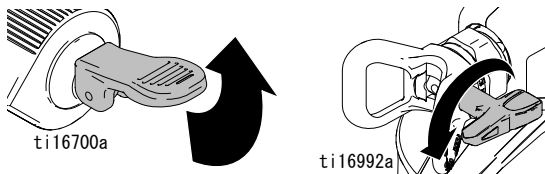
2. スプレーチップを UNCLOG 位置に動かします。



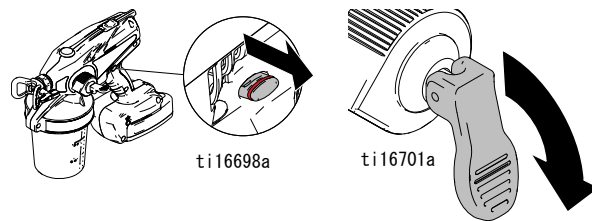
3. スプレーできる箇所に塗装機を向け、引き金のロックを解除し、吸込み / 圧力リリーフバルブを下のスプレー位置に動かします。引き金を引いて、詰まりを取り除きます。



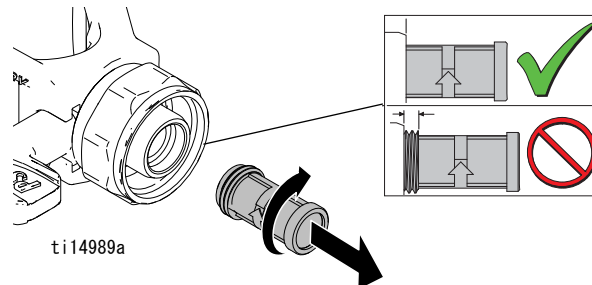
4. 引き金をロックします。吸込み / 圧力リリーフバルブを上位の位置に動かし、圧力を逃し、スプレーチップを回転させ SPRAY 位置に戻します。



5. 引き金のロックを解除し、吸込み / 圧力リリーフバルブを下のスプレー位置に動かし、スプレーを開始します。



6. それでも詰まっている場合には、手順 1 ~ 5 を繰り返し、チップを SPRAY から UNCLOG に数回回してください。手順 1 を繰り返し、圧力を逃してフィルターを取り除き清掃するか、新しいチップアセンブリに交換します。

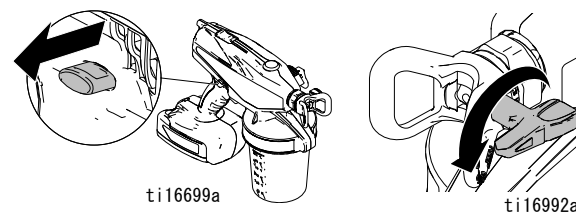


注： フィルターアセンブリは逆ネジです：
取り付けの日は左回り（時計の反対回り）に回します。
取り外すには右回り（時計回り）に回します。

注

フィルターへの損傷を防ぐため、フィルターがチップ / ガードアセンブリに完全にねじ込まれているか確認してください。損傷を受けたフィルターを使用しないでください。塗装機のパフォーマンスが損なわれる場合があります。

7. 詰まりを取り除いたら、引き金のロックをかけ、矢印形のハンドルを回して SPRAY 位置に戻します。



シャットダウンと洗浄

注

毎度使用した後に塗装機の清掃を正しく行わないと、材料が硬化し、塗装機に損傷を与えてしまい、保証書は無効になってしまいます。ミネラルスピリット以外の溶剤を塗装機で保管しないでください。Graco ポンプアーマーは保管前に必ず洗浄してください。

塗装機の洗浄



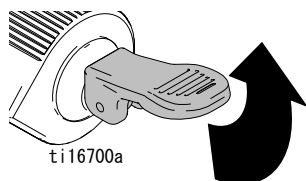
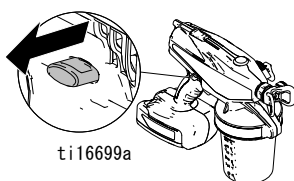
スプレーチップを通して溶剤をスプレーしないでください。適合する溶剤の容器に入れてチップを洗浄してください。

スプレーする場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では常に十分換気してください。

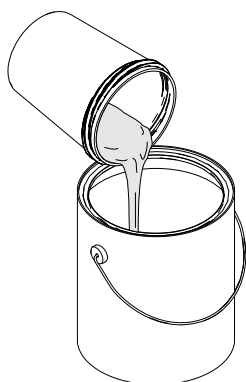
注

この塗装機の内部部品を水から保護してください。塗装機を洗浄液の中に浸さないでください。機械系統の部品と内部の電子機器が空気で冷却されるように、カバーには穴が開いています。この穴に水または洗浄液が入ると、塗装機は誤作動あるいは永久的な損傷を受けます。

1. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上位の位置に動かし、圧力を逃します。

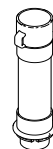
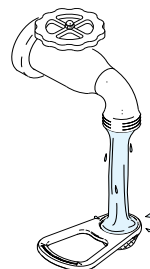


2. 材料カップを外し、余分な材料を適切な容器に戻します。カップライナーを使用した場合は、適切に廃棄してください。



ti16724a

3. 塗装機を洗浄する際は毎度、塗装機の吸引チューブとスクリーンを取り外して、水（または洗浄剤）とブラシで清掃します。吸引チューブを再度取り付けます。



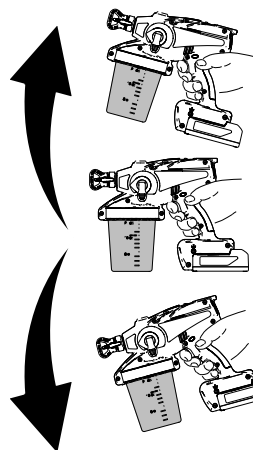
ti16725a

4. ライナーを使用していない場合は、カップを清掃し、水か適切な洗浄液を注ぎます。



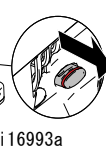
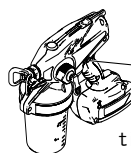
ti16726a

5. 材料カップを再度取り付け、水や洗浄液がよく行き渡るよう塗装機を振り、カップの内部のすべての箇所を洗浄します。



ti16723a

6. 引き金のロックを解除し、塗装機の引き金を約 15 秒間引きます。引き金をロックします。

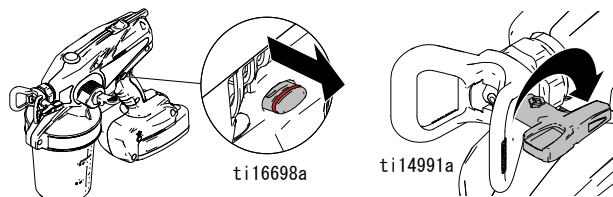


ti16993a

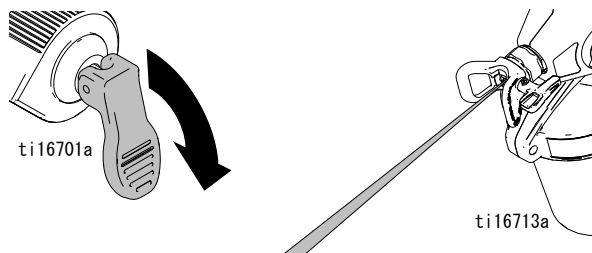
ti16716a

7. 汚れた液を捨て、適切な洗浄液を再充填します。

8. 引き金のロックを外し、チップを UNCLOG の位置にし、引き金を 5 秒間引き塗装機の吸込みを行います。



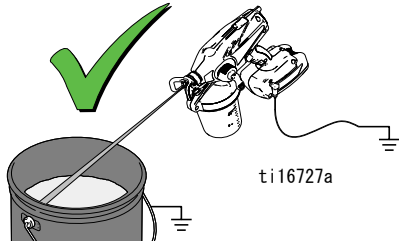
9. 吸込み / 圧力リリースバルブを下のスプレー位置に動かします。水や洗浄液に塗料が混ざらなくなるまで、塗装機を試験的にスプレーできる場所に向かって引き金を引きます。



10. システムが完全にきれいにならない場合は、手順 4 ～ 9 を繰り返します。

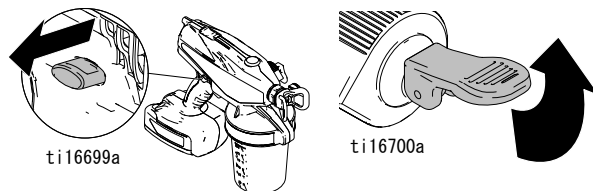


重傷や機器への損傷を防ぐため、塗装機の電子機器を洗浄溶剤にさらさないでください。洗浄する際は、容器の縁から**最低 25 センチ**離れた場所から行ってください。



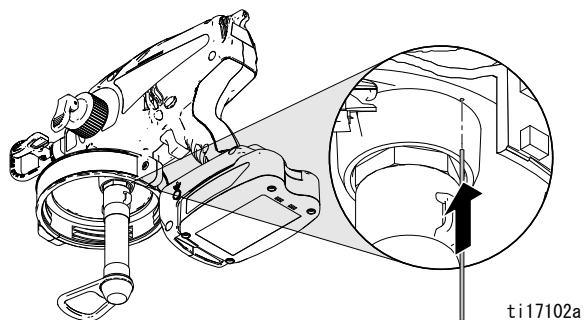
スプレーする場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では常に十分換気してください。溶剤を流すとき、常に塗装機と廃棄容器を接地してください。

11. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上位の位置に動かし、圧力を逃します。

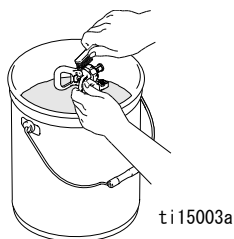


12. 材料カップを取り外し、使用した液を捨てます。

13. 紙クリップなど、しっかりとした針金を使用して、換気孔が開いていることを確認します。



14. スプレーチップ / ガードアセンブリを取り外し、水か洗浄液で洗浄します。必要な際は、柔らかいブラシを使って、乾ききった材料を除きます。



注

チップは取り外せない方法でガードに取り付けられています。ガードからチップを外すと、チップアセンブリに損傷を与えてしまいます。

チップ / ガードアセンブリまたは吸引チューブをミネラル溶液以外の溶剤に保管しないでください。部品への損傷が起こる可能性があります。

塗装機の外側の清掃

- 水や洗浄液で濡らした柔らかい布を使って、塗装機の外側についた塗料を拭き取ります。塗装機を水浸しにしないでください。



ti16728a

この塗装機はスタティックウィックを装備していて、静電放電の発生を減らし、結果として火災や爆発のリスクを減らします。スプレー面を清浄に保ってください。		
		ti16951a

ファイン仕上げチップの消耗

- ファイン仕上げチップ / ガードアセンブリは、塗料の摩損性に応じた交換が必要です。
- 摩耗したチップを使ってスプレーしないでください。トラブルシューティング、ページ 27 を参照してください。

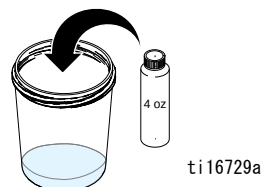
保管

--	--	--

注

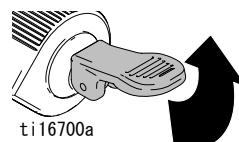
Pump Armor で塗装機を保管しないと、次回スプレーする際、操作に問題が発生します。洗浄後は、Pump Armor を塗装機に循環させてください。塗装機に残存するミネラル溶液以外の水または溶液は、ポンプの腐食や損傷を導きます。

- 材料カップに 4 オンスの水と 4 オンスの Pump Armor 凝縮液を混ぜます。

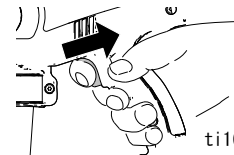


ti16729a

- 塗装機にカップをねじ込み、吸込み / 圧力リリースバルブを上位置に動かし、塗装機の引き金を約 10 秒間引きます。

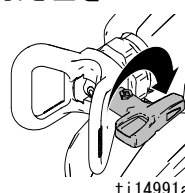


ti16700a

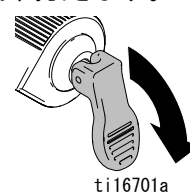


ti16716a

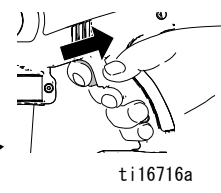
- 塗装機のチップを UNCLOG の位置に動かし、吸込み / 圧力リリースバルブを下位置に動かし、スプレーできる場所に塗装機を向けます。引き金を 1 ~ 2 秒間引きます。



ti14991a



ti16701a



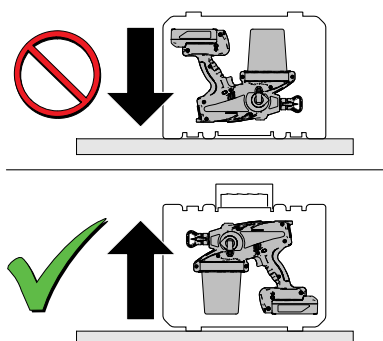
ti16716a

- 材料カップから使用した Pump Armor の混合液を適切に処分し、カップを水ですすぎます。



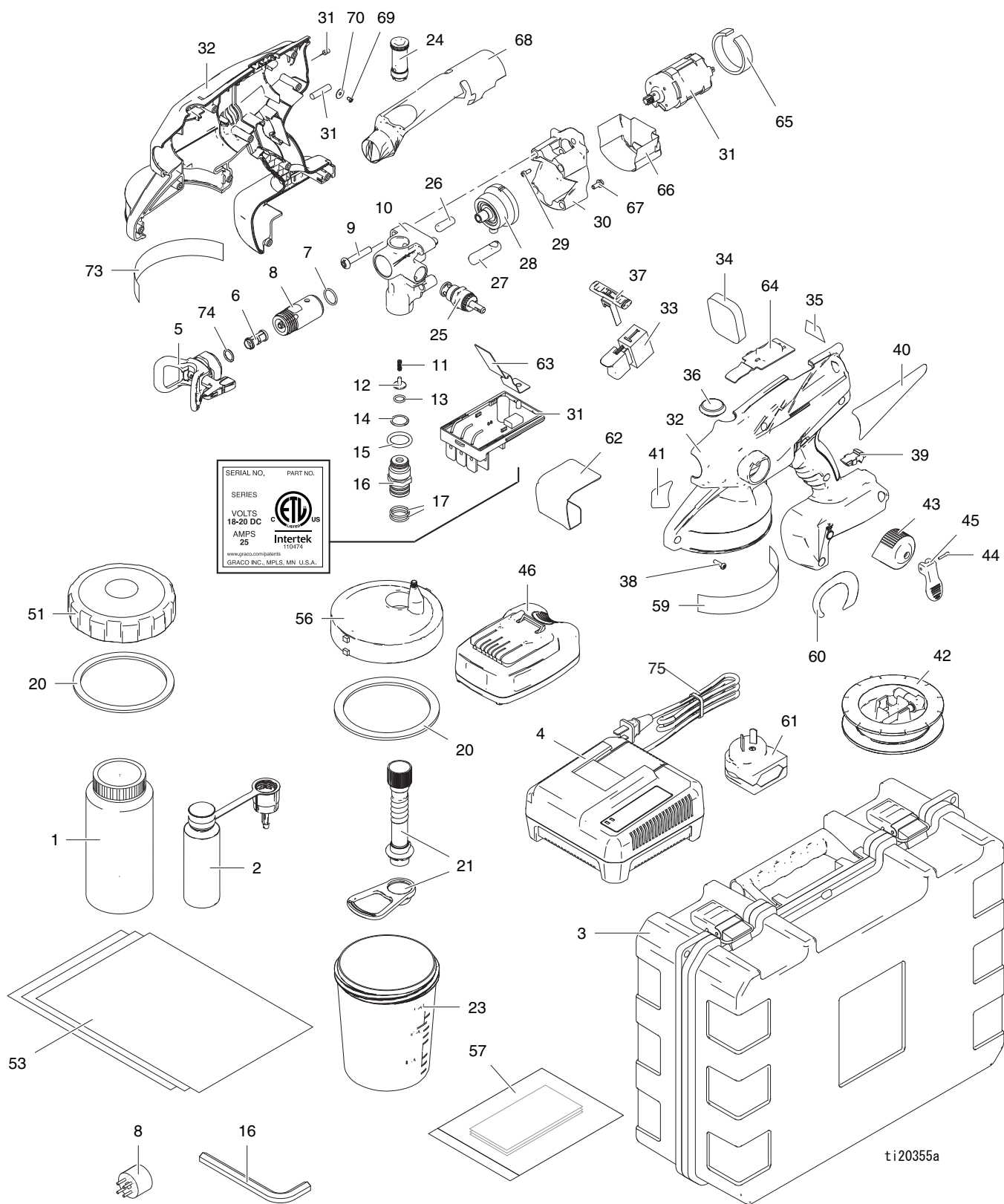
ti16726a

- 保管前にフル充電するために、バッテリーを再充電してください。バッテリーの充電、8 ページを参照してください。
- 涼しい乾燥した屋内の場所に塗装機を保管します。**真っすぐな状態でのみ**保管してください。カップの材料を入れたまま塗装機を保管しないでください。



ti16730a

交換部品およびキット



ti20355a

部品リスト

参照	このモデルの塗装機を使用している場合 (モデル番号がハンドルの下にある部品 番号と同じ)	品番	説明
	Models 16F887, 16H829	24J421	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
	Model 16H240	24J435	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
	Models 16H243, 262612	24J555	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
	Models 16H241, 16H242	24J581	Bare Sprayer (no tip, battery, suction tube, or material cup)
1	All Models	243103	Pump Armor (32oz)
2	Non-Euro Models 16F887, 16H240, 16H242	16M816	Startup/Storage Kit
	Euro Models 16H241, 16H829, 16H243, 262612, 16H245	16P358	Startup/Storage Kit
3	All Models	24J422	Storage Case
4	100-120V Models 16F887, 16H240, 16H242	16D559	Lithium Ion Battery Charger
	230V Models 16H241, 16H829, 16H243, 262612, 16H245	16G615	Lithium Ion Battery Charger
5	All Models	FNS208	208 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS308	308 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS210	210 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS310	310 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS410	410 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS312	312 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
	All Models	FNS412	412 Fine Finish Spray Tips/Guard Assembly
6	All Models	24E376	Tip Filter Kit, 1-pack, 60 mesh
	All Models	24F039	Tip Filter Kit, 3-pack, 60 mesh
	All Models	24F640	Tip Filter Kit, 1-pack, 100 mesh
	All Models	24F641	Tip Filter Kit, 1-pack, 60 mesh
7	All Models	16H933	Packing, O-Ring (included in 8)
8	All Models	24J433	Kit, repair, needle assembly (includes 7 and wrench)
9	All Models	115478	Screw (included in 30)
10	All Models	16U235	Complete Pump Assembly (includes 11-17, 24-28, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
	All Models	16U237	Pump Housing only (includes 26, 27, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
11	All Models	24J424	Inlet Valve Repair Kit (includes 11, 12, 13) (included in 16)
12	All Models	24J424	Inlet Valve Repair Kit (includes 11, 12, 13) (included in 16)
13	All Models	24J424	Inlet Valve Repair Kit (includes 11, 12, 13) (included in 16)
14	All Models	124582	O-Ring (included in 16)
15	All Models	119790	O-Ring (included in 16)
16	All Models	16H641	Pump Valve Repair Kit (includes 11-17, 24 and wrench)
17	All Models	16H934	O-Ring (included in 16, 21)
20	All Models	16J731	Seal, Reservoir (included in 23, 51)
21	All Models	24J423	Tube, suction with strainer inlet (includes 17)
23	All Models	16H618	Material Cup with cover and seal (includes 51)
24	All Models	16H641	Pump Valve Repair Kit (includes 11-17, 24 and wrench)
25	All Models	16H119	Kit, repair, prime / pressure relief valve (includes 43-45)
26	All Models	16U235	Complete Pump Assembly (includes 11-17, 24-28, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
	All Models	16U237	Pump Housing only (includes 26, 27, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)

参照	このモデルの塗装機を使用している場合 (モデル番号がハンドルの下にある部品 番号と同じ)	品番	説明
27	All Models	16U235	Complete Pump Assembly (includes 11-17, 24-28, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
	All Models	16U237	Pump Housing only (includes 26, 27, 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
28	All Models	16U236	Kit, reciprocator (includes 38 (qty 10), 44, 62, 63, 65, 66, 68-70)
29	All Models	16G740	Screw (included in 30)
30	All Models	16U239	Kit, repair, drive housing (includes 9, 29, 38 (qty 10), 44, 62, 63, 65-70)
31	All Models	16U234	Kit, repair, motor, control board (includes 29, 34, 38 (qty 10), 44, 62, 63, 65-70)
Table continues on the following page.			
32	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
33	All Models	16U238	Kit, repair, switch (included in 31)
34	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
35	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829, 16H240	16E859	Label, Made in USA
	Models 16H243, 16H245, 262612	16F636	Label, Made in USA
36	All Models	16C936	Plug, Service Hole
37	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
38	All Models	119236	Screw
39	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
40	Models 16F887, 16H829	16G644	Label, brand
	Model 16H240	16G645	Label, brand
	Model 16H241, 16H242	16H831	Label, brand
	Model 16H243, 262612	16H816	Label, brand
41	All Models	16G643	Label
42	All Models	16H256	Reel, Ground
43	All Models	16H119	Kit, repair, prime / pressure relief valve (includes 43-45)
44	All Models	16H842	Pin
45	All Models	16H119	Kit, repair, prime / pressure relief valve (includes 43-45)
46	All Models	17C932	Battery
51	All Models	24D425	Kit, lid

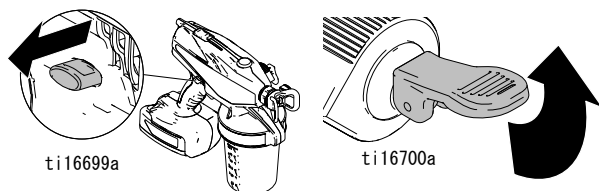
参照	このモデルの塗装機を使用している場合 (モデル番号がハンドルの下にある部品 番号と同じ)	品番	説明
53	All Models	16D562	Cup Liner Replacement (10 pack)
56	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
57▲	Models 16F887, 16H240	*24J425	Warning Labels Kit ENG/FRE/SPA
	Models 16H829	*24J518	Warning Labels Kit SPA/POR/ITA Model 16H829
	Models 16H241, 16H242	*24J554	Warning Labels Kit ASIA/ANZ Models 16H241, 16H242
		<i>* Contains all warning labels for the models listed</i>	
	Models 16H243, 262612	24J521	Multi-Language Warning Labels Kit, Body
	Models 16H243, 262612	24J519	Multi-Language Warning Labels Kit, Ground Spool
	Models 16H243, 262612	17C996	Label Charger (side)
	Models 16H243, 262612	16T125	Label Charger (top)
	Models 16H243, 262612	17C995	Label safety, Battery
59▲	All Models		Warning Label (included in 24J425)
60	All Models	16G646	Control Label
61	Model 16H241 only	124783	Plug Adapter
62-70	Models 16F887, 16H241, 16H242, 16H829	16U240	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Model 16H240	16U241	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
	Models 16H243, 16H245, 262612	16U242	Enclosure replacement kit (includes 20, 34-37, 38 (qty 10), 39, 44, 56, 62-66, 68-70)
73▲	All Models		Warning Label (included in 24J425)
74	All Models	16H137	O-Ring (included in 5)
75			Power cord
	All Models	16Y541	U. S.
	All Models	16Y542	Europe
	All Models	16Y543	Australia
	All Models	16Y544	U. K.
▲ 交換用の危険性と警告のラベル、タグ、カードは無料で入手できます。			

別のプライミング方法

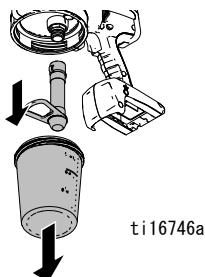


塗装機が吸い込みをできない場合、吸引バルブに塗料残留物が残され、詰まっていることがあります。以下の手順を実行してください。

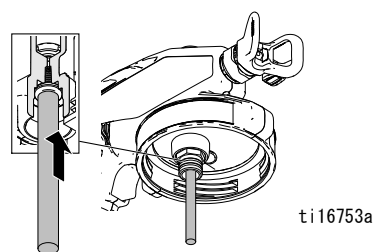
1. 引き金をロックし、吸込み / 圧カリリーブバルブを上への位置に動かし、圧力を逃します。



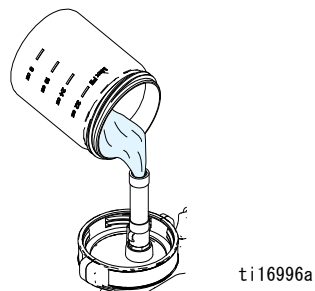
2. 材料カップと吸引チューブを取り外します。



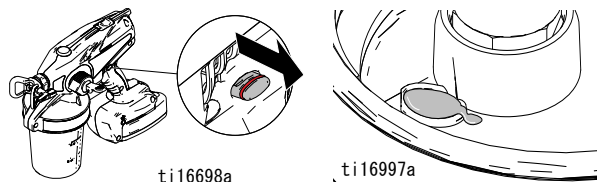
3. 上下に自由に動くよう、鉛筆や細い棒を使ってインレットバルブを軽く押し付けます。



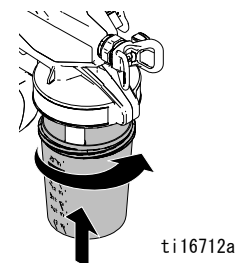
4. インレットバルブが自由に動かない場合は、**インレットバルブの取り外し** (25 ページ) を実行します。インレットバルブが自由に動く場合、ストレーナーなしで吸引チューブを取り付け、塗装機を上下逆さにして、ゆっくりと材料を吸引チューブに満杯になるまで放出します。



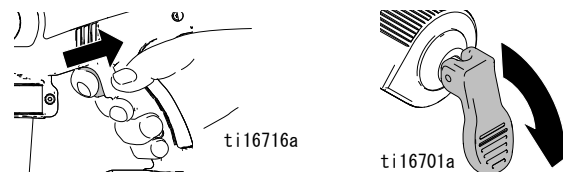
5. 塗装機を上下逆さにしたまま、引き金のロックを外して、材料がドレーンポートから出てくるまで、塗装機の引き金を素早く引きます。



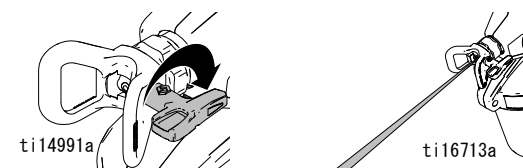
6. 吸引チューブにストレーナーを取り付け、材料カップを塗装機の背面にねじ留めます。



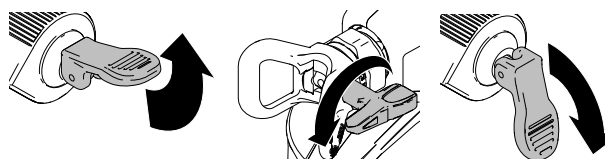
7. ガンの引き金を 10 秒間引いてから、引き金を離して、吸い込み / 圧カリリーブバルブを下へのスプレー位置に合わせます。



8. スプレーチップを UNCLOG の位置に戻し、5 秒間廃棄エリアにスプレーして、塗装機が吸い込みを開始するようにします。



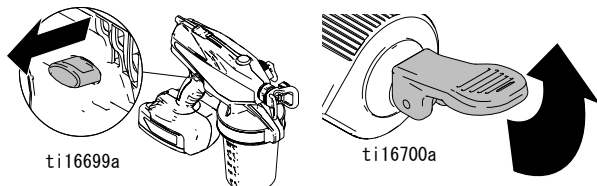
9. 吸い込み / 圧カリリーブバルブを上へ引き、圧力を解放し、スプレーチップを逆さの SPRAY 位置に合わせ、吸い込み / 圧カリリーブバルブを下へのスプレー位置に合わせます。これで、塗装機はスプレーする準備ができました。**新しいジョブの開始手順** (ページ 14) を実行してください。



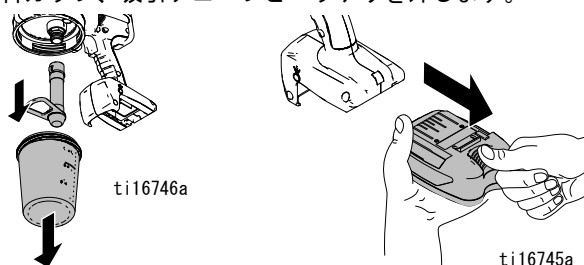
インレットバルブの取り外し / 点検



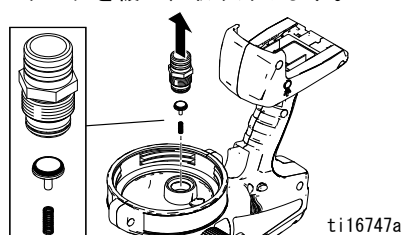
1. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上位置に動かし、圧力を逃します。



2. 材料カップ、吸引チューブとバッテリーを外します。

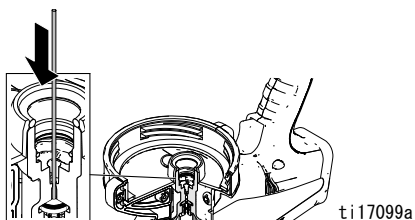


3. 塗装機を逆さまの状態に保ち、レンチまたはソケットを使ってインレット取り付け金具、インレットバルブ、スプリングを緩め、取り外します。



注：スプリングも外れているか確認してください。必要な際は、ラジオペンチを使って取り外してください。インレットの空洞を完全に空の状態にしてください（以下の図を参照）。

4. インレットの空洞から余分な材料をできるだけきれいに除いてください。スプリング (a)、インレットバルブ (b)、Oリング (c)、インレット取り付け金具 (d) の上部を必ず清掃してください。

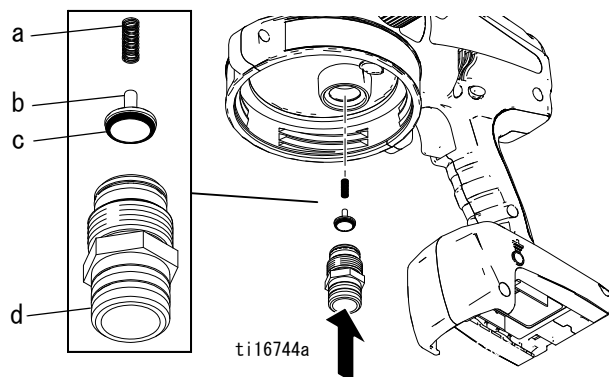


5. 細いワイヤを使用して、アウトレットバルブが自由に動くことを確かめます。バルブが自由に動かない場合は、**アウトレットバルブの修理** (26 ページ) を実行してください。

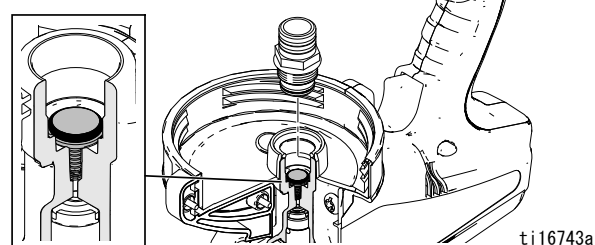
取り付け

注：取り付けの前に、Oリング (c) がインレットバルブ (b) に取り付けられているか確認してください。

1. スプリング (a) 付きのインレットバルブ (b) をインレット取り付け金具 (d) の上部に置きます。インレット取り付け金具をポンプの空洞に押し上げます。



2. インレットを適所に保ち、塗装機を逆さまにします。インレット取り付け金具を取り外し、インレットバルブが適切な位置に固定されているか目で確かめてください。

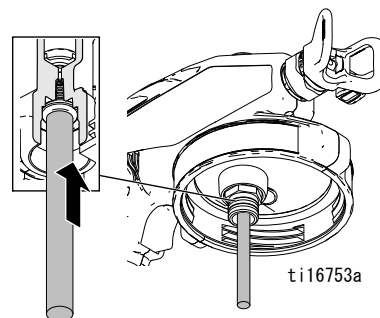


3. インレット取り付け金具を取り外し、レンチとソケットを使って、10 ft-lb のトルクで締めます。

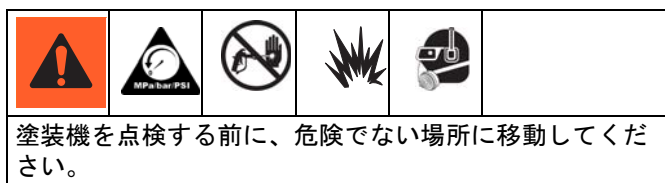
注

インレット取り付け金具を締めすぎないでください。機器が損傷する可能性があります。

4. 上下に自由に動くよう、鉛筆や細い棒を使ってインレットバルブを軽く押し付けます。**新しい作業の開始手順** (14 ページ) を実行してください。



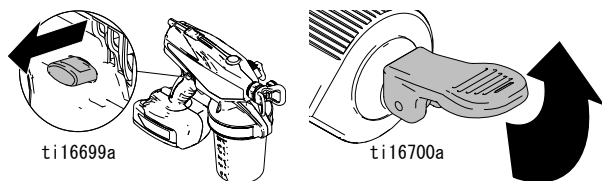
アウトレットバルブの修理



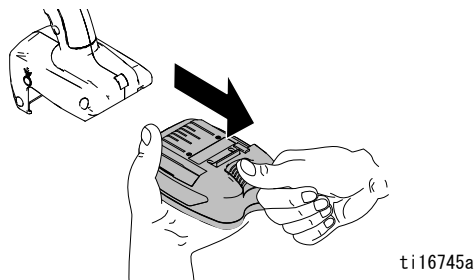
注：ポンプの修理を行う際には、前もって
塗装機の洗浄（17 ページ）の手順を実行してください。

取り外し

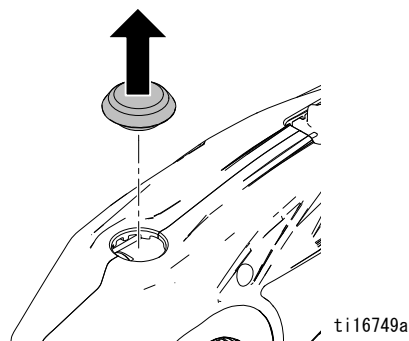
1. 引き金をロックし、吸込み / 圧力リリースバルブを上位の位置に動かし、圧力を逃します。



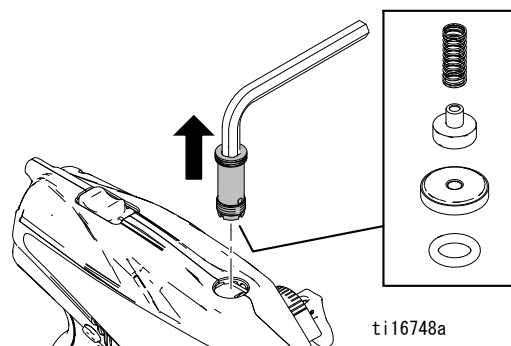
2. バッテリーを取り外します。



3. ポンプアウトレットキャップを取り外します。

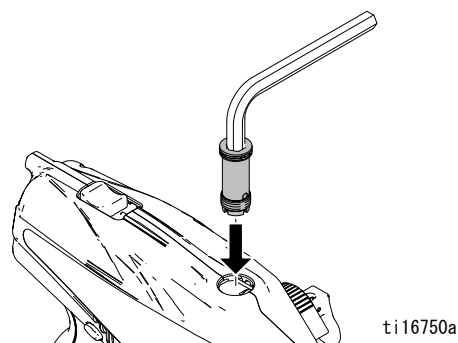


4. 用具（付属）を使って、アウトレットバルブ取り付け金具を緩め取り外します。古い O リング、シート、アウトレットバルブ、ばねがポンプのアウトレット溝から出ていることを確認します。

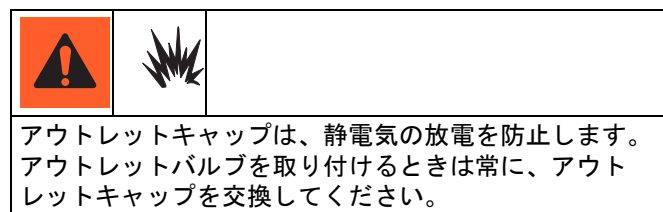
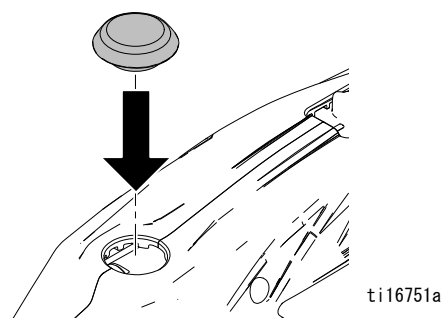


取り付け

1. アウトレットバルブ取り付け金具をネジ山に入れます。用具（付属）を使って、8 ft-lb のトルクで締めます。



2. 新しいポンプアウトレットキャップを所定の位置に押し込みます。



トラブルシューティング

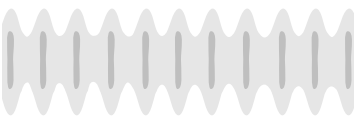


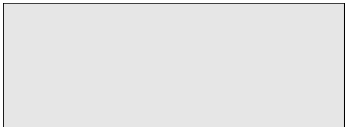
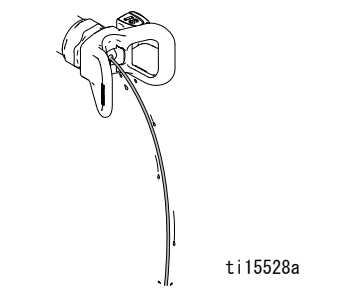
塗装機を認定のサービスセンターへ持ち運ぶ前に、このトラブルシューティング表のすべての情報を確認してください。

問題	原因	処置
引き金を引いた際、塗装機から音がでない	引き金がロックされています。	引き金ロックを解除します。10 ページを参照してください。
	引き金を引いた際にステータスインジケータライトが赤で点灯している場合は、バッテリーの充電が低い、またはバッテリーの温度が低すぎることを示しています。	充電済みのバッテリーを交換し、充電器に古いバッテリーを置くか、バッテリーをウォームアップさせます。
	引き金を引いた際にステータスインジケータライトが赤で点滅している場合は、バッテリーの温度が高すぎるため操作できないことを示しています。	バッテリーを冷まします。
	引き金を引いた際にステータスインジケータライトが光っていない。バッテリーが取り付けられていないか、損傷しています。	バッテリーを取り付けるか、交換します。
引き金を引いた際に、塗装機から音は出るが、材料がスプレーされない	塗装機が吸込みを行っていません。	ポンプに液を吸い込ませてください。 新しい作業の開始 （またはカップの液体補充）（14 ページ）を参照のこと。塗装機が吸込みできない場合は、 他のプライミング方法 （24 ページ）を実行してください。
	吸込み / 圧力リリースバルブが上の位置になっています。	バルブを下のスプレー位置に動かします。
	吸引チューブが付いていないか、正しく取り付けられていません。	吸引チューブが正しく取り付けられているか確認してください。
	吸引チューブのスクリーンまたは換気孔が詰まっています。	シャットダウンと洗浄 、（17 ページ）を参照してください。
	吸引チューブの O リングが損傷しているか、取り付けられていない。	吸引チューブと O リングを交換します。
	チップが SPRAY 位置になっていません。	チップを SPRAY 位置に回します。
	チップが詰まっています。	チップ / ガードアセンブリの詰まりの取り方 （16 ページ）を参照のこと。
	チップフィルターが詰まっています。	フィルターを取り外して清掃します。 チップ / ガードアセンブリの詰まりの取り方 （16 ページ）を参照のこと。
	圧力コントロールが低すぎるか、高 / 低スイッチが低い状態です。	圧力コントロールを上に戻すか、高 / 低スイッチを高にシフトします。
	塗装機を傾け過ぎたため、吸引チューブが材料に接触していません。	カップが材料で満たされているか確認してください。吸引チューブの回転、12 ページカップを傾け過ぎないでください。ポンプに液を吸い込ませてください。 新しい作業の開始 （またはカップの液体補充）（14 ページ）を参照のこと。
	カップに材料が入っていないか、少なすぎます。	カップに材料を最重点し、ポンプを吸い上げます。
	インレットバルブに塗装機に残った材料のかすが詰まっています。	上下に自由に動くよう、鉛筆や細い棒を使ってインレットバルブを軽く押し付けます。 インレットバルブの取り外し / 点検 （25 ページ）
	ポンプが詰まっている、凍結している、または内部にかすが残っています。	アウトレットバルブの修理 （26 ページ）および インレットバルブの取り外し / 点検 （25 ページ）を参照してください。
	塗装機の前の穴から材料が漏れている。	塗装機が寿命に達しています。塗装機を新しい物に交換します。

問題	原因	処置
塗装機による塗装の出来が良くない	チップの一部が詰まっています。	チップ / ガードアセンブリの詰まりの取り方 (16 ページ) を参照のこと。
	チップが適切な位置にありません。	チップを回転させて SPRAY 位置に動かします。
	材料の用途に対し、不適切なチップを使用しています。	リバーシブルチップ選択チャート (14 ページ) を参照してください。
	チップのフィルターが部分的に詰まっているか、損傷しています。	フィルタをクリーニングするか交換します。16 ページを参照してください。
	吸引チューブスクリーンの一部が詰まっています。	吸引チューブを清掃するか交換します。17 ページを参照してください。
	チップが磨耗または損傷しています	チップを交換します。チップ / ガードアセンブリの取り付け (15 ページ) を参照のこと。
	スプレーされる材料は、振られたために、気化しました。	材料を振らないでください。材料をかき混ぜるか、スプレーされる材料のメーカーの推奨事項を確認してください。
	圧力コントロールが低すぎるか、高 / 低スイッチが低い状態です。	圧力コントロールを上に戻すか、高 / 低スイッチを高にシフトします。
	スプレーされる材料がスプレーするのに冷たすぎます。	材料を温めてください。
	インレットバルブまたはアウトレットバルブが摩耗しています。	アウトレットバルブの修理 (26 ページ) およびインレットバルブの取り外し / 点検 (25 ページ) を参照してください。
塗装機の引き金部分から塗料が漏れている。	塗装機が寿命に達しています。	塗装機を新しい物に交換します。
バッテリーが放電しているが、バッテリーを充電器に挿入すると、緑色を示している。	バッテリーが損傷しています。	バッテリーを交換します。
バッテリーはの寿命が短い。	バッテリーの寿命は、材料、チップサイズ、圧力、速度設定により異なります。	バッテリーの充電、8 ページを参照してください。

スプレーパターン診断

問題	原因	処置
スプレーパターンが波状になっている。 	スプレー作業を行っている際、作業員の動きが早すぎます。	動きを遅くします。
	高 / 低スイッチが低い範囲にあります。	高 / 低スイッチを高の範囲にシフトしてください。
	チップまたはチップフィルターが詰まっています。	チップ詰まりの清掃とチップフィルターのクリーニング (ページ 16) を実施します。
スプレーパターンにテールがある。  ti15526a	圧力コントロールが低過ぎます。	圧力コントロールを上げます。
	材料の用途に対し、不適切なチップを使用しています。	リバーシブルチップ選択チャート (14 ページ) を参照してください。
	材料が塗装機に対応していません。	材料を他のものに替えてください。
	インレットバルブまたはアウトレットバルブが摩耗しています。	アウトレットバルブの修理 (26 ページ) およびインレットバルブの取り外し / 点検 (25 ページ) を参照してください。

問題	原因	処置
スプレーパターンに液だれがある。 	塗装機を早く動かし過ぎています。	スプレーの際、塗装機を早く動かし過ぎています。
	スプレーが表面に対し近すぎます。	塗装機を表面から 25 センチ (10 インチ) 離して動かしてください。
	スプレーの方向を変える際、引き金を引いています。	方向を変える際、引き金を放してください。
	材料の用途に対し、不適切なチップを使用しています。	リバーシブルチップ選択チャート (14 ページ) を参照のこと。
	圧力コントロールが高すぎるか、高 / 低スイッチが高の状態です。	圧力コントロールを下に回すか、高 / 低スイッチを低にシフトします。
	チップが磨耗または損傷しています。	チップを交換します。 チップ / ガードアセンブリの取り付け (15 ページ) を参照のこと。
スプレーパターンが狭すぎる。  ti15523a	スプレーが表面に対し近すぎます。	塗装機を表面から 25 センチ (10 インチ) 離して動かしてください。
	材料の用途に対し、不適切なチップを使用しています。	リバーシブルチップ選択チャート (14 ページ) を参照のこと。
	チップが磨耗または損傷しています。	チップを交換します。 チップ / ガードアセンブリの取り付け (15 ページ) を参照のこと。
スプレーパターンが広すぎる。  ti15527a	スプレーが表面に対し遠すぎます。	塗装機を表面に近づけます。
	材料の用途に対し、不適切なチップを使用しています。	リバーシブルチップ選択チャート (14 ページ) を参照のこと。
最後と最初で、「スピッツ」のパターンをスプレーする。  ti15525a	スプレーチップ / ガードアセンブリに余分な材料が溜まっています。	シャットダウンと洗浄 、(17 ページ) を参照してください。
	チップのフィルターが部分的に詰まっているか、損傷しています。	フィルタをクリーニングするか交換します。16 ページを参照してください。
	チップ / ガードアセンブリが塗装機に完全に差し込まれていません。	チップ / ガードアセンブリの取り付け (15 ページ) を参照のこと。
	シートが摩耗しています。	スプレーチップを交換します。
引き金を放した後、チップから滴が漏れているか、材料が流れ出ている。  ti15528a	塗装機が摩耗しています。	塗装機を新しい物に交換します。
	チップのフィルターが部分的に詰まっているか、損傷しています。	フィルタをクリーニングするか交換します。16 ページを参照してください。
	チップ / ガードアセンブリが塗装機に完全に差し込まれていません。	チップ / ガードアセンブリの取り付け (15 ページ) を参照のこと。
	シートが摩耗しています。	スプレーチップを交換します。
	ニードルバルブが損傷を受けているか、摩耗しています。	ニードルバルブを交換します。

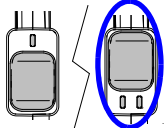
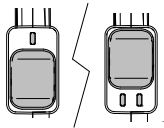
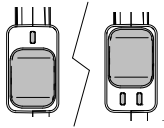
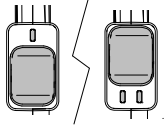
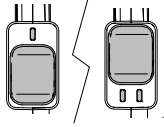
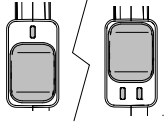
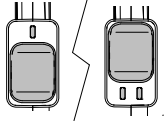
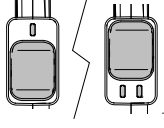
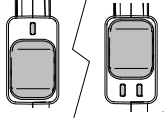
技術データ

塗装機：		
	米国	メートル系
調整可能圧力範囲	500 ~ 1500 psi	34 ~ 103 bar、0.34 ~ 10.3 MPa
最大使用圧力	1700 psi (0.69 Mpa)	117 bar、11.7 MPa
重量	5.06 lb	2.51 kg
寸法：		
長さ	13.75 インチ	34.9 cm
幅	5.5 インチ	14.0 cm
高さ	9.7 インチ	24.6 cm
保管温度範囲 ◆❖	32° ~ 113°F	0° ~ 45°C
使用温度範囲 ✓	40° ~ 90°F	4° ~ 32°C
保管湿度範囲	0% ~ 95% 相対湿度、結露のないこと	
音圧レベル	79.5 dBa†（音響パワーレベルは 11 dBa 追加）	
振動レベル加速度	8.2 フィート / 秒 ² 2.5 m/s ² ††	
充電器：		
充電時間	80% まで 45 分、100% まで 75 分	
電源	100 ~ 240 VAC / 50 ~ 60 Ø	
バッテリー：		
電圧	20 V 最大 †††	
容量	2.05 Ah, 36 Wh	

- ◆ ポンプ内の液体が凍結すると、ポンプが損傷します。
- ❖ 低温で衝撃が加えられると、プラスチック製の部品が損傷する場合があります。
- ✓ 低すぎる、または高すぎる温度で塗料の粘性が変化すると、塗装機の性能に影響を与える可能性があります。
- † ISO 3744 に準拠し 3.1 フィート (1 m) の距離で測定
- †† ISO 5349 に準拠、負荷条件なし
- ††† 最大測定バッテリー電圧は 20V です。平均動作電圧は 18V です。
- †

優先材料設定ログ

原

日付	スプレー対象	スプレーされた材料	スプレーチップ	モーター速度 (Circle One)	圧力設定 (Mark Dial)
03/24/2011	回り縁	ウレタンニス	FF308		
					
					
					
					
					
					
					
					

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.

Phone: 612-623-6926 **or Toll Free:** 1-800-690-2894 **Fax:** 612-623-6893 **Toll Free Fax:** 1-800-334-6955

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A1698

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2010, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revision H, March 2016