

WB100 Isolationssystem und Pro Xp™ 60 WB-Pistole

332413H
DE

Luftspritzsystem zum elektrostatischen Spritzen von leitfähigen Materialien auf Wasserbasis, die wenigstens eine der auf Seite 3 aufgeführten Bedingungen der Nichtentflammbarkeit erfüllen. Anwendung nur durch geschultes Personal.

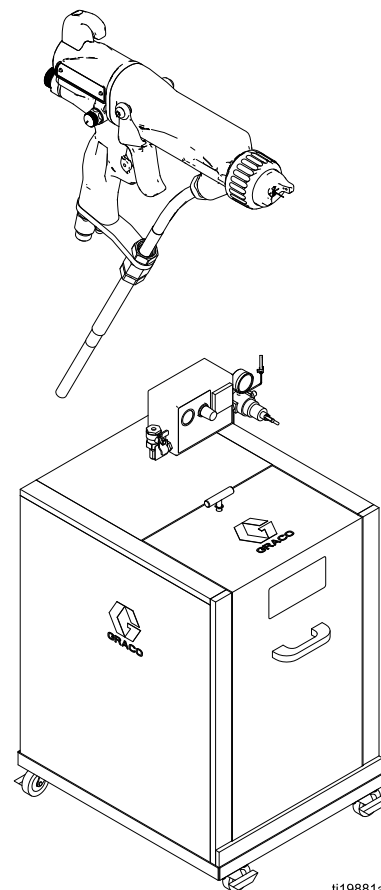


Wichtige Sicherheitshinweise

Lesen Sie alle Warnhinweise und Anweisungen in dieser Anleitung aufmerksam durch. Bewahren Sie diese Anleitungen sorgfältig auf.

0,7 MPa (7,0 bar, 100 psi) Maximaler Betriebsüberdruck
0,7 MPa (7,0 bar, 100 psi) Maximaler Luftbetriebsdruck

Siehe Seite 3 und 4 zu Informationen über Modellnummern und behördliche Zulassungen.

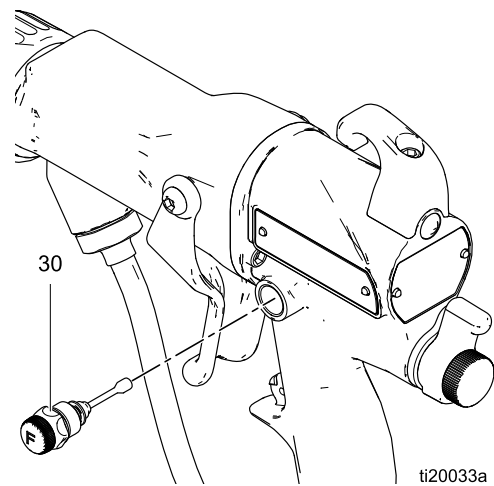
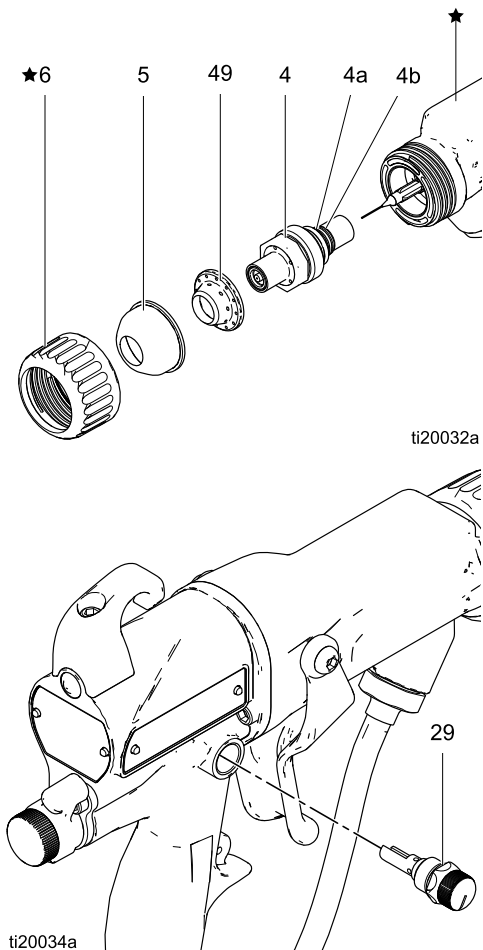


ti19881a

Einheit für rundes Spritzbild

Teilenr. 24N318 großes Spritzbild

HINWEIS: Mit ★ markierte Artikel sind nur zu Referenzzwecken dargestellt und nicht im Satz enthalten.

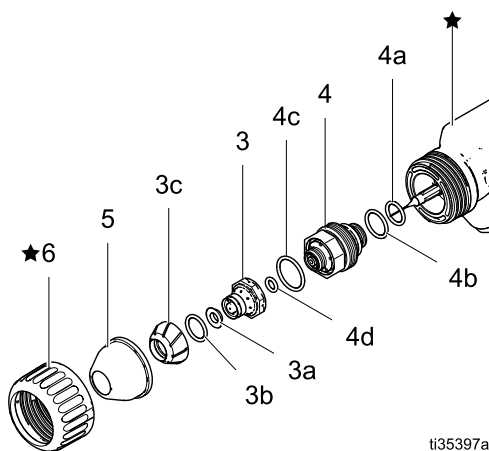


Pos. Nein.	Teile-Nr.	Beschreibung	Anz
4	24N729	DÜSE, mit rundem Spritzbild; enthält die Teile 4a und 4b; siehe Siehe Auswahltabelle der Materialdüsen, page 94 .	1
4a	24N645	O-RING, elektrisch leitend	1
4b	111507	O-RING; Fluorelastomer	1
5	24N731	LUFTKAPPE, rundes Spritzbild. Siehe Auswahltabelle der Luftkappen, page 97 .	1
29	24N733	ZERSTÄUBERLUFT-DROSSELVENTIL, rundes Spritzbild	1
30	24N732	GEBLÄSELUFT-ANPASSUNGSVENTIL, rundes Spritzbild	1
49	24N730	DIFFUSOR, rundes Spritzbild	1

Teilenr. 25N836, kleines Spritzbild

Teilenr. 5N837, mittleres Spritzbild

HINWEIS: Mit ★ markierte Artikel sind nur zu Referenzzwecken dargestellt und nicht im Satz enthalten.



ti35397a

Pos. Nein.	Teile-Nr.	Beschreibung	Anz
3	25N838	LUFTKAPPE, innen, kleines Spritzbild; enthält 3a bis 3c	1
	25N839	LUFTKAPPE, innen, mittleres Spritzbild; enthält 3a bis 3c	1

Pos. Nein.	Teile-Nr.	Beschreibung	Anz
3a	25N938	DEFLEKTOR, kleines Spritzbild	1
	25N939	DEFLEKTOR, mittleres Spritzbild	1
3b	113137	O-RING, kleines Spritzbild	1
	113746	O-RING, mittleres Spritzbild	1
3c	— — —	DIFFUSOR, kleines Spritzbild	1
	— — —	DIFFUSOR, mittleres Spritzbild	1
4	25N835	DÜSE, mit rundem Spritzbild; enthält 4a bis 4d	1
4a	24N645	O-RING, elektrisch leitend	1
4b	111507	O-RING; Fluorelastomer	1
4c	117610	O-RING	1
4d	111516	LEITFÄHIGER KONTAK-TRING	1
5	25N840	LUFTKAPPE, kleines Spritzbild	1
	25N841	LUFTKAPPE, mittleres Spritzbild	1
6	— — —	HALTERING	1

Materialdüsen

Auswahltabelle der Materialdüsen

				
Um Gefahr von Verletzungen zu verringern, stets Ablassen des Drucks, page 39 befolgen, bevor Materialdüse und/oder Luftkappe entfernt oder installiert werden.				

Teile-Nr. Materialdüse	Größe der Düsenöffnung mm (Zoll)	Farbe	Beschreibung
24N619	0,55 (0,022)	Schw- arz	Standarddüsen (STD) für Standardbeschichtungen
24N613	0,75 (0,029)	Schw- arz	
25N895	1,0 (0,042)	Grün	
25N896	1,2 (0,047)	Grau	
24N616	1,5 (0,055)	Schw- arz	
25N897	1,8 (0,070)	Braun	
24N618	2,0 (0,079)	Schw- arz	
25N831	1,0 (0,042)	Grün	Präzisionsdüsen für hohen Verschleiß (PHW) mit gehärtetem SST-Sitz und schadensresistenter SST-Spitze; für Standardbeschichtungen sowie für abrasive und metallische Materialien
25N832	1,2 (0,047)	Grau	
25N833	1,5 (0,055)	Schw- arz	
25N834	1,8 (0,070)	Braun	
24N620	0,75 (0,029)	Blau	Düsen für hohen Verschleiß mit gehärtetem Keramiksitz, für abrasive und metallische Materialien
24N621	1,0 (0,042)		
24N622	1,2 (0,047)		
24N623	1,5 (0,055)		
24N624	1,8 (0,070)		
24N625	2,0 (0,079)		

Leistungstabellen der Materialdüsen

Anhand des nachfolgend beschriebenen Verfahrens die für die Anwendung richtige Materialdüse auswählen.

1. Für jede Materialdüsentabelle den Punkt auf Graphen ausfindig machen, der gewünschter Fördermenge und Viskosität entspricht. Den Punkt auf jedem Graphen mit einem Bleistift markieren.
2. Die dicke vertikale Linie in jedem Graphen stellt die Soll-Förderleistung für diese Düsengröße dar. Den Graphen suchen, bei dem der markierte Punkt der dicken vertikalen Linie am nächsten liegt. Dies ist die für die Anwendung empfohlene Düsengröße. Wird die Soll-Förderleistung wesentlich überschritten, kann dies zu einer geringeren Spritzleistung aufgrund einer zu hohen Materialgeschwindigkeit führen.
3. Vom markierten Punkt ausgehend die vertikale Skala entlangfahren, um den erforderlichen Materialdruck zu finden. Ist der erforderliche Druck zu hoch, die nächstgrößere Düse verwenden. Ist der Materialdruck zu niedrig ($< 3,5 \text{ kPa}$, $0,35 \text{ bar}$, 5 psi), nächstkleinere Düse verwenden.

Legende für Leistungstabellen der Materialdüsen

HINWEIS: Materialdrücke werden am Pistoleneinlass gemessen.





Material mit 260 cP	
Material mit 160 cP	
Material mit 70 cP	
Material mit 20 cP	

Table 12 . GRÖSSE DER DÜSENÖFFNUNG: 0,55 mm (0,022 Zoll)

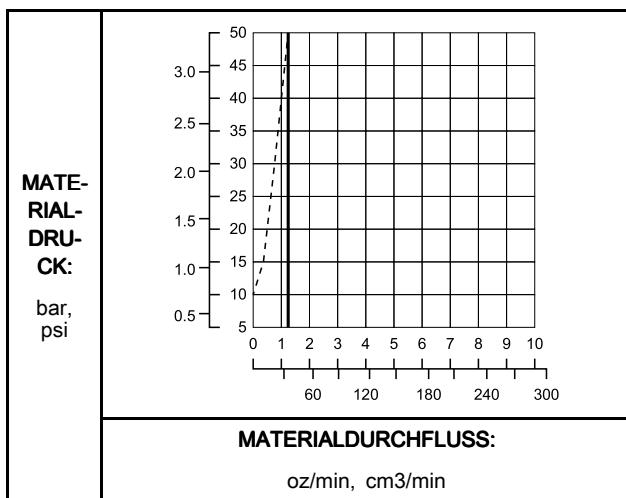


Table 13 . Größe der Düsenöffnung: 0,75 mm (0,030 in.)

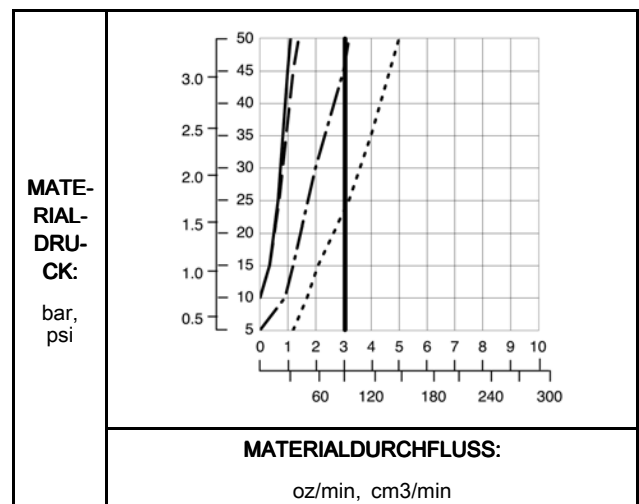


Table 14 . Größe der Düsenöffnung: 1,0 mm (0,040 in.)

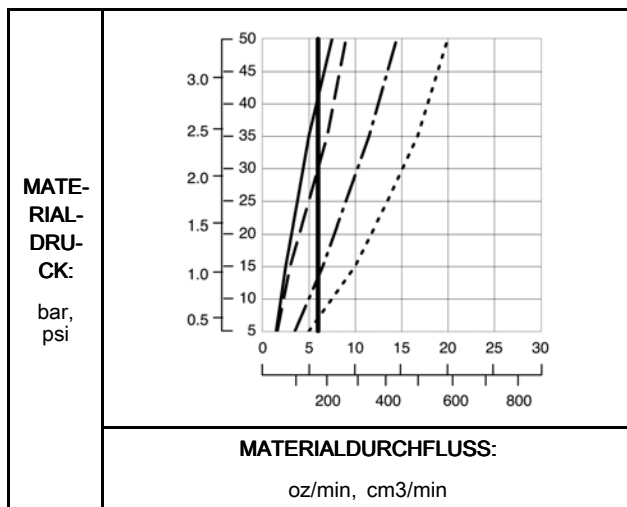


Table 17 . Größe der Düsenöffnung: 1,8 mm (0,070 in.)

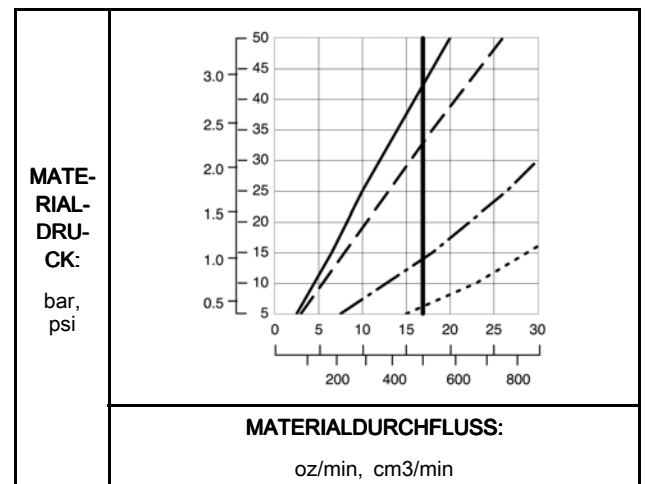


Table 15 . Größe der Düsenöffnung: 1,2 mm (0,047 in.)

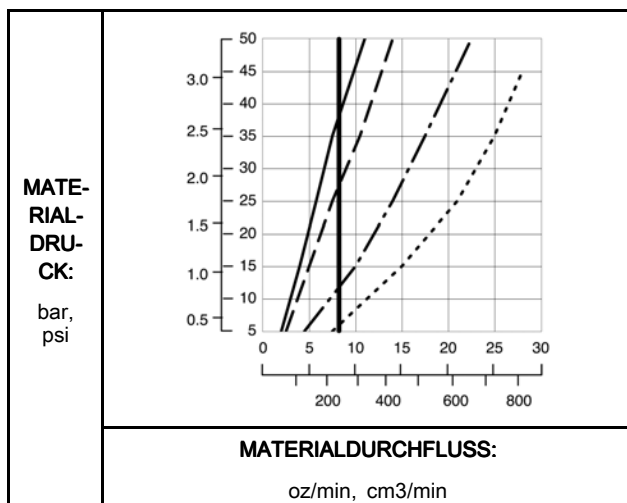


Table 18 . Größe der Düsenöffnung: 2,0 mm (0,080 in.)

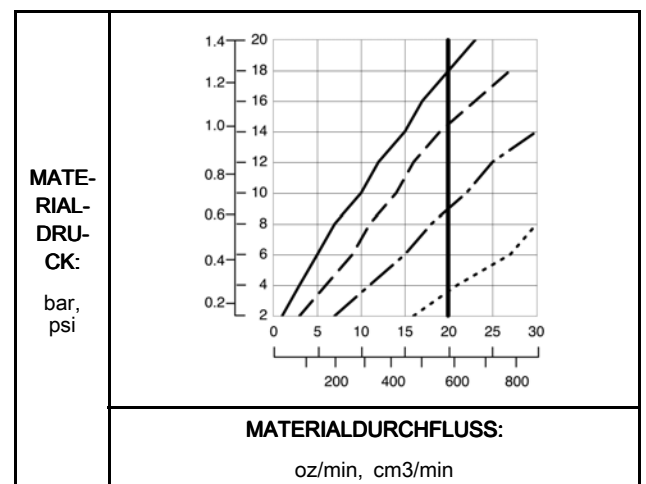
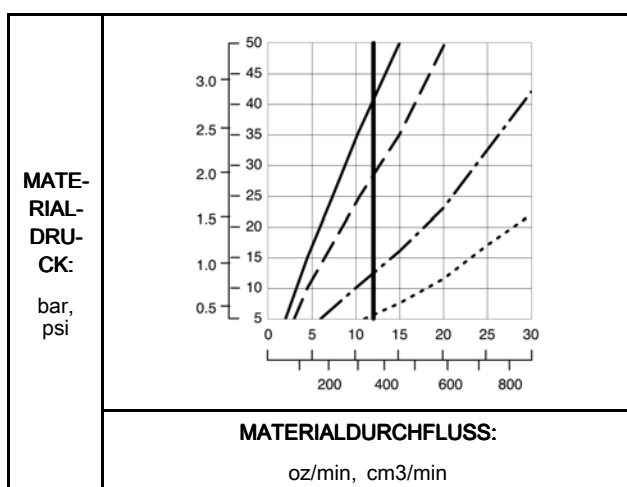


Table 16 . Größe der Düsenöffnung: 1,5 mm (0,059 in.)



Luftkappen

Auswahltablette der Luftkappen

				
Um Gefahr von Verletzungen zu verringern, stets Ablassen des Drucks, page 39 befolgen, bevor Materialdüse und/oder Luftkappe entfernt oder installiert werden.				

Die Tabellen in diesem Abschnitt können Sie bei der Wahl der am besten geeigneten Luftkappe unterstützen.

- Bitte beachten Sie, dass je nach Art Ihrer Beschichtungsanforderungen möglicherweise mehrere Kappen geeignet sein können.
- Bitte berücksichtigen Sie bei der Wahl der Luftkappe die Beschichtungseigenschaften, die

Geometrie des zu beschichtenden Teiles, Form und Größe des Spritzbildes sowie die Präferenzen der Bedienperson.

Messungen

Formen und Längen aller Luftkappen-Spritzbilder in der nachfolgenden Tabelle wurden unter folgenden Bedingungen ermittelt:

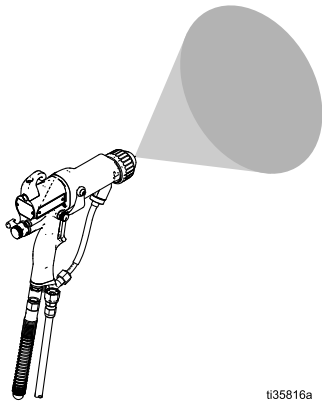
HINWEIS: Spritzbilder und Längen sind vom Material abhängig.

- Abstand zum Werkstück: 254 mm
- Lufteinlassdruck: 34 kPa (3,4 bar, 50 psi)
- Gebläseluft: eingestellt für maximale Länge.
- Materialförderleistung: 300 cm³/min (10 oz/min)

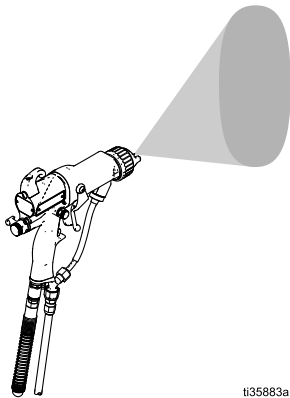
Spritzbild

HINWEIS: Das Spritzbild wird von der Materialviskosität, der Durchflussrate und den Luftdruckeinstellungen beeinflusst. Die Pistole behält möglicherweise nicht unter allen Bedingungen die gewünschte Spritzbildform bei.

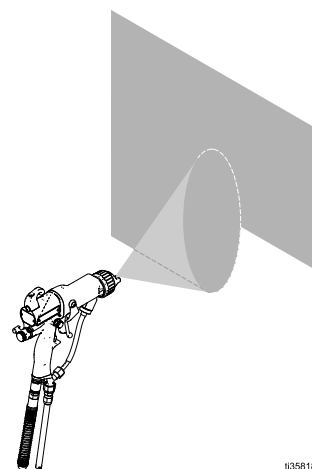
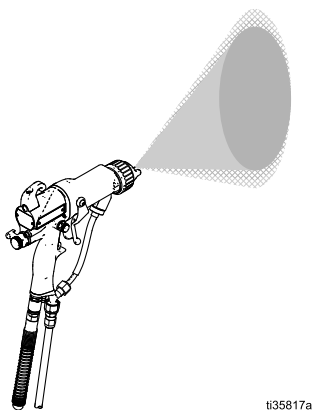
- **Runde Spritzbilder** erzeugen ein wirbelndes, langsames, rundes Kegelmuster für ein Höchstmaß an Beschichtungsqualität und Transfereffizienz.



- **Gebülmuster** haben zwei Stile: runde und konische Enden.
 - **Gebülmuster mit runden Enden sind vielseitig.** They can be used in any application and are often the best option for smaller parts or cut-in painting.



- **Spritzbilder mit konischen Enden** eignen sich am besten, wenn eine gleichmäßige Beschichtungsdicke mit Überlappungen erforderlich ist.



**Luftkappen für ein allgemeinea Spritzbild:
Beschreibungen**

Teile-Nr.	Farbe	Beschreibung	Benutzerrichtlinien
24N477	Schwarz	Standard	Die vielseitigste Luftkappe Empfohlen für die meisten Materialien und Applikationen. Klasse-A-Beschichtung. Häufig verwendet bei Applikationen auf Wasserbasis.
24W479	Grün		
24N438	Schwarz	Alternativ	Ähnlich wie Standard-Luftkappe, mit alternativem Zerstäubungsluft-Arrangement
24N376	Schwarz	Langes Spritzbild	Das längste Spritzbild, optimiert für die Beschichtung großer Komponenten mit überlappenden Farbübergängen. Häufig verwendet bei Applikationen auf Wasserbasis.
24N276	Blau		
24N277	Rot		
24N278	Grün		
24N274	Schwarz	Kurzes Spritzbild	Kürzeres Spritzbild, optimiert für Beschichtungsverfahren mit Überlappungen.

Allgemeine Spritzbild-Luftkappen: Spezifikationen

Teile-Nr.	Farbe	Beschreibung	Spritzbild	Nominale Spritzbildlänge Zoll (mm)	Empfohlene Materialviskosität*	Empfohlenen Fördermenge**	Zerstäubung	Sauberkeit
24N477	Schwarz	Standard	Rundes Ende	15-17 (381-432)	Niedrig bis mittel	Standard	Am besten	Gut
24W479	Grün							
24N438	Schwarz	Alternativ	Rundes Ende	15-17 (381-432)	Niedrig bis mittel	Standard	Am besten	Gut
24N376	Schwarz	Langes Spritzbild	Sich verjüngendes Ende	17-19 (432-483)	Niedrig bis mittel	Standard	Besser	Besser
24N276	Blau							
24N277	Rot							
24N278	Grün							
24N274	Schwarz	Kurzes Spritzbild	Sich verjüngendes Ende	12-14 (305-356)	Niedrig bis mittel	Standard	Gut	Am besten

Materialviskosität, in Centipoise (cp) bei 21 °C (70 °F)
Centipoise (cP) = Zentistokes x materialspezifische Gravität.

Niedrig bis mittel 20 bis 70 cp

Mittel bis hoch 70 bis 360 cp

Hoher Feststoffanteil 360+ cp

****Empfohlenen Fördermenge**

Standard	300 cc/min bis 500 cc/min (10 oz/min bis 17 oz/min)
Niedrig	100 cc/min bis 300 cc/min (3 oz/min bis 10 oz/min)
Hoch	500 cc/min bis 600 cc/min (17 oz/min bis 20 oz/min)
Sehr Hoch	600 cc/min bis 750 cc/min (20 oz/min bis 25 oz/min)

**Spezialluftkappen für Gebläsespritzbilder:
Beschreibungen**

Teile-Nr.	Farbe	Beschreibung	Benutzerrichtlinien
25E670	Schwarz	weiches Spritzen	Für die Beschichtung kleiner, leichter Teile mit sich langsam bewegendem Spritzbild Optimiert für langsame Produktionsgeschwindigkeiten
24N275	Schwarz	Luftfahrt	Optimiert für Aerospace-Beschichtungen <ul style="list-style-type: none"> • Hochglanz-Lack versehen • Beschichtungen mit leichter, mittlerer und hoher Viskosität bzw. mit hohem Feststoffanteil • Sehr hohe Produktionsraten
24N279	Schwarz	Feststoffe	Optimiert für Beschichtungen mit leichter, mittlerer und hoher Viskosität bzw. mit hohem Feststoffanteil.
24N439	Schwarz	Hoher Feststoffdurchfluss	Für die Verwendung mit 2,0-mm-Düsen. Optimiert für Beschichtungen mit mittlerer und hoher Viskosität bzw. mit hohem Feststoffanteil bei hohen Produktionsraten.
25E671	Schwarz	HVLP	Für Applikationen, bei denen ein HVLP-System erforderlich ist.

**Spezialluftkappen für Gebläsespritzbilder:
Spezifikationen**

Teile-Nr.	Farbe	Beschreibung	Spritzbild	Nominale Spritzbildlänge Zoll (mm)	Empfohlene Materialviskosität*	Empfohlene Fördermenge**	Zerstäubung	Sauberkeit
25E670	Schwarz	weiches Spritzen	Rundes Ende	10-12 (254-305)***	Niedrig bis mittel	Niedrig	Besser	Gut
24N275	Schwarz	Luftfahrt	Sich verjüngendes Ende	14-16 (356-406)	Leichte, mittlere und hohe Viskosität und hoher Feststoffanteil	Sehr Hoch	Gut	Am besten
24N279	Schwarz	Feststoffe	Rundes Ende	14-16 (356-406)	Mittlere bis hohe Viskosität und hoher Feststoffanteil	Standard	Besser	Gut
24N439	Schwarz	Hoher Feststoffdurchfluss	Sich verjüngendes Ende	11-13 (279-330)	Mittlere bis hohe Viskosität und hoher Feststoffanteil	Hoch	Am besten	Besser
25E671	Schwarz	HVLP	Rundes Ende	11-13 (279-330)	Niedrig bis mittel	Standard	Gut	Gut

*Materialviskosität, in Centipoise (cp) bei 21 °C (70 °F)
Centipoise (cP) = Zentistokes x materialspezifische Gravität.

Niedrig bis mittel 20 bis 70 cp

Mittel bis hoch 70 bis 360 cp

Hoher Feststoffanteil 360+ cp

**Empfohlene Fördermenge

Standard 300 cc/min bis 500 cc/min (10 oz/min bis 17 oz/min)

Niedrig 100 cc/min bis 300 cc/min (3 oz/min bis 10 oz/min)

Hoch 500 cc/min bis 600 cc/min (17 oz/min bis 20 oz/min)

Sehr Hoch 600 cc/min bis 750 cc/min (20 oz/min bis 25 oz/min)

**Die Luftkappe für ein weiches Spritzbild wurde mit der einer Materialdurchfluss-Einstellung von 3,5 oz/min (100 cc/min) bemessen.

Luftkappe mit rundem Spritzbild: Beschreibungen

Teile-Nr.	Farbe	Beschreibung	Benutzerrichtlinien
24N318	Schwarz	Breit	Konventionelles rundes Spritzbild für Muster von bis zu 20 cm. Wirbelndes, rundes Kegel-Spritzbild mit einem Höchstmaß an Beschichtungsqualität und Transfereffizienz.
25N837	Schwarz	Mittleres Spritzbild	Doppelte innere und äußere Luftzerstäubung bei geringen Luftströmen. Für ein mittleres Spritzbild von bis zu 15 cm. Wirbelndes, rundes Kegel-Spritzbild mit einem Höchstmaß an Beschichtungsqualität und Transfereffizienz.
25N836	Schwarz	Kleines Spritzbild	Doppelte innere und äußere Luftzerstäubung bei geringen Luftströmen. Für ein kleines Spritzbild von bis zu 10 cm. Wirbelndes, rundes Kegel-Spritzbild mit einem Höchstmaß an Beschichtungsqualität und Transfereffizienz.

Luftkappen für ein rundes Spritzbild: Spezifikationen

Teile-Nr.	Farbe	Beschreibung	Spritzbild	Nominaler Spritzbild-durchmesser, Zoll (mm)	Empfohlene Materialviskosität*	Empfohlene Fördermenge**	Zerstäubung	Sauberkeit
24N318	Schwarz	Breit	Rundes Ende	8 (203)	Niedrig bis mittel	Niedrig	Gut	Gut
25N837	Schwarz	Mittleres Spritzbild	Rundes Ende	6 (152)	Niedrig bis mittel	Niedrig	Besser	Gut
25N836	Schwarz	Kleines Spritzbild	Rundes Ende	4 (102)	Niedrig bis mittel	Niedrig	Besser	Gut

Materialviskosität, in Centipoise (cp) bei 21 °C (70 °F) Centipoise (cP) = Zentistokes x materialspezifische Gravität. Niedrig bis mittel 20 bis 70 cp Mittel bis hoch 70 bis 360 cp Hoher Feststoffanteil 360+ cp					**Empfohlene Fördermenge Standard 300 cc/min bis 500 cc/min (10 oz/min bis 17 oz/min) Niedrig 100 cc/min bis 300 cc/min (3 oz/min bis 10 oz/min) Hoch 500 cc/min bis 600 cc/min (17 oz/min bis 20 oz/min) Sehr Hoch 600 cc/min bis 750 cc/min (20 oz/min bis 25 oz/min)			
---	--	--	--	--	--	--	--	--

Luftverbrauchstabellen

HINWEIS: Der Luftverbrauch bezieht sich auf die gesamte Pistole.

Legende zu den Luftverbrauchstabellen

TESTBEDINGUNGEN: Gebläseventil vollständig geöffnet (sofern nicht anders angegeben) Zerstäubungsventil vollständig geöffnet (sofern nicht anders angegeben), 85-kv-Pistole.



Schlauch 8 mm x 7,6 m (5/16 Zoll x 25 ft)	
8 mm x 15,2 m (5/16" x 50 ft) Schlauch	

Table 19 . Luftkappen 24N477, 24W279, 24N279, 24N376 und 24N438

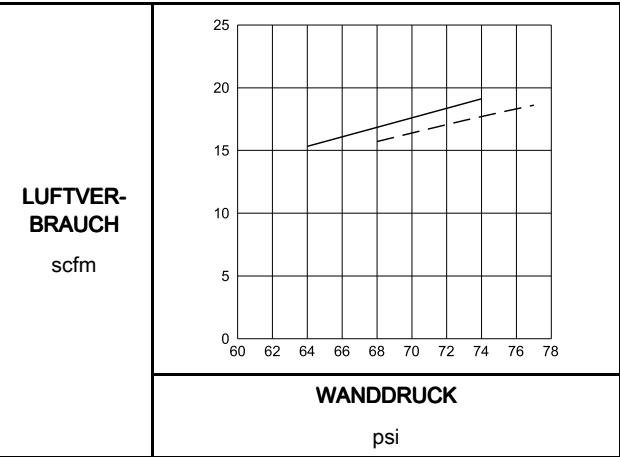


Table 21 . Luftkappen 25E670 und 25E671

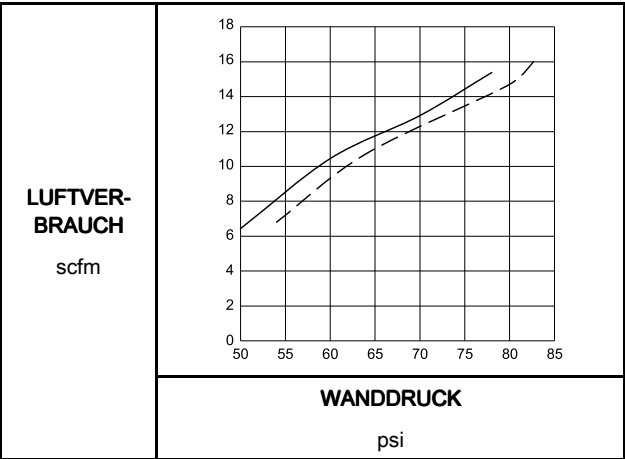
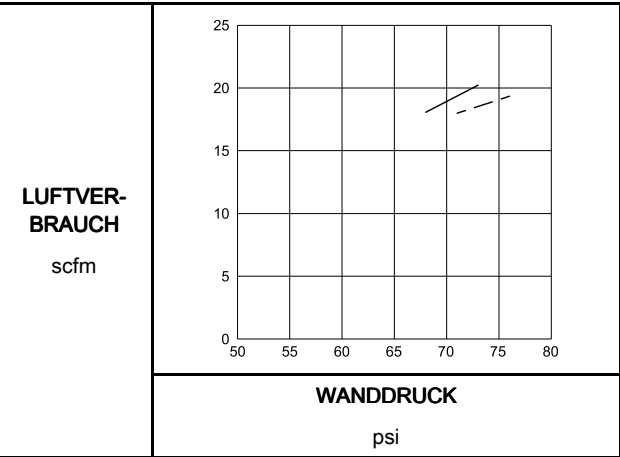


Table 20 . Luftkappen 2N274, 24N275 und 24N439



HINWEIS:
 25E670: Zerstäubungsventil um eine Umdrehung ab dem geschlossenen Zustand geöffnet, gemäß dem Setup für Pistolen mit weichem Spritzbild. Siehe [Vorgehen beim Einrichten einer Soft-Spray-Pistole](#), page 30.
 25E671: Gebläseventil um zwei Umdrehungen ab dem geschlossenen Zustand geöffnet. Zerstäubungsventil um eine Umdrehung ab dem geschlossenen Zustand geöffnet, gemäß dem Setup für HVLP-Pistolen. Siehe [Vorgehen beim Einrichten einer HVLP-Pistole](#), page 31.

Auswahltabelle der Düsenspitze (nur MRG-Pistolenmodell L60M19)

AEM Fine-Finish-Spritzdüsen

Empfohlen für Applikationen mit hoher Finish-Qualität bei niedrigem und mittlerem Druck. Gewünschte Düse bestellen, **Teile-Nr. AEMxxx**, wobei xxx = 3-stellige Zahl aus nachfolgender Matrix ist.

Düsen- größe mm (")	Material- Durchflussrate fl oz/min (l/min)		Maximale Spritzbildbreite bei 305 mm (12 Zoll) mm (Zoll)							
	bei 4,1 MPa (41 bar)	bei 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	2-4 (50- 100)	4-6 (100- 150)	6-8 (150- 200)	8-10 (200- 250)	10-12 (250- 300)	12-14 (300- 350)	14-16 (350- 400)	16-18 (400- 450)
	Spritzdüse									
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307					
0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)		209	309	409	509	609		
0,011 (0,279)	1,0 (0,3)	13,0 (4,0)		211	311	411	511	611	711	811
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613	713	813
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			319	419	519	619	719	
0,021 (0,533)	3,0 (1,0)	45,4 (1,36)				421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723	823
0,025 (0,635)	5,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425	525	625	725	825
0,029 (0,736)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)								829
0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631		831
0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)								833
0,037 (0,939)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737	
0,039 (0,990)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539			
* Düsen werden im Wasser getestet.										
Der Materialausstoß (Q) bei anderen Drücken (P) kann mit dieser Formel berechnet werden: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ wobei QT = Materialausstoß (fl oz/min) bei 600 psi aus obiger Tabelle für ausgewählte Düsengröße ist.										

AEF Fine-Finish-Spritzdüsen mit Vorkammer

Empfohlen für Applikationen mit hoher Finish-Qualität bei niedrigem und mittlerem Druck. Die AEF-Düsen verfügen über eine Vorkammer, die beim Zerstäuben von reinen Verdünnungsmaterialien, einschließlich Lacken, helfen.

Gewünschte Düse bestellen, **Teile-Nr. AEFxxx**, wobei xxx = 3-stellige Zahl aus nachfolgender Matrix ist.

Düsen- größe mm (")	Material-Durchflussrate fl oz/min (l/min)		Maximale Spritzbildbreite bei 305 mm (12 Zoll) mm (Zoll)					
	bei 4,1 MPa (41 bar)	bei 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	6-8 (150- 200)	8-10 (200- 250)	10-12 (250-300)	12-14 (300-350)	14-16 (350-400)	16-18 (400-450)
			Spritzdüse					
0,008 (0,203)	5,6 (0,17)	7,7 (0,22)				608		
0,010 (0,254)	9,5 (0,28)	12,5 (0,37)	310	410	510	610	710	810
0,012 (0,305)	12,0 (0,35)	16,0 (0,47)	312	412	512	612	712	812
0,014 (0,356)	16,0 (0,47)	21,0 (0,62)	314	414	514	614	714	814
0,016 (0,406)	20,0 (0,59)	26,5 (0,78)		416	516	616	716	
* Düsen werden im Wasser getestet.								
Der Materialausstoß (Q) bei anderen Drücken (P) kann mit dieser Formel berechnet werden: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ wobei QT = Materialausstoß (fl oz/min) bei 600 psi aus obiger Tabelle für ausgewählte Düsengröße ist.								

Düsen für rundes Spritzbild

Um die Pistole für ein rundes Spritzbild umzurüsten, verwenden Sie Umrüstsatz 24N391. Siehe Handbuch 3A2499.

Teile-Nr.	Größen- Nr.	Ungefähre Förderleistung für leicht- bis mittelviskose Beschichtungen (~20 bis 40 Zentipoise)*		
		300 psi (2.1 MPa, 21 bar)	600 psi (4.2 MPa, 42 bar)	1200 psi (8.4 MPa, 84 bar)
236836	4A	2,5 oz/min (73 cc/min)	4,1 oz/min (120 cc/min)	5,7 oz/min (170 cc/min)
236837	6A	2,9 oz/min (86 cc/min)	5,1 oz/min (150 cc/min)	7,4 oz/min (220 cc/min)
236838	7A	3,2 oz/min (95 cc/min)	5,4 oz/min (160 cc/min)	7,8 oz/min (230 cc/min)
236839	5B	5,4 oz/min (160 cc/min)	7,8 oz/min (230 cc/min)	11,0 oz/min (330 cc/min)
236840	7B	7,1 oz/min (210 cc/min)	9,1 oz/min (270 cc/min)	14,2 oz/min (420 cc/min)
236841	9B	8,8 oz/min (260 cc/min)	11,8 oz/min (350 cc/min)	17,9 oz/min (530 cc/min)
236842	11B	11,8 oz/min (350 cc/min)	16,2 oz/min (480 cc/min)	23,7 oz/min (700 cc/min)
* Förderleistungen bei weißer Acryl-Lackfarbe				

Reparatursätze und Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
24N789	Luftdichtungsreparatursatz
24N790	Materialdichtungsreparatursatz
24N706	Generatorlagerreparatursatz

Pistolenzubehör

Allgemeines Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
105749	Reinigungsbürste
111265	Silikonfreies Schmiermittel, 113 g (4 oz)
116553	Dielektrisches Schmiermittel, 30 ml (1 oz)
24N604	Pistolenabdeckungen, 10er-Packung
24N758	Anzeigenabdeckung Hält Smart-Anzeigen sauber. 5er-Packung

Zubehörteile für Griff und Abzug

Teile-Nr.	Beschreibung
24N633	Kunststoffabzugsatz
24P170	Metallabzugsatz
24P171	Vierfingerabzug-Satz zur Umrüstung von Pro Xp Luftspritzpistolen auf einen Vierfinger-Abzug.
24N520	Komfort-Griff Snap-on-Griff vergrößert die Griffgröße und verringert so die Ermüdung des Bedieners. Mittlere Größe.
24N521	Komfort-Griff Snap-on-Griff vergrößert die Griffgröße und verringert so die Ermüdung des Bedieners. Große Größe.

Zerstäubungsluftventil-Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
24N636	Zerstäuberluftbegrenzungsventil mit niedrigem Profil (einstellbar mit Sechskantschlüssel)

Adapter und Fitting-Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
112534	Schnelltrennkupplung des Luftschlauchanschlusses
185105	Lufteinlass ohne Drehgelenk; 1/4–18 NPSM(m) (Linksgewinde)
185493	Luftschlauchadapter; 1/4 NPT(m) x 1/4-18 NPSM(f) (Linksgewinde).
24N642	Kugelgelenk für Lufterinlass; 1/4 NPSM (Linksgewinde)
224754	Kugelgelenk, 1/4 NPSM (Linksgewinde)

ES-An/Aus-Schalter- und Materialeinstellventil-Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
26A160	ES On/Off-Drosselventil-Satz für Anwendungen mit Hochdruck-Zerstäubung. Dieses Zubehör verwenden, wenn das Turbinen-Anzeigelicht rot leuchtet und ein höherer Luftdruck beibehalten werden soll. Den Satz einbauen und danach den Druck nach Bedarf einstellen, sodass der Betrieb mit grünem Licht durchgeführt werden kann.
24P634	ES-Always-ON und Materialeinstellventil Wenn dieses Ventil montiert ist, wird die Elektrostatik immer aktiviert, wenn die Pistole unter Luftdruck steht. Eine Materialeinstellung ist möglich. Muss mit einem 224754-Kugelhahn verwendet werden, der am Pistolen-Lufterinlass montiert ist. Siehe Handbuch 3A6840.
24N630	ES-An/Aus-Schalter und Materialeinstellventil
24N632	ES-An/Aus-Schalter und festes Materialventil Dient zur Verlängerung der Lebensdauer von Elektrode und Düse bei Anwendungen mit abrasiven, metallischen und extrem abrasiven Beschichtungsmaterialien.

Hornluftventil-Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
24N634	Standard-Hornluftventil
24N732	Hornluftventil für ein großes, rundes Spritzbild

Teile-Nr.	Beschreibung
24P172	Schnellanpassungs-Gebläseluftventil für den schnellen Wechsel der Gebläsegröße
25N919	Schnellanpassungs-Gebläseluftventil mit Federrückführung

Rundspritzzubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
24N318	Rundspritzsatz, großes Spritzbild, zum Umrüsten einer Standardspritzpistole in eine Luftkappe für rundes Spritzbild. Siehe Handbuch 3A2498.
25N837	Rundspritzsatz, mittleres Spritzbild, zum Umrüsten einer Standardspritzpistole in eine Luftkappe für rundes Spritzbild. Siehe Handbuch 3A6829.
25N836	Rundspritzsatz, kleines Spritzbild, zum Umrüsten einer Standardspritzpistole in eine Luftkappe für rundes Spritzbild. Siehe Handbuch 3A6829.

Bediener-Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
117823	Elektrisch leitende Handschuhe, Zwölferpackung (small)
117824	Elektrisch leitende Handschuhe, Zwölferpackung (medium)
117825	Elektrisch leitende Handschuhe, Zwölferpackung (large)

Schilder

Teile-Nr.	Beschreibung
16P802	Englisches Warnschild. Kostenlos bei Graco erhältlich.
16P798	Hinweise für die tägliche Pflege (Englisch)
16P799	Englisches Einrichtungsschild.

Zubehörteile

Teile-Nr.	Beschreibung
222011	Erdungsdraht und Klammer
24N528	Pistolenspülbox-Adapter für 60- und 85-kV-Pistolen Zur Umrüstung der vorhandenen Pistolenspülboxen für Pro Xp Pistolen. Siehe Betriebsanleitung 309227.
24N529	Adapter Pistolenspülbox für 40 kV Pistolen Zur Umrüstung der vorhandenen Pistolenspülboxen für Pro Xp Pistolen. Siehe Betriebsanleitung 309227.
24P312	Pistolen-Waschsatz Zur Umrüstung der vorhandenen Waschsätze für die Reinigung von Pro Xp Pistolen. Siehe Betriebsanleitung 308393.

Testausrüstung

Teile-Nr.	Beschreibung
241079	Megaohmmeter. 500 Volt Ausgang, 0,01–2000 Megaohm. Zur Prüfung der durchgehenden Erdung und des Pistolenwiderstands. Nicht zur Verwendung in Gefahrenbereichen.
245277	Prüfvorrichtung, Hochspannungsmessfühler und kV-Meter. Zum Testen von elektrostatischer Spannung der Pistole und Zustand von Generator und Hochspannungserzeugers während Wartung verwenden Siehe Betriebsanleitung 309455.

Teile-Nr.	Beschreibung
24R038	Spannungsprüferumrüstsatz. Rüstet die Prüfvorrichtung 245277 so um, dass sie mit Generator der Pro Xp-Pistole verwendet werden kann. Siehe Betriebsanleitung 406999.
25E919	HVLP-Prüfsatz für Luftkappen Dient zur Verifizierung des Luftdrucks in Luftkappen bei allen HVLP-Anwendungen Zur Verwendung mit 25E671-Luftkappe. Siehe Handbuch 3A6833.

Schläuche

Geerdete Luftschläuche

0,7 MPa (7 bar, 100 psi) maximaler Arbeitsdruck

0,315 Zoll (8 mm) ID, 1/4 NPSM(f) x 1/4 NPSM(f) mit Linksgewinde

Teile-Nr.	Beschreibung
Geerdeter Luftschlauch mit Schutzgeflecht aus Edelstahl (rot)	
235068	6 ft (1.8 m)
235069	15 ft (4.6 m)
235070	25 ft (7,6 m)
235071	36 ft (11 m)
235072	15 m (50 ft)
235073	75 ft (23 m)
235074	100 ft (30.5 m)

Materialschläuche

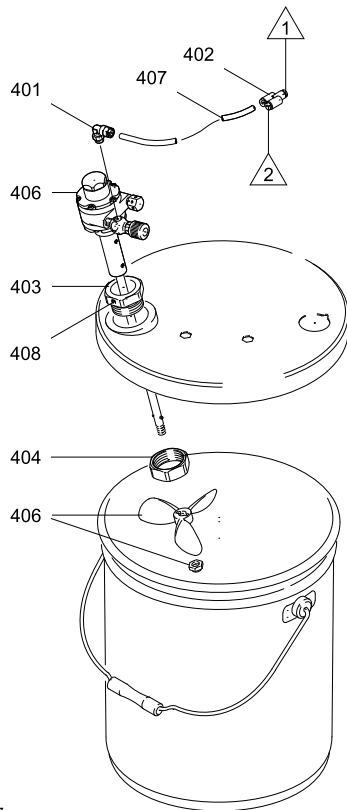
Zulässiger Betriebsüberdruck: 225 psi (1.4 MPa, 14 bar)

1/8 Zoll (6 mm) ID, 3/4 NPSM (f), Nylon.

Teile-Nr.	Beschreibung
24M732	Abgeschirmter Schlauch für Materialien auf Wasserbasis, 7,6 m (25 ft), separat für Pistolenmodell L60T17 verkauft
24M733	Ungeschirmter Schlauch für Materialien auf Wasserbasis, 7,6 m (25 ft), separat für Pistolenmodell L60T18 verkauft
25N916	Abgeschirmte Schlaucheinheit für Materialien auf Wasserbasis, 15,2 m (50 ft).
25N917	Ungeschirmte Schlaucheinheit für Materialien auf Wasserbasis, 15,2 m (50 ft).

Rührwerksatz 245895

Um das Material ständig zu mischen und ein Absetzen zu verhindern. Enthält Teile 401-408.

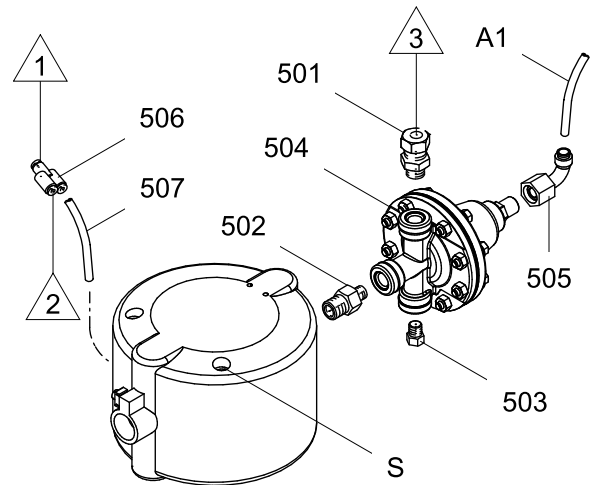


ti2137a

Pos. Nein.	Teile-Nr.	Beschreibung	Anz
401	112698	BOGEN, Drehgelenk, für Rohr mit 1/8 NPT(m) x 1/4 Zoll (6 mm) AD	1
402	114158	STUTZEN, Adapter, Y, für Rohr mit 1/4 Zoll (6 mm) AD, mxfx	1
403	193315	KRAGEN, Rührwerk	1
404	193316	ÜBERWURFMUTTER, Rührwerk	1
405	197298	ABDECKUNG, Eimer, 5 Gallonen (19 Liter)	1
406	224571	RÜHRWERK; siehe Betriebsanleitung 306565	1
407	Vor Ort erhältlich	ROHR, Nylon, 1/4 Zoll (6 mm) AD, 4 ft (1,22 m)	1
408	110272	SCHRAUBE, Satz, Sechskant, 1/4-20 x 1/4 Zoll (6 mm)	1

Materialreglersatz 245944

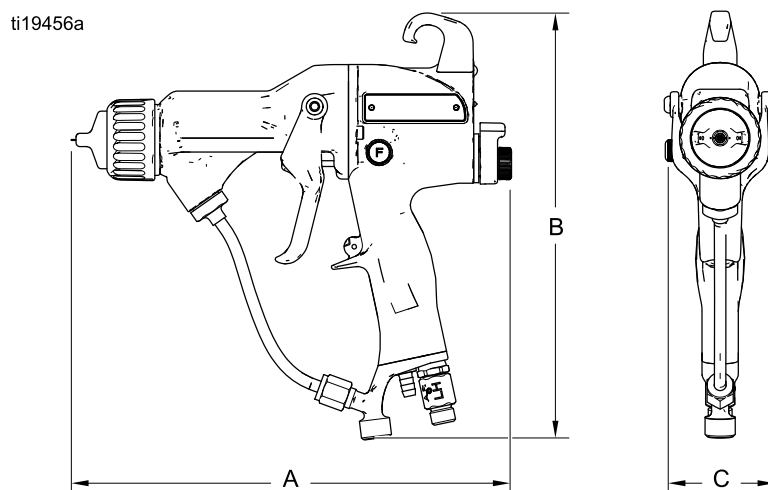
Um Materialdruck an der Pistole präzise regulieren zu können. Enthält Teile 501-507.



ti2149a

Pos. Nein.	Teile-Nr.	Beschreibung	Anz
501	110078	STUTZEN, Rohr, Material, 1/4 NPT(m) x 3/8 Zoll (10 mm)	1
502	113070	REDUZIERNIPPLE, 3/8" NPT x 1/4" NPT	1
503	113576	STOPFEN; 1/4 NPT	1
504	236281	MATERIALREGLER; siehe Betriebsanleitung 308325	1
505	C20350	BOGEN, 90°, für Rohr mit 1/4 NPT(m) x 1/4 Zoll (6 mm) AD	1
506	114158	STUTZEN, Adapter, Y, für Rohr mit 1/4 Zoll (6 mm) AD, mxmxf	1
507	Vor Ort erhältlich	ROHR, Nylon, 1/4 Zoll (6 mm) AD, 4 ft (1,22 m)	1

Abmessungen



Pistolenmodell	A, Zoll (mm)	B, Zoll (mm)	C, Zoll (mm)	Gewicht ohne Halterung, g (oz)
L60T17	10,5 (267)	8,9 (226)	2,4 (61)	21,7 (617)
L60T18	10,5 (267)	8,9 (226)	2,4 (61)	21,7 (617)
L60M18	10,5 (267)	9,6 (244)	2,4 (61)	24,2 (687)
L60M19	10,8 (274)	9,7 (246)	2,4 (61)	22,2 (628)

Hinweise

[illegible]

Technische Spezifikationen

Elektrostatik-Luftspritzpistolen für Materialien auf Wasserbasis		
	U.S.	Metrisch
Zulässiger Betriebsüberdruck	100 Psi	0,7 MPa, 7,0 bar
Maximaler Lufteingangsdruck	100 Psi	0,7 MPa, 7,0 bar
Mindestluftdruck am Pistoleneingang	45 psi	0,32 MPa, 3,2 bar
Luftverbrauch Erforderlicher Turbinenluftstrom Bereich des Gesamtluftstroms unter normalen Spritzbedingungen	6 SCFM 15 bis 20 scfm	170 l/min 425 bis 565 l/min
Maximale Materialbetriebstemperatur	120 °F	48°C
Kurzschluss-Ausgangsstrom	125 Mikroampere	
Spannungsausgangsenergie	0,35 J mit installiertem Materialschlauch 24M733. L60T17 und L60T18: 60 kV L60M17, L60M18 und L60M19: 30 bis 60 kV	
Schallpegel (gemessen nach ISO-Norm 9216)	bei 40 psi: 90,4 dB(A) bei 100 psi: 105,4 dB(A)	bei 0,28 MPa, 2,8 bar: 90,4 dB(A) bei 0,7 MPa, 7,0 bar: 105,4 dB(A)
Lärmdruckpegel (gemessen in 1 m Abstand von der Pistole)	bei 40 psi: 87,0 dB(A) bei 100 psi: 99,0 dB(A)	bei 0,28 MPa, 2,8 bar: 87,0 dB(A) bei 0,7 MPa, 7,0 bar: 99,0 dB(A)
Lufteinlassfitting	1/4 NSPM(m) Linksgewinde	
Materialeinlassfitting	Kundenseitiger Einlass für Graco-Schlauch für Materialien auf Wasserbasis	
Lufteinlaßfitting am Isoliergehäuse	1/4 npt	
Materialeinlaßfitting am Isoliergehäuse	3/8 Zoll AD Rohranschluss	10 mm AD Rohranschluss
Benetzte Teile	Pistole: Edelstahl, PEEK, UHMWPE, Fluoroelastomer, Acetal, Nylon, Polyethylen, Wolframdraht Schlauch für Materialien auf Wasserbasis: PTFE Saugrohr: Polyethylen, Edelstahl Triton-Pumpe: Siehe Betriebsanleitung 309303.	

Graco Pro Xp-Garantie

Graco garantiert, dass alle in diesem Dokument erwähnten Geräte, die von Graco hergestellt worden sind und den Namen Graco tragen, zum Zeitpunkt des Verkaufs an den Erstkäufer frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Mit Ausnahme einer speziellen, erweiterten oder eingeschränkten Garantie, die von Graco bekannt gegeben wurde, garantiert Graco für eine Dauer von zwölf Monaten ab Kaufdatum die Reparatur oder den Austausch jedes Teiles, das von Graco als defekt anerkannt wird. Mängel am Lauf, Griff, Abzug, Haken, am eingebauten Hochspannungserzeuger und am Generator (außer Turbinenlager) werden innerhalb eines Zeitraums von sechsunddreißig Monaten ab Kaufdatum repariert oder es werden die entsprechenden Teile ersetzt. Diese Garantie gilt nur dann, wenn das Gerät in Übereinstimmung mit den schriftlichen Graco-Empfehlungen installiert, betrieben und gewartet wurde.

Diese Garantie erstreckt sich nicht auf allgemeinen Verschleiß, Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund fehlerhafter Installation, falscher Anwendung, Abrieb, Korrosion, inadäquater oder falscher Wartung, Fahrlässigkeit, Unfall, Durchführung unerlaubter Veränderungen oder Einbau von Teilen, die keine Originalteile von Graco sind, und Graco kann für derartige Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß nicht haftbar gemacht werden. Ebenso wenig kann Graco für Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund einer Unverträglichkeit von Graco-Geräten mit Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller oder durch falsche Bauweise, Herstellung, Installation, Betrieb oder Wartung von Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller haftbar gemacht werden.

Diese Garantie gilt unter der Bedingung, dass das Gerät, für das die Garantieleistungen beansprucht werden, kostenfrei an einen autorisierten Graco-Vertragshändler geschickt wird, um den behaupteten Schaden bestätigen zu lassen. Wird der beanstandete Schaden bestätigt, so wird jedes beschädigte Teil von Graco kostenlos repariert oder ausgetauscht. Das Gerät wird kostenfrei an den Originalkäufer zurückgeschickt. Sollte sich bei der Überprüfung des Geräts kein Material- oder Verarbeitungsfehler nachweisen lassen, so werden die Reparaturen zu einem angemessenen Preis durchgeführt, der die Kosten für Ersatzteile, Arbeit und Transport enthalten kann.

DIESE GARANTIE HAT AUSSCHLIESSENDE GÜLTIGKEIT UND GILT ANSTELLE VON JEDLICHEN ANDEREN GARANTIEN, SEIEN SIE AUSDRÜCKLICH ODER IMPLIZIT, UND ZWAR EINSCHLIESSLICH, JEDOCH NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER GARANTIE, DASS DIE WAREN VON DURCHSCHNITTLICHER QUALITÄT UND FÜR DEN NORMALEN GEBRAUCH SOWIE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK GEEIGNET SIND.

Gracos einzige Verpflichtung sowie das einzige Rechtsmittel des Käufers bei Nichteinhaltung der Garantiepflichten ergeben sich aus dem oben Dargelegten. Der Käufer erkennt an, dass kein anderes Rechtsmittel (insbesondere Schadensersatzforderungen für Gewinnverluste, nicht zustande gekommene Verkaufsabschlüsse, Personen- oder Sachschäden oder andere Folgeschäden) zulässig ist. Jede Verletzung der Garantiepflichten ist innerhalb von zwei (2) Jahren ab Kaufdatum anzuzeigen.

GRACO GIBT KEINERLEI GARANTIEN – WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND EINGESCHLOSSEN – IM HINBLICK AUF DIE MARKTFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK DER ZUBEHÖRTEILE, GERÄTE, MATERIALIEN ODER KOMPONENTEN AB, DIE VON GRACO VERKAUFT, NICHT ABER VON GRACO HERGESTELLT WERDEN. Diese von Graco verkauften, aber nicht von Graco hergestellten Teile (wie zum Beispiel Elektromotoren, Schalter, Schläuche usw.) unterliegen den Garantieleistungen der jeweiligen Hersteller. Graco unterstützt die Käufer bei der Geltendmachung eventueller Garantieansprüche nach Maßgabe.

Auf keinen Fall kann Graco für indirekte, beiläufig entstandene, spezielle oder Folgeschäden haftbar gemacht werden, die sich aus der Lieferung von Geräten durch Graco unter diesen Bestimmungen ergeben, oder der Lieferung, Leistung oder Verwendung irgendwelcher Produkte oder anderer Güter, die unter diesen Bestimmungen verkauft werden, sei es aufgrund eines Vertragsbruches, eines Garantiebruchs, einer Fahrlässigkeit von Graco oder Sonstigem.

Graco-Informationen

Besuchen Sie www.graco.com, um die neuesten Informationen über Graco-Produkte zu erhalten. Informationen über Patente siehe www.graco.com/patents.

Um zu bestellen, kontaktieren Sie bitte Ihren Graco-Vertragshändler oder rufen Graco an, um sich über einen Händler in Ihrer Nähe zu informieren.

Telefon: 612-623-6921 **oder gebührenfrei:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alle Angaben und Abbildungen in diesem Dokument stellen die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung erhältlichen neuesten Produktinformationen dar.

Graco behält sich das Recht vor, jederzeit unangekündigt Änderungen vorzunehmen.

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung. This manual contains German, MM 3A2496

Graco Unternehmenszentrale: Minneapolis

Internationale Büros: Belgien, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • USA

Copyright 2012, Graco Inc. Alle Produktionsstandorte von Graco sind gemäß ISO 9001 zertifiziert.

www.graco.com

Ausgabe H, 2019–07