

Sistema de isolamento WB100 e Pistola Pro Xp™ 60 WB

332416H
PT

Um sistema de pulverização de ar que deve ser utilizado com líquidos de base aquosa condutores electrostaticamente por pulverização que cumpram, pelo menos, uma das condições para a não inflamabilidade listadas na página 3.
Apenas para utilização profissional.



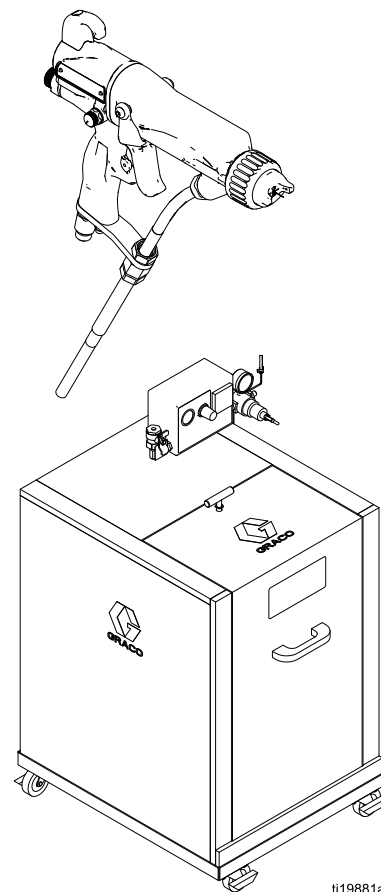
Instruções de segurança importantes

Leia todas as advertências e as instruções presentes neste manual.
Guarde estas instruções.

*Pressão de trabalho máxima com líquido
de 100 psi (0,7 MPa, 7,0 bar)*

*Pressão de trabalho máxima com ar de
100 psi (0,7 MPa, 7,0 bar)*

*Consulte as páginas 3 e 4 para mais
informações sobre a aprovação e os
números das peças do modelo.*

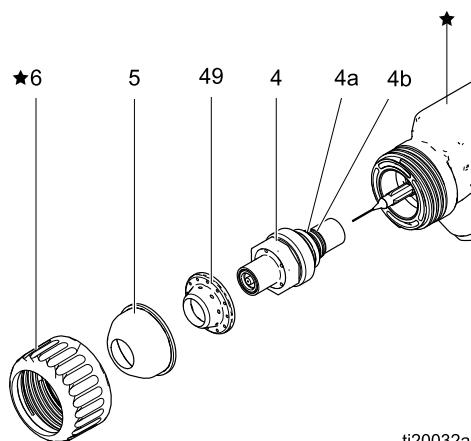


ti19881a

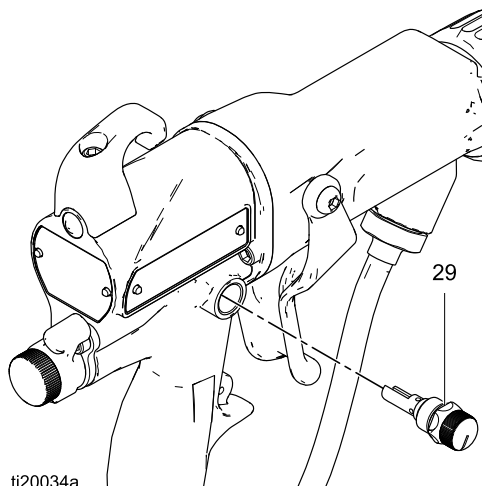
Conjunto de pulverização arredondada

Ref. 24N318 padrão grande

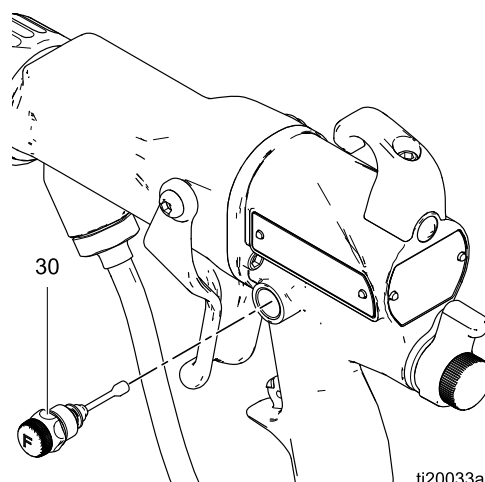
NOTA: Os itens marcados com uma ★ são apresentados como referência e não estão incluídos no kit.



ti20032a



ti20034a



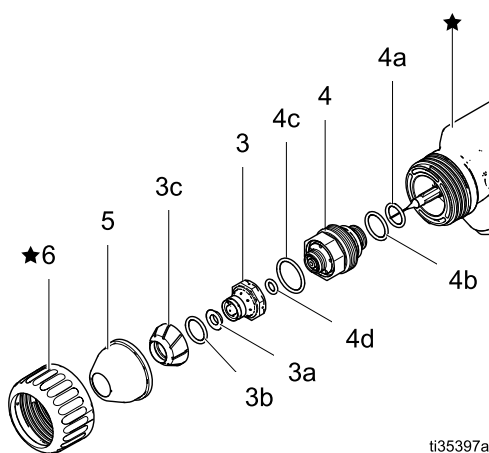
ti20033a

| Ref. ^a N.º | N.º de peça | Descrição | Qtd |
|--------------------------|----------------|--|-----|
| 4 | 24N729 | BICO, pulverização arredondada; inclui 4a e 4b. Consulte Diagrama de selecção do bico de líquido, page 96. | 1 |
| 4a | 24N645 | ANEL EM O, condutor | 1 |
| 4b | 111507 | ANEL EM O, fluoroelastómero | 1 |
| 5 | 24N731 | ESPALHADOR, pulverização arredondada. Consulte Guia de selecção do espalhador, page 99. | 1 |
| 29 | 24N733 | VÁLVULA REDUTORA DO AR DE ATOMIZAÇÃO, pulverização arredondada | 1 |
| 30 | 24N732 | VÁLVULA DE AJUSTE DO AR DA VENTONHA, pulverização arredondada | 1 |
| 49 | 24N730 | DIFUSOR, pulverização arredondada | 1 |

Ref. 25N836 padrão pequeno

Ref. 25N837 padrão médio

NOTA: Os itens marcados com uma ★ são apresentados como referência e não estão incluídos no kit.



| Ref. ^a N.º | N.º de peça | Descrição | Qtd |
|--------------------------|----------------|---|-----|
| 3 | 25N838 | ESPALHADOR, interior, padrão pequeno, inclui 3a-3c | 1 |
| | 25N839 | ESPALHADOR, interior, padrão médio, inclui 3a-3c | 1 |
| 3a | 25N938 | DEFLETOR, padrão pequeno | 1 |
| | 25N939 | DEFLETOR, padrão médio | 1 |
| 3b | 113137 | ANEL EM O, padrão pequeno | 1 |
| | 113746 | ANEL EM O, padrão médio | 1 |
| 3c | — — — | DIFUSOR, padrão pequeno | 1 |
| | — — — | DIFUSOR, padrão médio | 1 |
| 4 | 25N835 | BICO, pulverização arredondada; inclui 4a-4d | 1 |
| 4a | 24N645 | ANEL EM O, condutor | 1 |
| 4b | 111507 | ANEL EM O, fluoroelastômero | 1 |
| 4c | 117610 | ANEL EM O | 1 |
| 4d | 111516 | ANEL DE CONTACTO CONDUTOR | 1 |
| 5 | 25N840 | ESPALHADOR, padrão pequeno | 1 |
| | 25N841 | ESPALHADOR, padrão médio | 1 |
| 6 | — — — | ANEL RETENTOR | 1 |

Bocais de fluido

Diagrama de selecção do bico de líquido

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
|  |  |  | | |
| Para reduzir o risco de lesão, siga o Procedimento de descompressão, page 39 , antes de remover ou instalar o bico de líquido e/ou a cápsula de ar. | | | | |

| N.º de peça do bico de líquido | Tamanho do Bico mm (pol.) | Cor | Descrição |
|--------------------------------|---------------------------|-----------|--|
| 24N619 | 0,55 (.022) | Preto | Bicos padrão (PADRÃO) para revestimentos padrão |
| 24N613 | 0,75 (0,029) | Preto | |
| 25N895 | 1,0 (0,042) | Verde | |
| 25N896 | 1,2 (0,047) | Cinza | |
| 24N616 | 1.5 (.055) | Preto | |
| 25N897 | 1,8 (0,070) | Cas-tanho | |
| 24N618 | 2,0 (0,079) | Preto | |
| 25N831 | 1,0 (0,042) | Verde | Bicos de precisão de desgaste elevado. (PHW) com encaixe SST endurecido e ponta SST resistente a danos; para revestimentos padrão, abrasivos e metálicos |
| 25N832 | 1,2 (0,047) | Cinza | |
| 25N833 | 1.5 (.055) | Preto | |
| 25N834 | 1,8 (0,070) | Cas-tanho | |
| 24N620 | 0,75 (0,029) | Azul | Bicos de desgaste elevado (HW) com encaixe cerâmico endurecido, para abrasivos e metálicos |
| 24N621 | 1,0 (0,042) | | |
| 24N622 | 1,2 (0,047) | | |
| 24N623 | 1.5 (.055) | | |
| 24N624 | 1,8 (0,070) | | |
| 24N625 | 2,0 (0,079) | | |

Diagramas de desempenho do bico de líquido

Utilize o seguinte procedimento para seleccionar o bico de líquido correcto para a sua aplicação.

1. Para cada diagrama do bico de líquido, encontre o ponto no gráfico correspondente à viscosidade e débito que pretende. Assinale o ponto em cada gráfico com um lápis.
2. A linha vertical espessa em cada gráfico representa o débito alvo para esse bico. Encontre o gráfico que possua o ponto assinalado mais próximo da linha vertical espessa. Este é o tamanho de bico recomendado para a sua aplicação. Exceder de forma significativa o débito alvo poderá resultar num desempenho de pintura fraco devido à velocidade excessiva do líquido.
3. A partir do ponto assinalado, desloque-se para a escala vertical para descobrir a pressão de líquido necessária. Se a pressão necessária for muito alta, utilize o próximo tamanho de bico maior. Se a pressão do líquido for muito baixa (0,35 bar, 3,5 kPa, 5 psi) utilize o próximo tamanho de bico mais pequeno.

Legenda para os diagramas de desempenho do bico de líquido

NOTA: As pressões do líquido são calculadas na entrada da pistola de pulverização.



| | |
|------------------------|---|
| Líquido 260 Centipoise |  |
| Líquido 160 Centipoise |  |
| Líquido 70 Centipoise |  |
| Líquido 20 Centipoise |  |

Table 12 . Tamanho do orifício: 0,55 mm (0,022 pol.)

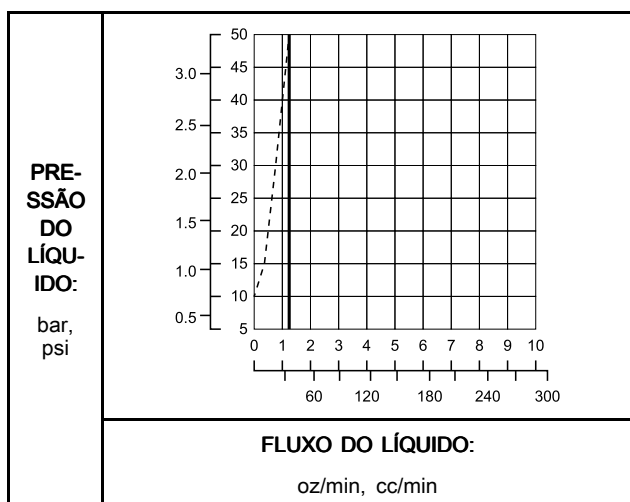


Table 13 . Tamanho do orifício: 0,75 mm (0,030 pol.)

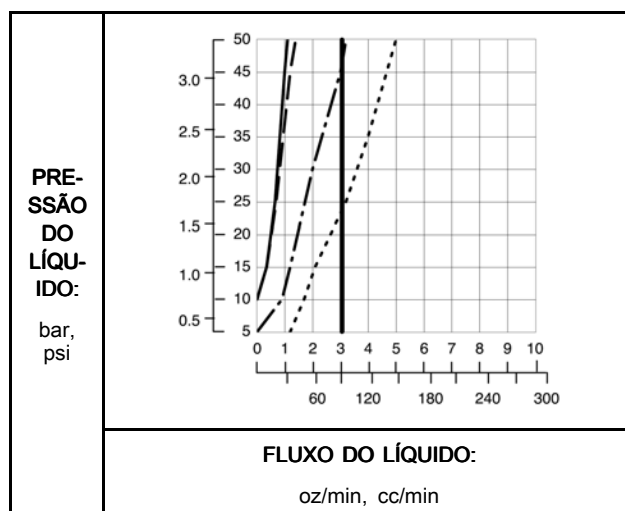


Table 14 . Tamanho do orifício: 1,00 mm (0,040 pol.)

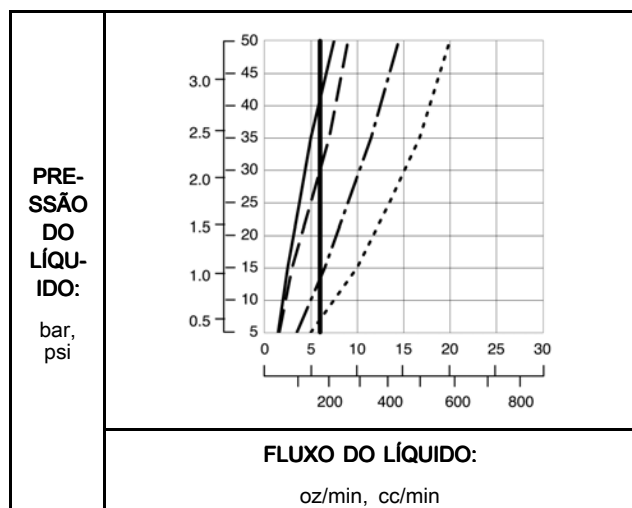


Table 17 . Tamanho do orifício: 1,8 mm (0,070 pol.)

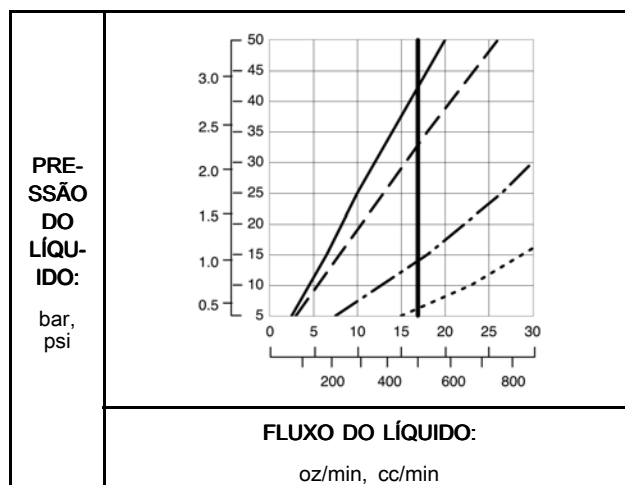


Table 15 . Tamanho do orifício: 1,2 mm (0,047 pol.)

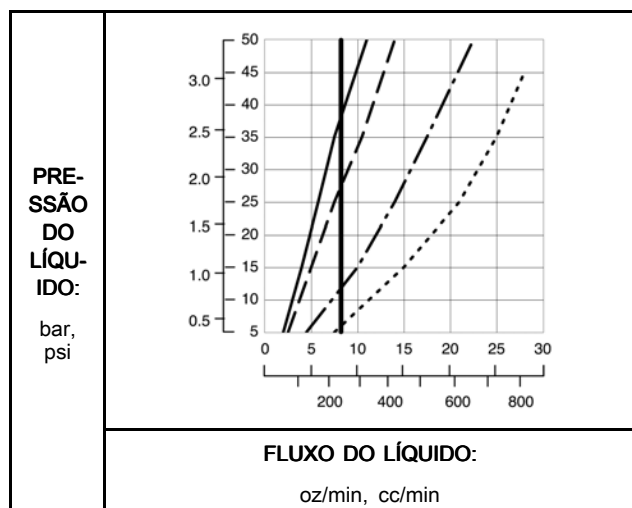


Table 18 . Tamanho do orifício: 2,00 mm (0,080 pol.)

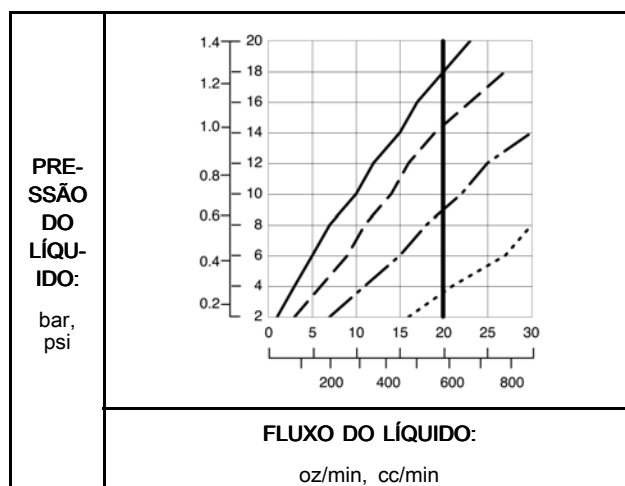
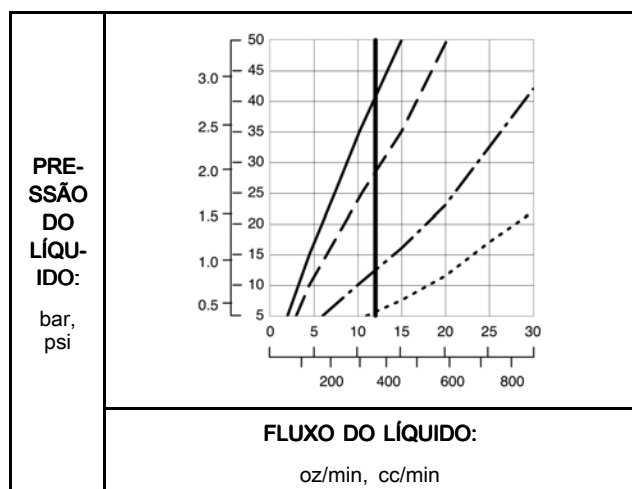


Table 16 . Tamanho do orifício: 1,5 mm (0,059 pol.)



Espalhadores

Guia de seleção do espalhador

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
|  |  |  | | |
| <p>Para reduzir o risco de lesão, siga o Procedimento de descompressão, page 39, antes de remover ou instalar o bico de líquido e/ou a cápsula de ar.</p> | | | | |

As tabelas nesta secção podem ajudá-lo a seleccionar um espalhador.

- Tenha em atenção que mais do que um espalhador poderá corresponder aos seus requisitos de acabamento.
- Ao seleccionar um espalhador, analise as propriedades de revestimento, a geometria da

peça, a forma do padrão, o tamanho do padrão e as preferências do operador.

Medições

Todas as formas e comprimentos do padrão do espalhador nas seguintes tabelas foram calculados sob as seguintes condições, salvo especificação em contrário:

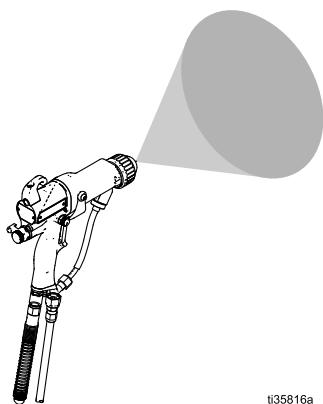
NOTA: O comprimento e a forma de padrão dependem do material.

- Distância até ao alvo: 10 pol. (254 mm)
- Pressão do ar de entrada: 50 psi (34 kPa, 3,4 bar)
- Ar da ventoinha: ajustado para a extensão máxima
- Débito de líquido: 10 oz/min (300 cc/min)

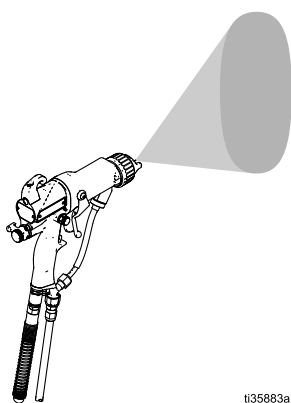
Forma do padrão

NOTA: As formas do padrão são influenciadas pela definições de viscosidade do material, caudal e pressão do ar. É possível que a pistola não mantenha a forma de desenho pretendida em todas as condições.

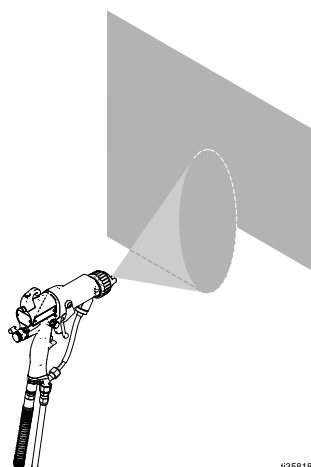
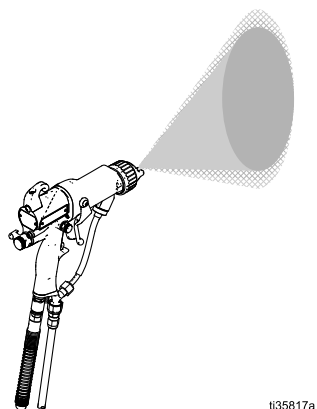
- **Os padrões redondos** têm um padrão em forma de cone arredondado, lento e circular para acabamentos e eficiência de transferência excelentes.



- **Os padrões em forma de leque** têm dois estilos: extremidades arredondas e extremidades afuniladas.
 - **Os padrões em forma de leque com extremidades arredondas** são versáteis. Podem ser utilizados em qualquer tipo de aplicação e são muitas vezes a melhor opção para peças mais pequenas ou pintura de contornos.



- **Os padrões em forma de leque com extremidades afuniladas** são a melhor opção para obter uma camada de espessura homogênea com passagens sobrepostas.



Espalhadores de padrão em forma de leque gerais:
Descrições

| Ref. | Cor | Descrição | Diretrizes de utilização |
|--------|----------|--------------|---|
| 24N477 | Preto | Standard | Espalhador mais versátil. Recomendado para a maioria dos materiais e aplicações. Acabamento de Classe A. Frequentemente utilizado em aplicações de base aquosa. |
| 24W479 | Verde | | |
| 24N438 | Preto | Alternativa | Semelhante ao espalhador padrão com uma disposição alternativa de ar de atomização. |
| 24N376 | Preto | Padrão longo | Padrão de pulverização mais longo, otimizado para a pintura de peças grandes com passagens sobrepostas. Frequentemente utilizado em aplicações de base aquosa. |
| 24N276 | Azul | | |
| 24N277 | Vermelho | | |
| 24N278 | Verde | | |
| 24N274 | Preto | Padrão curto | Padrão mais curto, otimizado para pintura com passagens sobrepostas. |

Espalhadores de padrão em forma de leque gerais:
Especificações

| Ref. | Cor | Descrição | Forma do padrão | Comprimento nominal do padrão pol. (mm) | Viscosidade do líquido recomendada* | Taxas de produção recomendadas** | Atomização | Limpieza |
|--------|----------|--------------|------------------------|---|-------------------------------------|----------------------------------|------------|----------|
| 24N477 | Preto | Standard | Rodada final | 15-17 (381-432) | Leve a médio | Standard | O melhor | Bom |
| 24W479 | Verde | | | | | | | |
| 24N438 | Preto | Alternativa | Rodada final | 15-17 (381-432) | Leve a médio | Standard | O melhor | Bom |
| 24N376 | Preto | Padrão longo | Extremidade desbastada | 17-19 (432-483) | Leve a médio | Standard | Melhor | Melhor |
| 24N276 | Azul | | | | | | | |
| 24N277 | Vermelho | | | | | | | |
| 24N278 | Verde | | | | | | | |
| 24N274 | Preto | Padrão curto | Extremidade desbastada | 12-14 (305-356) | Leve a médio | Standard | Bom | O melhor |

*Viscosidade do líquido, em centipoise (cp) a 70 °F (21 °C).
Centipoise = centistokes x gravidade específica do líquido.

Leve a médio 20–70 cp

Médio a pesado 70–360 cp

Sólidos espessos 360+ cp

**Taxas de produção recomendadas

| | |
|------------|---|
| Standard | 300 cc/min a 500 cc/min (10 oz/min a 17 oz/min) |
| Baixo | 100 cc/min a 300 cc/min (3 oz/min a 10 oz/min) |
| Alto | 500 cc/min a 600 cc/min (17 oz/min a 20 oz/min) |
| Muito alto | 600 cc/min a 750 cc/min (20 oz/min a 25 oz/min) |

Espalhadores de padrão em forma de leque de especialidade: Descrições

| Ref. | Cor | Descrição | Diretrizes de utilização |
|--------|-------|-----------------------------------|--|
| 25E670 | Preto | Pulverização suave | Para pintar peças pequenas e leves com um padrão de pulverização lento. Otimizado para taxas de produção baixas. |
| 24N275 | Preto | Aeroespacial | Otimizado para revestimentos aeroespaciais. <ul style="list-style-type: none"> • Acabamento de Classe A • Viscosidade baixa, média e alta, e revestimentos com alto teor de sólidos • Taxas de produção muito altas |
| 24N279 | Preto | Sólidos | Otimizado para viscosidade média e alta, e revestimentos com alto teor de sólidos a taxas de produção padrão. |
| 24N439 | Preto | Fluxo elevado de sólidos | Para utilização com bicos de 2,0 mm. Otimizado para viscosidade média e alta, e revestimentos com alto teor de sólidos a taxas de produção altas. |
| 25E671 | Preto | HVLP (Alto Volume, Baixa Pressão) | Para aplicações em que é necessário HVLP. |

Espalhadores de padrão em forma de leque de especialidade: Especificações

| Ref. | Cor | Descrição | Forma do padrão | Comprimento nominal do padrão pol. (mm) | Viscosidade do líquido recomendada* | Taxas de produção recomendadas** | Atomização | Limpieza |
|--------|-------|-----------------------------------|------------------------|---|---|----------------------------------|------------|----------|
| 25E670 | Preto | Pulverização suave | Rodada final | 10-12 (254-305)*** | Leve a médio | Baixo | Melhor | Bom |
| 24N275 | Preto | Aeroespacial | Extremidade desbastada | 14-16 (356-406) | Viscosidade baixa, média e alta, e sólidos espessos | Muito alto | Bom | O melhor |
| 24N279 | Preto | Sólidos | Rodada final | 14-16 (356-406) | Viscosidade média a alta e sólidos espessos | Standard | Melhor | Bom |
| 24N439 | Preto | Fluxo elevado de sólidos | Extremidade desbastada | 11-13 (279-330) | Viscosidade média a alta e sólidos espessos | Alto | O melhor | Melhor |
| 25E671 | Preto | HVLP (Alto Volume, Baixa Pressão) | Rodada final | 11-13 (279-330) | Leve a médio | Standard | Bom | Bom |

*Viscosidade do líquido, em centipoise (cp) a 70 °F (21 °C). Centipoise = centistokes x gravidade específica do líquido.

Leve a médio 20–70 cp

Médio a pesado 70–360 cp

Sólidos espessos 360+ cp

**Taxas de produção recomendadas

Standard 300 cc/min a 500 cc/min (10 oz/min a 17 oz/min)

Baixo 100 cc/min a 300 cc/min (3 oz/min a 10 oz/min)

Alto 500 cc/min a 600 cc/min (17 oz/min a 20 oz/min)

Muito alto 600 cc/min a 750 cc/min (20 oz/min a 25 oz/min)

**O espalhador de pulverização suave foi medido com o fluxo máximo de fluido ajustado para 3,5 oz/min (100 cc/min).

Espalhadores com padrão redondo: Descrições

| Ref. | Cor | Descrição | Diretrizes de utilização |
|--------|-------|----------------|---|
| 24N318 | Preto | Padrão grande | Padrão redondo convencional concebido para padrões maiores até 8 pol. (20 cm). Padrão em forma de cone arredondado, lento e circular para acabamentos e eficiência de transferência excelentes. |
| 25N837 | Preto | Padrão médio | Design de ar de atomização interno e externo duplo para uma atomização melhorada a fluxos de ar baixos. Para padrões médios até 6 polegadas (15 cm). Padrão em forma de cone arredondado, lento e circular para acabamentos e eficiência de transferência excelentes. |
| 25N836 | Preto | Padrão pequeno | Design de ar de atomização interno e externo duplo para uma atomização melhorada a fluxos de ar baixos. Para padrões pequenos até 4 polegadas (10 cm). Padrão em forma de cone arredondado, lento e circular para acabamentos e eficiência de transferência excelentes. |

Espalhadores com padrão redondo: Especificações

| Ref. | Cor | Descrição | Forma do padrão | Diâmetro nominal do padrão pol. (mm) | Viscosidade do líquido recomendada* | Taxas de produção re-comendadas** | Atomização | Limp-eza |
|--------|-------|----------------|-----------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|------------|----------|
| 24N318 | Preto | Padrão grande | Rodada final | 8 (203) | Leve a médio | Baixo | Bom | Bom |
| 25N837 | Preto | Padrão médio | Rodada final | 6 (152) | Leve a médio | Baixo | Melhor | Bom |
| 25N836 | Preto | Padrão pequeno | Rodada final | 4 (102) | Leve a médio | Baixo | Melhor | Bom |

*Viscosidade do líquido, em centipoise (cp) a 70 °F (21 °C).
Centipoise = centistokes x gravidade específica do líquido.

Leve a médio 20–70 cp

Médio a pesado 70–360 cp

Sólidos espessos 360+ cp

**Taxas de produção recomendadas

| | |
|------------|---|
| Standard | 300 cc/min a 500 cc/min (10 oz/min a 17 oz/min) |
| Baixo | 100 cc/min a 300 cc/min (3 oz/min a 10 oz/min) |
| Alto | 500 cc/min a 600 cc/min (17 oz/min a 20 oz/min) |
| Muito alto | 600 cc/min a 750 cc/min (20 oz/min a 25 oz/min) |

Diagramas do consumo de ar

NOTA: O consumo de ar é aplicável à pistola completa.

Legenda para os diagramas do consumo de ar

CONDIÇÕES DE TESTE: Válvula de ventoinha completamente aberta (salvo indicação em contrário), válvula de atomização completamente aberta (salvo indicação em contrário), pistola 85 kV.



| | |
|---|---|
| Tubo flexível de 5/16 pol. x 25 pés (8 mm x 7,6 m) |  |
| Tubo flexível de 5/16 pol. x 50 pés (8 mm x 15,2 m) |  |

Table 19 Espalhador 24N477, 24W279, 24N279, 24N376 e 24N438

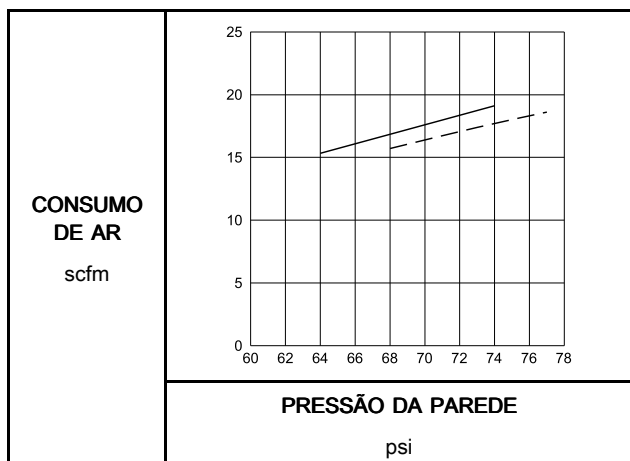


Table 20 Espalhador 2N274, 24N275 e 24N439

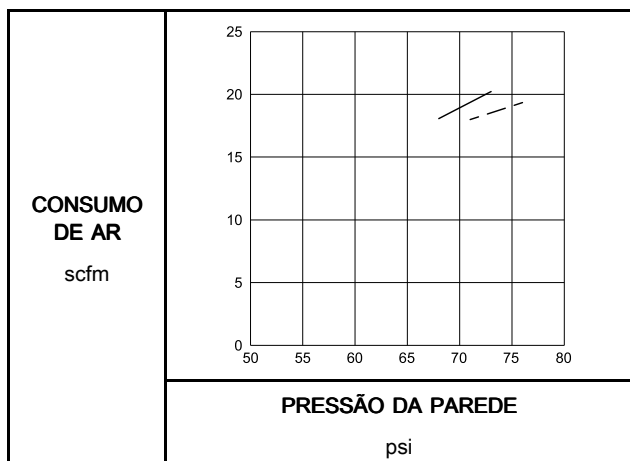
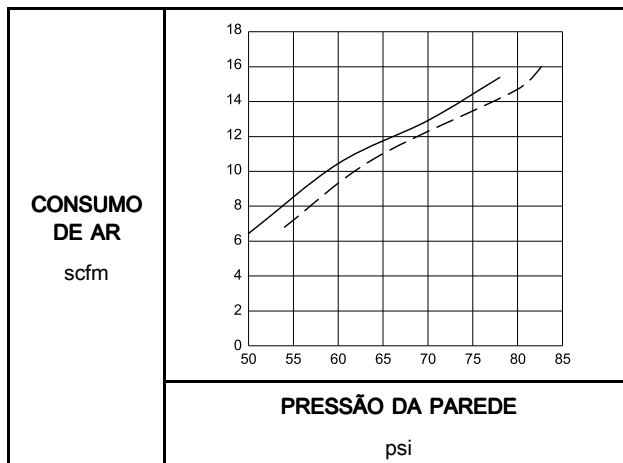


Table 21 Espalhador 25E670 e 25E671



NOTA:

25E670: A válvula de atomização abriu uma volta a partir da posição de fecho de acordo com a configuração da pistola de pulverização suave. Consulte [Procedimento de preparação da pistola de pulverização suave, page 30](#).

25E671: A válvula de ventoinha abriu duas voltas a partir da posição de fecho. A válvula de atomização abriu uma volta a partir da posição de fecho de acordo com a configuração da pistola HVLP. Consulte [Procedimento de preparação da pistola HVLP, page 31](#).

Diagrama de selecção do bico de pulverização (apenas para a Pistola MRG modelo L60M19)

Bicos de pulverização de bom acabamento AEM

Recomendado para aplicações de acabamento de alta qualidade sob pressões baixas e médias. Encomende o bico pretendido, **n.º de peça AEMxxx**, em que xxx = número de 3 dígitos da matriz abaixo.

| Tamanho do orifício pol. (mm) | Saída de líquido fl oz/min (l/min) | | Largura máxima padrão a 12 pol (305 mm) pol (mm) | | | | | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------|--|---------------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | a 600 psi (4,1 MPa, 41 bar) | a 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar) | 2-4 (50-100) | 4-6 (100-150) | 6-8 (150-200) | 8-10 (200-250) | 10-12 (250-300) | 12-14 (300-350) | 14-16 (350-400) | 16-18 (400-450) |
| | Bico de Pulverização | | | | | | | | | |
| 0,007 (0,178) | 4,0 (0,1) | 5,2 (0,15) | 107 | 207 | 307 | | | | | |
| 0,009 (0,229) | 7,0 (0,2) | 9,1 (0,27) | | 209 | 309 | 409 | 509 | 609 | | |
| 0,011 (0,279) | 10,0 (0,3) | 13,0 (0,4) | | 211 | 311 | 411 | 511 | 611 | 711 | 811 |
| 0,013 (0,330) | 13,0 (0,4) | 16,9 (0,5) | | 213 | 313 | 413 | 513 | 613 | 713 | 813 |
| 0,015 (0,381) | 17,0 (0,5) | 22,0 (0,7) | | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | 715 | 815 |
| 0,017 (0,432) | 22,0 (0,7) | 28,5 (0,85) | | 217 | 317 | 417 | 517 | 617 | 717 | |
| 0,019 (0,483) | 28,0 (0,8) | 36,3 (1,09) | | | 319 | 419 | 519 | 619 | 719 | |
| 0,021 (0,533) | 35,0 (1,0) | 45,4 (1,36) | | | | 421 | 521 | 621 | 721 | 821 |
| 0,023 (0,584) | 40,0 (1,2) | 51,9 (1,56) | | | | 423 | 523 | 623 | 723 | 823 |
| 0,025 (0,635) | 50,0 (1,5) | 64,8 (1,94) | | | | 425 | 525 | 625 | 725 | 825 |
| 0,029 (0,736) | 68,0 (1,9) | 88,2 (2,65) | | | | | | | | 829 |
| 0,031 (0,787) | 78,0 (2,2) | 101,1 (3,03) | | | | 431 | | 631 | | 831 |
| 0,033 (0,838) | 88,0 (2,5) | 114,1 (3,42) | | | | | | | | 833 |
| 0,037 (0,939) | 108,0 (3,1) | 140,0 (4,20) | | | | | | | 737 | |
| 0,039 (0,990) | 118,0 (3,4) | 153,0 (4,59) | | | | | 539 | | | |

* Os bicos são testados em água.

A saída de produto (Q) a outras pressões (P) pode ser calculada através desta fórmula: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ em que QT = saída de líquido (fl oz/min) a 600 psi na tabela acima para o tamanho de orifício seleccionado.

Bicos de pulverização com pré-orifício de bom acabamento AEF

Recomendado para aplicações de acabamento de alta qualidade sob pressões baixas e médias. As pontas AEF possuem um pré-orifício que ajuda na atomização e materiais de diluição total, incluindo lacas.

Encomende o bico pretendido, **n.º de peça AEFxxx**, em que xxx = número de 3 dígitos da matriz abaixo.

| Tamanho do orifício pol. (mm) | Saída de líquido fl oz/min (l/min) | | Largura máxima padrão a 12 pol (305 mm) pol (mm) | | | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------|--|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | a 600 psi (4,1 MPa, 41 bar) | a 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar) | 6-8 (150-200) | 8-10 (200-250) | 10-12 (250-300) | 12-14 (300-350) | 14-16 (350-400) | 16-18 (400-450) |
| | Bico de Pulverização | | | | | | | |
| 0,008 (0,203) | 5,6 (0,17) | 7,7 (0,22) | | | | 608 | | |
| 0,010 (0,254) | 9,5 (0,28) | 12,5 (0,37) | 310 | 410 | 510 | 610 | 710 | 810 |
| 0,012 (0,305) | 12,0 (0,35) | 16,0 (0,47) | 312 | 412 | 512 | 612 | 712 | 812 |
| 0,014 (0,356) | 16,0 (0,47) | 21,0 (0,62) | 314 | 414 | 514 | 614 | 714 | 814 |
| 0,016 (0,406) | 20,0 (0,59) | 26,5 (0,78) | | 416 | 516 | 616 | 716 | |

* Os bicos são testados em água.

A saída de produto (Q) a outras pressões (P) pode ser calculada através desta fórmula: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$ em que QT = saída de líquido (fl oz/min) a 600 psi na tabela acima para o tamanho de orifício seleccionado.

Bicos de pulverização arredondados

Para converter a pistola para um padrão de pulverização arredondado, utilize o kit de conversão arredondado 24N391. Consulte o manual 3A2499.

| Ref. | N.º de tamanho | Taxas de fluxo aproximadas para revestimentos de viscosidade ligeira a média (20–40 centipoise)* | | |
|--|----------------|--|-----------------------------|-----------------------------|
| | | 300 psi (2.1 MPa, 21 bar) | 600 psi (4.2 MPa, 42 bar) | 1200 psi (8.4 MPa, 84 bar) |
| 236836 | 4a | 2.5 onças/min (73 cc/min) | 4.1 onças/min (120 cc/min) | 5.7 onças/min (170 cc/min) |
| 236837 | 6a | 2.9 onças/min (86 cc/min) | 5.1 onças/min (150 cc/min) | 7.4 onças/min (220 cc/min) |
| 236838 | 7a | 3,2 onças/min (95 cc/min) | 5,4 onças/min (160 cc/min) | 7,8 onças/min (230 cc/min) |
| 236839 | 5b | 5,4 onças/min (160 cc/min) | 7,8 onças/min (230 cc/min) | 11,0 onças/min (330 cc/min) |
| 236840 | 7b | 7,1 onças/min (210 cc/min) | 9.1 onças/min (270 cc/min) | 14.2 onças/min (420 cc/min) |
| 236841 | 9b | 8,8 onças/min (260 cc/min) | 11,8 onças/min (350 cc/min) | 17,9 onças/min (530 cc/min) |
| 236842 | 11B | 11,8 onças/min (350 cc/min) | 16,2 onças/min (480 cc/min) | 23,7 onças/min (700 cc/min) |
| * Os fluxos baseiam-se em tinta de esmalte branca. | | | | |

Kits de reparações e acessórios

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 24N789 | Kit de reparação do vedante de ar |
| 24N790 | Kit de reparação do vedante de líquido |
| 24N706 | Kit de reparação do rolamento do alternador |

Acessórios da pistola

Acessórios gerais

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 105749 | Escova de limpeza |
| 111265 | Lubrificante sem silicone, 4 onças (113 g) |
| 116553 | Massa lubrificante dielétrica, 1 oz (30 ml) |
| 24N604 | Tampas da pistola, caixa de 10 |
| 24N758 | Coberturas do visor. Mantém o visor inteligente limpo. Conjunto de 5. |

Acessórios para gatilho e punho

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 24N633 | Kit do gatilho de plástico |
| 24P170 | Kit do gatilho de metal |
| 24P171 | Kit do gatilho de quatro dedos: para converter pistolas de pulverização de ar Pro Xp num gatilho de quatro dedos |
| 24N520 | Cabo confortável. O cabo de encaixe aumenta o tamanho do punho para reduzir a fadiga do operador. Tamanho médio. |
| 24N521 | Cabo confortável. O cabo de encaixe aumenta o tamanho do punho para reduzir a fadiga do operador. Tamanho grande. |

Acessórios para válvula de ar de atomização

| Ref. | Descrição |
|--------|--|
| 24N636 | Válvula redutora do ar de atomização de baixo perfil (ajustada com uma ferramenta sextavada) |

Acessórios para adaptador e encaixe

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 112534 | Adaptador de desativação rápida da linha de ar |
| 185105 | Entrada de ar sem tornel; 1/4–18 npsm(m) (rosca esquerda) |
| 185493 | Adaptador do tubo flexível de ar; 1/4 mm(m) x 1/4–18 npsm(m) (rosca esquerda) |
| 24N642 | Tornel de esferas, para entrada de ar da pistola; 1/4 npsm (rosca esquerda) |
| 224754 | Válvula, esfera 1/4 npsm (rosca esquerda) |

Acessórios para válvula de ajuste do líquido e ligar/desligar ES

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 26A160 | Redutor da válvula ligar/desligar ES para aplicações de ar de atomização elevada. Utilize este acessório se o indicador luminoso da turbina se apresentar a vermelho e se pretender manter uma pressão do ar da aplicação superior. Instale o kit e ajuste a pressão conforme necessário para garantir que o indicador permanece verde. |
| 24P634 | Válvula de ajuste do líquido e ES sempre LIGADO. Quando esta válvula é instalada, a eletrostática é ligada sempre que a pressão do ar é fornecida à pistola. É possível ajustar o líquido. Tem de ser utilizada com uma válvula de esfera 224754 instalada na entrada de ar da pistola. Consulte o manual 3A6840. |
| 24N630 | Válvula de ajuste do líquido e LIG/DESL ES |
| 24N632 | Válvula de ligar-desligar ES e fluxo fixo. Utilizada para prolongar a vida útil do eletrodo e do bico em aplicações com materiais abrasivos, metálicos e extremamente abrasivos. |

Acessórios para válvula de ajuste do ar da ventoinha

| Ref. | Descrição |
|--------|--|
| 24N634 | Válvula de ajuste do ar da ventoinha padrão |
| 24N732 | Válvula de ajuste do ar da ventoinha para vaporização arredondada de padrão grande |

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 24P172 | Válvula de ventoinha de ajuste rápido para troca rápida do tamanho do leque |
| 25N919 | Válvula de ventoinha de ajuste rápido com retorno da mola |

Acessórios para pulverização arredondada

| Ref. | Descrição |
|--------|--|
| 24N318 | Kit de pulverização arredondada, padrão grande, para converter uma pistola de pulverização de ar padrão num espalhador de pulverização arredondada. Consulte o manual 3A2498. |
| 25N837 | Kit de pulverização arredondada, padrão médio, para converter uma pistola de pulverização de ar padrão num espalhador de pulverização arredondada. Consulte o manual 3A6829. |
| 25N836 | Kit de pulverização arredondada, padrão pequeno, para converter uma pistola de pulverização de ar padrão num espalhador de pulverização arredondada. Consulte o manual 3A6829. |

Acessórios do operador

| Ref. | Descrição |
|--------|--|
| 117823 | Luvas condutoras, caixa de 12 (pequenas) |
| 117824 | Luvas condutoras, caixa de 12 (médias) |
| 117825 | Luvas condutoras, caixa de 12 (grandes) |

Sinais

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 16P802 | Sinal de aviso em inglês, disponível a título gratuito na Graco |
| 16P798 | Sinal de cuidado diário em inglês |
| 16P799 | Sinal de configuração em inglês |

Acessórios do sistema

| Ref. | Descrição |
|--------|--|
| 222011 | Fio de ligação à terra e braçadeira |
| 24N528 | Adaptador da caixa de lavagem da pistola para pistolas de 60 kV e 85 kV. Para converter as caixas de esvaziamento da pistola existentes para aceitar pistolas Pro Xp. Consultar o manual 309227. |

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 24N529 | Adaptador de caixa de esvaziamento da pistola para pistolas de 40 kV. Para converter as caixas de esvaziamento da pistola existentes para aceitar pistolas Pro Xp. Consultar o manual 309227. |
| 24P312 | Kit de lavadora da pistola. Para converter as lavadoras da pistola existentes para limpar pistolas Pro Xp. Consultar o manual 308393. |

Equipamento de teste

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 241079 | Megaohmímetro Saída de 500 V, 0,01-2000 megaohms. Utilize para testes de resistência da pistola e continuidade da ligação à terra. Não deve ser utilizado em áreas de perigo. |
| 245277 | Instalação de teste, sonda de alta tensão e medidor de kV. Utilize para testar a tensão electrostática da pistola e o estado do alternador e da fonte de alimentação aquando da reparação. Consultar o manual 309455. |
| 24R038 | Kit de conversão do teste de tensão. Converte a instalação de teste 245277 para utilização com o alternador da pistola Pro Xp. Consultar o manual 406999. |
| 25E919 | Kit de verificação do espalhador HVLP. Utilize para verificar as pressões do ar em espalhadores em aplicações HVLP. Para utilização com o espalhador 25E671. Consulte o manual 3A6833. |

Tubos flexíveis

Tubos flexíveis de ar de ligação à terra

Pressão máxima de trabalho de 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)

ID de 0,315 pol (8 mm); rosca esquerda de 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f)

| Ref. | Descrição |
|---|------------------|
| Tubo flexível de ar de ligação à terra com caminho de trança de ligação à terra em aço inoxidável (vermelho) | |
| 235068 | 6 pés (1,8 m) |
| 235069 | 15 pés (4,6 m) |
| 235070 | 25 pés (7,6 m) |
| 235071 | 36 pés (11 m) |
| 235072 | 50 pés (15 m) |
| 235073 | 75 pés (23 m) |
| 235074 | 100 pés (30,5 m) |

Tubos flexíveis de líquido

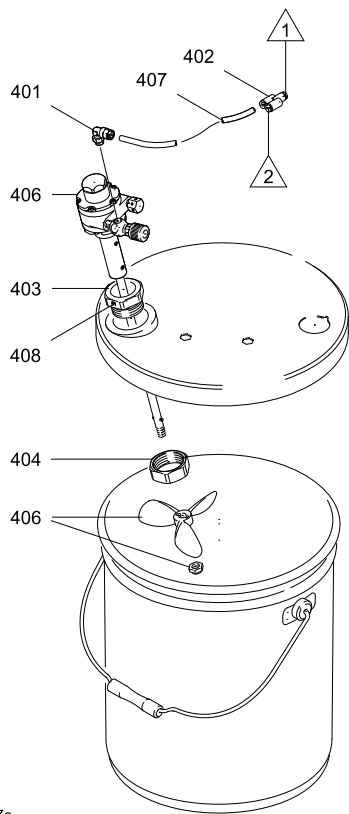
Pressão máxima de trabalho de 225 psi (1.4 MPa, 14 bar)

1/4 pol. (6 mm) ID; 3/8 npsm (fbe); nylon

| Ref. | Descrição |
|--------|---|
| 24M732 | Tubo flexível de líquido blindado para materiais com base aquosa (101), vendido em separado para o modelo da pistola L60T17 |
| 24M733 | Tubo flexível de líquido não blindado para materiais com base aquosa (101), vendido em separado para o modelo da pistola L60T17 |
| 25N916 | Conjunto de tubo flexível de líquido blindado para materiais com base aquosa, 15,2 m (50 pés) |
| 25N917 | Conjunto de tubo flexível de líquido de base aquosa não blindado, 15,2 m (50 pés) |

Kit de agitador 245895

Para manter o líquido misturado e prevenir que se separe. Inclui os itens 401–408.

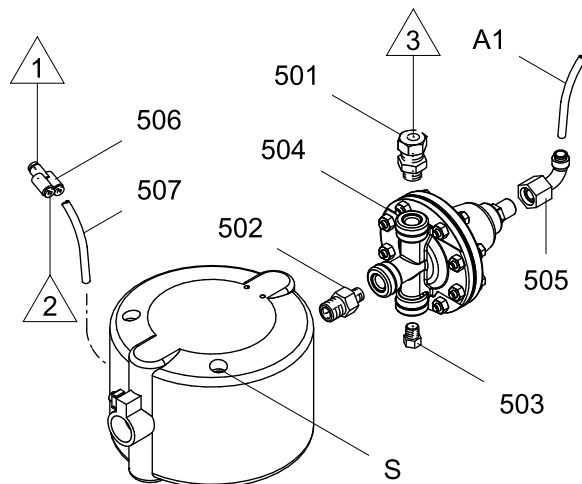


ti2137a

| Ref. ^a N.º | N.º de peça | Descrição | Qtd |
|--------------------------|---------------------------|--|-----|
| 401 | 112698 | TUBO CURVO, articulado; tubo com DE de 1/8 mm(m) x 1/4 pol. (6 mm) | 1 |
| 402 | 114158 | ACESSÓRIO, adaptador, Y; tubo com DE de 1/4 pol. (6 mm); mx fxf | 1 |
| 403 | 193315 | COLAR, montagem, agitador | 1 |
| 404 | 193316 | PORCA, colar, agitador | 1 |
| 405 | 197298 | COBERTURA, balde; 5 gal. (19 litros) | 1 |
| 406 | 224571 | AGITADOR; consultar manual 306565 | 1 |
| 407 | compre local- mente | TUBO, nylon; DE de 1/4 pol. (6 mm); 4 pés (1,22 m) | 1 |
| 408 | 110272 | PARAFUSO, conjunto, suporte hd; 1/4–20 x 1/4 pol. (6 mm) | 1 |

Kit regulador de líquido 245944

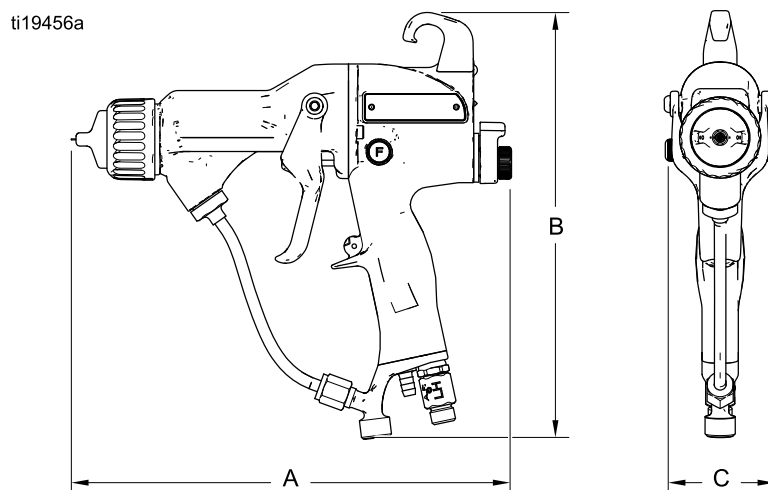
Para permitir a regulação precisa da pressão do líquido na pistola. Inclui os itens 501–507.



ti2149a

| Ref. ^a N.º | N.º de peça | Descrição | Qtd |
|--------------------------|---------------------------|---|-----|
| 501 | 110078 | ACESSÓRIO, tubo, líquido; tubo de 1/4 mm(m) x 3/8 pol. (10 mm) | 1 |
| 502 | 113070 | COPO, reductor; 3/8 mm x 1/4 mm | 1 |
| 503 | 113576 | BUJÃO; 1/4 npt | 1 |
| 504 | 236281 | REGULADOR, líquido; consultar o manual 308325 | 1 |
| 505 | C20350 | TUBO CURVO, 90°; tubo com DE de 1/4 mm(f) x 1/4 pol. (6 mm) | 1 |
| 506 | 114158 | ACESSÓRIO, adaptador, Y; tubo com DE de 1/4 pol. (6 mm); mx fxf | 1 |
| 507 | compre local- mente | TUBO, nylon; DE de 1/4 pol. (6 mm); 4 pés (1,22 m) | 1 |

Dimensões



| Modelo da pistola | A, pol. (mm) | B, pol. (mm) | C, pol. (mm) | Peso sem suporte, onça (g) |
|-------------------|--------------|--------------|--------------|----------------------------|
| L60T17 | 10,5 (267) | 8,9 (226) | 2,4 (61) | 21,7 (617) |
| L60T18 | 10,5 (267) | 8,9 (226) | 2,4 (61) | 21,7 (617) |
| L60M18 | 10,5 (267) | 9,6 (244) | 2,4 (61) | 24,2 (687) |
| L60M19 | 10,8 (274) | 9,7 (246) | 2,4 (61) | 22,2 (628) |

Notas

[illegible]

Especificações Técnicas

| Pistolas de pulverização de ar electrostática | | |
|--|--|--|
| | Imperial | Métrico |
| Pressão de trabalho máxima do produto | 100 psi | 0,7 MPa, 7,0 bar |
| Pressão de trabalho máxima do ar | 100 psi | 0,7 MPa, 7,0 bar |
| Pressão mínima do ar na entrada da pistola | 45 psi | 0,32 MPa, 3,2 bar |
| Consumo de ar da pistola Fluxo de ar da turbina necessário Intervalo de fluxo de ar total em condições normais de pulverização | 6 scfm 15–20 scfm | 170 l/min 425–565 l/min |
| Temperatura de Operação Máxima do líquido | 120°F | 48°C |
| Saída da corrente de curto-circuito | 125 microamperes | |
| Energia de saída da tensão | 0,35 J com o tubo flexível de líquido 24M733 instalado. L60T17 e L60T18: 60 kV L60M17, L60M18 e L60M19: 30–60 kV | |
| Potência sonora (calculada pela Norma ISO 9216) | a 40 psi: 90,4 dB(A) a 100 psi: 105,4 dB(A) | a 0,28 MPa, 2,8 bar: 90,4 dB(A) a 0,7 MPa, 7,0 bar: 105,4 dB(A) |
| Pressão sonora (calculado a 1 m da pistola) | a 40 psi: 87,0 dB(A) a 100 psi: 99,0 dB(A) | a 0,28 MPa, 2,8 bar: 87,0 dB(A) a 0,7 MPa, 7,0 bar: 99,0 dB(A) |
| Adaptador da entrada de ar | Rosca esquerda de 1/4 npsm(m) | |
| Adaptador da entrada de líquido | Entrada adaptada para o tubo de líquido de base aquosa da Graco. | |
| Acessório da entrada de ar da caixa de isolamento | 1/4 npt | |
| Acessório da entrada do líquido da caixa de isolamento | DI de 3/8 pol. Acessório do tubo com DE | Acessório do tubo com DE de 10 mm |
| Peças em contacto com líquido | Pistola: Fio de tungsténio, aço inoxidável, PEEK, UHMWPE, fluoroelastómero, acetal, nylon, polietileno Tubo flexível de líquido de base aquosa: PTFE Tubo de sucção: Polietileno, aço inoxidável Bomba Triton: Consultar o manual 309303. | |

Garantia Graco Pro Xp

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, manufaturado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e acabamento na data da venda para utilização do comprador original. Com a exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, a Graco irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Contudo, qualquer defeito na base, punho, gatilho, gancho, fonte de alimentação interna e alternador (excluindo as chumaceiras da turbina), serão reparados ou substituídos em trinta e seis meses após a data de venda. Esta garantia aplica-se apenas quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre, e a Graco não será responsável, pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela conceção, manufatura, instalação, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução previamente paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor autorizado da Graco para retenção do alegado defeito. Se a reclamação for validada, a Graco reparará ou substituirá gratuitamente as peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito no material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO, A GARANTIA DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A obrigação única da Graco e a possibilidade de recurso do comprador pela quebra de qualquer garantia, deverão ser as supramencionadas. O comprador concorda que não há qualquer outro recurso disponível (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos materiais, ou qualquer outra perda superveniente ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA, E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS, DE COMERCIALIZABILIDADE E ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM, RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não fabricados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), estão sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará assistência aceitável ao comprador no caso de violação de qualquer uma destas garantias.

A Graco não será responsabilizada, em nenhuma circunstância, por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

PARA OS CLIENTES CANADIENSES DA GRACO

As Partes reconhecem ter solicitado que o presente documento, bem como todos os documentos, indicações e procedimentos legais fornecidos ou instituídos relacionados direta ou indiretamente com o presente documento, sejam elaborados em inglês. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informações da Graco

Para obter as informações mais recentes sobre os produtos da Graco, visite www.graco.com. Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

Para efetuar uma encomenda, contacte o distribuidor da Graco ou ligue para saber qual é o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 ou **número gratuito:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais presentes neste documento refletem a mais recente informação do produto disponível no momento da publicação.

A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese, MM 3A2496

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. E SUBSIDIÁRIAS • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • EUA

Copyright 2012, Graco Inc. Todos os locais de fabrico da Graco estão registados em conformidade com a ISO 9001.

www.graco.com

Revisão H, 2019–07