

System izolacji WB100 i pistolet Pro Xp™ 60 WB

332415H
PL

Powietrzny system natryskowy, służący do użytku z przewodzącymi prąd cieczami na bazie wody do natrysku elektrostatycznego spełniającymi co najmniej jeden z warunków dotyczących niepalności, które wyszczególniono na stronie 3.
Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.



Istotne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami i zaleceniami podanymi w niniejszej instrukcji. Należy zachować niniejsze instrukcje.

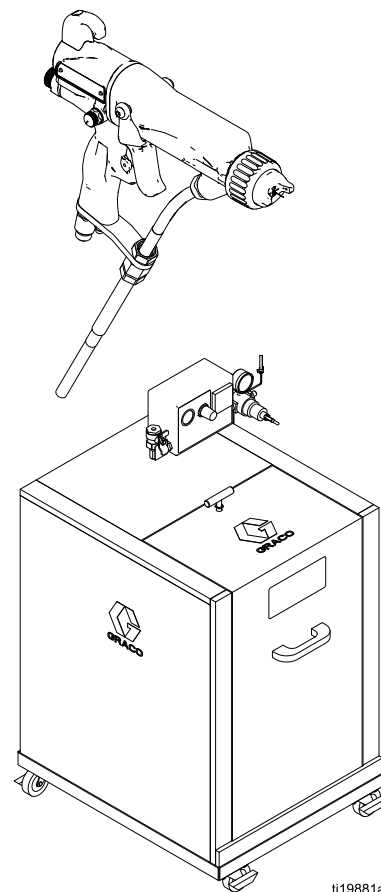
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy

0,7 MPa (7,0 barów, 100 psi)

Maksymalne ciśnienie robocze powietrza

0,7 MPa (7,0 barów, 100 psi)

Informacje dotyczące numerów części modeli i aprobat znajdują się na stronie 3 i 4.

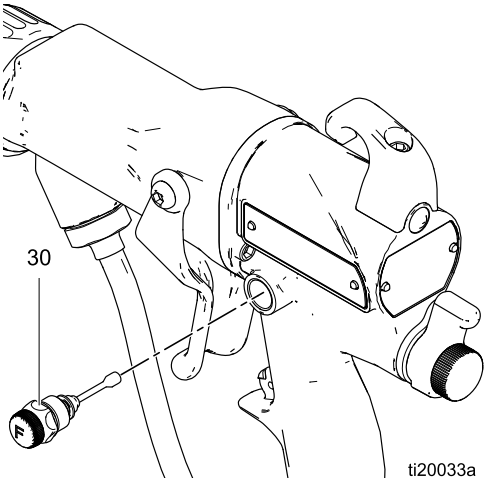
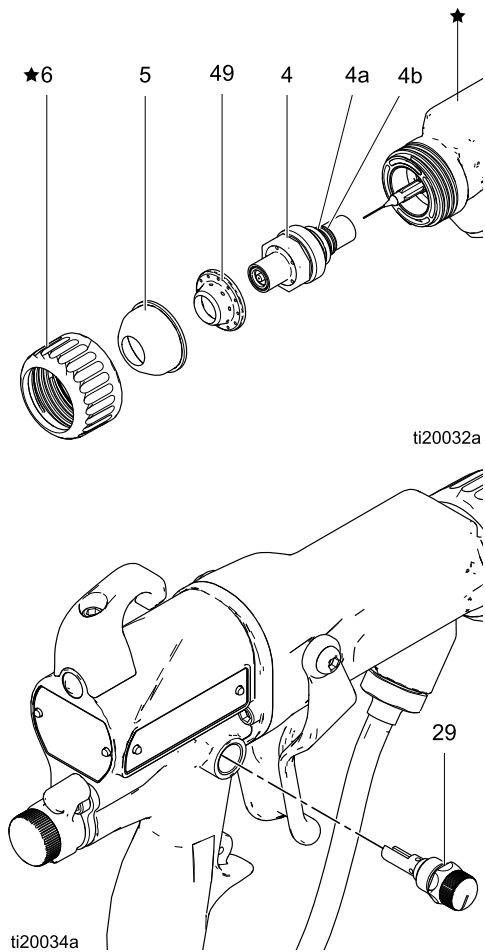


ti19881a

Zespół natrysku okrągłego

Nr części 24N318 duży strumień

UWAGA: Elementy oznaczone symbolem ★ zostały przedstawione w celach poglądowych i nie są częścią zestawu.

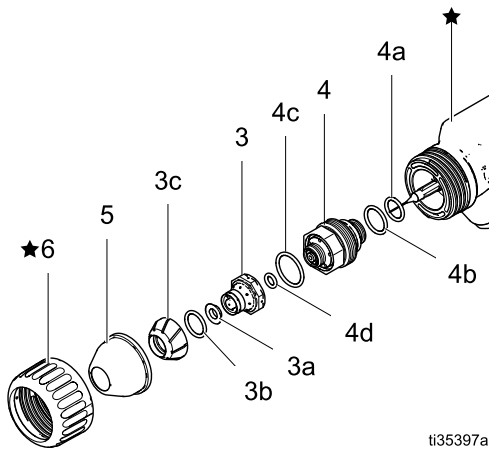


Nr ref. części	Nr części	Opis	Ilość
4	24N729	DYSZA, natrysk okrągły; zawiera pozycje 4a i 4b. Patrz Wykresy doboru dysz do cieczy, page 97.	1
4a	24N645	USZCZELKA OKRĄGŁA, przewodząca	1
4b	111507	USZCZELKA OKRĄGŁA; fluoroelastomer	1
5	24N731	GŁOWICA ROZPYLAJĄCA, natrysk okrągły. Patrz Poradnik doboru głowic rozpylających, page 100.	1
29	24N733	ZAWÓR OGRANICZAJĄCY ROZPYLANE POWIETRZE, natrysk okrągły	1
30	24N732	ZAWÓR REGULACJI POWIETRZA WENTYLATORA, natrysk okrągły	1
49	24N730	DYFUZOR, natrysk okrągły	1

Nr części 25N836 mały strumień

Nr części 25N837 średni strumień

UWAGA: Elementy oznaczone symbolem ★ zostały przedstawione w celach poglądowych i nie są częścią zestawu.



Nr ref. części	Nr części	Opis	Ilość
3	25N838	GŁOWICA ROZPYLAJĄCA, wewnętrzna, mały strumień, zawiera 3a-3c	1
	25N839	GŁOWICA ROZPYLAJĄCA, wewnętrzna, średni strumień, zawiera 3a-3c	1

Nr ref. części	Nr części	Opis	Ilość
3a	25N938	DEFLEKTOR, mały strumień	1
	25N939	DEFLEKTOR, średni strumień	1
3b	113137	USZCZELKA OKRĄGŁA, mały strumień	1
	113746	USZCZELKA OKRĄGŁA, średni strumień	1
3c	— — —	DYFUZOR, mały strumień	1
	— — —	DYFUZOR, średni strumień	1
4	25N835	DYSZA, natrysk okrągły; zawiera pozycje 4a–4d.	1
4a	24N645	USZCZELKA OKRĄGŁA, przewodząca	1
4b	111507	USZCZELKA OKRĄGŁA; fluoroelastomer	1
4c	117610	USZCZELKA OKRĄGŁA	1
4d	111516	PRZEWODZĄCY PIERŚCIEŃ STYKOWY	1
5	25N840	GŁOWICA ROZPYLAJĄCA, mały strumień	1
	25N841	GŁOWICA ROZPYLAJĄCA, średni strumień	1
6	— — —	PIERŚCIEŃ USTALAJĄCY	1

Dysze do cieczy

Wykresy doboru dysz do cieczy

				
Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, przed demontażem lub montażem dyszy do cieczy i/lub głowicy rozpylającej należy zawsze postępować zgodnie z rozdziałem Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia, page 40 .				

Nr części dyszy do cieczy	Rozmiary kryzy mm (cale)	Kolor	Opis
24N619	0,022 (0,55)	Czarny	Standardowe dysze (STD) do standardowych powłok
24N613	0,029 (0,75)	Czarny	
25N895	0,042 (1,0)	Zielona	
25N896	0,047 (1,2)	Szary	
24N616	0,055 (1,5)	Czarny	
25N897	0,070 (1,8)	Brązowy	
24N618	0,79 (2,0)	Czarny	
25N831	0,042 (1,0)	Zielona	Trwałe i precyzyjne dysze (PHW) z hartowanym gniazdem i odporną na uszkodzenia dyszą ze stali nierdzewnej; do powłok standardowych, ściernych i metalicznych
25N832	0,047 (1,2)	Szary	
25N833	0,055 (1,5)	Czarny	
25N834	0,070 (1,8)	Brązowy	
24N620	0,029 (0,75)	Niebieski	Trwałe dysze (HW) z hartowanym gniazdem ceramicznym, do materiałów ściernych i metalicznych
24N621	0,042 (1,0)		
24N622	0,047 (1,2)		
24N623	0,055 (1,5)		
24N624	0,070 (1,8)		
24N625	0,79 (2,0)		

Wykresy charakterystyk dysz do cieczy

Stosując następującą procedurę, wybrać prawidłową dyszę do cieczy do konkretnego zastosowania.

1. Dla każdej z charakterystyk dyszy na wykresie należy znaleźć punkt odpowiadający żadanemu przepływowi i lepkości. Ołówkiem zaznaczyć ten punkt na każdym z wykresów.
2. Gruba linia pionowa w każdym z wykresów odpowiada docelowemu przepływowi dla danego rozmiaru dyszy. Znaleźć wykres, w którym ten punkt znajduje się najbliżej danej linii pionowej. Określa on dyszę zalecaną dla naszego zastosowania. Znaczne przekroczenie docelowej prędkości przepływu może spowodować słabsze parametry natryskiwania wskutek nadmiernej prędkości cieczy.
3. Przesuwając się wzdłuż skali pionowej, od zaznaczonego punktu, znajdziemy wymagane ciśnienie płynu. Jeśli wymagane ciśnienie jest zbyt wysokie, należy użyć kolejnego największego rozmiaru dyszy. Jeśli ciśnienie płynu jest zbyt niskie (3,5 kPa, 0,35 bara, 5 psi), należy użyć kolejnego najmniejszego rozmiaru dyszy.

Legenda do charakterystyki wydajności dyszy do cieczy

UWAGA: Wartości ciśnienia płynu są mierzone na wlocie pistoletu natryskowego.




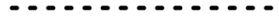
Płyn 260 centypuazów	
Płyn 160 centypuazów	
Płyn 70 centypuazów	
Płyn 20 centypuazów	

Table 12 . Rozmiar otworu: 0,55 mm (0,022 cala)

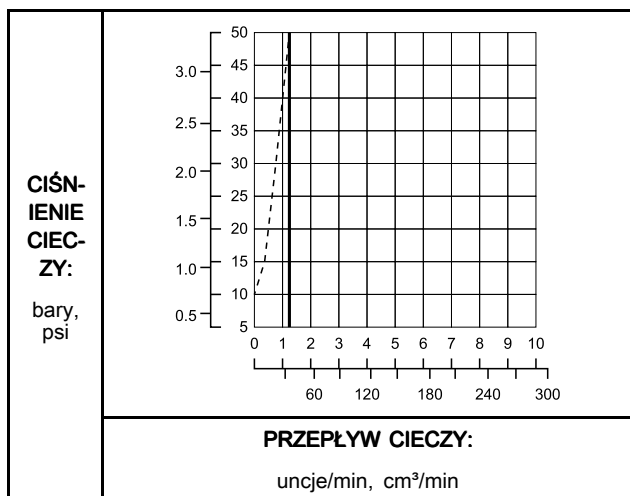


Table 13 . Rozmiar otworu: 0,75 mm (0,030 cala)

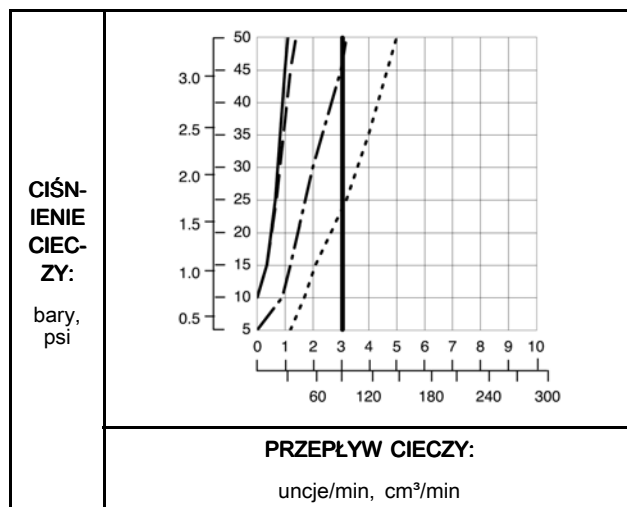


Table 14 . Rozmiar otworu: 1,0 mm (0,040 cala)

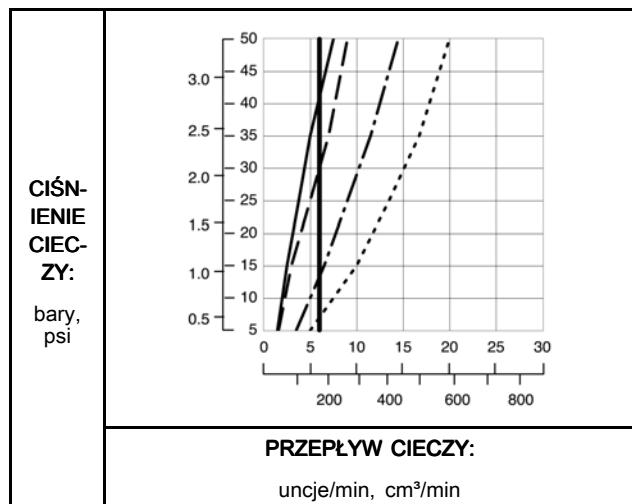


Table 17 . Rozmiar otworu: 1,8 mm (0,070 cala)

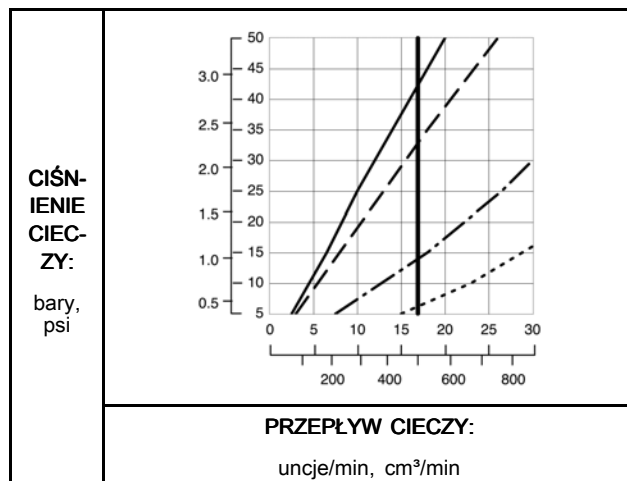


Table 15 . Rozmiar otworu: 1,2 mm (0,047 cala)

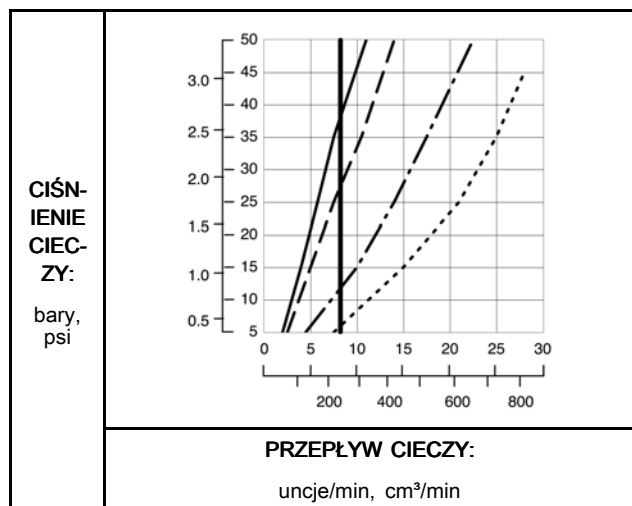


Table 18 . Rozmiar otworu: 2,0 mm (0,080 cala)

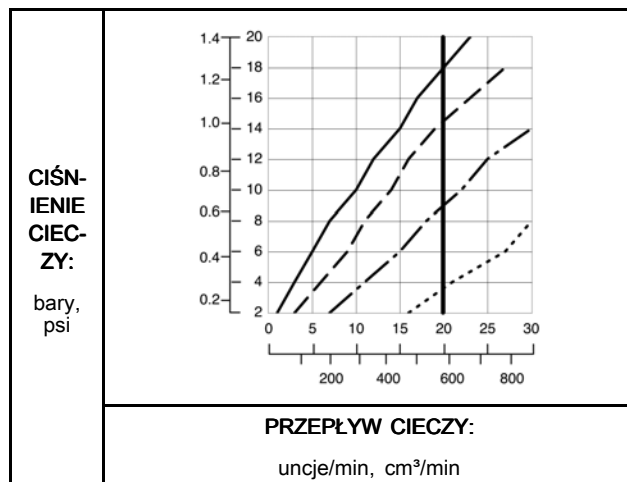
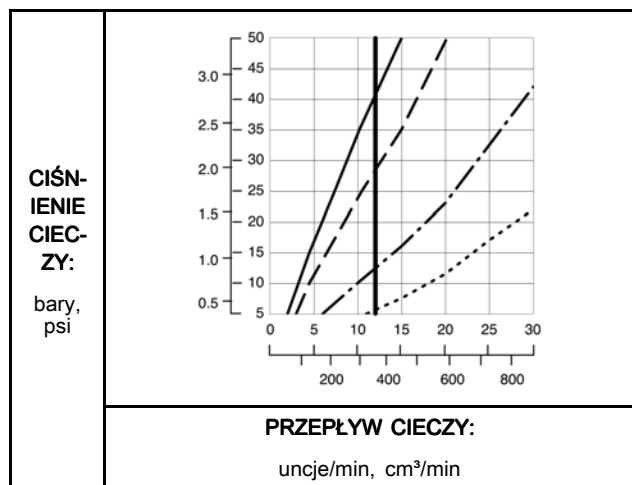


Table 16 . Rozmiar otworu: 1,5 mm (0,059 cala)



Głowice rozpylające

Poradnik doboru głowic rozpylających

				
<p>Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, przed demontażem lub montażem dyszy do cieczy i/lub głowicy rozpylającej należy zawsze postępować zgodnie z rozdziałem Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia, page 40.</p>				

Zawarte w tym rozdziale tabele mogą pomóc w dobraniu głowicy rozpylającej.

- Warto pamiętać, że do danego wykończenia może być przydatna więcej niż jedna głowica rozpylająca.
- Wybierając głowicę rozpylającą, należy uwzględnić właściwości powłoki, geometrię części, kształt strumienia, rozmiar strumienia i preferencje operatora.

Pomiary

Kształt i długość strumienia dla wszystkich głowic rozpylających podane w niniejszej tabeli zmierzono w podanych poniżej warunkach (jeśli nie określono inaczej):

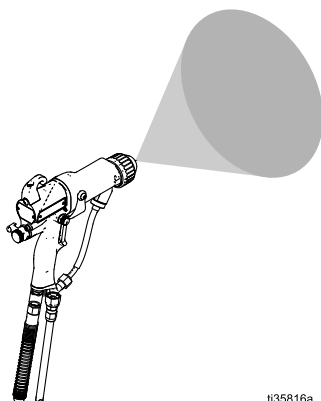
UWAGA: Kształt i długość strumienia zależą od materiału.

- Odległość do celu: 254 mm (10 cali)
- Ciśnienie powietrza na wlocie: 34 kPa (3,4 bar, 50 psi)
- Powietrze wentylatora: wyregulowane na maksymalną szerokość
- Prędkość przepływu cieczy: 300 cm³/min (10 uncji/min)

Kształt wzoru

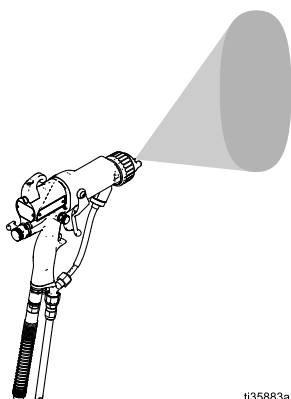
UWAGA: Kształt strumienia jest uzależniony od lepkości materiału, prędkości przepływu i ustawionego ciśnienia powietrza. Pistolet może nie zachować zamierzonego kształtu strumienia we wszystkich warunkach.

- **Strumienie okrągłe** mają wirujący, okrągły i stożkowy kształt i powstają przy niskim przepływie, zapewniając doskonałe wykończenie i wydajność nanoszenia.



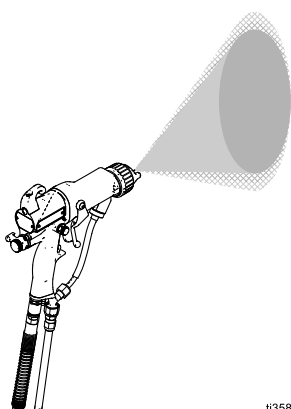
ti35816a

- **Wzory wentylatora** są dwójakie: zakończone na okrągło lub stożkowo.
 - **Wzory wentylatora zakończone na okrągło** są bardzo praktyczne. Można ich używać do dowolnego zastosowania i są często najlepszą opcją dla mniejszych części lub do malowania w szczelinach.

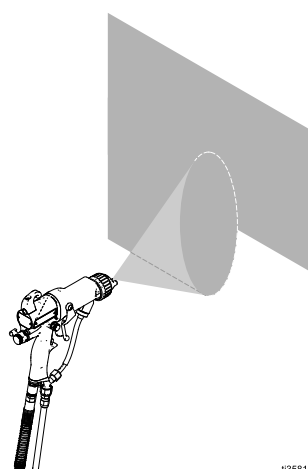


ti35883a

- **Wzory wentylatora zakończone stożkowo** to najlepszy sposób na jednolitą grubość powłoki przy zachodzeniu warstw farby.



ti35817a



ti35818a

Głowice rozpylające do wszystkich wzorów wentylatora: Opisy

Nr części	Kolor	Opis	Instrukcja użycia
24N477	Czarny	Standardowy	Najbardziej wszechstronna głowica rozpylająca. Zalecana do większości materiałów i zastosowań. wykończenia klasy A. Często stosowane z materiałami na bazie wody.
24W479	Zielona		
24N438	Czarny	Opcja alternatywna	Podobna do standardowej głowicy rozpylającej z alternatywnym układem rozpylanego powietrza.
24N376	Czarny	Długi strumień	Najdłuższy strumień natrysku, zoptymalizowany do malowania dużych części przy zachodzeniu warstw farby. Często stosowane z materiałami na bazie wody.
24N276	Niebieski		
24N277	Czerwony		
24N278	Zielony		
24N274	Czarny	Krótki strumień	Krótszy strumień, zoptymalizowany do zachodzących warstw farby.

Głowice rozpylające do wszystkich wzorów wentylatora: Dane techniczne

Nr części	Kolor	Opis	Kształt wzoru	Znamionowa długość strumienia mm (cale)	Zalecana lepkość cieczy*	Zalecane prędkości wypływu**	Rozpylanie	Czystość
24N477	Czarny	Standardowy	Zaokrąglony koniec	381-432 (15-17)	niska – średnia	Standardowy	Najlepsza	Prawidłowo
24W479	Zielona							
24N438	Czarny	Opcja alternatywna	Zaokrąglony koniec	381-432 (15-17)	niska – średnia	Standardowy	Najlepsza	Prawidłowo
24N376	Czarny	Długi strumień	Stożkowy koniec	432-483 (17-19)	niska – średnia	Standardowy	Lepsza	Lepsza
24N276	Niebieski							
24N277	Czerwona							
24N278	Zielona							
24N274	Czarny	Krótki strumień	Stożkowy koniec	12-14 (305-356)	niska – średnia	Standardowy	Prawidłowo	Najlepsza

*Lepkość cieczy w centypuazach (cp) w temperaturze 70°F (21°C).
Centypuaz = centystokes x ciężar właściwy płynu.

niska – średnia 20-70 cp

średnia – wysoka 70-360 cp

Wysoka zawartość cząstek stałych 360+ cp

**Zalecane prędkości wypływu

Standardowy od 300 cm³/min do 500 cm³/min (od 10 oz/min do 17 oz/min)

Niskie od 100 cm³/min do 300 cm³/min (od 3 oz/min do 10 oz/min)

Wysokie od 500 cm³/min do 600 cm³/min (od 17 oz/min do 20 oz/min)

Bardzo wysokie od 600 cm³/min do 750 cm³/min (od 20 oz/min do 25 oz/min)

Specjalistyczne głowice rozpylające do wzorów wentylatora: Opisy

Nr części	Kolor	Opis	Instrukcja użycia
25E670	Czarny	Gładkie natryskiwanie	Do malowania małych i lekkich części wolnym strumieniem natrysku. Zoptymalizowana do produkcji z niską prędkością.
24N275	Czarny	Przemysł lotniczy i kosmiczny	Zoptymalizowana do powłok lotniczych. <ul style="list-style-type: none"> • wykończenia klasy A • Mała, średnia i duża lepkość, wysoka zawartość cząstek stałych • Produkcja z bardzo wysoką prędkością
24N279	Czarny	Składniki stałe	Zoptymalizowana do średniej i dużej lepkości oraz powłok z wysoką zawartością cząstek stałych przy produkcji ze standardową prędkością.
24N439	Czarny	Duża zawartość cząstek stałych, duży przepływ	Wymagana do zastosowań z dyszami 2,0 mm. Zoptymalizowana do średniej i dużej lepkości oraz powłok z wysoką zawartością cząstek stałych przy produkcji z wysoką prędkością.
25E671	Czarny	urządzenie HVLP	Do zastosowań wymagających HVLP.

Specjalistyczne głowice rozpylające do wzorów wentylatora: Dane techniczne

Nr części	Kolor	Opis	Kształt wzoru	Znamionowa długość strumienia mm (cale)	Zalecana lepkość cieczy*	Zalecane prędkości wypływu**	Rozpylanie	Czystość
25E670	Czarny	Gładkie natryskiwanie	Zaokrąglony koniec	254-305 (10-12)***	niska – średnia	Niskie	Lepsza	Prawidłowo
24N275	Czarny	Przemysł lotniczy i kosmiczny	Stożkowy koniec	356-406 (14-16)	Mała, średnia i duża lepkość, wysoka zawartość cząstek stałych	Bardzo wysokie	Prawidłowo	Najlepsza
24N279	Czarny	Składniki stałe	Zaokrąglony koniec	356-406 (14-16)	Średnia i duża lepkość, wysoka zawartość cząstek stałych	Standardowy	Lepsza	Prawidłowo
24N439	Czarny	Duża zawartość cząstek stałych, duży przepływ	Stożkowy koniec	11-13 (279-330)	Średnia i duża lepkość, wysoka zawartość cząstek stałych	Wysokie	Najlepsza	Lepsza
25E671	Czarny	urządzenie HVLP	Zaokrąglony koniec	11-13 (279-330)	niska – średnia	Standardowy	Prawidłowo	Prawidłowo

*Lepkość cieczy w centypuazach (cp) w temperaturze 70°F (21°C). Centypuaz = centystokes x ciężar właściwy płynu.

niska – średnia 20–70 cp

średnia – wysoka 70–360 cp

Wysoka zawartość cząstek stałych 360+ cp

**Zalecane prędkości wypływu

Standardowy od 300 cm³/min do 500 cm³/min (od 10 oz/min do 17 oz/min)

Niskie od 100 cm³/min do 300 cm³/min (od 3 oz/min do 10 oz/min)

Wysokie od 500 cm³/min do 600 cm³/min (od 17 oz/min do 20 oz/min)

Bardzo wysokie od 600 cm³/min do 750 cm³/min (od 20 oz/min do 25 oz/min)

***Pomiar głowicy rozpylającej do gładkiego natryskiwania został wykonany przy przepływie cieczy ustawionym na 100 cm³/min (3,5 oz/min).

Głowice rozpylające z okrągłym strumieniem: Opisy

Nr części	Kolor	Opis	Instrukcja użycia
24N318	Czarny	Duży strumień	Konwencjonalna konstrukcja do okrągłego i dużego strumienia do 20 cm (8 cali). Wirujący, okrągły i stożkowy kształt, niski przepływ oraz doskonałe wykończenie i wydajność nanoszenia.
25N837	Czarny	Średni strumień	Podwójna konstrukcja do rozpylania powietrza wewnątrz i na zewnątrz dla lepszej atomizacji przy niskim przepływie powietrza. Średni strumień do 15 cm (6 cali) Wirujący, okrągły i stożkowy kształt, niski przepływ oraz doskonałe wykończenie i wydajność nanoszenia.
25N836	Czarny	Mały strumień	Podwójna konstrukcja do rozpylania powietrza wewnątrz i na zewnątrz dla lepszej atomizacji przy niskim przepływie powietrza. Mały strumień do 10 cm (4 cale) Wirujący, okrągły i stożkowy kształt, niski przepływ oraz doskonałe wykończenie i wydajność nanoszenia.

Głowice rozpylające z okrągłym strumieniem: Dane techniczne

Nr części	Kolor	Opis	Kształt wzoru	Znamionowa średnica strumienia, mm (cale)	Zalecana lepkość cieczy*	Zalecane prędkości wypływu**	Rozpylanie	Czystość
24N318	Czarny	Duży strumień	Zaokrąglony koniec	203 (8)	niska – średnia	Niskie	Prawidłowo	Prawidłowo
25N837	Czarny	Średni strumień	Zaokrąglony koniec	6 (152)	niska – średnia	Niskie	Lepsza	Prawidłowo
25N836	Czarny	Mały strumień	Zaokrąglony koniec	102 (4)	niska – średnia	Niskie	Lepsza	Prawidłowo

*Lepkość cieczy w centypuazach (cp) w temperaturze 70°F (21°C). Centypuaz = centystokes x ciężar właściwy płynu.

niska – średnia 20–70 cp

średnia – wysoka 70–360 cp

Wysoka zawartość cząstek stałych 360+ cp

**Zalecane prędkości wypływu

Standardowy od 300 cm³/min do 500 cm³/min (od 10 oz/min do 17 oz/min)

Niskie od 100 cm³/min do 300 cm³/min (od 3 oz/min do 10 oz/min)

Wysokie od 500 cm³/min do 600 cm³/min (od 17 oz/min do 20 oz/min)

Bardzo wysokie od 600 cm³/min do 750 cm³/min (od 20 oz/min do 25 oz/min)

Wykresy zużycia powietrza

UWAGA: Zużycie powietrza dotyczy kompletnego pistoletu.

Legenda do wykresów zużycia powietrza

WARUNKI TESTOWE: Zawór wentylatora całkowicie otwarty (jeśli nie określono inaczej), zawór atomizacyjny całkowicie otwarty (jeśli nie określono inaczej), pistolet 85 kV.

wąż 8 mm x 7,6 m (5/16 cala x 25 stóp)	
wąż 8 mm x 15,2 m (5/16 cala x 50 stóp)	

Table 19 . Głowice rozpylające 24N477, 24W279, 24N279, 24N376 i 24N438

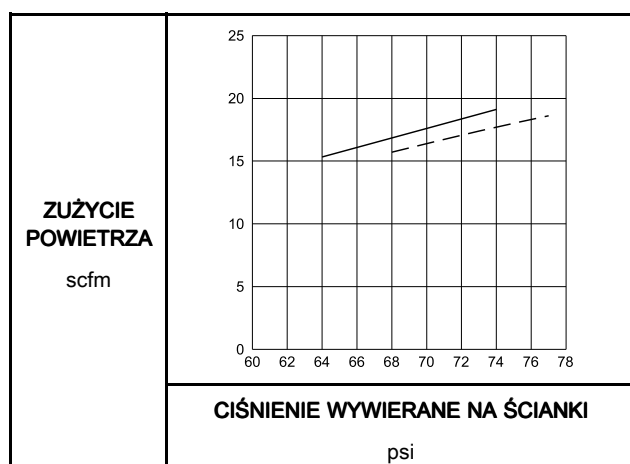
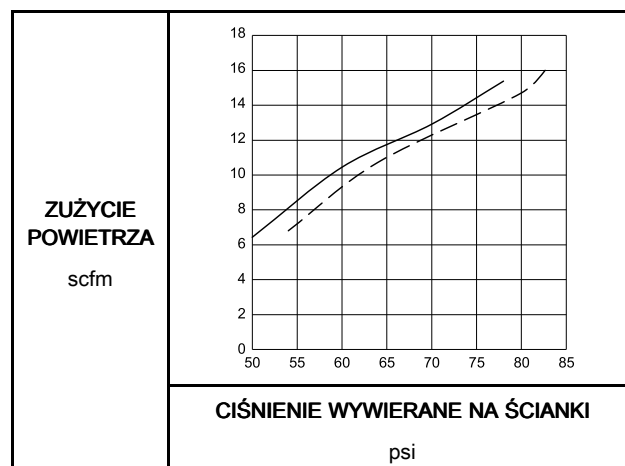


Table 21 . Głowice rozpylające 25E670 i 25E671

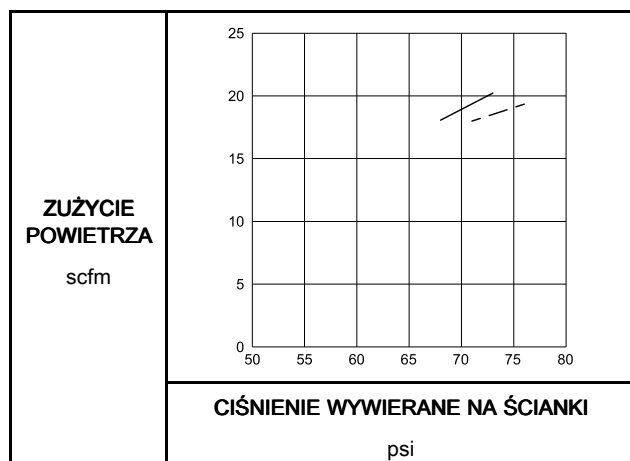


UWAGA:

25E670: Zawór atomizacyjny otwarty na jeden obrót od zamknięcia zgodnie z konfiguracją pistoletu do gładkiego natryskiwania. Patrz [Procedura konfiguracji pistoletu do gładkiego natryskiwania, page 30](#).

25E671: Zawór wentylatora otwarty na dwa zawory od zamknięcia. Zawór atomizacyjny otwarty na jeden obrót od zamknięcia zgodnie z konfiguracją pistoletu HVLP. Patrz [Procedura konfiguracji pistoletu HVLP, page 32](#).

Table 20 . Głowice rozpylające 2N274, 24N275 i 24N439



Wykres wyboru dyszy natryskowej (dotyczy tylko pistoletu modelu L60M19 MRG)

Dysze natryskowe dokładnego wykończenia AEM

Zalecane dozastosowań o wysokiej jakości wykończenia przy niskich i średnich ciśnieniach. Zamówienie pożądanej końcówki, **Numer części AEMxxx**, gdzie xxx = 3-cyfrowy numer z macierzy poniżej.

Rozmiar kryzy w mm (calach)	Wydajność płynu litr/min (uncja płynu/min)		Maksymalna szerokość wzoru przy 305 mm (12 calach) mm (cale)							
	pod ciśnieniem 4,1 MPa (41 barów, 600 psi)	pod ciśnieniem 7,0 MPa (70 barów, 1000 psi)	2-4 (50-100)	100-150 (4-6)	150-200 (6-8)	200-250 (8-10)	250-300 (10-12)	300-350 (12-14)	350-400 (14-16)	400-450 (16-18)
Dysza natryskowa										
0,178 (0,007)	0,1 (4,0)	0,15 (5,2)	107	207	307					
0,229 (0,009)	0,2 (7,0)	0,27 (9,1)		209	309	409	509	609		
0,279 (0,011)	0,3 (10,0)	0,4 (13,0)		211	311	411	511	611	711	811
0,330 (0,013)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)		213	313	413	513	613	713	813
0,381 (0,015)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)		215	315	415	515	615	715	815
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	0,85 (28,5)		217	317	417	517	617	717	
0,483 (0,019)	0,8 (28,0)	1,09 (36,3)			319	419	519	619	719	
0,533 (0,021)	1,0 (35,0)	1,36 (45,4)				421	521	621	721	821
0,584 (0,023)	1,2 (40,0)	1,56 (51,9)				423	523	623	723	823
0,635 (0,025)	1,5 (50,0)	1,94 (64,8)				425	525	625	725	825
0,736 (0,029)	1,9 (68,0)	2,65 (88,2)								829
0,787 (0,031)	2,2 (78,0)	3,03 (101,1)				431		631		831
0,838 (0,033)	2,5 (88,0)	3,42 (114,1)								833
0,939 (0,037)	3,1 (108,0)	4,20 (140,0)							737	
0,990 (0,039)	3,4 (118,0)	4,59 (153,0)					539			

* Końcówki są testowane w wodzie.

Wydajność płynu (Q) dla innych ciśnień (P) można obliczyć przy użyciu wzoru: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ gdzie QT = wydajność płynu (uncja płynu/min) pod ciśnieniem 600 psi z powyższej tabeli dla wybranego rozmiaru kryzy.

Dysze natryskowe dokładnego wykończenia wyposażone w przed-kryzę AEF

Zalecane do zastosowań o wysokiej jakości wykończenia przy niskich i średnich ciśnieniach. Końcówki AEF są wyposażone w przed-kryzę, która wspomaga atomizację materiałów, których lepkość zmniejsza się pod wpływem ścinania, w tym lakierów.

Zamówienie żądanej końcówki, **Numer części AEFxxx**, gdzie xxx = 3-cyfrowy numer z macierzy poniżej.

Rozmiar kryzy w mm (calach)	Wydajność płynu litr/min (uncja płynu/min)		Maksymalna szerokość wzoru przy 305 mm (12 calach) mm (cale)					
	pod ciśnieniem 4,1 MPa (41 barów, 600 psi)	pod ciśnieniem 7,0 MPa (70 barów, 1000 psi)	150-200 (6-8)	200-250 (8-10)	250-300 (10-12)	300-350 (12-14)	350-400 (14-16)	400-450 (16-18)
	Dysza natryskowa							
0,203 (0,008)	0,17 (5,6)	0,22 (7,7)				608		
0,254 (0,010)	0,28 (9,5)	0,37 (12,5)	310	410	510	610	710	810
0,305 (0,012)	0,35 (12,0)	0,47 (16,0)	312	412	512	612	712	812
0,356 (0,014)	0,47 (16,0)	0,62 (21,0)	314	414	514	614	714	814
0,406 (0,016)	0,59 (20,0)	0,78 (26,5)		416	516	616	716	
* Końcówki są testowane w wodzie.								
Wydajność płynu (Q) dla innych ciśnień (P) można obliczyć przy użyciu wzoru: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ gdzie QT = wydajność płynu (uncja płynu/min) pod ciśnieniem 600 psi z powyższej tabeli dla wybranego rozmiaru kryzy.								

Dysze do natrysku okrągłego

Aby przekonwertować pistolet na okrągły strumień natrysku, użyć zestawu do konwersji na natrysk okrągły 24N391. Patrz instrukcja 3A2499.

Nr części	Nr rozmiaru	Przybliżone szybkości przepływu dla powłok o niskiej i średniej lepkości (20-40 centypuaz)*		
		300 psi (2,1 MPa; 21 barów)	600 psi (4,2 MPa, 42 bary)	1200 psi (8,4 MPa, 84 bar)
236836	4A	73 cm ³ /min (2,5 uncji/min)	120 cm ³ /min (4,1 uncji/min)	170 cm ³ /min (5,7 uncji/min)
236837	6A	86 cm ³ /min (2,9 uncji/min)	150 cm ³ /min (5,1 uncji/min)	220 cm ³ /min (7,4 uncji/min)
236838	7A	95 cm ³ /min (3,2 uncji/min)	160 cm ³ /min (5,4 uncji/min)	230 cm ³ /min (7,8 uncji/min)
236839	5B	160 cm ³ /min (5,4 uncji/min)	230 cm ³ /min (7,8 uncji/min)	330 cm ³ /min (11,0 uncji/min)
236840	7B	210 cm ³ /min (7,1 uncji/min)	270 cm ³ /min (9,1 uncji/min)	420 cm ³ /min (14,2 uncji/min)
236841	9B	260 cm ³ /min (8,8 uncji/min)	350 cm ³ /min (11,8 uncji/min)	530 cm ³ /min (17,9 uncji/min)
236842	11B	350 cm ³ /min (11,8 uncji/min)	480 cm ³ /min (16,2 uncji/min)	700 cm ³ /min (23,7 uncji/min)
* Prędkość przepływu jest mierzona dla białej emalii akrylowej.				

Zestawy naprawcze i akcesoria

Nr części	Opis
24N789	Zestaw naprawczy uszczelki powietrza
24N790	Zestaw naprawczy uszczelnienia płynu
24N706	Zestaw naprawczy łożysk alternatora

Akcesoria do pistoletu

Akcesoria ogólne

Nr części	Opis
105749	Szczotka czyszcząca
111265	Smar bezsilikonowy, 113 g (4 uncje)
116553	Smar dielektryczny 30 ml (1 uncja)
24N604	Oslony pistoletu, opak. 10 szt.
24N758	Pokrywy wyświetlacza. Utrzymują wyświetlacz Smart w czystości. Opakowanie 5 szt.

Spust i akcesoria do trzymania

Nr katalogowy	Opis
24N633	Zestaw plastikowych spustów
24P170	Zestaw metalowych spustów
24P171	Do konwersji standardowego pistoletu natryskowego w pistolet ze spustem na cztery palce.
24N520	Komfortowa rękojeść. Zaciskana rękojeść zwiększa rozmiar uchwytu, co ułatwia pracę operatora. Rozmiar średni.
24N521	Komfortowa rękojeść. Zaciskana rękojeść zwiększa rozmiar uchwytu, co ułatwia pracę operatora. Rozmiar duży.

Akcesoria do zaworu rozpylanego powietrza

Nr części	Opis
24N636	Nisko profilowy zawór ograniczający rozpylane powietrze (regulacja sześciokątnym narzędziem)

Akcesoria do adapterów i złączy

Nr części	Opis
112534	Złączka umożliwiająca szybkie odłączenie przewodu powietrznego
185105	Wlot powietrza bez okrętki; 1/4–18 npsm (męski) (gwint lewoskrętny)
185493	Adapter węża powietrznego; 1/4 npt (męski) x 1/4–18 npsm (męski) (gwint lewoskrętny)
24N642	Okrętka kulki wlotu powietrza; 1/4–18 npsm (męski) (gwint lewoskrętny)
224754	1/4 npsm (gwint lewy)

Zawór ES Wł.-Wył. i regulacji cieczy

Nr części	Opis
26A160	Ogranicznik wł.-wył. zaworu elektrostatycznego urządzenia natryskowego do zastosowań powietrznych o dużym rozpyleniu. Zestaw ten należy stosować, gdy wskaźnik turbiny świeci na czerwono, ale jest konieczne utrzymanie wysokiego ciśnienia powietrza. Należy zamontować zestaw, a następnie ustawić ciśnienie tak, aby wskaźnik świecił na zielono.
24P634	Zawór ES Wł.-Wył. i regulacji cieczy Po zainstalowaniu tego zaworu układ elektrostatyczny jest włączony zawsze podczas przesyłania sprężonego powietrza do pistoletu. Jest możliwość regulacji płynu. Używać z zaworem kulowym 224754 zainstalowanym przy wlocie powietrza do pistoletu. Patrz instrukcja 3A6840.
24N630	Zawór ES Wł.-Wył. i regulacji cieczy
24N632	Przełącznik ES Wł.-Wył. i zawór stałego przepływu cieczy. Wydłuża żywotność elektrody i dyszy w zastosowaniach z materiałami o właściwościach trących i ekstremalnie trących oraz metalicznych.

Akcesoria do zaworu regulacji powietrza wentylatora

Nr części	Opis
24N634	Standardowy zawór regulacji powietrza wentylatora
24N732	Zawór regulacji powietrza wentylatora do natrysku okrągłego dużym strumieniem

Nr części	Opis
24P172	Szybko regulowany zawór wentylatora do szybkiej zmiany rozmiaru wentylatora
25N919	Szybko regulowany zawór wentylatora ze sprężyną powrotną

Zestaw, akcesoria do strumienia okrągłego

Nr części	Opis
24N318	Zestaw do natrysku okrągłego, duży strumień, do konwersji standardowego pistoletu do natrysku powietrznego na głowicę rozpylającą do natrysku okrągłego. Patrz instrukcja 3A2498.
25N837	Zestaw do natrysku okrągłego, średni strumień, do konwersji standardowego pistoletu do natrysku powietrznego na głowicę rozpylającą do natrysku okrągłego. Patrz instrukcja 3A6829.
25N836	Zestaw do natrysku okrągłego, mały strumień, do konwersji standardowego pistoletu do natrysku powietrznego na głowicę rozpylającą do natrysku okrągłego. Patrz instrukcja 3A6829.

Akcesoria operatora

Nr części	Opis
117823	Rękawiczki przewodzące, opakowanie 12 sztuk (małe)
117824	Rękawiczki przewodzące, opakowanie 12 sztuk (średnie)
117825	Rękawiczki przewodzące, opakowanie 12 sztuk (duże)

Znaki

Nr części	Opis
16P802	Znak ostrzegawczy w j. angielskim, dostępny bezpłatnie od Graco
16P798	Znaki dotyczące codziennej pielęgnacji, w języku angielskim
16P799	Znak dotyczący konfiguracji, w języku angielskim

Akcesoria do systemu

Nr części	Opis
222011	Przewód uziemiający oraz zacisk
24N528	Adapter skrzynki do płukania pistoletów 60 i 85 kV. Przekształcanie istniejących skrzynek płukania pistoletu tak, by można w nich było przechowywać pistolety Xp. Patrz instrukcja obsługi 309227.

Nr części	Opis
24N529	Adapter skrzynki do płukania pistoletów 40 kV. Przekształcanie istniejących skrzynek płukania pistoletu tak, by można w nich było przechowywać pistolety Xp. Patrz instrukcja obsługi 309227.
24P312	Zestaw myjek do pistoletu. Przekształcanie istniejących myjek do pistoletu tak, by można było ich używać do czyszczenia pistoletów Xp. Patrz instrukcja obsługi 308393.

Sprzęt mierniczy

Nr części	Opis
241079	Megaomomierz. wyjście 500 V, 0,01–2000 megaomów. Zastosowanie do testów ciągłości uziemienia i pomiarów rezystancji pistoletów. Nie nadaje się do użytku w obszarach niebezpiecznych.
245277	Zbadać mocowanie, sondę wysokonapięciową i miernik kV. Zastosowanie do badania napięcia elektrostatycznego pistoletu i stanu alternatora oraz zasilacza podczas wykonywania czynności serwisowych. Patrz instrukcja obsługi 309455.
24R038	Zestaw do konwersji testujący napięcie. Do konwersji mocowania 245277 do użytku z alternatorem pistoletu Pro Xp. Patrz instrukcja obsługi 406999.
25E919	Zestaw do weryfikacji głowicy rozpylającej HVLP. Użyć do weryfikacji ciśnienia powietrza w głowicach rozpylających do zastosowań HVLP. Do użycia z głowicą rozpylającą 25E671. Patrz instrukcja 3A6833.

Węże

Uziemione węże powietrzne

0,7 MPa (7 barów, 100 psi) maksymalne ciśnienie robocze

8 mm (0,315 cala) ID; 1/4 npsm (f) x 1/4 npsm (f) gwint lewy

Nr części	Opis
Uziemiony wąż powietrzny ze ścieżką uziemienia z opłotem ze stali nierdzewnej (czerwony)	
235068	1,8 m (6 stóp)
235069	4,6 m (15 stóp)
235070	7,6 m (25 stóp)
235071	11 m (36 stóp)
235072	15 m (50 stóp)
235073	23 m (75 stóp)
235074	30,5 m (100 stóp)

Węże do cieczy

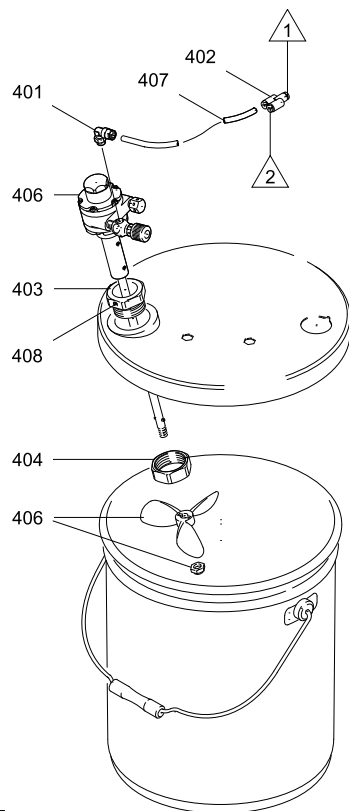
Maksymalne ciśnienie robocze 225 psi (1.4 MPa, 14 barów)

6 mm (1/4 cala) Ø wew.; 3/8 npsm (żeński z obu stron); nylon.

Nr części	Opis
24M732	Ekranowany wąż do materiałów na bazie wody, 7,6 m (25 stóp), sprzedawany oddzielnie do pistoletu modelu L60T17
24M733	Nieekranowany wąż do materiałów na bazie wody, 7,6 m (25 stóp), sprzedawany oddzielnie do pistoletu modelu L60T18
25N916	Zespół ekranowanego węża do cieczy na bazie wody, 15,2 m (50 stóp)
25N917	Zespół nieekranowanego węża do cieczy na bazie wody, 15,2 m (50 stóp)

Zestaw mieszadeł 245895

Do ciągłego mieszania płynu i zapobiegania zastygnięciu. Zawiera pozycje 401–408.

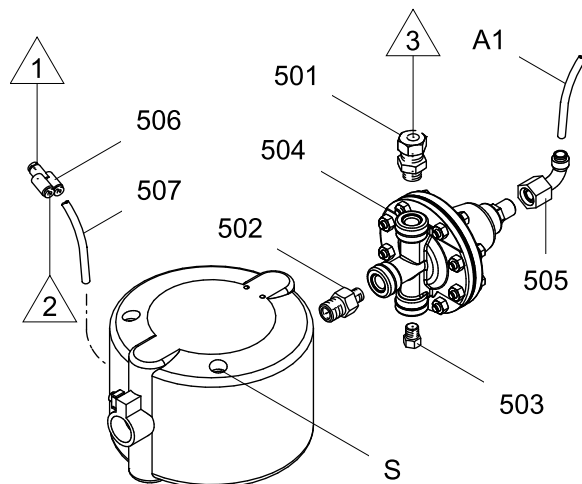


ti2137a

Nr ref. części	Nr części	Opis	Ilość
401	112698	KOLANKO, obrotowe, rurka o średnicy zewnętrznej 1/8 npt (męski) x 6 mm (1/4 cala)	1
402	114158	ZŁĄCZE, adaptera, Y; rurka o śr. zewnętrznej 6 mm (1/4 cala); mxxf	1
403	193315	KOŁNIERZ, oprawa, mieszadło	1
404	193316	NAKRĘTKA, kołnierz, mieszadło	1
405	197298	POKRYWA, wiadro; 19 litrów (5 gal.)	1
406	224571	MIESZADŁO; patrz podręcznik 306565	1
407	zamawiane lokalnie	RURKA, nylon; śr. zewnętrzna 6 mm (1/4 cala); 1,22 m (4 stopy)	1
408	110272	ŚRUBA, nasadka, sześciokątna; 1/4-20 x 6 mm (1/4 cala)	1

Zestaw regulatorów płynu 245944

Umożliwia precyzyjną regulację ciśnienia płynu w pistolecie. Zawiera elementy 501–507.

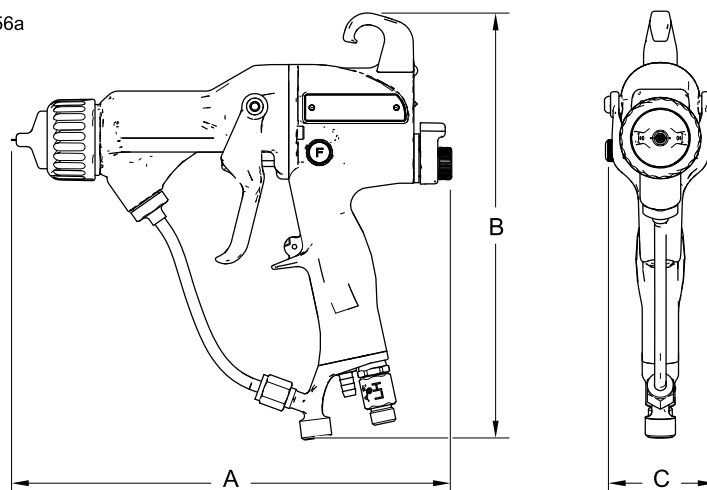


ti2149a

Nr ref. części	Nr części	Opis	Ilość
501	110078	ZŁĄCZE, rurki, ciecz; rurka 1/4 npt (męska) x 10 mm (3/8 cala)	1
502	113070	ZŁĄCZKA WKREŹNA, reduktor; 3/8 npt x 1/4 npt	1
503	113576	WTYCZKA, 1/4 npt	1
504	236281	REGULATOR, cieczy; patrz podręcznik 308325	1
505	C20350	KOLANKO, 90°; rurka o śr. zewnętrznej 1/4 npt (żeńską) x 6 mm (1/4 cala)	1
506	114158	ZŁĄCZE, adaptera, Y; rurka o śr. zewnętrznej 6 mm (1/4 cala); mxxf	1
507	zamawiane lokalnie	RURKA, nylon; śr. zewnętrzna 6 mm (1/4 cala); 1,22 m (4 stopy)	1

Wymiary

ti19456a



Model pistoletu	A, mm (cale)	B, mm (cale)	C, mm (cale)	Waga bez wspornika, g (uncje)
L60T17	267 (10,5)	226 (8,9)	61 (2,4)	617 (21,7)
L60T18	267 (10,5)	226 (8,9)	61 (2,4)	617 (21,7)
L60M18	267 (10,5)	244 (9,6)	61 (2,4)	687 (24,2)
L60M19	274 (10,8)	246 (9,7)	61 (2,4)	628 (22,2)

Parametry techniczne

Pistolety do elektrostatycznego natryskiwania powietrznego, do materiałów na bazie wody		
	Jednostki imperialne	Jednostki metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy	100 psi	0,7 MPa, 7,0 barów
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	100 psi	0,7 MPa, 7,0 barów
Minimalne ciśnienie powietrza na wlocie pistoletu	45 psi	0,32 MPa, 3,2 bara
Zużycie powietrza do pistoletu	6 scfm	170 l/min
Wymagany przepływ powietrza w turbinie	15–20 scfm	425–565 l/min
Zakres całkowitego przepływu powietrza w normalnych warunkach natryskiwania		
Maksymalna temperatura robocza cieczy	120°F	48°C
Zwarcie w obwodzie prądu wyjściowego	125 mikroamperów	
Energia mocy wyjściowa	0,35 J przy zamontowanym węźle do cieczy 24M733. L60T17 i L60T18: 60 kV L60M17, L60M18, i L60M19: 30–60 kV	
Moc akustyczna (mierzona zgodnie z normą ISO 9216)	90,4 dBA przy 40 psi 105,4 dBA przy 100 psi	90,4 dBA przy 0,28 MPa, 2,8 bara 105,4 dBA przy 0,7 MPa, 7,0 bara
Natężenie dźwięku (mierzone z odległości 1 m od pistoletu)	87,0 dBA przy 40 psi 99,0 dBA przy 100 psi	87,0 dBA przy 0,28 MPa, 2,8 bara 99,0 dBA przy 0,7 MPa, 7,0 bara
Złączka wlotowa powietrza	1/4 npsm (męski) (gwint lewy)	
Złączka wlotowa cieczy	Dostosowany wlot węzła do cieczy na bazie wody firmy Graco.	
Złączka wlotu powietrza obudowy izolacji	1/4 npt	
Złączka wlotu cieczy obudowy izolacji	3/8 cala Złączka rurki o średnicy zewnętrznej 10 mm	Złączka rurki o średnicy zewnętrznej 10 mm
Części zwilżane	Pistolet: stal nierdzewna, PEEK, UHMWPE, kauczuk fluorowany, acetal, nylon, polietylen, drut wolframowy Wąż do cieczy na bazie wody: PTFE Rurka ssąca: Polietylen, stal nierdzewna Pompa Triton: Patrz instrukcja obsługi 309303.	

Gwarancja Systemu Pro Xp firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Jednakże jakiegokolwiek defekty bębna, uchwytu, spustu, haka, wewnętrznego zasilacza oraz alternatora (z wyjątkiem łożysk turbiny) będą podlegać naprawie lub wymianie przez trzydzieści sześć miesięcy od daty sprzedaży. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie w przypadku urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Ani gwarancja, ani odpowiedzialność firmy Graco nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia powstałych w wyniku niewłaściwej instalacji czy wykorzystania niezgodnego z przeznaczeniem, wytarcia elementów, korozji, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Firma Graco nie ponosi także odpowiedzialności za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością urządzenia firmy Graco z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów tudzież niewłaściwą konstrukcją, instalacją, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie pozytywnie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie wadliwe części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie ujawni wady materiałowej lub wykonawczej, za naprawę naliczone zostaną uzasadnione opłaty, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZAŚTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub wynikowo zyski, zarobki, obrażenia u osób lub uszkodzenia mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, JEŚLI BĘDZIE STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Powyższe elementy innych producentów sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, przełączniki, waży itd.) objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com. Informacje dotyczące patentów są dostępne na stronie www.graco.com/patents.

W celu złożenia zamówienia należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić, aby ustalić dane najbliższego dystrybutora.

Telefon: 612-623-6921 **lub bezpłatnie:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Wszystkie informacje przedstawione w formie pisemnej i rysunkowej, jakie zawiera niniejszy dokument, odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikowania.

Firma Graco zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish, MM 3A2496

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis

Oddziały międzynarodowe: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • USA

Copyright 2012, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Wydanie N, 2019–07